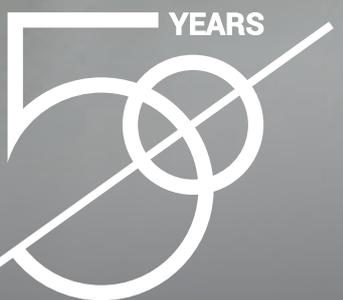


# STREAM A

BORDATRICI MONOLATERALI  
AUTOMATICHE

 **BIESSE**

 YEARS  
 **BIESSEGROUP**

# MASSIMA AFFIDABILITÀ SU PIÙ TURNI DI LAVORO



## IL MERCATO CHIEDE

un cambiamento nei processi produttivi che consenta di accettare il maggior numero di commesse possibili. Tutto ciò mantenendo alti standard di qualità, personalizzazione dei manufatti con tempi di consegna rapidi e certi e soddisfacendo le richieste degli architetti più creativi.

## BIESSE RISPONDE

con soluzioni tecnologiche che valorizzano e supportano l'abilità tecnica e la conoscenza dei processi e dei materiali. **Stream A** è la nuova gamma di bordatrici monolaterali automatiche rivolta agli artigiani e alle piccole aziende che vogliono incrementare la propria capacità produttiva. Consente di intensificare la produzione fino a 2 turni di lavoro. Si adatta perfettamente alle esigenze di lavorazione grazie alla sua configurabilità.



# STREAM<sub>A</sub>

- ✔ LA PRECISIONE DI UNA MACCHINA INDUSTRIALE GRAZIE ALLA ROBUSTEZZA DELLA STRUTTURA
- ✔ TECNOLOGIA AVANZATA PER UNA FINITURA PERFETTA
- ✔ MASSIMA QUALITÀ DEL PRODOTTO FINITO.

# LA PRECISIONE DI UNA MACCHINA INDUSTRIALE

La struttura della macchina è estremamente robusta e rigida, dimensionata con i più moderni strumenti di calcolo e progettazione.

Il **basamento monolitico** conferisce elevata stabilità e permette alla macchina di lavorare anche su più turni di lavoro mantenendo un alto standard qualitativo.

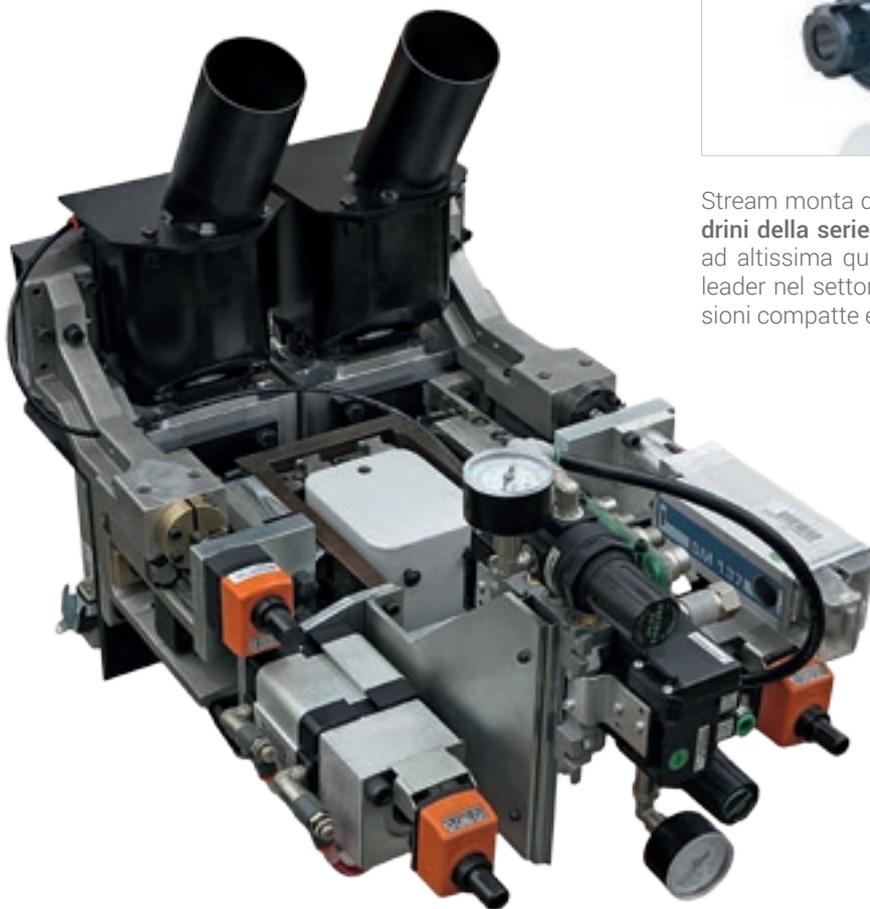


Le **robuste colonne** da 25 mm, fissate direttamente sul basamento, assorbono completamente tutte le vibrazioni generate in lavorazione.



Il Pressore a Cinghia applica una pressione uniforme sulla superficie del pannello ideale per pannelli delicati o con pellicole protettive. Ottima tenuta con pannelli di dimensioni minime.

# LA BORDATURA DI QUALITÀ



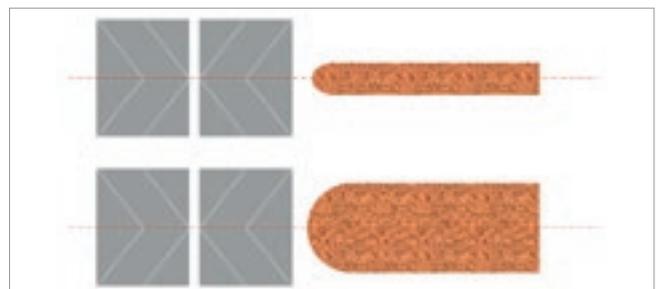
**HSD**  
MECHATRONICS



**Rotax**  
electrospindle

Stream monta di serie su tutte le macchine solo **elettromandri della serie esclusiva Rotax**. Si tratta di elettromandri ad altissima qualità, progettati e realizzati da HSD, azienda leader nel settore, che garantiscono elevate potenze, dimensioni compatte e altissimi standard di finitura.

