



La Altendorf WA 6:
compatta, forte, eccezionale.





WA 6 in esecuzione CE,
con carrello a doppi rulli da 2 600 mm



WA 6 in esecuzione non CE,
con carrello a doppi rulli da 2 600 mm

Compatta, ma Altendorf.

Che fare quando si dispone di poco spazio, più un budget ridotto, ma non si vuole rinunciare alla qualità? Se questi requisiti devono essere presenti in una squadratrice, la risposta di Altendorf è la WA 6. La WA 6 la più piccola Altendorf esistente, nonostante le sue dimensioni ridotte affascina per le eccezionali prestazioni: grazie alla sua potente dotazione si distingue anche negli spazi più ridotti. Eccellente è la qualità del taglio e la flessibilità nell'uso quotidiano. Altrettanto eccezionale è il suo prezzo: c'è forse altro da tenere in considerazione?



L'affidabile carrello a doppi rulli Altendorf con guide in acciaio.



Il sistema a microcamera per il massimo grado di resistenza del carrello a doppi rulli.



Regolazione manuale dell'inclinazione.



Regolazione manuale dell'altezza.

Altendorf – Il leader sul mercato mondiale per squadratrici professionali.

La Altendorf WA 6 è una squadratrice di qualità per l'utilizzo professionale. Dalla fondazione dell'azienda e dall'invenzione della squadratrice, avvenuta ad opera di Wilhelm Altendorf nell'anno 1906, la Altendorf è divenuta in tutto il mondo sinonimo di squadratrice. Da decenni Altendorf è il leader indiscusso del mercato e ha già distribuito più di 120 000 squadratrici in più di 120 paesi in tutto il mondo. In due sedi di produzione, a Minden, in Germania e a Qinhuangdao, in Cina, Altendorf produce con la tecnologia più moderna e gli standard più elevati. La WA 6 nasce nello stabilimento cinese secondo i più severi controlli di qualità. Ogni macchina, prima della fornitura, viene sottoposta ad accurati test, controlli e certificazioni.



La WA 6 esegue tagli puliti di legno, materie plastiche e materiali non ferrosi.



Cappa protettiva di aspirazione, con supporto per il tubo sopra la lama principale
Esecuzione CE: compresa nella dotazione di base. Esecuzione non CE: opzione.



Supporto di aspirazione sul basamento macchina (attacco di aspirazione diam. 90 mm).



Registro per tagli squadro-obliqui. Per l'esecuzione di tagli di precisione in squadro ed obliqui in un'unica operazione. Regolazione della lunghezza: da 95 a 2600 mm. Regolazione variabile dello squadro da 0 a 49°.



Il registro parallelo, scorrevole e preciso.

Grandi valori in una piccola macchina

Dotazione:

Carrello a doppi rulli: 1600 mm, 2000 mm o 2600 mm

Lunghezza di taglio: 1450 mm, 1850 mm o 2500 mm

Diametro lama:

esecuzione CE: max. 315 mm
(max. altezza di taglio 87 mm);
esecuzione non CE: max. 350 mm
(max. altezza di taglio 105 mm)

Larghezza di taglio sul registro parallelo: 1000 mm

Regolazioni sul registro per tagli squadro-obliqui fino a 2600 mm

Motore:

Potenza del motore: 4 kW (5,5 CV)

Velocità: 4200 g/min.

Gruppo incisore: 0,37 kW (0,5 CV)

Regolazione della lama:

Regolazione in altezza: manuale tramite volantino

Regolazione dell'inclinazione: manuale tramite volantino, angolo di inclinazione indicato su scala.
Da 0 a 45°

Cappa:

Esecuzione CE: cappa protettiva per diametro max. lama di 315 mm, fissata sul coltello separatore con supporto per tubo d'aspirazione sopra la lama principale

Esecuzione non CE: cappa protettiva per diametro max. lama di 350 mm, fissata sul coltello divisore, in opzione con supporto per tubo d'aspirazione sopra la lama principale

A sinistra della lama:

Registro per tagli squadro-obliqui preciso e robusto di semplice regolazione e sicura riproducibilità 90°

Collegamento perfetto di slitte trasversali e carrelli a doppi rulli

Battute ribaltabili con supporto su ambedue i lati e fissaggio bloccato garantiscono il rispetto delle misure

Slitte trasversali facilmente smontabili



Incisore. Motore incisore separato da 0,37 kW con interruttore on/off.



Carrello corto a doppi rulli: se necessario la macchina può essere fornita con un carrello da 1 600 mm.

