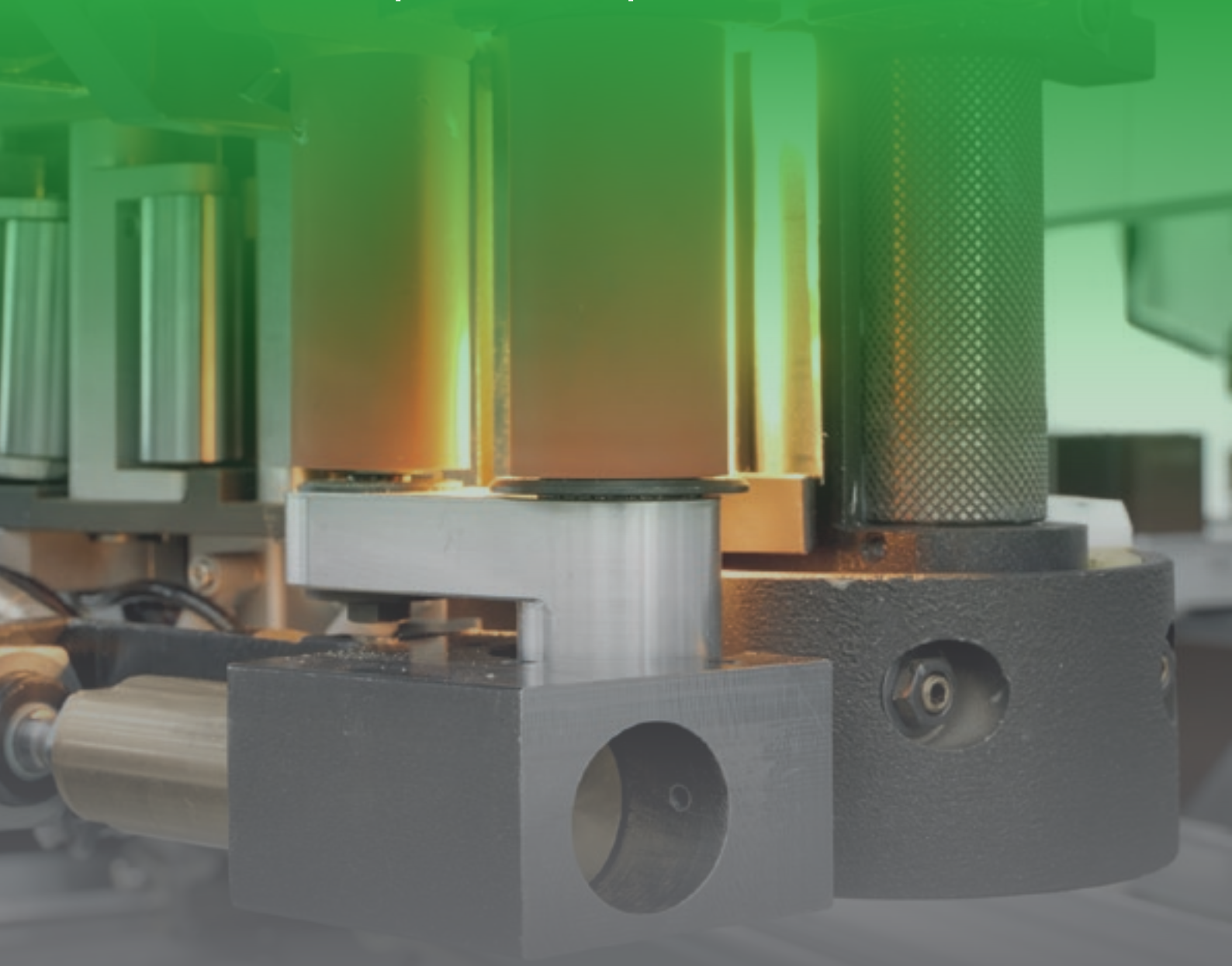


# RO VER A EDGE

ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ  
КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЙ ЦЕНТР С ЧПУ



 **BIESSE**

# ПРОИЗВОДСТВО ФИГУРНЫХ ПАНЕЛЕЙ, ОБЛИЦОВАННЫХ КРОМКОЙ, НА ОДНОМ СТАНКЕ



## РЫНОК ЗАПРАШИВАЕТ

изменения в производственных процессах, которые позволяли бы принимать как можно больше производственных заданий. При этом должны поддерживаться высокие стандарты качества и индивидуальность продукции при точном соблюдении кратчайших сроков поставки и удовлетворении требований самых взыскательных дизайнеров

## BIESSE ОТВЕЧАЕТ

технологическими решениями, которые воплощают и материализуют высочайшую техническую культуру и знания процессов и материалов. **Rover A Edge** - это обрабатывающий кромкооблицовочный центр с ЧПУ, производящий на одном компактном, но производительном станке фигурные облицованные кромкой панели. Он прекрасно подходит как для небольших деревообрабатывающих производств, так и для крупных предприятий, чтобы производить или нестандартные изделия, или стандартные, но мелкими партиями.



## ROVER A EDGE

- ✔ ПЕРСОНАЛИЗАЦИЯ СТАНКА В ЗАВИСИМОСТИ ОТ МНОГОЧИСЛЕННЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ТРЕБОВАНИЙ
- ✔ МАКСИМАЛЬНАЯ СИЛА ФИКСАЦИИ КРОМКИ
- ✔ СОКРАЩЕНИЕ ВРЕМЕНИ ЦИКЛА И УВЕЛИЧЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ
- ✔ ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ОТДЕЛКИ
- ✔ СОКРАЩЕНИЕ ВРЕМЕНИ НА ОСНАЩЕНИЕ
- ✔ ВЫСОКАЯ ТЕХНОЛОГИЯ СТАНОВИТСЯ ДОСТУПНОЙ И ИНТУИТИВНОЙ.



# ПЕРСОНАЛИЗАЦИЯ СТАНКА В ЗАВИСИМОСТИ ОТ МНОГОЧИСЛЕННЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ТРЕБОВАНИЙ

Команда специализированных коммерческих инженеров способна проанализировать производственные запросы клиента и определить наиболее подходящую конфигурацию станка.

