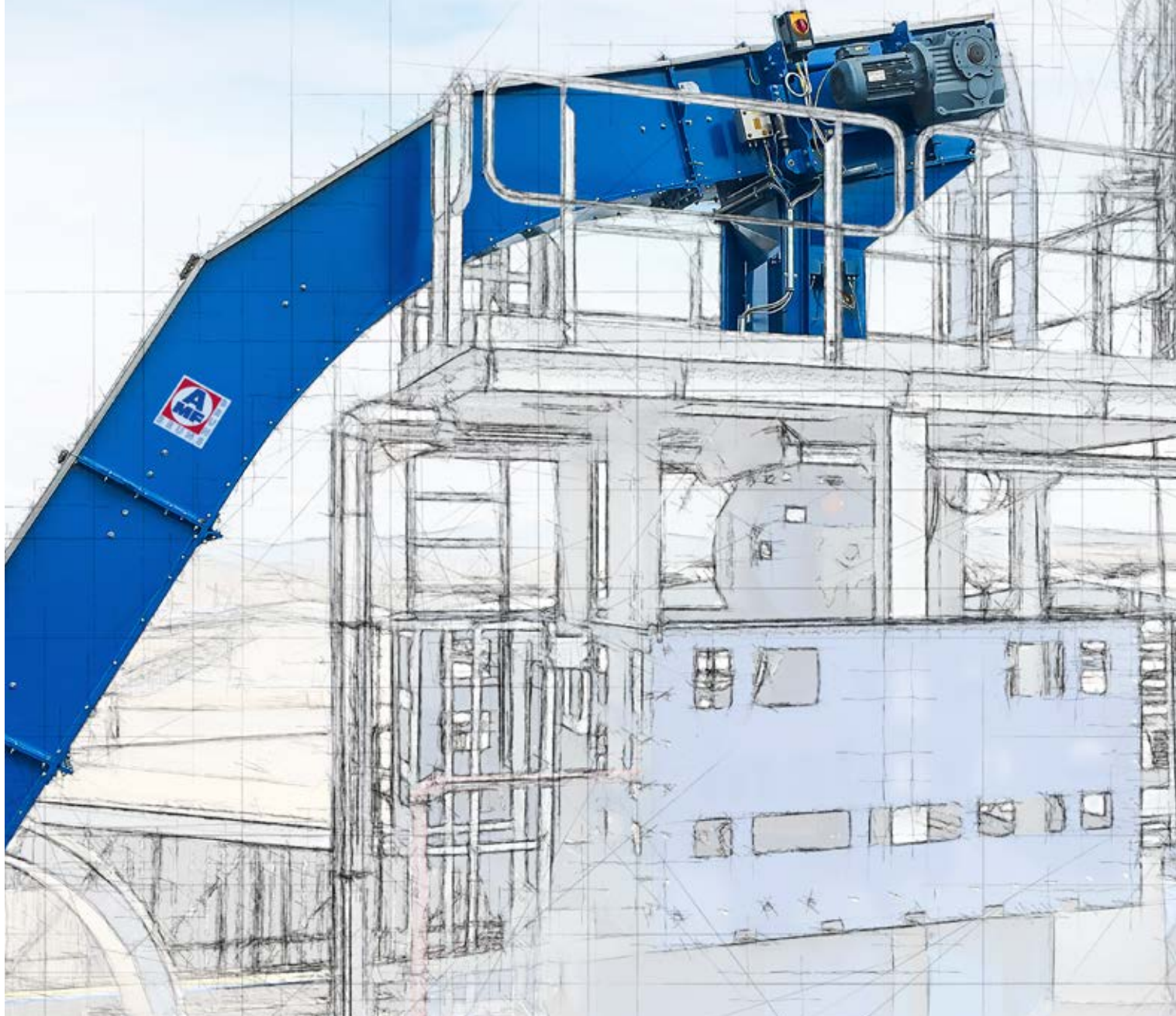


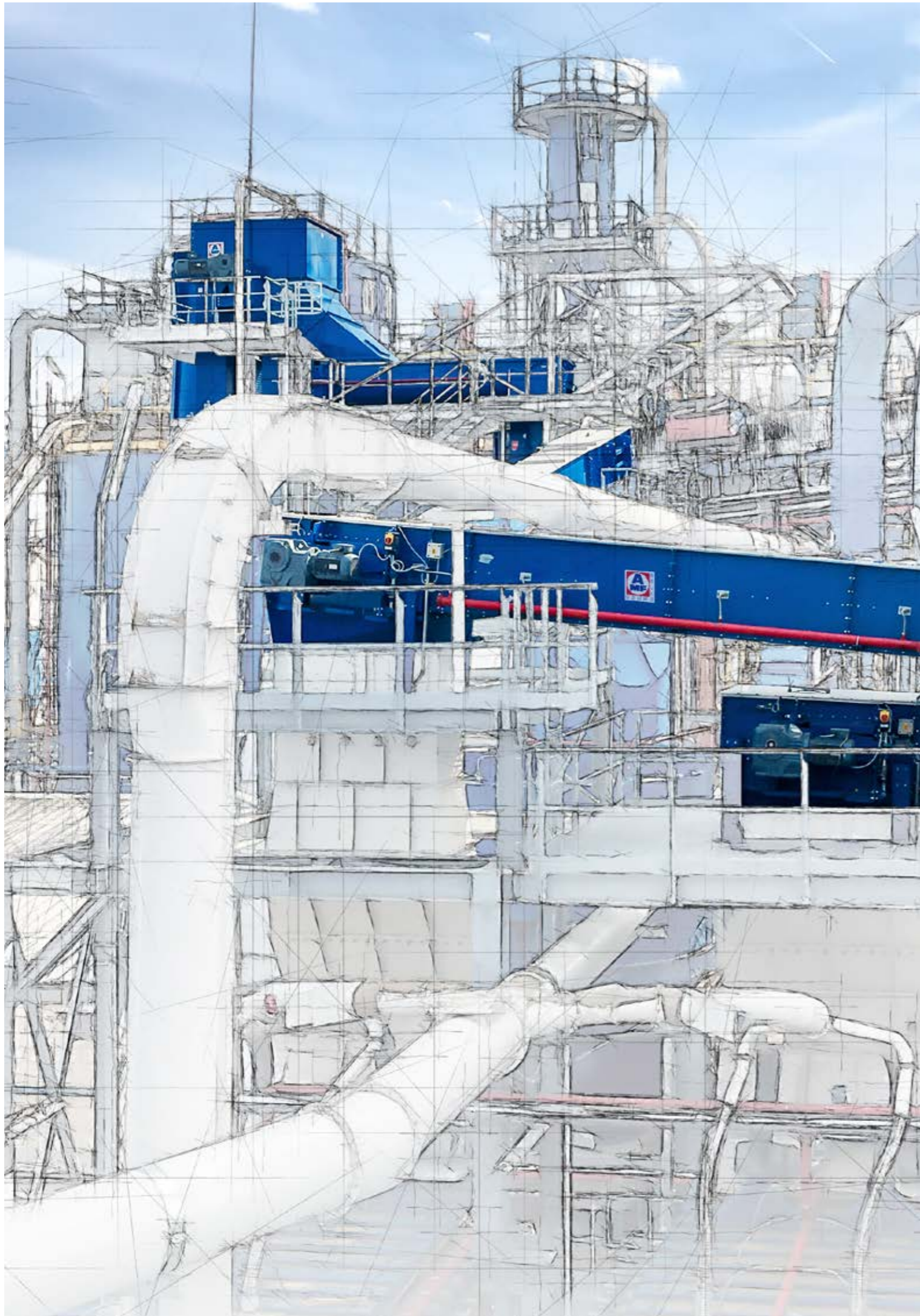
Produktübersicht Förderanlagen

Technische Daten



FÖRDERTECHNIK
INDUSTRIAL SOLUTIONS

www.amf-bruns.de



Inhalt

Trogschneckenförderer TSF 100 bis TSF 1400	4
Rohrschneckenförderer RSF 100 bis RSF 1400	5
Doppelschneckenförderer DSF 100 bis DSF 1400	6
Schneckenwärmetauscher SWT 250 bis SWT 800	7
Senkrechtschneckenförderer SRF 250 bis SRF 1400	8
Muldengurtförderer MGF 300 bis MGF 2000	9
Luftgurtförderer LGF	10
Gleitgurtförderer GGF	11
Trogkettenförderer mit Einstrangkette TKF 200 bis TKF 1000	12
Kratzkettenförderer mit Gabelkette KKF 400 bis KKF 2000	13
Kratzkettenförderer mit Laschenkette KKF 400 bis KKF 2200	14
Kratzkettenförderer speziell für OSB-Anlagen KKF 800 bis KKF 2200 mit Laschenkette	15
Gurt-Becherwerke GBW 80 bis GBW 1250	16
Ketten-Becherwerke mit Rundgliederketten KBW 160 bis KBW 1000	17
Flachschieber manuell & elektrisch mit Flachgetriebe FLS EL 180 bis FLS EL 1040	18
Flachschieber pneumatisch betätigt FLS PNE 180 bis FLS PNE 1040	19
Wechselklappe pneumatisch, elektrisch, manuell WSK 180 bis WSK 1450	20
Kettengurtbunker KGB 150m ³ bis KGB 600m ³	21
Schub- und Zugböden SUB	22
Silosysteme	23
Schneckenaustragsböden mit Bunkeraufsatz SAB	24



