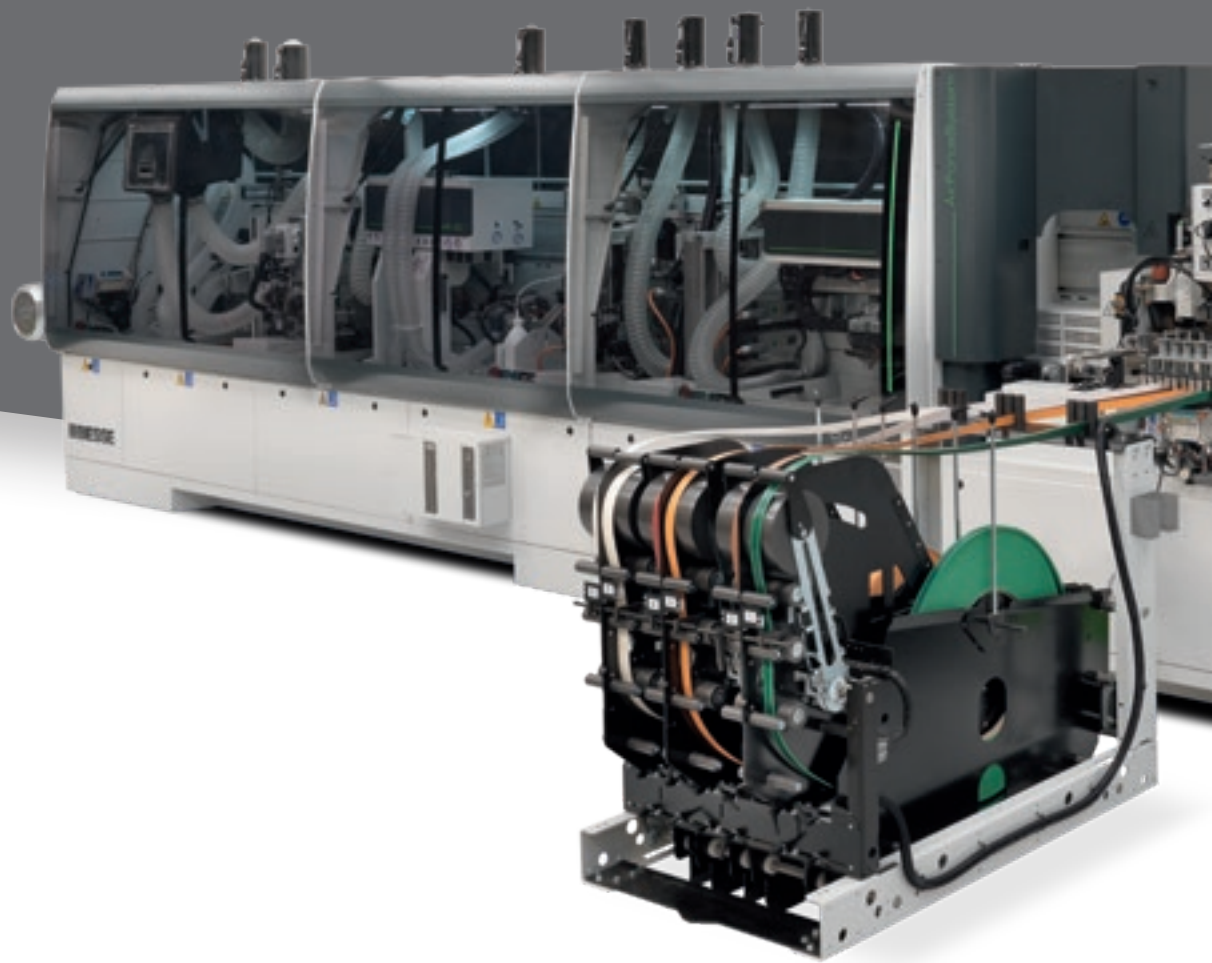


STR EAM A

AUTOMATISCHE EINSEITIGE
KANTENANLEIMMASCHINEN



VERTRAUEN IN ALLE ARBEITSSCHRITTE BEDEUTET



DER MARKT VERLANGT

eine Veränderung der Produktionsprozesse, die es gestattet, die größtmögliche Anzahl an Aufträgen anzunehmen. Dabei müssen jedoch hohe Qualitätsstandards und die individuelle Gestaltung der Produkte mit schnellen und sicheren Lieferzeiten gewahrt bleiben, damit auch die Ansprüche der kreativsten Architekten erfüllt werden können.

BIESSE ANTWORTET

mit technologischen Lösungen, die technisches Geschick sowie Prozess- und Materialkenntnis unterstützen und deren Wert hervorheben.

Stream A ist die automatische, einseitige Kantenanleimmaschine, die sich an mittelständische Handwerksbetriebe richtet, die ihre Produktionskapazitäten steigern möchten. Die Produktion kann um bis zu zwei Arbeitsschichten intensiviert werden. Dank der individuellen Konfigurierbarkeit der Stream A, passt sie sich perfekt an alle Bearbeitungsanforderungen an.



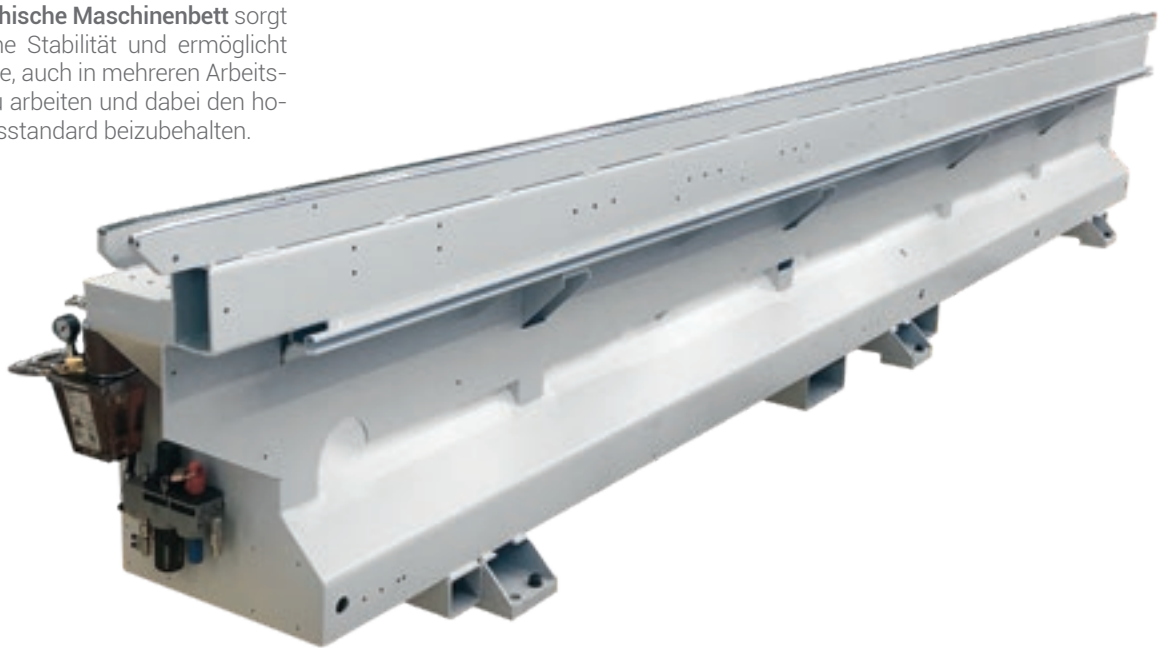
STREAM_A

- DIE PRÄZISION EINER INDUSTRIEMASCHINE DANK DER ROBUSTEN STRUKTUR
- INDIVIDUELLE GESTALTUNG DER MASCHINE, JE NACH PRODUKTIONSANFORDERUNGEN
- FORTSCHRITTLICHE TECHNOLOGIE FÜR EINE PERFEKTE ENDBEARBEITUNG
- MAXIMALE QUALITÄT DES ENDPRODUKTS

DIE PRÄZISION EINER INDUSTRIEMASCHINE

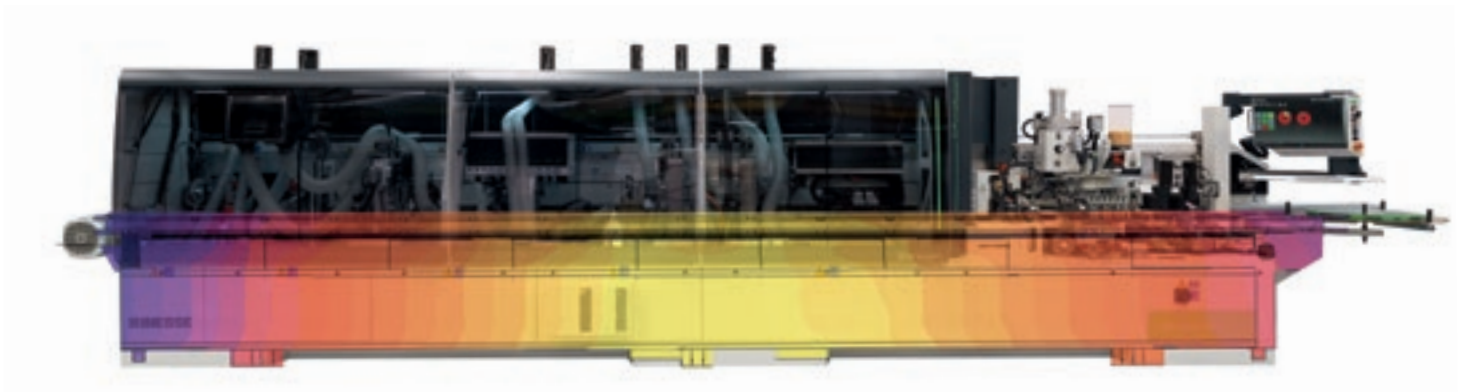
Die robuste Struktur garantiert Zuverlässigkeit und Präzision, die für Maschinen aus dieser Reihe typisch ist.

