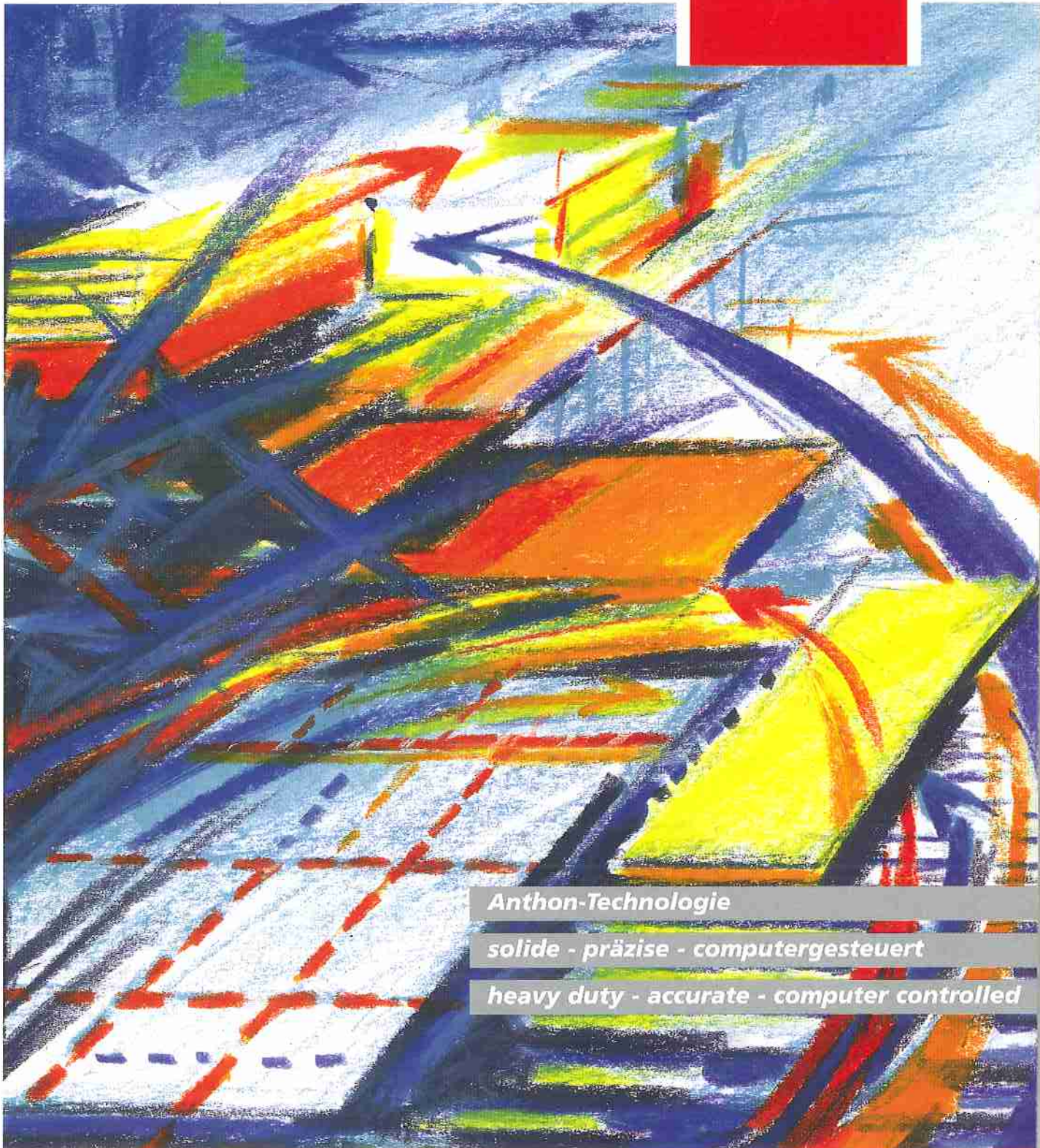


# Platten- Aufteil-Anlagen

*Panel sizing plants*

**anthon**



*Anthon-Technologie*

*solide - präzise - computergesteuert*

*heavy duty - accurate - computer controlled*

# ... von der Bestellung bis zum Versand

*From Order to Shipment*

Leistung und Erfolg ist das Zusammenspiel von Qualifikationen Aller. Das Konzept des Unternehmens Anthon, die zukunftsweisende Elektronik mit der traditionellen Maschinenbautechnik zu verbinden und das mit einem motivierten Mitarbeiterstab, hat sich durchgesetzt. Das „know how“ und die Bereitschaft zur innovativen Zusammenarbeit mit den Kunden hat Anthon weltweite Anerkennung gebracht. Das gilt auch für die Zukunft. Mit dem Leitsatz: „Unsere Erfahrung geht um die Welt - Seit 1865“.

In modernen Fabrikations- und Montagehallen konzentriert sich die Technologie auf die zukunftsgerichteten Anforderungen in der Plattenindustrie. Heute ist das Unternehmen mit kompetenten Mitarbeitern in Planung, Fertigung und Vertrieb weltweit engagiert. Platten-Aufteil-Anlagen stehen im Mittelpunkt. „Alles aus einer Hand“. Von der EDV-Organisation des Umfeldes, dem Materialfluß und der Logistik bis zur CNC-Steuerung für die Maschinenanlagen. Das sind die starken Seiten von Anthon.

