

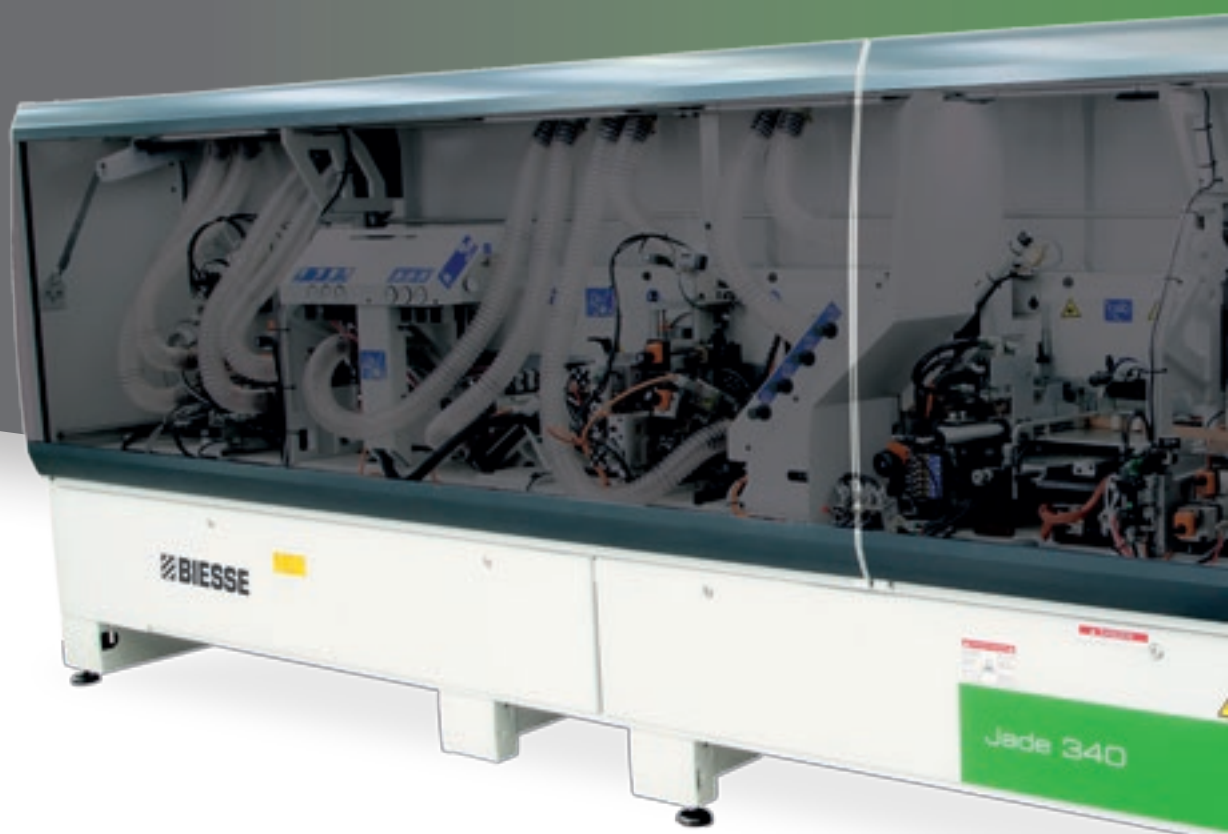
JADE 300

BORDATRICE MONOLATERALE
AUTOMATICA



 **BIESSSE**

ELEVATE PRESTAZIONI E MASSIMA PRECISIONE



IL MERCATO CHIEDE

un cambiamento nei processi produttivi che consenta di accettare il **maggior numero di commesse possibili**. Tutto ciò mantenendo alti standard di qualità, personalizzazione dei manufatti con tempi di consegna rapidi e certi e soddisfacendo le richieste degli architetti più creativi.

BIESSE RISPONDE

con **soluzioni tecnologiche** che valorizzano e supportano l'abilità tecnica e la conoscenza dei processi e dei materiali. **Jade 300** è la gamma di bordatrici monolaterali automatiche ideata per l'artigiano che vuole incrementare e automatizzare la propria produzione o per i reparti delle industrie che producono su misura.



