

POWER UNIT 120 / 400 V

Der POWER UNIT 120/ 400V ist ein geprüfter Reinluftentstauber in selbsttragender Blechbauweise aus farblich gepulvertem Stahlblech. Das Gerät entspricht den neuesten Vorschriften, ist mit dem BG-GS Prüfzeichen nach GS-HO-07 (mit Vermerk für Reststaubkonzentration Prüfzeichen H3) zertifiziert und erlaubt somit ohne zusätzliche Brand- und Explosionsschutzmaßnahmen ein direktes Aufstellen im Arbeitsraum. Er schafft hiermit eine ideale Produktionsbedingung mit gesunder Luft am Arbeitsplatz.

Er eignet sich sowohl zur Einzelabsaugung, als auch zur Ergänzung einer stationären Anlage als dezentralen Absaugung für universellen Einsatz mit verschiedensten Materialien. Die geringen Außenabmaße geben die Möglichkeit den Entstauber auch in Werkstattischen aufzustellen.

Der reinluftseitig angeordnete Ventilator befindet sich in einem strömungstechnisch optimierten Gehäuse. Das Aluminiumlaufrad mit rückwärts gekrümmten Schaufeln ist so konzipiert, dass es selbst bei voller Absaugleistung nur einer geringen Leistungsaufnahme bedarf. Mit dem komfortablen CEE-Stecker mit Phasenwender, lässt sich im Bedarfsfall die Drehrichtung mit einem Handgriff ändern. Die im Ansaugbereich eingesetzte Wirbelstromtechnik erzielt eine bestmögliche Vorabscheidung.

Das Gerät verfügt über platzsparende eigensteife Faltenfilterkassetten aus Polyesternadelfilz mit Oberflächenbehandlung, diese sind elektrisch leitend und abwaschbar. Die gewählte Außen-beaufschlagung verhindert ein Verstopfen im Filterinneren. Die Filter besitzen das BIA Zertifikat und entsprechen der Kategorie M. Der leicht abnehmbare Gerätedeckel lässt eine gute Zugänglichkeit im gesamten reinluftseitigen Filterbereich zu.

Mittels der leichtgängigen Handabrüttelung erzielt man das hervorragende Abreinigungsergebnis des Filters. Dies erfolgt über den ergonomisch geformten Handhebel der die Abstreifer, die jeweils seitlich der Filter angeordnet sind, in Wischbewegung versetzt. Um einen hohen Abreinigungseffekt zu erzielen, muss der Entstauber abgeschaltet sein.

Die abgesaugten Späne und Stäube sammeln sich in dem Container eingelegten Spänesack zur staubarmen Entnahme. Der auf Rollen montierte Abfüllbehälter erleichtert den Abtransport des abgelagerten Materials zur Entsorgungsstelle wesentlich. Nach Entleerung oder Wechsel des Spänesacks ist durch die zwei seitlich angebrachten Spannhebel der Abfüllbehälter wieder einfach einzusetzen. Dabei wird der Behälter automatisch schlauchfrei an das Vakuumsystem gekoppelt. Das eingebaute Schauglas ermöglicht jederzeit die Füllstandskontrolle des Behälters.



Zubehör POWER UNIT 120 / 400 V:

- Bodenreinigungsset
- Spänesäcke
- PUR- Spiralschlauch
- Fugendüse für Boden- und Maschinenreinigung
- Einschaltautomatik
- Maschinenanschluss

Technische Daten POWER UNIT 120 / 400 V:

- | | |
|--|---------------------------------------|
| • Ansaugstutzen | 120 mm |
| • Motornennleistung | 1,5 kW; 3 Ph; 400 V/50 Hz |
| • Nennvolumenstrom am Stutzen bei 20 m/s | 814 m ³ /h |
| • Unterdruck am Stutzen | 2180 Pa |
| • Filterfläche | 4,3 m ² |
| • Filterabreinigung | Handabreinigung |
| • Filtermaterial | Kat. M, el, grün waschbar (5 Stück) |
| • Filterbelastung | 189 m ³ /m ² /h |
| • max. Schalldruckpegel | 75 dB(A) |
| • Reststaubgehalt | H3 (< 0,1 mg/m ³) |
| • Spänesammelvolumen | ca. 135 Liter |
| • Elektrische Anschlüsse | 5m Anschlusskabel mit CEE-Stecker |
| | 4 polig, 16 A, mit Phasenwender |
| • Abmessungen (L x B x H) | 1178 x 650 x 1973 |
| • Gewicht | 117 kg |

POWER UNIT 120 M / 400 V

Der POWER UNIT 120 M / 400V ist ein geprüfter Reinluftentstauber in selbsttragender Blechbauweise aus farblüch gepulvertem Stahlblech. Das Gerät entspricht den neuesten Vorschriften, ist mit dem BG–GS Prüfzeichen nach GS-HO-07 (mit Vermerk für Reststaubkonzentration Prüfzeichen H3) zertifiziert und erlaubt somit ohne zusätzliche Brand- und Explosionsschutzmaßnahmen ein direktes Aufstellen im Arbeitsraum. Er schafft hiermit eine ideale Produktionsbedingung mit gesunder Luft am Arbeitsplatz.