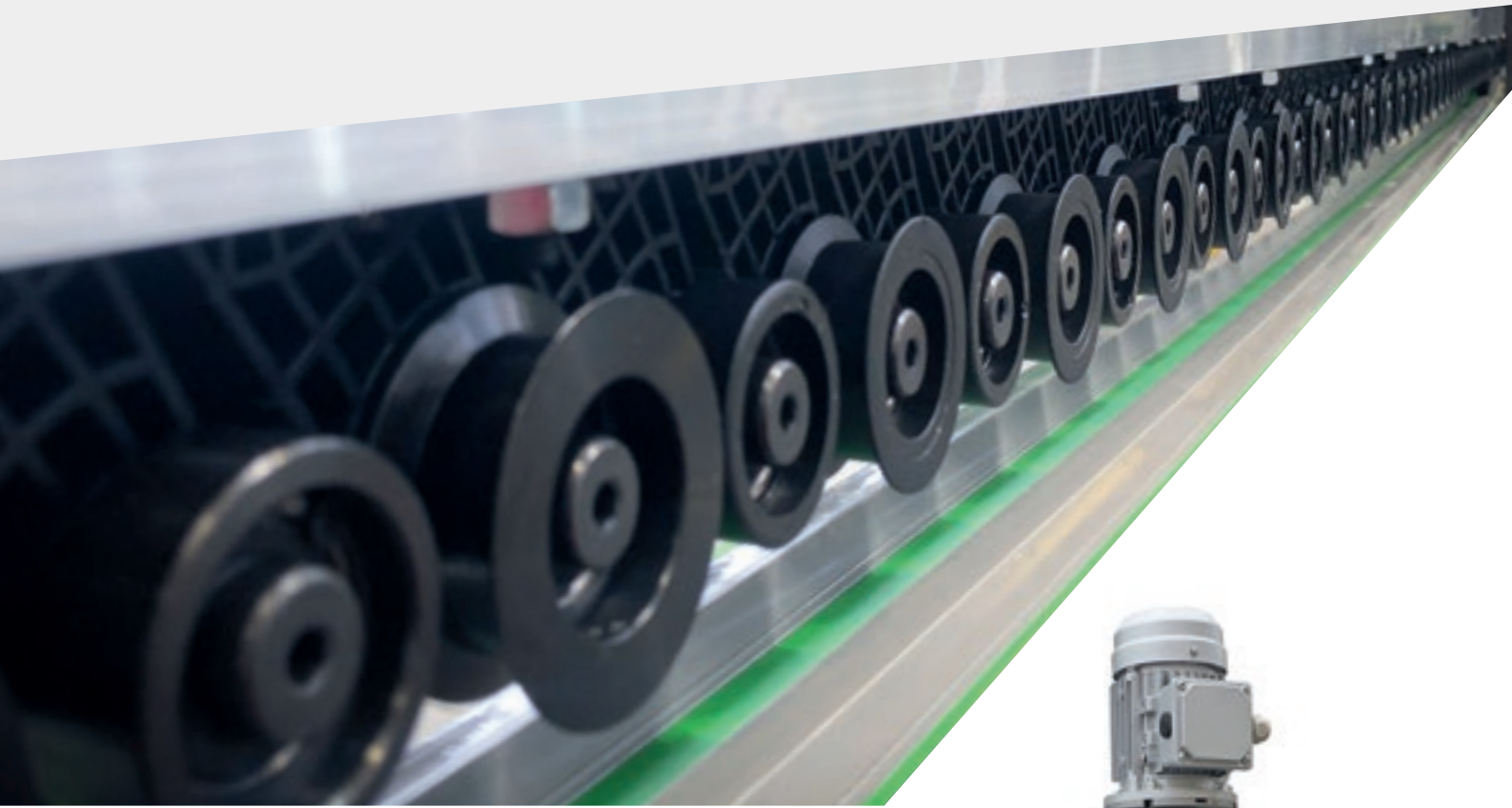
Das **monolithische Maschinenbett** sorgt für eine hohe Stabilität und ermöglicht der Maschine, auch in mehreren Arbeitsschichten zu arbeiten und dabei den hohen Qualitätsstandard beizubehalten.



**+69%
STEIFIGKEIT**

Nach der FEM-Strukturanalyse, bei der die strukturelle Festigkeit, die Steifigkeit der Komponenten, die Verformungen, die beweglichen Teile usw. überprüft werden, ist das neue Gestell um 69 % steifer. Zuverlässigkeit und extreme Präzision sind eine Konstante bei den Biesse-Technologien, die über die Zeit garantiert wird.





Die Andrückvorrichtung mit Riemen, serienmäßig bei der Stream A, ermöglicht den Durchlauf der Platte auf der Raupe und stellt einen gleichmäßigen Druck sicher, der auch für sehr empfindliche Beschichtungen ideal ist

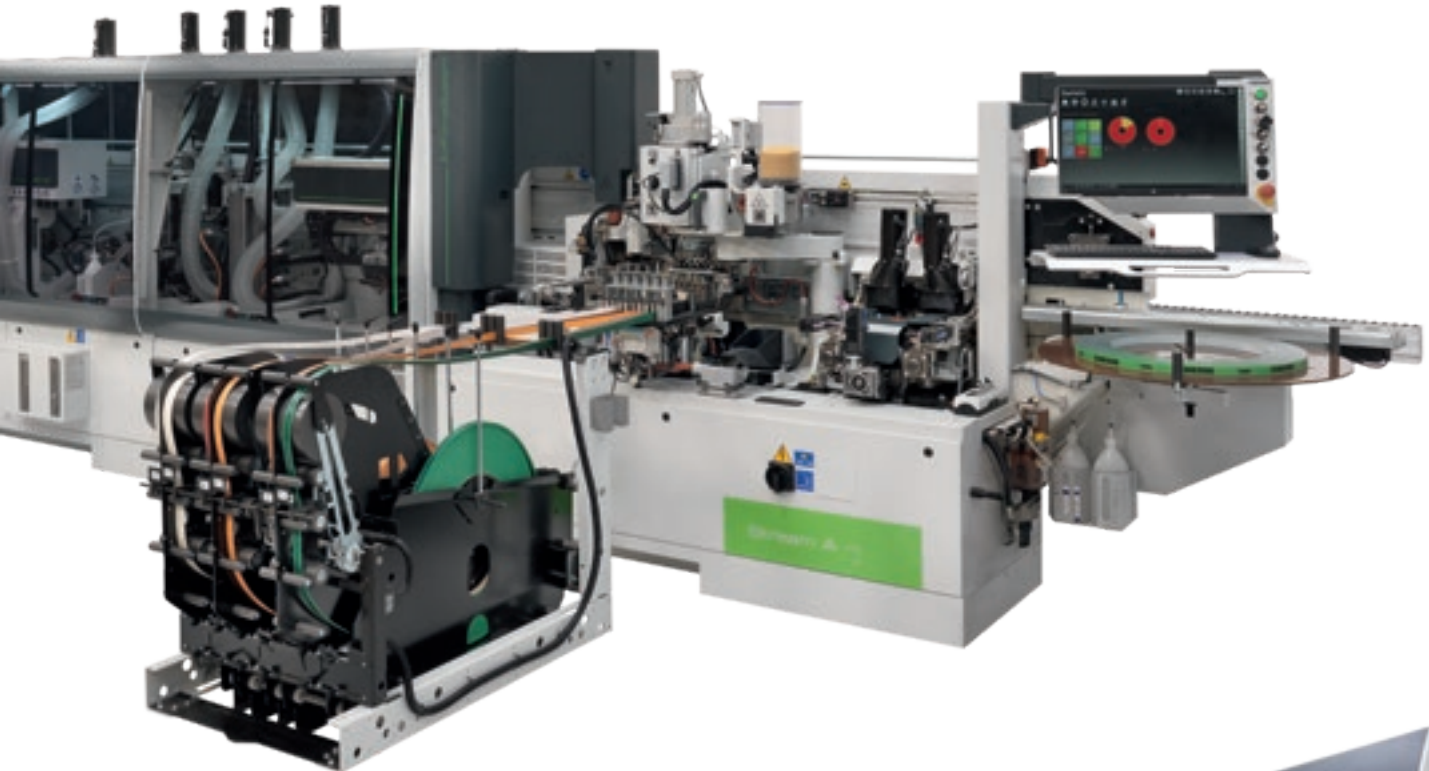


Die robusten 30-mm-Träger, die direkt am Maschinenbett befestigt sind, absorbieren vollständig alle während der Bearbeitung erzeugten Schwingungen.

NEUES DESIGN



Neues design mit noch mehr platz,
für noch mehr funktionen optimiert.



Vertical LED-leiste mit verschiedenen
farben, um über den maschinenzustand
stets am laufenden zu sein.



PERFEKTE KLEBEFLÄCHE



Das **Fügefräsaggregat RT20 mit 2 Motoren** und automatischem Eingriff garantiert die perfekte Grundlage für das Anleimen.

Die neue Optimierung des Absaugsystems sichert eine perfekte Reinigung.

