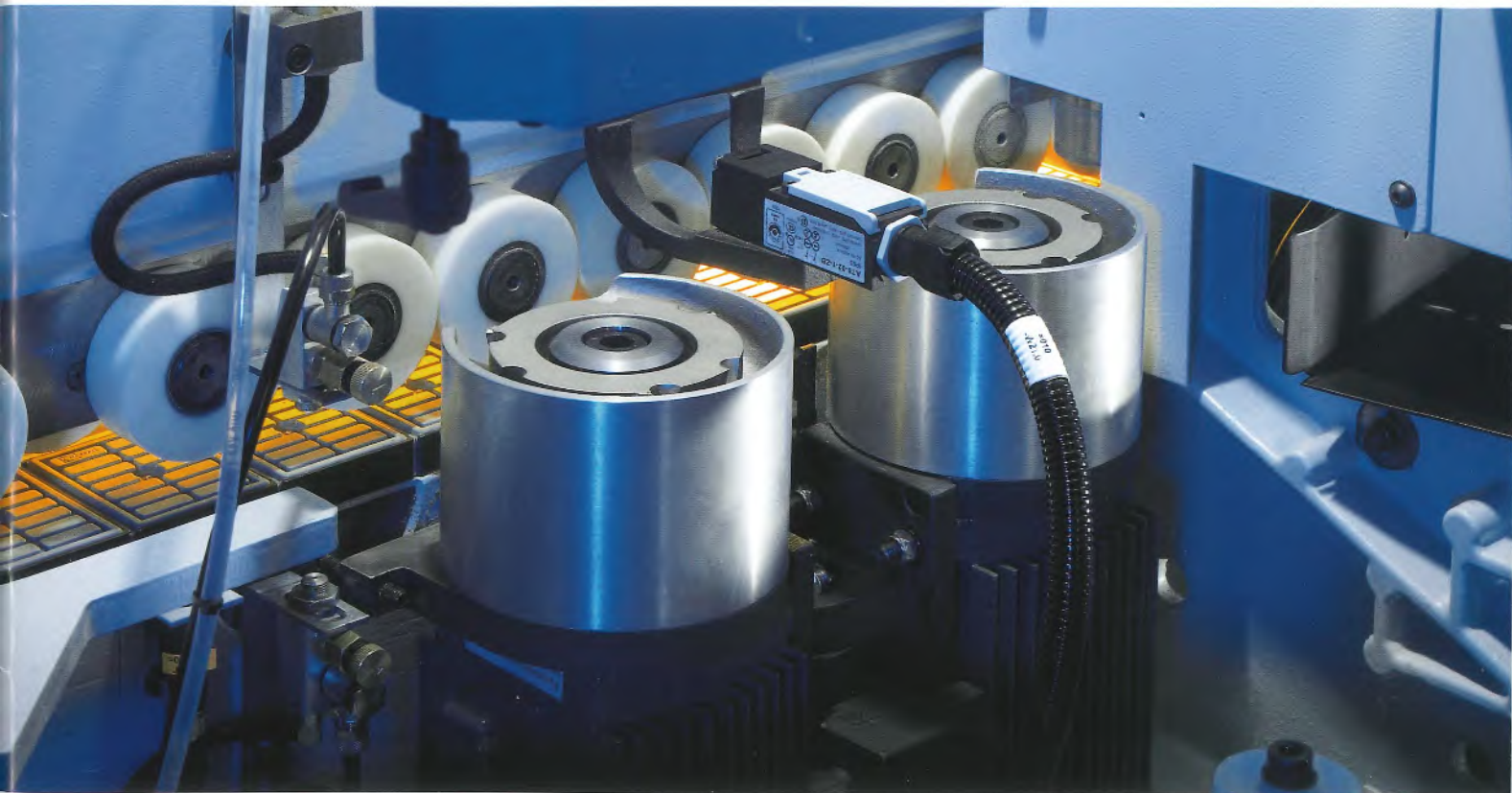


Jetzt mit BOOMERANG®
Rückführungen ab Seite 38

**Kantenanleimmaschinen
Highflex 1220 - 1880
KDN/F 1630 - KDN/F 1895 profiLine**



HOMAG Group

Durch Partnerschaft zum Erfolg

Wer am hart umkämpften Markt erfolgreich bestehen will, muss schnell, flexibel und effizient produzieren. Die HOMAG Group ist mit ihrem Vertriebs- und Servicenetzwerk in über 90 Ländern der Welt vertreten und bietet Ihnen und Ihren Mitarbeitern vor Ort eine starke Partnerschaft.

Durch die Unternehmen der HOMAG Group werden alle Bereiche der Holzverarbeitung und Holzbearbeitung abgedeckt. Plattenaufteiltechnik, Sägetechnik, Kantentechnik, Transporttechnik und Handlingsysteme, Bohrsysteme, Ummantelungstechnik und Kaschiersysteme, Anlagen für die Türen und Zargenfertigung, Holzhausbau, Schleiftechnik,

Automatisierungssysteme, Verpackungsanlagen und Software bieten ein lückenloses, innovatives Produkt- und Leistungsspektrum und somit für alle Anforderungen stets die optimale Lösung. Sie, unsere Kunden, profitieren von hoher Präzision, Leistungsfähigkeit und der richtigen Technik.



BRANDT

Perfekte Kanten für anspruchsvolle Kunden

Wir bieten Ihnen, unseren Kunden, innovative und leistungsstarke Kantenleimmaschinen.

Wirtschaftlichkeit und Qualität besitzen oberste Priorität und sichern Ihnen langfristige Wettbewerbsvorteile.

Mit einer Jahresproduktion von über 2000 Kantenleimmaschinen sind wir der Kantenspezialist in der HOMAG Group und Weltmarktführer in unserem Marktsegment.

Hohe Standardisierung in Verbindung mit zukunftsweisenden Produktionsverfahren und über 50 Jahre Erfahrung im Maschinenbau garantieren ein gutes Preis- / Leistungsverhältnis bei höchster Qualität. Das klar strukturierte Produktprogramm ist gezielt auf die aktuellen und zukünftigen Markttrends abgestimmt.

Im Mittelpunkt aller unserer Entwicklungen stehen praxisorientierte und wirtschaftliche Lösungen, die Ihnen das bestmögliche Fertigungsergebnis garantieren.



**„Bei uns stehen Sie und Ihre
Produkte an erster Stelle.
Ein Versprechen, auf das Sie
zählen können!“**

Highflex & profiLine Baureihen

Präzision und Leistung für hohe Ansprüche

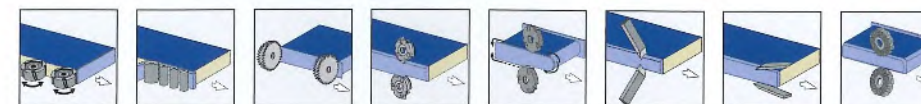
Die Highflex Baureihe zeichnet sich durch ihren hohen Automatisierungsgrad und die umfangreiche Aggregatebestückung aus. Die hohe Flexibilität ermöglicht eine Ausrichtung auf Ihre Bedürfnisse und garantiert optimale Kanten.

Mit dem profiLine-Baukasten kann aufgrund seines frei bestückbaren Aggregate- und Ständerkonzeptes eine für Ihre Aufgaben passende, genau auf Sie zugeschnittene Maschine konfiguriert werden, die allen Anforderungen gerecht wird.

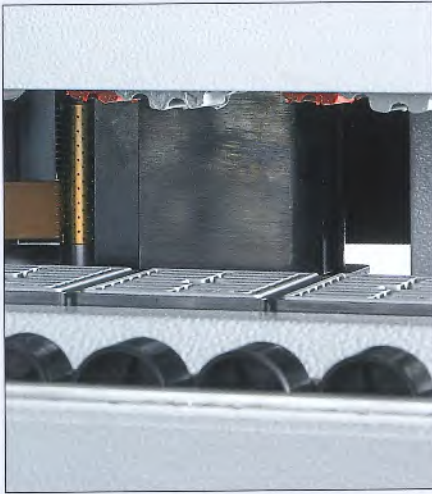
Die Eigenschaften aller BRANDT Maschinen sind in diesen beiden Baureihen vereint und lassen so keine Wünsche offen.

Die richtige Lösung für Ihre Anforderungen

Mit den Maschinen der Highflex & profiLine Baureihe bleiben keine Wünsche offen. Ob anspruchsvoller Ladenbau, Stückzahl „1“ Fertigung für individuelle Wünsche, Wohn- & Schlafmöbel sowie funktionelle Büroeinrichtungen, die Highflex & profiLine Baureihe bietet stets die richtige Lösung für Ihre Anforderungen. Auch aktuelle Trends wie hohe Werkstückdicken und Leichtbau sind für Sie und Ihre Mitarbeiter mit diesen Maschinen leicht umsetzbar.



