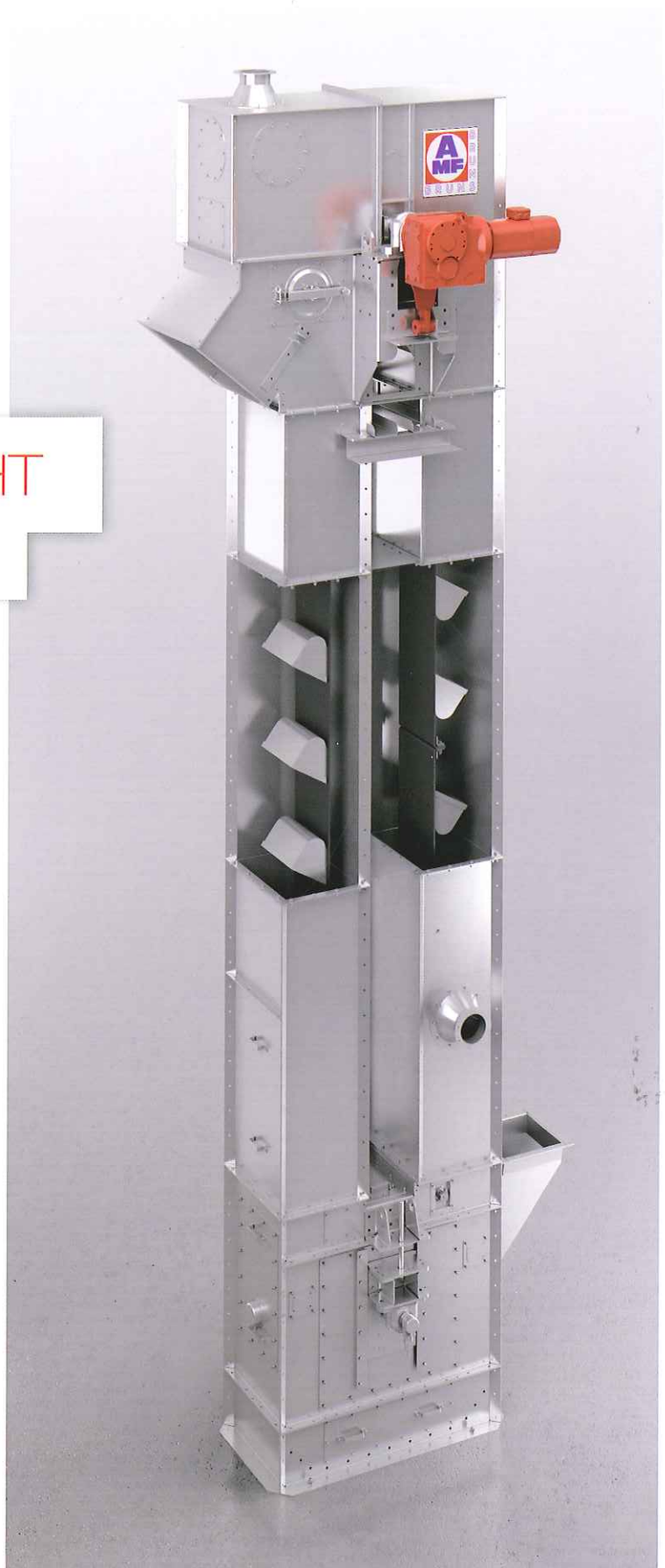
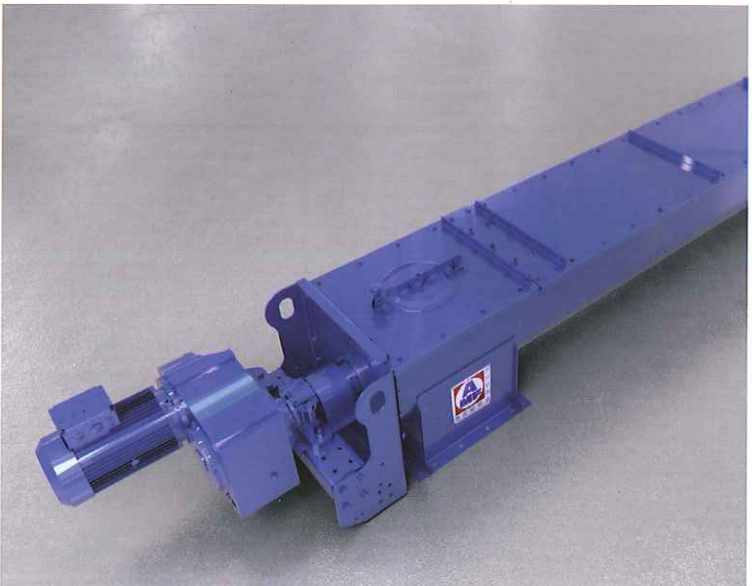
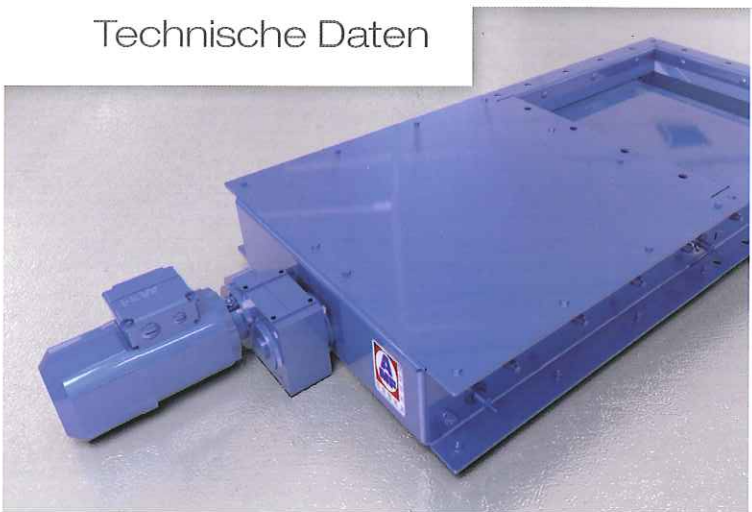