WLM - Arbeitslinienmanagement

Ein System, das die Überwachung der Arbeitslinie mithilfe eines präzisen Magnetstreifenegeräts ermöglicht.

Diese Vorrichtung gewährleistet die perfekte Einstellung der Arbeitslinie der Maschine bei jedem Wechsel oder Nachschärfen der Abrichtwerkzeuge durch einen geführten Prozess auf dem Bildschirm.

Das **Fügefräsaggregat RT30 mit 2 Motoren** und automatischem Eingriff garantiert die perfekte Grundlage für das Anleimen.

Durch das doppelte Kopiersystem gestattet es die Bearbeitung des Plattenprofils, ohne die Formatierung zu verlieren.



IDENTITY

FUNKTIONELLES DESIGN

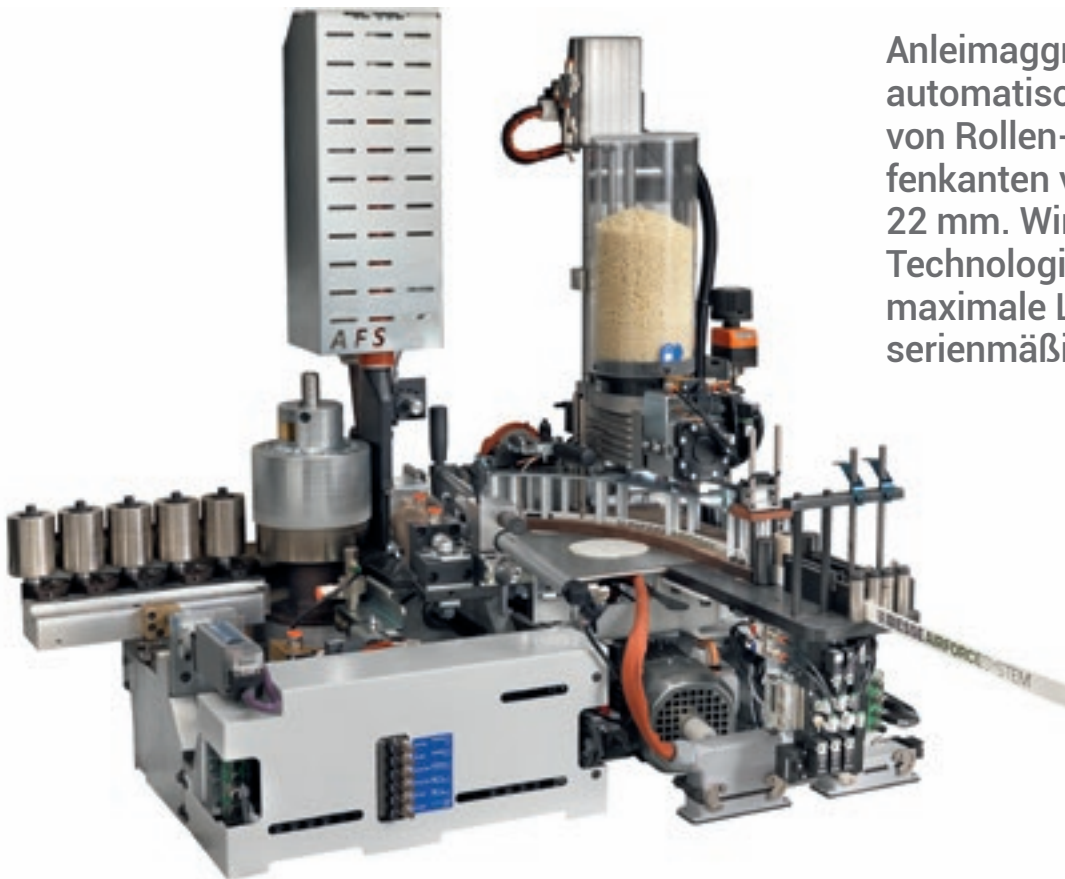
Innovative und essentielle Ästhetik zeichnet die unverwechselbare Identität von Biesse aus.

Die Schutzklappe aus durchwurfhemmendem, transparentem Polykarbonat wurde entwickelt, um dem Bediener maximale Sicht zu gewähren. Durch die fünffarbigen LEDs für die Anzeige des Maschinenstatus können die Bearbeitungsphasen bequem.





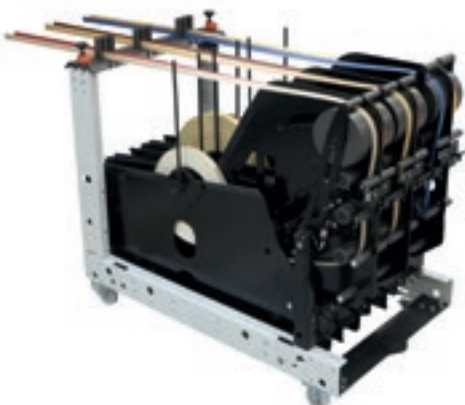
AUFBRINGUNG VON KANTEN JEDER GRÖSSE



Anleimaggregat für die automatische Anbringung von Rollen- oder Streifenkanten von 0,4 bis 22 mm. Wird mit allen Technologien für eine maximale Leistung serienmäßig erzeugt.

Kantenlager

Höhere Flexibilität und Reduzierung der Maschinenrüstzeiten dank der Lagerung mit bis zu 6 Positionen für den automatischen Wechsel der Kanten in Echtzeit.



Minimale Einrichtzeiten

Durch die ESM-Vorrichtung ist es möglich, das Kantenmagazin mit minimalen Einrichtzeiten zu verwalten und in Echtzeit den Rollenverbrauch zu überwachen.

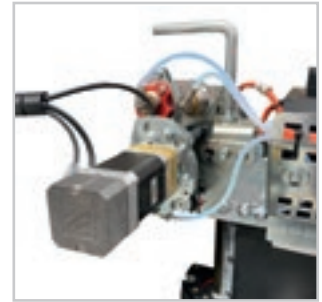


SCHAUEN SIE
SICH DAS VIDEO



Leimwanne

Die **Leimwanne** verfügt über ein Vor-Kopierungssystem, um den direkten Kontakt zwischen Rolle und Paneel zu vermeiden, wodurch die Qualität des bearbeiteten Paneels geschützt wird und ein konstantes Einleimen ohne Verschleiß der Leimwanne erlaubt wird.



Neuer spezieller Leimkopf für die Verwendung von EVA und PUR

- ▣ Ein einziger Kopf, mit dem sowohl EVA als auch PUR in Granulatform bearbeitet werden kann
- ▣ Hohe Flexibilität durch das automatische Leimablasssystem von unten
- ▣ Automatischer Reinigungszyklus der Walze je nach Plattenlänge
- ▣ CN-Achse fuer die Regelung der Klebermenge (optional)
- ▣ Leim-Füllstandssensor mit Pop-up auf dem Bildschirm bei aufgebrauchtem Leim



Vorschmelzer für EVA-Leim

Lösung, die allen vorrangigen Bearbeitungserfordernissen gerecht wird.

- ▣ Höhere verfügbare Leimmenge
- ▣ Leichte Kontrolle des Leimfüllstands



Prefusore Top Melt TM20

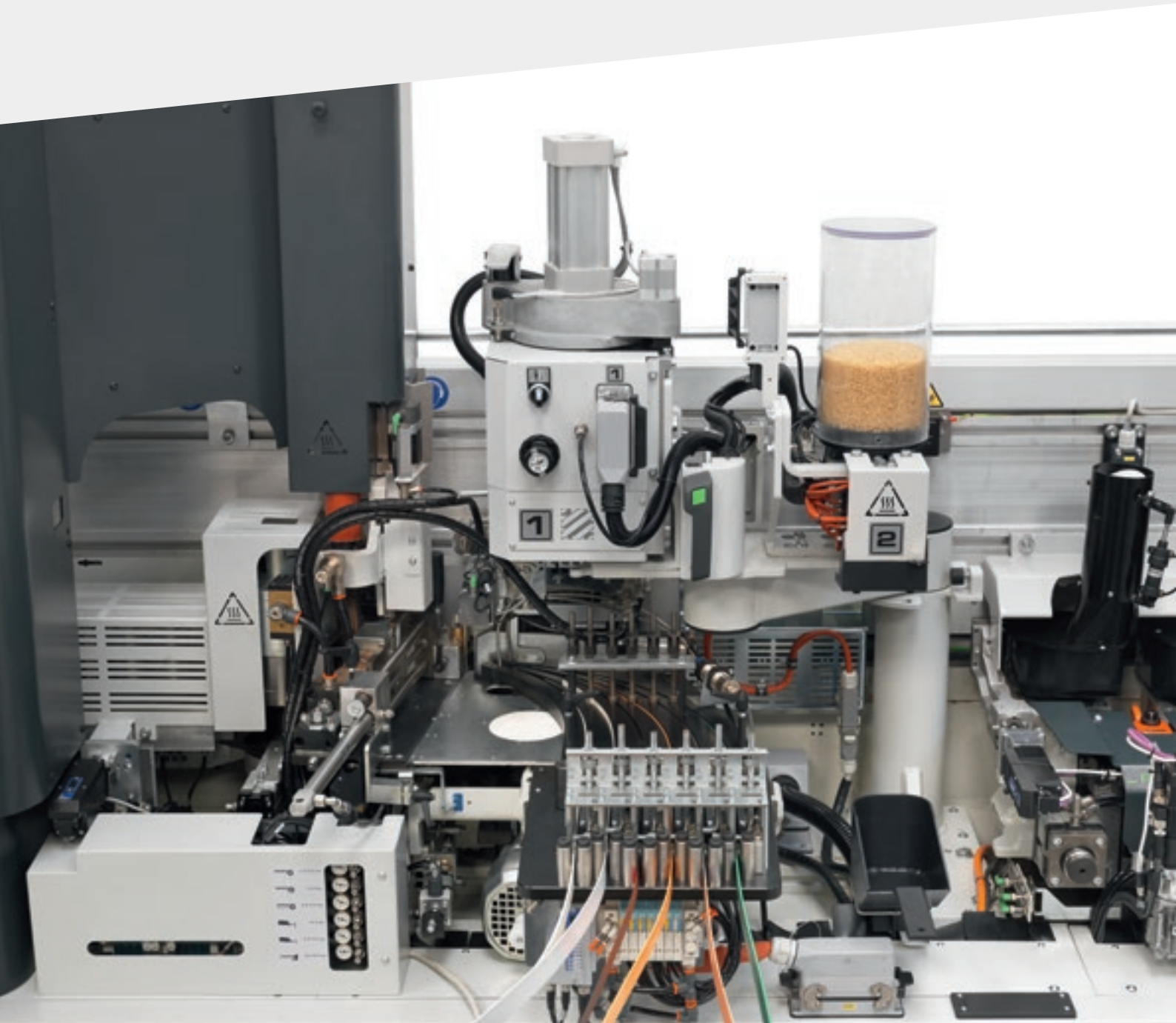
Neues System zum Schmelzen des Polyurethan-Klebers von oben.