JADE 300

- ✔ COSTRUITA SECONDO LE ESIGENZE DI LAVORAZIONE
- ✔ MASSIMA PRECISIONE GRAZIE A SOLIDITÀ E ROBUSTEZZA COSTRUTTIVE
- ✔ ELEVATE PRESTAZIONI
- ✔ ATTENZIONE E CURA DEI DETTAGLI

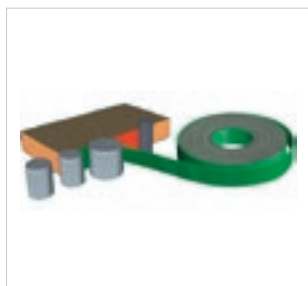
COSTRUITA SECONDO LE ESIGENZE DI LAVORAZIONE

Le bordatrici Jade sono macchine compatte e solide costruite secondo le specifiche esigenze di lavorazione. Rappresentano la soluzione ideale per le piccole e medie imprese.

JADE 340 Configurazioni disponibili



Gruppo rettificatore



Gruppo incollatore



Gruppo intestatore



Gruppo spigolatore



Gruppo arrotondatore



Gruppo raschiabordo



Gruppo raschiacolla



Spazzole

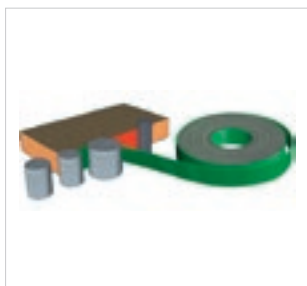


Phon
(opzionale)



Il nuovo design delle cabine rende la macchina perfettamente ergonomica, facilitando l'operatore sia nelle lavorazioni che nelle operazioni di manutenzione, garantendogli un ampio spazio di manovra.

JADE 325 Configurazioni disponibili



Gruppo incollatore



Gruppo intestatore



Gruppo spigolatore



Gruppo raschiabordo



Gruppo raschiacolla

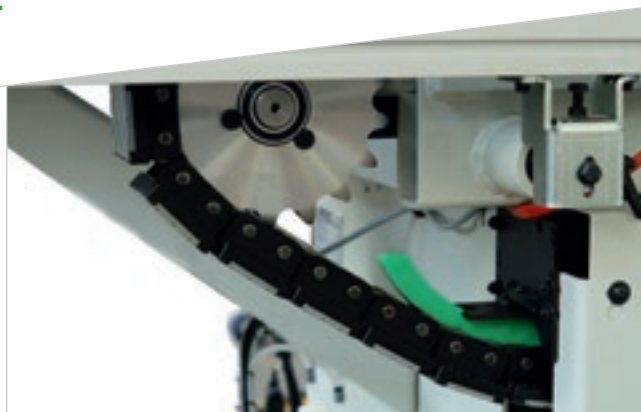


Spazzole



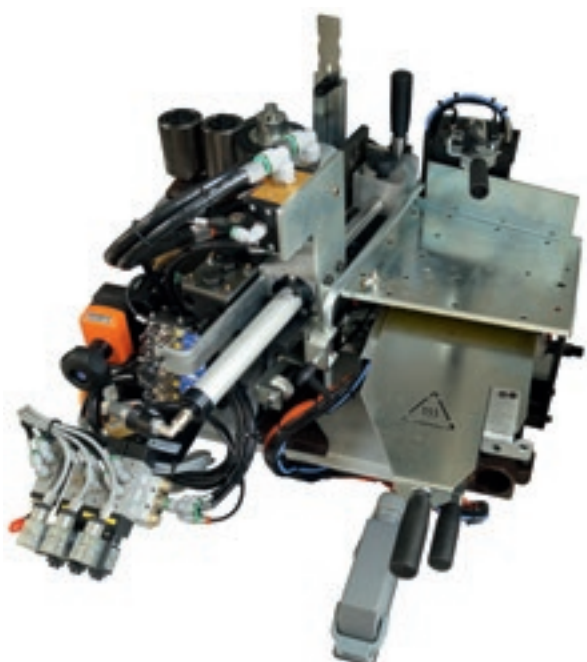
MASSIMA PRECISIONE

La solidità e la robustezza che contraddistinguono le Jade 300 consentono lavorazioni precise e affidabili anche a velocità elevate fino a 18 m/min.