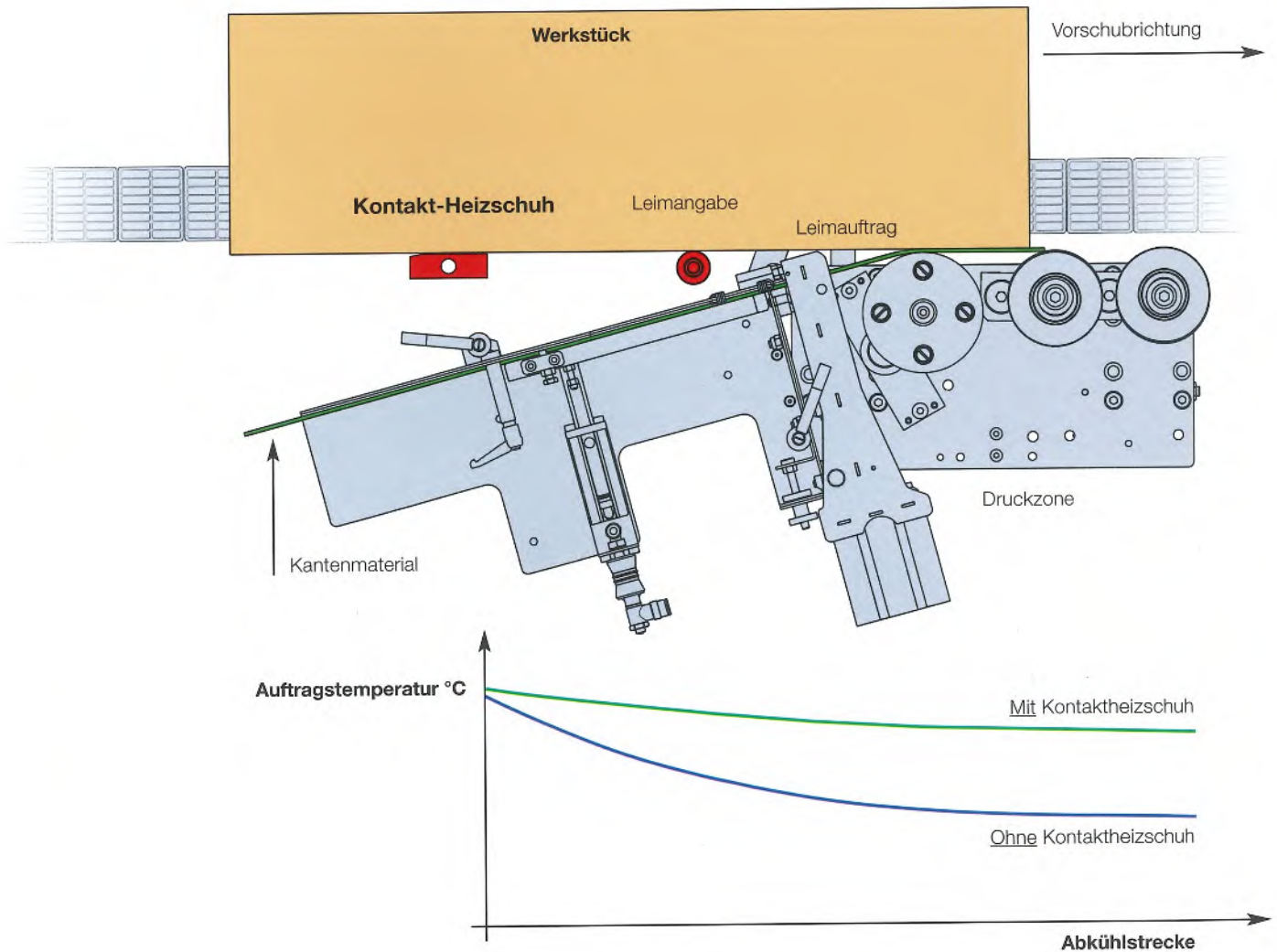
Optimaler Leimauftrag für ein perfektes Ergebnis. Highflex 1220 + 1230



Kontakt-Heizschuh

Alle Maschinen der Highflex 1200er Baureihe sind standardmäßig mit einem Kontakt-Heizschuh ausgerüstet, der – wahlweise zugeschaltet – unmittelbar vor dem Kleberauftrag auf die Werkstückkante Kontaktwärme in die Plattenkante transferiert.

Dadurch wird die Verleimqualität, insbesondere bei schwierigen Kantenmaterialien oder bei sehr niedrigen Umgebungstemperaturen, erheblich optimiert.



easyTouch – Sanfte Berührungen mit hoher Wirkung

Die easyTouch – Steuerung verkörpert eine neue Generation der Bedienung. Einfache Berührungen der Touchscreen-Oberfläche garantieren eine schnelle Navigation in Verbindung mit einem hohen Bedienkomfort.

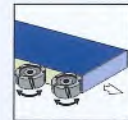
- Übersichtliches 7" Grafikdisplay für eine optimale Steuerung durch direktes Berühren auf dem Bedienpanel.
- 20 speicherbare Programme garantieren Flexibilität bei einer hohen Varianz an Kantenmaterial und wechselnden Kundenwünschen
- Produktionsbereitschaft durch Ampel-assistent
- Schnelle Anpassung der Aggregate dank direktem Zugriff über Steuerungstasten
- Intuitive, benutzerorientierte Navigation
- Übersichtliche Darstellung der Hilfs- und Assistenzfunktionen wie z.B. der Temperatur des Leimtopfes oder der Fehlerdiagnose im Klartext

Betriebsdatenerfassung		1. 2mm ABS	
Stunden Gesamt	h	1274:00.00	X
Werkstücke Gesamt	Stück	448942	
Kantenlänge Gesamt	m	384521	
Stunden	h	0:45.00	Reset
Werkstücke	Stück	280	Reset
Kantenlänge	m	233.50	Reset

Genauere Erfassung der Betriebsstunden pro Kommission dank modernster Betriebsdatenerfassung

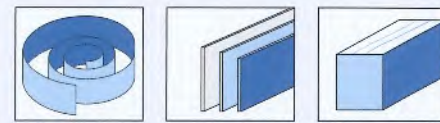
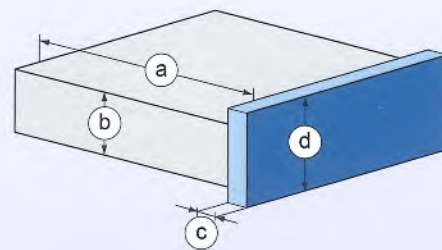


Wettbewerbsvorteile die zählen – Leistung und Qualität die Maßstäbe setzen. Highflex 1220 + 1230



Fügefräsaggregat

Perfekter Schnitt und hohe Standzeit durch Diamantwerkzeuge für eine optimale Leimfugenqualität.

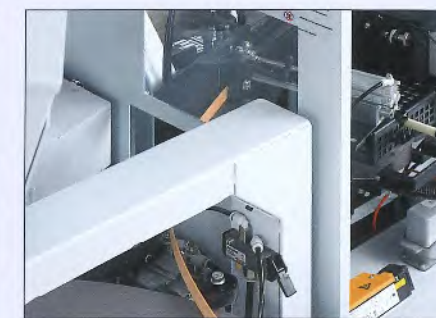


mm	Rollen	Streifen	Massiv
a		min. 70	
b		8 - 60	
c		0,4 - 6	
d		65	



Sprüheinrichtung (optional)

Trenn- und Reinigungsmittel für ein optimales Bearbeitungsergebnis bei der Verarbeitung von PU-Leim.



Einzugsvorrichtung (optional)

Automatischer Kanteneinzug zum schnellen Kantenwechsel zwischen unterschiedlichster Rollenware.



Zentral-Schmiereinheit

Schmierung der Kettenbahnführung mittels Handtaste für einen langlebigen und präzisen Lauf der Transportkette.



Rollengegendruck

Rollengegendruck für empfindliches Kantenmaterial



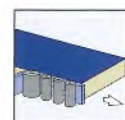
Verleimaggregat und Magazin

Rollen- und Fixlängenmagazin für eine sichere Materialzufuhr. Optimale Leimfugen dank feinsten Dosierbarkeit.