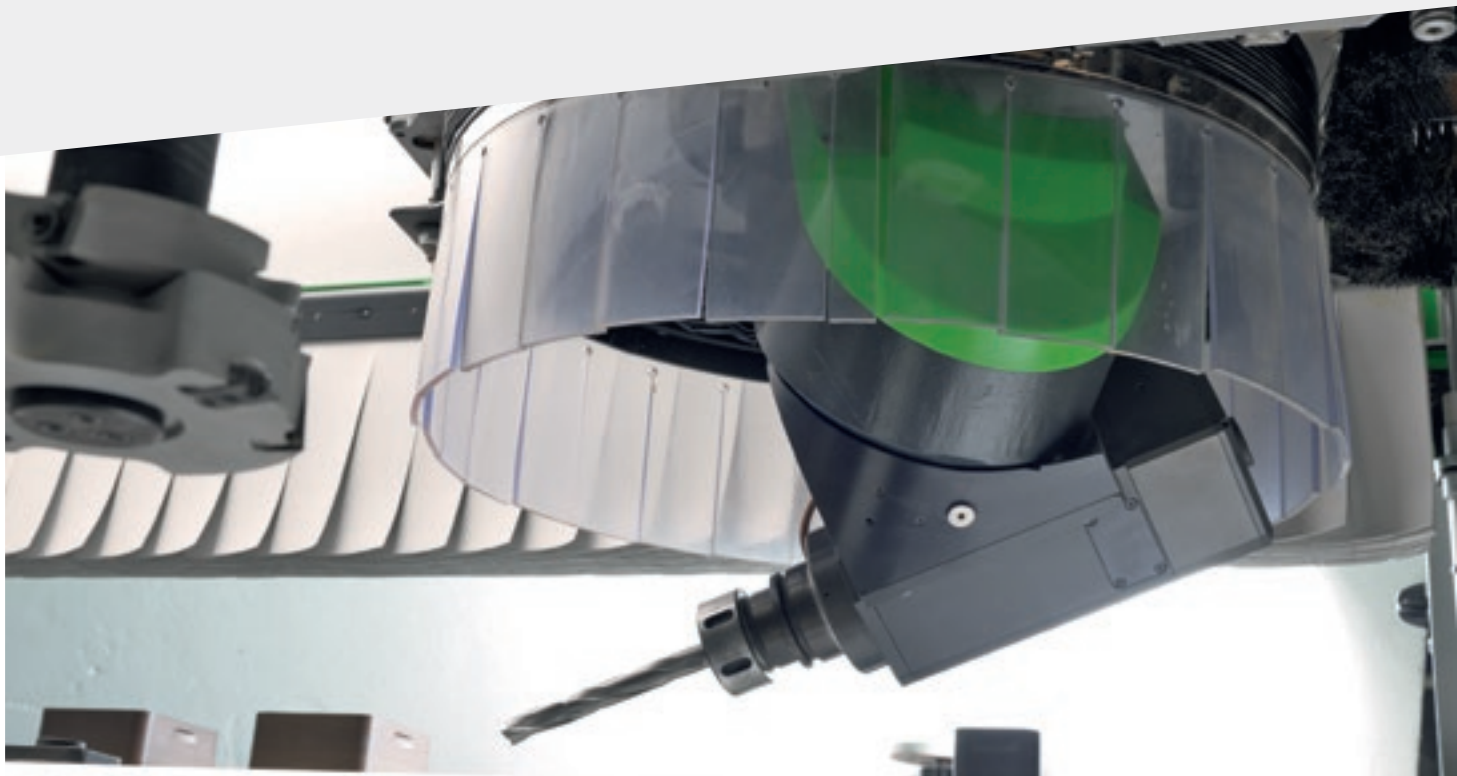


КОНФИГУРАЦИЯ  
С 4 ОСЯМИ.



Полная конфигурация рабочей группы позволяет производить разнообразные обработки при поддержке высокого качества продукции.





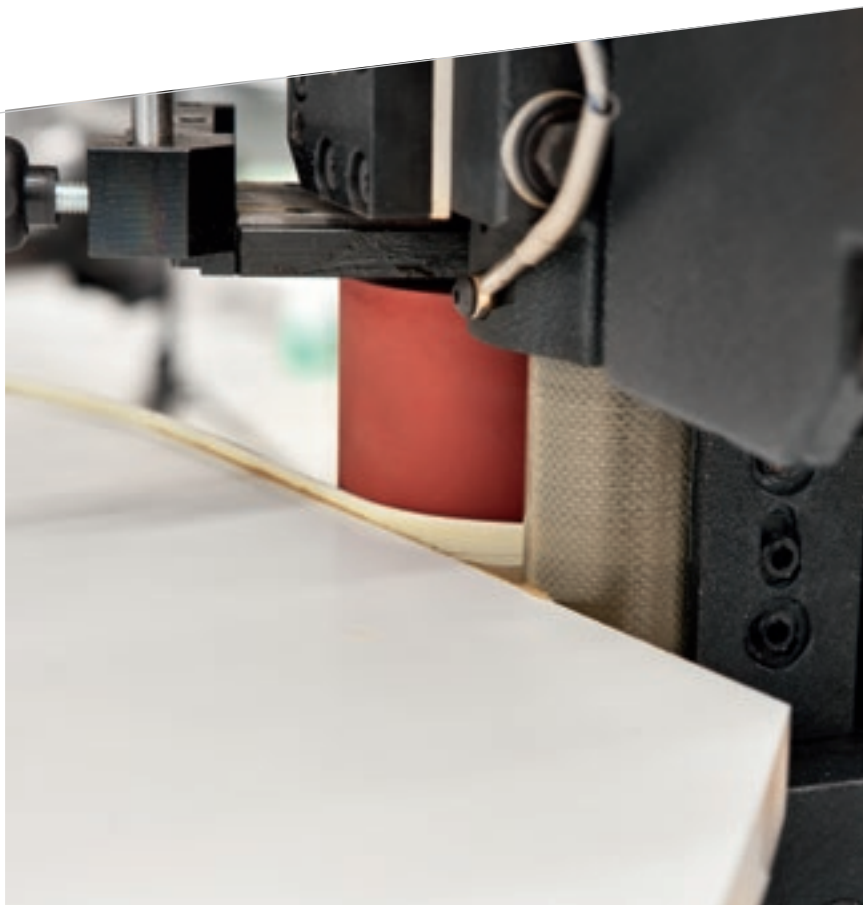
## КОНФИГУРАЦИЯ С 5 ОСЯМИ.



Технологически продвинутая рабочая голова с 5 осями позволяет обрабатывать детали сложной формы при поддержании высокого качества и точности.

# МАКСИМАЛЬНАЯ СИЛА ФИКСАЦИИ КРОМКИ

Максимальное качество прижима кромки в фазе наклеивания на фигурные детали благодаря системе прижима кромки, оснащенной двумя роликами.



Как и в линейных кромкооблицовочных станках, клей наносится непосредственно на панель для обеспечения максимального качества наклеивания. Позволяет наносить тонкие или прозрачные (3D) кромки в тех же условиях, что и толстые и более прочные кромки.



Загрузка клея происходит в скрытое время при помощи системы подачи твёрдых гранул в клеевую группу. Хранение клея в гранулах с плавлением только необходимого для обработки количества обеспечивает поддержание максимальных характеристик клея, сохраняющего свои клеящие свойства

# СИЛЬНАЯ И СТОЙКАЯ АДГЕЗИЯ



**Biesse предлагает специфические решения для использования полиуретанового клея, устойчивого к воздействию тепла, влажности и воды.**



Устройство предварительного расплава Nordson для высокой производительности - эксклюзивная система прямой инъекции для непрерывной обработки при значительном расходе и большой скорости.