Il gruppo rettificatore è dotato di due motori a intervento automatico per garantire una perfetta finitura.

Il dispositivo Autoset per Rettificatore, per il centraggio automatico dell'utensile rispetto al pannello, migliora la qualità diminuendo i tempi di set-up.



Gruppo Incollatore per l'applicazione automatica di bordi in rotolo da 0,4 a 3 mm e strisce fino a 12 mm con caricamento automatico delle strisce.

Incollaggio ottimale grazie al controllo della temperatura differenziale tra la vasca colla e il rullo spalma colla. Un dispositivo automatico evita che la colla si rovini quando la macchina non viene usata. Manutenzione facile e veloce grazie ad uno strato di teflon interno.

I gruppi operatori sono fissati sul basamento e garantiscono maggiore stabilità e solidità in lavorazione, le vibrazioni vengono scaricate al suolo evitando così qualsiasi imperfezione sul pannello.



Gruppo Spigolatore per la refilatura del bordo, completo di 2 motori ad alta frequenza e copiatori verticali/orizzontali a disco girevole.

Affidabilità e precisione di taglio grazie al Gruppo Intestatore per eliminare l'eccedenza del bordo in testa e coda del pannello. Grazie all'inclinazione automatica di serie delle lame è possibile gestire interamente il gruppo da controllo.



ROTAX ELECTRO SPIND LES

TECNOLOGIA ESCLUSIVA

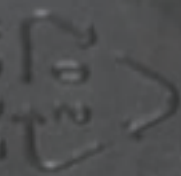
Biesse progetta e realizza direttamente tutte le componenti di alta qualità per i suoi macchinari.

La serie di elettromandri Rotax è standard ed esclusiva su tutte le macchine bordatrici Biesse, ed è la stessa tecnologia usata nella serie di bordatrici di alta gamma e nei centri di lavoro a controllo numerico. Garantiscono elevate potenze, dimensioni compatte e altissimi standard di finitura. Progettati e realizzati da HSD, azienda leader nel settore, gli elettromandri Rotax rappresentano il massimo dell' eccellenza in ingegneria.

 BIESSE

FNZ8100120

HDPE



ELEVATE PRESTAZIONI

Prodotti di alta qualità e ridotti tempi di lavorazione,
grazie a soluzioni specifiche create per supportare
il lavoro quotidiano.

