

STREAM A

BORDATRICI MONOLATERALI
AUTOMATICHE

 **BIESSE**

MASSIMA AFFIDABILITÀ SU PIÙ TURNI DI LAVORO



IL MERCATO CHIEDE

un cambiamento nei processi produttivi che consenta di accettare il maggior numero di commesse possibili. Tutto ciò mantenendo alti standard di qualità, personalizzazione dei manufatti con tempi di consegna rapidi e certi e soddisfacendo le richieste degli architetti più creativi.

BIESSE RISPONDE

con soluzioni tecnologiche che valorizzano e supportano l'abilità tecnica e la conoscenza dei processi e dei materiali.

Stream A è la nuova gamma di bordatrici monolaterali automatiche rivolta alle medie imprese che vogliono incrementare la propria capacità produttiva. Consente di intensificare la produzione fino a 2 turni di lavoro. Si adatta perfettamente alle esigenze di lavorazione grazie alla sua configurabilità.



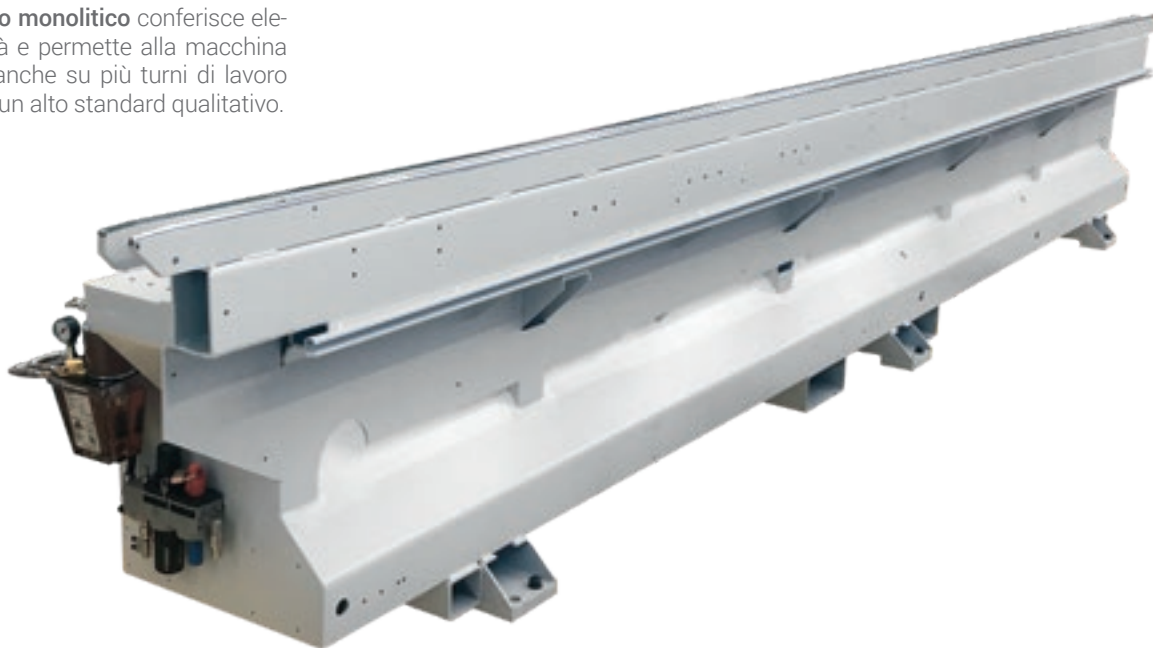
STREAM A

- ✔ LA PRECISIONE DI UNA MACCHINA INDUSTRIALE GRAZIE ALLA ROBUSTEZZA DELLA STRUTTURA
- ✔ NUOVO DESIGN: ERGONOMIA E SICUREZZA
- ✔ TECNOLOGIA AVANZATA PER UNA FINITURA PERFETTA
- ✔ DOPPI PREFUSORI: MASSIMA FLESSIBILITÀ ED EFFICIENZA DI LAVORAZIONE
- ✔ MASSIMA QUALITÀ DEL PRODOTTO FINITO

LA PRECISIONE DI UNA MACCHINA INDUSTRIALE

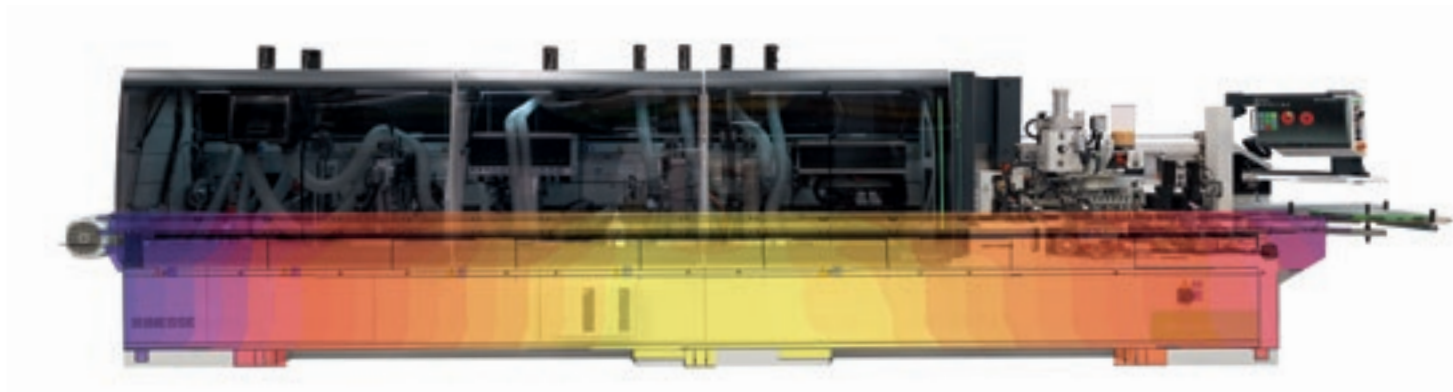
La struttura della macchina è estremamente robusta e rigida, dimensionata con i più moderni strumenti di calcolo e progettazione.

Il **basamento monolitico** conferisce elevata stabilità e permette alla macchina di lavorare anche su più turni di lavoro mantenendo un alto standard qualitativo.



+69%
DI RIGIDEZZA

Secondo l'analisi strutturale FEM, che verifica la resistenza strutturale, rigidità dei componenti, deformazioni, cinematici, ecc, il nuovo basamento risulta più rigido del 69%. L'affidabilità e l'estrema precisione si confermano una costante, garantita nel tempo, delle tecnologie Biesse.





Il Pressore a Cinghia applica una pressione uniforme sulla superficie del pannello ideale per pannelli delicati o con pellicole protettive. Ottima tenuta con pannelli di dimensioni minime.



Le **robuste colonne** da 30 mm, fissate direttamente sul basamento, assorbono completamente tutte le vibrazioni generate in lavorazione.