# PRODUKTÜBERSICHT FÖRDERANLAGEN

Technische Daten





# PRODUKTE VON AMF-BRUNS IM EINSATZ



Trog Schneckenförderer mit Becherwerk



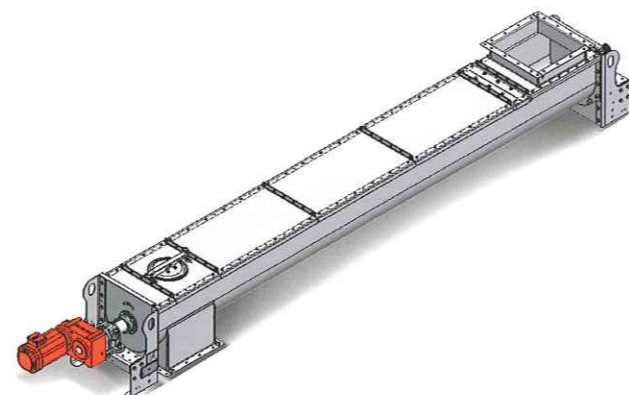
Muldengurtförderer

**Inhalt**

	<b>Trog Schneckenförderer</b>	<b>TSF</b>	<b>100 – 1400</b>	<b>04</b>
	<b>Rohr Schneckenförderer</b>	<b>RSF</b>	<b>100 – 1400</b>	<b>05</b>
	<b>Doppelschneckenförderer</b>	<b>DSF</b>	<b>100 – 1400</b>	<b>06</b>
	<b>Schneckenwärmetauscher</b>	<b>SWT</b>	<b>250 – 800</b>	<b>07</b>
	<b>Senkrechtschneckenförderer</b>	<b>SRF</b>	<b>250 – 1400</b>	<b>08</b>
	<b>Muldengurtförderer</b>	<b>MGF</b>	<b>300 – 2000</b>	<b>09</b>
	<b>Trogkettenförderer</b>	<b>TKF</b>	<b>200 – 1000</b>	<b>10</b>
	<b>Kratzkettenförderer</b>	<b>KKF</b>	<b>400 – 1000</b>	<b>11</b>
	<b>Gurt-Becherwerke</b>	<b>GBW</b>	<b>80 – 1250</b>	<b>12</b>
	<b>Ketten-Becherwerke</b>	<b>KBW</b>	<b>160 – 1000</b>	<b>13</b>
	<b>Flachschieber elektrisch</b>	<b>FLS</b>	<b>180 – 1040</b>	<b>14</b>
	<b>Flachschieber pneumatisch</b>	<b>FLS</b>	<b>180 – 1040</b>	<b>15</b>



## Trogschneckenförderer TSF 100 bis TSF 1400



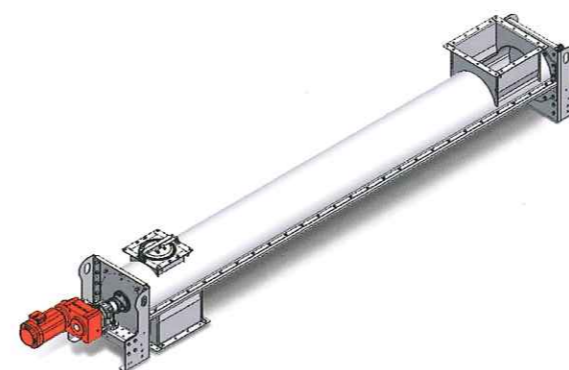
### Technische Daten

Werkstoffe:	S235JR (St37) / 1.4301 / 1.4571
Troglänge:	bis 8000 mm in einem Stück gefertigt, ohne Zwischenflansch
Getriebearten:	Stirnradgetriebe, Flachgetriebe und Kegelradgetriebe
Antriebsarten:	Direktantrieb, Kettenantrieb und Kupplungsantrieb
Trogblechstärken:	2 mm bis 10 mm je nach Baugröße
Ein- und Auslauf:	in Gestalt, Abmessung und Lage variabel
Wellenabdichtungen:	Stopfbuchse, Einzopfichtung
Schneckendurchmesser:	100 mm bis 1400 mm (Kundenwunsch möglich)
Schneckenflügelstärke:	2 mm bis 12 mm je nach Baugröße (Kundenwunsch möglich)
Zusatzoptionen:	Schonhülse/Stauklappe/Reinigungsklappe/Verdränger/Überlaufklappe/Trogfuß/ATEX/ Hemhleisten/Drehzahlüberwachung/Mittellager/Sonderlackierung/Sonderwerkstoffe/ Aufpanzerungen/Schleißschalen/mehrere Ein- und Ausläufe/Isolierung

Förderleistungen für waagerechten Einsatz:			
Schneckendurchmesser	Materialklasse A 45 % Füllungsgrad	Materialklasse B 30 % Füllungsgrad	Materialklasse C 15 % Füllungsgrad
[mm]	Qm [m³/h]	Qm [m³/h]	Qm [m³/h]
100	3,5	1	a. A.
125	7	3,5	1,1
160	14	6,5	2,5
200	23	11,5	4
250	42	20	6,5
315	70	35	11
400	120	57	18
500	195	90	29
630	220	140	45
800	260	225	70
1000	360	300	90
1250	a. A.	460	130
1400	a. A.	750	310
<b>Materialklassen:</b>	A: Verschleibwiderstand K=2 Material leicht und frei fließend, nicht schleißend (Getreide, Mehl, Ölsaaten, Mischfutter, Staub- kohle, Kunststoffgranulat u.a.)	B: Verschleibwiderstand K=3,5 Material nicht ganz frei fließend, gering schleiß- end, feinkörnig bis kleinstückig oder vermisch (Salz, Zucker, Gips, Kalk, Sägemehl u.a.)	C: Verschleibwiderstand K=5 Material schlecht fließend, stark schleißend, zäh, faserig oder grobstückig (Asche, Koks, Erz, Zement, Kalkstein, Soda u.a.)