Trogschneckenförderer

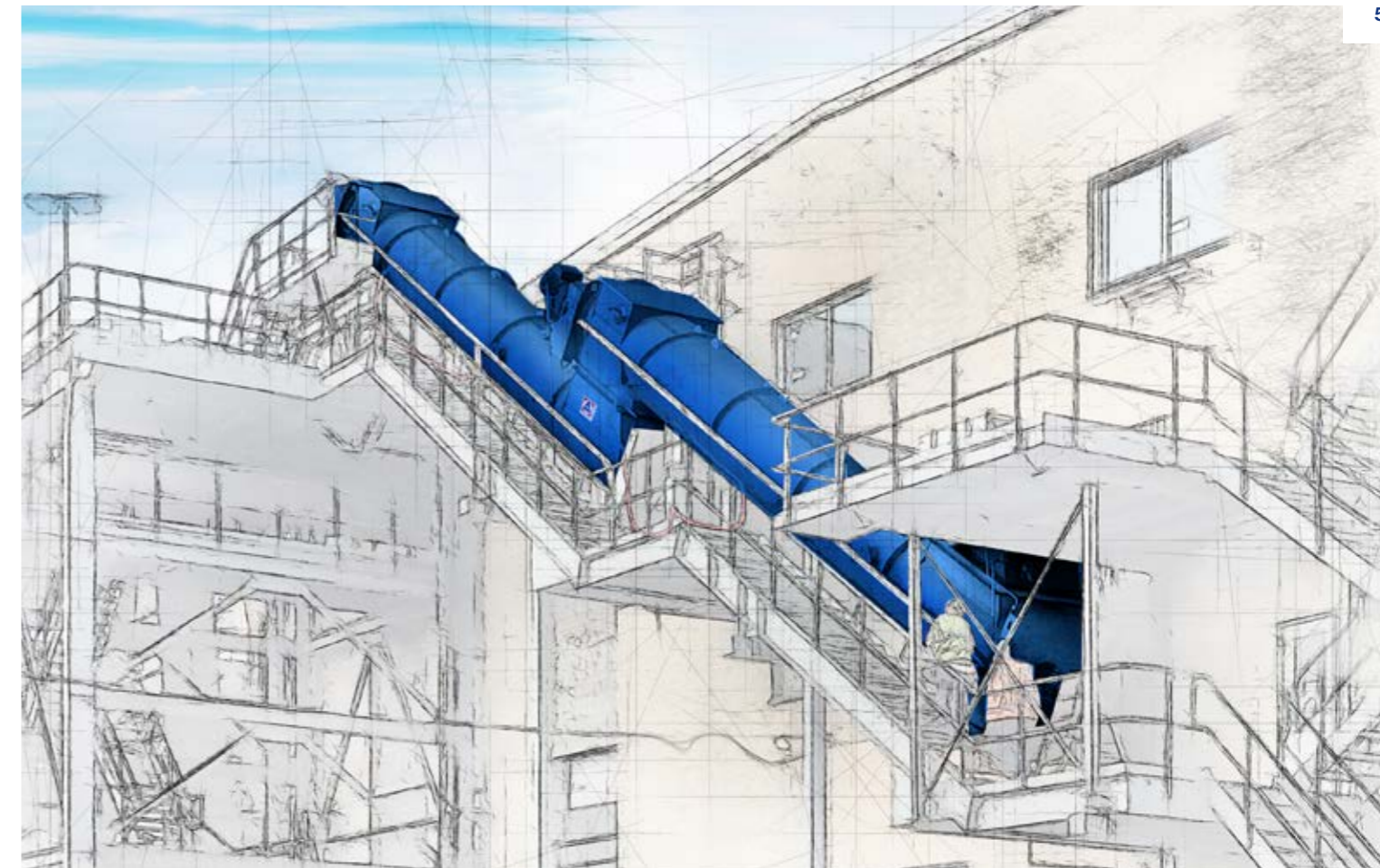
TSF 100 bis TSF 1400

Technische Daten

Werkstoffe:	S235JR (St37)/1.4301/1.4571
Troglänge:	bis 8.000 mm in einem Stück gefertigt, ohne Zwischenflansch
Getriebearten:	Stirnradgetriebe, Flachgetriebe und Kegelradgetriebe
Antriebsarten:	Direktantrieb, Kettenantrieb und Kupplungsantrieb
Trogblechstärken:	2 mm bis 10 mm je nach Baugröße
Ein- und Auslauf:	in Gestalt, Abmessung und Lage variabel
Wellenabdichtungen:	Stopfbuchse, Einzopfichtung
Schneckendurchmesser:	100 mm bis 1.400 mm, größere Durchmesser auf Anfrage
Schneckenflügelstärke:	2 mm bis 12 mm je nach Baugröße
Zusatzoptionen:	Schonhülse/Stauklappe/Reinigungsklappe/Verdränger/Überlaufklappe/Trogfuß/ATEX/Hemhleisten/ Entwässerungssiebe/Drehzahlüberwachung/Mittellager/Sonderlackierung/Sonderwerkstoffe/Aufpanzerungen/Schleißschalen/mehrere Ein- und Ausläufe/Isolierung/Mischerpaddel oder Vergleichmäßigungsorgane/Verfahrbar

Robuste All-Rounder für viele Einsatzgebiete für den Transport bei Steigungen von bis zu 30 Grad:

- Förderung von Staub, Granulat, Pulver, Schlämme und problematischen Gütern
- Horizontaler, schräger und senkrechter Betrieb
- Absolut staubdicht, stoßfest und gasdicht realisierbar
- Volumenströme bis zu 1.400 m³/h
- Modularer Aufbau
- Extrem flexibel
- Für Reversierbetrieb geeignet



Rohrschneckenförderer

RSF 100 bis RSF 1400

Technische Daten

Werkstoffe:	S235JR (St37)/1.4301/1.4571
Troglänge:	bis 8.000 mm in einem Stück gefertigt, ohne Zwischenflansch
Getriebearten:	Stirnradgetriebe, Flachgetriebe und Kegelradgetriebe
Antriebsarten:	Direktantrieb, Kettenantrieb und Kupplungsantrieb
Trogblechstärken:	2 mm bis 10 mm je nach Baugröße
Ein- und Auslauf:	in Gestalt, Abmessung und Lage variabel
Wellenabdichtungen:	Stopfbuchse, Einzopfichtung
Schneckendurchmesser:	100 mm bis 1.400 mm, größere Durchmesser auf Anfrage
Schneckenflügelstärke:	2 mm bis 12 mm je nach Baugröße
Zusatzoptionen:	Schonhülse/Reinigungsklappe/Trogfuß/ATEX/ Entwässerungssiebe/Hemhleisten/Sonderlackierung/Sonderwerkstoffe/Aufpanzerungen/Drehzahlüberwachung/Mittellager/Schleißschalen/mehrere Ein- und Ausläufe/Mischerpaddel oder Vergleichmäßigungsorgane

Für den Transport bei Steigungen von mehr als 30 Grad:

- Förderung von Staub, Granulat, Pulver, Schlämme und problematischen Gütern auf Steigungen von mehr als 30 Grad
- Als Dosierschneckenförderer zur volumetrischen Dosierung von Schüttgütern einsetzbar
- Absolut staubdicht, stoßfest und gasdicht realisierbar
- Volumenströme bis zu 1.850 m³/h
- Förderlängen bis zu 45 m je Einheit
- Extrem flexibel
- Für Reversierbetrieb geeignet