*High performance and commercial success come from carefully bringing together a whole spectrum of experience and skills. The concept of combining forward looking electronics with traditional mechanical engineering skills and highly motivated personnel has been successfully applied by Anthon. Expertise, innovation and customer liason has brought Anthon world wide recognition. This is also valid for the future with our slogan: „Our experience around the world - since 1865“.*

*In our modern production and assembly shops the technology was concentrated on the panel industry. Today the company, with competent employees, is mainly concentrating on panel sizing plants and conveying equipment. Anthon is a one stop solution provider with inhouse facilities encompassing data processing specific to individual customer processes, to complete CNC equipment control. These strengthes allow Anthon not only to supply solution now but also for the future.*

# ... leisten ganze Arbeit - systematisch!

*Anthon 1st class design, 1st class performance*

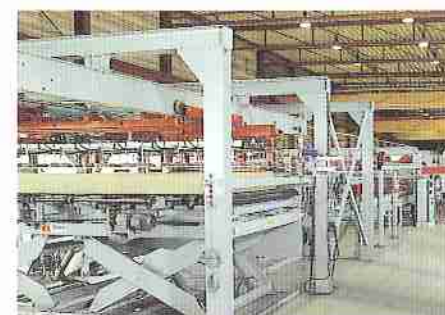


## Optimieren

Von Anfang an jede Aufgabe effektiv lösen

*optimizing*

*Cost effective, productive board utilization*



## Beschicken

Schnell und zuverlässig bei höchster Qualität

*feeding*

*Speed and reliability on all materials with guaranteed performance*



## Aufteilen

Jede Anforderung flexibel lösen

*cutting*

*Cost effective flexible solutions*



## Sortieren und Ab stapeln

Kundenwünsche erfüllen, effizient und systematisch

*sorting and destacking*

*Customer requirements realised efficiently and systematically*



## Verpacken und Versenden

Qualität termingerecht liefern

*packing and shipping*

*Delivering quality on time, safely*



# Beschicken

## feeding

# 1

Anthon - Hochleistungs-Beschickungen sind eine Kombination aus Vakuum- und Mangelwalzenbeschickung. Dünne Platten werden im Paket mittels eines Einschlebers durch die Mangelwalzen in die Paketbildestation befördert. Schon- und Deckplatten werden mit der Vakuumbeschickung auf die Schonplattenplätze; beschichtete Platten in die Paketbildestation transportiert.

*Anthon high-performance feeding systems are a combination of vacuum and nip-roll feeding systems. Thin panels are pushed through nip-rolls, as small books, into the book forming station with a push-feeder.*

*Top and bottom protection boards are transported by the vacuum feeder onto the protection board storage places and coated panels are transported into the book forming station.*

# Aufteilen

## cutting

# 2

Anthon - Hochleistungs-Sägenanlagen werden standardmäßig als Winkelanlage, bestehend aus Längs- und Quersäge mit 210 mm Schnitthöhe, ausgeführt. Leistungssteigernd kann die Sägenanlage mit Drehtisch für die Längssäge und Doppelpositionierschieber in der Quersäge bzw. 2 Quersägen ausgeführt werden.

*Anthon high-performance saw plants are designed as angle plant consisting of rip and cross cut saw with a cut height of 210 mm. For increased performance the saw plant can be built with turn-table for the rip cut saw and double positioning feeder in the cross cut saw or with two cross cut saws, without fixed cross cut saw dimensions.*

# Sortieren/Abstapeln

## sorting destacking

# 3

Die Abstapellinie ermöglicht ein vollautomatisches Sortieren und Abstapeln der Fertigteile. Das Schonplattenhandling erfolgt aus einem vorgeschalteten Regalsystem heraus. Ein in die Linie integrierter Arbeitsplatz ermöglicht auch ein sicheres Ausführen von Sonderaufgaben.

*The destacking line allows fully automatic sorting and destacking of cut-to-size parts. Handling of protection boards is performed from a shelf-system which is placed in front of the saw. A work place integrated into the line also allows safe execution of special tasks.*

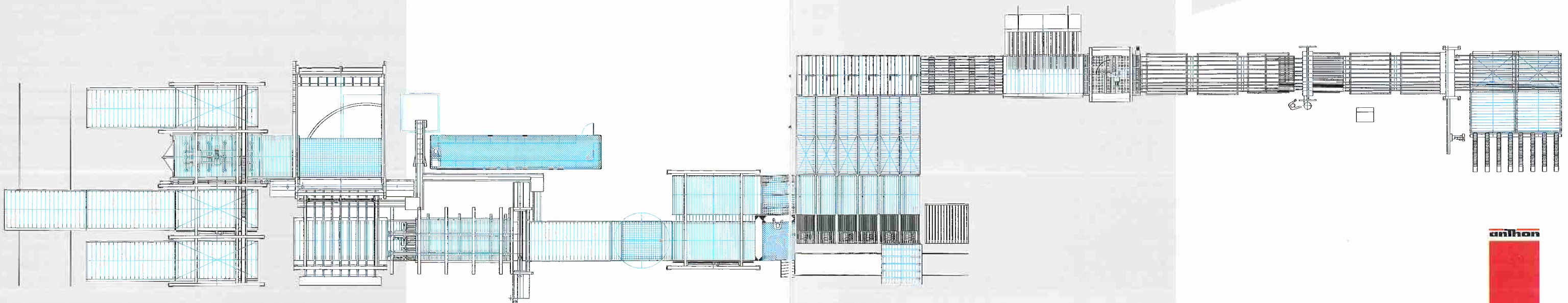
# Verpacken

## packing shipping

# 4

Die an die Abstapelung anschließende Umreifungslinie enthält neben einer Stapeldrehstation, eine automatische Längs- und Querumreifung inklusive Kantholzautomat mit automatischer Kantholzzufuhr in die Umreifungslinie sowie einer Schutzdeckenauflage. Verpackungsetiketten werden mit den geforderten Informationen direkt an der Umreifungslinie ausgedruckt.

