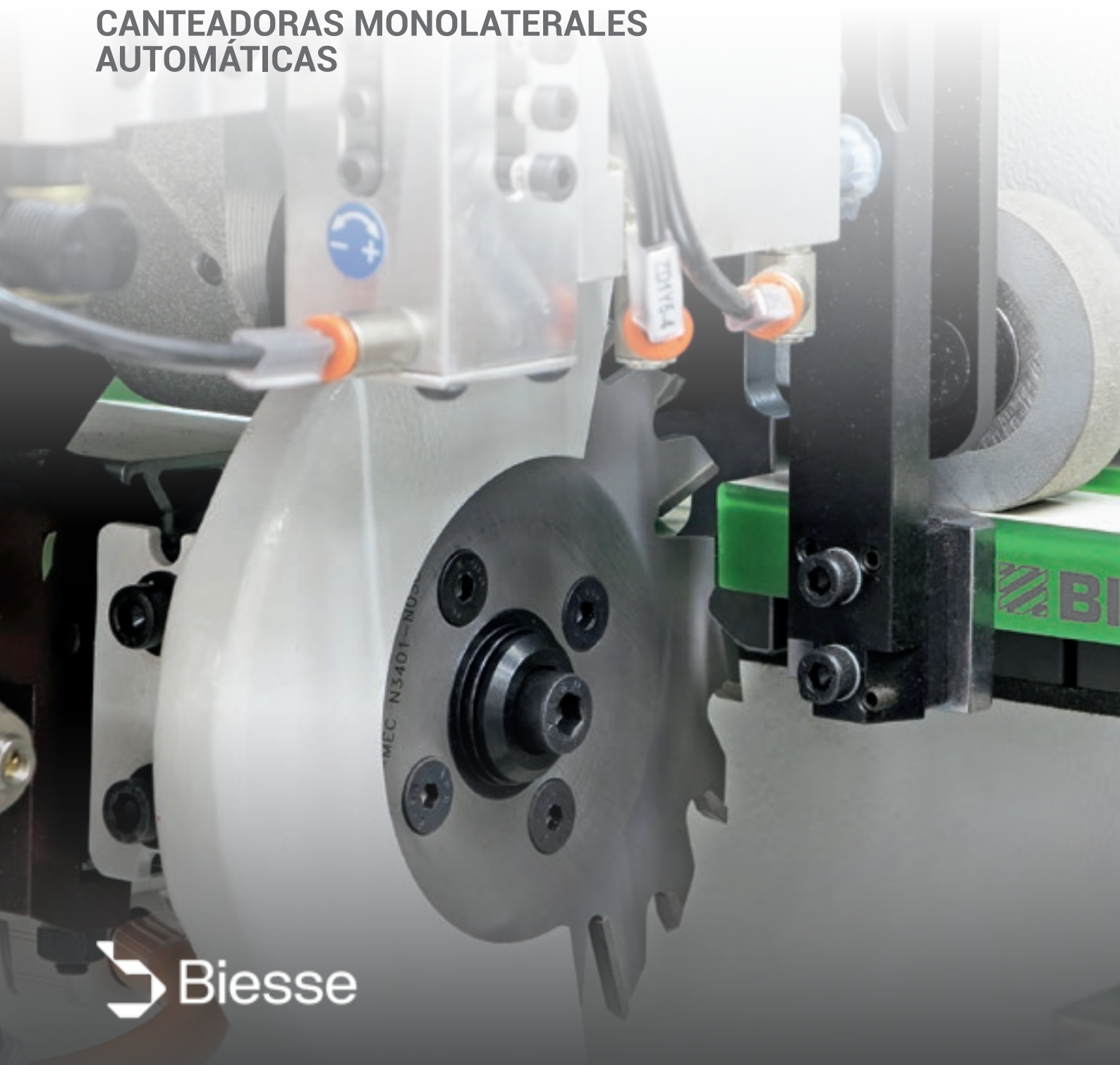
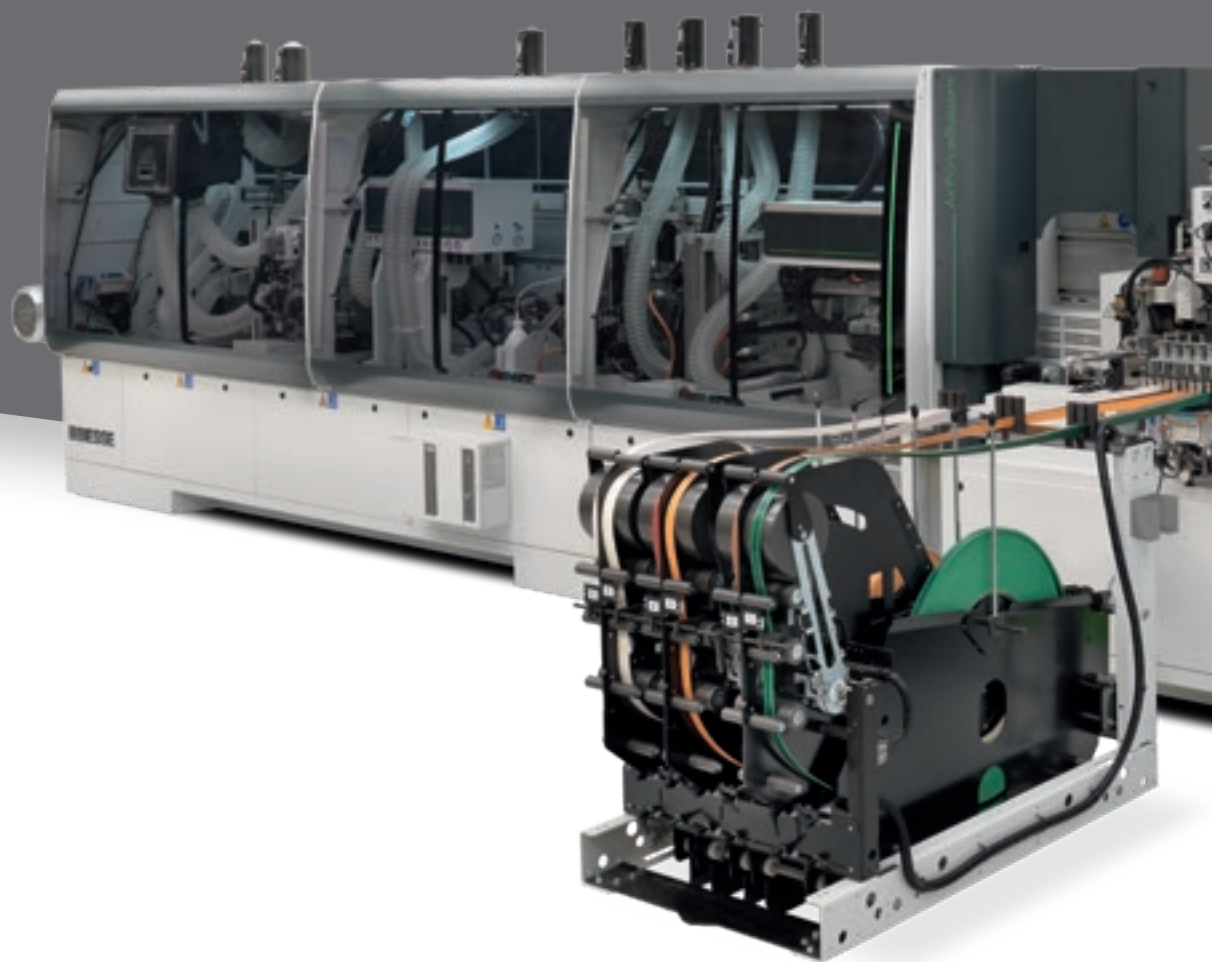


STREAM A

CANTEADORAS MONOLATERALES
AUTOMÁTICAS



FIABILIDAD EN VARIOS TURNOS DE TRABAJO



EL MERCADO EXIGE

un cambio en los procesos de producción que permita aceptar el mayor número posible de pedidos. Todo ello manteniendo un alto nivel de calidad, una personalización de los productos con plazos de entrega rápidos y seguros, ajustándose a las necesidades de los arquitectos más creativos.

BIESSE RESPONDE

con soluciones tecnológicas que valorizan y respaldan la habilidad técnica y el conocimiento de los procesos y de los materiales.

Stream A es la nueva gama de canteadoras monolaterales automáticas dedicada a las medianas empresas que desean incrementar su capacidad de producción. Con este sistema se puede intensificar la producción hasta 2 turnos de trabajo. Se adapta perfectamente a las necesidades de elaboración gracias a su configurabilidad.