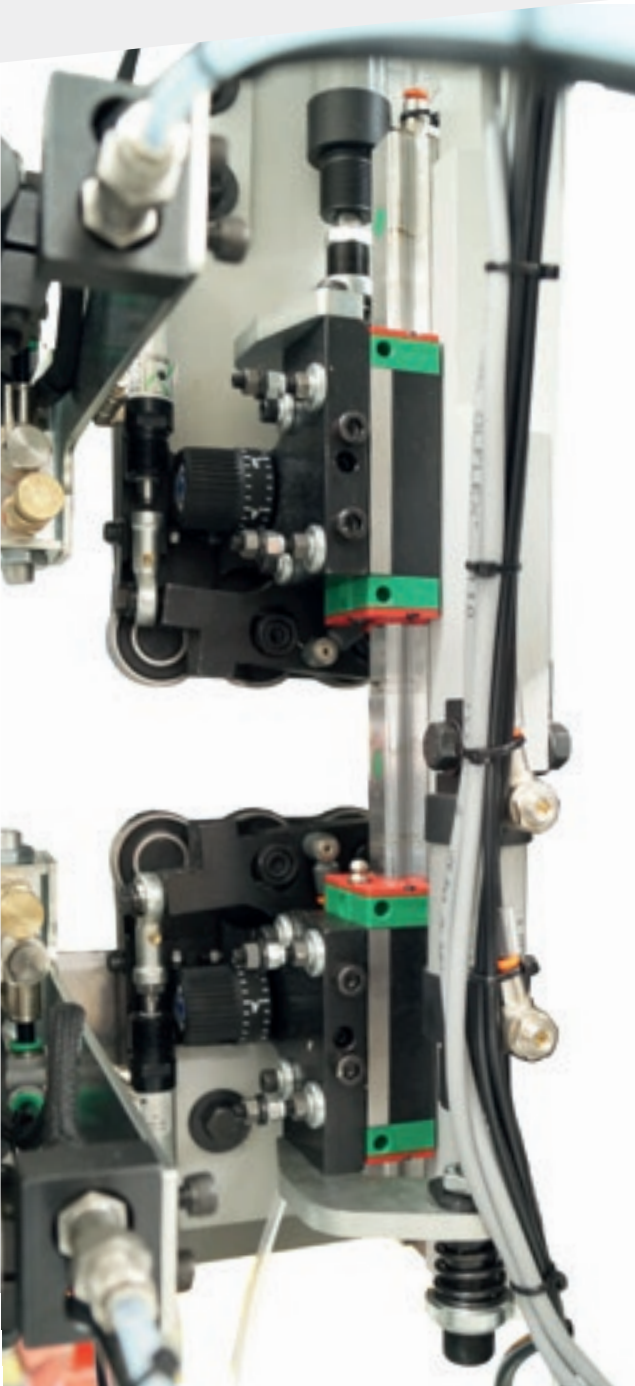


Il Gruppo Arrotondatore a due motori consente di applicare il raggio non solo in testa e in coda del bordo ma anche nella parte superiore e inferiore del pannello.



Il Gruppo Raschiabordo elimina le imperfezioni e fornisce una finitura perfetta sulla parte superiore e inferiore dei bordi.

PERFETTA FINITURA



**Soluzioni tecnologiche ideate per la perfetta
finitura di ogni tipologia di lavorazione.**



Il Gruppo Raschiacolla rimuove gli eccessi di colla nella parte superiore ed inferiore del pannello, è l'unico sul mercato dotato di 4 cilindri pneumatici per un'elevata qualità di finitura.



Gruppo spazzole per la pulizia e la lucidatura del bordo e del pannello.



Gruppo Phon per la riattivazione del colore dei bordi (opzionale).

TECNOLOGIA FACILE DA USARE

Una programmazione facile ed immediata alla portata di tutti grazie al pannello di controllo.



Visualizzazione e gestione della temperatura colla su rullo e vasca colla.

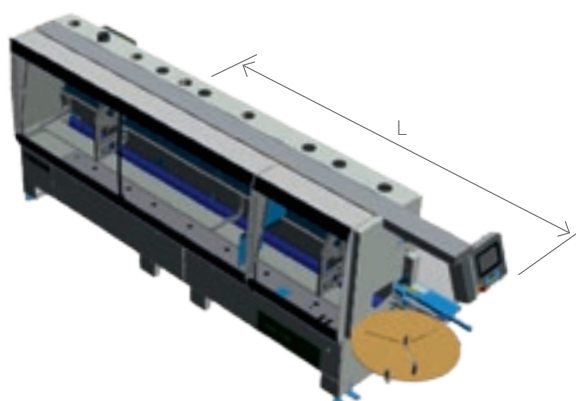


Attenzione e cura dei dettagli

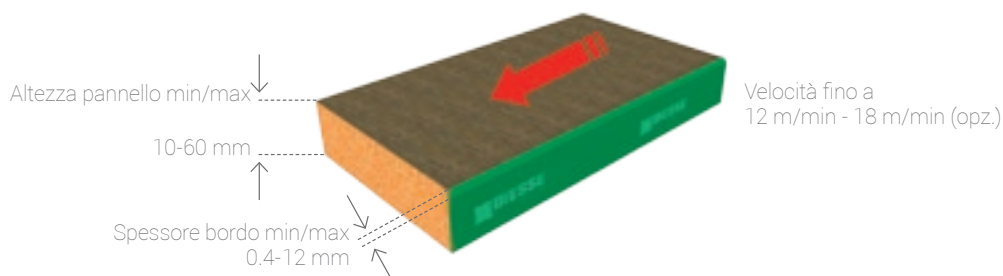
L'aspirazione dedicata su ogni gruppo operatore garantisce un'ottimale pulizia di lavorazione e riduce la necessità di ulteriori interventi di manutenzione.