- ▣ Vielseitige Verwendungsmöglichkeiten durch klein dimensionierte Einsätze
- ▣ PUR-Leim on demand je nach verwendeter Leimmenge
- ▣ Hermetisch dichtes System für eine lange Haltbarkeit des Klebers



Fortschrittliche Handhabung des Polyurethanklebers je nach Bearbeitungserfordernis.

DOPPELTE PREFUSOREN: MAXIMALE FLEXIBILITÄT UND BEARBEITUNGSEFFIZIENZ



Dank der neuen Klebevorrichtung, die für Stream A entwickelt wurde, bietet die Klebegruppe Platz für 2 Prefusoren, die sich in wenigen Schritten abwechseln lassen.

INNOVATIVES SYSTEM, BIESSE TECHNOLOGIE

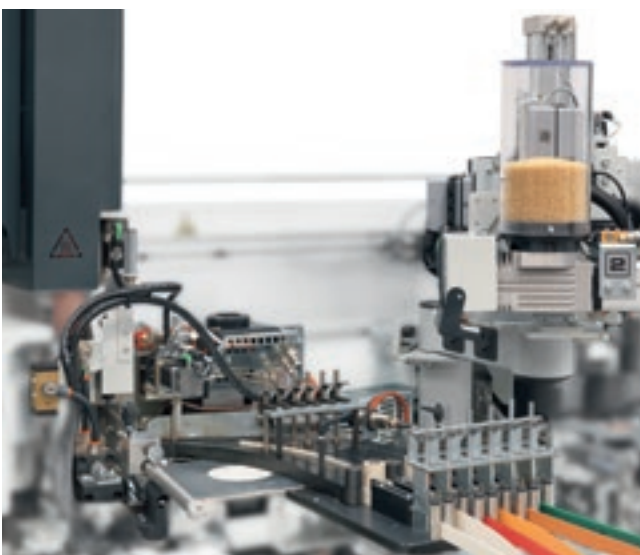


Die neue Klebevorrichtung, eine einzigartige Technologie auf dem Markt, ermöglicht die Auswahl bei der Maschine zwischen:

- 2 Prefusoren mit PUR Polyurethanklebstoff
- 1 PUR Prefusor und 1 Prefusor mit EVA Klebstoff
- 2 Prefusoren mit EVA Klebstoff

In wenigen, einfachen und schnellen Schritten ist es möglich:

- Die Klebstofffarbe schnell zu wechseln
- Vom PU zum EVA Klebstoff zu wechseln und umgekehrt
- In Echtzeit den nicht verwendeten Prefusor zu reinigen, ohne die laufende Maschine zu stoppen



Die Klebegruppe ist darauf ausgelegt, den Arbeitsprozess zu vereinfachen und zu optimieren, der Arbeitsbereich ist sauberer und lässt sich einfacher warten.

Stream A erweist sich als produktiver und leistungsstärker und garantiert stets ein qualitatives Finish.

AIR FORCE SYSTEM

UNSICHTBARES KANTENANLEIMEN

Keine Fuge, kein Leimfaden, perfekte, harmonische Verschmelzung mit der Platte.

Das AirForce System entwickelt sich, zeigt sich noch effizienter, reduziert den Energieverbrauch und den Geräuschpegel. Das auf den Umleimermaschinen erhältliche AirForce System nutzt das physikalische Prinzip der Konvektion. Dank eines Heißluftsystems wird die Kante perfekt an die Platte gepresst und gewährleistet Wasser- und Hitzebeständigkeit sowie eine hervorragende, langfristige ästhetische Feinbearbeitungsqualität.



MAXIMALE GENAUIGKEIT DER BEARBEITUNG

Qualität und Schnittgenauigkeit dank des Kappaggregats, durch das Kantenüberschüsse am Anfang und am Ende beseitigt werden. 2 Ausführungen je nach Bearbeitungsanforderung verfügbar.



IN801

Optimale Aufnahme der Vibrationen, Dank des Verbinders mit Bewegung auf doppelter Führung THK.

Das Aggregat IN801 beinhaltet serienmäßig:

- ▣ Dynamisches Absaugsystem, das den Sägeblättern bei jeder
- ▣ Verschiebung folgt, automatische Neigung der Sägeblätter,
- ▣ Gleitschuh zur Bearbeitung der Scharnierbohrungen.



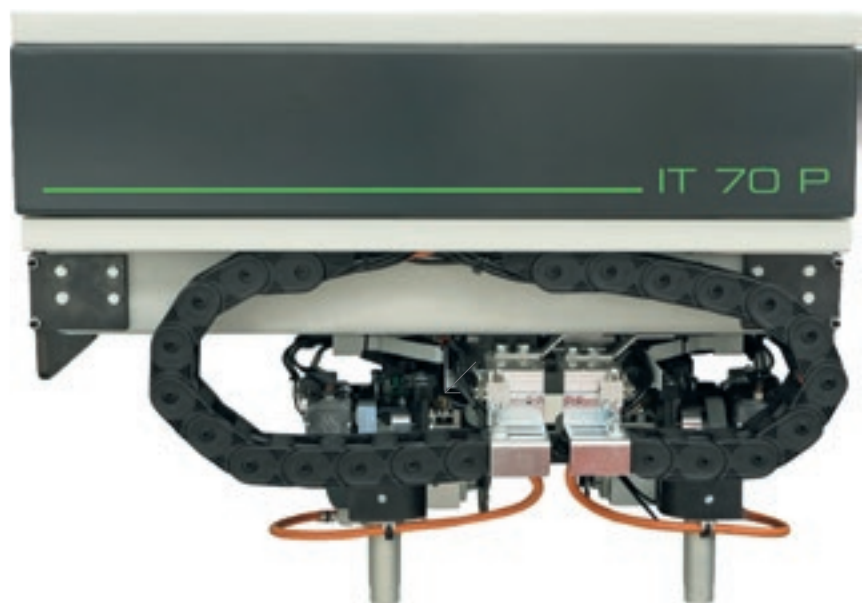
Ein Forschungs- und Entwicklungsteam plant hochmoderne Lösungen, um den Marktanforderungen gerecht zu werden und eine wegweisende, zuverlässige und leistungsstarke Technologie zu bieten.



Das Tast-Verfolgungssystem garantiert eine optimale Feinbearbeitungsqualität selbst an High-Gloss-Kanten mit Folie.

IT70P

Lineares Kappaggregat mit Stepper Motor.
Massivholzbearbeitung bis zu 12 mm,
Geschwindigkeit bis zu 25 m/Min.