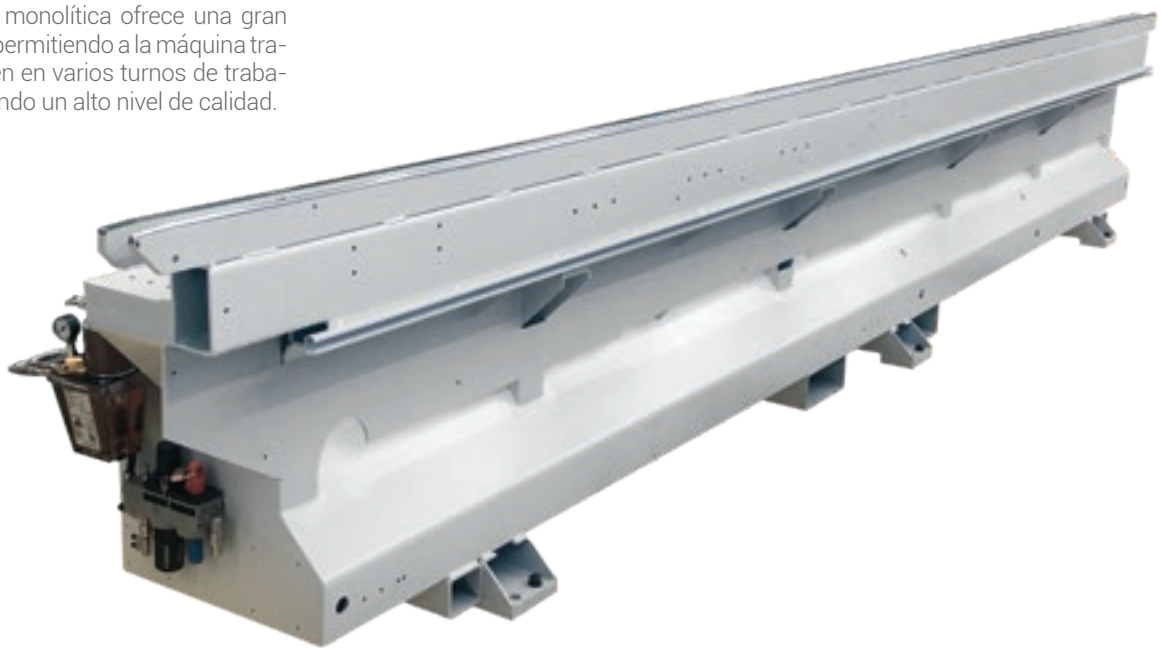
STREAM_A

- LA PRECISIÓN DE UNA MÁQUINA INDUSTRIAL GRACIAS A SU SÓLIDA ESTRUCTURA
- PERSONALIZACIÓN DE LA MÁQUINA EN FUNCIÓN DE LAS NECESIDADES DE PRODUCCIÓN
- TECNOLOGÍA AVANZADA PARA OFRECER UN ACABADO PERFECTO
- MÁXIMA CALIDAD DEL PRODUCTO ACABADO

LA PRECISIÓN DE UNA MÁQUINA INDUSTRIAL

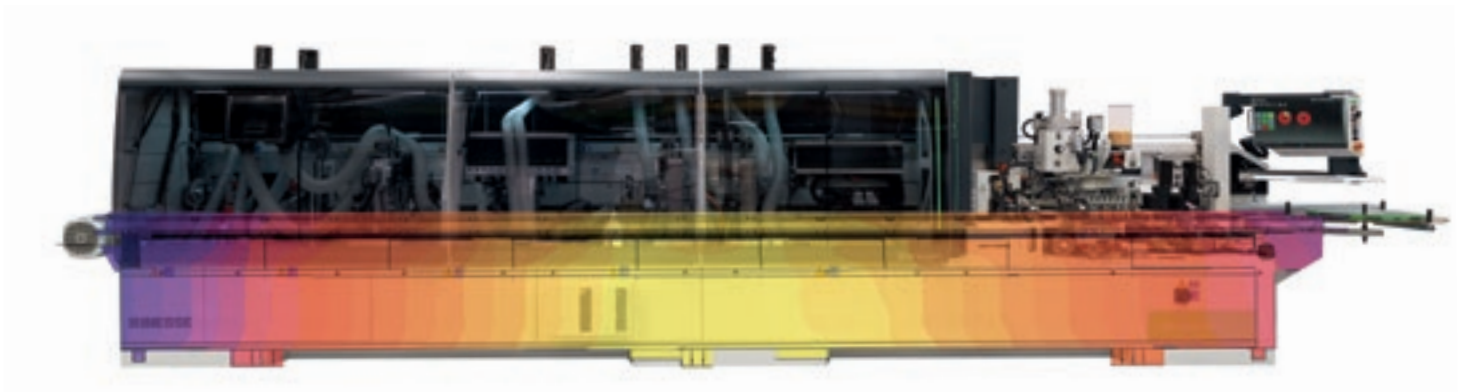
La estructura resistente garantiza la fiabilidad y la precisión típicas de las máquinas de línea.

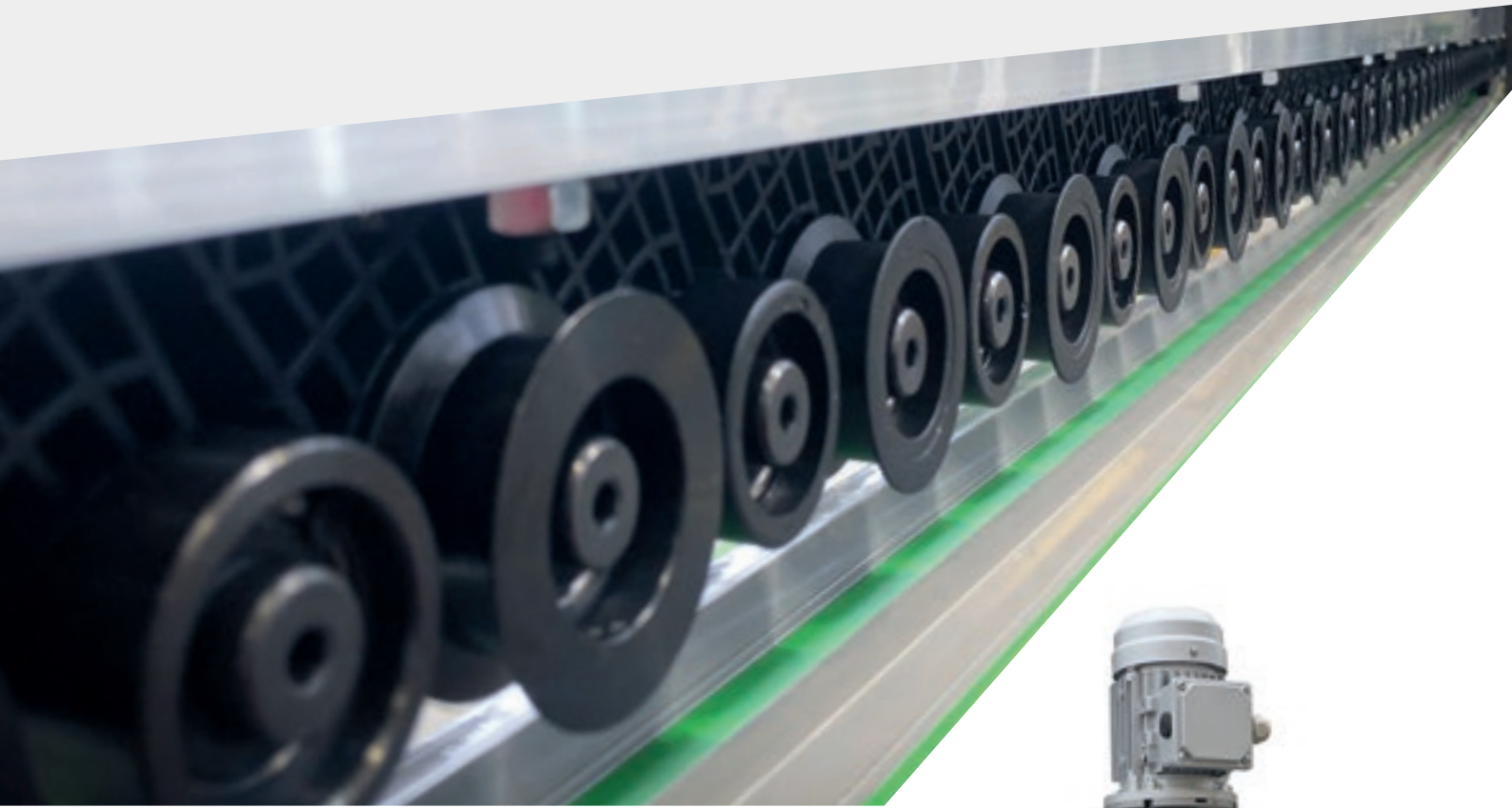
La bancada monolítica ofrece una gran estabilidad, permitiendo a la máquina trabajar también en varios turnos de trabajo, manteniendo un alto nivel de calidad.



