

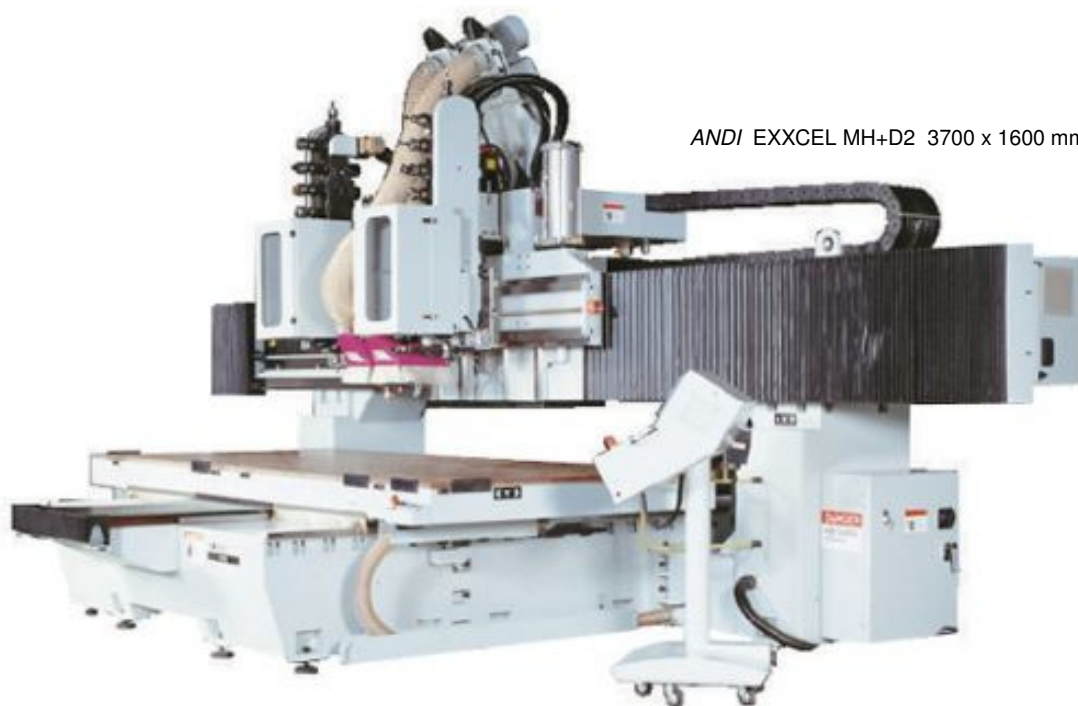
ANDI EXXCEL series

Anderson Industrial Corporation Ltd.



ANDI EXXCEL DUO TC2+D

Die Modellreihe EXXCEL der Anderson Produktlinie stellt mit ihren technischen Besonderheiten die High-End Lösung für Präzision bei höchsten Vorschubgeschwindigkeiten. Fahrende Vakuumrastertische in ein- oder zweiteiliger Ausführung für rationelles be- und entladen der Werkstücke.



ANDI EXXCEL MH+D2 3700 x 1600 mm

Linearantriebe und optische Messsysteme für ein Höchstmass an Achsdynamik.

ANDI EXXCEL Modelltypen:

ANDI EXXCEL Facts

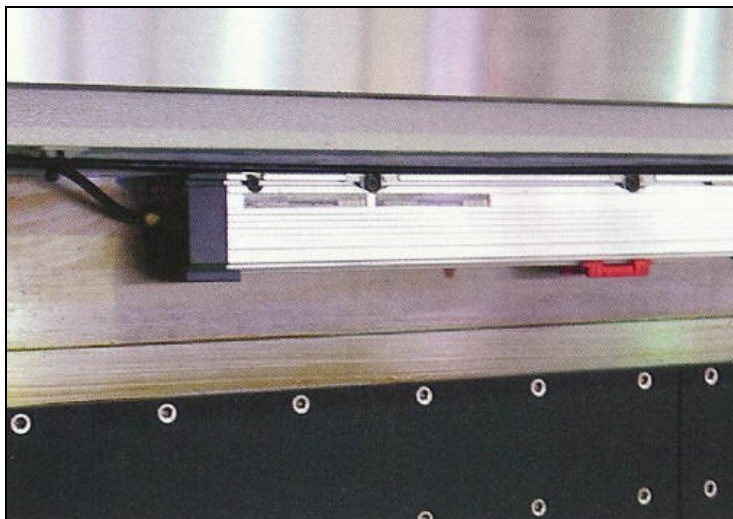
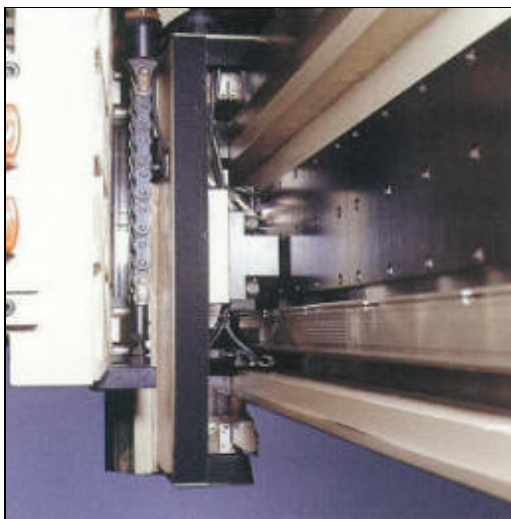
Stabile und schwere Portalkonstruktion mit stehendem Portal und fahrendem Tisch. Gewichtsverteilung und Absorption der entstehenden Beschleunigungskräfte stellen besondere Ansprüche.

Mit dem Maschinentyp EXXCEL stösst Anderson in den Bereich der HSC Bearbeitung vor. (High Speed Cutting)

Prinzipiell wird durch geringe Fräserbelastung aber enorme Schnittgeschwindigkeiten ein maximales Spanvolumen bei höchster Präzision und Oberflächengüte erreicht.

Industriesteuerungen und Antriebe, ausgestattet mit schnell rechnenden Prozessoren (RISC Technologie) gewährleisten ein Optimum an Geometrietreue auch bei höchsten Schnittgeschwindigkeiten.

Die Standardausführung ist mit einer nutzbaren Bearbeitungsfläche von 3700 x 1600 mm ausgeführt. Wahlweise mit getrennt verfahrenen Vakuum-Rastertischen für optimalen Pendelbetrieb in der Serienfertigung. Die beiden separaten Tischachsen können im Bedarfsfall synchronisiert werden.



Gross dimensionierte Flachführungen in Verbindung mit Linearantrieb und Glasmassstab für besondere Bearbeitungsergebnisse. Optisches Messsystem (Glasmassstab) für Referenzwerte in Dynamik und Präzision.

ANDI EXXCEL Optionen

- Drehachse zur interpolierbaren Positionierung von Winkel- und Spezialaggregaten.
- Vertikalbohrblöcke in verschiedenen Ausführungen.
- Schwenkbare Horizontal-Bohrspindeln.
- Schwenkbare Nutsägevorrichtung
- Klimaregelte Frässpindeln in verschiedenen Leistungsstufen.
- Steuerung / Bedieneinheit im klassischen Rollpultdesign
- Steuerung / Bedieneinheit als PC Front end Variante, TFT Bildschirm und Windows - Visualisierung
- TFT Touch Screen Funktionsdisplay
- Integrierter CAM Arbeitsplatz möglich

ANDI EXXCEL Modelltypen:

ANDI EXXCEL MH+D2

Die Variante MH bezeichnet die Ausführung der nachfolgend abgebildeten Maschine.
Eintisch-Variante zur Bearbeitung von hauptsächlich großflächigen Werkstücken.
Zwei wassergekühlte Hauptfrässpindeln mit je 11KW Fräsleistung.
Für jede Frässpindel steht ein 16-fach Kettenwechsler-Magazin zur Verfügung.
Zum Bohren von 32 mm Reihen- oder Einzelbohrungen sind zwei separat ansteuerbare Multidrill Bohr- und Sägeeinheiten. integriert.



Reihenbohraggregat (Multidrill) mit 5x5 vertikal- Bohrspindeln, zwei horizontalen Bohrspindeln und einer Nutsägeeinheit.