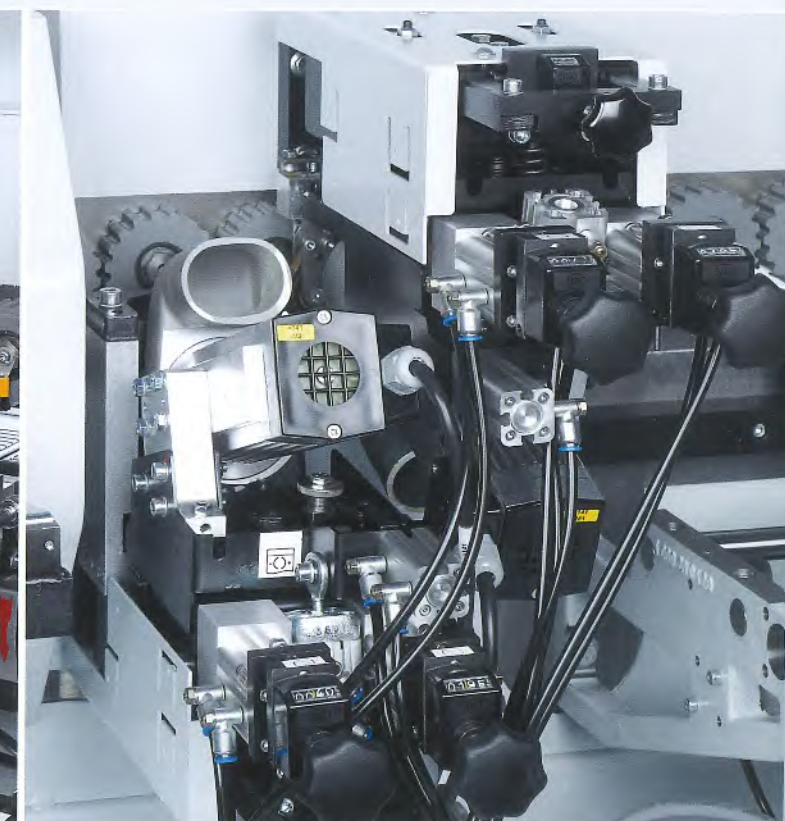
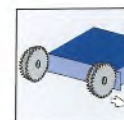
Druckzone

Schwere Druckzone bis 6 mm Kantenstärke und 60 mm Plattenhöhe für eine optimale Leimfugenqualität.



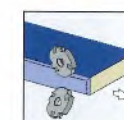
Kappaggregat

Exakter Kappschnitt durch robustes Kappaggregat mit hochpräziser Linearführung. Fase-/Gerade-Einstellung durch einfaches Schwenken. Verstellung mittels Pneumatik.

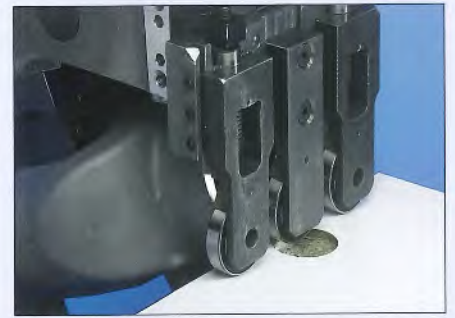


Fräsaggregat mit pneumatischer 3-Punkt-Verstellung

Für eine noch effektivere Produktion und eine deutliche Zeitersparnis bei der Umrüstung.

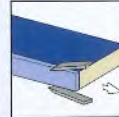


Wettbewerbsvorteile die zählen – Leistung und Qualität die Maßstäbe setzen. Highflex 1220 + 1230



Nesting Paket (optional)

Bestehend aus einer Mehrfach-Tastung auf Fräs- und Ziehklingenaggregat zur Überbrückung von z.B. Topfbandbohrungen.



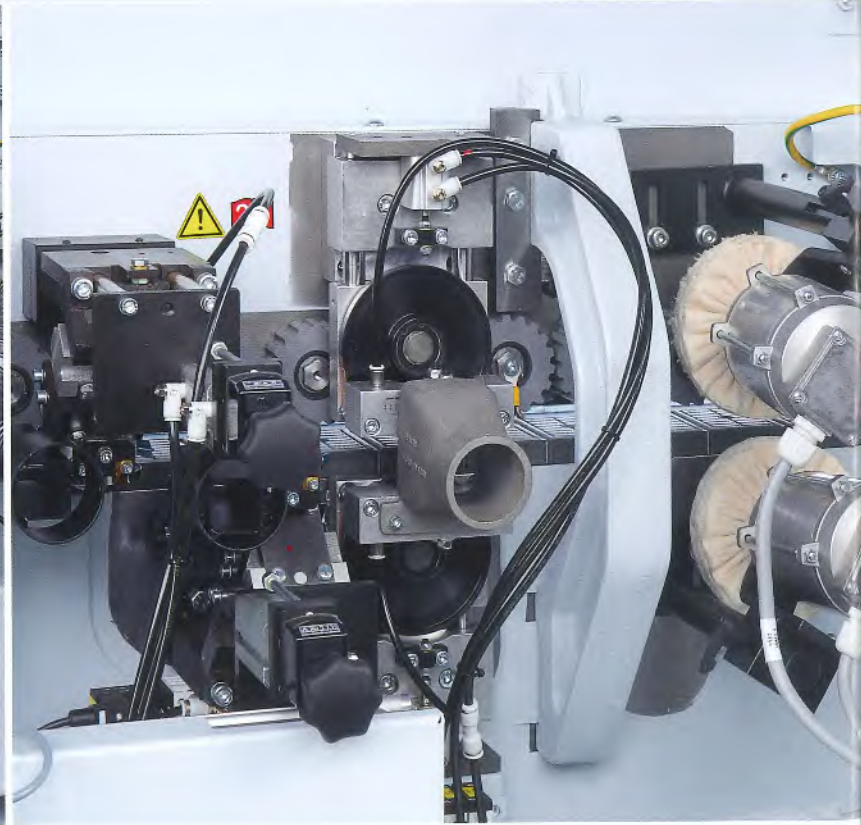
Leimfugenziehklingenaggregat (optional Highflex 1220)

Für das perfekte Finish.



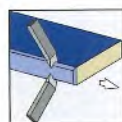
Formfräsaggregat FF 10

Optimales Formfräsen ohne Einstellarbeiten durch Kopplung von DIA-Werkzeug und Tastrolle. Werkstückdicke 40 mm. Werkstückdicke 60 mm - Highflex 1230.



Profiliziehklingenaggregat

Aggregat zum Glätten von Radien oder Fasen. Ausgestattet mit Wechselköpfen für schnellen Profilwechsel.



Schwabbelaggregat

Zum Polieren von Kanten für natürliche Farbtreue.



HOMAG Group LifeCycleService

Optimaler Service und individuelle Beratung sind beim Kauf unserer Maschinen inbegriffen. Wir unterstützen Sie mit Service-Innovationen und Produkten, die auf Ihre Bedürfnisse optimal zugeschnitten sind. Mit kurzen Reaktionszeiten und schnellen Kundenlösungen sichern wir Ihnen eine hohe Verfügbarkeit und eine wirtschaftliche Produktion – über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Maschine hinweg.



LifeCycleServices



1200

Servicemitarbeiter
weltweit

85,2 %

weniger Vor-Ort-Einsätze durch
erfolgreiche Ferndiagnosen

650

bearbeitete Ersatzteil-
aufträge / Tag

> 150000

Maschinen in 28 Sprachen
elektronisch dokumentiert
in eParts

Remote Service

- Hotline Support durch Fernservice bezüglich Steuerung, Mechanik und Verfahrenstechnik. Dadurch 85,2% weniger vor Ort Service-Einsätze!
- Mobile Anwendungen wie z. B. ServiceBoard senken die Kosten durch schnelle Hilfe bei Störungen mit mobiler live-Videodiagnose, Online-Service-meldung, Online-Ersatzteilshop eParts



Spare Part Service

- 24h Ersatzteile identifizieren, anfragen und direkt bestellen über www.eParts.de
- Weltweit lokale Teileverfügbarkeit durch Vertriebs- und Servicegesellschaften sowie Vertriebs- und Servicepartner
- Reduktion der Stillstandzeiten durch definierte Ersatzteil- und Verschleißteil-Kits