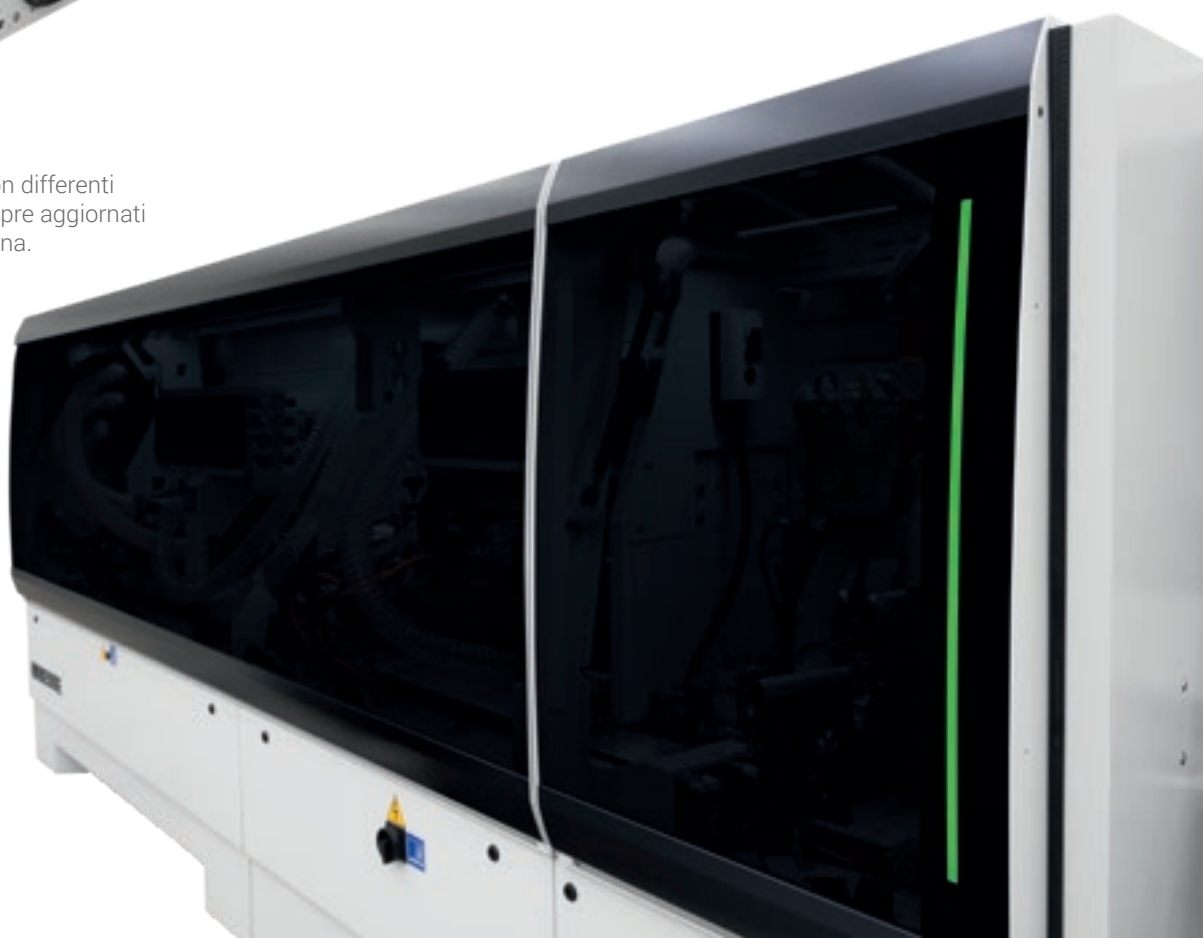
NUOVO DESIGN



Nuovo design ancora più spazioso,
ottimizzato per una maggiore
funzionalità.



Barra a LED verticale con differenti
colori per rimanere sempre aggiornati
sullo stato della macchina.



PERFETTA SUPERFICIE DI INCOLLAGGIO



Il Gruppo Rettificatore RT20 a 2 motori con intervento automatico garantisce una perfetta base per l'incollaggio. La nuova ottimizzazione del sistema di aspirazione assicura una pulizia totale.

Il Gruppo Rettificatore RT30 a 2 motori con intervento automatico garantisce una perfetta base per l'incollaggio. Grazie al doppio sistema di copiatura, permette di lavorare il profilo del pannello senza perderne lo squadro.



IDENTITY



DESIGN FUNZIONALE

Un'estetica innovativa ed essenziale caratterizza l'identità distintiva Biesse.

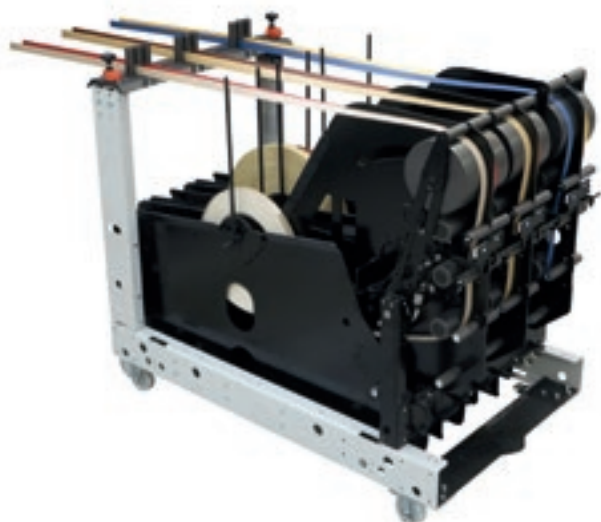
Lo sportello di protezione in policarbonato antisfondamento è progettato per garantire la massima visibilità all'operatore sui gruppi di lavorazione. Dotato di LED a cinque colori ad indicare lo stato della macchina, permette di monitorare agevolmente le fasi di lavorazione.



APPLICAZIONE DI BORDI DI QUALSIASI DIMENSIONE



Gruppo Incollatore
per l'applicazione
automatica di bordi
in rotolo e strisce
da 0,4 a 22 mm.
Nasce di serie con tutte
le tecnologie per la
massima performance.

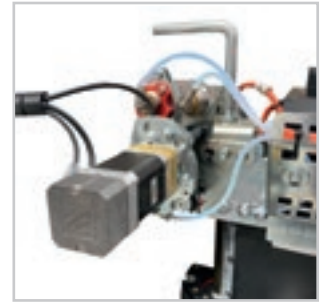


Magazzino bordi
Maggiore flessibilità e riduzione dei tempi
di attrezzaggio grazie al magazzino fino
a 6 posizioni per lo scambio automatico
dei bordi in real time.



Vasca colla

Dispone di un sistema di pre-copiatura per evitare il contatto diretto tra rullo e pannello, preservando la qualità del pannello lavorato e consentendo una spalmatura costante della colla senza usura della vasca colla.



Nuova testina colla ibrida per utilizzare EVA e PUR

- ✔ Una sola testina in grado di lavorare sia EVA che PUR in granuli
- ✔ Alta flessibilità grazie al sistema di svuotamento automatico di colla dal basso
- ✔ Ciclo di pulizia del rullo automatico in funzione della lunghezza del pannello
- ✔ Asse CN per la regolazione della quantità colla (opzionale)
- ✔ Sensore livello colla con Pop-Up su schermo in caso di fine colla



Prefusore per colla EVA

Soluzione per rispondere a tutte le prioritarie esigenze di lavorazione:

- ✔ Maggiore quantità di colla disponibile
- ✔ Facile controllo del livello della colla



Prefusore Top Melt TM20

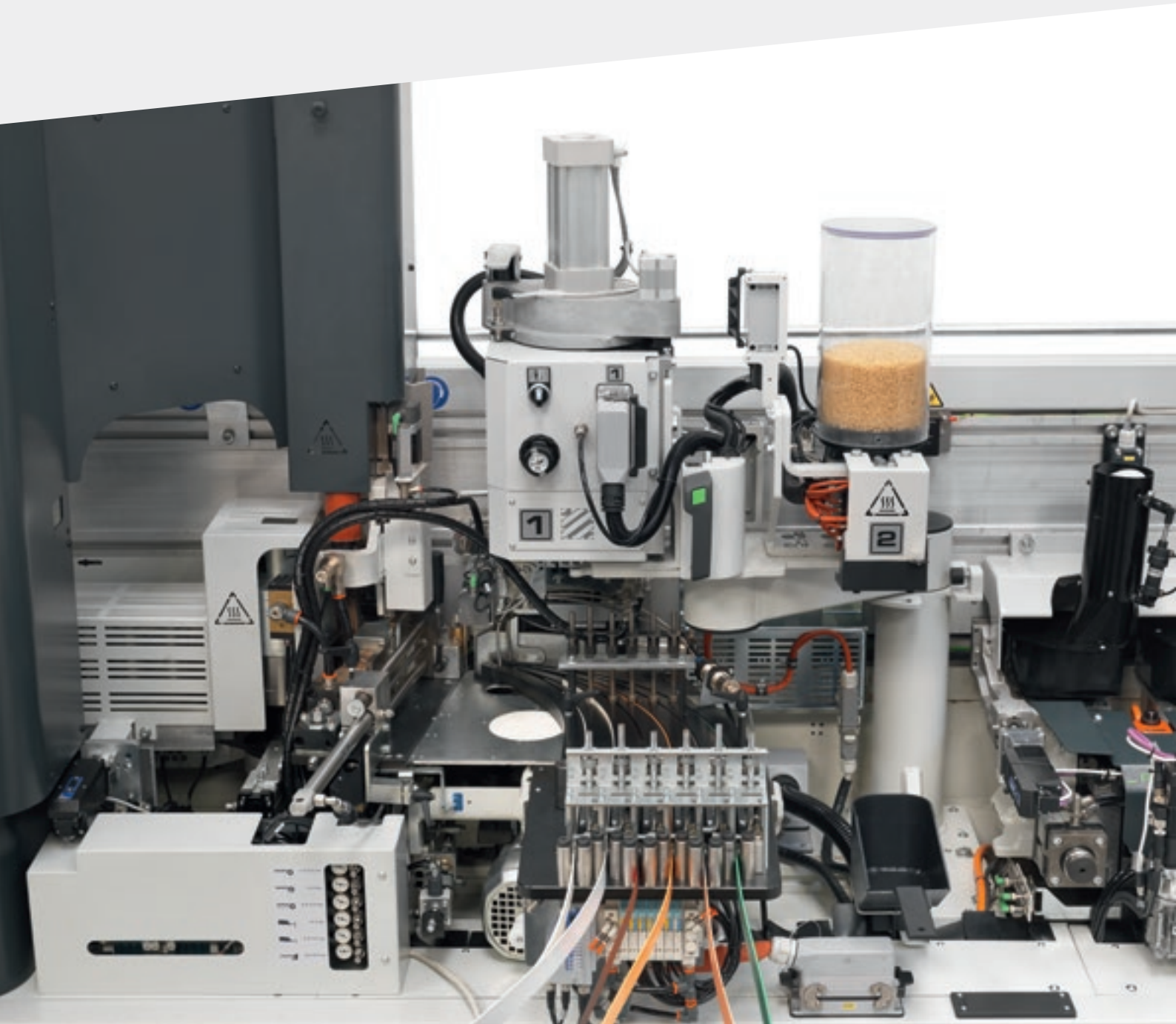
Nuovo sistema per la fusione della colla poliuretanaica dall'alto.