Il **Gruppo Rettificatore** a 2 motori con intervento automatico garantisce una perfetta base per l'incollaggio.



Il dispositivo **Autoset per Rettificatore**, per il centraggio automatico dell'utensile rispetto al pannello, migliora la qualità diminuendo i tempi di set-up.

**Soluzioni tecnologiche create  
per garantire standard di alta qualità.**

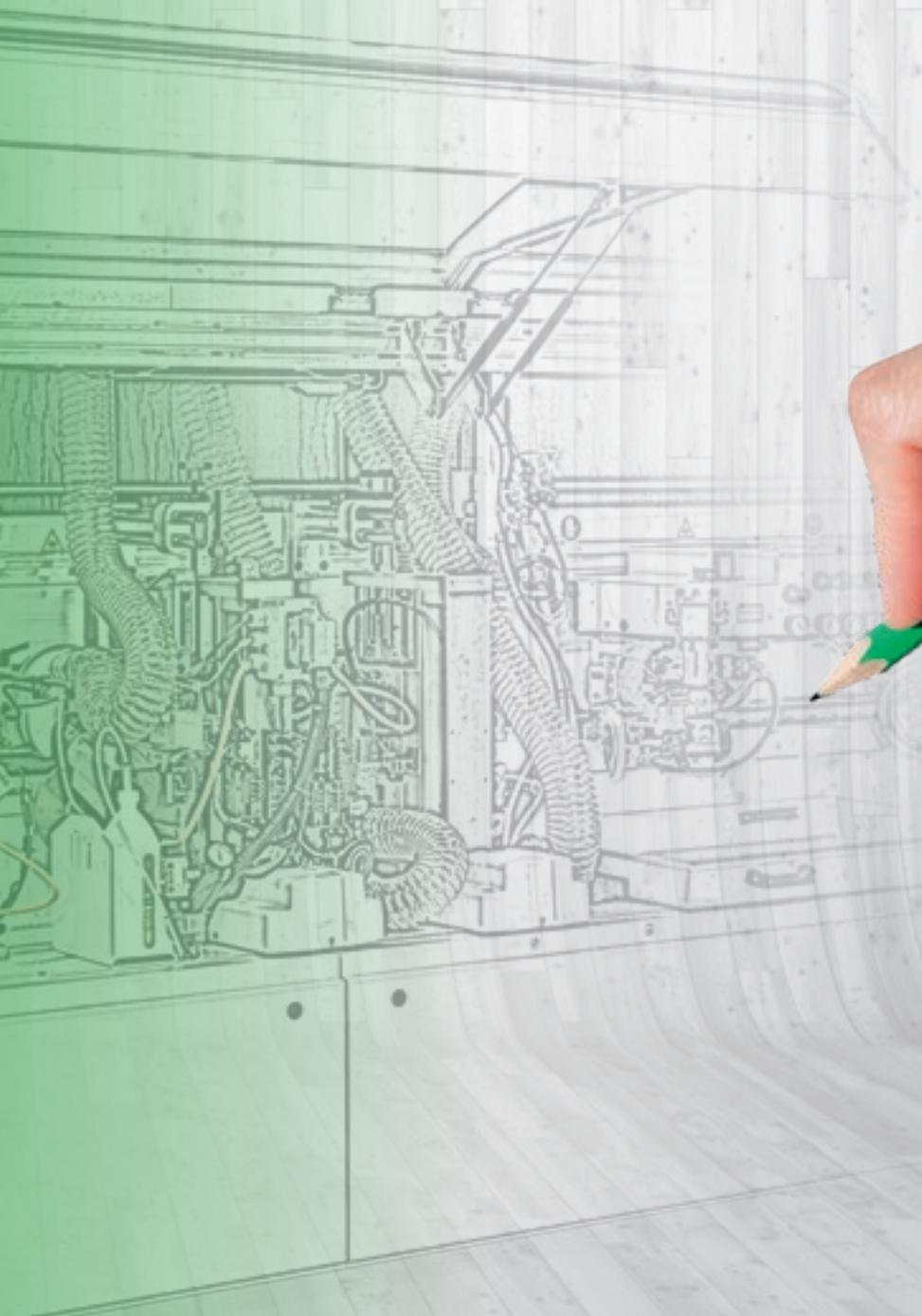
# CUSTOMIZATION



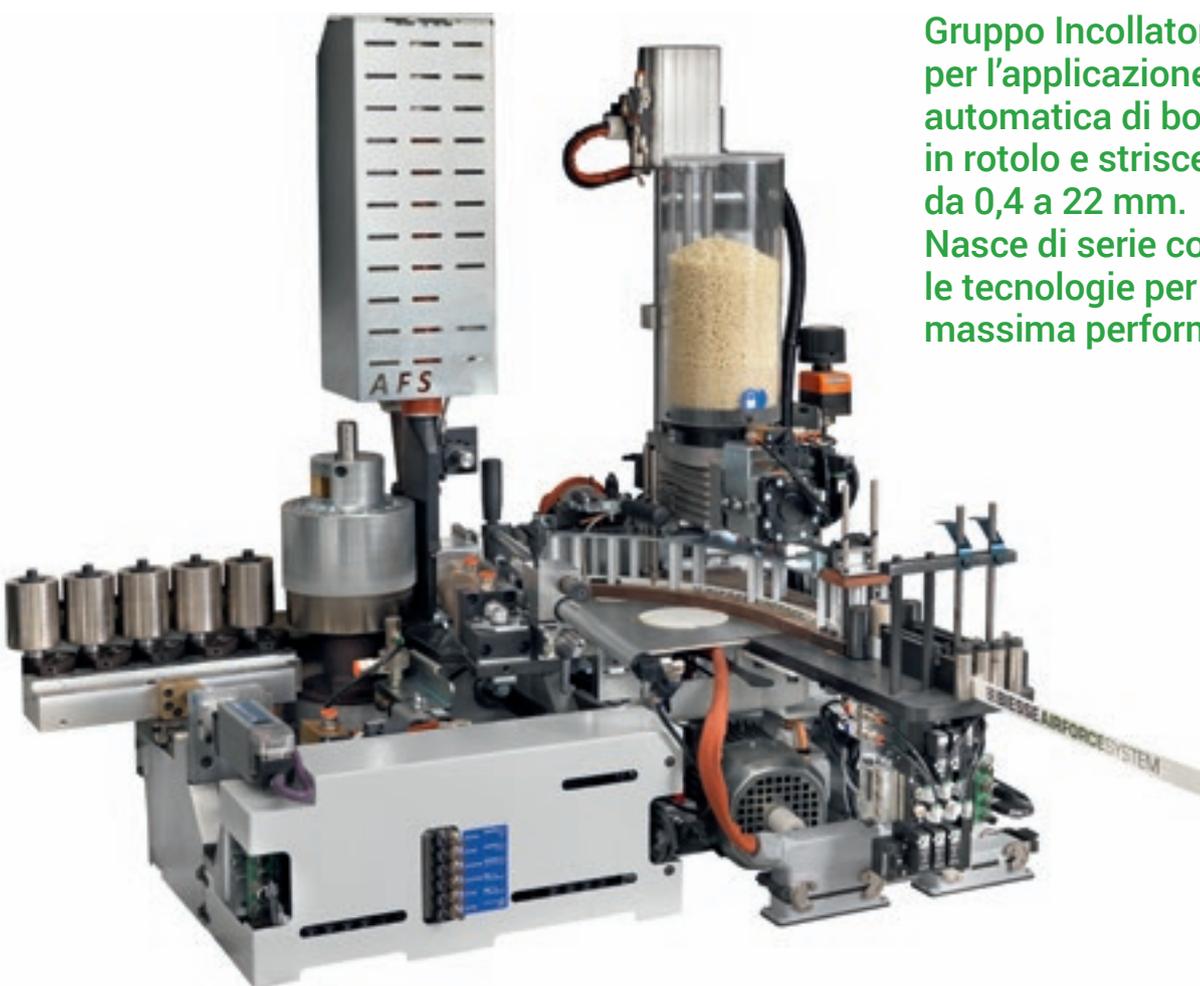
## PERSONALIZZAZIONE DI MASSA

**Più di 2,5 miliardi di configurazioni possibili  
per soddisfare ogni esigenza di lavorazione.**

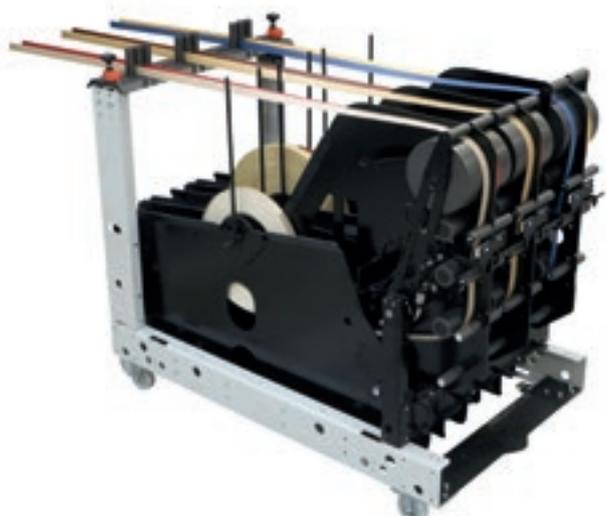
18 gruppi operatori disponibili, combinabili e in alcuni casi ripetibili per ottenere prodotti personalizzati di elevata qualità. Grazie all'elevata tecnologia di alcuni gruppi è possibile gestire infiniti posizionamenti di lavorazione; la macchina si adatta al processo in esecuzione in funzione dello spessore e del materiale del bordo.



# APPLICAZIONE DI BORDI DI QUALSIASI DIMENSIONE



**Gruppo Incollatore**  
per l'applicazione  
automatica di bordi  
in rotolo e strisce  
da 0,4 a 22 mm.  
Nasce di serie con tutte  
le tecnologie per la  
massima performance.



## **Magazzino bordi**

Maggiore flessibilità e riduzione dei tempi di attrezzaggio grazie al magazzino fino a 6 posizioni per lo scambio automatico dei bordi in real time.