*The strapping line connected to the destacking system consists of a stack turning station, an automatic rip and cross strapping station including bolster manufacturing machine with automatic feeding to the strapping line and an edge protection device. Packing labels with the required information are printed out directly at the strapping line.*





**anthon** Die Wahl der Sägenbeschickung ist für die aufzuteilende Sägenkapazität genauso entscheidend wie die eigentliche Säganlage oder die Abstapelung. Für die große Anzahl verschiedenster Plattenmaterialien hat Anthon eine große Auswahl an unterschiedlichen Beschickungssystemen im Programm. Selbst sehr dünne oder wellige Platten können durch die geeignete Auswahl des Beschickungssystems mit den dazugehörigen Meßeinrichtungen problemlos beschickt werden. Einschub-, Vakuum- und Mangelwalzenbeschickungen oder Kombinationen hieraus gehören zum Anthon-Lieferumfang.

*The choice of the feeding system for a saw is at least as important for the saw capacity as the actual saw or the destacking system. For the large number of different panel materials Anthon can offer many different feeding systems. Even very thin or wavy panels can be fed without any problems when selecting the suitable feeding system with the corresponding measuring device. Push, Vacuum and Nip-roll Feeder or a combination of feeding systems are available from Anthon.*

Anthon-Beschickungen, Basis hoher Leistung für jede Anforderung  
Anthon-feeding-systems, basis of high performance for each requirement



Die Beschickung mit Vakuum ist die bevorzugte Methode, empfindliche Materialien zu fördern. Sie verhindert Kratzer, automatisiert das Zählen verschiedener Pakethöhen und ist die ideale Lösung für wellige Platten. Verschiedene Ausführungsvarianten ermöglichen eine effiziente Entnahme und Aufgabe von Schonplatten, sowie Stapelwechsel ohne Zeitverluste.

*Feeding with vacuum is the preferred method for conveying delicate materials. It prevents scratches, automates counting of different book heights and is the ideal solution for wavy panels. Different designs allow efficient receiving and delivering of protection boards and stack changes without loss of time.*



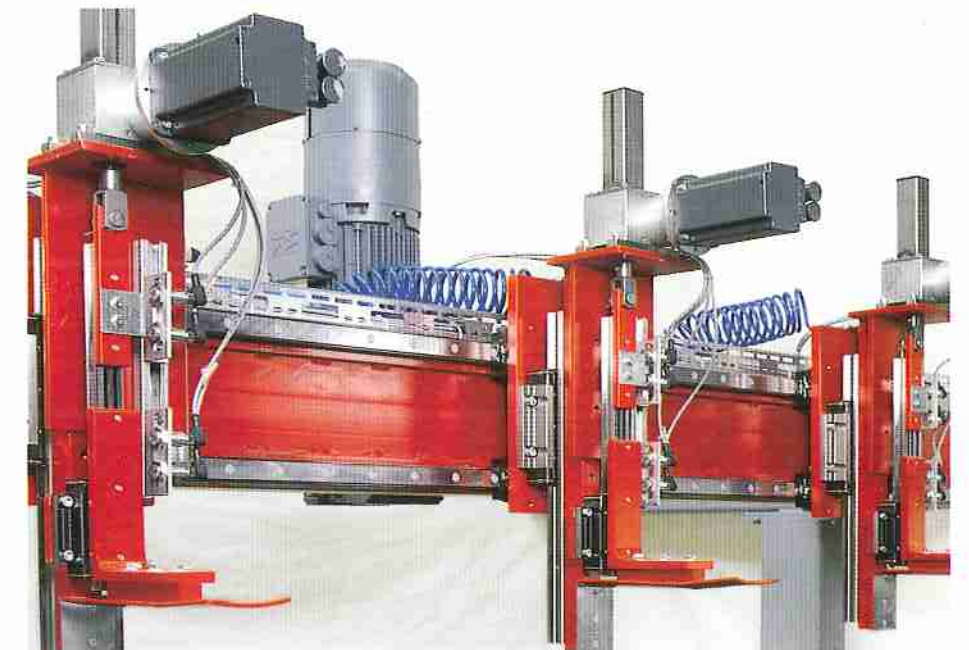
Mangelwalzenbeschickungen sind besonders geeignet für die schnelle, kontinuierliche Beschickung von Platten. In Kombination mit einer Hubeinrichtung und mit einem Einschieber können auch dünne Platten einzeln oder paketweise beschickt werden. Zwischenfangvorrichtungen für Reststapel ermöglichen ein nahezu unterbrechungsfreies Beschicken bei Stapelwechseln.