Bei ansteigender Förderung reduziert sich die Förderleistung.  
Mittellager nur bis max. 30 % Füllung einsetzbar.  
a. A. = auf Anfrage

## Rohrschneckenförderer RSF 100 bis RSF 1400



### Technische Daten

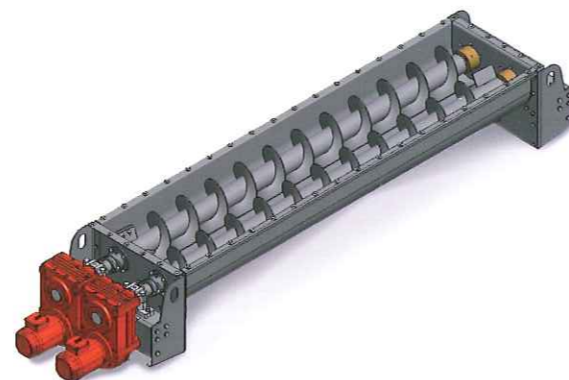
Werkstoffe:	S235JR (St37) / 1.4301 / 1.4571
Troglänge:	bis 8000 mm in einem Stück gefertigt, ohne Zwischenflansch
Getriebearten:	Stirnradgetriebe, Flachgetriebe und Kegelradgetriebe
Antriebsarten:	Direktantrieb, Kettenantrieb und Kupplungsantrieb
Trogblechstärken:	2 mm bis 10 mm je nach Baugröße
Ein- und Auslauf:	in Gestalt, Abmessung und Lage variabel
Wellenabdichtungen:	Stopfbuchse, Einzopfichtung
Schneckendurchmesser:	100 mm bis 1400 mm (Kundenwunsch möglich)
Schneckenflügelstärke:	2 mm bis 12 mm je nach Baugröße (Kundenwunsch möglich)
Zusatzoptionen:	Schonhülse/Reinigungsklappe/Trogfuß/ATEX/Hemhleisten/Sonderlackierung/ Sonderwerkstoffe/Aufpanzerungen/Drehzahlüberwachung/Mittellager auf Anfrage/ Schleißschalen/mehrere Ein- und Ausläufe

Förderleistungen für waagerechten Einsatz:			
Schneckendurchmesser	Materialklasse A 90 % Füllungsgrad	Materialklasse B 80 % Füllungsgrad	Materialklasse C 60 % Füllungsgrad
[mm]	Qm [m³/h]	Qm [m³/h]	Qm [m³/h]
100	a. A.	a. A.	a. A.
125	a. A.	a. A.	a. A.
160	15	13	10
200	30	25	16
250	55	40	26
315	80	75	44
400	140	120	72
500	250	220	116
630	400	350	180
800	650	570	280
1000	900	800	360
1250	a. A.	a. A.	a. A.
1400	a. A.	a. A.	a. A.
<b>Materialklassen:</b>	A: Verschleibwiderstand K=2 Material leicht und frei fließend, nicht schleißend (Getreide, Mehl, Ölsaaten, Mischfutter, Staub- kohle, Kunststoffgranulat u.a.)	B: Verschleibwiderstand K=3,5 Material nicht ganz frei fließend, gering schleiß- end, feinkörnig bis kleinstückig oder vermisch (Salz, Zucker, Gips, Kalk, Sägemehl u.a.)	C: Verschleibwiderstand K=5 Material schlecht fließend, stark schleißend, zäh, faserig oder grobstückig (Asche, Koks, Erz, Zement, Kalkstein, Soda u.a.)

Bei ansteigender Förderung reduziert sich die Förderleistung.  
a. A. = auf Anfrage



## Doppelschneckenförderer DSF 100 bis DSF 1400



### Technische Daten

Werkstoffe:	S235JR (St37) / 1.4301 / 1.4571
Troglänge:	bis 8000 mm in einem Stück gefertigt, ohne Zwischenflansch
Getriebearten:	Stirnradgetriebe, Flachgetriebe und Kegelradgetriebe
Antriebsarten:	Direktantrieb, Kettenantrieb und Kupplungsantrieb
Trogblechstärken:	2 mm bis 10 mm je nach Baugröße
Ein- und Auslauf:	in Gestalt, Abmessung und Lage variabel
Wellenabdichtungen:	Stopfbuchse, Einzopfichtung
Schneckendurchmesser:	100 mm bis 1400 mm (Kundenwunsch möglich)
Schneckenflügelstärke:	2 mm bis 12 mm je nach Baugröße (Kundenwunsch möglich)
Zusatzoptionen:	Schonhülse/Stauklappe/Reinigungsklappe/Trogfuß/ATEX/Kämmend mit 1x Antrieb/Mittellager/Verdränger/Überlaufklappe/Hemmleiste/Drehzahlüberwachung/Sonderlackierung/Sonderwerkstoffe/Aufpanzerungen/Schleißschalen/mehrere Ein- und Ausläufe/Isolierung

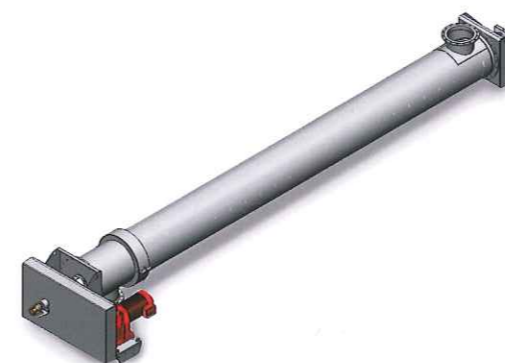
#### Förderleistungen für waagerechten Einsatz:

Schneckendurchmesser [mm]	Materialklasse A 45 % Füllungsgrad	Materialklasse B 30 % Füllungsgrad	Materialklasse C 15 % Füllungsgrad
	Qm [m³/h]	Qm [m³/h]	Qm [m³/h]
100	6,8	1,9	a. A.
125	13,7	6,7	2
160	26,6	12	4,8
200	43,7	22	7,6
250	80	38	12,4
315	133	67	21
400	228	108	34
500	371	171	55
630	570	266	85
800	494	428	133
1000	684	570	171
1250	a. A.	874	247
1400	a. A.	a. A.	589

<b>Materialklassen:</b>	A: Verschlebwiderstand K=2 Material leicht und frei fließend, nicht schleißend (Getreide, Mehl, Ölsaaten, Mischfutter, Staubkohle, Kunststoffgranulat u.a.)	B: Verschlebwiderstand K=3,5 Material nicht ganz frei fließend, gering schleißend, feinkörnig bis kleinstückig oder vermischt (Salz, Zucker, Gips, Kalk, Sägemehl u.a.)	C: Verschlebwiderstand K=5 Material schlecht fließend, stark schleißend, zäh, faserig oder großstückig (Asche, Koks, Erz, Zement, Kalkstein, Soda u.a.)
-------------------------	---	---	---

Bei ansteigender Förderung reduziert sich die Förderleistung.  
Mittellager nur bis max. 30 % Füllung einsetzbar.  
a. A. = auf Anfrage

## Schneckenwärmetauscher SWT 250 bis SWT 800



### Technische Daten

Werkstoffe:	S235JR (St37) / 1.4301 / 1.4571 / 1.4828
Trogform:	Rohr- oder U-Trog
Troglänge:	max. 7000 mm bis max. 12000 mm je nach Baugröße
Getriebearten:	Stirnradgetriebe, Flachgetriebe und Kegelradgetriebe
Antriebsarten:	Direktantrieb, Kettenantrieb und Kupplungsantrieb
Trogblechstärken:	2 mm bis 10 mm je nach Baugröße
Wellenabdichtungen:	Stopfbuchse
Schneckendurchmesser:	250 mm bis 800 mm (Kundenwunsch möglich)
Schneckenflügelstärke:	2 mm bis 12 mm je nach Baugröße (Kundenwunsch möglich)
Zusatzoptionen:	Schonhülse/Reinigungsklappe/Trogfuß/ATEX/Sonderlackierung/Sonderwerkstoffe/Aufpanzerungen/Drehzahlüberwachung/Wärmetausch über Wellenrohr, Trog, Flügel möglich/Kühlmittel nach Kundenwunsch

#### Förderleistungen für waagerechten Einsatz (Rohrtrog):

Schneckendurchmesser [mm]	Materialklasse A 90 % Füllungsgrad	Materialklasse B 80 % Füllungsgrad	Materialklasse C 60 % Füllungsgrad
	Qm [m³/h]	Qm [m³/h]	Qm [m³/h]
100	a. A.	a. A.	a. A.
125	a. A.	a. A.	a. A.
160	a. A.	a. A.	a. A.
200	a. A.	a. A.	a. A.
250	1,3	1,15	0,85
315	3,25	2,8	2,1
400	3,8	3,3	2,5
500	8	7,5	5,1
630	18,8	16,8	12,7
800	23	20,5	15,3
1000	a. A.	a. A.	a. A.
1250	a. A.	a. A.	a. A.
1400	a. A.	a. A.	a. A.

<b>Materialklassen:</b>	A: Verschlebwiderstand K=2 Material leicht und frei fließend, nicht schleißend (Getreide, Mehl, Ölsaaten, Mischfutter, Staubkohle, Kunststoffgranulat u.a.)	B: Verschlebwiderstand K=3,5 Material nicht ganz frei fließend, gering schleißend, feinkörnig bis kleinstückig oder vermischt (Salz, Zucker, Gips, Kalk, Sägemehl u.a.)	C: Verschlebwiderstand K=5 Material schlecht fließend, stark schleißend, zäh, faserig oder großstückig (Asche, Koks, Erz, Zement, Kalkstein, Soda u.a.)
-------------------------	---	---	---

Bei ansteigender Förderung reduziert sich die Förderleistung.  
a. A. = auf Anfrage



**Senkrechtschneckenförderer**  
**SRF 250 bis SRF 1400**

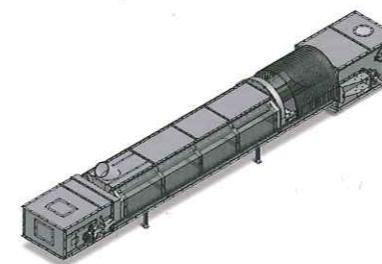


**Technische Daten**

Werkstoffe:	S235JR (St37)/1.4301/1.4571
Trog:	Halbschalen
Antriebsarten:	Direktantrieb, Kupplung (Flach- Stirnrad- Kegelradgetriebe)
Troglänge:	2500 mm – 20000 mm (in 200 mm Schritten)
Trogblechstärken:	3 mm bis 10 mm, je nach Baugröße
Ein- und Auslauf:	in Gestalt, Abmessung und Lage variabel
Wellenabdichtung:	unten Stopfbuchse, oben integriert in kompakte Lagereinheit
Schneckendurchmesser:	250 mm bis 1400 mm (Kundenwunsch möglich)
Schneckenflügelstärke:	2 mm bis 12 mm, je nach Baugröße (Kundenwunsch möglich)
Zusatzoptionen:	Schonhülse unten/Reinigungsklappe/Hemhleisten/ATEX-Ausführung/ Sonderwerkstoffe/Sonderlackierung/Isolierung

Schneckendurchmesser (mm):	Maximale Fördermenge Qm (m³/h)*
250	20
315	30
400	65
500	100
630	150
800	200
1000	400
1250	650
1400	800