- ✔ Alta flessibilità di utilizzo
- ✔ Colla PUR on demand in funzione della quantità di colla utilizzata
- ✔ Sistema ermetico per una lunga conservazione della colla



Gestione avanzata della colla poliuretanaica in funzione delle esigenze di lavorazione.

DOPPI PREFUSORI: MASSIMA FLESSIBILITÀ ED EFFICIENZA DI LAVORAZIONE



Grazie al nuovo dispositivo di incollaggio, progettato per Stream A, il gruppo incollaggio può ospitare 2 prefusori che si possono alternare con pochi passaggi.

SISTEMA INNOVATIVO, TECNOLOGIA BIESSE



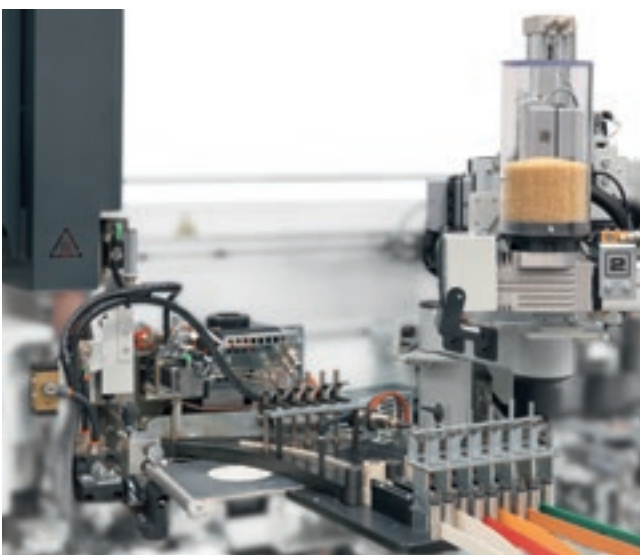
Il nuovo dispositivo di incollaggio, tecnologia unica sul mercato, consente di scegliere di avere in macchina tra:

- ✔ 2 prefusori con colla poliuretanic PUR
- ✔ 1 prefusore PUR e 1 prefusore colla EVA
- ✔ 2 prefusori con colla EVA



Con pochi passaggi, semplici e rapidi è possibile:

- ✔ **Cambiare colore** colla velocemente
- ✔ Passare da **PU** a **EVA** e viceversa
- ✔ **Pulire in real time** il prefusore non utilizzato senza fermare la macchina in lavorazione



Il Gruppo incollaggio è pensato per semplificare e ottimizzare il processo di lavoro, l'area di lavoro risulta più pulita e di facile manutenzione.

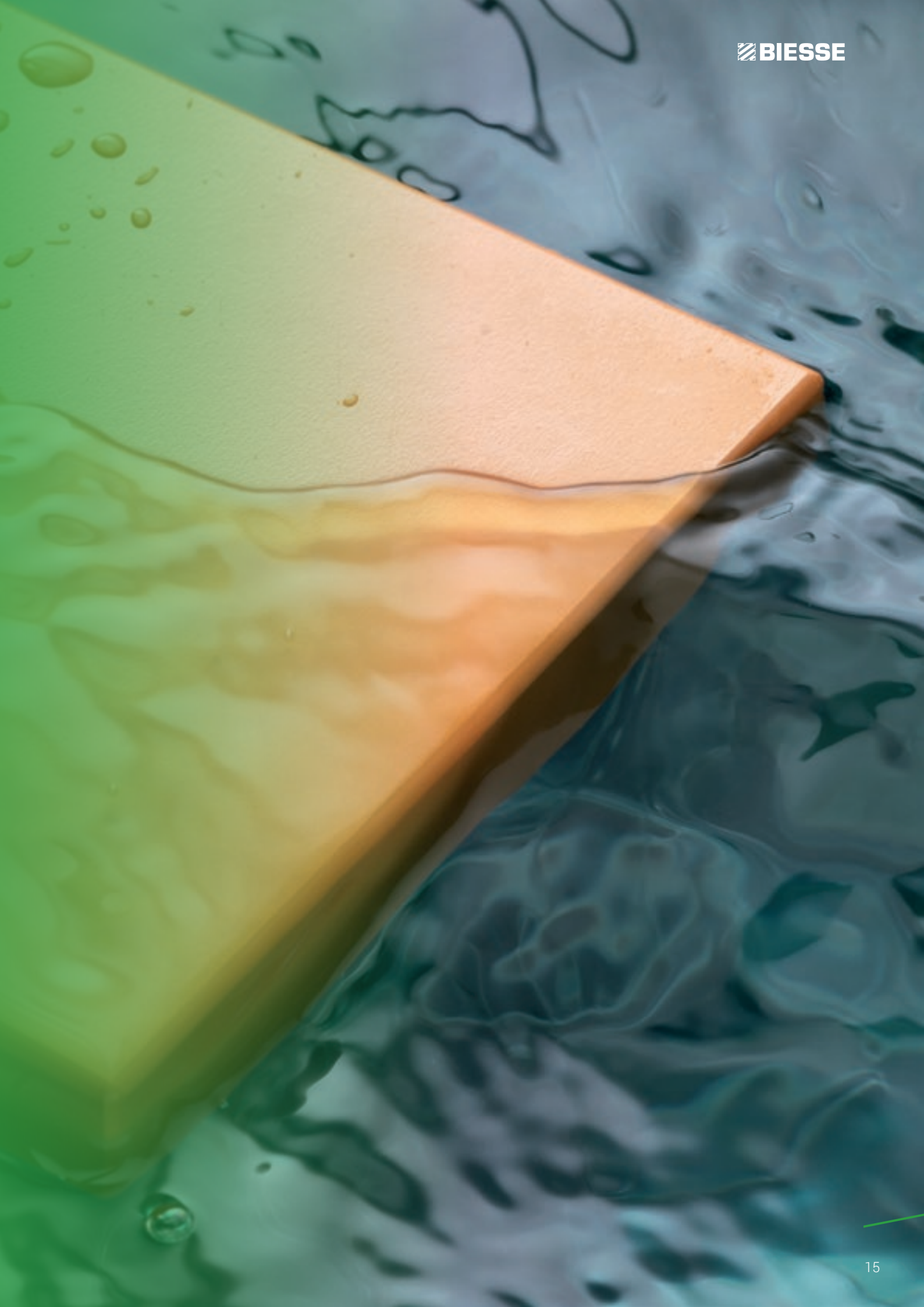
Stream A risulta essere più produttiva e performante, garantendo sempre una finitura di qualità.

AIR FORCE SYS TEM

BORDATURA INVISIBILE

Nessuna giunzione, nessun filo colla, perfetta armonia di fusione con il pannello.

AirForce System si evolve, affermandosi ancora più efficiente, riducendo il consumo di energia e il livello di rumorosità. Disponibile sulle bordatrici Biesse, sfrutta il principio fisico della convezione. Grazie ad un sistema di aria calda compressa il bordo si salda perfettamente al pannello garantendo eccellente qualità di finitura estetica che dura nel tempo.



MASSIMA PRECISIONE DI LAVORAZIONE

Qualità e precisione di taglio grazie al Gruppo Intestatore che consente di eliminare l'eccedenza del bordo in testa e coda del pannello.
2 versioni disponibili in funzione delle esigenze di lavorazione.

IN801

Assorbimento ottimale delle vibrazioni grazie all'intestatore con movimentazione su doppia guida lineare.



Il gruppo IN801 include di serie:

- ✔ Sistema di aspirazione dinamico che segue le lame in ogni spostamento,
- ✔ Inclinazione automatica delle lame,
- ✔ Sistema di copiatura idoneo per processare fori cerniera.



Un team dedicato alla Ricerca e Sviluppo progetta soluzioni di ultima generazione per soddisfare le richieste del mercato e per offrire una tecnologia all'avanguardia, affidabile e prestante.



Il sistema di copiatura a inseguimento garantisce un'ottima qualità di finitura anche su bordi high gloss con pellicola.

IT70P

Intestatore lineare Stepper.
Lavorazione massello fino 12 mm,
velocità fino 25m/min.