**Vasca colla**

Dispone di un sistema di pre-copiatura per evitare il contatto diretto tra rullo e pannello, preservando la qualità del pannello lavorato e consentendo una spalmatura costante della colla senza usura della vasca colla.



**Nuova testina colla ibrida per utilizzare EVA e PUR**

- ▀ Una sola testina in grado di lavorare sia EVA che PUR in granuli
- ▀ Alta flessibilità grazie al sistema di svuotamento automatico di colla dal basso
- ▀ Ciclo di pulizia del rullo automatico in funzione della lunghezza del pannello



**Prefusore per colla EVA**

Soluzione per rispondere a tutte le prioritarie esigenze di lavorazione:

- ▀ maggiore quantità di colla disponibile
- ▀ facile controllo del livello della colla.



**Prefusore Top Melt TM20**

Nuovo sistema per la fusione della colla poliuretana dall'alto.

- ▀ Alta flessibilità di utilizzo.
- ▀ Colla PUR on demand in funzione della quantità di colla utilizzata.
- ▀ Sistema ermetico per una lunga conservazione della colla.



Gestione avanzata della colla poliuretana in funzione delle esigenze di lavorazione.

# AIR FORCE SYSTEM

## BORDATURA INVISIBILE

**Nessuna giunzione, nessun filo colla, perfetta armonia di fusione con il pannello.**

AirForceSystem, disponibile sulle bordatrici Biesse, sfrutta il principio fisico della convezione. Grazie ad un sistema di aria calda compressa il bordo si salda perfettamente al pannello garantendo eccellente qualità di finitura estetica che dura nel tempo.