*Nip-roll feeders are particularly suitable for fast, continuous feeding of panels. In combination with a lifting device and a push-feeder, thin panels can be fed one by one or as books. Intermediate buffering devices for rest stacks allow almost uninterrupted feeding when changing stacks.*



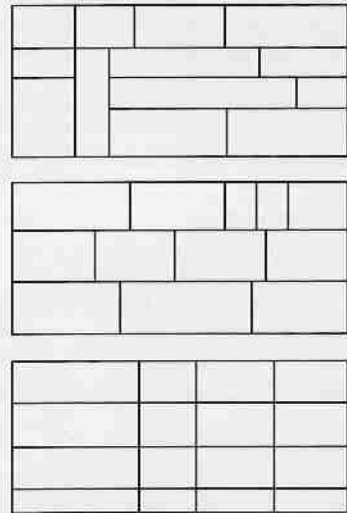
Einschubbeschickungen mit Höhenmessung direkt am Stapel werden sowohl als interne als auch externe Beschickungsmöglichkeit angeboten. Interne Einschubbeschickungen sind am Positionierschieber montiert, externe befinden sich in einem separaten Abschubrahmen.

*Push-feeders with height measuring devices directly at the stack are offered either as internal or external feeding options. Internal push-feeders are mounted at the positioning feeder, external push-feeders are mounted on a separate push-off frame.*



# Aufteilen cutting

# 2



**anthon** Durch den Einsatz eines Drehtisches vor der Längssäge können Anthon-Sägen Ein- oder Mehrfach-Kopfschnitte ausführen. Auch Wechselschnitte sind ausführbar, d.h. es können auch Schnittfolgen, wie z. B.

Längsschnitt - Kopfschnitt - Längsschnitt ausgeführt werden. Der Anthon-Drehtisch hat den Vorteil, daß Kopfschnitte direkt in der Anlage mitaufgeteilt werden können und somit der Einsatz zusätzlicher Sägen oder manuelles Eingreifen nicht erforderlich sind. Die Aufteilung mit Kopfschnitten und Wechselschnitten erhöht die Effektivität der Sägenanlage und steigert den Ausnutzungsgrad des eingesetzten Materials.

*By using a turn-table in front of the rip cut saw Anthon-saws are able to perform single- and multiple head cuts. Also changing cuts can be performed i.e. cutting sequences, for example rip cut - head cut - rip cut can be executed. The Anthon turn-table offers the advantage that head cuts can be made directly in the same installation without using additional saws or intervening manually. Cut to size with head cuts and with changing cuts increases the performance of the saw and the degree of utilization of the material applied.*

Patentierter Drehtisch für Kopfschnittausführung.  
Die Gestaltung des Tisches ermöglicht auch die Durchführung von Mehrfachdrehungen.  
Patented turn-table for head cuts. The design of the table also allows multiple turns.



Sägenaggregat mit übereinanderliegenden Linearführungen zur optimalen Momentaufnahme am Sägenwagen. Der Antrieb erfolgt über einen vibrationsfreien, wartungsarmen Zahnstangenantrieb. Dies, sowie die stufenlose, senkrechte Anhebung des Sägenaggregates, ebenfalls in Linearführungen, garantieren perfekte Schnittqualität und Schnittgenauigkeit über Jahre. Optimierte Absaugsysteme gewährleisten einen schnellen und nahezu verlustfreien Abtransport der erzeugten Späne aus dem Sägenbereich.

*Saw unit with linear guiding systems in parallel for optimum torque distribution at the saw carriage. Drive of the saw carriage is undertaken by a vibration free low maintenance rack and pinion drive. Together with the vertical linear guiding system for smooth raising of the saw carriage guarantees perfect cutting quality and accuracy for many years.*

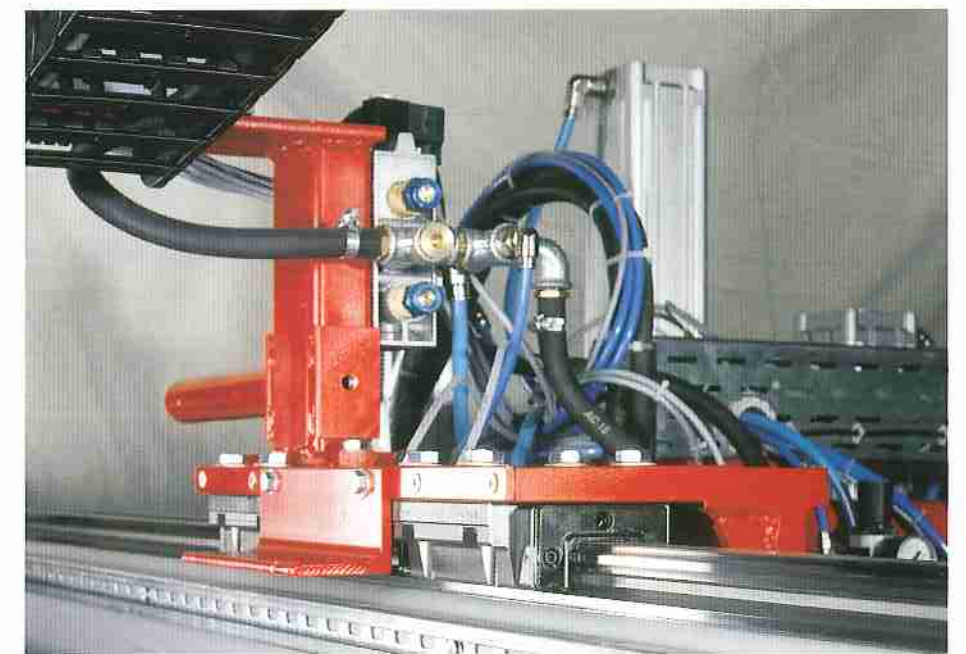
*Anthon's unique sealed moving belt extraction system allows nearly loss free dust removal from the saw carriage.*