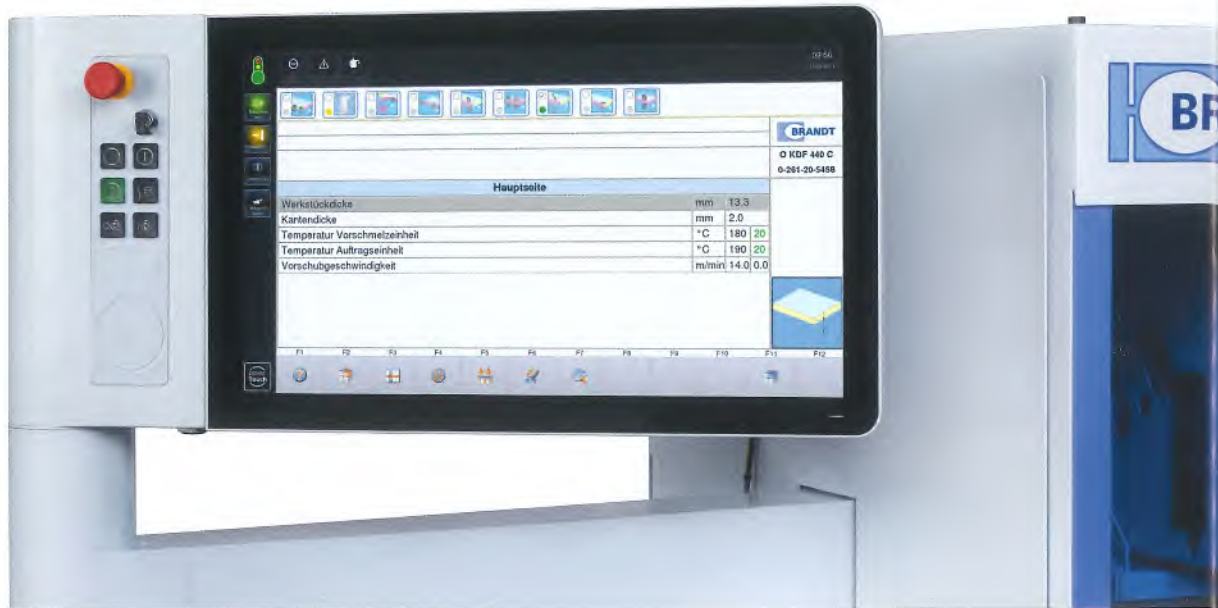


Field Service

- Durch zertifiziertes Service-Personal Maschinenverfügbarkeit steigern und Produktqualität erhöhen
- Regelmäßige Überprüfung durch Wartung / Inspektion sichert höchste Qualität Ihrer Produkte
- Wir bieten eine hohe Technikerverfügbarkeit um Stillstandzeiten bei unvorhersehbaren Störungen zu minimieren



powerTouch – Die neue Dimension der Maschinensteuerung



powerTouch realisiert die neue Bedienphilosophie der HOMAG Group:

einheitlich, einfach, ergonomisch, evolutionär. Das innovative Touchscreen-Bedienkonzept vereint Design und Funktion zu einer völlig neuartigen Steuerungsgeneration.

- 21" Monitor mit Full HD-Auflösung
- Schneller Überblick über den Maschinenstatus
- Einfache, benutzerorientierte Navigation
- Geführter Weg zur Produktionsbereitschaft durch Ampel-Assistent
- Neues, ergonomisches Design der Bedienzentrale
- Intuitive, natürliche Bedienung der Maschine
- Verwendung von Gesten, wie z.B. Scrollen, Wischen

Im Mittelpunkt dieser Lösung steht ein großer Multi-Touch-Monitor im Breitbildformat, auf dem durch direkte Berührung die Maschinenfunktionen gesteuert werden.

Die gesamte Programmoberfläche ist für powerTouch-Bedienung optimiert und bietet zahlreiche, neue Hilfs- und Assistentenfunktionen, die das Arbeiten wesentlich vereinfachen.

Einheitliche Bedienelemente und Softwarebausteine sorgen dafür, dass sich mit diesem neuen Konzept alle HOMAG Group Maschinen auf die gleiche Art und

Weise bedienen lassen. Sie unterscheiden sich nur noch in wenigen maschinenspezifischen Details.

Dadurch wird die Bedienung unterschiedlicher Maschinen nicht nur einfacher, sondern auch effizienter, da der Aufwand für Schulung und Service um ein erhebliches Maß reduziert wird.



Maschinendatenerfassung zur nutzungsabhängigen Wartung und zur Darstellung wichtiger Produktionskennzahlen (z.B. Stückzahl, Produktionszeit, Kantenvverbrauch)

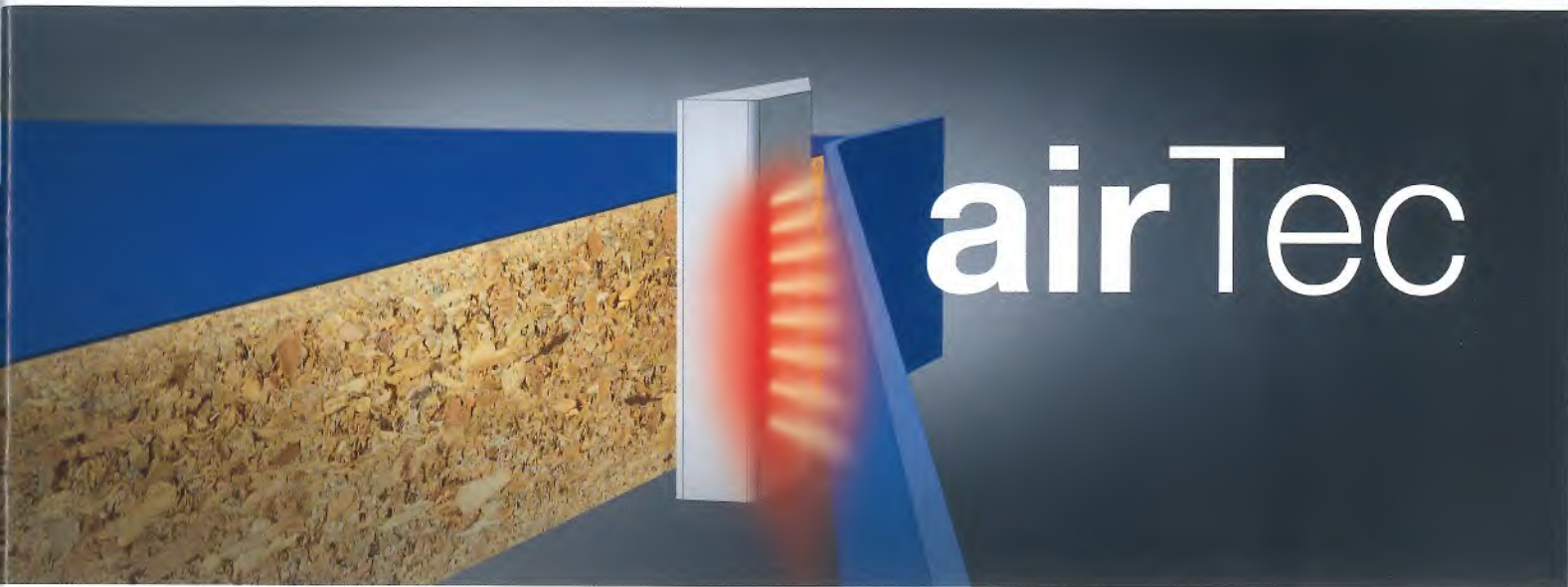


Teleservice reduziert Service-Einsätze vor Ort

- Senkung der Servicekosten
- Vermeidung von ungeplanten Maschinenstillstandszeiten
- Gezielte Planung von Einsätzen und Lieferung von Ersatzteilen
- Unterstützung von Wartungs- und Bedienungspersonal

airTec - Reaktiviereinheit

Nullfugentechnologie für höchste Ansprüche



airTec

Die airTec – Reaktiviereinheit (optional) garantiert optimale Nullfugen und ist eine handwerksgerechte und industriell orientierte Lösung. Bei der Erstellung von Nullfugen wird die Funktionsschicht auf Kanten mittels komprimierter Heißluft reaktiviert und so ein fugenloses Ergebnis erzielt.



Einfache Integration in das Magazin

Aggregat zur Aktivierung der Funktionsschicht auf Kanten, für eine Werkstückdicke von 8 - 40 mm.

Die airTec - Reaktiviereinheit wird so installiert, dass entweder mit der standardmäßigen Auftragseinheit oder mit dem airTec - System gearbeitet werden kann. Mit airTec lassen sich sämtliche, derzeit marktübliche, lasertaugliche Kantenarten verarbeiten.