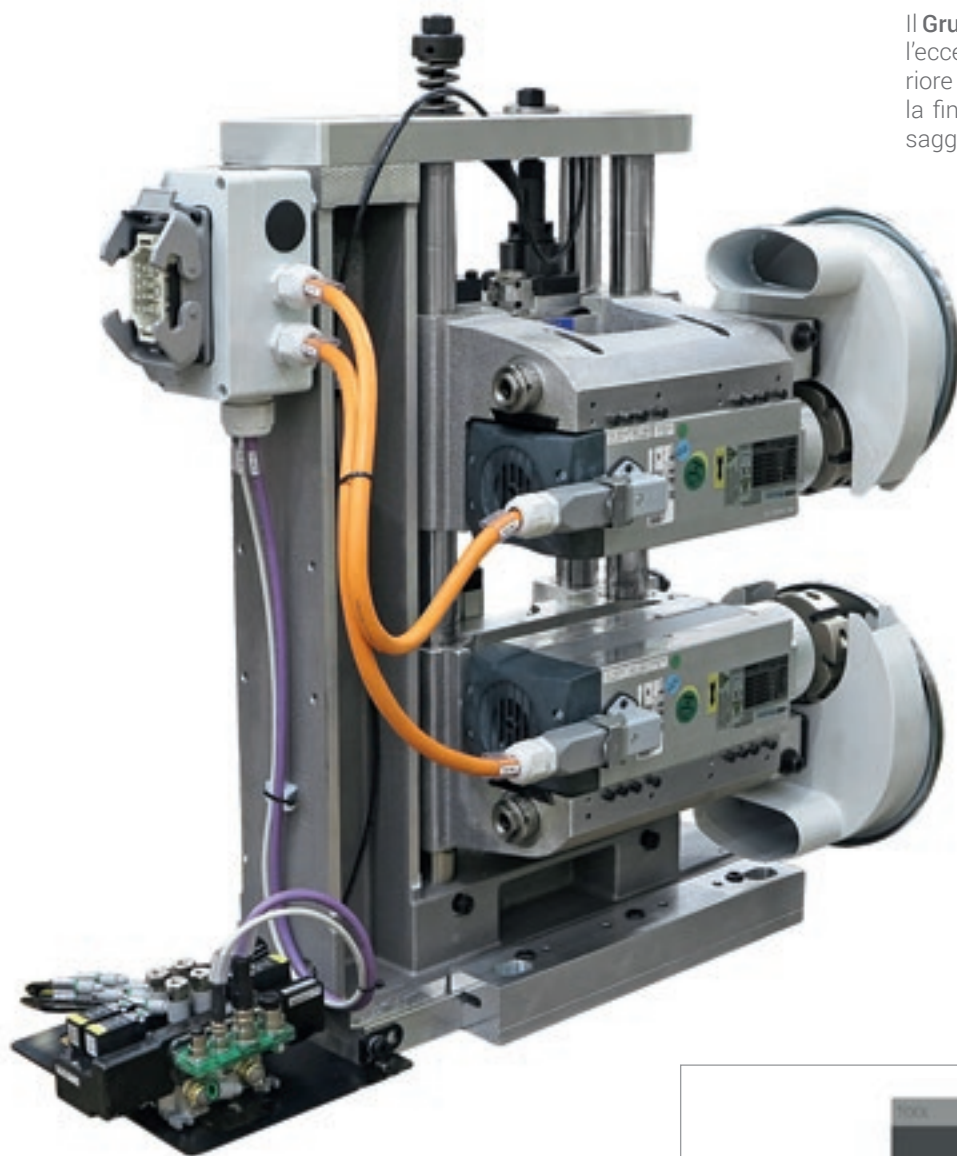
IT90P

Intestatore lineare Stepper.
Lavorazione massello fino 22 mm,
velocità fino 25m/min

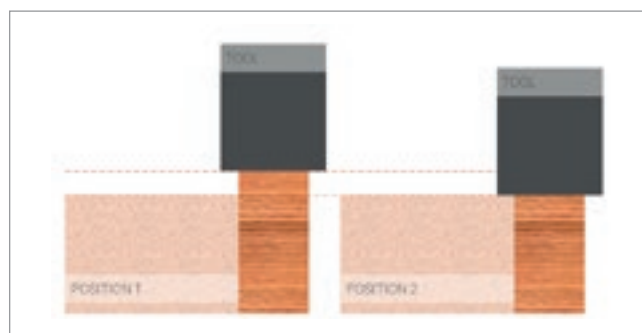


RIDUZIONE DEI TEMPI DI PRODUZIONE

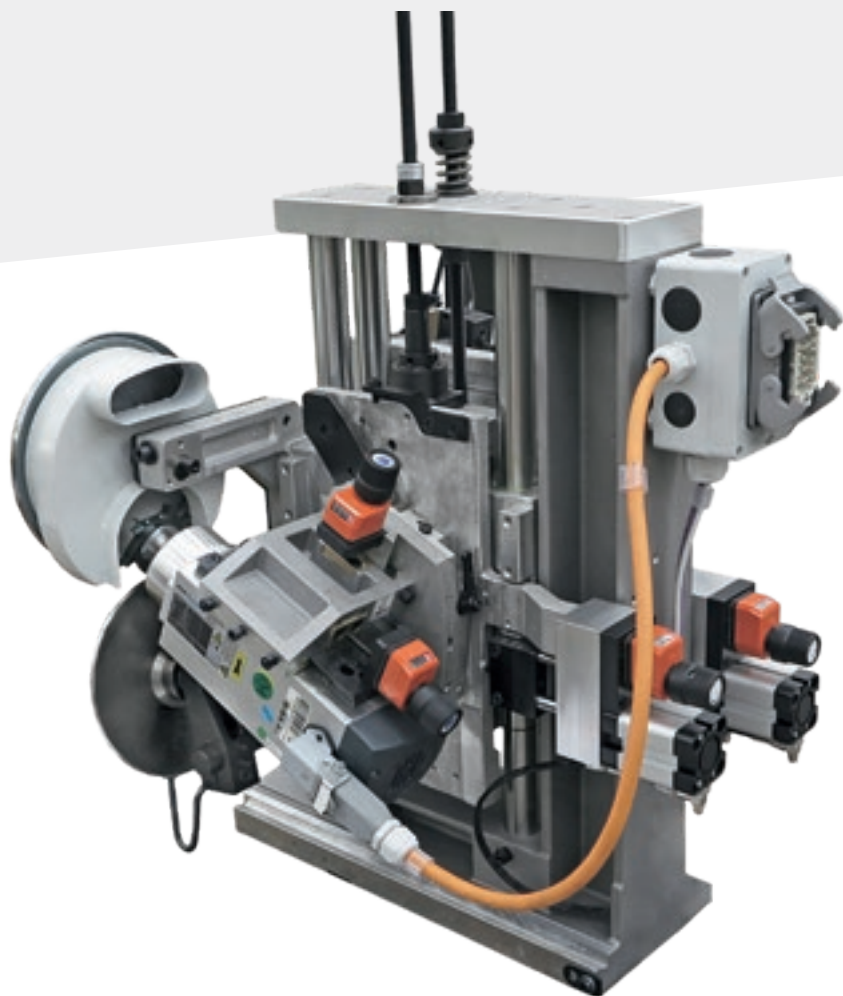
Stream A offre soluzioni personalizzate che permettono di ridurre i tempi di settaggio e di lavorazione.



Il **Gruppo Refilatore Sovrapposto** riduce l'eccedenza del bordo nella parte superiore e inferiore del pannello. Garantisce la finitura del massello in un solo passaggio.



Duo System è un dispositivo per cambio automatico tra funzione di sgrossatura e finitura.



Gruppo Spigolatore per la refilatura del bordo, completo di 2 motori ad alta frequenza e copiatori verticali /orizzontali a disco girevole.



RF100

Il gruppo ideale per la produzione standardizzata che richiede massima qualità di lavorazione.



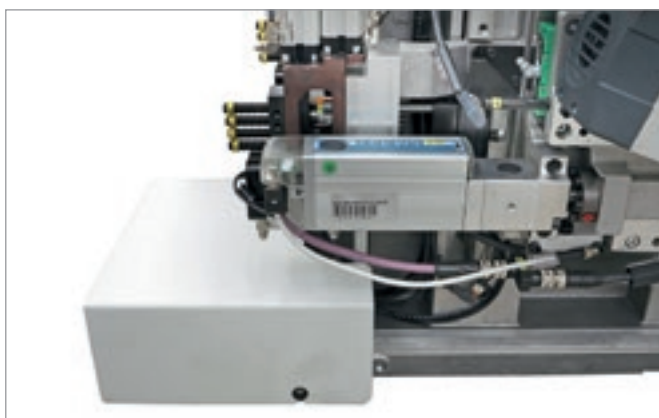
RF300

Gestione manuale dei posizionamenti di lavorazione con 4 posizionamenti automatici del profilo utensile. Maggiore velocità di settaggio per passare da una lavorazione all'altra.



RF400

Completa autonomia del posizionamento di lavorazione. La soluzione ideale per chi richiede una totale flessibilità di lavorazione grazie ad un completo adattamento della macchina in funzione dello spessore del bordo richiesto.