Eine hohe Anzahl von Positionierklammern mit austauschbaren Ober- und Untergriffen, sowie Seitenausrichter, die über Zahnriemen verfahrbar und AC-Servomotor angetrieben sind, garantieren ein Höchstmaß an Präzision bei der Materialpositionierung und -ausrichtung.

*A large number of positioning clamps with exchangeable top and bottom gripping fingers and side aligners, which are driven by tooth belts and traversed by AC-servo motor, ensure the greatest possible precision at positioning and aligning the material.*

Der konsequente Einsatz von Linearführungen, sowie von berührungslosen Schaltern in allen Anlagenbereichen garantiert über Jahre einen störungsfreien Anlagenbetrieb.

*The persistent application of linear guide systems and of magnetically operated position switches in all locations of the plant ensure a failure free plant operation for years.*



# Sortieren Anstapeln

## 3 sorting destacking

**anthon** Hohe Leistungen in der Aufteilung erfordern hohe Leistung in der Ab-stapelung. In Abhängigkeit vom gewünsch-ten Automatisierungsgrad, dem abzu-stapelnden Material, sowie der Komplexität der Aufteilung bietet Anthon verschiedene Lösungen. Diese reichen von manuellen über halbautomatische zu vollautomatischen Systemen.

*High cutting performance requires high destacking performance. Depending on the requested degree of automation, the material to be destacked and the cutting complexity, AnThon offers different solutions. These comprise from manual systems, semi-automatic to fully automatic destacking systems.*

Halbautomatische Rechenabstapelung mit 6 Stationen.  
Semi-automatic fork-destacking system with 6 stations.



Handabstapelung mit Luftkissen-tischen und angeschlossenen Hebe-bühnen zum einfachen Bilden von Fertigteilstapeln. Massive, stufenlos einstellbare Tiefenanschläge erleich-tern dem Bediener die Arbeit.

*Manual destacking system with air flotation table and connected lifting tables for simple forming of cut-to-size part stacks. Solid and infinitely adjustable depth-stops make work easier for the operator.*



Vollautomatische Rechenabstapelung für Großformate und große Los-größen, insbesondere von Standard-formaten. Der Antrieb des Rechens ist positionierbar ausgeführt, so daß auch einfache Stapelformationen voll-automatisch gebildet werden können. Führungen an den Hebebühnen und Ausrichtern garantieren höchste Stapelgenauigkeit.

*Fully automatic fork-destacking system for large formats and large batch sizes, particularly of standard formats. The drive of the fork can be positioned so that simple stacks can also be built fully-automatically. Precise guides at the lifting tables and aligners guarantee high stacking accuracy.*



Vollautomatische Hochleistungs-stapelanlage mit Tablettwagen. Die Ausführung dieses Tablettwagens erlaubt ein positioniertes Anfahren auch in der Tiefe des Stapelplatzes, wodurch Teilaufgaben abgestapelt und mit nachfolgenden Auflagen wie-der aufgefüllt werden können. Schon- und Deckplatten lassen sich in diesem System ohne Zeitverluste vollauto-matisch zuführen.

*Fully automatic high performance stacking installation with tray carriage. The design of the tray carriage allows travelling to pre-defined positions, and also to variable depths for each stacking position, allowing part books to be destacked with the layer filled with the next stack pattern. Bottom and top protection boards in this system can be fed fully-automati-cally without loss of time.*



# 4

Verpacken  
Versenden  
packing  
shipping

**anthon** Neben den herkömmlichen Aufgaben des Sägens und Abstapelns nimmt die Logistik zunehmend eine immer wichtigere Funktion im optimalen Fertigungsablauf ein. Hierzu liefert Anthon neben übergeordneten Steuerungen für die Auftragsverwaltung, Arbeitsvorbereitung, Lagerverwaltung und Versand auch umfassende Umreifungslinien mit Verpackungsautomaten und Etikettendruckern.