+69%
DE RIGIDEZ

Según el análisis estructural FEM, que comprueba la resistencia estructural, la rigidez de los componentes, la deformación, los mecanismos, etc., la nueva bancada es un 69% más rígida. La fiabilidad y la extrema precisión de las tecnologías de Biesse siguen siendo una constante ahora y siempre.





El presor de correa, estándar de serie en la Stream A, permite al tablero pasar sobre la cinta garantizando una presión uniforme ideal hasta para los revestimientos más delicados.



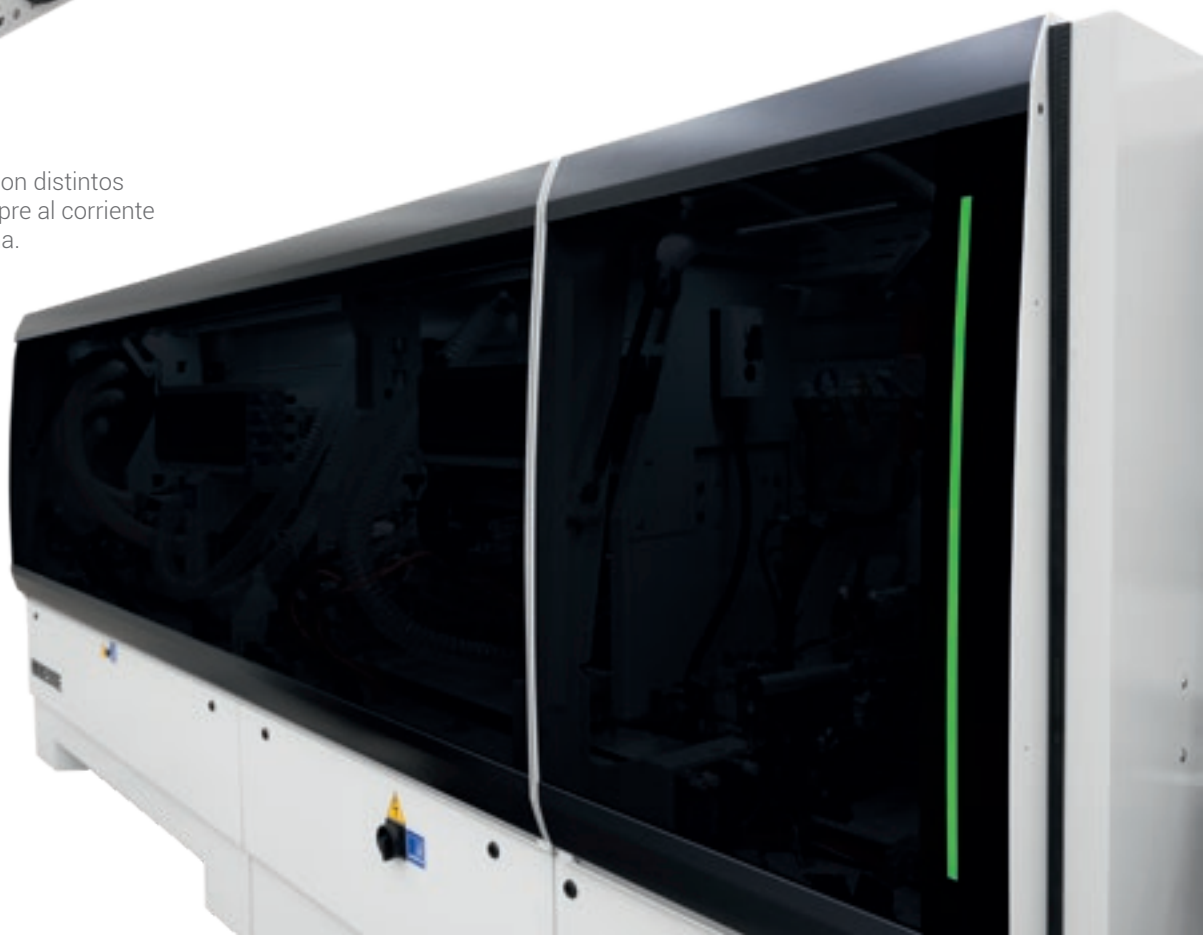
Las sólidas columnas de 30 mm, que se fijan directamente en la bancada, absorben todas las vibraciones que se producen durante la elaboración.

NUEVO DISEÑO



Nuevo diseño aún más espacioso,
optimizado para una mayor
funcionalidad.

Barra de LED vertical con distintos
colores para estar siempre al corriente
del estado de la máquina.



SUPERFICIE DE ENCOLADO PERFECTA



El grupo Rectificador RT30 de 2 motores con intervención automática garantiza una base perfecta para el encolado. Gracias al doble sistema de copia permite mecanizar el perfil del tablero sin perder su esquadro.



El grupo rectificador RT20 de 2 motores con intervención automática garantiza una base perfecta para el encolado. La nueva optimización del sistema de aspiración asegura una limpieza total.

WLM - Working line management

Sistema que permite monitorear la línea de trabajo mediante un dispositivo de precisión de banda magnética. Este dispositivo garantiza el ajuste perfecto de la línea de trabajo de la máquina cada vez que se cambian o reafilan las herramientas de rectificado mediante un proceso controlado por un monitor.



IDENTITY

DISEÑO FUNCIONAL

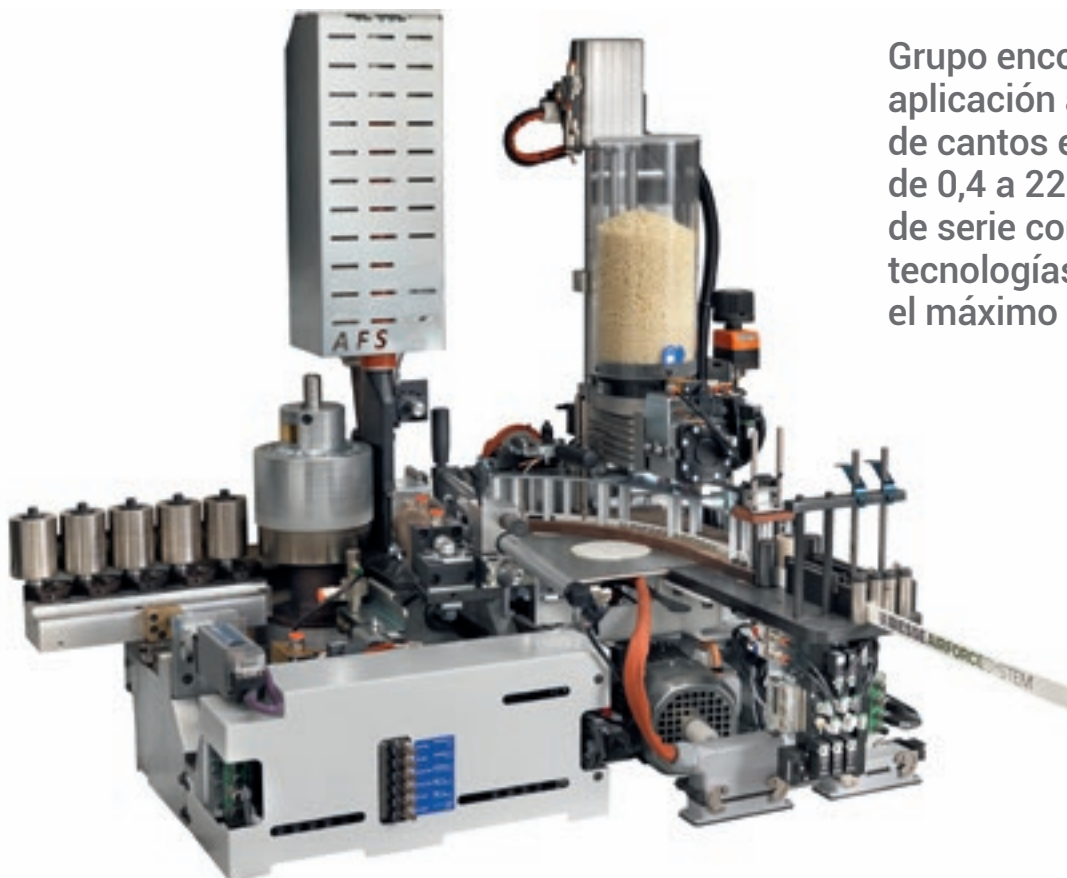
Un diseño innovador y esencial distingue el estilo característico de Biesse.