- Installation ab Werk mit voller Integration in die Steuerung
- Temperatur und Druck sind über die Steuerung einstellbar
- Prozessspezifische Parameter können den entsprechenden Programmen zugeordnet und gespeichert werden
- Anzeige von Soll- und Isttemperatur
- Der effektive Luftverbrauch ergibt sich in Abhängigkeit von Werkstücklänge und Werkstückdicke

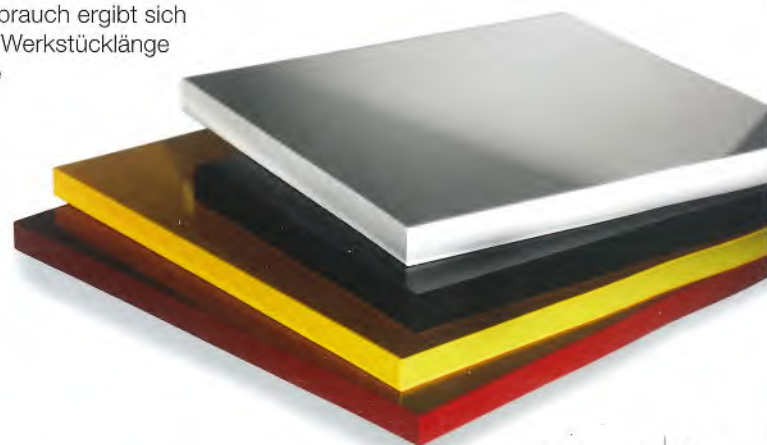


Sprüheinrichtung – Standard

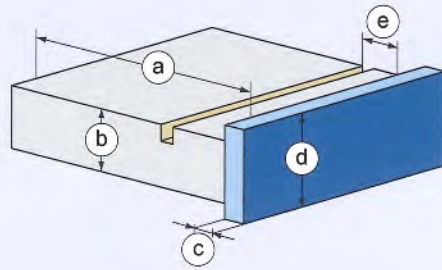
Eine Anti-Statik Sprüheinrichtung für ein optimales Bearbeitungsergebnis ist bei allen airTec – Reaktiviereinheiten im Standard enthalten.

	Aktiviereinheit AT15	Aktiviereinheit AT20
Vorschubgeschwindigkeit	15 m/min	20 m/min
Werkstückdicke	8 - 40 mm	
Betriebsdruck	4 - 6 bar	4 - 7 bar
Luftverbrauch	250 - 1.400 Nl/min.	

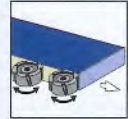
*Folgende Anforderungen müssen bauseits gestellt werden:
- Druckluftversorgung 8 bar - 1 Zoll Zuleitung - 1500 Nl/min.



Wettbewerbsvorteile die zählen – Leistung und Qualität die Maßstäbe setzen. Highflex 1430 + 1440



mm	Rollen	Streifen	Massiv
a		min. 70	
b		8 - 60	
c		0,4 - 8	
d		65	
e		max. 30	



Fügefräsaggregat

Perfekter Schnitt und hohe Standzeit durch Diamantwerkzeuge für eine optimale Leimfugenqualität.

Vorschmelzer

Hohe Verfügbarkeit und optimale Leimqualität durch Quickmelt Verleimteil.

Verleimaggregat und Magazin

Rollen- und Fixlängenmagazin für eine sichere Materialzufuhr. Optimale Leimfugen dank feinsten Dosierbarkeit.



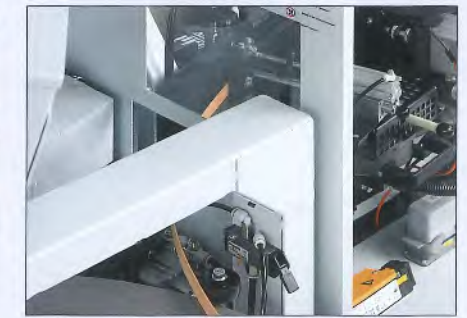
Sprüheinrichtung (optional)

Trenn- und Reinigungsmittel für ein optimales Bearbeitungsergebnis bei der Verarbeitung von PU-Leim.



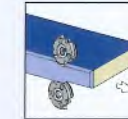
Einlaufsperr

Für einen minimalen Werkstückabstand und eine sichere Bedienung.



Einzugsvorrichtung (optional)

Automatischer Kanteneinzug zum schnellen Kantenwechsel zwischen unterschiedlicher Rollenware.



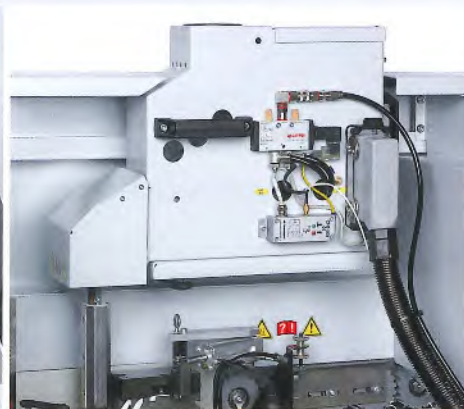
Vorfräse

Zum Vorfräsen aller gängigen Kantenarten.



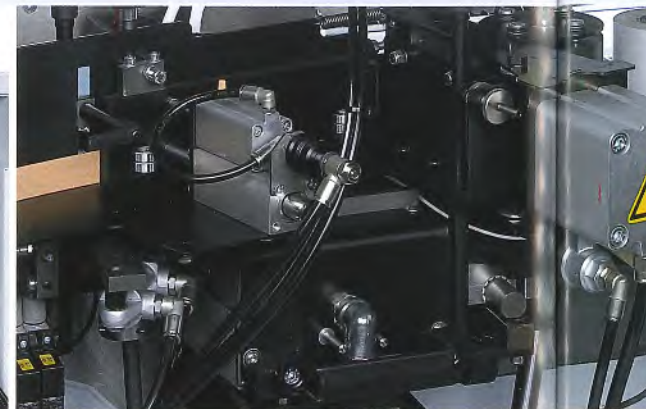
Heizstrahler

Hochfeste Verklebung durch eine optimale Werkstückvorwärmung.



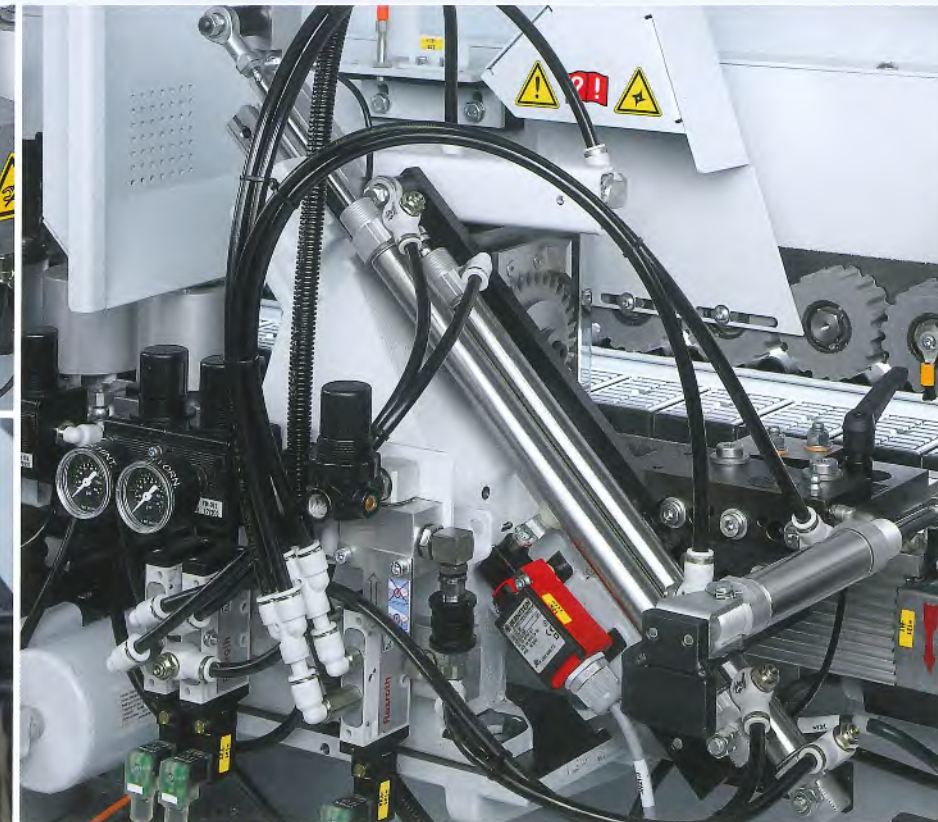
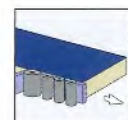
Rollengegendruck

Rollengegendruck für empfindliches Kantenmaterial



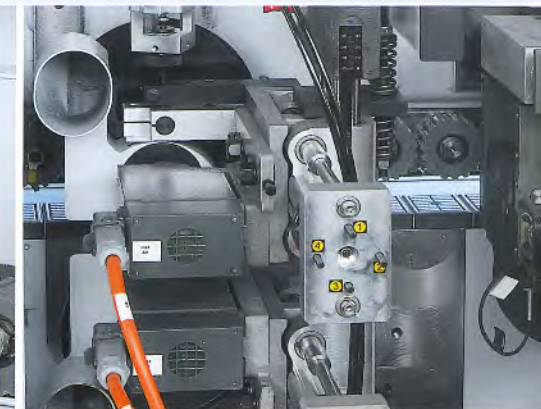
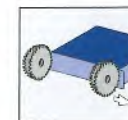
Druckzone

Schwere Druckzone bis 8 mm Kantenstärke und 60 mm Plattenhöhe für eine optimale Leimfugenqualität.