\* Abhängig von Produkteigenschaften



**Muldengurtförderer**  
**MGF 300 bis MGF 2000**

**Technische Daten**

Ausführung:	waagrecht/ansteigend/konkav/konvex/reversierbar/verfahrbar
Werkstoffe:	S235JR (St37)/1.4301 / vz
Getriebearten:	Stirnradgetriebe, Flachgetriebe und Kegelradgetriebe
Antriebsarten:	Direktantrieb und Kupplungsantrieb
Sicherheitskomponenten:	Drehzahlüberwachung/Seilzugnotschalter/Schieflaufschalter/Eingriffschutz
Gerüststöße:	stabil, gekantete Blechkonstruktion/Untergurtabdeckung/Pflugabstreifer oder Diagonalabstreifer/Zentrierstationen/Lenkstation/Seitenrollen
Materialführung:	mit Produktführleisten und Lamellenvorhängen
Wellenabdichtungen:	Einzopfdichtung
Spannstation:	Spindelspanneinheit/gewichtsbelastete Heckspannstelle mit Spannwagen/ gewichtsbelastete Mitten-Spannstelle
Antriebsstation:	Abstreifsysteme/Reinigungsbürsten
Gurtqualitäten:	Lebensmittel-Zulassung/hitze- und kältebeständig/öl- & fettbeständig/mit unter- schiedlichen Einlagen/Stahlseilgurte
Zusatzoptionen:	ATEX/Abwurfwagen/Bandwaagen/Überbandmagnet/Entstaubungsstutzen/ Abdeckhauben (Organit, 1.4301, Aluminium, vz)/Sonderwerkstoffe/Sonderlackierung/ vollständig gekapselt/Füllstandsmelder

Theoretische Förderleistung in m³/h, bei einer Gurtgeschwindigkeit von v = 1m/sec und Füllgrad 100 %:				
Gurtbreite	flach	gemuldet 20° 2-teiliger Rollensatz	gemuldet 20° 3-teiliger Rollensatz	gemuldet 30° 3-teiliger Rollensatz
[mm]	Qm [m³/h]	Qm [m³/h]	Qm [m³/h]	Qm [m³/h]
300	11,5	22	a. A.	a. A.
400	23	46	44	49
500	38	77	72	85
650	69	140	130	153
800	108	220	205	240
1000	173	a. A.	327	386
1200	255	a. A.	478	565
1400	352	a. A.	661	778
1600	464	a. A.	873	1030
1800	592	a. A.	1115	1315
2000	735	a. A.	1380	1635

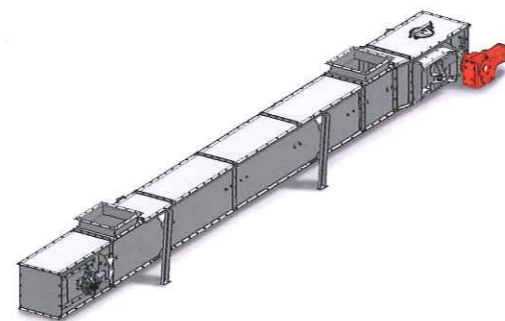
Korrekturfaktoren für ansteigende Förderung:						
Steigungswinkel:	5°	10°	15°	20°	25°	30°
Korrekturfaktor:	0,98	0,95	0,89	0,81	0,68	0,56

Durch den Einsatz von profilierten Gurten, Querstollen, 5-teiligen Rollengirlanden, geänderten Muldungswinkeln, höheren Seitenleisten und veränderten profilfreien Randzonen kann die Förderleistung angepasst werden.  
a. A. = auf Anfrage





## Trogkettenförderer mit Einstrangkette TKF 200 bis TKF 1000



### Technische Daten

Ausführung:	TKF-waagrecht ansteigend/TKF L-Form/TKF Z-Form
Werkstoffe:	S235JR (St37)/1.4301/1.4571
Getriebearten:	Stirnradgetriebe, Flachgetriebe und Kegelradgetriebe
Antriebsarten:	Direktantrieb, Kettenantrieb und Kupplungsantrieb
Seitenwandstärken:	3 mm bis 6 mm je nach Baugröße
Bodenblechstärken:	4 mm bis 8 mm je nach Baugröße
Wellenabdichtungen:	Einzopfichtung
Spannstation:	Drehzahlüberwachung/Feder-Spanneinheit
Antriebsstation:	Schauklappen/Reinigungsfinger/Füllstandsmelder
Kettenteilungen:	t=142V/t=260
Zusatzoptionen:	ATEX/mitfahrende Rückföhrwanne/Sondermitnehmer/Kettenbruchüberwachung/ Sonderwerkstoffe/Sonderlackierung/andere Ketten

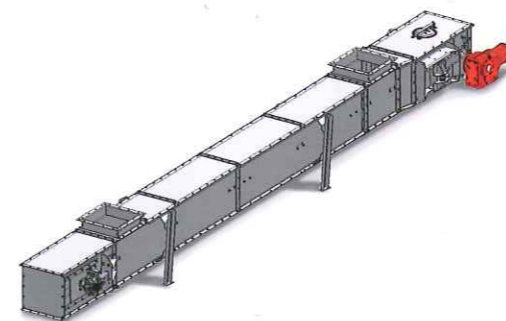
Waagerechter Trogkettenförderer:	Förderleistung in m <sup>3</sup> /h (für $\rho = 1 \text{ t/m}^3$ ) 100 % Füllung				
Mitnehmerbreite [mm]	0,1 m/sec	0,2 m/sec	0,3 m/sec	0,4 m/sec	0,5 m/sec
200	15	31	47,5	63	79
250	20	39,5	59	79	99
315	34	68	102	136	170
400	43	86	129,5	173	216
500	72	144	216	288	360
630	90,5	181	272	363	453,5
800	196	391,5	587,5	783,5	979
1000	245	489,5	734	979	1224

Steil-Trogkettenförderer:	Förderleistung in m <sup>3</sup> /h (für $\rho = 1 \text{ t/m}^3$ ) 100 % Füllung				
Mitnehmerbreite [mm]	0,1 m/sec	0,2 m/sec	0,3 m/sec	0,4 m/sec	0,5 m/sec
200	10,5	21,5	32,5	43	54
250	13,5	27	40,5	54	67,5
315	24	47,5	71,5	95	119
400	30	60,5	90,5	121	151
500	47	93,5	140	187	234
630	59	118	177	236	295
800	129,5	259	389	518	648
1000	162	324	486	648	810

**Förderleistung m<sup>3</sup>/h (theor.) t=142V:**

Die theoretische Förderleistung ermittelt sich aus gemittelten Trogquerschnitten. Sie richten sich jeweils nach dem Fördergut und der Förderleistung. Der zu wählende wirkliche Trogquerschnitt ist von den Eigenschaften des Fördergutes abhängig.