ANDI EXXCEL Modelltypen:

ANDI EXXCEL *DUO TC

Bestückt mit:

- eine ANDI HSK 63 F Hochfrequenzspindel
- ein mitfahrendes 10-fach Tellermagazin mit Servosteuerung

ANDI EXXCEL *DUO TC+D

Bestückt mit:

- eine ANDI HSK 63 F Hochfrequenzspindel.
- ein mitfahrendes 10-fach Tellermagazin mit Servosteuerung.
- ein Bohrreggat mit 5+5 Vertikalspindeln.
- ein Bohrreggat mit zwei Horizontalen Bohrspindeln. 90° schwenkbar

ANDI EXXCEL *DUO TC2

Bestückt mit:

- zwei ANDI HSK 63 F Hochfrequenzspindeln.
- zwei mitfahrende 10-fach Tellermagazine mit Servosteuerung

ANDI EXXCEL DUO TC2+D

Bestückt mit:

- zwei ANDI HSK 63 F Hochfrequenzspindeln.
- zwei mitfahrende 10-fach Tellermagazine mit Servosteuerung.
- ein Bohrreggat mit 5+5 Vertikalspindeln.
- ein Bohrreggat mit zwei Horizontalen Bohrspindeln. 90° schwenkbar

ANDI EXXCEL *DUO TC2+D2

Bestückt mit:

- zwei ANDI HSK 63 F Hochfrequenzspindeln.
- zwei mitfahrende 10-fach Tellermagazine mit Servosteuerung.
- zwei Bohrreggate mit je 5+5 Vertikalspindeln.
- zwei Bohrreggate mit je zwei Horizontalen Bohrspindeln. 90° schwenkbar

ANDI EXXCEL *DUO RAN

Bestückt mit:

- eine ANDI HSK 63 F Hochfrequenzspindel
- ein mitfahrender 16-fach Kettenwechsler

ANDI EXXCEL *DUO RAN+D

Bestückt mit:

- eine ANDI HSK 63 F Hochfrequenzspindel
- ein mitfahrender 16-fach Kettenwechsler
- Bohrgetriebe vertikal mit 5x5 einzeln steuerbaren Spindeln.

ANDI EXXCEL *DUO MH

Bestückt mit:

- zwei ANDI HSK 63 F Hochfrequenzspindeln mit je einem mitfahrenden 16-fach Kettenwechsler. (32 Werkzeugplätze)

ANDI EXXCEL *DUO MH+D

Bestückt mit:

- zwei ANDI HSK 63 F Hochfrequenzspindeln mit je einem mitfahrenden 16-fach Kettenwechsler. (32 Werkzeugplätze)
- Bohrgetriebe vertikal mit 5x5 einzeln steuerbaren Spindeln.

ANDI EXXCEL *DUO MH+D2

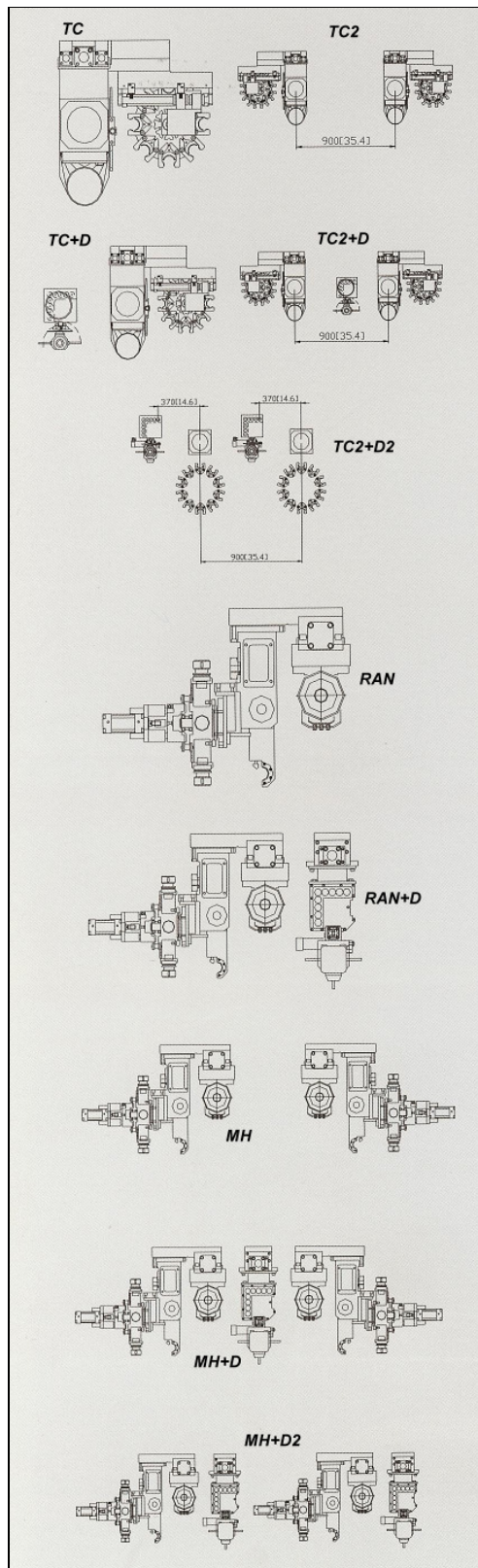
Bestückt mit:

- zwei ANDI HSK 63 F Hochfrequenzspindeln mit je einem mitfahrendem 16-fach Kettenwechsler. (32Werkzeugplätze)
- zwei Bohrgetriebe vertikal mit je 5x5 einzeln steuerbaren Spindeln.

*DUO = Doppeltisch Doppeltische können bei Bedarf synchron gekoppelt werden.

ANDI EXXCEL Modelltypen:

Anordnung der Aggregate:



Technische Daten

- Arbeitstisch 3700 mm x 1600 mm* (Mono)
- Arbeitstisch 2x 1840 mm x 1600 mm* (Duo)
- Automatische Werkstückanschläge
- Zwei Vakuumzonen für Pendelbetrieb geeignet.
- Fahrweg in X-Richtung: 4450 mm
- Fahrweg in Y-Richtung: 1800 mm
- Fahrweg in Z-Richtung: 0300 mm*
- 4th Achse. (Rundachse "A" zur Aggregatpositionierung)
- Fahrweg der Rundachse "A" = 360° unbegrenzt.
- Maximale Verfahrgeschwindigkeit in X-Richtung: 100 M/Min
- Maximale Verfahrgeschwindigkeit in Y-Richtung: 100 M/Min
- Maximale Verfahrgeschwindigkeit in V-Richtung: 100 M/Min (DUO)
- Maximale Verfahrgeschwindigkeit in Z-Richtung: 030 M/Min
- Maximale Verfahrgeschwindigkeit in A-Richtung: 90 °/Sec
- Hauptfrässpindel 7.5 / 11KW, Luft oder Wassergekühlt, bis 24'000rpm*
- Hauptfrässpindel Links- und Rechtslauf programmierbar
- Drehzahlkorrektur 50 - 150% (Speed Override)
- Vorschubkorrektur - Regelung 0 - 200% (Feed Override)
- HSK-F63 Werkzeugsystemnorm*
- Werkzeugwechsler mit 10 - 16 Magazinplätzen*
- Vertikal Bohrblock mit 5x5 Reihenbohrspindeln*
- Horizontal Bohr- und Nutsägeaggregat 90° schwenkbar*
- Steuerung: FANUC i-Series*
- Rollpult / PC Front end / Fanuc Panel wählbar*
- Bei PC Front end: FANUC - Screen Function Display integriert
- Bei PC Front end: Basic Operation Package integriert
- Bei PC Front end: Großzügiger TFT Bildschirm.
- TFT Optional als Touch Screen Funktionsdisplay lieferbar
- Bei PC Front end: (Ethernetschnittstelle, Fernwartungsfähig)
- Bei PC Front end: Handbedienpanel (Remonte Control) integriert
- Automatisches Werkzeuglängenmesssystem. (Touch off)
- Vakuumpumpe mit 500 qm/h Durchsatzleistung*
- Ladezonen- Zutrittschutz. Lichtschranken oder optional mit Trittschutzmatten lieferbar.
- Dimensionen (L, B, H) 7000 x 4800 x 3300 mm
- Gewicht: ab 11'000kg (je nach Bestückung)