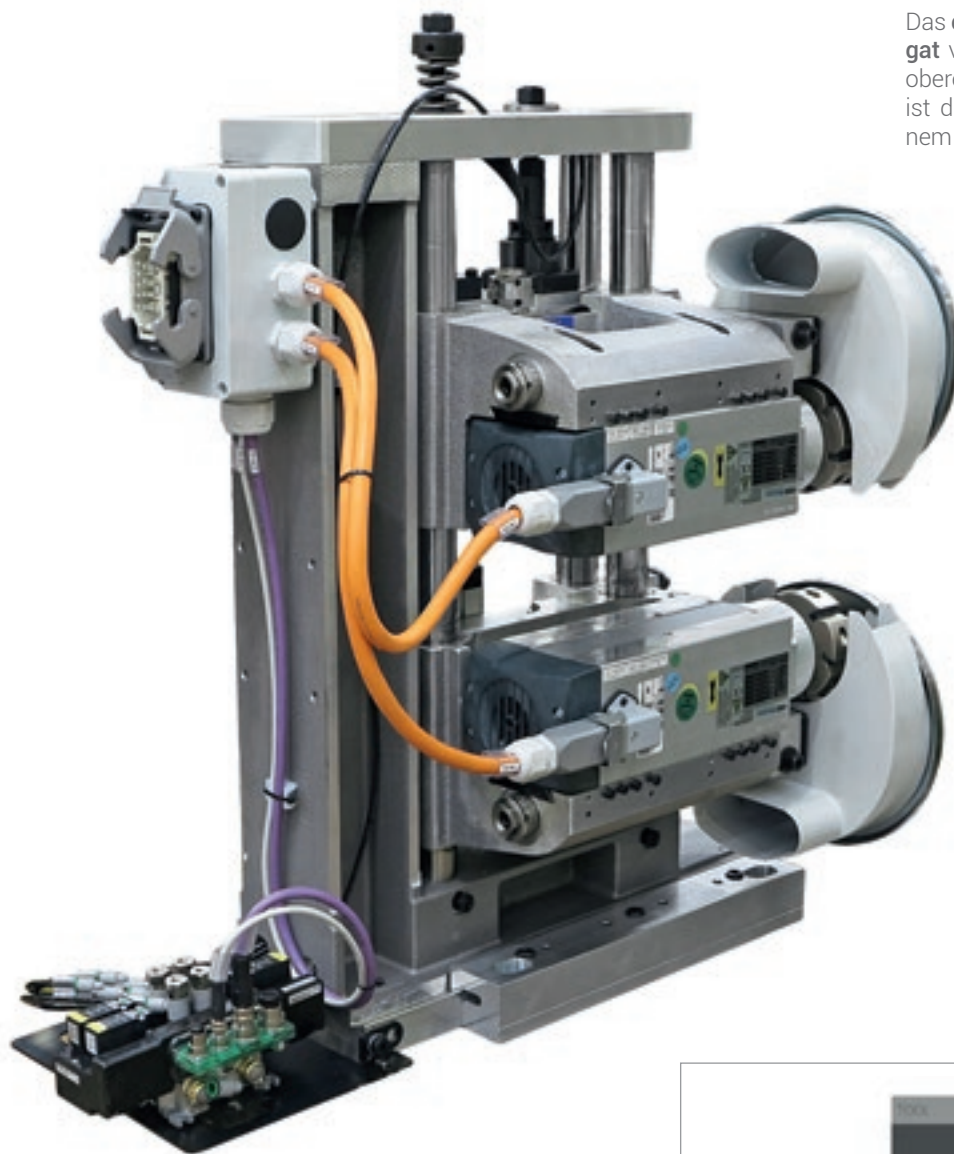
IT90P

Lineares Kappaggregat mit Stepper Motor. Massivholzbearbeitung bis zu 22 mm, Geschwindigkeit bis zu 25 m/Min.

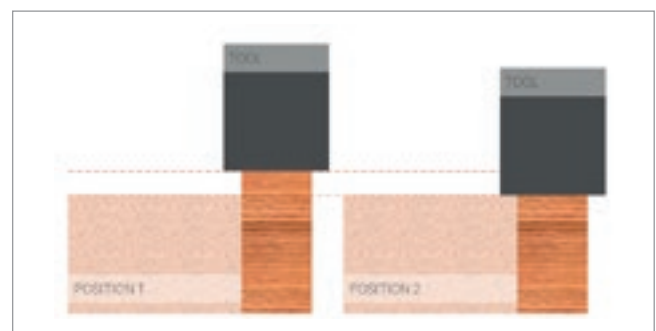


VERRINGERUNG DER PRODUKTIONSZEITEN

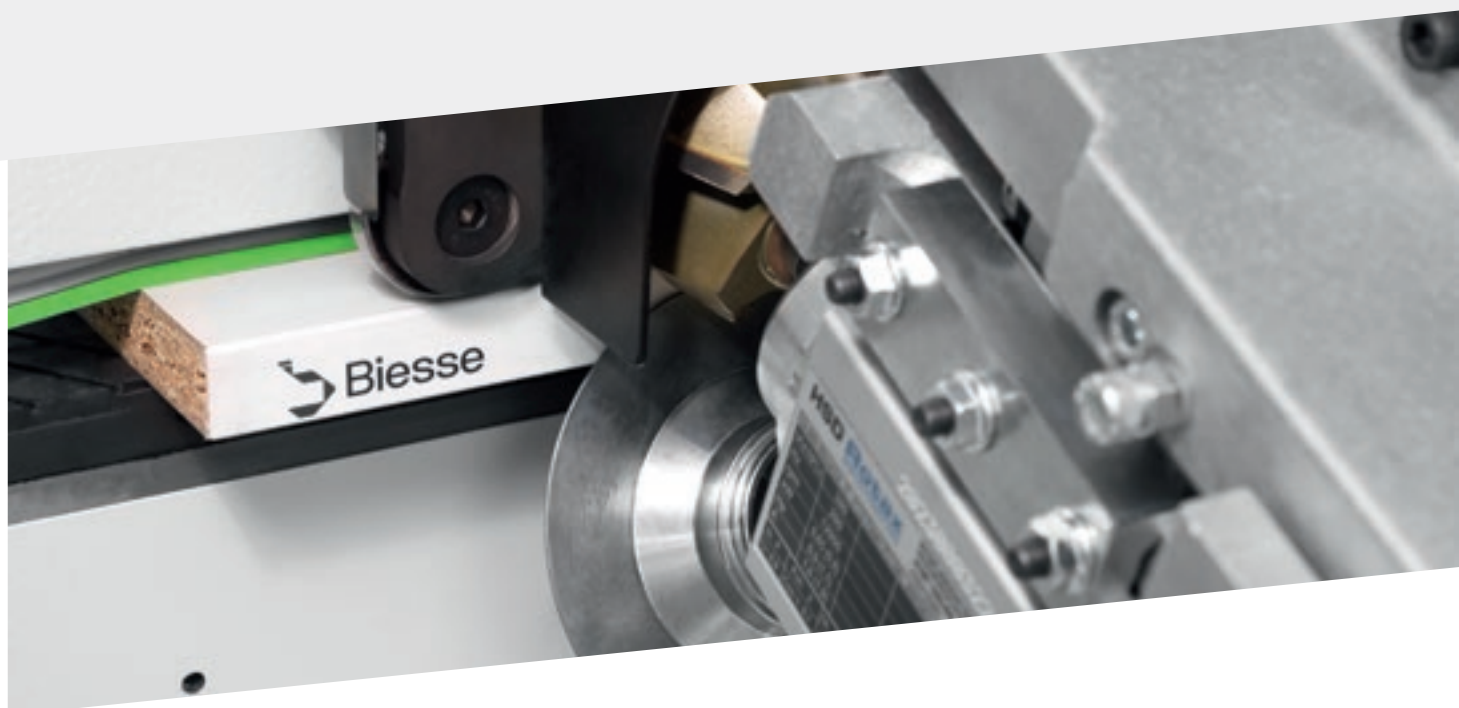
Stream A bietet individuelle Lösungen, mit denen eine Verringerung der Rüst- und Bearbeitungszeiten möglich ist.



Das **darübergelagerte Bündigfräsaggregat** verringert den Kantenüberstand am oberen und unteren Teil der Platte. Damit ist die Massivholzfeinbearbeitung in einem einzigen Durchgang garantiert



Duo System ist eine Vorrichtung für den automatischen Wechsel zwischen der Grob- und Feinbearbeitungsfunktion.



Das **Feinfräsaggregat** führt das obere und untere Besäumen oder Abkanten der aufbrachten Kante durch. Einfache und schnelle Einstellung dank 4 gesteuerter Achsen, die zwischen 5 verschiedenen echten Profilen und unendlichen weiteren Zwischenpositionen umschalten können. Samt 2 Hochfrequenzmotoren mit 0,65 kW und jeweils 12.000 U/min.

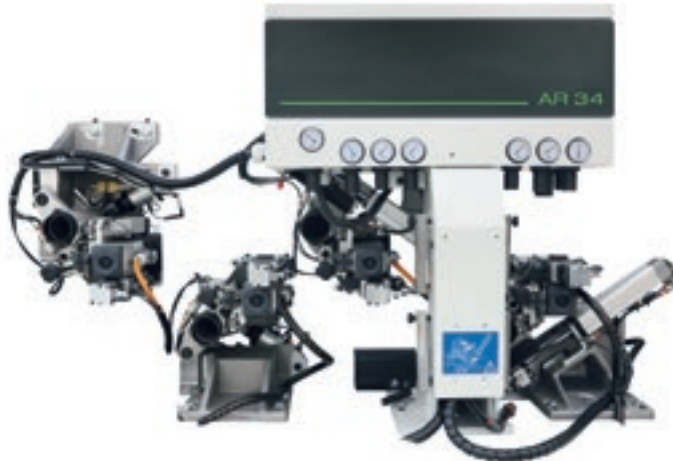
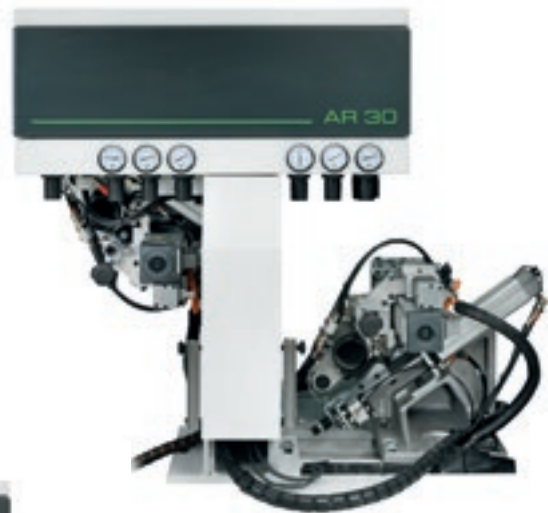
EINZIGARTIGE TECHNOLOGIE AM MARKT

Einzigartige Innovationen in dieser Maschinenkategorie, um den Anforderungen von Produktivität und Flexibilität der anspruchsvollsten Hersteller gerecht zu werden.

Das Multifunktions-Formfräsaggregat gestattet das Radiusfräsen auch im oberen und unteren Plattenteil sowie am Plattenanfang und -ende.