Комплект быстрой смены двойного прижимного ролика для версии с маленьким диаметром. Обеспечивает правильное прижимание для возможности быстрого перехода от использования жестких кромок к нанесению тонких кромок на узкие радиусы.



Дополнительные клеевые ванночки, оснащенные электрической системой, с быстрым отсоединением, в том числе для полиуретанового клея в гранулах.



# ROVER EDGE

## НАДЕЖНАЯ КРОМКООБЛИЦОВКА

Максимальное прилегание при нанесении клея, возможность нанесения тонкой и прозрачной кромки 3D, простое обслуживание и очистка панели во время рабочего цикла.

Кромкооблицовка всегда основывалась на нанесении клея непосредственно на панель; Biesse сохранила этот принцип, применяя его повсеместно в линейной кромкооблицовке, а также кромкооблицовке гнутых изделий, осуществляемой на обрабатывающих центрах.





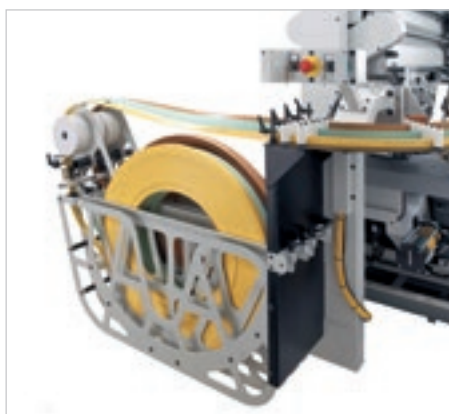
# РЕШЕНИЯ, УВЕЛИЧИВАЮЩИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ СТАНКА



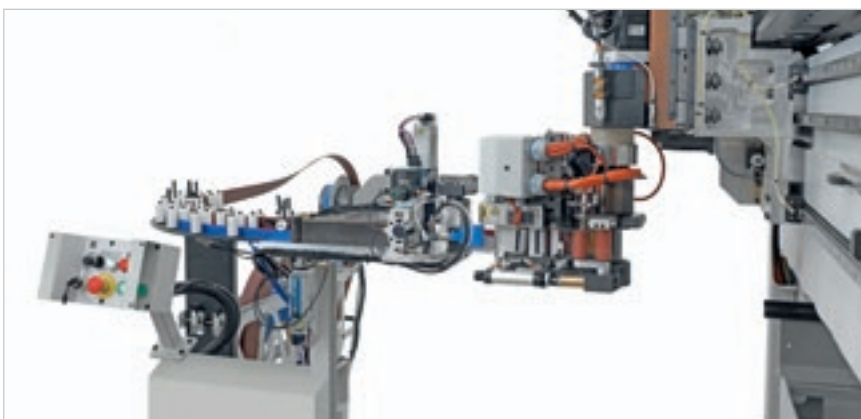
Автоматический магазин кромки, установленный на каретке X, позволяет пользователю выбирать между тонкой и толстой кромкой во время одного цикла обработки.



Быстрая смена рулонов при помощи магазина кромки, располагаемого вне защитных сетчатых ограждений.



Тонкие или толстые кромки, предварительно нарезанные или в рулоне, с ручной или автоматической подачей.



Двойная ось Y для производства смены инструмента и загрузки кромки в скрытое время.



Двойная независимая ось Z для эффективной работы сверлильных голов на 9, 24 или 30 инструментов или многофункциональной группы.



Магазин инструмента на 16 позиций для смены во время нанесения кромки.



# МНОЖЕСТВО РЕШЕНИЙ ДЛЯ ОТДЕЛКИ ИДЕАЛЬНОГО КАЧЕСТВА

Агрегат финишной отделки кромки с тремя функциями. Высокие скорости подачи и вращения до 14000 об/мин. Наилучшим образом подходит для панелей с деликатными и глянцевыми поверхностями, а также с покрытием защитной плёнкой.



## АГРЕГАТЫ ДЛЯ ОТДЕЛКИ КРОМКИ



## АГРЕГАТЫ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЛЮБОГО ТИПА ОБРАБОТКИ





**МАКСИМАЛЬНОЕ КАЧЕСТВО ПРИКЛЕИВАНИЯ И ОТДЕЛКИ МЕСТА СОЕДИНЕНИЯ КРОМКИ, КЛЕЯ И ПАНЕЛИ.**



Продувочный агрегат и подача антиадгезионной жидкости.



Щёточный агрегат с подачей очищающей жидкости на клеевой шов.



Продувочная группа с холодным или горячим воздухом.



Продувочная группа.



Продувочная группа с 4 выходами, в том числе используемая с агрегатами для отделки кромки.

# СОКРАЩЕНИЕ ВРЕМЕНИ ОСНАЩЕНИЯ

Рабочий стол Viesse обеспечивает оптимальное удержание детали и быстрое и удобное оснащение.

БОЛЕЕ 1 500 ОБРАБАТЫВАЮЩИХ ЦЕНТРОВ  
С РАБОЧИМ СТОЛОМ ТИПА «EPS», ПРОДАННЫХ  
В МИРЕ.



**Зажимы Uniclamp**  
для быстрого пневматического осво-  
бождения.



**SA (Set Up Assistance)**  
Рабочий стол со вспомогательным  
позиционированием подсказывает  
оператору, как размещать панель  
(указывая положение рабочих сто-  
лов и систем фиксации) и предот-  
вращая возможные столкновения  
инструмента с рабочей зоной.



**EPS (Electronic Positioning System)**  
позволяет автоматически произво-  
дить переоснащение всей рабочей  
зоны в кратчайшее время. Позици-  
онирование рабочих столов и кареток  
производится при помощи незави-  
симых электрических приводов, то  
есть без задействования рабочей  
головы. Позиционирование рабочих  
столов и кареток в одной из зон про-  
изводится в скрытое время, то есть  
пока станок работает в противопо-  
ложной зоне.

**НА СТАНКЕ ВОЗМОЖНО РАЗМЕСТИТЬ  
ДО 28 ИНСТРУМЕНТОВ И АГРЕГАТОВ.**



При переходе от одной обработки к другой нет необходимости для вмешательства оператора благодаря большому количеству инструментов и агрегатов, расположенных на станке.



Лёгкий доступ при операциях оснащения благодаря открываемой передней обшивке.



Быстрая и лёгкая замена сверл благодаря эксклюзивной системе быстросменных креплений на шпинделях.

# RAY FORCE SYSTEM

## УНИКАЛЬНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ

Высокотехнологичное оборудование Biesse отвечает все более сложным запросам рынка. Компания разработала новейшую, уникальную в своем роде технологию для кромкооблицовки фасонных щитовых деталей: RAY FORCE SYSTEM.