Er eignet sich sowohl zur Einzelabsaugung, als auch zur Ergänzung einer stationären Anlage als dezentralen Absaugung für universellen Einsatz mit verschiedensten Materialien. Die geringen Außenabmaße geben die Möglichkeit den Entstauber auch in Werkstattischen aufzustellen.

Der reinluftseitig angeordnete Ventilator befindet sich in einem strömungstechnisch optimierten Gehäuse. Das Aluminiumlaufrad mit rückwärts gekrümmten Schaufeln ist so konzipiert, dass es selbst bei voller Absaugleistung nur einer geringen Leistungsaufnahme bedarf. Mit dem komfortablen CEE-Stecker mit Phasenwender, lässt sich im Bedarfsfall die Drehrichtung mit einem Handgriff ändern. Die im Ansaugbereich eingesetzte Wirbelstromtechnik erzielt eine bestmögliche Vorabscheidung.

Das Gerät verfügt über platzsparende eigensteife Faltenfilterkassetten aus Polyesternadelfilz mit Oberflächenbehandlung, diese sind elektrisch leitend und abwaschbar. Die gewählte Außenbeaufschlagung verhindert ein Verstopfen im Filterinneren. Die Filter besitzen das BIA Zertifikat und entsprechen der Kategorie M. Der leicht abnehmbare Gerätedeckel lässt eine gute Zugänglichkeit im gesamten reinluftseitigen Filterbereich zu.

Die am Gerätegehäuse montierte Steuerung verfügt neben der Handeinschaltung auch zusätzlich über eine manuelle Abreinigungslösung für Abreinigung der Filter nach dem Abschalten. Eine Anschlussmöglichkeit für automatische EIN/AUS- Schaltung mit einer Maschine ist über vier Wandlerpulen und vier Kontakte mittels potentialfreiem Kontakt einer Maschine bzw. Relais, Schalter, Schütz, etc. möglich. Die Steuerung der Abreinigung der Filter erfolgt an Hand des eingestellten Mindestvolumenstroms automatisch während des Betriebes. Das hervorragende Abreinigungsergebnis des Filters erfolgt über eine motorangetriebene Welle an der die montierten Abstreifer, die jeweils seitlich der Filter angeordnet sind, in Rotation versetzt werden. Zur Volumenstromüberwachung besitzt das Gerät eine einstellbare Druckdose mit einer Warnlampe am Schaltkasten.

Die abgesaugten Späne und Stäube sammeln sich in dem Container eingelegten Spänesack zur staubarmen Entnahme. Der auf Rollen montierte Abfüllbehälter erleichtert den Abtransport des abgelagerten Materials zur Entsorgungsstelle wesentlich. Nach Entleerung oder Wechsel des Spänesacks ist durch die zwei seitlich angebrachten Spannhebel der Abfüllbehälter wieder einfach



einzusetzen. Dabei wird der Behälter automatisch schlauchfrei an das Vakuumsystem gekoppelt. Das eingebaute Schauglas ermöglicht jederzeit die Füllstandskontrolle des Behälters.

Zubehör POWER UNIT 120 M / 400 V:

- Bodenreinigungsset
- Spänesäcke
- PUR- Spiralschlauch
- Fugendüse für Boden- und Maschinenreinigung
- Einschaltautomatik
- Maschinenanschluss

Technische Daten POWER UNIT 120 M / 400 V:

- Ansaugstutzen 120 mm
- Motornennleistung 1,5 kW; 3 Ph; 400 V/50 Hz
- Nenn-Volumenstrom am Stutzen bei 20 m/s 814 m³/h
- Unterdruck am Stutzen 2180 Pa
- Filterfläche 4,3 m²
- Filterabreinigung motorische Abreinigung
- Filtermaterial Kat. M, el, grün waschbar (5 Stück)
- Filterbelastung 189 m³/m²/h
- max. Schalldruckpegel 75 dB(A)
- Reststaubgehalt H3 (< 0,1 mg/m³)
- Spänesammelvolumen ca. 135 Liter
- Elektrische Anschlüsse 5m Anschlusskabel mit CEE-Stecker
- Abmessungen (L x B x H) 5 polig, 16 A, mit Phasenwender
1178 x 650 x 1973
- Gewicht 121 kg