La cabina de protección de policarbonato transparente resistente al impacto ha sido diseñada para garantizar la máxima visibilidad al operario. Incorpora LEDES de cinco colores para indicar el estado de la máquina, permite maniobrar con facilidad y total seguridad en las fases de mecanizado.

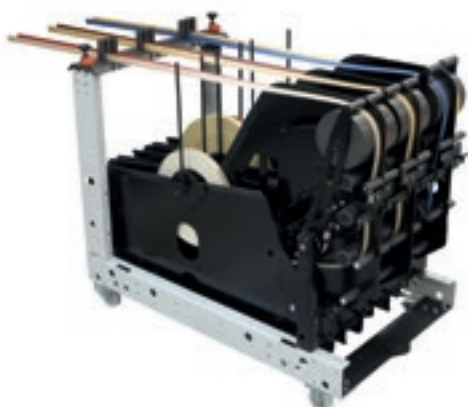




APLICACIÓN DE CANTOS DE CUALQUIER DIMENSIÓN



Grupo encolador para la aplicación automática de cantos en rollo y tiras de 0,4 a 22 mm. Nace de serie con todas las tecnologías para ofrecer el máximo rendimiento.



Tiempos mínimos de preparación

Gracias al dispositivo ESM, se puede gestionar el almacén de cantos con un tiempo de preparación mínimo y controlar el consumo de las bobinas en tiempo real .

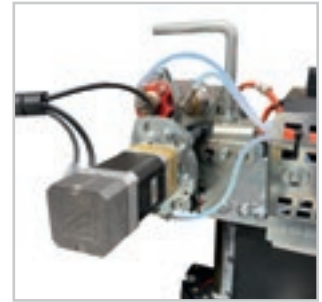


VER EL VÍDEO



Calderín de cola

El **calderín de cola** dispone de un sistema de pre-copia para que el rodillo no entre en contacto directo con el panel, protegiendo la calidad del panel mecanizado y permitiendo aplicar de forma constante la cola sin que se desgaste el calderín.



Nueva portabroca cola especial para utilizar EVA y PUR

- ▣ Un solo portabroca capaz de trabajar tanto EVA como PUR en gránulos
- ▣ Alta flexibilidad gracias al sistema de vaciado automático de cola desde abajo
- ▣ Ciclo de limpieza del rodillo automático en función de la longitud del panel
- ▣ Eje CN para la regulación de la cantidad de cola (opcional)
- ▣ Sensor de nivel de cola con mensaje emergente en pantalla en caso de fin de cola



Prefundidor para cola EVA

Solución para responder a todas las necesidades prioritarias de mecanizado.

- ▣ Mayor cantidad de cola disponible
- ▣ Fácil control del nivel de la cola



Prefusore Top Melt TM20

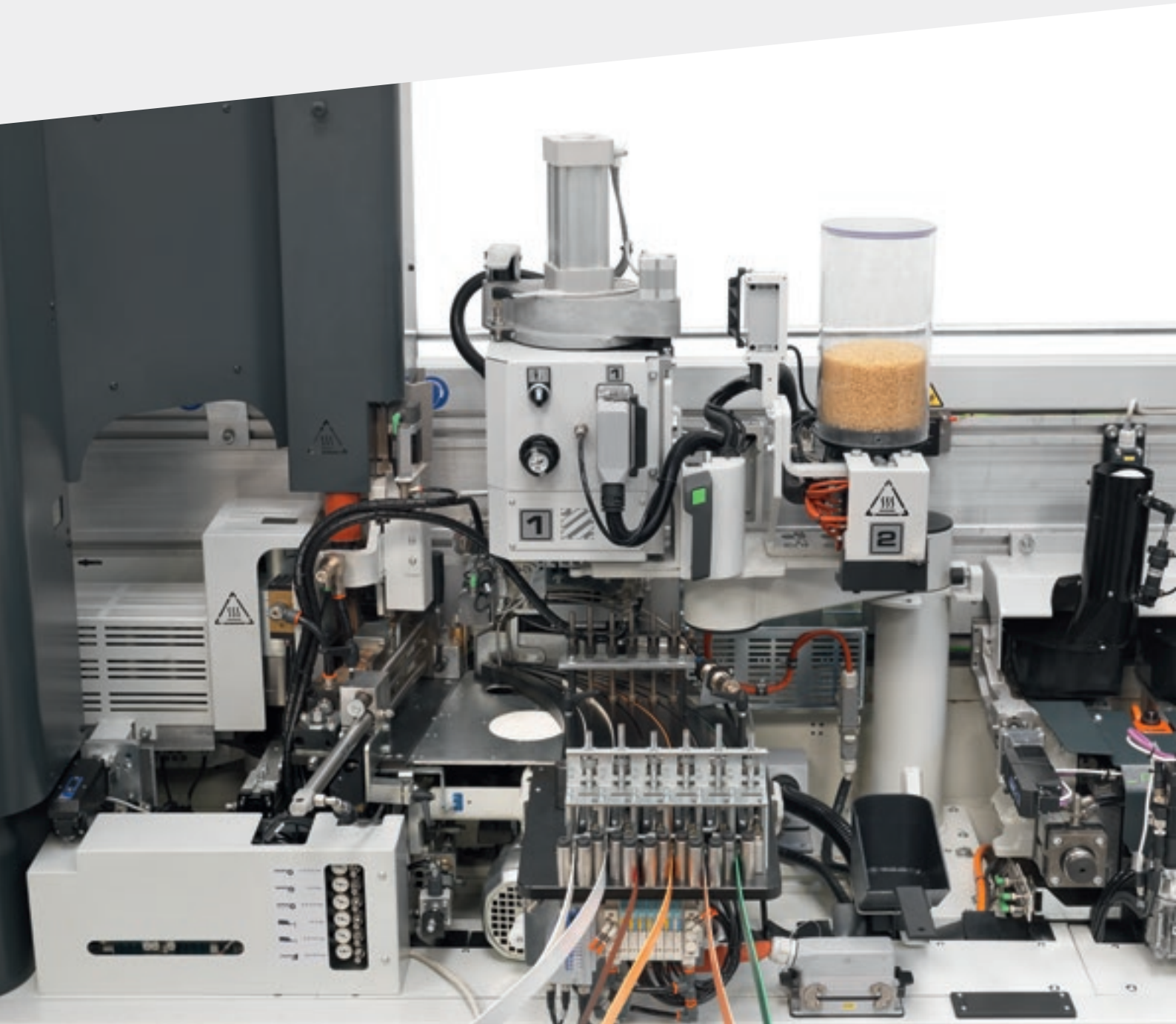
Nuevo sistema de fusión de la cola de poliuretano desde arriba.

- ▣ Uso muy flexible
- ▣ Cola PUR bajo pedido en función de la cantidad de cola utilizada
- ▣ Sistema hermético para una larga conservación de la cola



Gestión avanzada de la cola de poliuretano en función de las necesidades de elaboración.

PREFUSORES DOBLES: MÁXIMA FLEXIBILIDAD Y EFICIENCIA DE MECANIZADO



Gracias al nuevo dispositivo de encolado, diseñado para Stream A, la unidad de encolado puede alojar 2 unidades de prefusión que pueden alternarse con pocas operaciones.