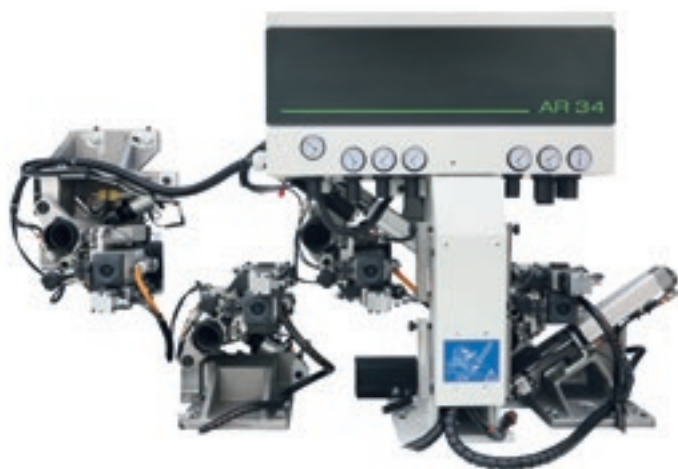
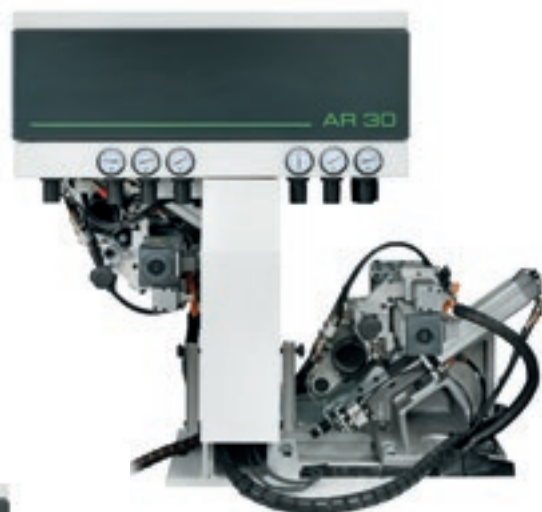
TECNOLOGIA UNICA SUL MERCATO

Innovazioni uniche in questa fascia di macchine per soddisfare le richieste di produttività e flessibilità dei produttori più esigenti.

Il Gruppo Arrotondatore multifunzione consente di applicare una raggatura anche nella parte superiore e inferiore del pannello, oltre che in testa e coda.

AR30

Dotato di due motori per lavorazioni standard.



AR34NC

Dotato di quattro motori per lavorare anche materiali diversi come bordi in legno arrotondati.



L'asse controllato, di serie su entrambe le versioni del Gruppo Arrotondatore, consente di gestire infiniti posizionamenti di lavorazione. La macchina si adatta perfettamente alle esigenze di produzione.

Q-System

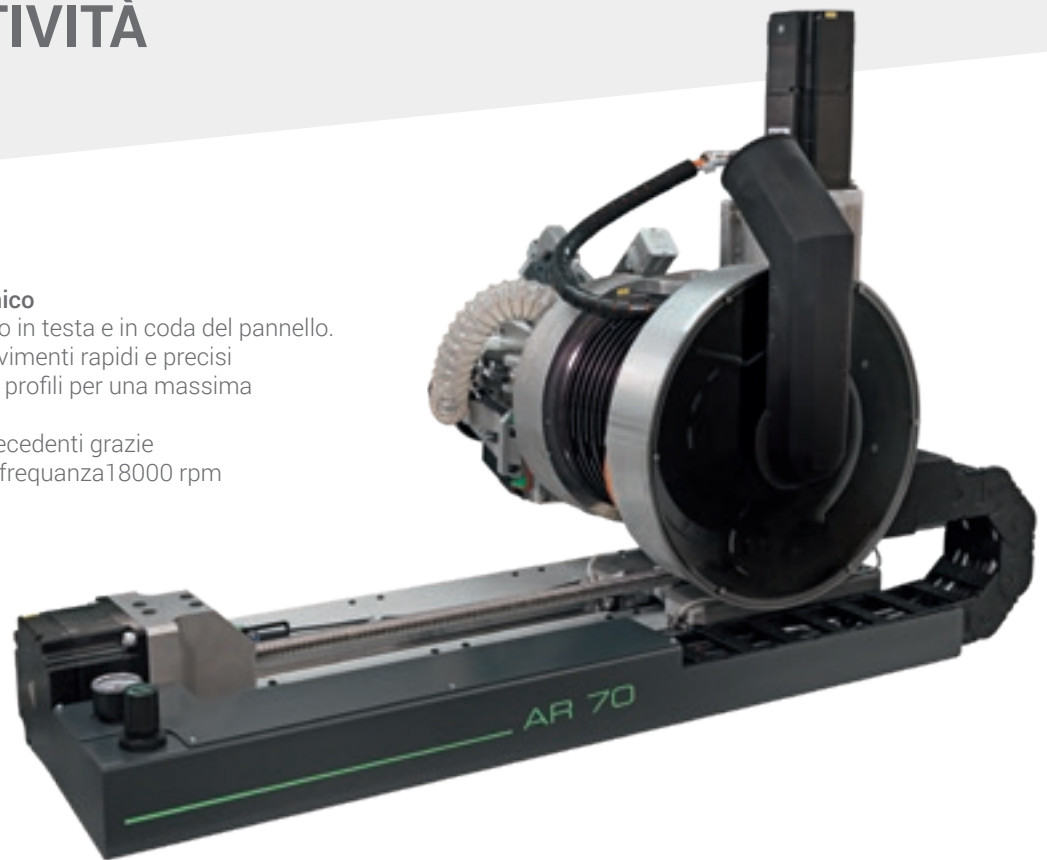
Testina brevettata Q-System con cambio profilo in real-time.

TECNOLOGIA AI MASSIMI LIVELLI PER SODDISFARE LE ESIGENZE DI FLESSIBILITÀ E PRODUTTIVITÀ

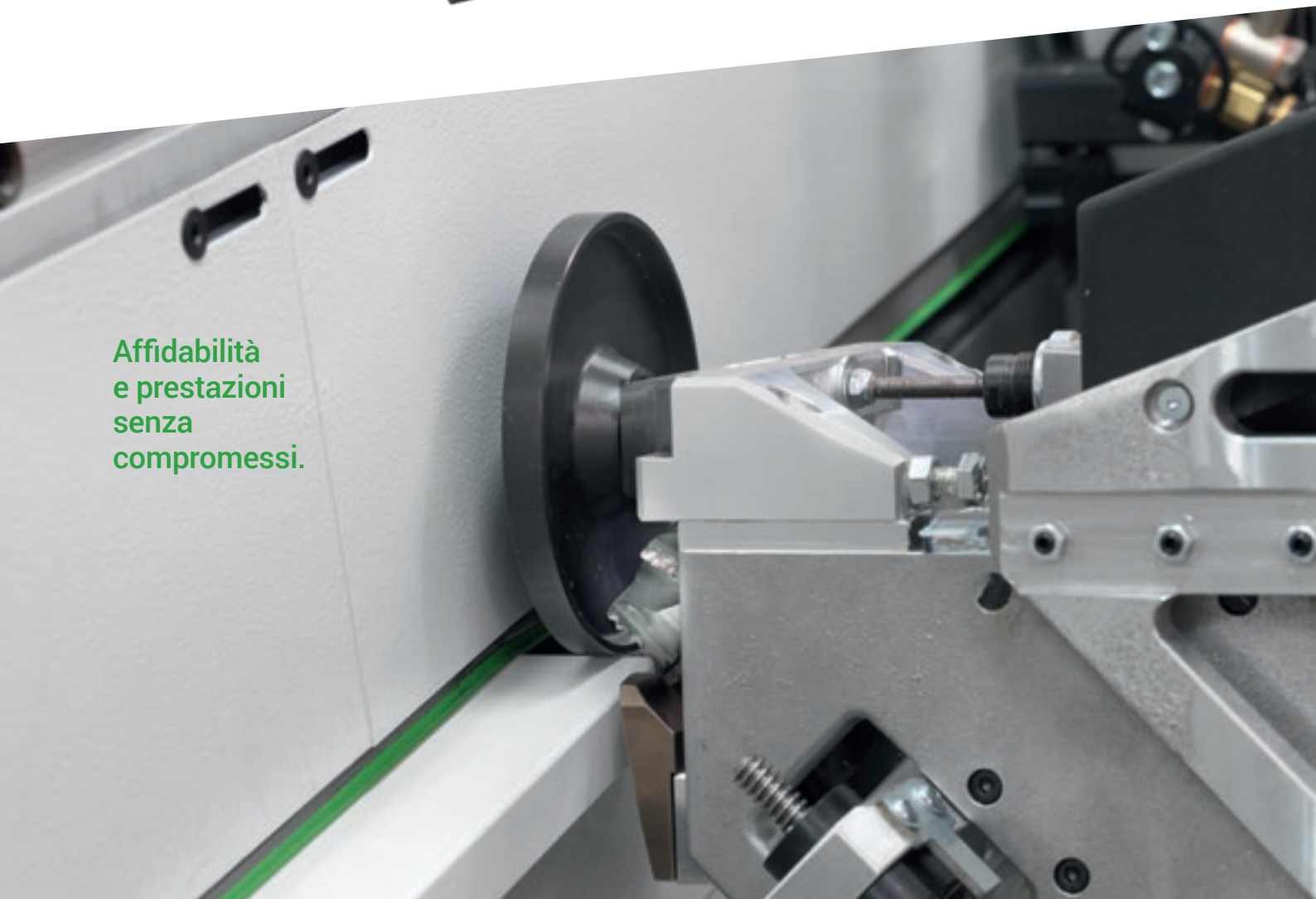
AR70 Arrotondatore elettronico

Esegue la finitura del pannello in testa e in coda del pannello.