DATI TECNICI


L

Jade 325	3680 mm
Jade 340	5160 mm
Altezza pannello	10-60 mm
Altezza del materiale da bordare	14-64 mm
Spessore del materiale da bordare in rotoli/strisce	0.4-12 mm
Sporgenza pannello	25 mm
Lunghezza minima del pannello	140 mm
Larghezza minima del pannello (con lunghezza mm 140)	85 mm
Larghezza minima del pannello (con lunghezza mm 250)	50 mm
Velocità di avanzamento	fino a 12 m/min - 18 m/min (opz.)
Sistema di aspirazione polvere per ogni gruppo operatore 1 bocchetta dia.	100 mm
Connessione pneumatica	7 Bar
Capacità vasca colla (approssimativa)	2 kg
Tempo di riscaldamento della vasca colla a mezzo carico (approssimativo)	10 minuti



Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. Alcune foto possono riprodurre macchine complete di opzionali. Biesse Spa si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.

Livello di pressione sonora ponderato A (LpA) in lavorazione posto operatore su macchina con pompe a palette Lpa=79dB(A) Lwa=96dB(A) Livello di pressione sonora ponderato A (LpA) posto operatore e livello di potenza sonora (Lwa) in lavorazione su macchina con pompe a camme Lwa=83dB(A) Lwa=100dB(A) Incertezza di misura K dB(A) 4.

Il rilevamento è stato eseguito rispettando la norma UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (potenza sonora) e UNI EN ISO 11202: 2009 (pressione sonora posto operatore) con passaggio pannelli. I valori di rumorosità indicati sono livelli di emissione e non rappresentano necessariamente livelli operativi sicuri. Nonostante esista una relazione fra livelli di emissione e livelli di esposizione, questa non può essere utilizzata in modo affidabile per stabilire se siano necessarie o meno ulteriori precauzioni. I fattori che determinano il livello di esposizione a cui è soggetta la forza lavoro comprendono la durata di esposizione, le caratteristiche del locale di lavoro, altre fonti di polvere e rumore ecc., cioè il numero di macchine ed altri processi adiacenti. In ogni caso, queste informazioni consentiranno all'utente della macchina di effettuare una migliore valutazione del pericolo e del rischio.

SERV ICE & PARTS

Coordinamento diretto e immediato fra Service e Parts delle richieste di intervento. Supporto Key Customers con personale Biesse dedicato in sede e/o presso il cliente.

BIESSE SERVICE

- ✔ Installazione e start-up di macchine e impianti.
- ✔ Training center per la formazione dei tecnici Field Biesse, filiali, dealer e direttamente dai clienti.
- ✔ Revisioni, upgrade, riparazioni, manutenzione.
- ✔ Troubleshooting e diagnostica remota.
- ✔ Upgrade del software.

500

tecnici Biesse Field in Italia e nel mondo.