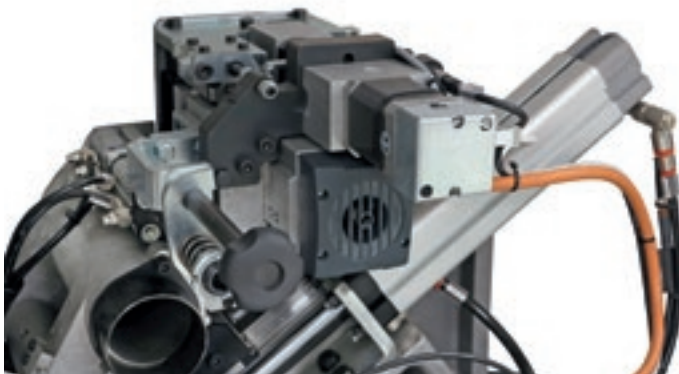
AR30NC

Abrundfräsaggregat mit 2 Motoren mit pneumatischer Nachverfolgung.



AR34NC

Ausgestattet mit vier Motoren zur Bearbeitung von unterschiedlichen Materialien wie abgerundete Holzkanten.



Die serienmäßig an beiden Versionen des Formfräsaggregats vorhandene gesteuerte Achse ermöglicht die Handhabung von endlosen Bearbeitungspositionen. Die Maschine passt sich vollständig an die Produktionsbedürfnisse an.

Q-System

Patentierter Q-System-Kopf mit Profilwechsel in Echtzeit.

TECHNOLOGIE AUF HÖCHSTEM NIVEAU, UM ALLEN ANSPRÜCHEN PRODUKTIVITÄT UND FLEXIBILITÄT GERECHT ZU WERDEN

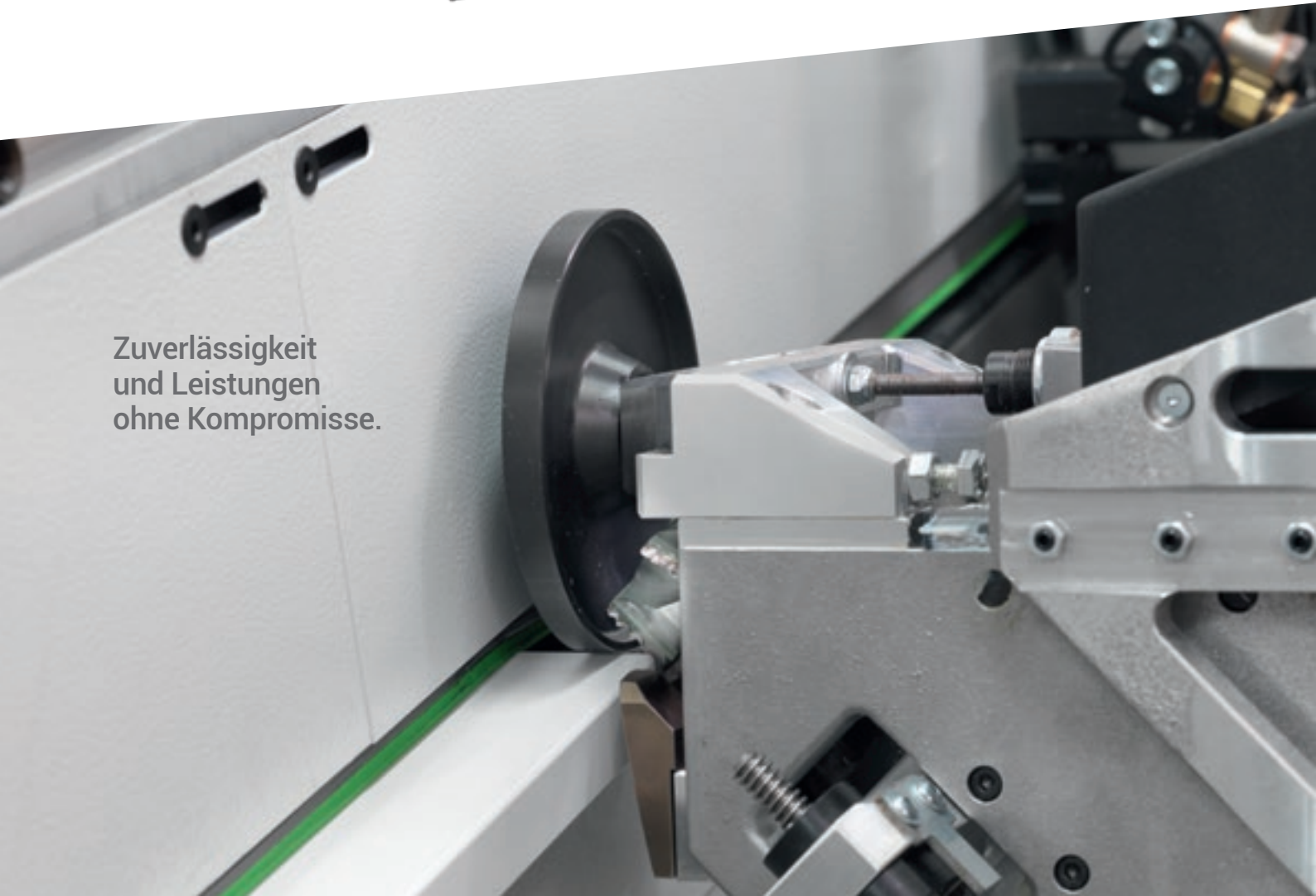
AR70 Elektronisches Abrundaggregat

Führt die Feinbearbeitung der Platte am Plattenanfang und -ende aus.

- ▣ 3 bürstenlose Motoren für schnelle und präzise Bewegungen
- ▣ Diamantwerkzeug mit 5 Profilen für maximale Bearbeitungsflexibilität
- ▣ Beispiellose Oberflächenqualität durch die Hochfrequenz-Elektrospindel mit 18.000 1/min mit HSK-Anschluss



Zuverlässigkeit
und Leistungen
ohne Kompromisse.



HOCHQUALITATIVE PRODUKTE



Das **Radius-Ziehklingenaggregat** beseitigt etwaige Unsauberkeiten von vorhergehenden Bearbeitungen am oberen und unteren Kantenbereich.



RB02
Kompakte Arbeitseinheit mit 2 Achsprofilen zur Steuerung von endlosen Positionen.



Säulenmontiertes **Ziehklingenaggregat**, schnelle und einfache Einstellung dank 4 gesteuerter Achsen, die zwischen 5 verschiedenen echten Profilen und unendlichen weiteren Zwischenpositionen umschalten können, um maximale Bearbeitungsqualität zu gewährleisten.



MAXIMALE SAUBERKEIT DES PRODUKTES

RCC-701 / RC40

Das Leimziehklingenaggregat zum Entfernen des Leimüberschusses auf dem oberen und unteren Plattenbereich ist einzigartig am Markt. Es ist mit 4 Pneumatikzylindern für höchste Feinbearbeitungsqualität ausgestattet.



Bürstenaggregat

zum Reinigen und Polieren der Kante und der Platte.



Heißluftaggregat für die Reaktivierung der Kantenfarbe (opt.).



OPTIMIERUNG DES STANDALONE- PROZESSES



Plattenrückführung PRS

- Steigerung der Produktivität in einem Standalone-Konzept
- Steuerung des gesamten Kantenleimprozesses durch einen einzigen Bediener

CUSTOMIZATION



KUNDENINDIVIDUELLE MASSENPRODUKTION

Mehr als 2,5 Milliarden Konfigurationen sind möglich, um jede Bearbeitungsanforderung zu erfüllen.

18 verfügbare Arbeitsaggregate, kombinierbar und in einigen Fällen wiederholbar, um hoch qualitative, kundenindividuelle Produkte zu erzielen. Dank der ausgefeilten Technologie einiger Aggregate ist es möglich, unendlich viele Arbeitspositionen zu steuern; die Maschine passt sich an den auszuführenden Prozess je nach Stärke des Kantenmaterials an.

VIELE BEARBEITUNGEN REALISIERBAR

Technologische Lösungen, die für eine perfekte Feinbearbeitung eines jeden Bearbeitungstyps entwickelt wurden.



TA501

Das von 0 bis 90° neigbare Nutaggregat erlaubt das Nuten und Fräsen auf der unteren oder seitlichen Plattenoberfläche. Viele verschiedene Arten verfügbar, um alle Arbeitsanforderungen zu erfüllen: FB30, EB30, FB40, EB40.



Das von 0 bis 45° neigbare Schleifaggregat zum Schleifen der Holzkante.

DIE TECHNOLOGIE IM DIENSTE DES NUTZERS

Eine sofortige, allgemein verständliche Programmierung dank des Touchscreen-Bedienpanels.



Erweiterte Statistik für die Überwachung der Produktivität:

- ▣ Verschiedene verfügbare Arten von Grafiken zum Verstehen und Verbessern der Leistung der Kantenanleimmaschine
- ▣ Unterteilung der Produktionsstatistiken nach Losgröße oder Zeitintervall
- ▣ Mobile App, um stets über den Zustand der Maschine informiert zu sein



Neue Kontrolle SMART TOUCH

Software SINTRA HD mit moderner und intuitiver Grafik für eine einfache Steuerung der Kantenanleimmaschine. Maximale Nutzbarkeit dank des 21,5" Full HD-Bildschirms, der eine optimale Sichtbarkeit garantiert.