# MASSIMA PRECISIONE DI LAVORAZIONE

Un team dedicato alla Ricerca e Sviluppo progetta soluzioni di ultima generazione per soddisfare le richieste del mercato e per offrire una tecnologia all'avanguardia, affidabile e prestante.

Qualità e precisione di taglio grazie al Gruppo Intestatore che consente di eliminare l'eccedenza del bordo in testa e coda del pannello. 2 versioni disponibili in funzione delle esigenze di lavorazione.

## IN801

Assorbimento ottimale delle vibrazioni grazie all'intestatore con movimentazione su doppia guida lineare.



Il gruppo IN801 include di serie:

- ✔ sistema di aspirazione dinamico che segue le lame in ogni spostamento
- ✔ inclinazione automatica delle lame
- ✔ sistema di copiatura idoneo per processare fori cerniera.





Il sistema di copiatura a inseguimento garantisce un'ottima qualità di finitura anche su bordi high gloss con pellicola.

**IT70P**

Intestatore lineare Stepper.  
Lavorazione massello fino 12 mm,  
velocità fino 25m/min.



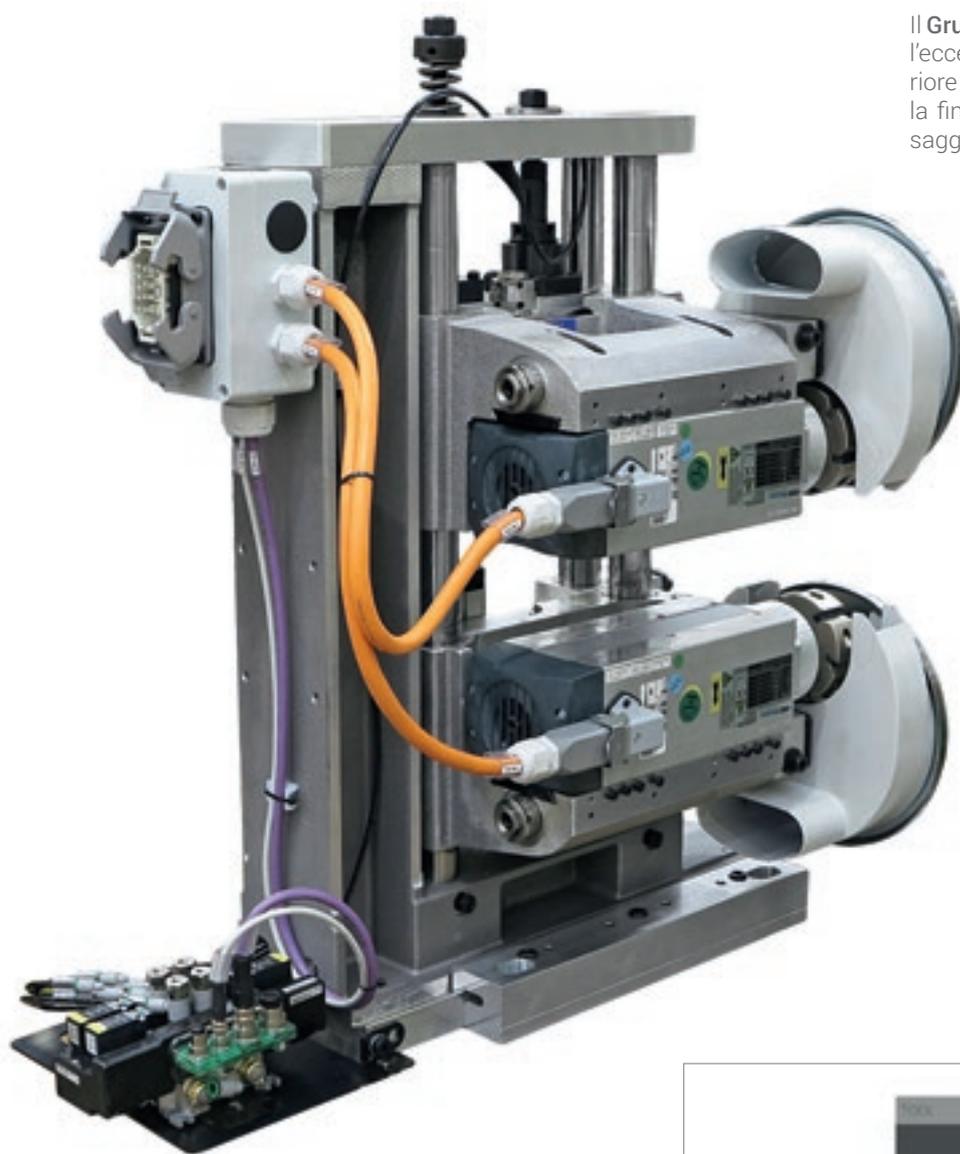
**IT90S**

Intestatore lineare pneumatico.  
Lavorazione massello fino 22 mm,  
velocità fino 25m/min