Ее революционность заключается в уникальном методе, предусматривающем плавление реактивного слоя под действием инфракрасных ламп. Решение во многом аналогично технологии Air Force System для линейной кромкооблицовки.

Уникальные преимущества:

- высочайшее качество отделки,
- меньшее энергопотребление,
- простота использования.



**RAYFORCESYSTEM**



**BIESSE**

RAY FORCE SYSTEM

# ВОЗМОЖНОСТЬ ОБРАБАТЫВАТЬ БОЛЬШИЕ ФОРМАТЫ

Открытая структура позволяет загружать на станок листы очень больших стандартов (до 2100 мм по Y), что позволяет избегать предварительного раскроя и производить обработки, выходящие за пределы стандартных.

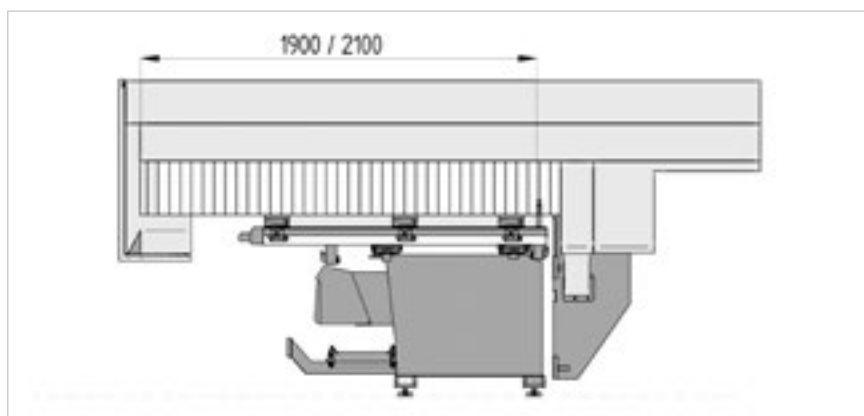


Крестовидный щуп позволяет с максимальной точностью считывать размеры панелей.



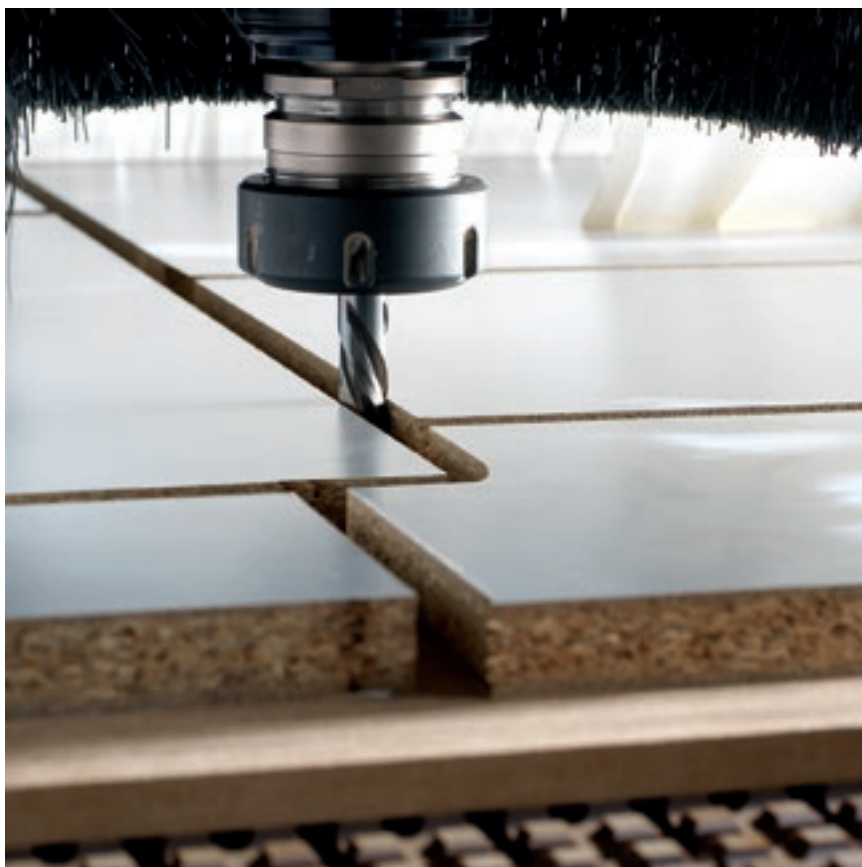
Широкая гамма размеров для обработки панелей любой величины, из которой выбирается наиболее подходящий станок.

Rover A 1632  
Rover A 1643  
Rover A 1659





Два станка в одном: те же функции и качество, что и у настоящего пантографа, обеспечиваются рабочим столом CFT (Convertible Flat Table, то есть трансформируемый плоский стол); это позволяет производить обработку тонких панелей, а также типа «нестинг» и «фолдинг» на станке с балочными рабочими столами.





# МАКСИМАЛЬНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ ДЛЯ ОПЕРАТОРА

Станки Viesse разработаны для обеспечения абсолютно безопасных рабочих условия для оператора.



Чувствительные коврики позволяют станку постоянно работать на максимальной скорости.



Боковые шторы для защиты рабочей группы, подвижные с целью дать возможность работать на максимальной скорости при полной безопасности.

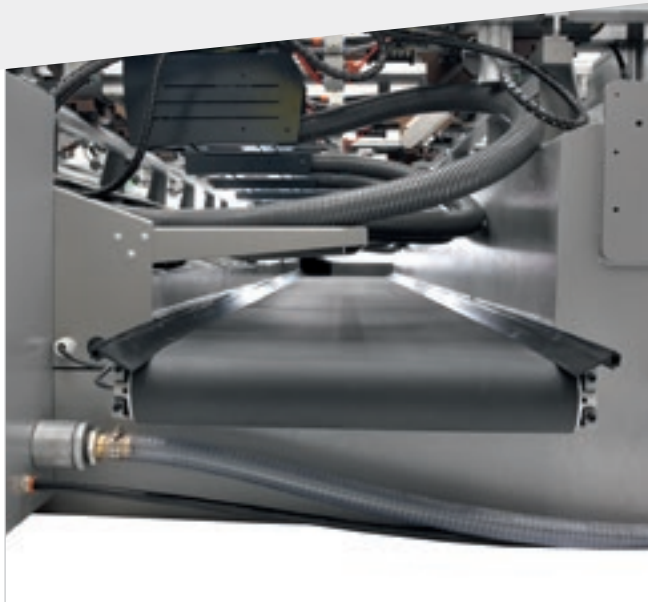
Удаленная консоль управления для немедленного и непосредственного управления со стороны оператора.

Максимальная видимость обработки. Светодиодная пятицветная полоска, показывающая состояние станка в реальном времени.