SISTEMA INNOVADOR, TECNOLOGÍA BIESSE



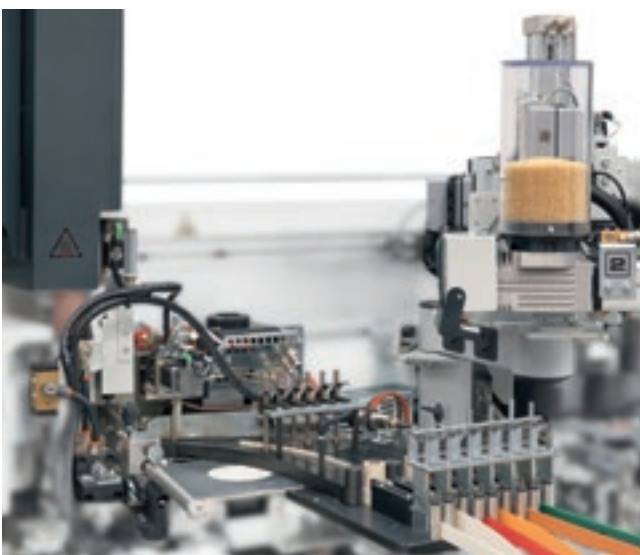
Con el nuevo dispositivo de encolado, una tecnología exclusiva, se puede elegir entre:

- 2 prefusores con cola de poliuretano PUR
- 1 prefusor de PUR y 1 prefusor de cola EVA
- 2 prefusores con cola EVA



Con unos pasos sencillos y rápidos se puede:

- Cambiar el color de la cola rápidamente
- Pasar de PU a EVA y viceversa
- Limpiar el prefusor que no se utiliza en tiempo real sin parar la máquina



El grupo de encolado se ha diseñado para simplificar y optimizar el proceso de trabajo, la zona de trabajo es más limpia y más fácil de mantener.

Stream A es más productiva y eficiente, y garantiza siempre un acabado de calidad.

AIR FORCE SYSTEM

CANTEADO INVISIBLE

Ningún empalme, ningún hilo de cola, perfecta armonía con el tablero.

AirForce System evoluciona, es aún más eficiente y reduce el consumo de energía y el nivel de ruido. Disponible en las canteadoras Biesse, aprovecha el principio físico de la convección. Gracias a un sistema de aire caliente comprimido, el canto se une perfectamente al tablero, de modo que se garantiza la resistencia al agua y al calor y una excelente calidad de acabado estético que dura a lo largo del tiempo.



MÁXIMA PRECISIÓN DE MECANIZADO

Calidad y precisión de corte gracias al grupo retestador para eliminar los sobrantes de canto superior e inferior del tablero. 2 versiones disponibles en función de las necesidades de elaboración.



IN801

Excelente absorción de las vibraciones gracias al retestador con manipulación sobre doble guía THK.

El grupo IN801 incluye de serie:

- ✔ Sistema de aspiración dinámico que sigue el desplazamiento de las hojas,
- ✔ Inclinación automática de las hojas,
- ✔ Sistema de copia idóneo para procesar orificios de bisagra.



Un equipo dedicado a Investigación y Desarrollo diseña soluciones de última generación para satisfacer la demanda del mercado y para ofrecer una tecnología de vanguardia, fiable y de gran calidad.



El sistema de copia de persecución garantiza una excelente calidad de acabado incluso en los cantos de alto brillo con película.

IT70P

Retestador lineal con desplazamiento Stepper. Mecanizado de maderas macizas hasta 12 mm, velocidad hasta 25 m/min.



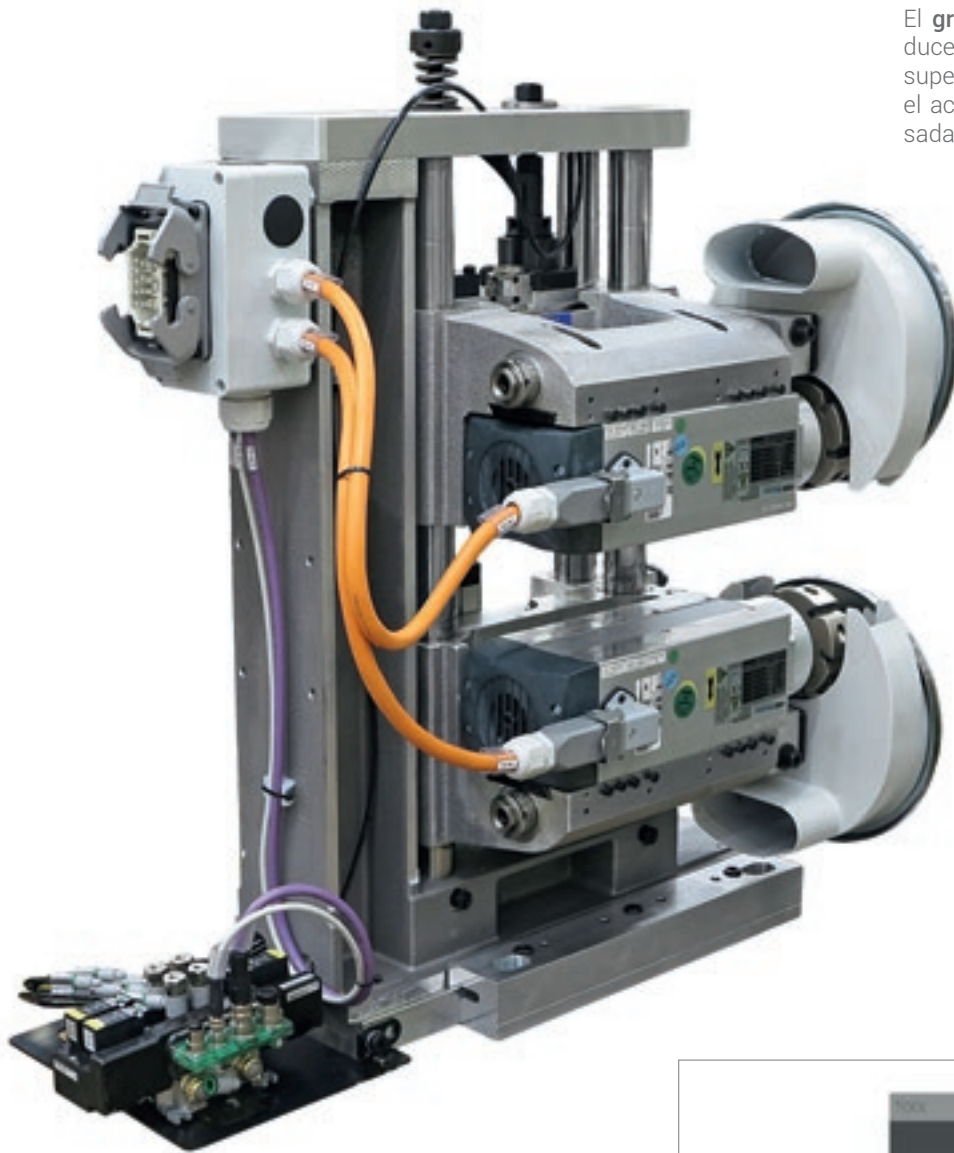
IT90P

Retestador lineal con desplazamiento Stepper. Mecanizado de maderas macizas hasta 22 mm, velocidad hasta 25 m/min.

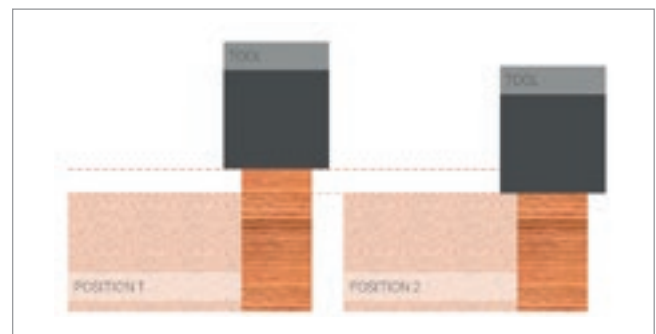


REDUCCIÓN DEL TIEMPO DE PRODUCCIÓN

Stream A ofrece soluciones personalizadas que permiten reducir el tiempo de configuración y elaboración.



El **grupo rebordeador superpuesto** reduce los sobrantes de canto en la parte superior e inferior del tablero. Garantiza el acabado del bloque en una sola pasada.



Duo System es un dispositivo para el cambio automático entre la función de desbaste. y acabado.



Grupo espigador realiza el recorte del canto superior e inferior del borde aplicado. Ajuste fácil y rápido gracias a 4 ejes controlados, que pueden cambiar entre 5 perfiles reales diferentes e infinitas posiciones intermedias, para garantizar la máxima calidad de trabajo. Con 2 motores de 0,65 kW de alta frecuencia de 12000 RPM cada uno.