Kappaggregat

Exakter Kappschnitt durch robustes Kappaggregat mit hochpräziser Linearführung. Fase-/Gerade-Einstellung durch einfaches Schwenken. Verstellung mittels Pneumatik.

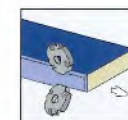


Fräsaggregat

Flexibilität bei unterschiedlichen Kantenstärken und Profilen durch NC-Achsen.

Mehrstufigen Fräsaggregat MS 40/45 (optional)

Vollautomatische Umstellung auf 3 unterschiedliche Profile durch Einsatz von Servomotoren.



**Wettbewerbsvorteile die zählen –
Leistung und Qualität die
Maßstäbe setzen.
Highflex 1430 + 1440**



Riemenoberdruck (optional)

Optional verfügbarer Riemenoberdruck anstelle des standardmäßigen Rollenoberdrucks.



Oberdruckverstellung mit Servomotor

Motorisch gesteuert, der jeweiligen Plattenstärke angepasst für eine exakte Führung.



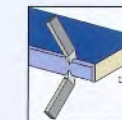
Zentral-Schmiereinheit

Vollautomatische Schmierung der Kettenbahnführung für einen langlebigen und präzisen Lauf der Transportkette.



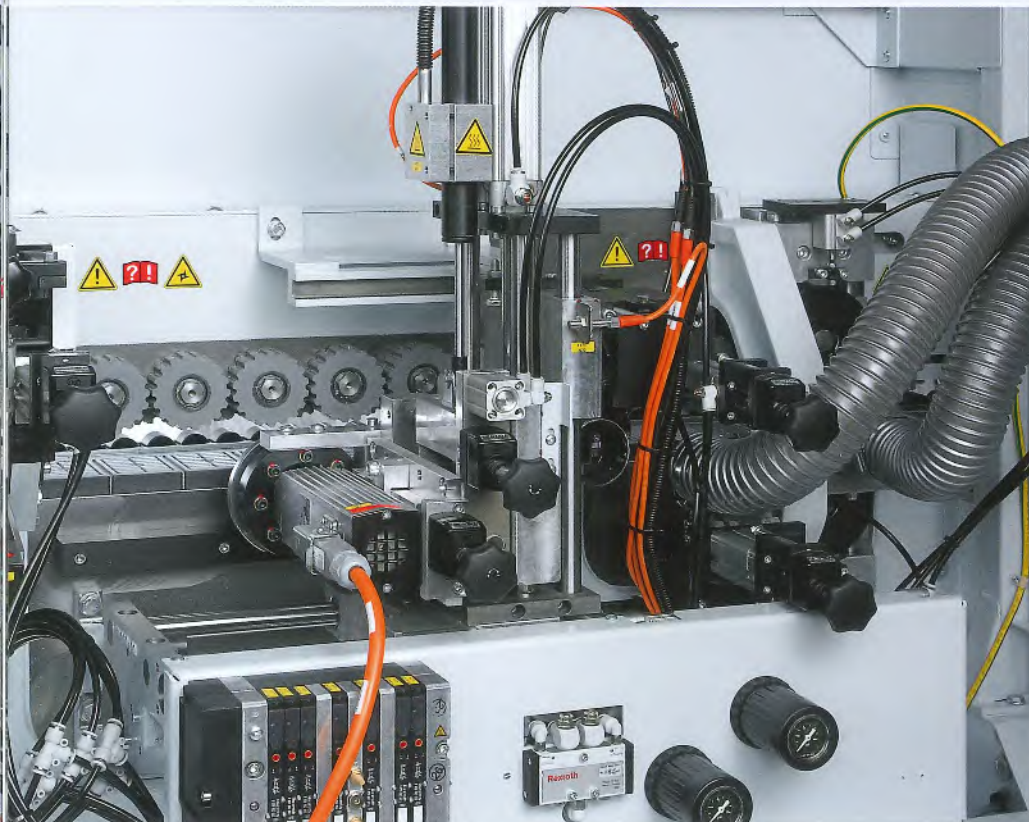
Nesting Paket (optional)

Bestehend aus einer Mehrfach-Tastung auf Fräs- und Ziehklingenaggregat zur Überbrückung von z.B. Topfbandbohrungen.



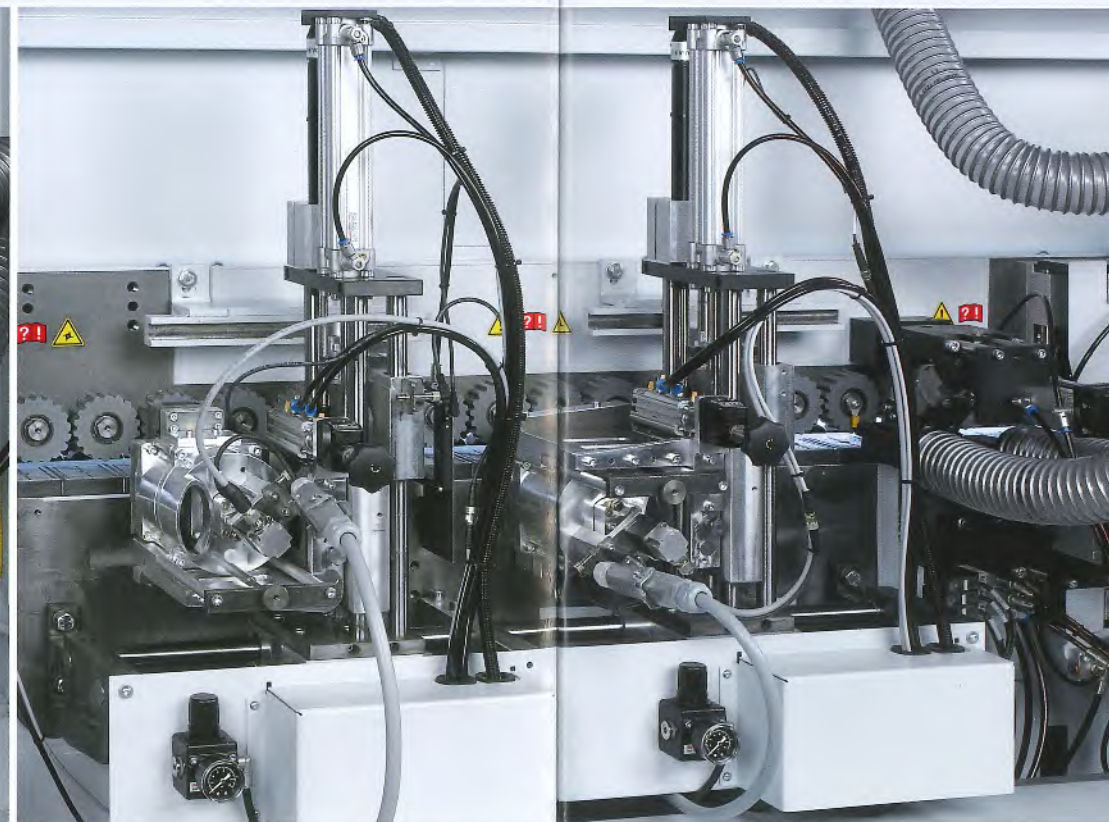
Profilziehklingenaggregat

Aggregat zum Glätten von Radien oder Fasen. Ausgestattet mit Wechselköpfen für schnellen Profilwechsel.