## Kratzkettenförderer mit Doppelstrangkette KKF 400 bis KKF 1000



### Technische Daten

Ausführung:	KKF-waagrecht/KKF L-Form/KKF Z-Form
Werkstoffe:	S235JR (St37)/1.4301/1.4571
Getriebearten:	Stirnradgetriebe, Flachgetriebe und Kegelradgetriebe
Antriebsarten:	Direktantrieb, Kettenantrieb und Kupplungsantrieb
Seitenwandstärken:	3 mm bis 6 mm je nach Baugröße
Bodenblechstärken:	4 mm bis 8 mm je nach Baugröße
Wellenabdichtungen:	Einzopfichtung
Spannstation:	Drehzahlüberwachung/Feder-Spanneinheit
Antriebsstation:	Schauklappen/Reinigungsfinger/Füllstandsmelder
Kettenteilungen:	t=142V/t=260
Zusatzoptionen:	ATEX/mitfahrende Rückföhrwanne/Sondermitnehmer/Kettenbruchüberwachung/ Sonderwerkstoffe/Sonderlackierung/andere Ketten

Waagerechter Kratzkettenförderer:	Förderleistung in m <sup>3</sup> /h (für $\rho = 1 \text{ t/m}^3$ ) 100 % Füllung				
Mitnehmerbreite [mm]	0,1 m/sec	0,2 m/sec	0,3 m/sec	0,4 m/sec	0,5 m/sec
200	15	31	47,5	63	79
250	20	39,5	59	79	99
315	34	48	102	136	170
400	43	86	129,5	173	216
500	72	144	216	288	360
630	90,5	181	272	363	453,5
800	196	391,5	587,5	783,5	979
1000	245	489,5	734	979	1224

Steil-Kratzkettenförderer:	Förderleistung in m <sup>3</sup> /h (für $\rho = 1 \text{ t/m}^3$ ) 100 % Füllung				
Mitnehmerbreite [mm]	0,1 m/sec	0,2 m/sec	0,3 m/sec	0,4 m/sec	0,5 m/sec
200	10,5	21,5	32,5	43	54
250	13,5	27	40,5	54	67,5
315	24	47,5	71,5	95	119
400	30	60,5	90,5	121	151
500	47	93,5	140	187	234
630	59	118	177	236	295
800	129,5	259	389	518	648
1000	162	324	486	648	810

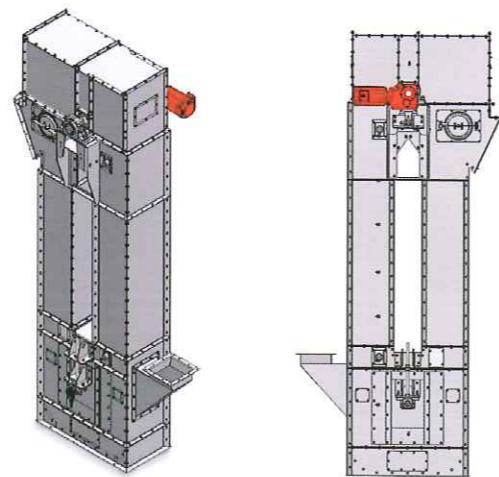
**Förderleistung m<sup>3</sup>/h (theor.) t=142V:**

Die theoretische Förderleistung ermittelt sich aus gemittelten Trogquerschnitten. Sie richten sich jeweils nach dem Fördergut und der Förderleistung. Der zu wählende wirkliche Trogquerschnitt ist von den Eigenschaften des Fördergutes abhängig.





**Gurt-Becherwerke**  
**GBW 80 bis GBW 1250**



**Technische Daten**

Werkstoffe:	S235JR (St37)/1.4301/1.4571
Getriebearten:	Stirnradgetriebe, Flachgetriebe und Kegelradgetriebe
Antriebsarten:	Direktantrieb
Schlotblechstärken:	2 mm (bis 19 m Achsabstand) bis 5 mm (bis 60 m Achsabstand)*
Wellenabdichtungen:	Einzopfichtung
Becherwerksfuß:	Montagetüren/Schauklappen/wechselbarer Einlauf/feste Schöpfmulde/ Drehzahlüberwachung/Spanneinheit
Becherwerkskopf:	Schauklappen/Schieflaufwächter/Abwurfzunge einstellbar
Becher:	DIN 15 231/DIN 15 232/DIN 15 233/DIN 15 234
Zusatzoptionen:	Antrieb mit Stirnradgetriebemotor und Kupplung / Bühne/ATEX-Ausführung/ Berstscheiben/Absaugung/Füllstandsmelder/Schlupfüberwachung/ Sonderbecher/Sonderschächte/bewegliche Schöpfmulde/Gewichtsspannung/ große Bauhöhen auf Anfrage