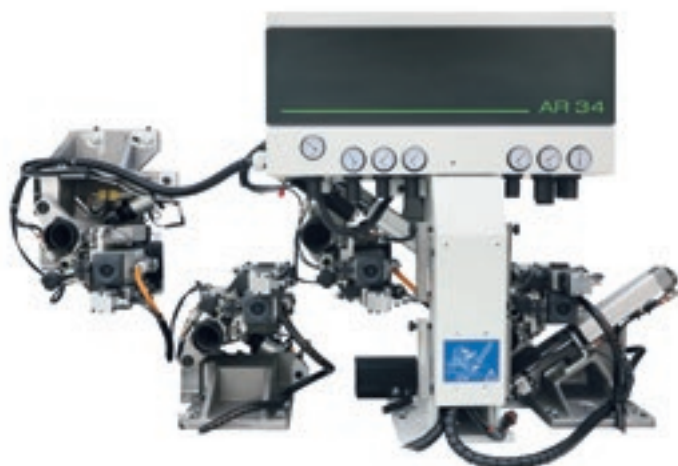
TECNOLOGÍA EXCLUSIVA EN EL MERCADO

Soluciones tecnológicas exclusivas en este segmento de máquinas para satisfacer las necesidades de productividad y flexibilidad de los fabricantes más exigentes.

El **grupo redondeador** multifunción permite aplicar un acanalamado también en las partes superior e inferior del tablero, así como en la cabeza y en la cola.

AR30

Dotado de dos motores para elaboraciones estándar.



AR34NC

Dotado de cuatro motores para trabajar asimismo materiales diferentes como cantos de madera redondeados.



El eje controlado, de serie en ambas versiones del grupo redondeador, permite gestionar un sinfín de posicionamientos de elaboración. La máquina se adapta perfectamente a las necesidades de producción.

Q-System

Portabroca patentado por Q-System con cambio de perfil en tiempo real.

TECNOLOGÍA PUNTERA PARA SATISFACER LAS NECESIDADES DE FLEXIBILIDAD Y PRODUCTIVIDAD

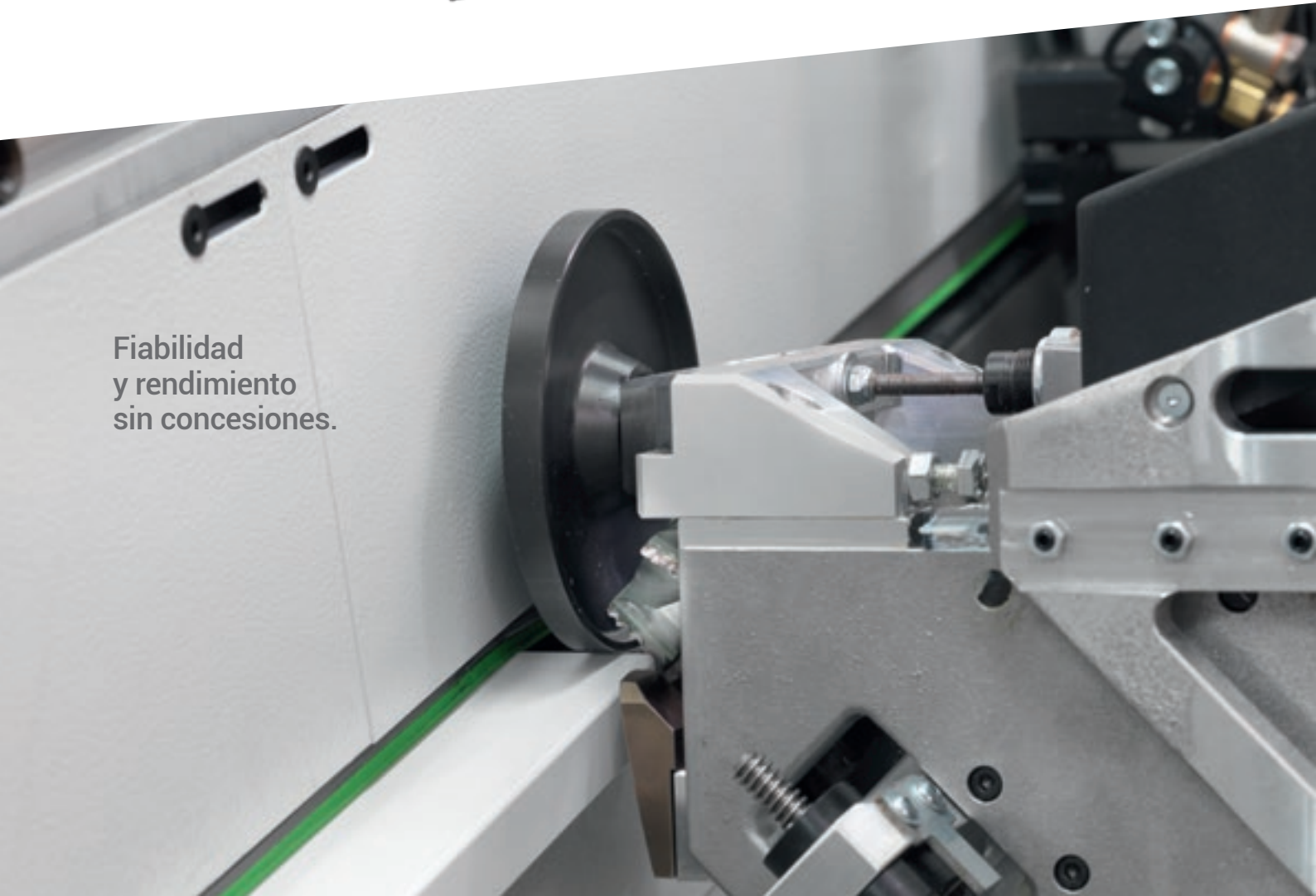
AR70 Redondeador electrónico

Realiza el acabado del panel en la cabeza y la cola del mismo.

- 3 motores brushless para movimientos rápidos y precisos
- Herramienta de diamante con 5 perfiles para una máxima flexibilidad de mecanizado
- Calidad de acabado sin precedentes gracias al electromandril de alta frecuencia 18000 rpm con conexión HSK



Fiabilidad
y rendimiento
sin concesiones.



PRODUCTOS DE ALTA CALIDAD



El **grupo raspador de canto** elimina las imperfecciones derivadas de los mecanizados anteriores en la parte superior e inferior del canto.



RB02
Unidad de trabajo compacta con la gestión de 2 perfiles de ejes controlados para obtener un sinfín de posicionamientos.



Grupo rascador de cantos en columna, ajuste fácil y rápido gracias a 4 ejes controlados que pueden cambiar entre 5 perfiles reales diferentes e infinitas posiciones intermedias, para garantizar la máxima calidad de trabajo.



RESULTADO MÁXIMO DEL PRODUCTO ACABADO

RCC-701 / RC40

El **rascador de cola** para retirar el sobrante de cola en las partes superior e inferior del panel es el único del mercado dotado de 4 cilindros neumáticos para conseguir una alta calidad de acabado.



Unidad de cepillos

para la limpieza y el pulido del canto y del panel.



Secador para la reactivación del color de los cantos (opcional).



OPTIMIZACIÓN DEL PROCESO STAND-ALONE



Vuelta de los tableros PRS

- ▶ Aumento de la productividad en un contexto stand-alone
- ▶ Gestión del proceso completo de canteado con un solo operario

CUSTOMIZATION



PERSONALIZACIÓN DE MASA

Más de 2.500 millones de configuraciones posibles para satisfacer cualquier necesidad de elaboración.

18 grupos operadores disponibles, combinables y en algunos casos repetibles para lograr productos personalizados de alta calidad. Gracias a la avanzada tecnología de algunos grupos puede gestionarse un sinfín de posicionamientos de elaboración; la máquina se adapta al proceso en curso en función del espesor y del material del canto.

UNA GRAN VARIEDAD DE MECANIZADOS

Soluciones tecnológicas concebidas para lograr un perfecto acabado en cualquier tipo de producción.



TA501

La **unidad fresadora**, inclinable de 0 a 90°, permite realizar el ranurado y el fresado en la superficie inferior o lateral del panel.

Se ofrecen varios tipos para satisfacer cualquier necesidad de mecanizado: FB30, EB30, FB40, EB40.



Grupo alisador, inclinable de 0 a 45°, para el alisado del canto de madera.

LA TECNOLOGÍA AL SERVICIO DEL USUARIO

Una programación inmediata al alcance de todos gracias al panel de control táctil.



Estadística avanzada para la monitorización de la productividad:

- ▣ Diversos tipos de graficos disponibles para entender y mejorar las prestaciones de la bordadora
- ▣ Subdivisión de las estadísticas de producción en base al lote o al intervalo temporal
- ▣ Aplicación móvil para estar siempre en contacto con el estado de la máquina



Nuevo control SMART TOUCH

Software SINTRA HD con gráfica moderna e intuitiva para una gestión sencilla de la canteadora. Máxima utilizabilidad gracias a la pantalla de 21,5" Full HD que garantiza una excelente visibilidad.