- ✔ 3 motori brushless per movimenti rapidi e precisi
- ✔ Utensile al diamante con 5 profili per una massima flessibilità di lavorazione
- ✔ Qualità di finitura senza precedenti grazie all'elettromandrino ad alta frequenza 18000 rpm con attacco HSK



**Affidabilità
e prestazioni
senza
compromessi.**



PRODOTTI DI ALTA QUALITÀ



Il Gruppo Raschiabordo elimina le imperfezioni derivate dalle lavorazioni precedenti sulla parte superiore ed inferiore del bordo.



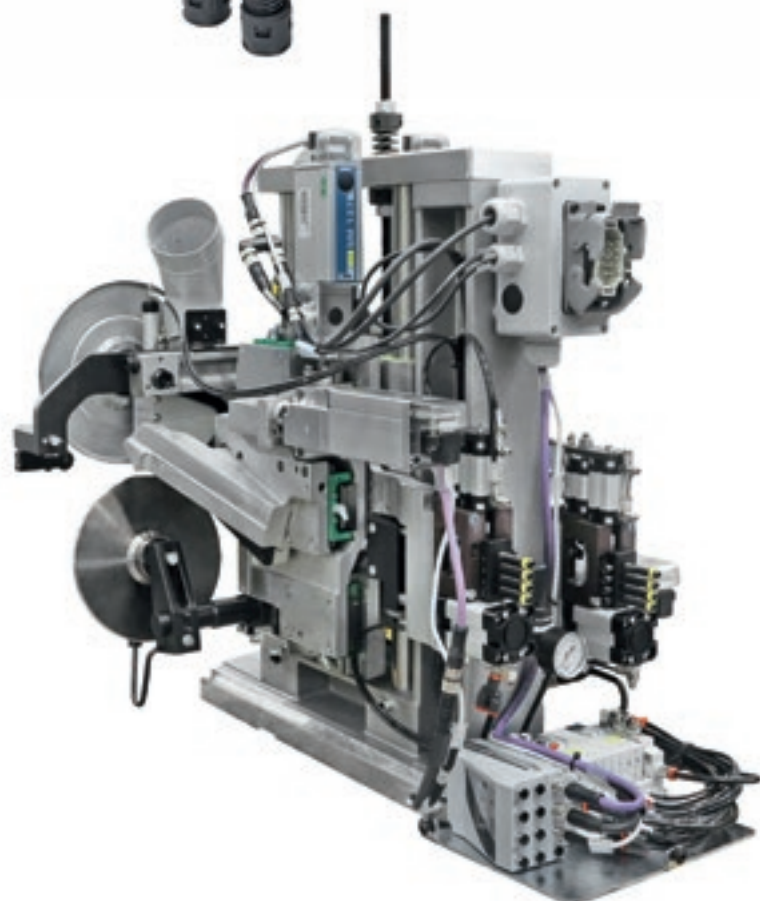
RB02
Unità di lavoro compatta con la gestione di 2 profili ad assi controllati per infiniti posizionamenti.



RB300
Posizionato sulla colonna, consente la gestione di 4 posizionamenti automatici dei coltelli



RB400
Posizionato sulla colonna per un totale assorbimento di qualsiasi vibrazione generata sulla struttura, con la gestione di 4 profili ad assi controllati per infiniti posizionamenti.



PERFETTA FINITURA DI OGNI TIPOLOGIA DI LAVORAZIONE

RCC-701 / RC40

Il gruppo raschiacolla per rimuovere gli eccessi di colla nella parte superiore ed inferiore del pannello, è l'unico sul mercato dotato di 4 cilindri pneumatici per un'elevata qualità di finitura.



Gruppo Spazzole

per la pulizia e la lucidatura del bordo e del pannello.



Gruppo Phon per la riattivazione del colore dei bordi (opt)



CUSTOMIZATION



PERSONALIZZAZIONE DI MASSA

**Più di 2,5 miliardi di configurazioni possibili
per soddisfare ogni esigenza di lavorazione.**

18 gruppi operatori disponibili, combinabili e in alcuni casi ripetibili per ottenere prodotti personalizzati di elevata qualità. Grazie all'elevata tecnologia di alcuni gruppi è possibile gestire infiniti posizionamenti di lavorazione; la macchina si adatta al processo in esecuzione in funzione dello spessore e del materiale del bordo.



TANTE LAVORAZIONI REALIZZABILI

Soluzioni tecnologiche ideate per la perfetta
finitura di ogni tipologia di lavorazione.



TA501

Il Gruppo Fresatore, inclinabile da 0 a 90°,
permette di realizzare la scanalatura e
la fresatura sulla superficie inferiore o
laterale del pannello.

Diverse tipologie disponibili per soddisfare
qualsiasi esigenza di lavorazione: FB30,
EB30, FB40, EB40.



Il Gruppo Levigatore, inclinazione da 0°
a 45°, per la levigazione del bordo.

TECNOLOGIA A SERVIZIO DELL'UTILIZZATORE

Una programmazione immediata alla portata di tutti grazie al pannello di controllo touch screen.



Statistica Avanzata per il monitoraggio della produttività:

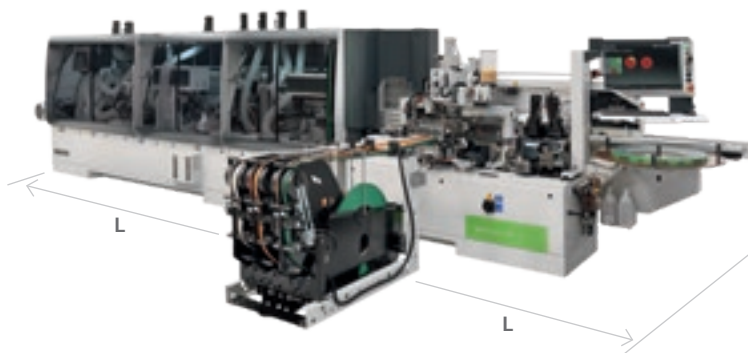
- Diverse tipologie di grafici disponibili per capire e migliorare le performance della bordatrice
- Suddivisione delle statistiche di produzione in base al lotto o all'intervallo temporale
- Mobile App per rimanere sempre in contatto con lo stato della macchina



Nuovo controllo SMART TOUCH 21
Software SINTRA HD con grafica moderna ed intuitiva per una gestione semplice della bordatrice. Massima fruibilità grazie allo schermo da 21,5" Full HD che garantisce un'ottima visibilità.

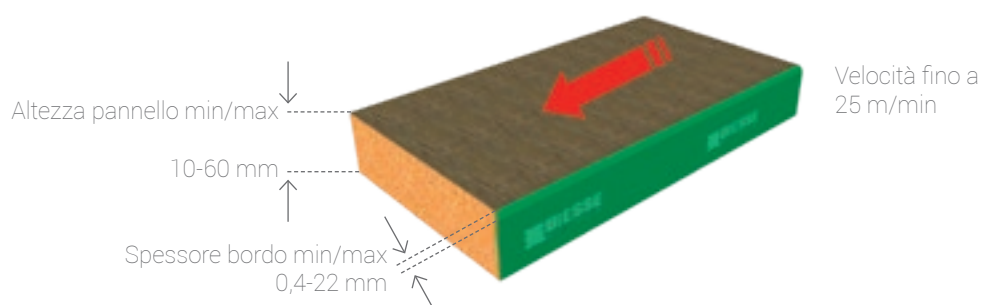
- Facile gestione e fruibilità del programma
- Rapido passaggio tra le varie lavorazioni
- Gestione intelligente della lingua

DATI TECNICI



STREAM A

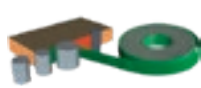
Stream A 7,0	mm	8460
Stream A 6,5	mm	7960
Stream A 6,0	mm	7460