Becherform	Füllungsgrad %	Becherbreite [mm]												
		80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	1250
		Förderleistung [m³/h] bei v=1,3 m/sec												
mitteltief DIN 15 233	100	a. A.	a. A.	a. A.	11,1	17,5	22	35,1	51	74,1	108	157	292,5	a. A.
	90	a. A.	a. A.	a. A.	10	15,7	19,8	31,6	45,9	66,7	97	141	263,3	a. A.
	75	a. A.	a. A.	a. A.	8,3	13,1	16,5	26,3	38,2	55,5	81	118	219,4	a. A.
tief DIN 15 234	100	a. A.	a. A.	a. A.	17,5	27,6	35,1	56,1	80,8	117	170	250	454,7	447,1
	90	a. A.	a. A.	a. A.	15,7	24,8	31,6	50,5	72,7	105,3	153	225	409,2	402,4
	75	a. A.	a. A.	a. A.	13,1	20,7	26,3	42	60,6	87,7	127,5	187,5	341	335,3
	max 90**	a. A.	a. A.	a. A.	38	55	94	106	152	216	302	426	591	740

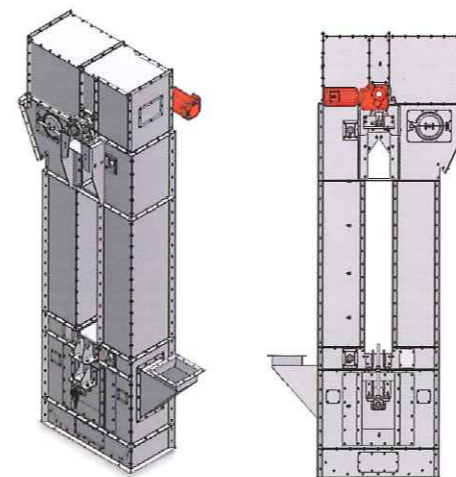
**Förderleistung m³/h (theor.):**

Die Fördergeschwindigkeit [v] und die Becherabstände sind angenommene Mittelwerte. Sie richten sich jeweils nach dem Fördergut und der Förderleistung. Der zu wählende wirkliche Becherfüllungsgrad ist von den Eigenschaften des Fördergutes abhängig.

a. A. = auf Anfrage

\* Stärke abhängig vom Aufstellungsort  
\*\* v=1,83 m/s, min. Becherabstand

**Ketten-Becherwerke mit Rundgliederketten**  
**KBW 160 bis KBW 1000**



**Technische Daten**

Werkstoffe:	S235JR (St37)/1.4301/1.4571
Getriebearten:	Stirnradgetriebe, Flachgetriebe und Kegelradgetriebe
Antriebsarten:	Direktantrieb
Schlotblechstärken:	2 mm (bis 19 m Achsabstand) bis 5 mm (bis 60 m Achsabstand)*
Wellenabdichtungen:	Einzopfichtung
Becherwerksfuß:	Montagetüren/Schauklappen/wechselbarer Einlauf/feste Schöpfmulde/ Drehzahlüberwachung/Spanneinheit
Becherwerkskopf:	Schauklappen/Abwurfzunge einstellbar
Becher:	DIN 15 231/DIN 15 232/DIN 15 233/DIN 15 234
Zusatzoptionen:	Antrieb mit Stirnradgetriebemotor und Kupplung/Bühne/ATEX-Ausführung/ Berstscheiben/Absaugung/Füllstandsmelder/Schlupfüberwachung/ Sonderbecher/Sonderschächte/bewegliche Schöpfmulde/Gewichtsspannung/ separate Rücklauf Sperre/große Bauhöhen auf Anfrage

Becherform	Füllungsgrad %	Becherbreite [mm]								
		160	200	250	315	400	500	630	800	1000
		Förderleistung [m³/h] bei v=1,1 m/sec								
mitteltief DIN 15 233	100	8	12,8	15,5	24,8	39,5	54,8	76	103	137
	90	7,2	11,5	14	22,3	35,5	49,3	68,4	92,7	123,3
	75	6	9,6	11,6	18,6	29,6	41	57	77,2	102,7
tief DIN 15 234	100	12,5	19,5	25	40	63	87	120	165	220
	90	11,2	17,5	22,5	36	56,6	78,3	108	148,5	198
	75	9,4	14,6	18,7	30	47,3	62,5	90	124	165
	max 90**	23	36	57	71	92	128	177	242	317

**Förderleistung m³/h (theor.):**

Die Fördergeschwindigkeit [v] und die Becherabstände sind angenommene Mittelwerte. Sie richten sich jeweils nach dem Fördergut und der Förderleistung. Der zu wählende wirkliche Becherfüllungsgrad ist von den Eigenschaften des Fördergutes abhängig.

a. A. = auf Anfrage

\* Stärke abhängig vom Aufstellungsort  
\*\* v=1,3 m/s, min. Becherabstand

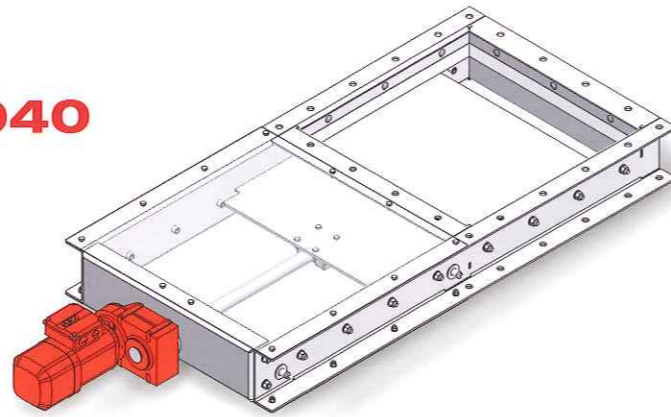




## Flachschieber

**FLS EL 180 bis FLS EL 1040**

elektrisch mit Flachgetriebe



## Technische Daten

Werkstoffe:	Gehäuse St37 /Schieberblech St37 /Einlauftrichter 1.4301
	Gehäuse St37 /Schieberblech 1.4301/Einlauftrichter 1.4301
	Gehäuse 1.4301/Schieberblech 1.4301/Einlauftrichter 1.4301