- ▣ Fácil gestión y uso del programa
- ▣ Rápido paso un mecanizado y otro
- ▣ Gestión inteligente del idioma

GESTIONAR LA PRODUCCIÓN DE FORMA FÁCIL E INMEDIATA

SMART CONNECTION
Powered by Retuner



SMARTCONNECTION ES UN SOFTWARE PARA GESTIONAR LOS PEDIDOS EN LA EMPRESA, DESDE SU GENERACION HASTA LA PLANIFICACION DEL CALENDARIO Y LA PRODUCCIÓN REAL EN POCOS PASOS SENCILLOS E INTUITIVOS.

GRACIAS A SMARTCONNECTION, SE PUEDEN CONECTAR LAS MAQUINAS DE LA PLANTA DE PRODUCCION, TRANSFORMANDO LA EMPRESA EN UNA EMPRESA 4.0




SmartConnection es una solución basada en la web que puede utilizarse desde cualquier dispositivo.

GESTIONA LA ORDEN DE TRABAJO

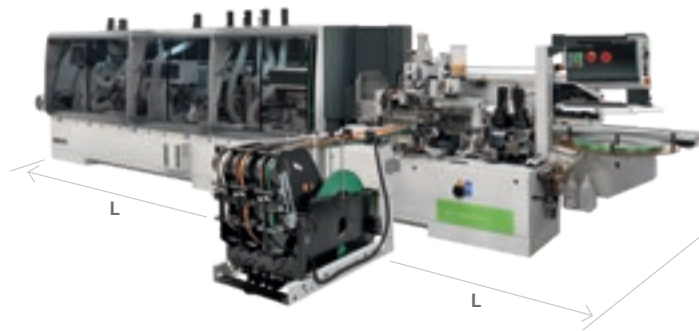
PROGRAMA

PLANIFICA EL CALENDARIO

TRABAJA

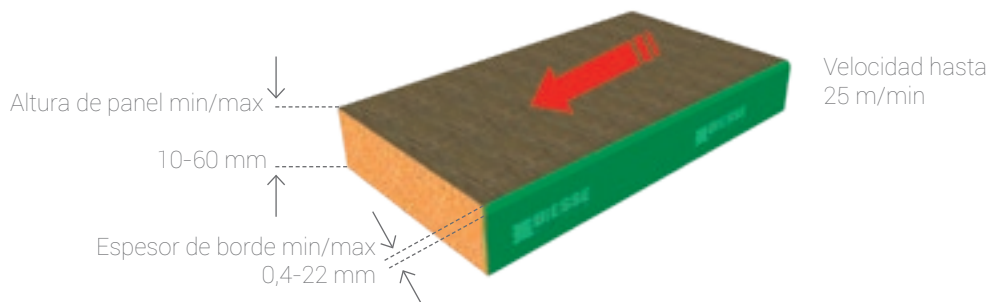
 Biesse está difundiendo SmartConnection en todas las zonas geográficas. Para comprobar la disponibilidad en tu país, ponte en contacto con tu representante de ventas.

DATOS TÉCNICOS



STREAM A

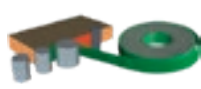
Stream A 7,0	mm	8460
Stream A 6,5	mm	7960
Stream A 6,0	mm	7460



HAY NUMEROSAS UNIDADES CON LAS QUE CONFIGURAR LA MÁQUINA EN FUNCIÓN DE LAS NECESIDADES DE MECANIZADO



Unidad rectificadora



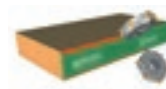
Unidad encoladora



Encabezador



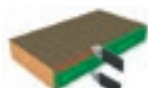
Rebordeador



Espigador



Redondeador



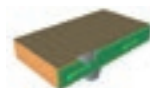
Rascador de canto



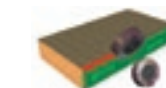
Unidad Fresadora



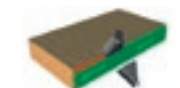
Grupo Alisador



Rascador de Cola



Cepillos



Secador

Los datos técnicos y las ilustraciones no son vinculantes. Algunas imágenes pueden reproducir máquinas equipadas con accesorios opcionales. Biesse Spa se reserva el derecho de aportar cualquier modificación sin necesidad de previo aviso.

Nivel de presión sonora superficial ponderado A (Lp_{fA}) 80,36 dB (A). Nivel de potencia sonora ponderado A (Lw_A) 99,96 dB (A). Con dispositivo de encolado AFS: Nivel de presión sonora superficial ponderado A (Lp_{fA}) 88,07 dB (A). Nivel de potencia sonora ponderado A (Lw_A) 107,67 dB (A). Incertidumbre de medición K = 4 dB (A).

La medición se ha realizado de conformidad con la norma UNI EN 18217, UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 y modificaciones siguientes. Los valores de ruido indicados son niveles de emisión y no representan necesariamente niveles operativos seguros. No obstante exista una relación entre los niveles de emisión y los niveles de exposición, los valores de emisión no se pueden utilizar como valores totalmente fiables para establecer si hace falta o no tomar medidas de precaución adicionales. Los factores que determinan el nivel de exposición al que está sometido el trabajador incluyen el tiempo de exposición, las características del local de trabajo, otras fuentes de polvo y ruido, etc., es decir el número de máquinas y de otros procesos adyacentes. En cualquier caso, esta información permitirá al usuario de la máquina poder evaluar mejor el peligro y el riesgo.

LA ATENCIÓN AL CLIENTE ES NUESTRA FORMA DE SER

SERVICES es una nueva experiencia para nuestros clientes, para ofrecer un nuevo valor que no solo consta de una excelente tecnología sino de una conexión cada vez más directa con la empresa, la profesionalidad de las personas que la componen y la experiencia que la caracteriza.



DIAGNÓSTICO AVANZADO

Canales digitales para la interacción a distancia online 24/7. Siempre listos para intervenir in situ 7/7.



RED MUNDIAL

39 filiales, más de 300 agentes y distribuidores certificados en 120 países y almacenes de piezas de repuesto en América, Europa y Extremo Oriente.



PIEZAS DE REPUESTO DISPONIBLES DE INMEDIATO

Identificación, envío y entrega de piezas de repuesto para cualquier necesidad.



OFERTA DE FORMACIÓN AVANZADA

Numerosos módulos de formación presencial, online y en el aula para lograr un crecimiento personalizado.



SERVICIOS DE VALOR

Una amplia gama de servicios y programas de software para mejorar constantemente los resultados de nuestros clientes.