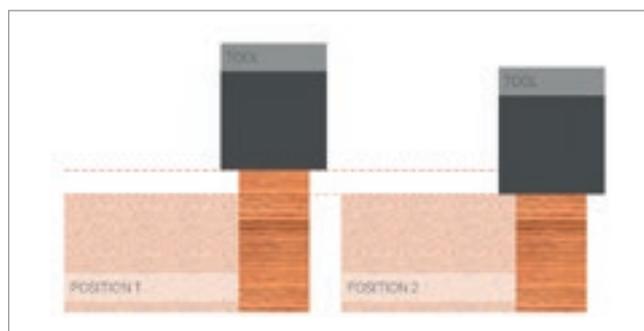


# RIDUZIONE DEI TEMPI DI PRODUZIONE

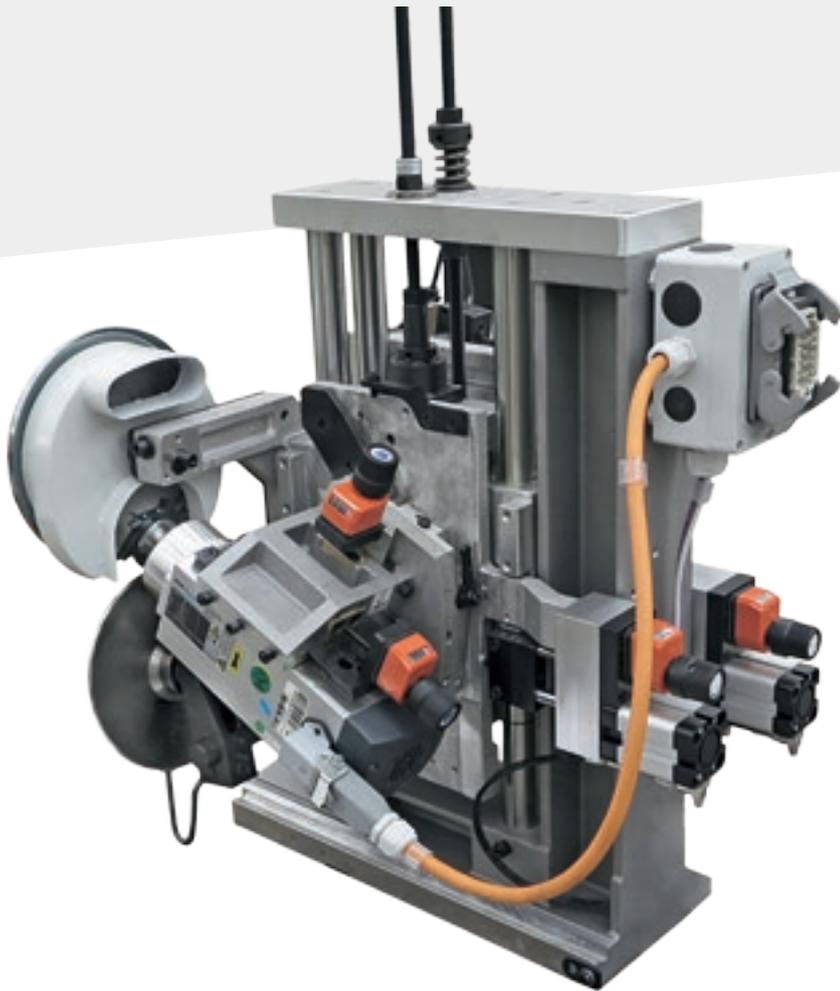
Stream A offre soluzioni personalizzate che permettono di ridurre i tempi di settaggio e di lavorazione.



Il **Gruppo Refilatore Sovrapposto** riduce l'eccedenza del bordo nella parte superiore e inferiore del pannello. Garantisce la finitura del massello in un solo passaggio.



**Duo System** è un dispositivo per cambio automatico tra funzione di sgrossatura e finitura.



**Gruppo Spigolatore** per la refilatura del bordo, completo di 2 motori ad alta frequenza e copiatori verticali /orizzontali a disco girevole.



**RF100**

Il gruppo ideale per la produzione standardizzata che richiede massima qualità di lavorazione.



**RF300**

Gestione manuale dei posizionamenti di lavorazione con 4 posizionamenti automatici del profilo utensile. Maggiore velocità di settaggio per passare da una lavorazione all'altra.



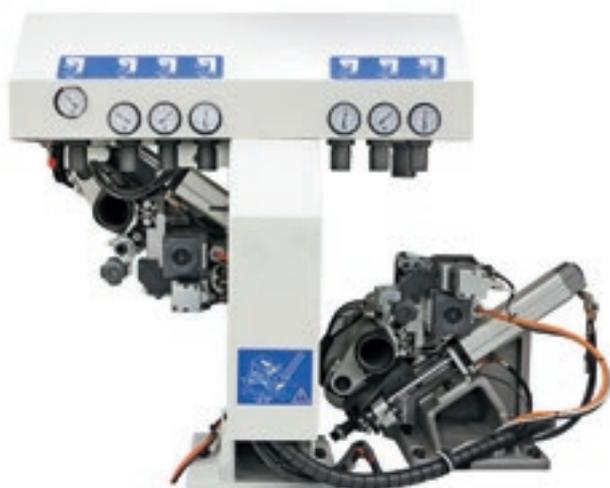
**RF400**

Completa autonomia del posizionamento di lavorazione. La soluzione ideale per chi richiede una totale flessibilità di lavorazione grazie ad un completo adattamento della macchina in funzione dello spessore del bordo richiesto.



# TECNOLOGIA UNICA SUL MERCATO

Innovazioni uniche in questa fascia di macchine per soddisfare le richieste di produttività e flessibilità dei produttori più esigenti.



Il **Gruppo Arrotondatore** multifunzione consente di applicare una raggatura anche nella parte superiore e inferiore del pannello, oltre che in testa e coda.



#### **AR30NC**

Dotato di due motori per lavorazioni standard.



#### **AR34NC**

Dotato di quattro motori per lavorare anche materiali diversi come bordi in legno arrotondati.



L'asse controllato, di serie su entrambe le versioni del Gruppo Arrotondatore, consente di gestire infiniti posizionamenti di lavorazione. La macchina si adatta perfettamente alle esigenze di produzione.

#### **Q-System**

Testina brevettata Q-System con cambio profilo in real-time.



Il Gruppo Raschiabordo elimina le imperfezioni derivate dalle lavorazioni precedenti sulla parte superiore ed inferiore del bordo.



**RB02**

Unità di lavoro compatta con la gestione di 2 profili ad assi controllati per infiniti posizionamenti.