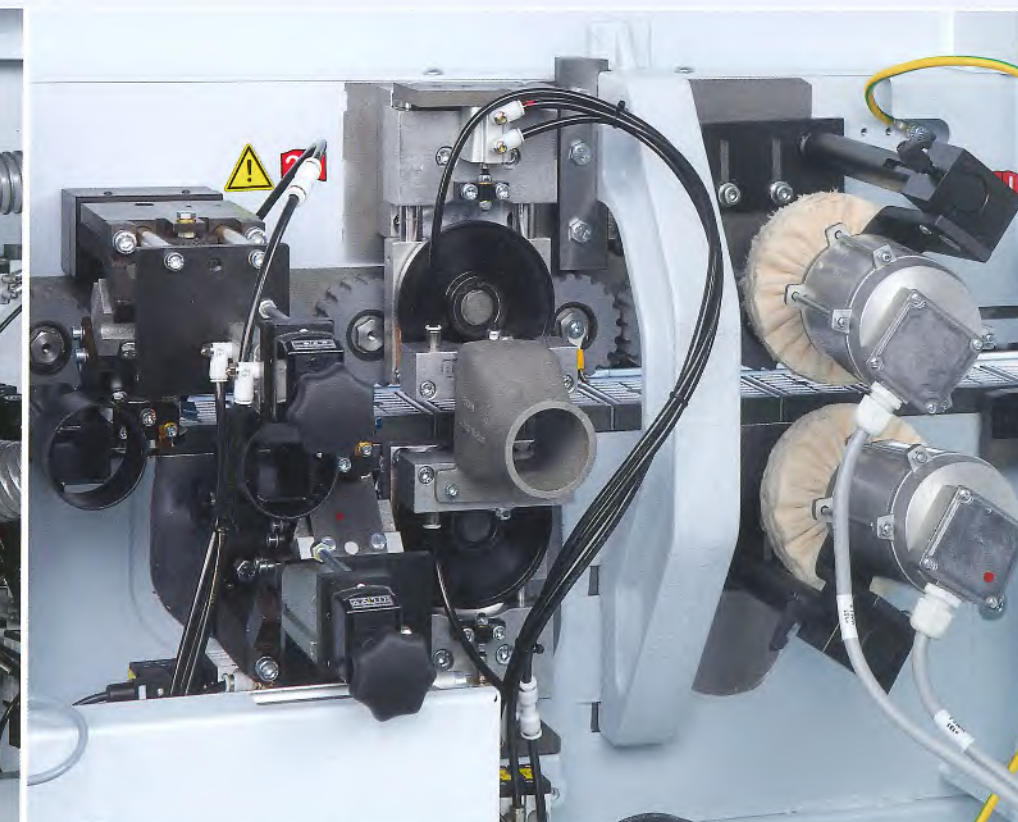
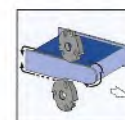
**Formfräsaggregat FF 10
(Highflex 1430)**

Optimales Formfräsen ohne Einstellarbeiten durch Kopplung von DIA-Werkzeug und Tastrolle. Werkstückdicke 60 mm.



**Multifunktions-Fräsaggregat MF 50
(Highflex 1440)**

Zum Bearbeiten der Kantenüberstände an der Werkstückober- und unterkante sowie zum Eckenkopieren der Vorder- und Hinterkante. Ausgerüstet mit automatischer Verstellung zwischen Dünn- und Dickkante. Werkstückdicke 60 mm.



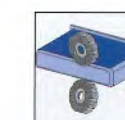
Leimfugenziehklingenaggregat

Für das perfekte Finish.

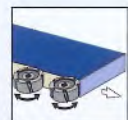


Schwabbelaggregat

Zum Polieren von Kanten für natürliche Farbtreue.

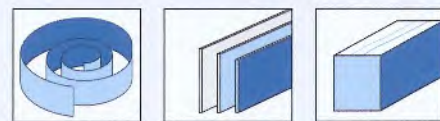
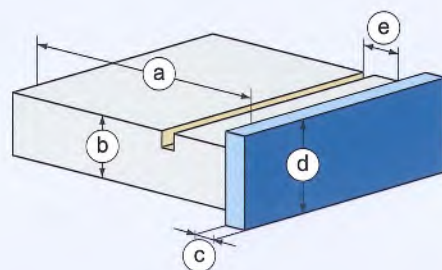


Wettbewerbsvorteile die zählen – Leistung und Qualität die Maßstäbe setzen. Highflex 1650 + 1660



Fügefräsaggregat

Perfekter Schnitt und hohe Standzeit durch Diamantwerkzeuge für eine optimale Leimfugenqualität.



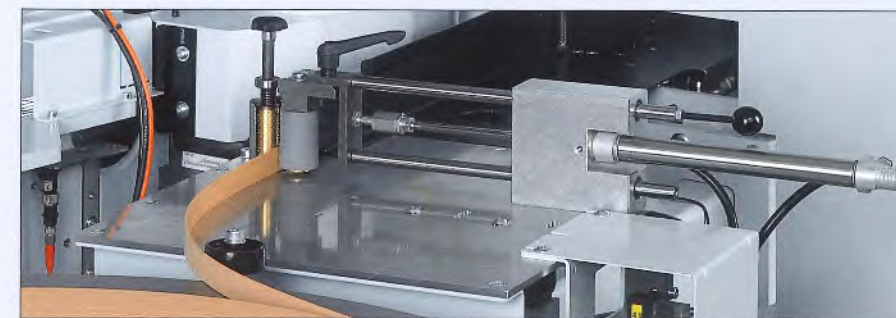
mm	Rollen	Streifen	Massiv
a		min. 70	
b	8 - 60 (optional 80)		
c		0,4 - 15	
d		65 (optional 85)	
e			max. 30

Heizstrahler

Hochfeste Verklebung durch eine optimale Werkstückvorwärmung.

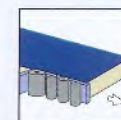
Magazin + Vorschmelzer

Rollen- und Fixlängenmagazin mit optischer Kantenüberwachung für sichere Materialzufuhr, hohe Verfügbarkeit und optimale Leimqualität durch Quickmelt Verleimteil.



Einzugsvorrichtung (optional)

Automatischer Kanteneinzug zum schnellen Kantenwechsel zwischen unterschiedlichster Rollenware.