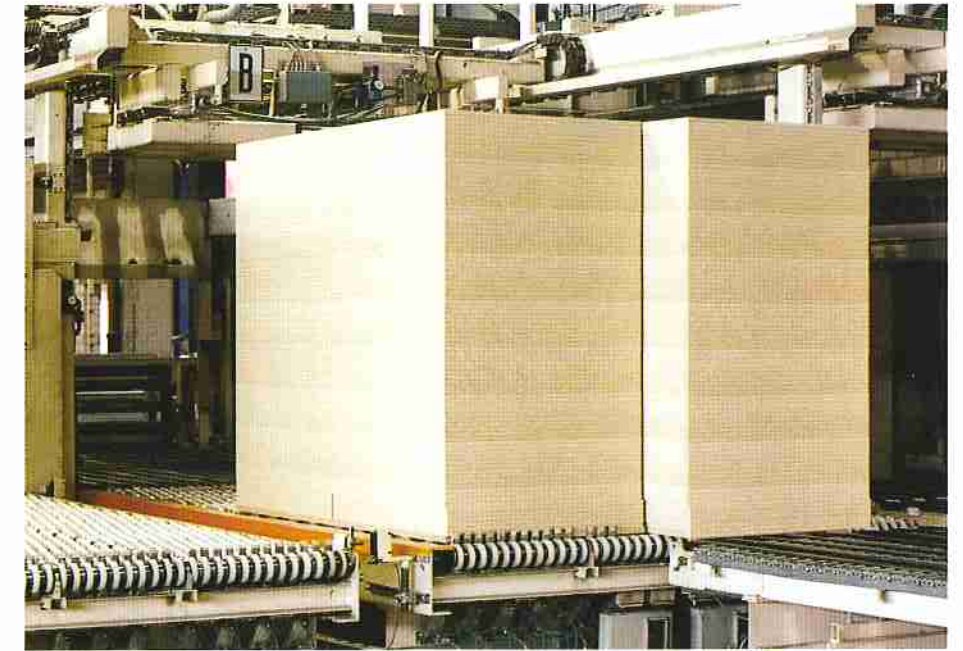
*Besides the standard tasks of sawing and destacking, logistics becomes a more and more important function for optimum production processes. Therefore Anthon delivers primary control systems for order administration, production planning, stock control and shipping and also comprehensive strapping lines with automatic packing machines and label printers.*

Geordnete Lager - Resultat exakter Stapelung und Umreifung  
Neat storage - result of efficient, accurate stacking and strapping



Vollautomatische Separierstationen dienen dem schnellen Trennen nebeneinanderliegender Streifen und Pakete innerhalb eines Stapels.

*Fully automatic separating stations serve for fast separating of strips lying side by side and of books within a stack.*



Stapeldrehstationen vor der Umreifung steigern die Leistung der Abstapelanlage. Anstelle einzelner Auflagen innerhalb der Säge werden hier komplette Stapel gedreht.

*Stack turning stations in front of the strapping station increase the capacity of the destacking station. Instead of turning individual books in the saw, here complete stacks are turned.*



Zeitgleich mit dem Umreifungsvorgang werden zu jedem Stapel die Versandpapiere gedruckt und die Rückmeldung der Produktionsdaten an übergeordnete Steuerungssysteme ausgelöst.

*At the same time when strapping, for each stack the shipping documents are printed and the feedback of production data to the primary control systems are initiated.*



# Fakten und Vorteile

## Features and benefits

**Anthon-Winkelanlagen sind Leistungsgiganten. Sie sind für die vollautomatische Produktion großer Losgrößen bei geringstem Bedienungsaufwand ausgelegt.**

### Ihr Gewinn

- Optimale Materialausnutzung durch Schnittvariationen Kopf-Längs- oder Längs-Kopf - auch mehrfach in einem Schnittbild möglich
- Buntaufteilungen als Standard
- geringe Lärmbelastigung, geringe Staubemission
- exakte Ausrichtung der Führungen zueinander ermöglichen eine gute Schnittführung
- Vermeidung von Schwingungen
- Material- und schnitthöhenbezogene Vorschubanpassung (1 - 100 m/min.)
- exakte Führungseigenschaften durch Einsatz hochwertiger Linearführungen
- kein unnötiger Verschleiß von Keilriemen
- problemlose Feineinstellung für ausrißfreie Schnitte bei beschichtetem Material
- Leistungszuwachs durch Vermeidung unnötiger Fahrwege des Sägewagens
- Optimale Schnittqualität bei verschiedenen Pakethöhen
- Hervorragender Leichtlauf und hohe Präzision des Schiebers
- Der Antrieb der Positionierschieber und Sägen erfolgt durch AC-Servomotoren
- Optimale Positionierwegfassung durch Digitalservomotoren mit

- Antrieb über Präzisionszahnstangen
- Sichere Klammerung und Positionierung des Werkstückes durch Unter- und Obergriff sowie hohe Klammerzahl
- Klammerung bis zum letzten Positioniervorgang
- Hervorragende Gleichlaufeschaften und Winkelpräzision
- Höchste Positionerdynamik- und -genauigkeit, hervorragende Positionierresultate von +/- 0,1 mm per m Positionierweg (bei den NE-Metallsägen +/- 0,05)
- Keine neue Ausrichtung erforderlich, gleiches Bezugsmaß für jeden Schnitt
- Kein manuelles Eingreifen für die Entsorgung der Säumlinge

**Anthon angle cutting systems are giants when it comes to performance. They have been designed for the fully automatic production of large quantities with minimum effort on the part of the operator.**

### What you gain

- optimum material utilization thanks to single or multiple head-rip or rip-head cutting combinations in one cutting pattern
- staggered cutting as standard
- low noise level, low degree of dust emission
- exact parallel alignment of guide ways allows excellent cutting control
- prevents vibrations

- feed rate setting according to material depth and cutting height (up to 100 m/min.)
- accurate guiding characteristics by using high precision linear guide systems
- no wearing V-belts
- simple fine adjustment for virtually tear-free cutting of laminated materials
- increased performance because unnecessary saw carriage travel is prevented
- optimum cutting quality at different book heights
- excellent smooth running and high precision properties of the positioning pusher
- AC-servo motors are used to drive the positioning feeders
- optimum position detection using AC servo drives and precision tooth racks
- secure clamping and positioning of the workpiece by using a large number of clamps with top and bottom gripping fingers.
- clamping until the last positioning process
- excellent synchronous operating properties and angular precision
- maximum positioning dynamics and accuracy
- excellent positioning results of +/- 0.1 mm per m positioning distance (+/- 0.05 for non-ferrous metal saws)
- no realignment required, same absolute dimensions for each cut
- no manual intervention required for removing the trim cuts.