- ▣ Einfache Handhabung und Nutzung des Programms
- ▣ Schneller Übergang zu den verschiedenen Bearbeitungen
- ▣ Intelligente Sprachsteuerung

EINFACHES UND UNMITTELBARES PRODUKTIONSMANAGEMENT

SMART
CONNECTION
Powered by Retuner



SMARTCONNECTION IST EINE UNTERNEHMENSSOFTWARE FÜR DAS AUFTRAGSMANAGEMENT, ANGEFANGEN VON DER AUFTRAGSERSTELLUNG, ÜBER DIE ZEITPLANUNG BIS HIN ZUM TATSÄCHLICHEN PRODUKTIONSANLAUF IN WENIGEN EINFACHEN UND BENUTZERFREUNDLICHEN SCHRITTEN.

MIT SMARTCONNECTION IST ES MÖGLICH, DIE MASCHINEN DER PRODUKTIONSSTÄTTE ZU VERNETZEN UND DAS UNTERNEHMEN SO AUF 4.0 ZU MODERNISIEREN.

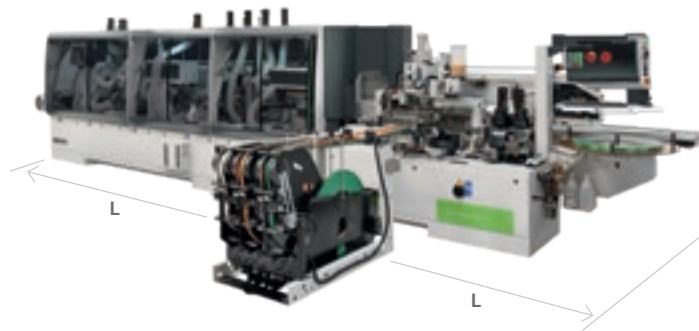


SmartConnection ist eine web-basierte Lösung und kann mit jedem beliebigen Endgerät verwendet werden.



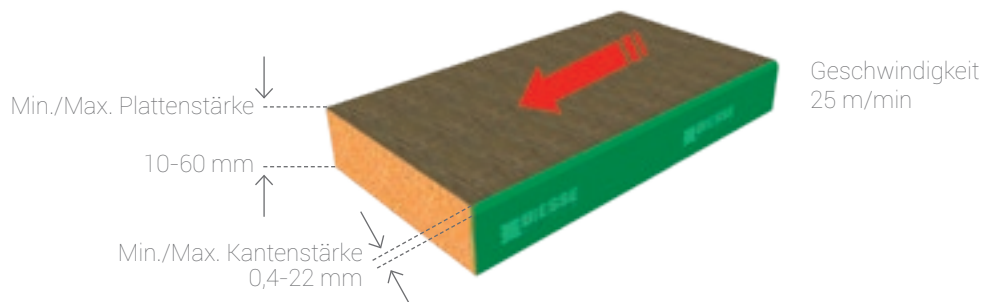
Biese ist dabei, SmartConnection auf alle geografischen Zonen auszudehnen. Um die Verfügbarkeit in Ihrem Land zu kontrollieren, wenden Sie sich bitte an Ihren Sachbearbeiter im Vertrieb.

TECHNISCHE DATEN

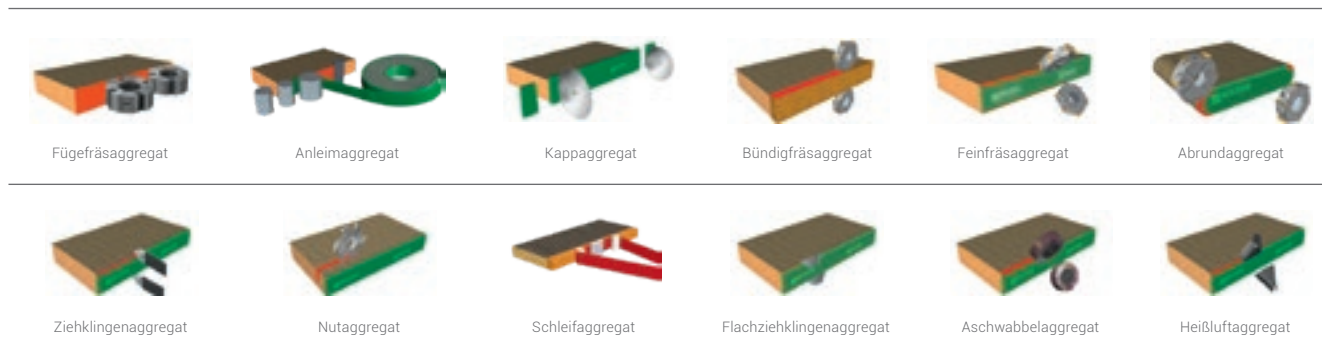


STREAM A

Stream A 7,0	mm	8460
Stream A 6,5	mm	7960
Stream A 6,0	mm	7460



ZAHLREICHE VERFÜGBARE AGGREGATE ZUM KONFIGURIEREN DER MASCHINE JE NACH BEARBEITUNGSANFORDERUNG



Technische Daten und Abbildungen sind nicht verbindlich. Einige Fotos können Maschinen mit Sonderausstattungen wiedergeben. Biesse Spa behält sich das Recht vor, etwaige Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

A-bewerteter Oberflächenschalldruckpegel (Lp_{fA}) 80,36 dB (A). A-bewerteter Schallleistungspegel (L_{wA}) 99,96 dB (A). Mit Leimvorrichtung AFS: A-bewerteter Oberflächenschalldruckpegel (Lp_{fA}) 88,07 dB (A). A-bewerteter Schallleistungspegel (L_{wA}) 107,67 dB (A). Messunsicherheit K = 4 dB (A).

Die Messung erfolgte unter Einhaltung der Normen UNI EN ISO 18217, UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 und nachfolgende Änderungen. Die angegebenen Geräuschwerte sind Emissionspegel und daher nicht unbedingt sichere Pegel beim Betrieb. Obwohl ein gewisses Verhältnis zwischen Emissionspegeln und Aussetzungspegeln besteht, kann dieses nicht zuverlässig dazu verwendet werden, um festzulegen, ob weitere Schutzmaßnahmen erforderlich sind oder nicht. Die Faktoren, die den Pegel bestimmen, dem die Arbeitskräfte ausgesetzt sind, umfassen die Dauer der Aussetzung, die Eigenschaften des Arbeitsraums sowie weitere Staub- und Lärmquellen, wie zum Beispiel die Anzahl der Maschinen und weitere Arbeitsvorgänge in der Nähe. In jedem Fall gestatten diese Informationen dem Maschinennutzer eine bessere Gefahren- und Risikobewertung.

KUNDENBETREUUNG NACHHALTIGE

SERVICES bietet unseren Kunden eine Vielzahl an Möglichkeiten.



MODERNE DIAGNOSEMÖGLICHKEITEN

Wir stehen Ihnen digital und mit Hilfe modernster IOT-Lösungen zur Verfügung.



WELTWEITES NETZWERK

Wir sind mit 39 Filialen, mehr als 300 zertifizierten Händlern in 120 Ländern sowie Ersatzteillagern in Amerika, Europa und dem Fernen Osten vor Ort.



SOFORT VERFÜGBARE ERSATZTEILE

Feststellung, Versand und Lieferung von Ersatzteilen schnell und für jeden Bedarf.



BREITES SCHULUNGSANGEBOT

Zahlreiche standardisierte und kundenindividuelle Schulungen sind vor Ort bei unseren Kunden, online oder in unseren Schulungszentren möglich.



WERTVOLLE SERVICES

Ein umfassendes Angebot an Services und Software für die kontinuierliche Verbesserung der Leistungen unserer Kunden.