* Erweiterung möglich

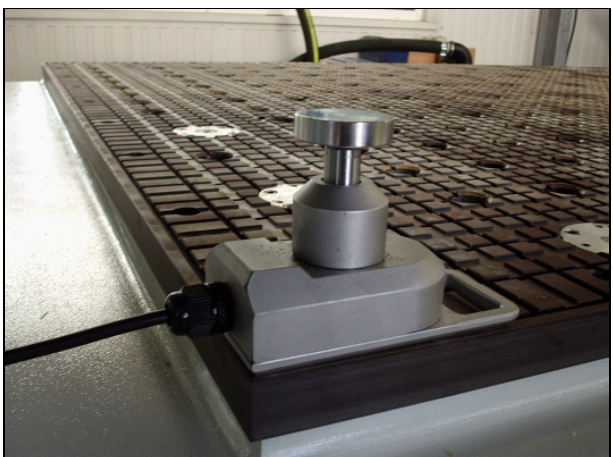
ANDI EXXCEL Modelltypen:

Zubehör und Optionen:



Multidrill / Sägeaggregat mit 5x5 Vertikalbohrspindeln / zwei Horizontalbohrspindeln 90° schwenkbar und integrierter Nutsäge 90° schwenkbar.

Bohrblöcke mit bis zu 35 Einzelspindeln lieferbar.



Werkzeuglängenmesstaster zur automatischen Ermittlung der Werkzeug Längen.

Werkzeugdaten werden automatisch in den Offsetspeicher übertragen.

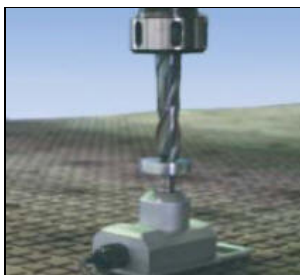


Abb. links zeigt eine erweiterte Multidrill-Bohreinheit.
10 x 7 einzeln verfügbare Bohrspindeln im Raster von 32 mm.
Vier Vertikalbohrspindeln zur Aufnahme von Bohrwerkzeugen mit Schaft - Durchmesser von 10 mm

Erweiterbar mit Bohrblöcken bis zu 49 Spindeln (Raster 32 mm)
Spezialvorrichtungen zum rationellen Fertigen von Schallschutzverkleidungen und Akustikplatten.

ANDI EXXCEL Modelltypen:

Zubehör und Optionen:



PC Front end Panel

Mit TFT Touch Screen Funktionsdisplay lieferbar

Schaltschrank mit integriertem Industrie PC, TFT Bildschirm und Bedieneinheit. CAD / CAM Software kann auf Wunsch direkt auf dem Maschinen PC installiert werden.

Während dem Bearbeitungsprozess kann bereits eine neue Zeichnung importiert, gezeichnet oder programmiert werden.

Ausgestattet mit Ethernet - Schnittstelle (für Netzwerke) und Serieller RS232 Verbindung.

Die PC Front end Variante bietet den Komfort eines kompletten PC-Arbeitsplatz, Windows und Fernwartungsfähig.



Handbedienteil für Flexibilität im Einrichtbetrieb und Kontrolle während dem Bearbeitungsprozess.

Funktionen:

- Not-Aus
 - Vorschubkontrolle (Feed Override)
 - Drehzahlkontrolle (Speed Override)
 - Digitalhandrad
 - Reduzierte Eilgangs- und Vorschubfunktionen (Einrichtbetr.)
 - Programmstop
 - Einzelsatzfunktion
- uvm.

Technische Änderungen vorbehalten. Alle technischen Daten müssen mit dem jeweils aktuellen Maschinenlayout verifiziert werden.

DREATEC GmbH

CNC Anlagentechnik

Gaswerkstrasse 33

CH - 4900 Langenthal

Tel. +41 (0)62 923 77 37

Fax. +41 (0)62 923 77 38

e-mail service@dreatec.ch

CNC SUPPORT FOR PLASTIC AND WOOD

www.dreatec.ch

www.andersonschweiz.com

www.andicnc.com