TANTI GRUPPI DISPONIBILI PER CONFIGURARE LA MACCHINA IN FUNZIONE DELLE ESIGENZE DI LAVORAZIONE



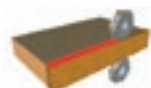
Gruppo Rettificatore



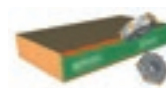
Gruppo Incollatore



Gruppo Intestatore



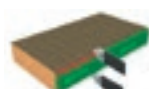
Gruppo Refilatore



Gruppo Spigolatore



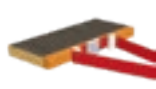
Gruppo Arrotondatore



Gruppo Raschiabordo



Gruppo Fresatore



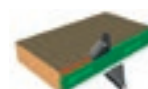
Gruppo Levigatore



Gruppo Raschiacolla



Gruppo Spazzole



Gruppo Phon

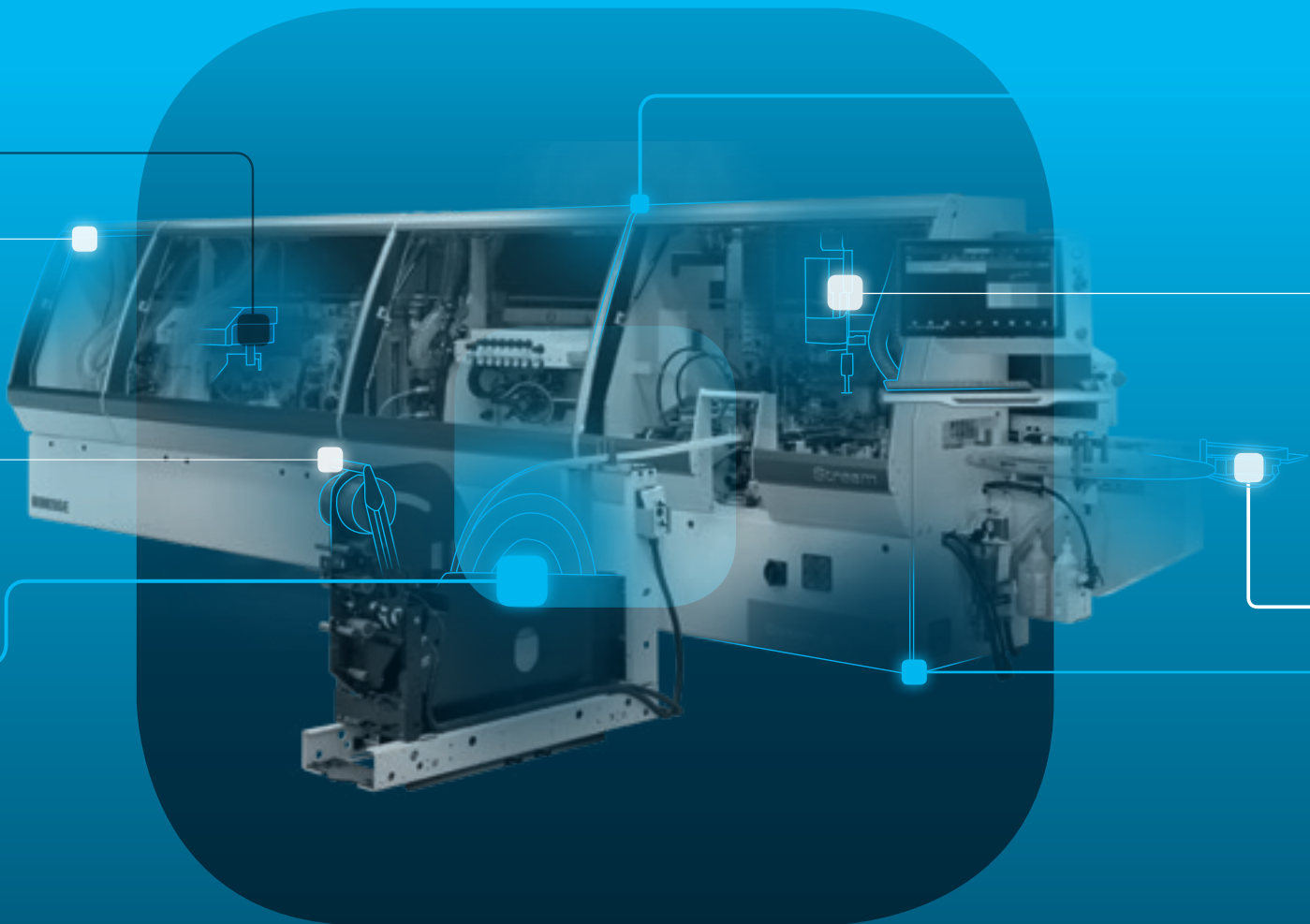
Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. Alcune foto possono riprodurre macchine complete di opzionali. Biesse Spa si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.

Livello di pressione sonora superficiale ponderato A (Lp_{fA}) 80,36 dB (A). Livello di potenza sonora ponderato A (Lw_A) 99,96 dB (A). Con dispositivo di incollaggio AFS: Livello di pressione sonora superficiale ponderato A (Lp_{fA}) 88,07 dB (A). Livello di potenza sonora ponderato A (Lw_A) 107,67 dB (A). Incertezza di misura K = 4 dB (A).

Il rilevamento è stato eseguito rispettando la norma UNI EN ISO 18217, UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 e successive modifiche. I valori di rumorosità indicati sono livelli di emissione e non rappresentano necessariamente livelli operativi sicuri. Nonostante esista una relazione fra livelli di emissione e livelli di esposizione, questa non può essere utilizzata in modo affidabile per stabilire se siano necessarie o meno ulteriori precauzioni. I fattori che determinano il reale livello di esposizione a cui è soggetta la forza lavoro comprendono la durata dell'esposizione, le caratteristiche dell'ambiente di lavoro, altre sorgenti di emissione, come il numero di macchine ed altre lavorazioni adiacenti. In ogni caso, queste informazioni consentono all'utente della macchina di effettuare una migliore valutazione dei pericoli e dei rischi.

SOPHIA

PIÙ VALORE DALLE MACCHINE



SERVIZI

PROATTIVITÀ

ANALISI

La piattaforma IoT di Biesse che abilita i propri clienti a una vasta gamma di servizi per semplificare e razionalizzare la gestione del lavoro.

 **BIESSE**

in collaborazione con **accenture**

CUSTOMER CARE È IL NOSTRO MODO DI ESSERE

SERVICES è una nuova esperienza per i nostri clienti, per offrire un nuovo valore composto non solo dall'eccellente tecnologia ma da una connessione sempre più diretta con l'azienda, le professionalità che la compongono e l'esperienza che la caratterizza.



DIAGNOSTICA AVANZATA

Canali digitali per interazione da remoto on line 24/7. Sempre pronti ad intervenire on site 7/7.



RETE WORLDWIDE

39 filiali, più di 300 agenti e rivenditori certificati in 120 paesi e magazzini ricambi in America, Europa e Far East.



RICAMBI SUBITO DISPONIBILI

Identificazione, spedizione e consegna di parti di ricambio per ogni esigenza.



OFFERTA FORMATIVA EVOLUTA

Tanti moduli formativi on site, on line e in aula per percorsi di crescita personalizzati.



SERVIZI DI VALORE

Un'ampia gamma di servizi e software per il miglioramento continuo delle performance dei nostri clienti.

ECCELLENZA NEL LIVELLO DI SERVIZIO

+550

TECNICI NEL MONDO
ALTAMENTE SPECIALIZZATI,
PRONTI AD ASSISTERE
I CLIENTI IN OGNI ESIGENZA

90%

DI CASE PER MACCHINA
FERMA, CON TEMPO
DI RISPOSTA ENTRO 1 ORA

+100

ESPERTI IN CONTATTO
DIRETTO DA REMOTO
E TELESERVICE

92%

DI ORDINI RICAMBI
PER MACCHINA FERMA
EVASI IN 24 ORE

+50.000

ARTICOLI IN STOCK
NEI MAGAZZINI RICAMBI

+5.000

VISITE DI MANUTENZIONE
PREVENTIVA

80%

DI RICHIESTE SUPPORTO
RISOLTE ON-LINE

96%

DI ORDINI RICAMBI EVASI
ENTRO LA DATA PROMESSA

88%

DI CASE RISOLTI
CON IL PRIMO INTERVENTO
ON SITE

MADE WITH BIESSSE

ARREDO BAGNO, MAGIA DI SARTORIA

“Siamo convinti che solo quando passione e tradizione si uniscono a ricerca e tecnologia si genera la vera eccellenza.”

Là dove si incrociano Romagna, Umbria e Toscana, nel cuore dell'Italia, c'è un territorio magico, di una bellezza non solo rinomata ma autentica. È garantita nel tempo – scandito dalla genuina manualità – dalla natura artigianale delle lavorazioni, dalla tradizionale cura dei dettagli, dall'arte di un saper fare unico, che solo mani sapienti possono davvero applicare. Una scenografia perfetta per BMT Bagni, azienda pesarese specializzata nella produzioni di mobili per arredo bagno, espressione concreta di quell'essenza magica dove qualità ed estetica incontrano materiali innovativi e idee di design.