Das Anthon Secant Optimierungsprogramm wurde speziell geschrieben, um vollen Nutzen aus der 32-bit Verarbeitungstiefe von Windows 95/98/NT Betriebssystemen zu ziehen. Neben den bekannten Standards, wie z.B. Lagerverwaltung, beinhaltet das Programm jetzt einen erweiterten Schnittbildeditor mit allen notwendigen Tools zur Schnittbildbearbeitung sowie zum vereinfachten Arbeiten im Programm. Der neueste Algorithmus ist in der Lage Schnittbildstrukturen mit noch besserer Ausnutzung zu erzeugen und gleichzeitig einen schnelleren Zuschnitt zu ermöglichen. Das Programm ist für Stand-Alone PC's oder für Netzwerke verfügbar oder kann bei Bedarf auch in Produktionsplanungssysteme integriert werden.

Die Steuerung der gesamten Anlage erfolgt mit der Siemens Programmsteuerung S7 oder mit einer Allen Bradley Steuerung in Verbindung mit dem Betriebssystem UNIX bzw. LINUX. Siemens garantiert Ihnen sowohl perfekte Qualität als auch ein weltweites Servicenetz. UNIX / LINUX ermöglicht Ihnen den Multitasking- und Multiuser-Betrieb. Die Programmierung erfolgt im eigenen Hause.

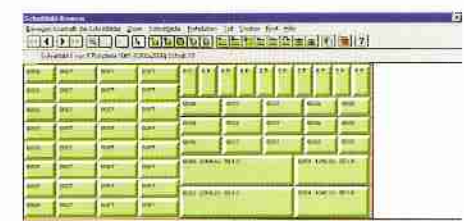
Besondere Merkmale dieser PC-Steuerung sind die umfangreichen Plausibilitätskontrollen bei Eingabeaufforderungen sowie eine detaillierte Fehlermeldung und Erklärung. Durch die einfache Bedienung und die o.a. Plausibilitätskontrollen erlernt man die Programmierung leicht und in kürzester Zeit. Da die Software für die PC-Steuerung und für SIMATIC Eigenentwicklungen sind, haben Sie für alle technischen und elektronischen Fragen nur einen Ansprechpartner und Betreuer.

Für die Anthon Sägenanlagen können erweiterte Visualisierungen angeboten werden, die u.a. folgende Möglichkeiten bieten:

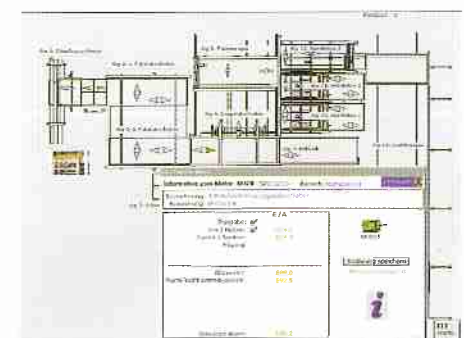
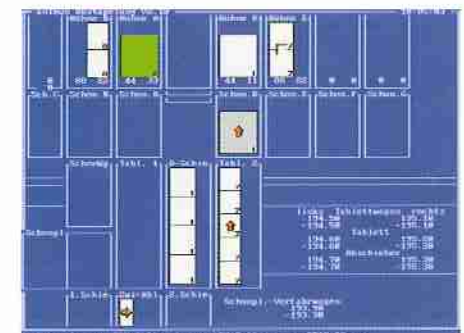
- Alarmlistungen zur schnellen Fehlererkennung und deren Dokumentation
- Listendarstellung der E/A
- Grafische Darstellung der Anlage

- und einzelner Baugruppen
  - Bauteile Datenbank zur vereinfachten Ersatzteilfindung und -bestellung
  - Fotografische Darstellung von einzelnen Baugruppen mit zugehörigen Informationen.
- Die Visualisierung bietet dem Mitarbeiter eine genaue Hilfestellung zur Problemlösung, was die Verfügbarkeit dieser Anlagen noch steigert.

The Anthon Secant optimizing programme has especially been written to make full use of the 32-bit processing depth of Windows 95/98/NT operating systems. Besides the known standards like e.g. stockkeeping, the



PLATTEN	Nr.	Wf.	Problem	Label	Maße	Ugr.	Topf	Bestand
	1	100	100	100	100	100	100	100
	2	100	100	100	100	100	100	100
	3	100	100	100	100	100	100	100
	4	100	100	100	100	100	100	100
	5	100	100	100	100	100	100	100
	6	100	100	100	100	100	100	100
	7	100	100	100	100	100	100	100
	8	100	100	100	100	100	100	100
	9	100	100	100	100	100	100	100
	10	100	100	100	100	100	100	100



programme now comprises of an extended cutting pattern editor with all required tools for processing cutting patterns and simplified working with the programme. The new algorithm is capable of creating new cutting patterns with even better yield and at the same time allowing faster cutting. The programme is suitable for Stand-alone PC's or for Networks or can be integrated into production planning systems if required.