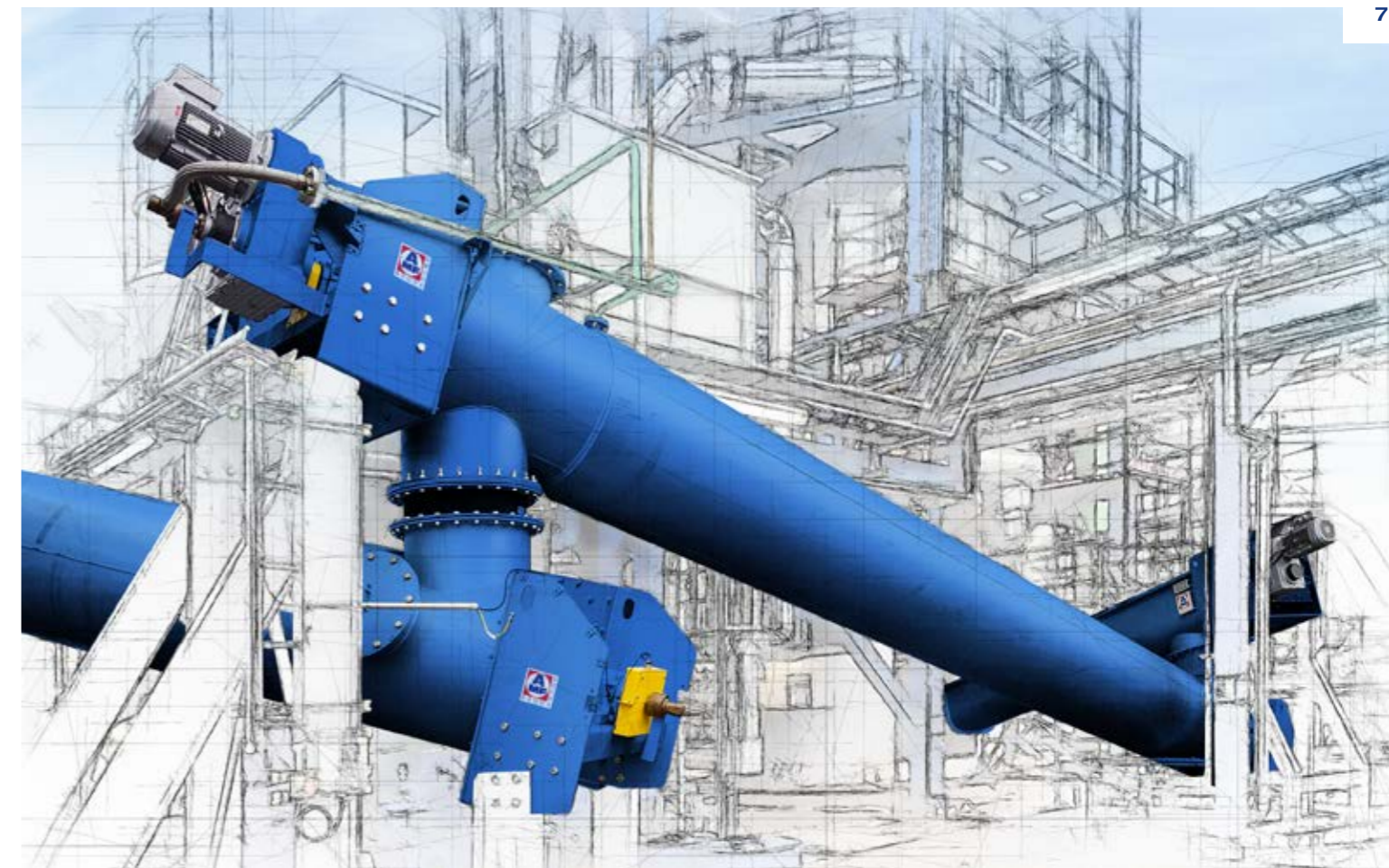
Doppelschneckenförderer DSF 100 bis DSF 1400

Technische Daten

Werkstoffe:	S235JR (St37)/1.4301/1.4571
Troglänge:	bis 8.000 mm in einem Stück gefertigt, ohne Zwischenflansch
Getriebearten:	Stirnradgetriebe, Flachgetriebe und Kegelradgetriebe
Antriebsarten:	Direktantrieb, Kettenantrieb und Kupplungsantrieb
Trogblechstärken:	2 mm bis 10 mm je nach Baugröße
Ein- und Auslauf:	in Gestalt, Abmessung und Lage variabel
Wellenabdichtungen:	Stopfbuchse, Einzopfichtung
Schneckendurchmesser:	100 mm bis 1.400 mm, größere Durchmesser auf Anfrage
Schneckenflügelstärke:	2 mm bis 12 mm je nach Baugröße
Zusatzoptionen:	Schonhülse/Stauklappe/Reinigungsklappe/Trogfuß/ Entwässerungssiebe/ATEX/Kämmend mit 1x Antrieb/ Mittellager/Verdränger/Überlaufklappe/Hemmleiste/Dreh- zahlüberwachung/Sonderlackierung/Sonderwerkstoffe/ Aufpanzerungen/Schleißschalen/mehrere Ein- und Ausläufe/Isolierung/Mischerpaddel oder Vergleichmäßi- gungsorgane

Robuste All-Rounder für viele Einsatzgebiete mit besonders hoher Förderleistung:

- Förderung von Staub, Granulat, Pulver, Schlämme und problematischen Gütern
- Hohe Förderleistung bei kompakter Bauweise
- Horizontaler, schräger und senkrechter Betrieb
- Absolut staubdicht, stoßfest und gasdicht realisierbar
- Volumenströme bis zu 2.900 m³/h
- Extrem flexibel
- Für Reversierbetrieb geeignet



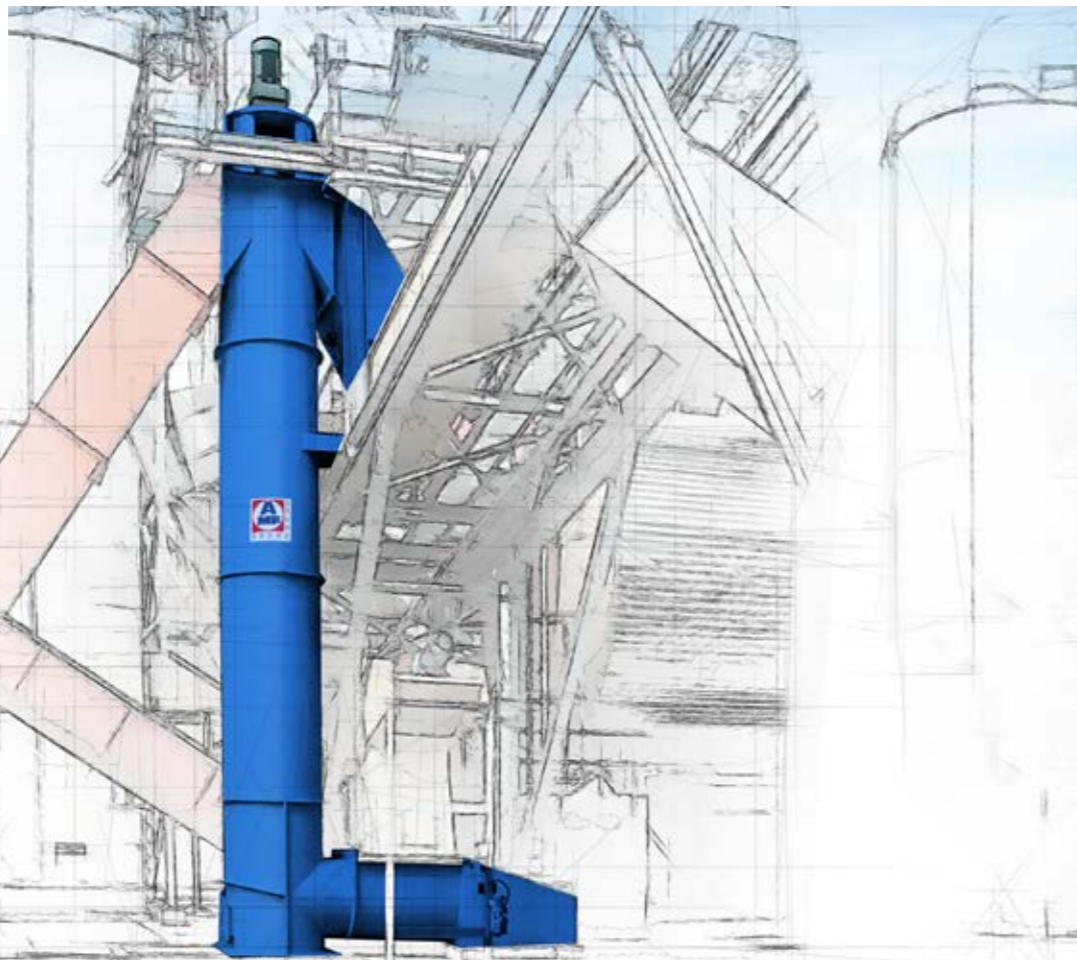
Schneckenwärmetauscher SWT 250 bis SWT 800

Technische Daten

Werkstoffe:	S235JR (St37)/1.4301/1.4571/1.4828
Trogform:	Rohr- oder U-Trog
Troglänge:	max. 7.000 mm bis max. 12.000 mm je nach Baugröße
Getriebearten:	Stirnradgetriebe, Flachgetriebe und Kegelradgetriebe
Antriebsarten:	Direktantrieb, Kettenantrieb und Kupplungsantrieb
Trogblechstärken:	2 mm bis 10 mm je nach Baugröße
Wellenabdichtungen:	Stopfbuchse
Schneckendurchmesser:	250 mm bis 800 mm
Schneckenflügelstärke:	2 mm bis 12 mm je nach Baugröße
Zusatzoptionen:	Schonhülse/Reinigungsklappe/Trogfuß/ATEX/ Sonderlackierung/Sonderwerkstoffe/Aufpanzerungen/ Drehzahlüberwachung/Wärmetausch über Wellenrohr, Trog, Flügel möglich/Kühlmittel nach Kundenwunsch