## Abmessungen:

Name	Schiebergröße [W]	Dicke Schieberblech [b]	Dicke Gehäuse [t]	Bauhöhe [h]	Spindel [S]	Motor	Max. Last auf Schieberblech
FLS EL 180	180x180	6	4	160	Tr 30x6 LH	„FAZ27 DR63L4 P=0,25 kW n=188 mit Bremse Bauform M5“	400 kg
FLS EL 200	200x200	6	4	160	Tr 30x6 LH		
FLS EL 220	220x220	6	4	160	Tr 30x6 LH		
FLS EL 250	250x250	6	4	160	Tr 30x6 LH		
FLS EL 270	270x270	6	4	160	Tr 30x6 LH		
FLS EL 300	300x300	6	4	160	Tr 30x6 LH		
FLS EL 335	335x335	6	4	160	Tr 30x6 LH		
FLS EL 400	400x400	8	4	160	Tr 30x6 LH		
FLS EL 425	425x425	8	4	160	Tr 30x6 LH		
FLS EL 450	450x450	8	4	160	Tr 30x6 LH		
FLS EL 500	500x500	8	5	160	Tr 36x6 LH		
FLS EL 525	525x525	8	5	160	Tr 36x6 LH		
FLS EL 550	550x550	8	5	160	Tr 36x6 LH		
FLS EL 600	600x600	8	5	160	Tr 36x6 LH	800 kg	
FLS EL 660	660x660	8	5	160	Tr 36x6 LH		
FLS EL 800	800x800	8	6	180	Tr 40x7 LH		
FLS EL 830	830x830	8	6	180	Tr 40x7 LH		
FLS EL 1000	1000x1000	8	6	180	Tr 40x7 LH		
FLS EL 1040	1040x1040	8	6	180	Tr 40x7 LH		

Hinweis: Bei Schiebern unter Bunkern, Silos etc. ist die Antriebsleistung zu prüfen!

Zusatzoptionen: ATEX – Paket, Ausrüstung für Zone 22  
Endlagen-Schalter: 2 Näherungsschalter Turck Ni12U-EM18-AP6X/3D

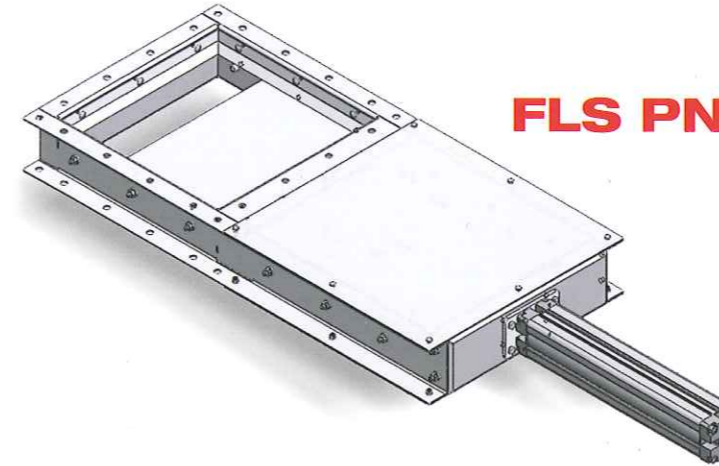
Oberflächenbehandlung: DIN EN ISO 12944-5 nach Datenblatt C2 oder C3, RAL 1015/5010/6011/7035/9001 seidenglänzend

Antriebsoptionen: Handrad, Kettenzug

## Flachschieber

**FLS PNE 180 bis FLS PNE 1040**

Flachschieber pneumatisch betätigt



## Technische Daten

Werkstoffe:	Gehäuse St37 /Schieberblech St37 /Einlauftrichter 1.4301
	Gehäuse St37 /Schieberblech 1.4301/Einlauftrichter 1.4301
	Gehäuse 1.4301/Schieberblech 1.4301/Einlauftrichter 1.4301

## Abmessungen:

Name	Schiebergröße [W]	Dicke Schieberblech [b]	Dicke Gehäuse [t]	Bauhöhe [h]	Zylinder Kolben-ø/Hub [mm]	Max. Last auf Schieberblech	
FLS PNE 180	180x180	6	4	160	80/170	300 kg	
FLS PNE 200	200x200	6	4	160	80/190		
FLS PNE 220	220x220	6	4	160	80/210		
FLS PNE 250	250x250	6	4	160	80/240		
FLS PNE 270	270x270	6	4	160	80/260		
FLS PNE 300	300x300	6	4	160	80/290		
FLS PNE 335	335x335	6	4	160	80/320		
FLS PNE 350	350x350	6	4	160	80/340		
FLS PNE 400	400x400	8	4	160	80/390		
FLS PNE 425	425x425	8	4	160	80/410		
FLS PNE 450	450x450	8	4	160	80/440		
FLS PNE 500	500x500	8	5	160	100/490		700 kg
FLS PNE 525	525x525	8	5	160	100/510		
FLS PNE 550	550x550	8	5	160	100/540		
FLS PNE 600	600x600	8	5	160	100/590		
FLS PNE 660	660x660	8	5	160	100/650		
FLS PNE 800	800x800	8	6	180	100/790	1100 kg	
FLS PNE 830	830x830	8	6	180	100/820		
FLS PNE 1000	1000x1000	8	6	180	125/990		
FLS PNE 1040	1040x1040	8	6	180	125/1030		

Hinweis: Bei Schiebern unter Bunkern, Silos etc. ist die Antriebsleistung zu prüfen!

Zusatzoptionen: ATEX – Paket, Ausrüstung für Zone 22  
Stellungsmelder: 2 Näherungsschalter Turck Ni12U-EM18-AP6X/3D

Oberflächenbehandlung: DIN EN ISO 12944-5 nach Datenblatt C2 oder C3, RAL 1015/5010/6011/7035/9001 seidenglänzend





AMF-Brunns GmbH & Co. KG  
Hauptstraße 101 · 26689 Apen  
[www.amf-bruns.de](http://www.amf-bruns.de)



Reg.-Nr.: Q1 0313014

Stand 04/2015