## МАКСИМАЛЬНАЯ ЧИСТОТА ПРОДУКЦИИ И ФАБРИКИ



Ленточный транспортёр с электроприводом для удаления стружки и обрезков.



Дефлектор стружки, управляемый ЧПУ.



Вытяжной кожух, регулируемый по 6 положениям, имеющий группу продувки для очистки панели при нанесении крошки.

# САМАЯ СОВРЕМЕННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ВСЕГДА ПОД РУКОЙ



## ▣ ВРАД

Консоль управления Wi-Fi для выполнения основных функций, необходимых на этапе подготовки рабочей зоны, а также оснащения рабочих групп и магазинов инструментов. bPad - это ценный инструмент при удалённой поддержке благодаря видеокамере и сканеру штрих-кодов.



## ▣ ВТРУСН

Новый сенсорный экран 21,5" обеспечивает интерактивное взаимодействие между пользователем и управляемым устройством, выполняя все функции, которые обычно исполняются при помощи мыши и клавиатуры. Полностью интегрирован в bSuite 3.0 (и последующие версии), оптимизирован для сенсорного управления и использует с максимальной простотой программные функции Biesse, установленные на станке.

УНИКАЛЬНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА: ВЫСОЧАЙШЕЕ КАЧЕСТВО ОТДЕЛКИ,  
МЕНЬШЕЕ ЭНЕРГОПОТРЕБЛЕНИЕ, ПРОСТОТА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

# INDUSTRY 4.0 READY



Industry 4.0 - это новый горизонт промышленного производства, базирующийся на цифровых технологиях, а также на станках, которые “общаются” с предприятиями. Оборудование способно самостоятельно обмениваться информацией и взаимодействовать при выполнении производственных процессов, будучи соединённым в интеллектуальные сети.



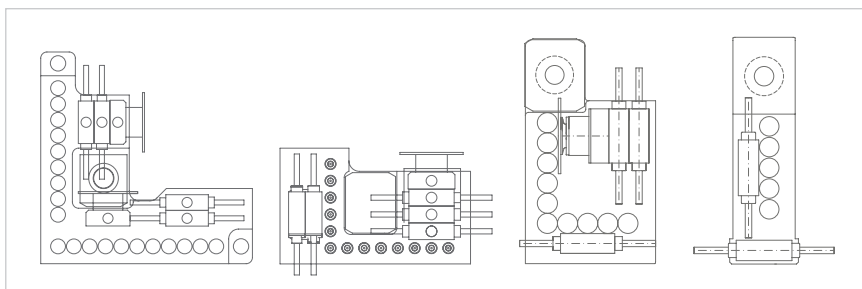
Задачей Viesse является преобразование фабрик наших клиентов в предприятия, работающие в реальном времени и способные обеспечивать режим “цифрового производства”. Интеллектуальные станки и соответствующее программное обеспечение становятся необходимыми средствами, которые во всём мире облегчают повседневную деятельность тех, кто занимается деревообработкой, и не только их.

INDUSTRY 4.0 READY

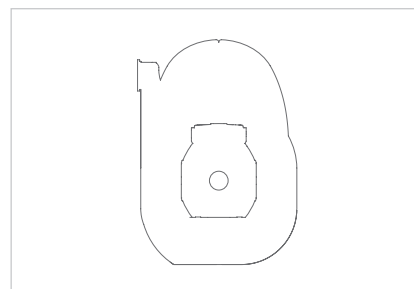


# КОНФИГУРАЦИЯ РАБОЧЕЙ ГОЛОВЫ

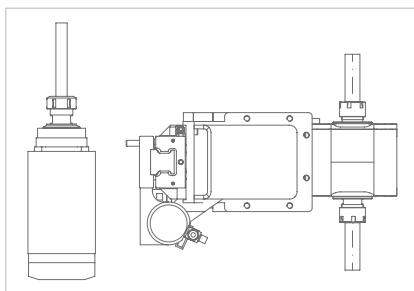
## КОНФИГУРАЦИЯ С 4 ОСЯМИ



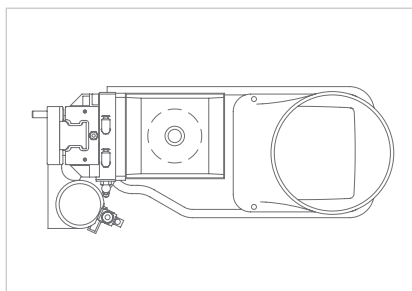
Сверлильные головы от 9 до 30 позиций:  
ВН30 2L - ВН24 - ВН17 L - ВН9.



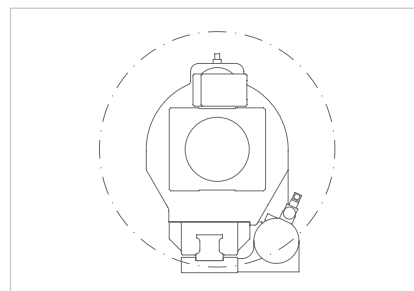
Фрезеровальная группа с воздушным или жидкостным охлаждением, с креплением ISO 30, HSK F63 и HSK E63 и мощностью от 13,2 кВт до 19,2 кВт.



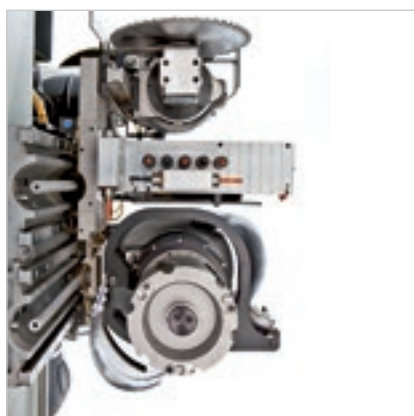
Горизонтальная фрезерная голова на 1 или 2 выхода.

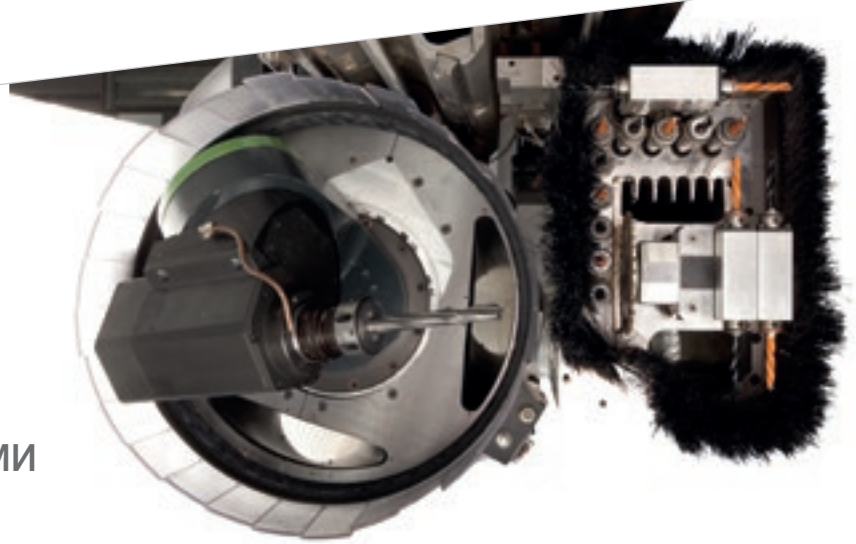


Вертикальная фрезерная голова на 6 кВт.