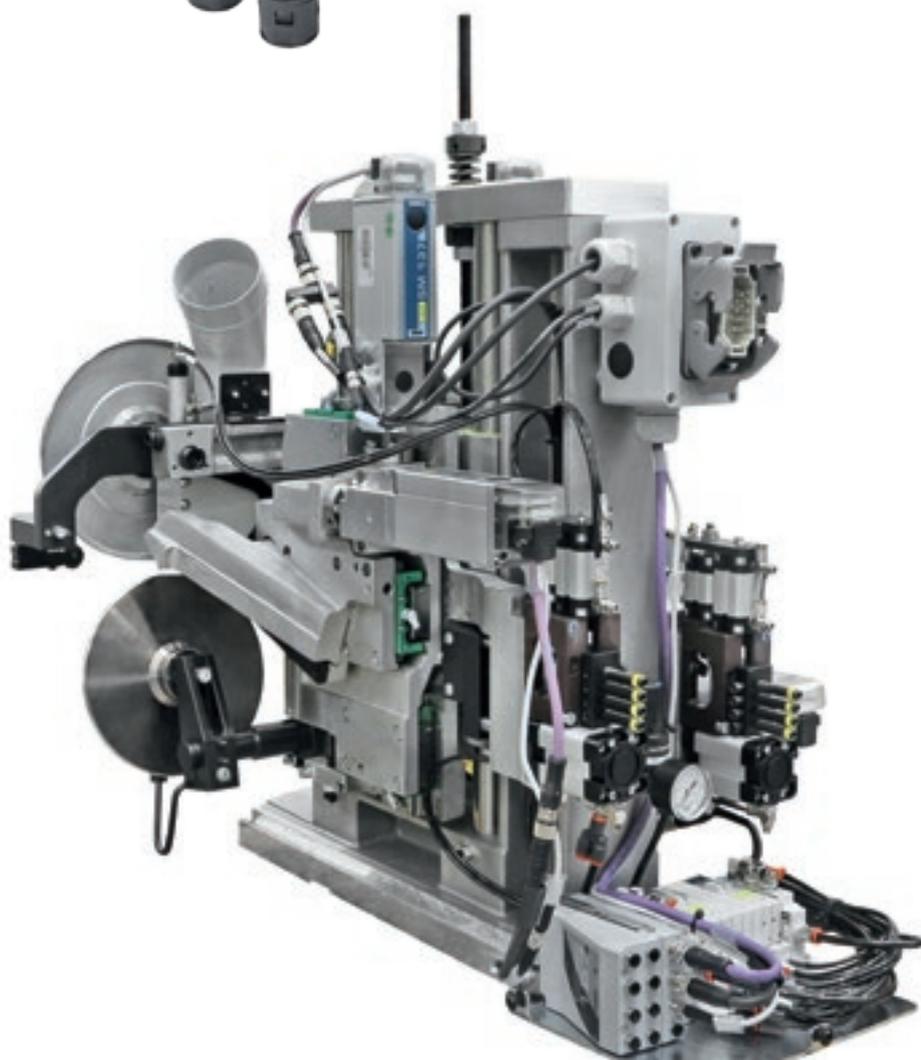
**RB300**

Posizionato sulla colonna, consente la gestione di 4 posizionamenti automatici dei coltelli



**RB400**

Posizionato sulla colonna per un totale assorbimento di qualsiasi vibrazione generata sulla struttura, con la gestione di 2 profili ad assi controllati per infiniti posizionamenti.



# PRODOTTI DI ALTA QUALITÀ

Soluzioni tecnologiche ideate per la perfetta  
finitura di ogni tipologia di lavorazione.



Il **Gruppo Fresatore**, inclinabile da 0 a 90°, permette di realizzare la scanalatura e la fresatura sulla superficie inferiore o laterale del pannello.



Il **Gruppo Levigatore**, inclinazione da 0° a 45°, per la levigazione del bordo.

# PERFETTA FINITURA DI OGNI TIPOLOGIA DI LAVORAZIONE

Il **Gruppo Raschiacolla** per rimuovere gli eccessi di colla nella parte superiore ed inferiore del pannello, è l'unico sul mercato dotato di 4 cilindri pneumatici per un'elevata qualità di finitura.



Il **Gruppo Spazzole** per la pulizia e la lucidatura del bordo e del pannello.



Il **Gruppo Phon** per la riattivazione del colore dei bordi (opt)



# TECNOLOGIA UNICA SUL MERCATO

Una programmazione immediata alla portata di tutti grazie al pannello di controllo touch screen.



Statistica Avanzata per il monitoraggio della produttività:

- ✔ Diverse tipologie di grafici disponibili per capire e migliorare le performance della bordatrice
- ✔ Suddivisione delle statistiche di produzione in base al lotto o all'intervallo temporale
- ✔ Mobile App per rimanere sempre in contatto con lo stato della macchina.



**Nuovo controllo SMART TOUCH 21.**  
Software SINTRA HD con grafica moderna ed intuitiva per una gestione semplice della bordatrice. Massima fruibilità grazie allo schermo da 21,5" Full HD che garantisce un'ottima visibilità.

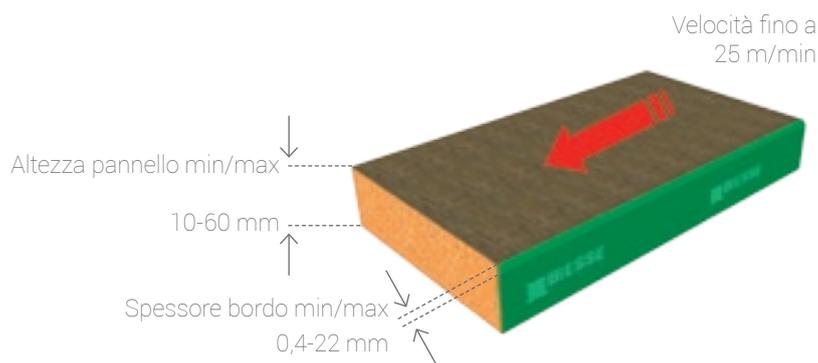
- ✔ Facile gestione e fruibilità del programma.
- ✔ Rapido passaggio tra le varie lavorazioni.
- ✔ Gestione intelligente della lingua.