Partiti nel 1971 in realtà come produttori di accessori per mobili, i signori Merli e Tomassini decidono solo successivamente di occuparsi di arredo bagno. Una scelta vincente, come conferma l'esportazione verso 15 Paesi - un trend in continua crescita - e il potenziamento della produzione, supportata dall'apertura di un nuovo stabilimento di circa 10.000 metri quadri, dove unire le più avanzate tecnologie ad alti standard qualitativi, mantenendo prezzi concorrenziali. I mobili BMT Bagni sono inoltre il risultato di soluzioni ricercate, spesso firmate da nomi di prestigio: «Per la progettazione infatti ci rivolgiamo ad architetti italiani che elaborano progetti unici e brevettati, ideando così linee di puro design» racconta a questo proposito **Marco Merli**,

Product Manager e R&S / Resp. Ufficio Tecnico, nonché figlio di uno dei due storici titolari. Oggi BMT Bagni conta 32 dipendenti e un fatturato annuo di 3,8 milioni nel 2016, servendo i maggiori showroom di arredo-bagno in Italia e all'estero e ponendosi come **contract supplier** nella fornitura di soluzioni di arredo bagno su misura per un'ità abitative e commerciali. Una expertise riconosciuta nella storia e la propensione all'innovazione suggellano quella che è la missione, da sempre, di BMT Bagni, come recita Marco: «Siamo convinti che solo quando passione e tradizione si uniscono a ricerca e tecnologia si genera la vera eccellenza».

Unire la forma alla funzione

Dal moderno al classico, ma sempre di-

stinte da quella perizia artigianale consolidata nel tempo: le collezioni BMT realizzano al meglio la sintesi tra linee eleganti e d'avanguardia ed esigenze funzionali, che possano meglio rispondere alle mutate esigenze della vita quotidiana, attivando nuove connessioni, anche sensoriali. «Per noi – spiega Marco - l'arredo bagno è ormai una parte essenziale di un ambiente oggi eretto a tempio del benessere psico-fisico, dove si incontrano e si fondono elegantemente linee, luci e sensazioni». Personalizzazione e modularità ne rappresentano i tratti distintivi e punti di forza di BMT, insieme all'ampia scelta di finiture, materiali e colori per sviluppare l'idea di bagno su misura del cliente. È quello che Marco definisce "approccio sartoriale": «È così che il prodotto viene pensato e cucito addosso alle esigenze del cliente con il pallino della perfezione del risultato».

Flessibilità automatizzata

Il design ricercato e l'elevata qualità dei materiali creano un binomio emozionante, reso concreto da processi produttivi efficienti che garantiscono performance industriali e cura artigianale. «Perseguire la costante elevazione degli standard

qualitativi in tutta la produzione e innovare continuamente anche i processi gestionali significa lavorare con una vasta gamma di materiali, anche molto diversi tra loro, valorizzandone le caratteristiche, selezionando le forniture migliori e utilizzando solo componenti di elevata qualità» prosegue Marco, fiero di illustrare come tutte le fasi del ciclo produttivo avvengano in Italia. «Eseguiamo tutte le lavorazioni all'interno del nostro stabilimento: dalla sezionatura alla squadro-bordatura del pannello, fino alla verniciatura e al montaggio finale del mobile da bagno. I macchinari Biesse di cui disponiamo supportano le lavorazioni produttive principali, dalla cella di lavorazione nesting per sezionatura e foratura alla bordatrice Stream con il ritorno pannelli Winner, alla foratrice verticale EKO, a cui si aggiunge la gestione movimentazione dei pannelli tra i macchinari con il magazzino automatico Winstore». Un parco macchine integrato per produrre a lotto unitario le commesse, abbandonando la produzione a lotti o serie. «Questa estrema flessibilità – continua Marco - ci consente inoltre di trattare il "su misura" come un elemento standard: il supervisore di impianto ci permette di organizzare

il processo in maniera automatizzata».

Investimenti abilitanti

La tempistica e la precisione delle lavorazioni, abbinata ad una più efficace organizzazione del lavoro nell'area produttiva sigillano veri vantaggi competitivi rispetto ai concorrenti. Sono il frutto di investimenti che Marco considera «necessari per rispondere ad un mercato che richiede tempistiche e personalizzazione del prodotto come chiavi di lettura di un contesto competitivo». Biesse in questa missione gioca un ruolo fondamentale, anzi «è a tutti gli effetti un partner strategico, non un semplice fornitore di macchinari: abbiamo scelto una società italiana poiché riteniamo che possa garantirci affidabilità e servizi maggiore rispetto ai competitor diretti stranieri. L'estrema vicinanza ha giocato un ruolo determinante nella scelta, anche se la reputazione di Biesse non teme certo i chilometri che possono separarla da un cliente» conclude Marco, che sa bene come il relax che fornisce un ambiente bagno comodo ed impeccabile vada di pari passo alla tranquillità di chi sa produrlo con serena sicurezza.

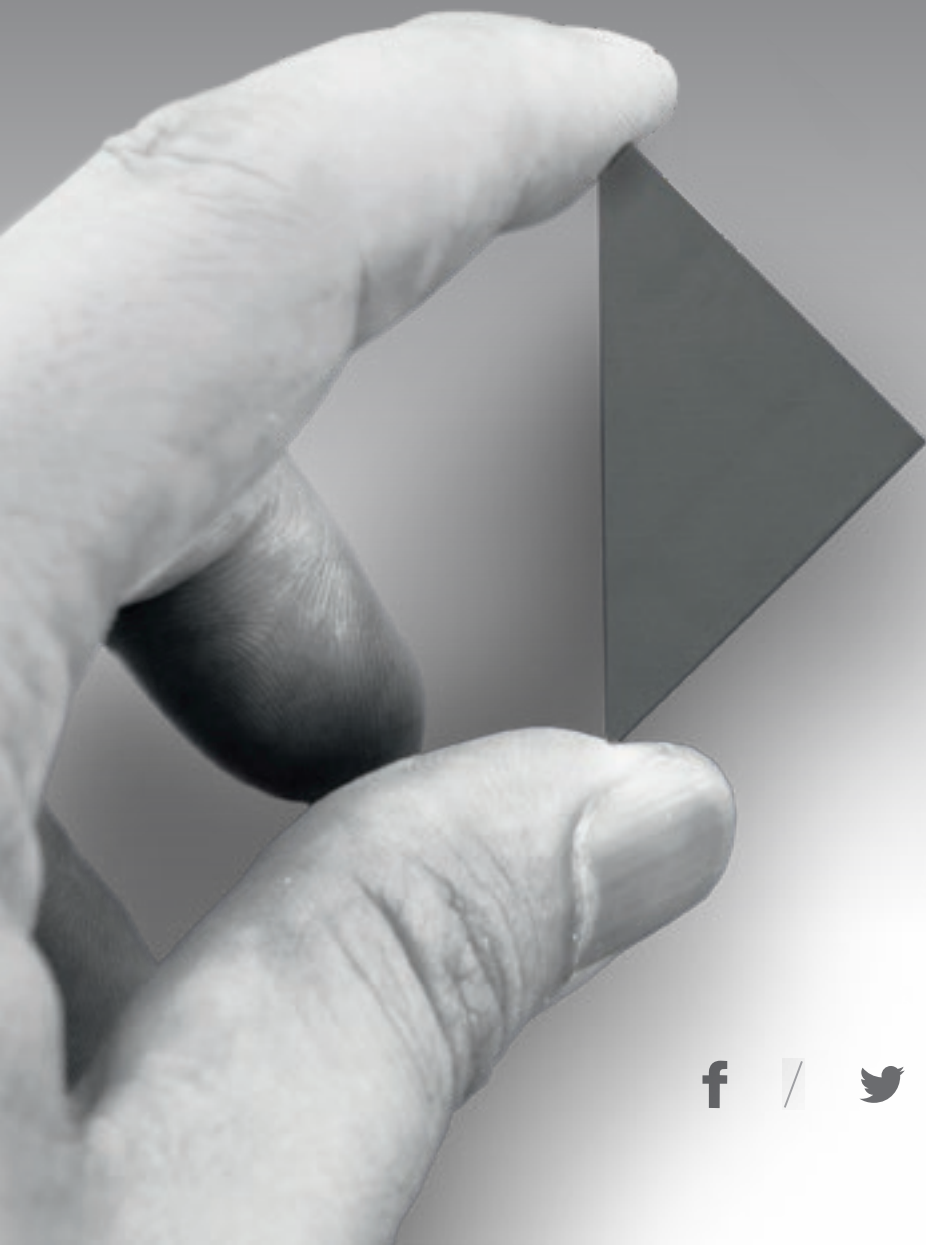
BIESSE È A TUTTI GLI EFFETTI UN PARTNER STRATEGICO, NON UN SEMPLICE FORNITORE DI MACCHINARI.



Marco Merli
Product Manager



LIVE THE EXPERIENC



BIESSEGROUP.COM

E



Tecnologie interconnesse e servizi evoluti in grado di massimizzare l'efficienza e la produttività, generando nuove competenze al servizio del cliente.

**VIVI L'ESPERIENZA
BIESSE GROUP NEI
NOSTRI CAMPUS
NEL MONDO**

 **BIESSEGROUP**