50

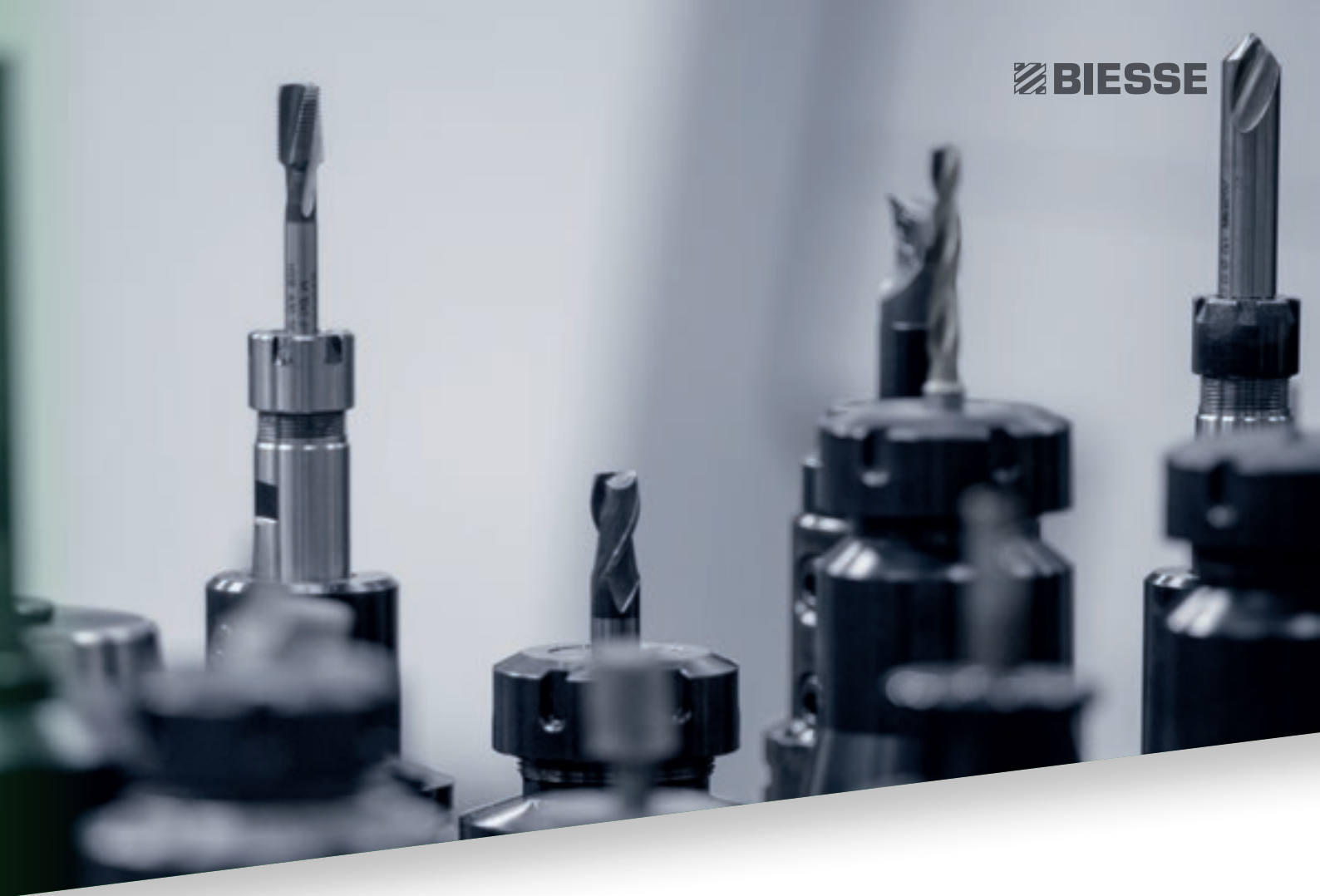
tecnici Biesse operanti in tele-service.

550

tecnici Dealer certificati.

120

corsi di formazione multilingua ogni anno.

A close-up photograph of several metal drill bits and tool components, arranged in a row. The focus is sharp on the central bit, while the others are slightly blurred. The background is a soft, out-of-focus grey.

Il Gruppo Biesse promuove, cura e sviluppa rapporti diretti e costruttivi con il cliente per conoscerne le esigenze, migliorare i prodotti e i servizi post vendita attraverso due aree dedicate: Biesse Service e Biesse Parts. Si avvale di una rete globale e di un team altamente specializzato offrendo ovunque nel mondo servizi di assistenza e ricambi per macchina e componentistica on-site e on-line 24/7.

BIESSE PARTS

- ✔ Pezzi di ricambio originali Biesse e kit ricambi personalizzati sul modello macchina.
- ✔ Supporto all'identificazione del ricambio.
- ✔ Uffici dei corrieri DHL, UPS e GLS resident all'interno del magazzino ricambi Biesse e ritiri multipli giornalieri.
- ✔ Tempi di evasione ottimizzati grazie alla rete di distribuzione capillare nel mondo con magazzini delocalizzati ed automatici.

92%

di ordini fermo macchina evasi entro 24 ore.

96%

di ordini evasi entro la data promessa.

100

addetti ai ricambi in Italia e nel mondo.

500

ordini gestiti ogni giorno.