# DATI TECNICI



## STREAM A

Stream A/5.0	mm	6450
Stream A/6.0	mm	7450
Stream A/6.5	mm	7950



## TANTI GRUPPI DISPONIBILI PER CONFIGURARE LA MACCHINA IN FUNZIONE DELLE ESIGENZE DI LAVORAZIONE



Gruppo Rettificatore



Gruppo Incollatore



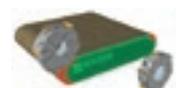
Gruppo Intestatore



Gruppo Refilatore



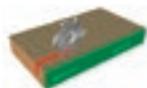
Gruppo Spigolatore



Gruppo Arrotondatore



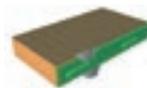
Gruppo Raschiabordo



Gruppo Fresatore



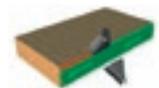
Gruppo Levigatore



Gruppo Raschiacolla



Gruppo Spazzole



Gruppo Phon

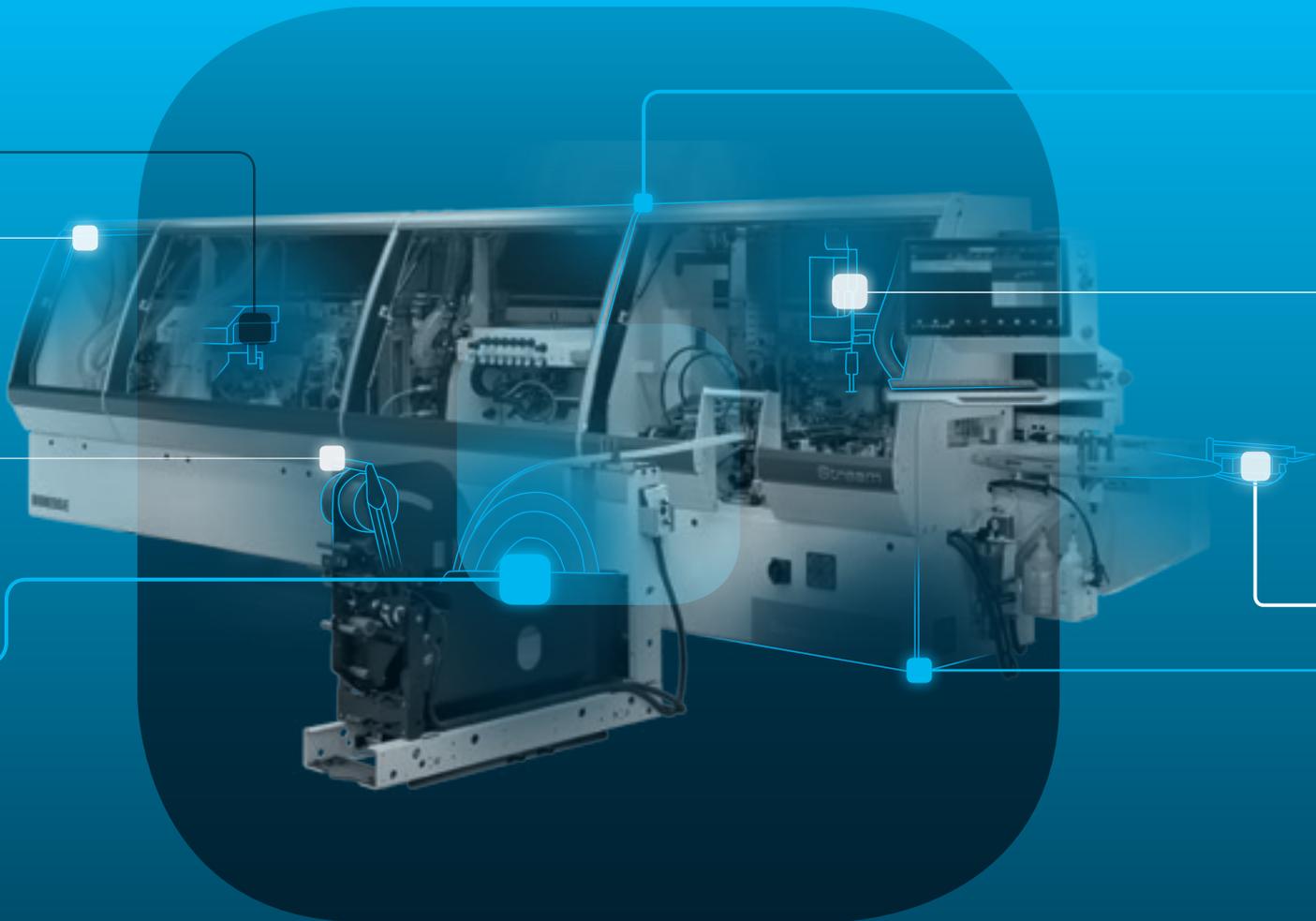
Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. Alcune foto possono riprodurre macchine complete di opzionali. Biesse Spa si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.

Livello di pressione sonora ponderato A (LpA) in lavorazione posto operatore su macchina con pompe a palette Lpa=79dB(A) Lwa=96dB(A) Livello di pressione sonora ponderato A (LpA) posto operatore e livello di potenza sonora (Lwa) in lavorazione su macchina con pompe a camme Lwa=83dB(A) Lwa=100dB(A) Incertezza di misura K dB(A) 4.

Il rilevamento è stato eseguito rispettando la norma UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (potenza sonora) e UNI EN ISO 11202: 2009 (pressione sonora posto operatore) con passaggio pannelli. I valori di rumorosità indicati sono livelli di emissione e non rappresentano necessariamente livelli operativi sicuri. Nonostante esista una relazione fra livelli di emissione e livelli di esposizione, questa non può essere utilizzata in modo affidabile per stabilire se siano necessarie o meno ulteriori precauzioni. I fattori che determinano il livello di esposizione a cui è soggetta la forza lavoro comprendono la durata di esposizione, le caratteristiche del locale di lavoro, altre fonti di polvere e rumore ecc., cioè il numero di macchine ed altri processi adiacenti. In ogni caso, queste informazioni consentiranno all'utente della macchina di effettuare una migliore valutazione del pericolo e del rischio.