Einfach- und Doppel- schneckenwärme- tauscher für Druck-, Vakuum- und Hochtem- peratur-Anwendungen

- Für das Kühlen oder Heizen von dickflüssigen, korrosiven oder abrasiven Gütern
- Produktvorwärmung für verschiedene Prozesse
- Sonderfunktionen möglich (mischen, abdichten, belüften, stückigmachen und dosieren)
- Transport und Kühlen von heißen Gütern bei mehr als 1.000 °C



Senkrechtschneckenförderer SRF 250 bis SRF 1400

Technische Daten

Werkstoffe:	S235JR (St37)/1.4301/1.4571
Trog:	Halbschalen
Antriebsarten:	Direktantrieb, Kupplung (Flach- Stirnrad- Kegelradgetriebe)
Troglänge:	2.500 mm – 20.000 mm (in 200 mm Schritten)
Trogblechstärken:	3 mm bis 10 mm, je nach Baugröße
Ein- und Auslauf:	in Gestalt, Abmessung und Lage variabel
Wellenabdichtung:	unten Stopfbuchse, oben integriert in kompakte Lagereinheit
Schneckendurchmesser:	250 mm bis 1.400 mm
Schneckenflügelstärke:	2 mm bis 12 mm, je nach Baugröße
Zusatzoptionen:	Schonhülse unten/Reinigungsklappe/Hemmleisten/ ATEX-Ausführung/ Sonderwerkstoffe/Sonderlackierung/ Isolierung

Zur Beförderung von Schüttgut auf 20 und mehr Meter in vertikaler Richtung:

- Förderung von Staub, Granulat, Pulver, Schlämme und problematischen Gütern
- Hohe Leistung bei sehr wenig Platzbedarf
- Absolut staubdicht, stoßfest und gasdicht realisierbar
- Volumenströme bis zu 1.400 m³/h
- Guter Übergang von waagerechter zu senkrechter Förderung



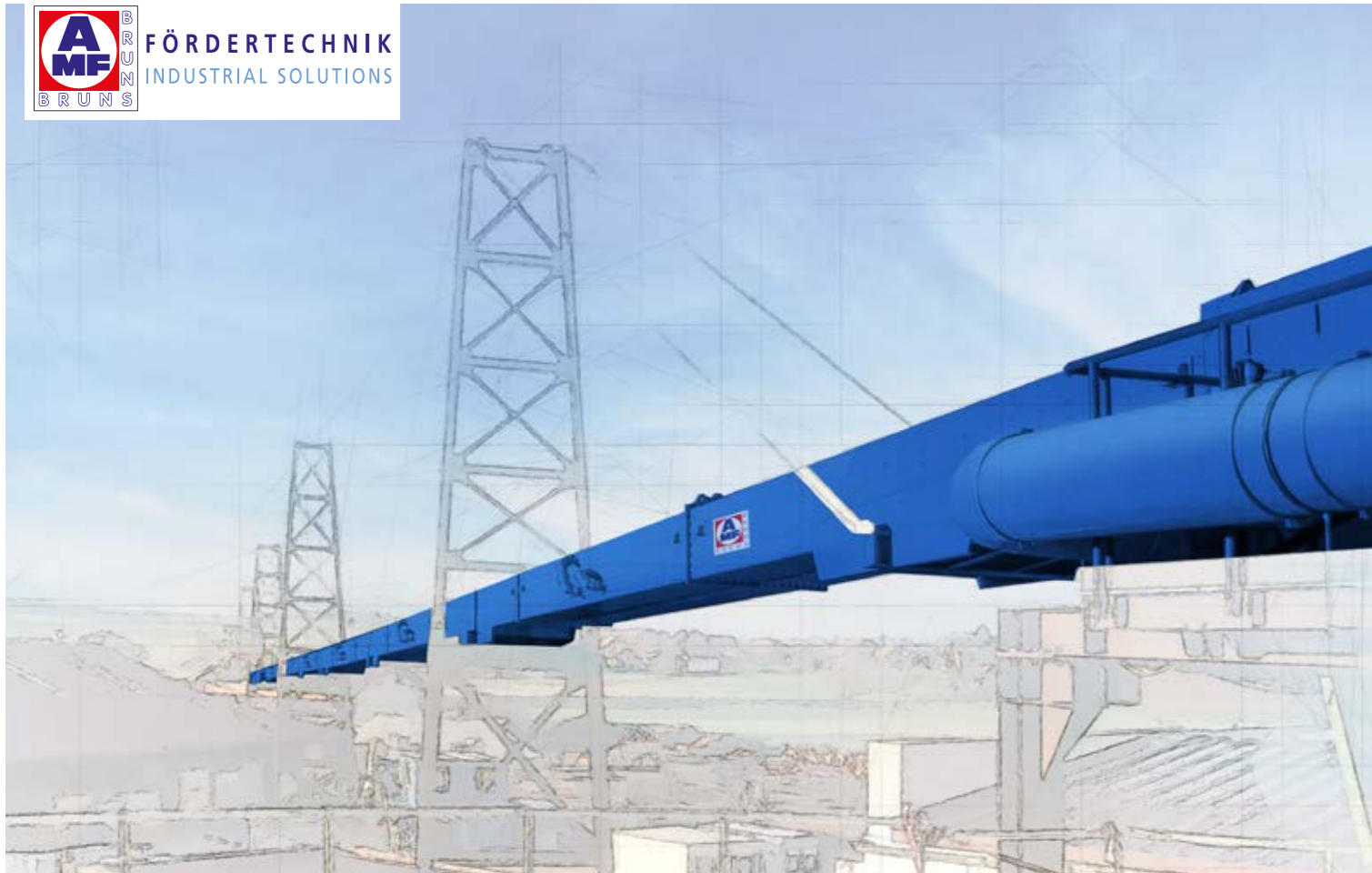
Muldengurtförderer MGF 300 bis MGF 2000

Technische Daten

Ausführung:	waagrecht/ansteigend/konkav/konvex/reversierbar/verfahrbar
Werkstoffe:	S235JR (St37) / 1.4301 / vz
Getriebearten:	Stirnradgetriebe, Flachgetriebe und Kegelradgetriebe
Antriebsarten:	Direktantrieb und Kupplungsantrieb
Sicherheitskomponenten:	Drehzahlüberwachung/Seilzugnotschalter/Schiefelaufschalter/Eingriffschutz
Gerüststöße:	stabil, gekantete Blechkonstruktion/Untergurtabdeckung/Pflugabstreifer oder Diagonalabstreifer/ Zentrierstationen/Lenkstation/Seitenrollen
Materialführung:	mit Produktführleisten und Lamellenvorhängen
Wellenabdichtungen:	Einzopfichtung
Spannstation:	Spindelspanneinheit/gewichtsbelastete Heckspannstelle m. Spannwagen/gewichtsbel. Mitten-Spannstelle
Antriebsstation:	Abstreifsysteme/Reinigungsbürsten
Gurtqualitäten:	Lebensmittel-Zulassung/hitze- und kältebeständig/öl- & fettbeständig/mit unterschiedlichen Einlagen/ Stahlseilgurte
Zusatzoptionen:	ATEX/Abwurfwagen/Mittenabwurf/Bandwaagen/Überbandmagnet/Entstaubungsstutzen/Abdeckhauben (Organit, 1.4301, Aluminium, vz)/Sonderwerkstoffe/Sonderlackierung/vollständig gekapselt/Füllstandsmelder/Verfahrbar

Empfindliche Schüttgüter auf extrem langen Strecken werden schonend gefördert:

- Förderung von Staub, Granulat sowie unhandlichen grobkörnigen Gütern
- Für extrem lange Förderstrecken
- Geringer Energie- und Platzbedarf
- Minimaler Verschleiß
- Schonender Umgang der transportierten Güter
- Volumenströme bis zu 2.200 m³/h



Luftgurtförderer LGF

Technische Daten

Baugrößen:	von 500 mm bis 1.600 mm Gurtbreite
Förderlängen:	besonders effektiv bei langen Distanzen
Freitragende Länge:	24 m
Förderleistung:	von 200 m ³ bis 2.000 m ³ /h (zuzüglich 25% Reserve)
Fördergeschwindigkeit:	1 bis 4 m/sec
Sonstiges:	minimaler Wartungsaufwand/sehr schonender Materialtransport/Laufstege nicht zwingend erforderlich/Einsatz von Gleitgurten/Luftunterstützung für Ober- und Untergurt durch Radialgebläse/geteilte Stehlagergehäuse mit Wälzlager
Zusatzoptionen:	ATEX-Ausführung/spezielle Reinigungssysteme im Übergabebereich/reversierbare Ausführungen möglich