LA EXCELENCIA EN EL NIVEL DE SERVICIO

+550

TÉCNICOS ALTAMENTE ESPECIALIZADOS ALREDEDOR DEL MUNDO, DISPUESTOS A ATENDER A LOS CLIENTES EN TODAS SUS NECESIDADES

90%

DE CASOS POR PARADA DE MÁQUINA, CON RESPUESTA EN 1 HORA

+100

EXPERTOS EN CONTACTO DIRECTO A DISTANCIA Y TELESERVICIO

92%

DE PEDIDOS DE REPUESTOS POR MÁQUINA PARADA EN 24 HORAS

+50.000

ARTÍCULOS EN STOCK EN EL ALMACÉN DE REPUESTOS

+5.000

VISITAS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO

80%

DE SOLICITUDES DE ASISTENCIA RESUELTAS ONLINE

96%

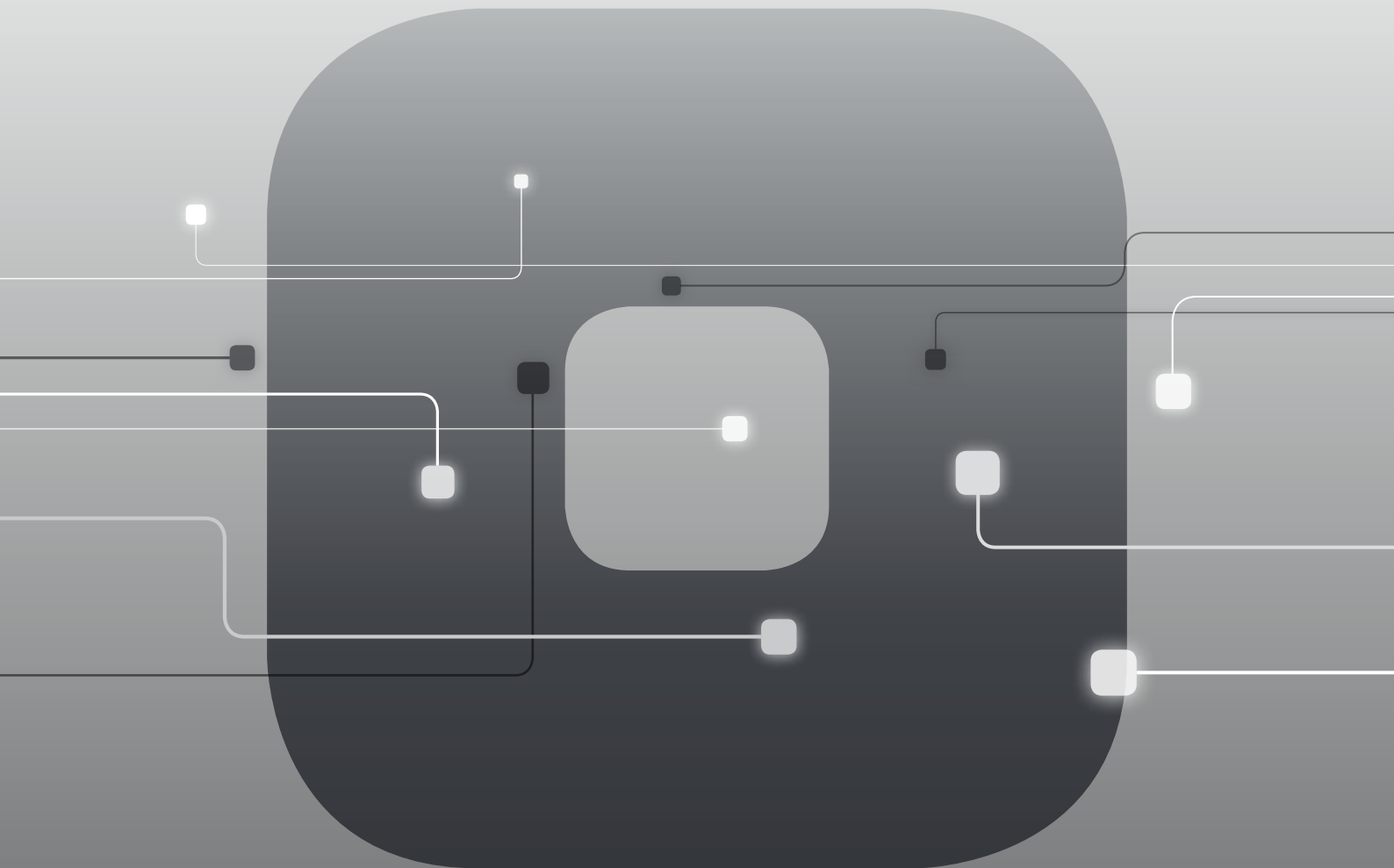
DE PEDIDOS DE REPUESTOS ENVIADOS ANTES DE LA FECHA PROMETIDA

88%

DE CASOS RESUELTOS CON LA PRIMERA INTERVENCIÓN IN SITU

SOPHIA

MÁS VALOR DE LAS MÁQUINAS



SOPHIA es la plataforma IoT de Biesse, que se ha realizado en colaboración con Accenture y que ofrece a sus clientes a una amplia gama de servicios para simplificar y racionalizar la gestión del trabajo.management processes.

Permite enviar en tiempo real información y datos sobre las tecnologías usadas para optimizar las prestaciones y la productividad de las máquinas y de las instalaciones.

10% DE RECORTE DE COSTES

50% DE REDUCCIÓN DE LA INACTIVIDAD DE LA MÁQUINA

10% REDUCCIÓN DEL TIEMPO DE PARADA DE LA MÁQUINA

80% DE REDUCCIÓN DEL TIEMPO DE DIAGNÓSTICO DE UN PROBLEMA

SOPHIA LLEVA LA INTERACCIÓN ENTRE CLIENTE Y ASISTENCIA A UN NIVEL SUPERIOR.

iOT
SOPHIA

IoT - SOPHIA proporciona la máxima visibilidad de las prestaciones específicas de las máquinas mediante la diagnosis remota, el análisis de tiempo de inactividad y la prevención de averías.

El servicio incluye la conexión continua con el centro de control, la posibilidad de llamada integrada en la aplicación del cliente con gestión prioritaria de los avisos y una visita para la diagnosis y el análisis de las prestaciones dentro del período de garantía. A través de SOPHIA, el cliente goza de una asistencia técnica prioritaria.

PARTS
SOPHIA

PARTS SOPHIA es la nueva herramienta fácil, intuitiva y personalizada para pedir los Repuestos de Biesse. El portal ofrece a los clientes, distribuidores y filiales la posibilidad de navegar a través de una cuenta personalizada, consultar la documentación siempre actualizada de las máquinas que se compran, crear un carrito de la compra de piezas de repuesto con la indicación de disponibilidad en stock en tiempo real y su lista de precios y seguir la evolución del pedido.

 Biesse

MADE WITH BIESSSE

LE BOONE INTERNATIONAL LO ÚLTIMO DE LA PRODUCCIÓN ENTRE INTEGRACIÓN Y AUTOMATIZACIÓN

Le Boone International es la empresa fundada en 1950 por Jan Van Hecke, que creó una industria que ha llegado a ser un punto de referencia en el sector del mueble a nivel mundial.

Durante los últimos treinta años, la empresa se ha especializado en el diseño y la producción de muebles para optimizar el espacio en los lugares donde viven los clientes, desde el hogar hasta el lugar de trabajo.

A pesar de su expansión en el mercado, sigue teniendo su centro de producción en Poperinge (Bélgica).

"Nuestro mercado se dirige a varios objetivos, desde las personas que buscan espacio, pasando por las que quieren transformarlo, hasta las que quieren vivir de forma multifuncional en un solo espacio de la casa", dice Jan Van Hecke. Le Boone International nació en una época en la que los precios de la vivienda no dejaban de subir: "Cuando las habitaciones se volvieron más pequeñas, vi

una oportunidad. Hace treinta años, empecé a crear soluciones para ahorrar espacio incorporando muebles con una doble función en habitaciones pequeñas, de modo que la habitación pudiera convertirse en un salón de día y en un dormitorio de noche", comenta Van Hecke.

El mercado de Le Boone International se desarrolló rápidamente y la empresa pronto empezó a sentir la necesidad de encontrar maquinaria que ayudara a acelerar el proceso de producción para satisfacer la gran demanda del mercado. Enseguida decidió invertir comprando una línea completa de Bieesse, que hoy da a la empresa la posibilidad de reducir enormemente los tiempos de producción y envío.

"Tras un esmerado análisis del mercado y la evaluación de las soluciones propuestas, nos dirigimos a Bieesse. Recibimos un gran apoyo técnico en la fase inicial de selección de productos, descubriendo las numerosas

soluciones dentro de la amplia gama de Bieesse. Así que hace seis meses decidimos apostar por una solución completa, con varias máquinas trabajando simultáneamente en línea. "En primer lugar", comenta Jan Van Hecke, "Brema Eko 2.1, la taladradora vertical para el mecanizado de paneles en tiempo real, Stream A la canteadora lateral, y Selco WN6, el seccionador de paneles, que ha demostrado una gran flexibilidad, diferenciándose de la competencia. La amplitud de la gama, la flexibilidad de los productos y la integración entre tecnologías han confirmado la eficacia y la validez de nuestra decisión. Para nosotros, esto ha supuesto un gran ahorro de tiempo, hasta el punto de que solo después de un mes hemos pasado de un plazo de entrega de 3 meses a 1,5 o 2 semanas como máximo. Todo ello supone un aumento general del nivel de calidad. Por eso compramos tres máquinas Bieesse", concluye Van Hecke.



Fundada en Italia, de origen internacional.

Somos una empresa internacional que fabrica líneas y máquinas integradas para mecanizar madera, vidrio, piedra, plástico y materiales compuestos y todo lo que pueda surgir en el futuro.

Gracias a nuestra profunda y consolidada experiencia, respaldada por una red mundial que crece constantemente, fomentamos el desarrollo de tu negocio, potenciando tu imaginación.

Especialista en materiales, desde 1969.

Simplificamos el proceso de fabricación para sacar a relucir el potencial de cualquier material.



Entra en
el mundo Biesse.

[biesse.com](https://www.biesse.com)