# SOPHIA

PIÙ VALORE DALLE MACCHINE



Sophia è la piattaforma IoT di Biesse che abilita i propri clienti a una vasta gamma di servizi per semplificare e razionalizzare la gestione del lavoro.

Permette di inviare in tempo reale informazioni e dati sulle tecnologie in uso per ottimizzare le prestazioni e la produttività delle macchine e degli impianti.

□ **10% TAGLIO DEI COSTI**

□ **50% RIDUZIONE DEL TEMPO  
DI FERMO MACCHINA**

□ **10% AUMENTO  
DELLA PRODUTTIVITÀ**

□ **80% RIDUZIONE DEL TEMPO  
DI DIAGNOSTICA DI UN PROBLEMA**

**SOPHIA PORTA L'INTERAZIONE TRA CLIENTE  
E SERVICE A UN LIVELLO SUPERIORE.**

**iOT**  
SOPHIA

IoT SOPHIA offre la massima visibilità delle specifiche performance delle macchine con la diagnostica remota, l'analisi dei fermo macchina e la prevenzione dei guasti. Il servizio include la connessione continua con il centro di controllo, la possibilità di chiamata integrata nella app cliente con gestione prioritaria delle segnalazioni e una visita diagnostica e prestazionale entro il periodo di garanzia. Attraverso SOPHIA, il cliente usufruisce di un'assistenza tecnica prioritaria.

**PARTS**  
SOPHIA

PARTS SOPHIA è il nuovo strumento facile, intuitivo e personalizzato per ordinare i Ricambi di Biesse. Il portale offre a Clienti, Dealers e Filiali l'opportunità di navigare all'interno di un account personalizzato, consultare la documentazione sempre aggiornata delle macchine acquistate, creare un carrello di acquisto ricambi con indicazione della disponibilità a magazzino in tempo reale e il relativo listino prezzi e di monitorare l'avanzamento dell'ordine.

 **BIESSE**

in collaborazione con  **accenture**

# SERV ICE & PARTS

Coordinamento diretto e immediato fra Service e Parts delle richieste di intervento. Supporto Key Customers con personale Biesse dedicato in sede e/o presso il cliente.

## BIESSE SERVICE

- ✔ Installazione e start-up di macchine e impianti.
- ✔ Training center per la formazione dei tecnici Field Biesse, filiali, dealer e direttamente dai clienti.
- ✔ Revisioni, upgrade, riparazioni, manutenzione.
- ✔ Troubleshooting e diagnostica remota.
- ✔ Upgrade del software.

**500**

tecnici Biesse Field in Italia e nel mondo.

**50**

tecnici Biesse operanti in tele-service.

**550**

tecnici Dealer certificati.

**120**

corsi di formazione multilingua ogni anno.

Il Gruppo Biesse promuove, cura e sviluppa rapporti diretti e costruttivi con il cliente per conoscerne le esigenze, migliorare i prodotti e i servizi post vendita attraverso due aree dedicate: Biesse Service e Biesse Parts. Si avvale di una rete globale e di un team altamente specializzato offrendo ovunque nel mondo servizi di assistenza e ricambi per macchina e componentistica on-site e on-line 24/7.

## BIESSE PARTS

- ✔ Pezzi di ricambio originali Biesse e kit ricambi personalizzati sul modello macchina.
- ✔ Supporto all'identificazione del ricambio.
- ✔ Uffici dei corrieri DHL, UPS e GLS resident all'interno del magazzino ricambi Biesse e ritiri multipli giornalieri.
- ✔ Tempi di evasione ottimizzati grazie alla rete di distribuzione capillare nel mondo con magazzini delocalizzati ed automatici.

**92%**

di ordini fermo macchina evasi entro 24 ore.

**96%**

di ordini evasi entro la data promessa.

**100**

addetti ai ricambi in Italia e nel mondo.

**500**

ordini gestiti ogni giorno.

# MADE WITH BIESSE

## UN NUOVO SISTEMA DI BORDATURA PER GARANTIRE QUALITÀ

Closet America, società leader nella produzione di sistemi di organizzazione degli spazi domestici e professionali, con sede a Lanham, Maryland, è la prima società negli Stati Uniti ad integrare il sistema di bordatura AirForce System di Biesse nella propria linea di produzione. "Siamo entusiasti che l'investimento nel sistema AirForce System di Biesse sia diventato parte del nostro impegno volto a fornire ai nostri clienti un prodotto personalizzato di elevata qualità per la gestione degli spazi, insieme ad un servizio di assistenza clienti di massimo livello. Closet America è conosciuta per la qualità del design degli armadi, per la superiorità del prodotto e per l'esperienza di installazione. L'investimento nel sistema AirForce, in combinazione con l'utilizzo del materiale di bordatura LaserEdge di Rehau, è un ulteriore passo per poter continuare a superare le aspettative dei nostri clienti. Il sistema AirForce permette alle aziende di sfruttare i bene-

fici ecologici dati dall'eccellente offerta dai bordi laser con filo colla invisibile. AirForce emette aria compressa ad altissima temperatura da un apposito ugello direttamente sullo strato reattivo del bordo laser, attivando così lo strato e saldando il bordo al substrato. L'installazione della nuova Stream A con il sistema AirForceSystem fornirà un prodotto di qualità eccezionale, oltre a contribuire ad aumentare la velocità di produzione".

*Skip Labella*  
*Presidente Closet America*



# LIVE THE EXPERIENCE



Da 50 anni tecnologie interconnesse e servizi evoluti in grado di massimizzare l'efficienza e la produttività, generando nuove competenze al servizio del cliente.

**VIVI L'ESPERIENZA  
BIESSE GROUP NEI NOSTRI  
CAMPUS NEL MONDO.**