Für schonenden und staubfreien Transport von Schüttgütern auf langen Förderwegen

- Staubfreier und geräuscharmer Betrieb
- Minimierter Wartungsaufwand
- Große Stützabstände realisierbar
- Gurtschonung durch optimierte Muldung
- ATEX-Ausführung möglich
- Keine Laufstege notwendig
- Reversierbare Ausführung möglich

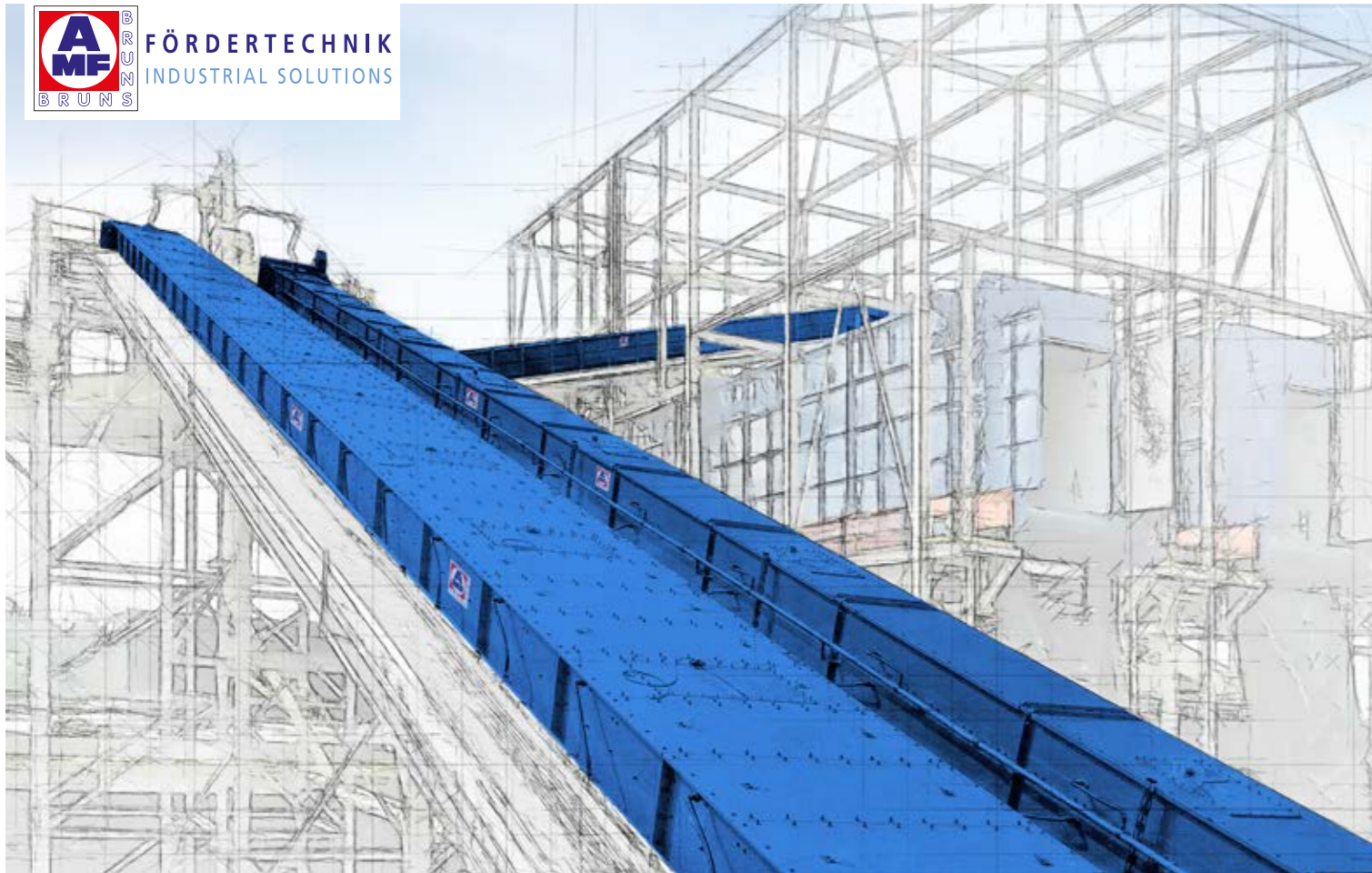
Gleitgurtförderer GGF

Technische Daten

Baugrößen:	von 500 mm bis 1.600 mm Gurtbreite
Förderlängen:	von 10 m bis 40m
Förderleistung:	von 200 m ³ bis 1.400 m ³ /h (zuzüglich 25% Reserve)
Fördergeschwindigkeit:	1 bis 1,7 m/sec
Sonstiges:	Boden für Rücklauf mit Kunststoffauskleidung/Steigung der Anlage von 0° bis 10° ohne Stollengurt/Steigung der Anlage von 11° bis 25° mit Stollengurt/Einsatz von Gleitgurten/geteilte Stehlagergehäuse mit Wälzlager
Zusatzoptionen:	ATEX-Ausführung

Für schonenden und staubfreien Transport von Schüttgütern

- Staubfreier und geräuscharmer Betrieb
- minimierter Wartungsaufwand
- Gurtschonung durch optimierte Muldung
- ATEX-Ausführung möglich
- Keine Laufstege notwendig
- Klappbare Böden zur Reinigung
- Reversierbare Ausführung möglich



Trogkettenförderer mit Einstrangkette

TKF 200 bis TKF 1000

Technische Daten

Ausführung:	TKF-waagrecht ansteigend/TKF L-Form/TKF Z-Form
Werkstoffe:	S235JR (St37)/1.4301/1.4571
Getriebearten:	Stirnradgetriebe, Flachgetriebe und Kegelradgetriebe
Antriebsarten:	Direktantrieb, Kettenantrieb und Kupplungsantrieb
Seitenwandstärken:	3 mm bis 6 mm je nach Baugröße
Bodenblechstärken:	4 mm bis 8 mm je nach Baugröße
Wellenabdichtungen:	Einzopfdichtung
Spannstation:	Drehzahlüberwachung/Feder-Spanneinheit
Antriebsstation:	Schauklappen/Reinigungsfinger/Füllstandsmelder
Kettenteilungen:	t=142V/t=260
Zusatzoptionen:	ATEX/mitfahrende Rückführwanne/Sondermitnehmer/ Kettenbruchüberwachung/Sonderwerkstoffe/ Sonderlackierung/andere Ketten

Kompakt und vielseitig einsetzbar:

- Hohe Förderleistung bis 1.500 m³/h
- Förderung von Stäuben, Granulaten, Pulvern, Schlämmen und problematischen grobkörnigen Stoffen
- Geringer Platzbedarf bei hoher Förderleistung
- Transport heißer Fördergüter bis 400 °C
- Sichten, Kühlen und Dosieren
- Absolut staubdicht, druckstoßfest und gasdicht

Kratzkettenförderer mit Gabelkette

KKF 400 bis KKF 2000

Technische Daten

Ausführung:	KKF-waagrecht/KKF L-Form/KKF Z-Form
Werkstoffe:	S235JR (St37)/1.4301/1.4571
Getriebearten:	Stirnradgetriebe, Flachgetriebe und Kegelradgetriebe
Antriebsarten:	Direktantrieb, Kettenantrieb und Kupplungsantrieb
Seitenwandstärken:	3 mm bis 6 mm je nach Baugröße
Bodenblechstärken:	4 mm bis 8 mm je nach Baugröße
Wellenabdichtungen:	Einzopfdichtung
Spannstation:	Drehzahlüberwachung/Feder-Spanneinheit
Antriebsstation:	Schauklappen/Reinigungsfinger/Füllstandsmelder
Kettenteilungen:	t=142V/t=260
Zusatzoptionen:	ATEX/mitfahrende Rückführwanne/ Sondermitnehmer/Kettenbruchüberwachung/ Sonderwerkstoffe/Sonderlackierung/andere Ketten

Stetigförderer für die Beförderung großer Mengen grobstückiger Bagasse, Rüben- oder Hackschnitzel oder Späne:

- Transport von heißen Gütern bis zu 400 °C
- Flexible Linienführung, geeignet für lange Förderstrecken bis zu 100 m
- Materialzufuhr und -entnahme an jeder beliebigen Stelle
- Hohe Förderleistung bis zu 1.500 m³/h



Kratzkettenförderer mit Laschenkette

KKF 400 bis KKF 2200

Technische Daten

Ausführung:	KKF-waagrecht/KKF L-Form/KKF Z-Form
Werkstoffe:	S235JR (St37)/1.4301/1.4571
Getriebearten:	Stirnradgetriebe, Flachgetriebe und Kegelradgetriebe
Antriebsarten:	Direktantrieb, Kettenantrieb und Kupplungsantrieb
Seitenwandstärken:	3 mm bis 6 mm je nach Baugröße
Bodenblechstärken:	4 mm bis 8 mm je nach Baugröße
Wellenabdichtungen:	Einzopfichtung
Spannstation:	Drehzahlüberwachung/Feder-Spanneinheit
Antriebsstation:	Schauklappen/Reinigungsfinger/Füllstandsmelder
Kettenteilungen:	t=200 ähnlich DIN 8168
Zusatzoptionen:	ATEX/mitfahrende Rückführwanne/Sondermitnehmer/ Kettenbruchüberwachung/Sonderwerkstoffe/ Sonderlackierung/andere Ketten