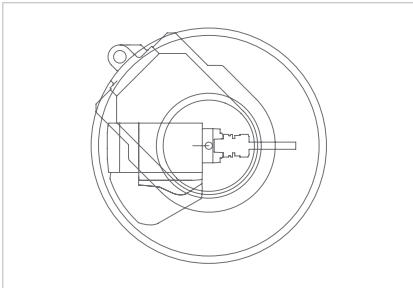


Многофункциональная группа с вращением на 360°.

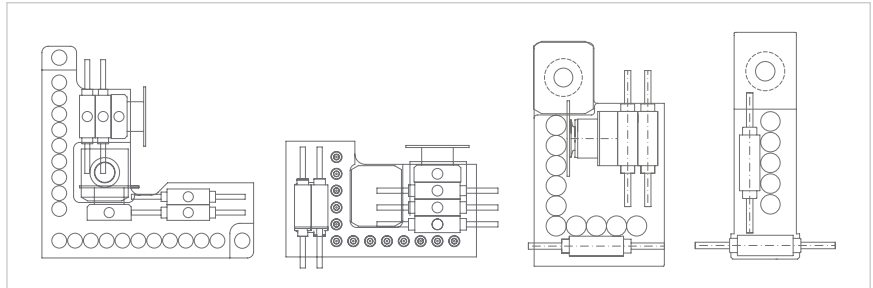




## КОНФИГУРАЦИЯ С 5 ОСЯМИ



5-осевая фрезервальная группа мощностью от 13 до 16,5 кВт.



Сверлильные головы от 9 до 30 позиций: VH30 2L - VH24 - VH17 L - VH9.



# РЕШЕНИЯ ПО ЗАГРУЗКЕ И ВЫГРУЗКЕ

## Автоматизированная ячейка для обработки партии панелей или дверей.

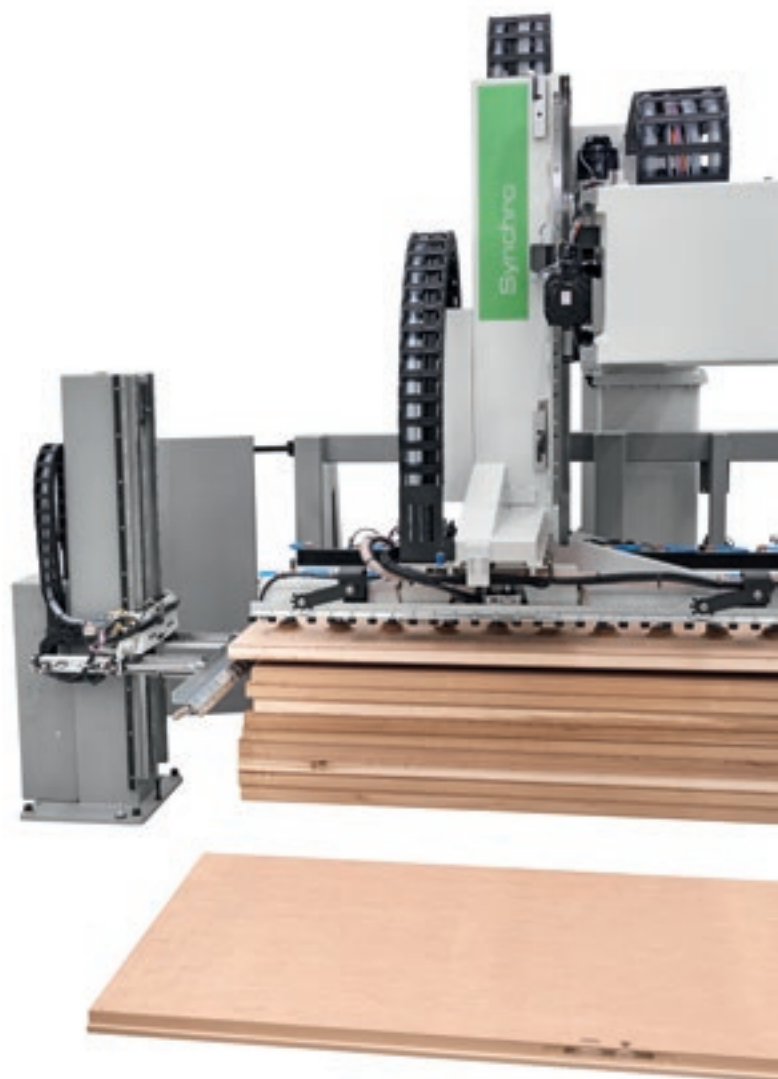
**Synchro** - это устройство для перемещения деталей с 4 осями, управляемыми по команде обрабатывающего центра Rover. Отбирает обрабатываемую деталь из стопы, позиционирует её по одному из координатных центров обрабатывающего центра, и по окончании обработки укладывает её на место, предназначенное для обработанных панелей. Рабочий цикл выполняется автоматически до окончания обрабатываемой партии.



### Устройство отбора панелей с автоматическим позиционированием планок с присосками

В зависимости от размеров отбираемой панели:

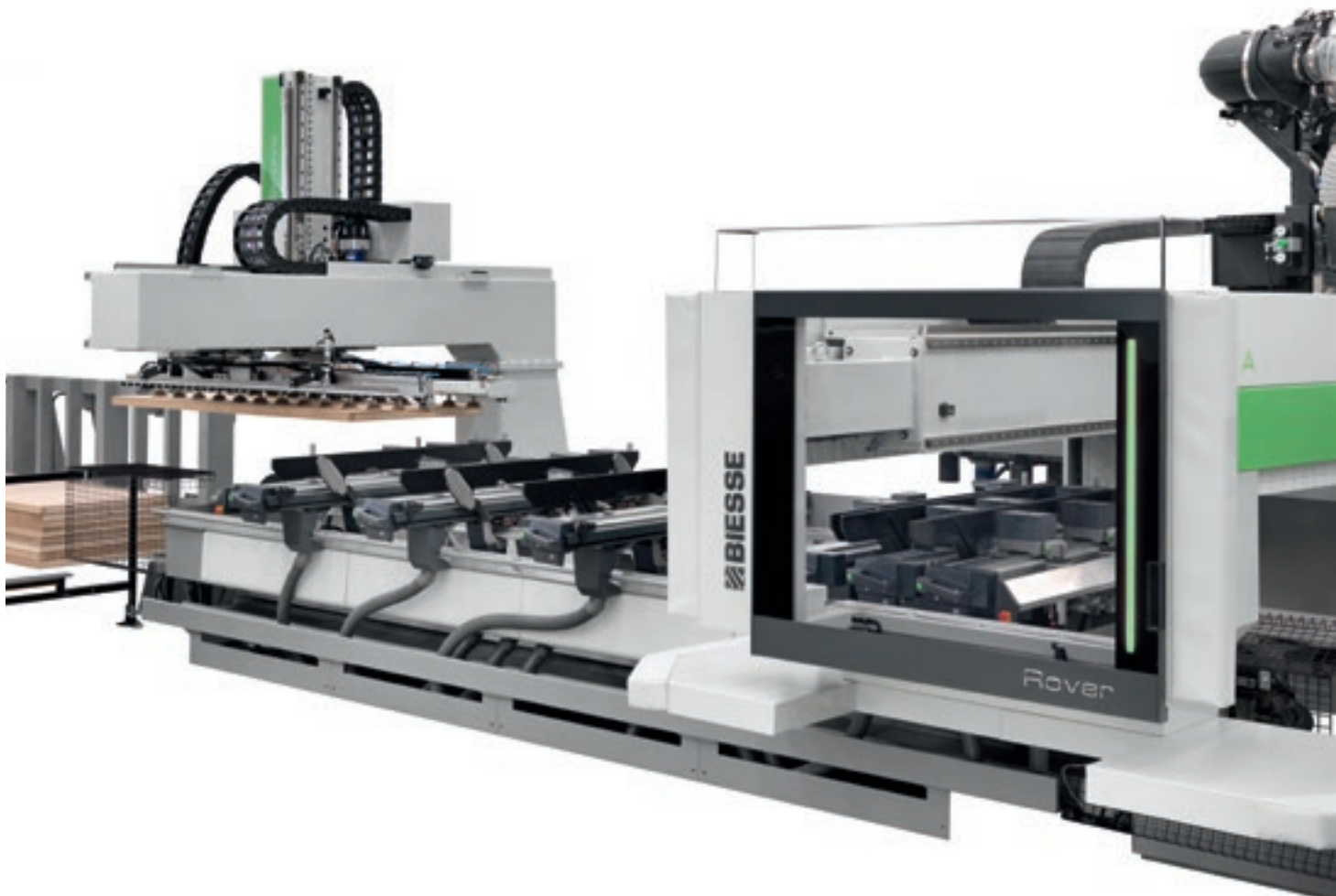
- ▶ не требует вмешательства оператора для добавления или удаления планок с присосками
- ▶ значительное сокращение времени простоя при смене формата
- ▶ снижение риска столкновения при ошибочном оснащении.



### Устройство для отбора пористых панелей или панелей с деликатным покрытием

Увеличивает надёжность и повторяемость позиционирования автоматического цикла функционирования даже при наличии пористого материала или панелей с деликатным покрытием, часто имеющим защитную плёнку.





**Synchro способен обрабатывать стопы панелей различных размеров благодаря устройству для базирования стопы и циклу предварительного выравнивания панели, что осуществляется за скрытое время, пока обрабатывающий центр Rover производит обработку предыдущей панели.**

Synchro может располагаться справа или слева от обрабатывающего центра. Поток материалов совпадает с производственным циклом предприятия клиента.

- ▶ Устраняются риски повреждения материалов вследствие ручных действий с панелями
- ▶ Очень простой в использовании интерфейс, встроенный в среду программирования Обрабатывающего центра

# ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНЫЕ РЕШЕНИЯ, ДОСТУПНЫЕ И ЛЕГКИЕ В ИСПОЛЬЗОВАНИИ

**BSOLID - ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ  
CAD/CAM СИСТЕМЫ 3D, КОТОРОЕ ПОЗВОЛЯЕТ,  
ИСПОЛЬЗУЯ ЕДИНУЮ ПЛАТФОРМУ, ВЫПОЛНЯТЬ  
ОБРАБОТКУ ЛЮБОГО ТИПА БЛАГОДАРЯ КАЛЬНЫМ  
МОДУЛЯМ, РАЗРАБОТАННЫМ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ  
ВИДОВ ОБРАБОТКИ.**

- Проектирование в несколько кликов, с безграничными возможностями.
- Моделирование процесса обработки для предварительного отображения детали и получения указаний по её проектированию.
- Виртуальная реализация обработки детали для предотвращения столкновений и обеспечения оптимальной настройки станка.







# УПРОЩЕНИЕ ПРОГРАММИРОВАНИЯ КРОМКООБЛИЦОВКИ

**VEDGE - ЭТО ПОЛНОСТЬЮ ИНТЕГРИРУЕМЫЙ ПЛАГИН VSUITE ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ КРОМКООБЛИЦОВКИ. ИСПОЛЬЗУЯ СРЕДСТВА ПРОЕКТИРОВАНИЯ И СИМУЛЯЦИИ VSUITE, VEDGE ДЕЛАЕТ ИСПОЛНИМОЙ И БЕЗОПАСНОЙ КРОМКООБЛИЦОВКУ НАИБОЛЕЕ СЛОЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ С УНИКАЛЬНОЙ ПРОСТОТОЙ.**

- Автоматическая выдача последовательности обработок при кромкооблицовке.
- Добавление обучающей информации о ПО в зависимости от производственной необходимости.
- Упрощение управления устройствами кромкооблицовки.



# ИДЕИ ВОПЛОЩАЮТСЯ В ФОРМУ И МАТЕРИЮ

**BCABINET - ЭТО МОДУЛЬ BSUITE ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ МЕБЕЛИ. ПОЗВОЛЯЕТ АНАЛИЗИРОВАТЬ ДИЗАЙН ПОМЕЩЕНИЯ И БЫСТРО ОПРЕДЕЛЯТЬ ОТДЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, КОТОРЫЕ ЕГО СОСТАВЛЯЮТ.**

- Даёт возможность с необычайной простотой разрабатывать отдельные предметы мебели или полностью меблировку помещения.
- Максимальная интеграция с bSuite для перехода от проектирования к производству в несколько кликов.
- Полный контроль и максимальная оптимизация процесса разработки и создания мебели для достижения большего уровня эффективности.



# BCABINET



BCABINET

# SOPHIA

ДОБАВЛЕННАЯ ЦЕННОСТЬ МАШИН



SOPHIA кибер-платформа интернета вещей, созданная Biesse для своих клиентов, в содружестве с Accenture: для максимальной отдачи и оптимизации производственных процессов.

В режиме реального времени, платформа отслеживает и передает оператору информацию о этапе производства и задействованных станках. Подробные инструкции для еще более эффективной работы.