MADE WITH BIESSE

LA TECNOLOGIA BIESSE ACCOMPAGNA LA CRESCITA DI STECHERT

“Su queste sedie siede il mondo” è il motto del gruppo Stechert che può essere effettivamente preso alla lettera. Quella che 60 anni fa è iniziata come una piccola azienda manifatturiera di modanature per carrozzine, serramenti per mobili e serrature per porte, oggi è uno dei grandi fornitori a livello internazionale di sedie contract e da ufficio nonché di mobili in acciaio tubolare. Inoltre dal 2011 è nata la collaborazione con WRK GmbH, specialista internazionale per strutture a podio, sedili per sale conferenze e tribune, collegata a Stechert tramite la comune società commerciale STW. Per i responsabili di Stechert, tuttavia, l'ottimo risultato ottenuto non è un buon motivo per riposare sugli allori. Al contrario, l'azienda sta investendo corposamente sul sito di Trautskirchen per rendere ancora più efficiente e proficua la propria produzione. Nella ricerca di un nuovo partner per i macchinari, i responsabili aziendali hanno scelto il produttore italiano Biesse. “Per il progetto abbiamo scelto macchinari che contenessero già alcune opzioni e fossero predisposti per le funzioni di automazione”, spiega Ro-

land Palm, Area manager di Biesse. E' stato creato un ciclo produttivo efficiente in cui i lavoratori sono stati in grado di dare il meglio già dopo una breve fase di addestramento.

All'inizio della produzione si trova la sezionatrice ad una linea di taglio “WNT 710”. “Perché”, spiega l'ebanista qualificato Martin Rauscher, “vogliamo poter lavorare pannelli anche grandi 5,90 metri, per ridurre il più possibile gli sfridi.” I normali pannelli rettangolari per tavoli o pannelli da parete sono portati direttamente alla bordatrice “Stream” con la tecnologia “AirForceSystem”. La bordatrice Biesse di un gruppo che attiva il materiale dei bordi stratificato non più con un raggio laser, bensì con aria calda per ottenere le cosiddette “fughe zero”. “La qualità non ha nulla da inviare al sistema laser, al contrario: con una potenza di allacciamento di 7,5 kW, i costi per metro quadro sono molto più bassi”, sottolinea l'area manager Biesse.

“Vogliamo essere attrezzati anche per quando stampiamo noi stessi il serramento e dobbiamo quindi calibrare i pannelli” afferma Martin Rauscher, “Lo stes-

so vale ovviamente per il legno massello e i pannelli multiplex, che necessitano di una molatura prima di essere verniciati in una ditta esterna. Ad entrambi i tipi di lavorazione è dedicata la levigatrice “S1” Biesse. Per poter far fronte alle esigenze del futuro, nel capannone di Trautskirchen si trovano anche due centri di lavoro a controllo numerico di Biesse: un “Rover C 965 Edge” ed un “Rover A 1332 R”, che si completano perfettamente.

Il gruppo Stechert vuole rafforzare anche la vendita di soluzioni innovative per finiture interne con sistemi completi per pareti, soffitti, pavimenti e soppalchi. Per la sezionatura dei pannelli il gruppo ha acquistato una “Sektor 470”. Per le ulteriori lavorazioni per geometria, scanalatura e molle nonché fori e fresature superficiali, vi sono due Centri di lavoro di Biesse, un “Arrow” per le applicazioni nesting, un “Rover B 440” e di recente anche una macchina a 5 assi, il Centro di lavoro “Rover C 940 R” per poter realizzare soprattutto pannelli per pareti e soffitti elaborati tridimensionalmente.