Stetigförderer für die Beförderung großer Mengen grobstückiger Schüttgüter:

- Transport von heißen Gütern bis zu 400 °C
- Flexible Linienführung, geeignet für lange Förderstrecken bis zu 100 m
- Materialzufuhr und -entnahme an jeder beliebigen Stelle
- Hohe Förderleistung bis zu 1.500 m³/h

Kratzkettenförderer speziell für OSB-Anlagen

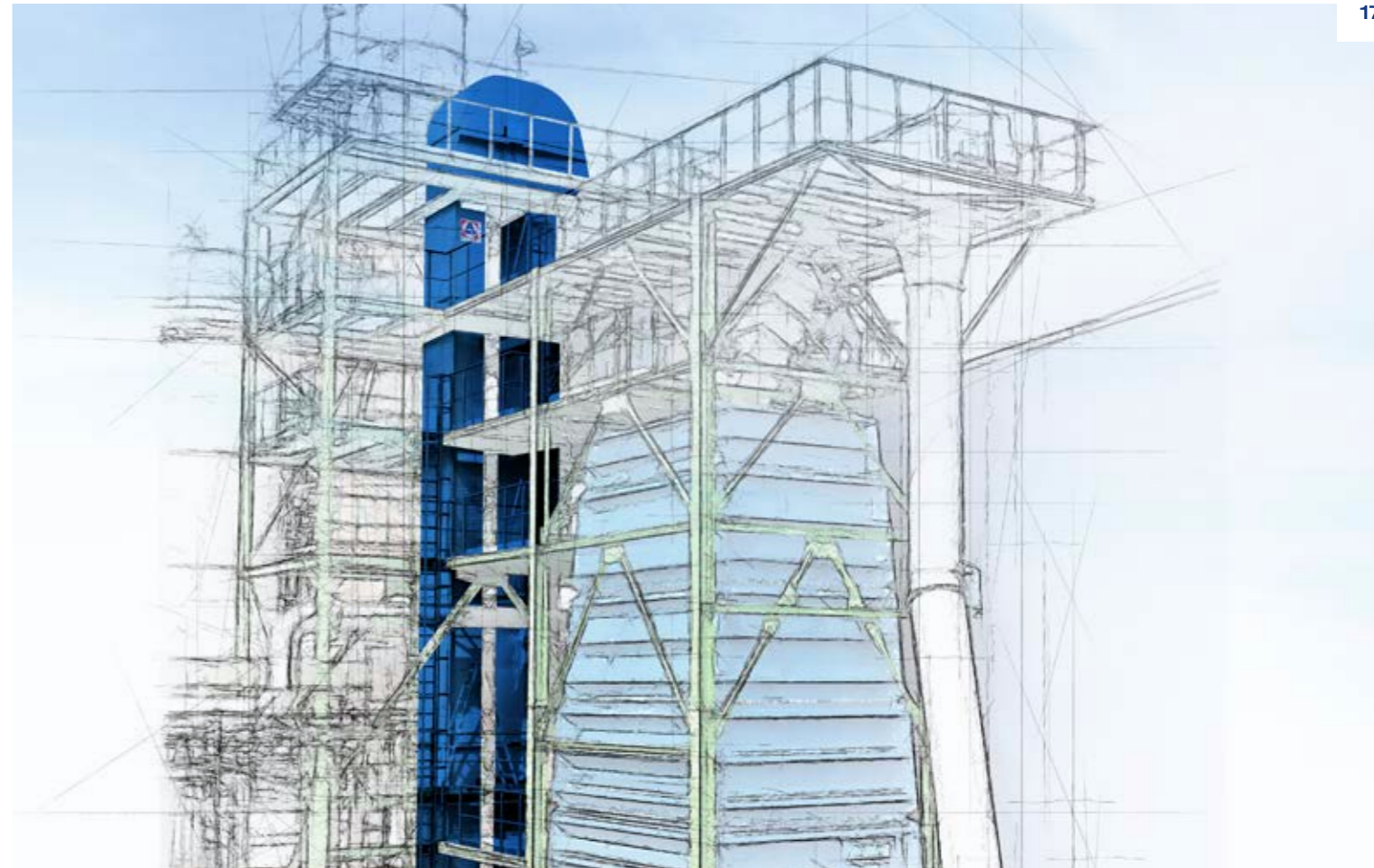
KKF 800 bis KKF 2200 mit Laschenkette

Technische Daten

Ausführung:	waagrecht/bis max. 45° ansteigend
Werkstoffe Seitenwände:	S235JR (ST 37)
Werkstoff Boden:	S235JR (ST 37)/Hardox/Kunststoff
Seitenwandstärke:	6 mm und 8 mm
Bodenblechstärken:	8 mm und 10 mm
Abdeckung:	3 mm und 4 mm
Getriebearten:	Stirnradgetriebe/Flachgetriebe/Kegelradgetriebe
Antriebsarten:	Aufstecker/Kette/Kupplung
Wellenabdichtungen:	Einzopfichtung
Spannstation:	Drehzahlüberwachung/Federspanneinrichtung
Antriebsstation:	Schauklappe/Stauklappe
Kettenteilungen:	T= 200 ähnlich DIN 8165
Zusatzoptionen:	ATEX/Spannwegüberwachung/ Rückführschild in der Spannstation

Leistungsfähiger Stetigförderer für die Beförderung großer Mengen grobstückiger Bagasse, Rüben- oder Hackschnitzel oder Späne:

- Transport von heißen Gütern bis zu 400 °C
- Flexible Linienführung, geeignet für lange Förderstrecken bis zu 100 m
- Materialzufuhr und -entnahme an jeder beliebigen Stelle
- Hohe Förderleistung bis zu 1.500 m³/h



Gurt-Becherwerke GBW 80 bis GBW 1250

Technische Daten

Werkstoffe:	S235JR (St37)/1.4301/1.4571
Getriebearten:	Stirnradgetriebe, Flachgetriebe und Kegelradgetriebe
Antriebsarten:	Direktantrieb
Schlotblechstärken:	2 mm bis 5 mm je nach Erfordernis
Wellenabdichtungen:	Einzopfichtung
Becherwerksfuß:	Montagetüren/Schauklappen/wechselbarer Einlauf/ feste Schöpfmulde/Drehzahlüberwachung/Spanneinheit
Becherwerkskopf:	Schauklappen/Schieflaufwächter/Abwurfzunge einstellbar
Becher:	DIN 15 231/DIN 15 232/DIN 15 233/DIN 15 234
Zusatzoptionen:	Antrieb mit Stirnradgetriebemotor und Kupplung / Bühne/ATEX-Ausführung/ Berstscheiben/Absaugung/ Füllstandsmelder/Schlupfüberwachung/Sonderbecher/ Sonderschächte/bewegliche Schöpfmulde/ Gewichtsspannung/große Bauhöhen auf Anfrage

Senkrechtförderer für den Einsatz von Massenschüttgütern bis zu 600 m³/h

- Vertikalförderstrecken über 65 Meter Länge
- Geringer Platzbedarf
- Absolut staubdicht und gasdicht realisierbar
- Für schwere und abrasive Fördergüter geeignet
- Geringer Wartungsaufwand
- Geräuscharmer und produkt-schonender Transport

Ketten-Becherwerke mit Rundgliederketten KBW 160 bis KBW 1000

Technische Daten

Werkstoffe:	S235JR (St37)/1.4301/1.4571
Getriebearten:	Stirnradgetriebe, Flachgetriebe und Kegelradgetriebe
Antriebsarten:	Direktantrieb
Schlotblechstärken:	2 mm bis 5 mm je nach Erfordernis
Wellenabdichtungen:	Einzopfichtung
Becherwerksfuß:	Montagetüren/Schauklappen/wechselbarer Einlauf/ feste Schöpfmulde/Drehzahlüberwachung/Spanneinheit
Becherwerkskopf:	Schauklappen/Abwurfzunge einstellbar
Becher:	DIN 15 231/DIN 15 232/DIN 15 233/DIN 15 234
Zusatzoptionen:	Antrieb mit Stirnradgetriebemotor und Kupplung/ Bühne/ATEX-Ausführung/ Berstscheiben/Absaugung/ Füllstandsmelder/Schlupfüberwachung/Sonderbecher/ Sonderschächte/bewegliche Schöpfmulde/ Gewichtsspannung/separate Rücklaufsperr/ große Bauhöhen auf Anfrage