EXZELLENTES SERVICE-NIVEAU

+550

HOCHSPEZIALISIERTE
TECHNIKER UNTERSTÜTZEN
WELTWEIT UNSERE KUNDEN

90%

DER FÄLLE AUFGRUND EINES
MASCHINENSTILLSTANDES
WERDEN MIT EINER
REAKTIONSZEIT UNTER 1
STUNDE BEANTWORTET

+100

EXPERTEN STEHEN
UNSEREN KUNDEN ÜBER
FERN- UND TELESERVICE
ZUR VERFÜGUNG

92%

DER
ERSATZTEILBESTELLUNGEN
WERDEN INNERHALB VON 24
STUNDEN BEARBEITET

+50.000

ARTIKEL SIND IN UNSEREN
ERSATZTEILLAGER
VORRÄTIG

+5.000

PRÄVENTIVE
WARTUNGSBESUCHE

80%

DER ANFRAGEN KÖNNEN
ONLINE VIA TELESERVICE
GELÖST WERDEN

96%

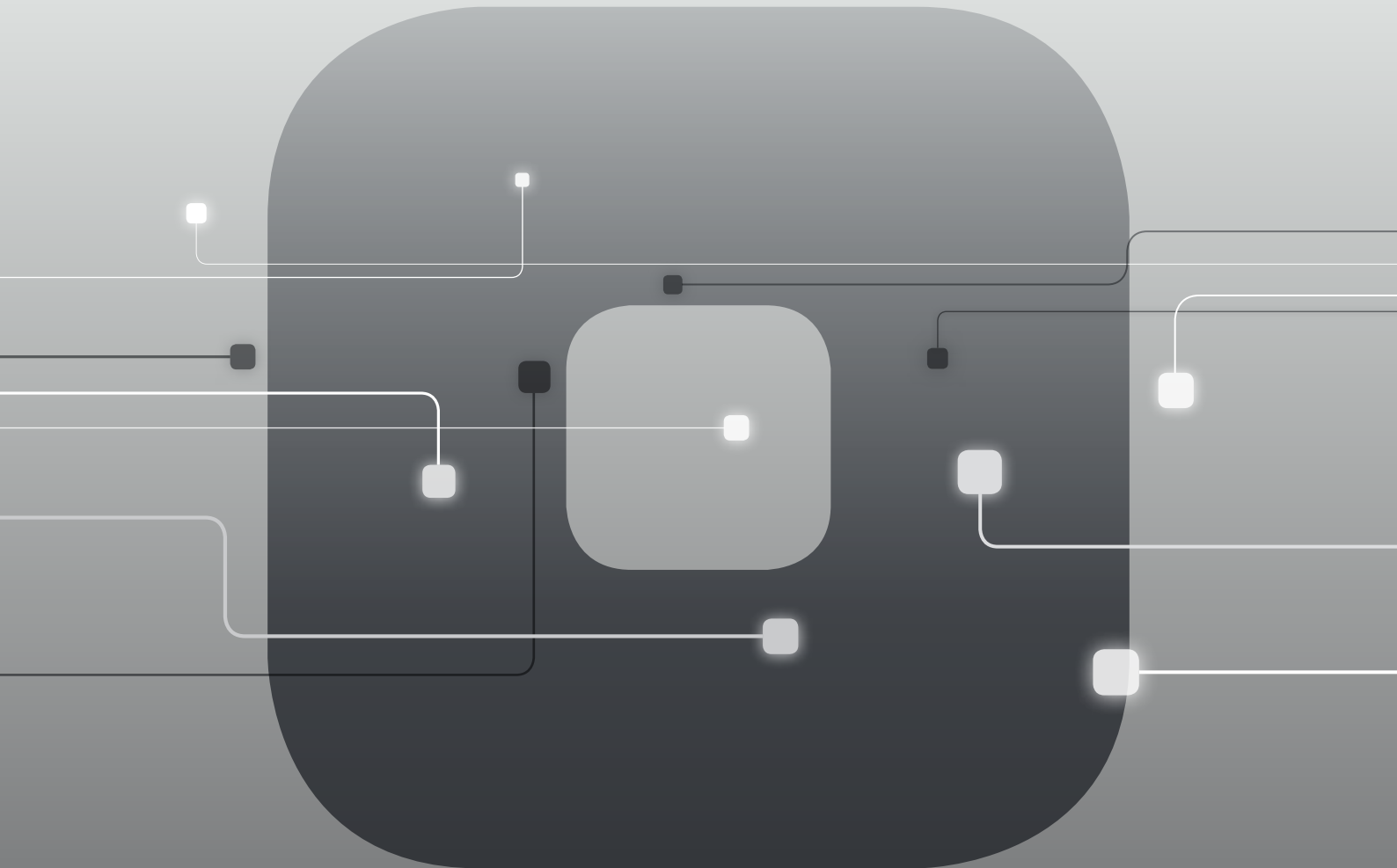
DER
ERSATZTEILBESTELLUNGEN
WERDEN INNERHALB DES
ANGEGEBENEN DATUMS
BEARBEITET

88%

DER FÄLLE KÖNNEN DURCH
UNSERE TECHNIK BEIM
ERSTEN EINSATZ VOR ORT
GELÖST WERDEN

SOPHIA

MEHRWERT DURCH DIE MASCHINEN



SOPHIA ist die IoT-Plattform von Biesse, die in Zusammenarbeit mit Accenture entstand und den Kunden zu einer großen Vielfalt an Leistungen verhilft, um die Arbeit zu vereinfachen und rationell zu verwalten.

Die Plattform gestattet den Versand von Informationen und Daten zu den verwendeten Technologien in Echtzeit, um die Leistungen und die Produktivität der Maschinen und der Anlagen zu optimieren.

10% KOSTENSENKUNG

50% VERKÜRZUNG DER STILLSTANDZEIT DER MASCHINE

10% MEHR PRODUKTIVITÄT

80% VERKÜRZUNG DER DIAGNOSEZEIT EINES PROBLEMS

SOPHIA VERLEGT DIE INTERAKTION ZWISCHEN KUNDEN UND SERVICE AUF EINE HÖHERE EBENE.

iOT
SOPHIA

IoT - SOPHIA bietet mit der Ferndiagnose, der Analyse der Maschinenstillstände und der Störungsvorbeugung maximale Einsicht in die spezifischen Leistungen der Maschine.

Der Service bietet auch die ständige Verbindung mit dem Kontrollzentrum, Anrufeinbindung in die Client-App mit prioritärem Meldungsmanagement und einen Inspektionsbesuch zur Diagnose- und Leistungsüberprüfung innerhalb der Garantiezeit. Durch SOPHIA kommt der Kunde in den Genuss einer vorrangigen technischen Kundenbetreuung.

PARTS
SOPHIA

PARTS SOPHIA ist das neue, einfache, intuitive und personalisierte Tool von Biesse für die Ersatzteilbestellung. Das Portal bietet Kunden, Händlern und Niederlassungen die Gelegenheit, mit einem individuellen Account zu navigieren, die stets aktualisierten technischen Unterlagen für die gekauften Maschinen einzusehen, einen Ersatzteil-Einkaufswagen zu erstellen, mit Anzeige des Lagerbestands in Echtzeit und der entsprechenden Preisliste und den jeweiligen Stand der Bestellung zu überwachen.

 **Biesse**

MADE WITH BIESSE

LE BOONE INTERNATIONAL DAS MAXIMUM AN PRODUKTION ZWISCHEN INTEGRATION UND AUTOMATISIERUNG

Le Boone International ist das 1950 von Jan Van Hecke gegründete Unternehmen, mit dem ein Industriebetrieb ins Leben gerufen wurde, der weltweit zu einem Bezugspunkt in der Möbelbranche geworden ist.

In den letzten dreißig Jahren hat sich das Unternehmen auf die Planung und die Herstellung von Möbeln zur Optimierung der Räume, in denen die Kunden leben, von der Wohnung bis hin zum Arbeitsplatz, spezialisiert.

Trotz der Marktausweitung hat es seinen Produktionsstandort in Belgien, in Poperinge, weiter behalten.

„Unser Markt wendet sich an unterschiedliche Zielgruppen. Von Menschen, die Raum suchen, über diejenigen, die ihn verwandeln möchten, bis hin zu denen, die einen einzelnen Raum im Haus multifunktional bewohnen möchten“, erklärt Jan Van Hecke. Le Boone International entstand zu einem historischen Moment, zu dem die Preise der Häuser ständig anstiegen: „Während die Räume kleiner wurden, sah ich eine Gelegenheit. Vor dreißig Jahren begann ich, Lösungen zum

Platzsparen zu schaffen. Dabei setzte ich in kleinen Räumen Möbel mit doppelter Funktion ein, durch die das Zimmer tagsüber ein Wohnzimmer und nachts ein Schlafzimmer werden konnte“, fährt Van Hecke.

Ein Markt wie der von Le Boone International, der sich innerhalb kurzer Zeit stark entwickelte, führte dazu, dass es das Unternehmen nach einer Weile als notwendig erachtete, Maschinen zu finden, die den Produktionsprozess beschleunigen, um den zahlreichen Anfragen des Marktes gerecht zu werden. Man beschließt sofort zu investieren, indem eine ganze Biesse-Linie gekauft wird, die es dem Unternehmen heute ermöglicht, Produktions- und Versandzeiten erheblich zu verkürzen.

„Nach aufmerksamen Marktanalysen und nachdem die angebotenen Lösungen beurteilt wurden, haben wir uns an Biesse gewendet. Wir erhielten große technische Unterstützung in der Anfangsphase der Produktauswahl. Dabei entdeckten wir die Vielzahl an Lösungen innerhalb des umfangrei-

chen Biesse-Sortiments. So haben wir uns vor sechs Monaten für eine Komplettlösung mit verschiedenen Maschinen entschieden, die gleichzeitig im Linienverbund arbeiten. „Zu allererst“, fährt Jan Van Hecke fort, „die Brema Eko 2.1, die Vertikalbohrmaschine für die Plattenbearbeitung in Echtzeit, die Stream A, die Seitenkantenanleimmaschine und die Selco WN6, die Schneidmaschine, die sich durch ihre große Flexibilität von den Mitbewerbern abhob. Die Breite des Sortiments, die Flexibilität der Produkte und die Einbindung verschiedener Technologien haben die Wirksamkeit und Gültigkeit unserer Entscheidung bestätigt. Für uns bedeutete dies eine derart enorme Zeitersparnis, dass wir nach knapp einem Monat von 3 Monaten Lieferzeit auf nur eineinhalb oder maximal 2 Wochen gelangt sind. Und all das mit einer allgemeinen Steigerung des Qualitätsniveaus. Dies führte dazu, dass wir insgesamt drei Biesse-Maschinen gekauft haben“, schließt Van Hecke.



In Italien gegründet,
in der Welt zuhause.

Wir sind ein internationales Unternehmen, das auf die Herstellung von integrierten Fertigungsanlagen und Maschinen für die Verarbeitung von Holz, Glas, Stein, Kunststoff, Verbundwerkstoffen und den Materialien der Zukunft spezialisiert ist.

Mit unserer tief verwurzelten Kompetenz, die durch ein ständig wachsendes weltweites Netzwerk gestärkt wird, unterstützen wir Ihre geschäftliche Entwicklung und beflügeln Ihre Fantasie.

Meister der Materialien – seit 1969.

Wir vereinfachen Ihren Fertigungsprozess und bringen damit das Potenzial jedes Materials zum Strahlen.