Fonte: HK 2/2014



LA GAMMA BIESSE PER LA BORDATURA LINEARE

BORDATURA



Akron 1100

Jade 200

Jade 300

Akron 1300

Akron 1400

BORDATURA

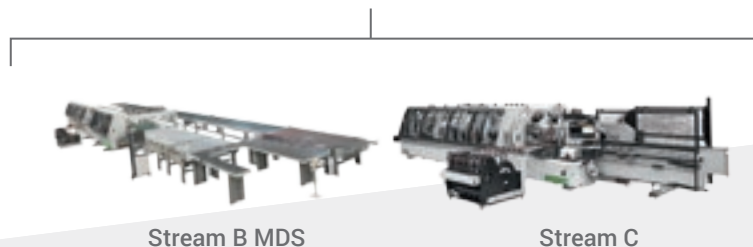


Stream A Smart

Stream A

Stream B

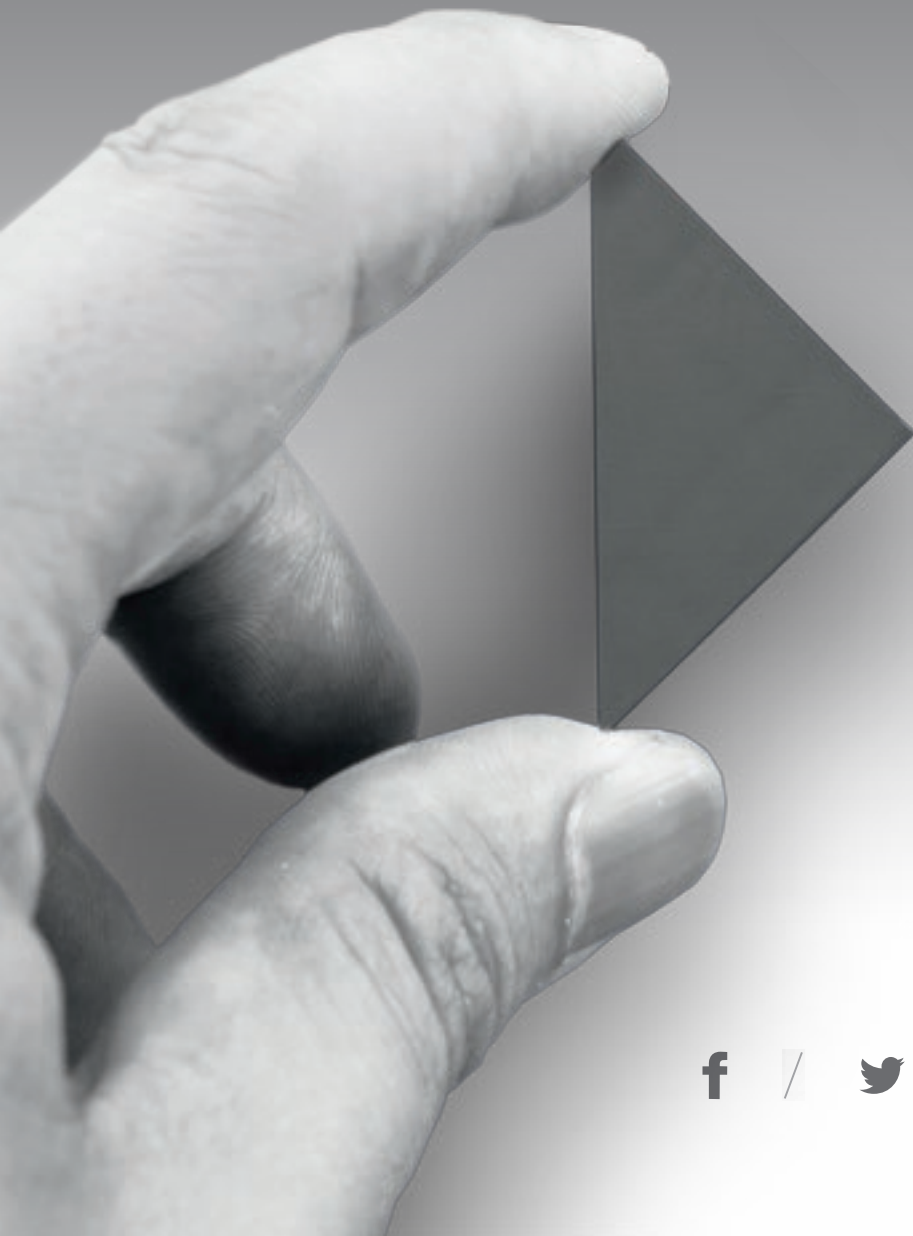
SQUADRABORDATURA



Stream B MDS

Stream C

LIVE THE EXPERIENC



BIESSEGROUP.COM

E



Da 50 anni tecnologie interconnesse e servizi evoluti in grado di massimizzare l'efficienza e la produttività, generando nuove competenze al servizio del cliente.

**VIVI L'ESPERIENZA
BIESSE GROUP NEI
NOSTRI CAMPUS
NEL MONDO.**

 **BIESSEGROUP**