Lavoro perfetto sin dall'inizio.

Il lavoro con la WA 6 è divertente, sin dall'inizio: si nota da subito la struttura ponderata e professionale della macchina. Le finiture si contraddistinguono per l'ottima esecuzione meccanica. L'ampia dotazione consente di eseguire senza problemi tutti i tipi di taglio, compresi quelli squadro-obliqui. La macchina viene fornita già completamente preimpostata. Quindi è possibile iniziare a lavorare dopo sole poche operazioni. E il prezzo competitivo contribuisce al piacere di possedere una Altendorf WA 6.

Dati tecnici

Lunghezze di taglio del carrello a doppi rulli

Lunghezza carrello	Con o senza lama incisore
1 600 mm	1 450 mm
2 000 mm	1 850 mm
2 600 mm	2 500 mm

Queste lunghezze di taglio fanno riferimento all'escursione meccanica, ovvero da finecorsa del carrello a doppi rulli fino a finecorsa.

Altezze di taglio

Diametro lama in mm	250	300	315	350
Altezze di taglio a 90°, in mm	0-55	0-80	0-87	0-105
Altezze di taglio a 45°, in mm	0-38	0-56	0-60	0-73

Dimensioni di ingombro

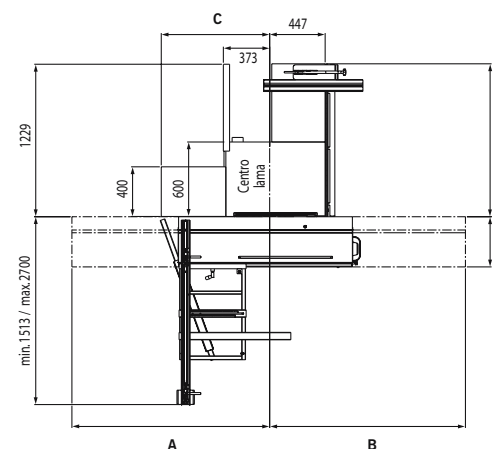
A	Lunghezza carrello a doppi rulli + 220 mm per carrelli fino a 2 000 mm Lunghezza carrello a doppi rulli + 290 mm per carrelli superiori a 2 000 mm
B	Lunghezza carrello a doppi rulli + 220 mm
C	873 mm per carrelli fino a 2 000 mm 1 273 mm per carrelli superiori a 2 000 mm

Peso della macchina

450 kg

Altezza piano di lavoro

910 mm



Applicazioni su legno massiccio

Rifilatura



Il dispositivo di bloccaggio fissa la tavola sul carrello a doppi rulli.



Allineare e rifilare il materiale lungo la linea di taglio.



Condurre il pezzo in lavorazione tramite il carrello a doppi rulli attraverso il registro parallelo e sopra la lama rotante, se necessario con legno di spinta.

Intestatura



Intestatura di un bordo diritto.



Posizionare il registro parallelo prima della lama, impostare la misura ed intestare.



Il pezzo restante viene tagliato a misura sul registro per taglio in squadra.

Smussatura e tagli coperti



Fissare il pezzo in lavorazione sotto il dispositivo di bloccaggio e smussare.



Impostare l'altezza della lama e la larghezza sul registro parallelo.



Impostare l'altezza del coltello separatore 2 mm sotto il dente della lama e posizionare il registro parallelo dopo la lama.

Applicazioni su pannelli

Squadrare



Allineare il pannello ed eseguire una rifilatura.



Ruotare il pannello in senso antiorario e accostare il bordo rifilato sul registro per taglio in squadra.



Eseguire un taglio in squadra.

Suddividere e compensare la lunghezza



Tagliare strisce del pannello sul registro parallelo.



Tagliare le strisce di pannello fino alla lunghezza finale sul registro parallelo.



Tagliare il pezzo restante sul registro per taglio in squadra.

Angoli e tagli in squadra



Inclinare la lama sull'angolo desiderato, accostare il pezzo in lavorazione sul registro per taglio in squadra obliquo.



Taglio in squadra sul registro parallelo con pezzo in lavorazione sul carrello a doppi rulli.



Taglio in squadra sul registro per tagli in squadra-obliqui.

www.altendorf.com

Wilhelm Altendorf GmbH & Co. KG Maschinenbau · Wettinerallee 43/45 · D-32429 Minden · Germania
Tel. +49 (0)571 9550-0 · Fax +49 (0)571 9550-111 · sales@altendorf.de