Senkrechtförderer für den Heißguttransport bis 400 °C

- Vertikalförderstrecken über 65 Meter Länge
- Für den Grob- und Heißguttransport bis 400 °C
- Geringer Platzbedarf
- Absolut staubdicht und gasdicht realisierbar
- Für schwere und abrasive Fördergüter geeignet
- Geringer Wartungsaufwand
- Geräuscharmer und produkt-schonender Transport



Flachschieber manuell & elektrisch mit Flachgetriebe FLS EL 180 bis FLS EL 1040

Technische Daten

Werkstoffe:	Gehäuse St37/Schieberblech St37/Einlauftrichter 1.4301 Gehäuse St37/Schieberblech 1.4301/Einlauftrichter 1.4301 Gehäuse 1.4301/Schieberblech 1.4301/Einlauftrichter 1.4301
Abmessungen:	Schiebergröße von 180 x 180 mm bis 1.040 x 1.040 mm Dicke Schieberblech von 6 mm bis 8 mm Dicke Gehäuse von 4 mm bis 6 mm Bauhöhe von 160 mm bis 180 mm
Spindel:	Tr 30x6 LH, Tr 40x7 LH
Motor:	FAZ27 DR63L4 mit Bremse Bauform M5, FAZ27 DRS71M4 mit Bremse Bauform M5
Max. Last Schieberblech:	400 kg bis 800 kg
Zusatzoptionen:	ATEX-Ausführung/mit Dosiereinrichtung/Ausrüstung für Zone 22/Endlagen-Schalter: 2 Näherungsschalter Turck Ni12U-EM18-AP6X/3D
Oberflächenbehandlung:	DIN EN ISO 12944-5 nach Datenblatt C2 oder C3, RAL 1015/5010/6011/7035/9001 seidenglänzend
Man. Antriebsoptionen:	Handrad, Kettenzug

Eine Extradosis innovativer Fähigkeiten mit manuellem und elektrischem Betrieb

- Für die Absperrung von Förderwegen
- Manueller & elektrischer Betrieb
- Schieber mit Längen/Breiten bis zu 1.040 mm
- Schieber mit Höhen bis zu 180 mm
- Motoren mit bis zu 0,55 kW je Stück
- Auch als regelbare Flachschieber zum Dosieren erhältlich

Hinweis: Bei Schiebern unter Bunkern, Silos etc. ist die Antriebsleistung zu prüfen!

Flachschieber pneumatisch betätigt FLS PNE 180 bis FLS PNE 1040

Technische Daten

Werkstoffe:	Gehäuse St37/Schieberblech St37/Einlauftrichter 1.4301 Gehäuse St37/Schieberblech 1.4301/Einlauftrichter 1.4301 Gehäuse 1.4301/Schieberblech 1.4301/Einlauftrichter 1.4301
Abmessungen:	Schiebergröße von 180 x 180 mm bis 1.040 x 1.040 mm Dicke Schieberblech von 6 mm bis 8 mm Dicke Gehäuse von 4 mm bis 6 mm Bauhöhe von 160 mm bis 180 mm
Zylinder Kolben-ø/Hub:	80 mm - 160 mm/200 - 1.250 mm
Max. Last Schieberblech:	300 kg bis 1.100 kg
Zusatzoptionen:	ATEX-Ausführung/ mit Dosiereinrichtung /Ausrüstung für Zone 22/ Stellungsmelder: 2 Näherungsschalter Turck Ni12U-EM18-AP6X/3D
Oberflächenbehandlung:	DIN EN ISO 12944-5 nach Datenblatt C2 oder C3, RAL 1015/5010/6011/7035/9001 seidenglänzend

Eine Extradosis innovativer Fähigkeiten mit pneumatischen Betrieb

- Für die Absperrung von Förderwegen
- Pneumatischer Betrieb
- Schieber mit Längen/Breiten bis zu 1.040 mm
- Schieber mit Höhen bis zu 180 mm
- Zylinder mit bis zu 1.030 mm Hub
- Auch als regelbare Flachschieber zum Dosieren erhältlich

Hinweis: Bei Schiebern unter Bunkern, Silos etc. ist die Antriebsleistung zu prüfen!



Wechselklappe pneumatisch, elektrisch, manuell WSK 180 bis WSK 1450

Technische Daten

Ausführungen:	2-fach und 3-fach Ausführung/ symmetrisch und asymmetrisch
Antriebsarten:	Pneumatisch, elektrisch, manuell
Abgangswinkel:	Standard 30°, andere möglich
Seitenwandstärke:	6 mm und 8 mm
Standardgrößen:	180 mm x 180 mm bis 1.450 mm x 1.450 mm (angepasst an AMF-Förderanlagen), Sondergrößen bis 2.000 mm x 2.000 mm problemlos möglich

Verteilen gezielt Güter in jeweils zwei, wahlweise drei Förderrichtungen

- Für die Verteilung der Produkte auf unterschiedliche Förderwege
- Gewährleisten höchste Prozesssicherheit
- Hitzebeständiges Material
- Regelbar für die Verteilung des Produktionsstroms

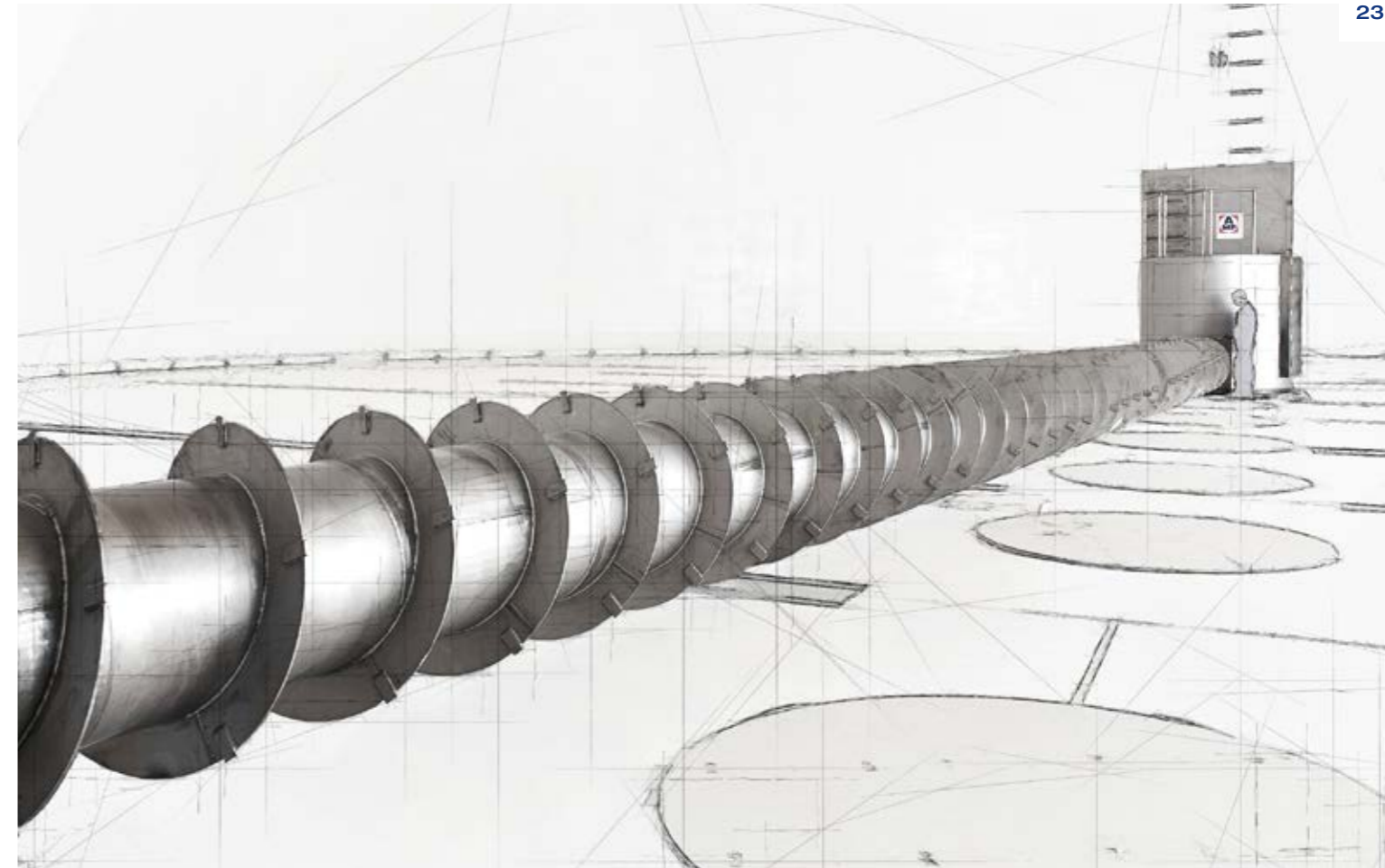
Kettengurtbunker KGB 150m³ bis KGB 600m³