□ **10% СНИЖЕНИЕ ЗАТРАТ**

□ **50% СОКРАЩЕНИЕ ПРОСТОЕВ  
ОБОРУДОВАНИЯ**

□ **10% УВЕЛИЧЕНИЕ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ**

□ **80% ЭКОНОМИЯ ВРЕМЕНИ НА  
ДИАГНОСТИКУ**

**SOPHIA ВЫВОДИТ ВЗАИМОДЕЙСТВИЕ  
С ОПЕРАТОРОМ НА НОВЫЙ УРОВЕНЬ.**

**iOT**  
SOPHIA

IoT - платформа интернета вещей SOPHIA отображает конкретные характеристики станка с его удалённой диагностикой, анализом простоев и профилактикой поломок.

Эта платформа постоянно подключена к центру управления и позволяет оператору оперативно обращаться за помощью в службу поддержки (вызовы через приложение имеют высший приоритет) и вызвать специалиста для диагностики в течение гарантийного периода. С SOPHIA, клиенты получают техническую поддержку первой очереди.

**PARTS**  
SOPHIA

PARTS SOPHIA новый, удобный и индивидуальный инструмент для заказа запасных частей Biesse. Портал предлагает клиентам, дилерам и филиалам компании персональную учетную запись, доступ к обновляемой базе технической документации на приобретенные станки и возможность формировать корзину заказа запасных частей, с отображением информации о текущих складских остатках и стоимости. Более того, ход выполнения заказа можно контролировать в любое время.

 **BIESSE**

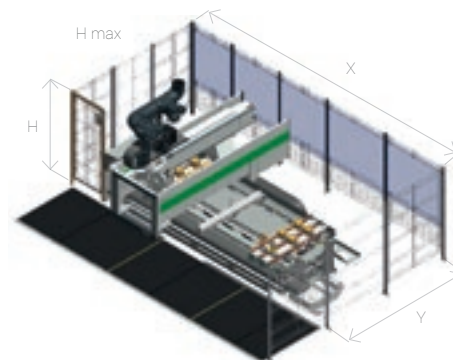
в ассоциации с  **accenture**



# ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

## РАБОЧАЯ ЗОНА

		X1 Фрезерование	Y1 Фрезерование	X2 Кромкооблицовка	Y2 Кромкооблицовка	Z1 Фрезерование модули H74	Z2 Фрезерование модули H29
Rover A Edge 1632	мм	3228	1580	2300	1500	200	245
	inches	127,1	62,2	90,6	59,1	7,9	9,6
Rover A Edge 1643	мм	4320	1580	3300	1500	200	245
	inches	170,1	62,2	129,9	59,1	7,9	9,6
Rover A Edge 1659	мм	5920	1580	4900	1500	200	245
	inches	233,1	62,2	192,9	59,1	7,9	9,6



## ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

CE	загружаемая панель	X	X с внешним магазином кромки	Y	H	H max 4 ass	H max 4 ass
Rover A Edge 1632	с ковриками 2100	7045	7884	5387	2000	2400	2700
	с бампером и фотоэлементом 2100	7045	7884	5437	2000	2400	2700
Rover A Edge 1643	с ковриками 2100	8078	8917	5387	2000	2400	2700
	с бампером и фотоэлементом 2100	8078	8917	5437	2000	2400	2700
Rover A Edge 1659	с ковриками 2100	9681	10520	5387	2000	2400	2700
	с бампером и фотоэлементом 2100	9681	10520	5437	2000	2400	2700



## РАБОЧИЕ ЗОНЫ SYNCHRO

Длина	мм	500	2500
Ширина	мм	200	1350
Толщина	мм	16	60
Вес	Kg	-	100
Полезная высота стопы	мм	-	1000
Высота стопы от пола (включая Европаллет 145 мм)	мм	-	1145



Скорость осей X / Y / Z	m/min	80 / 60 / 20
Velocità vettoriale	m/min	100

Технические данные и иллюстрации не являются предметом обязательств. Некоторые фотографии могут воспроизводить станки с установленными опциями. Biesse Spa оставляет за собой право вносить некоторые изменения без предварительного уведомления.

Уровень удельного звукового давления A (LpA) на рабочем месте оператора станка с лопастным вакуумным насосом Lpa=79dB(A) Lwa=96dB(A). Уровень удельного звукового давления A (LpA) на рабочем месте оператора и уровень удельной звуковой мощности (LwA) при работе на станке с эксцентриковым вакуумным насосом Lwa=83dB(A) Lwa=100dB(A). Погрешность измерения K dB(A) 4.

Измерения произведены с соблюдением нормативов UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (звуковое давление) и UNI EN ISO 11202: 2009 (звуковое давление на рабочем месте оператора) при проходе панелей. Указанные значения шума являются уровнями испускания и не могут служить в качестве точных оперативных значений. Несмотря на существование связи между уровнем испускания шума и экспозиции, эта связь не может быть использована в качестве точной методики для установления необходимости принятия дополнительных мер. Факторы, определяющие уровень экспозиции, которой подвергается рабочая сила, включают в себя длительность экспозиции, характеристики рабочего помещения, иные источники пыли и шума и т. п., то есть количество рядом стоящих станков и другие сопутствующие процессы. В любом случае эта информация позволяет пользователю станка лучше произвести оценку опасности и рисков.

# МОДЕЛЬНЫЙ РЯД КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫХ ЦЕНТРОВ BIESSE С ЧПУ

CNC - КРОМКООБЛИЦОВКА



ROVER A EDGE



ROVER B EDGE



ROVER C EDGE



ROVER EDGE LINE

# MADE WITH BIESSE

## ТЕХНОЛОГИИ ГРУППЫ GRUPPO BIESSE ПОДДЕРЖИВАЮТ ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРОИЗВОДСТВА ОСНОВНЫХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ МЕБЕЛИ В МИРЕ

“Мы находились в поиске решения, которое было бы настолько инновационным, что отвечало бы сразу всем нашим требованиям”, - таков комментарий производственного директора одной всемирно известной мебельной фабрики. “Значительная часть нашего производства была оснащена средствами с ЧПУ, однако сегодня 100 процентов всего того, что мы производим, создаётся по этой технологии. Также было необходимо увеличение производственной мощности.

Biesse представила нам решение, которое нам очень понравилось, это была целая линия обрабатывающих центров и автоматических магазинов – инновационная, притягивающая взгляд и довольно производительная. Совместно с Biesse мы определили, каково будет решение «под ключ», которое предстояло спроектировать, изготовить, протестировать, смонтировать, отладить и запустить в рабочий режим за определённое время”.

*Источник: фрагмент интервью с производственным директором одного из известнейших мебельных производств в мире.*



# LIVE THE EXPERIENCE

BIESSEGROUP.COM



Технологии и сервис, открывающие новые горизонты для успеха наших клиентов по всему миру.

**ПОЛУЧИ ОПЫТ ВМЕСТЕ С  
BIESSE GROUP В НАШИХ  
КАМПУСАХ ПО ВСЕМУ  
МИРУ.**



 **BIESSEGROUP**