The complete installation is either controlled by the Siemens S7 PLC or Allen Bradley PLC in interaction with UNIX or Linux as operating system. Siemens guarantees on the one hand perfect quality and on the other hand a world-wide service network. UNIX/LINUX allow multi-tasking- and multi-user operation.

The system is programmed at Anthon. Special features of this PC-control system are the comprehensive plausibility checks at user prompting and a comprehensive error message and a description. This reduces downtimes of the saw considerably. Simple operator prompting and plausibility checks make it very fast and easy to learn the programming. The software for the PC-control and the SIMATIC are our own development, therefore if you have any questions you only need to contact one person concerning mechanical engineering and for electronics. This will save you inconvenience, time and money.

For Anthon saw plants extended visualizations can be offered, which offer the operator the following:

- Alarm messages for fast failure detection and documenting
- List representation of I/O's
- Graphic representation of the line and of specific assemblies
- Component data base for simple spare part finding and ordering
- Actual photographic representation of individual assemblies with the corresponding information.

The visualization offers the operator precise help for problem solving, which increases the availability of the saw plant.



# Zahlen und Fakten

*Facts and figures*

## Technische Daten Technical Data

Baureihe	model	LN	LNB	LNC
Schnittlänge	Cutting length	1300-6300 mm	1300-7500 mm	1300-20000mm
Sägeblattüberstand	Saw blade projection	144mm	177mm	242mm
<b>Schnitt- u. Positioniergenauigkeit</b>	<b>Cutting- and positioning accuracy</b>			
Maßgenauigkeit/Winkelgenauigkeit/Parallelität	Dimension accuracy/Parallelity/Angle accuracy	+/-0,1mm	+/-0,1mm	+/-0,1mm
bis 1000mm Positionierweg darüber	up to 1000mm positioning distance in case of exceeding this	+/-0,1mm	+/-0,1mm	+/-0,1mm
<b>Sägenaggregate</b>	<b>Saw Units</b>			
Antriebsmotor Hauptsäge	Drive motor main saw	11 ... 22 kW	22 ... 37 kW	37 ... 55 kW
Antriebsmotor Ritzsäge	Drive motor scoring saw	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW
Vorschubmotor Sägewagen (AC Servo)	feed motor saw carriage (AC Servo)	2,2 kW	3,5 kW	3,5 kW
Vorschubgeschwindigkeit max.	max. feed speed	100m/min	100m/min	100m/min
Rücklaufgeschwindigkeit	Return speed	100m/min	100m/min	100m/min
Schnittgeschwindigkeit Sägeblatt	Cutting speed saw blade	82m/s	82m/s	82m/s
<b>Positionierschieber</b>	<b>Positioning feeder</b>			
Vorschubmotor	Feed motor	1,5 ... 2,2 kW	2,2 ... 5,5 kW	4,5 ... 7,5 kW
Positioniergeschwindigkeit	Positioning speed	65m/min	65m/min	65m/min



### Hotline

Sie können uns 24 Stunden pro Tag, 365 Tage pro Jahr erreichen.  
You can reach us 24 Hours a day, 365 days a year.

**E-mail ... [anthongbmh@aol.com](mailto:anthongbmh@aol.com)**

**Internet ... <http://www.anthon.de>**

Mehr Informationen.  
Further information.

*Unsere Erfahrung geht um die Welt - seit 1865*

*Our experience around the world - since 1865*

**Anthon GmbH & Co. · Maschinenfabrik**  
D-24941 · Flensburg · Schäferweg 5 · Tel. +49-461/ 58 03-0 · Fax +49-461/ 58 03-40

- Plattenaufteilanlagen ●
- Einachssägen ●
- Winkelanlagen ●
- Portalsägen ●
- Quersägen ●
- Tiefenschnittsägen ●
- Mehrblattsägen ●
- Sägen mit Positionierlaser ●
- NE Metallsägen ●
- Software ●
- Optimierungssysteme ●
- Beschickungen ●
- Einschubbeschickungen ●
- Vakuumbeschickungen ●
- Mangelwalzenbeschickungen ●
- Abstapelsysteme ●
- Lufttischabstapelungen ●
- Tablettabstapelungen ●
- Rechenabstapelungen ●
- Streifenabstapelungen ●
- Schleifmaschinen mit Arbeitsbreiten bis 2.600 mm von oben, von unten und doppelseitig schleifend
- Spezialmaschinen für Laminat ●
- Maschinen für die Herstellung von Holzfässern ●

- Panel sizing systems ●
- Single-axis saws ●
- Angle cutting systems ●
- Gantry saws ●
- Cross cut saws ●
- Rip cut saws ●
- Multiple circular saw ●
- Saws with positioning laser ●
- Non ferrous metal saws ●
- Software ●
- Optimization systems ●
- Feeding systems ●
- Feeder units ●
- Vacuum feeding ●
- Nip-roll feeding ●
- Destacking systems ●
- Air table stacking systems ●
- Tray stacking systems ●
- Fork stacking systems ●
- Strip stacking systems ●
- Sanding machines with working widths of up to 2,600 mm, top and bottom sanding and on both sides
- Special machines for laminate material ●
- Wooden barrel manufacturing machines ●