Technische Daten

Innenbreite:	3.300 mm
Innenhöhe:	nutzbar 3.650 mm
Antriebsarten:	Einzel angetriebene Abstreifwalzen/ separat angetriebene Reinigungsbürste
Volumen:	von 150 m³ bis zu 600 m³
Förderleistung:	600 m³ pro Stunde
Sonstiges:	Alle Lager schwere Pendelrollenlager in geteilten Stehlagerehäusen FAG/SKF/Rückwand als Tür, daher Reversierbetrieb für Notentleerung möglich/Hohe Dosiergenauigkeit durch frequenzgeregelten Antrieb des Kettengurtes/ Füllstandsdetektoren nach Wunsch
Zusatzoptionen:	Seitenwände und Dach isoliert

Wandelt diskontinuierliche Förderprozesse in kontinuierlichen Förderprozess

- Modularer, geschraubter Aufbau, daher: Länge beliebig bis 50 m (in Teillängen 1.950 mm)
- Länge später änderbar/Einfache Montage auf der Baustelle
- Das Bunkerdach ist komplett begehbar
- Abstreifwalzen mit seitlichen Flügeln: Dichtung wird entlastet, da Material immer nach innen weg gefördert wird; ein Sägeblatt ist nicht notwendig



Schub- und Zugböden

SUB

Technische Daten

Ausführungen:	2 Leitern über Hydraulikpumpe versorgt (Systembauweise), Leiter als Doppelholmausführung (H-Design)
Leiterbreite:	1,5 m
Leiterlängen:	bis 22 m
Hublänge:	700 mm bis 1.000 mm je nach Förderprodukt
Fördergeschwindigkeiten:	0,6 m bis 0,8 m/min für stark schleißendes Fördergut (z.B. Recyclat) 0,9 m bis 1,3 m/min für normal schleißendes Fördergut (z.B. Hackschnitzel) 1,4 m bis 1,9 m/Min für gering schleißendes Fördergut (z.B. Sägemehl)

Für die Zwischenlagerung und dosierte Abgabe in den Förderprozess

- Typische Förderprodukte: Hackschnitzel, Sägemehl, Späne, Holz-Recycling, Rinde
- Zwischenlagerung von großen Produktmengen
- Dosierte Abführung des Fördergutes
- Robuste Ausführung

Silosysteme

Technische Daten

Silobeschickungssysteme:	Gravimetrischer Rohrverteiler, Drehrohrverteiler, Rotationsband
Restentleerungsschnecke:	Austragsleistung: 50 t/h bis 160 t/h Schneckendurchmesser: 900 mm bis 1.400 mm Größen: Für Silodurchmesser von bis zu 55 m
Siloentleerung:	durch manuell oder elektrisch verfahrbare Dosierschnecken im Silokeller

Konstanter und gleichmäßiger Materialfluss

- Entleerung erfolgt in erster Linie gravimetrisch
- Keine Verunreinigung des Lagerguts durch Schmierstoffe oder mechanische Bauteile im Inneren des Silos
- Optimale Nutzung des Silovolumens in Kombination mit einem AMF-Beschickungssystem
- Gute Mischergebnisse beim Austrag in Kombination mit einem AMF-Beschickungssystem
- Einsatz von manuell oder elektrisch verfahrbaren Dosierschnecken
- Exakte Anpassung der Austragsleistung
- Silo wird durch den zentralen Dom betreten, somit sind Verunreinigungen von außen ausgeschlossen
- Für Installation der Fördertechnik wird nur ein schmaler Silokeller benötigt
- Einfache Reinigung der Bauteile



Schneckenaustragsböden mit Bunkeraufsatz SAB

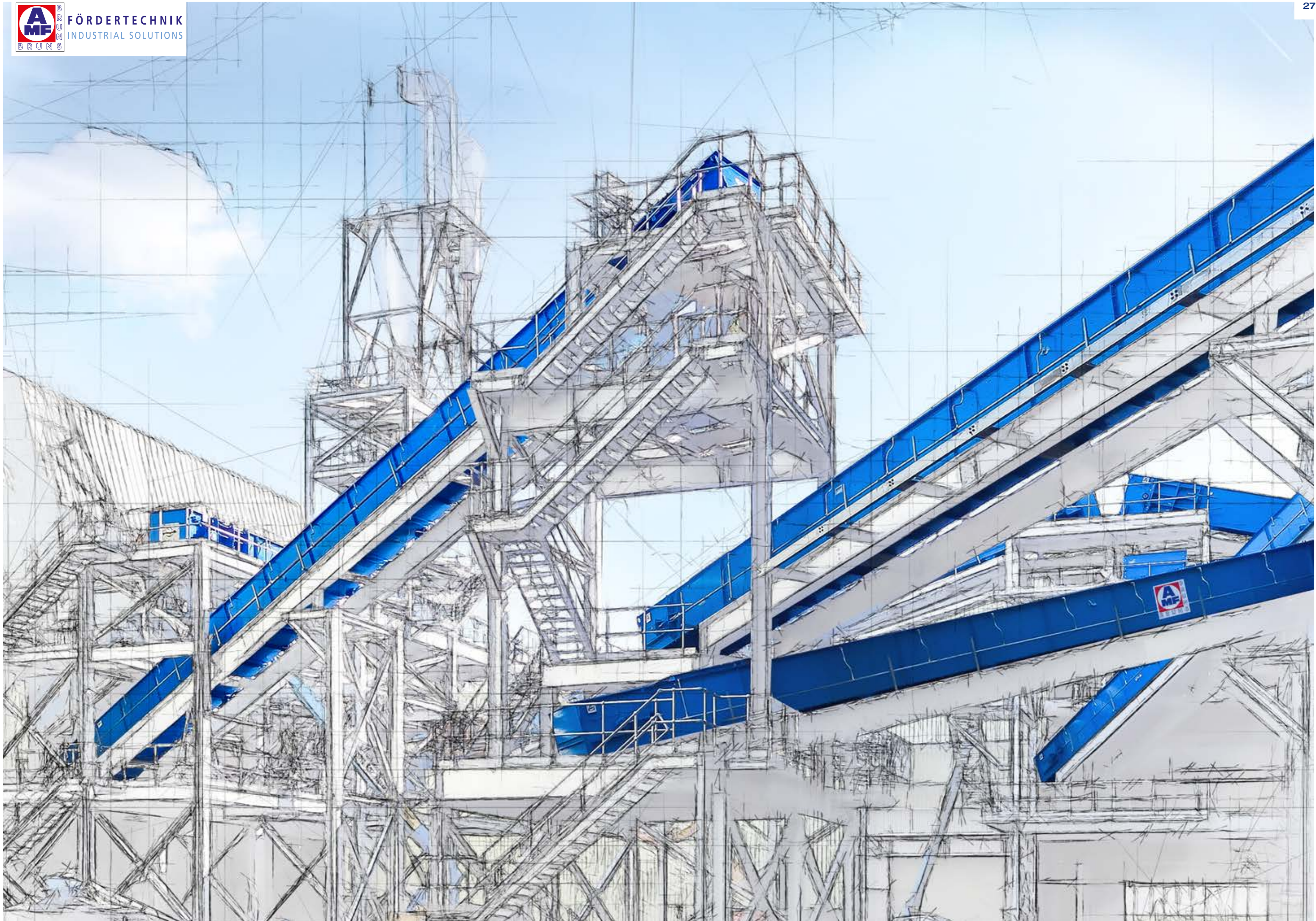
Technische Daten

Ausführungen:	Austrag über Schneckenwellen Individuell an die Platzverhältnisse und die Austragsleistungen angepasst
Innenbreite:	bis 6.000 mm
Innenhöhe:	bis 12.000 mm
Antriebsarten:	Einzelangetriebene und regulierbare Austragsschnecken
Volumen:	von 200 m ³ bis zu 300 m ³
Förderleistung:	300 m ³ /h
Austragsleistungen:	von 57 m ³ /h bis 300 m ³ /h – variabel regelbar
Sonstiges:	Alle Lager schwere Pendelrollenlager in geteilten Stehlagergehäusen FAG/SKF/Hohe Dosiergenauigkeit durch frequenzgeregelten Antriebe
Zusatzoptionen:	Füllstandüberwachung/Bunkerverwiegung/ Entlastungswellen/Seitenwände und Dach isoliert

Für die Zwischenlagerung und Umwandlung von diskontinuierlichen in kontinuierliche Prozesse

- Für den Einsatz von Zuckerrüben, Press- und Trockenschnitzel
- Bunker von 30 m³ bis 300 m³
- 3 bis 9 Wellen
- Ø 400 mm bis 630 mm
- Konstanter Austrag, variabel Regelbar
- Verwiegung des Produktes möglich
- An Prozessbedürfnisse anpassbar
- Austragsleistungen regelbar
- Wartungsarm







AMF-Bruns GmbH & Co. KG · Hauptstraße 101 · 26689 Apen
Telefon: +49 (0)44 89 - 72 7100 · info@amf-bruns.de
www.amf-bruns.de