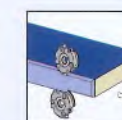
Druckzone

Schwere Druckzone (bis 15 mm) für eine optimale Leimfugenqualität



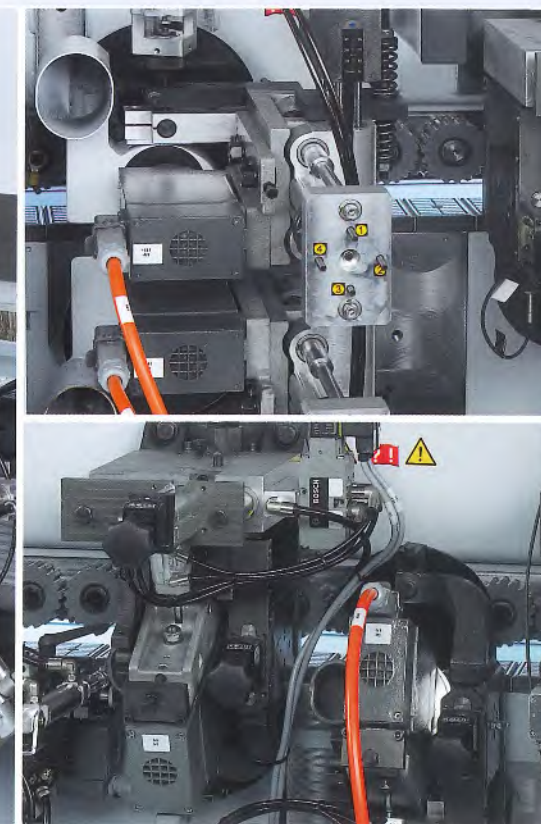
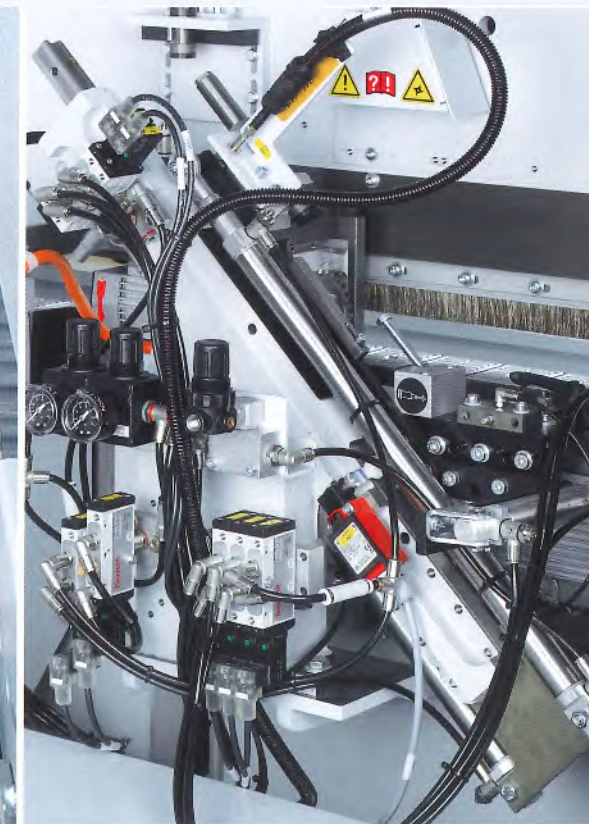
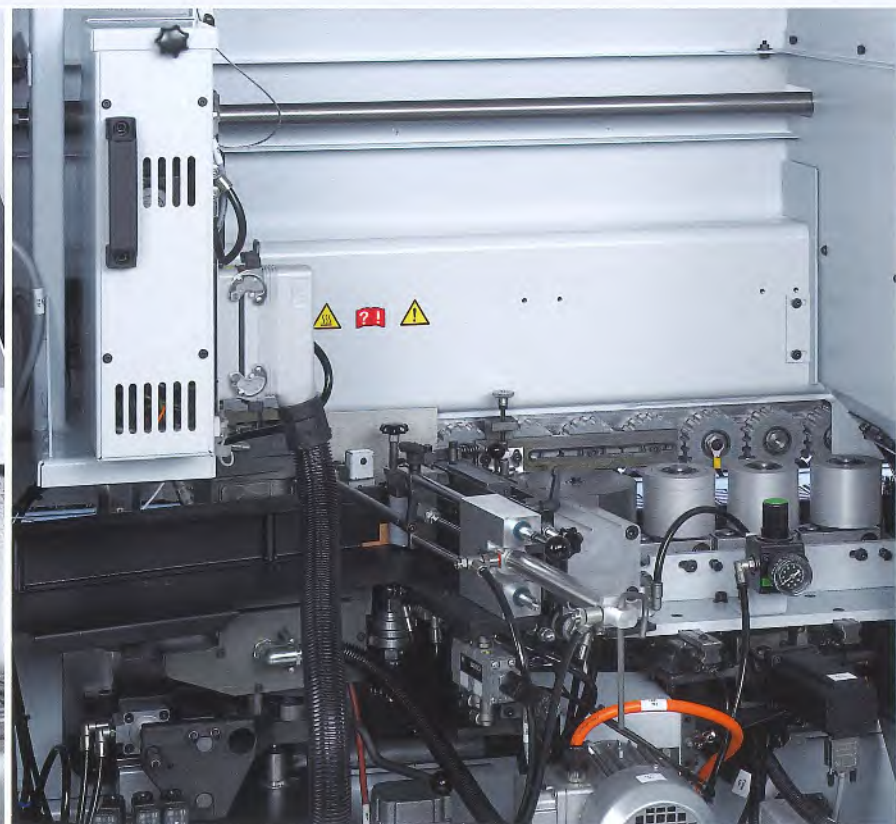
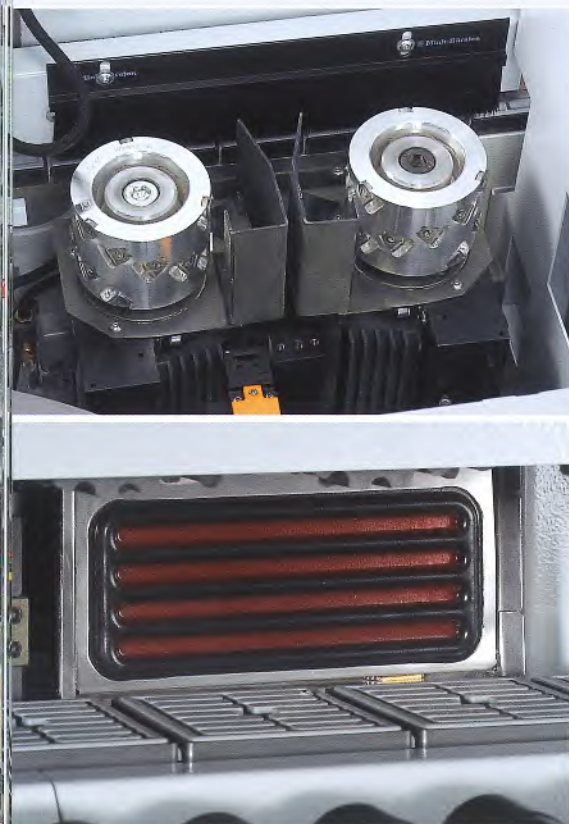
Riemenoberdruck (optional)

Optional verfügbarer Riemenoberdruck anstelle des standardmäßigen Rollenoberdrucks.



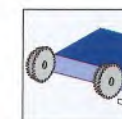
Vorräse

Zum Vorräsen aller gängigen Kantenarten.



Kappaggregat

Exakter Kappschnitt durch robustes Kappaggregat mit hochpräziser Linearführung und Werkstücklückenoptimierung (optional) für eine höhere Ausbringungsmenge in gleicher Bearbeitungszeit. Softtouch-Funktion für ein optimales Kappergebnis auch bei hohen Vorschubgeschwindigkeiten.

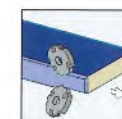


Fräsaggregat

Fräsaggregat mit DFC-Werkzeugtechnologie (Dust Flow Control) für optimale Absaugung. Optional mit Pneumatik oder Servoachsen verfügbar.

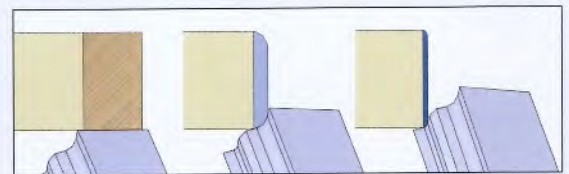
Mehrstufiges Fräsaggregat MS 40/45 (optional)

Vollautomatische Umstellung auf 3 unterschiedliche Profile durch Einsatz von Servomotoren.



Wettbewerbsvorteile die zählen – Leistung und Qualität die Maßstäbe setzen. Highflex 1650 + 1660

Mehrstuferentechnik



1. Plan

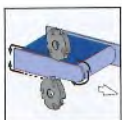
2. Profil 1

3. Profil 2



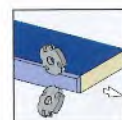
Multifunktions-Frässaggregat MF 50

Zum Bearbeiten der Kantenüberstände an der Werkstückober- und unterkante sowie zum Eckenkopieren der Vorder- und Hinterkante. Ausgerüstet mit automatischer Verstellung zwischen Dünn- und Dickkante. Werkstückdicke 60 mm.

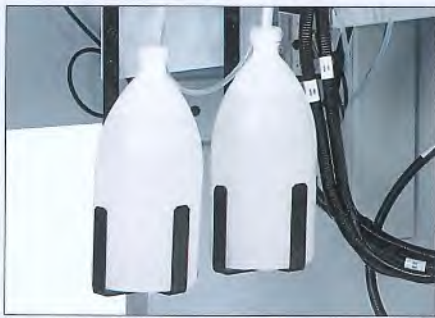


Mehrstufen Fräsaggregat MS 40/45 (optional)

Vollautomatische Umstellung auf 3 unterschiedliche Profile durch Einsatz von Servomotoren*.



***Servomotoren:** Servoantriebe bestehen aus Motoren mit einer stufenlosen Verstellung. Sie überzeugen durch eine hohe Stellgenauigkeit und sind besonders für kleine Stellwege sehr gut geeignet.



Sprüheinrichtung (optional)

Trenn- und Reinigungsmittel für ein optimales Bearbeitungsergebnis bei der Verarbeitung von PU-Leim.



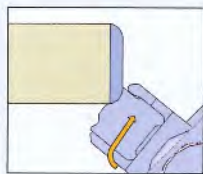
Zentral-Schmiereinheit

Vollautomatische Schmierung der Kettenbahnführung für einen langlebigen und präzisen Lauf der Transportkette.

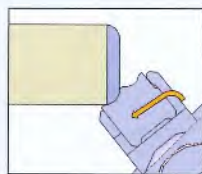


Nesting Paket (optional)

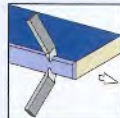
Bestehend aus einer Mehrfach-Tastung auf Fräs- und Ziehklingenaggregat zur Überbrückung von z.B. Topfbandbohrungen.



1. Profil 1



2. Profil 2



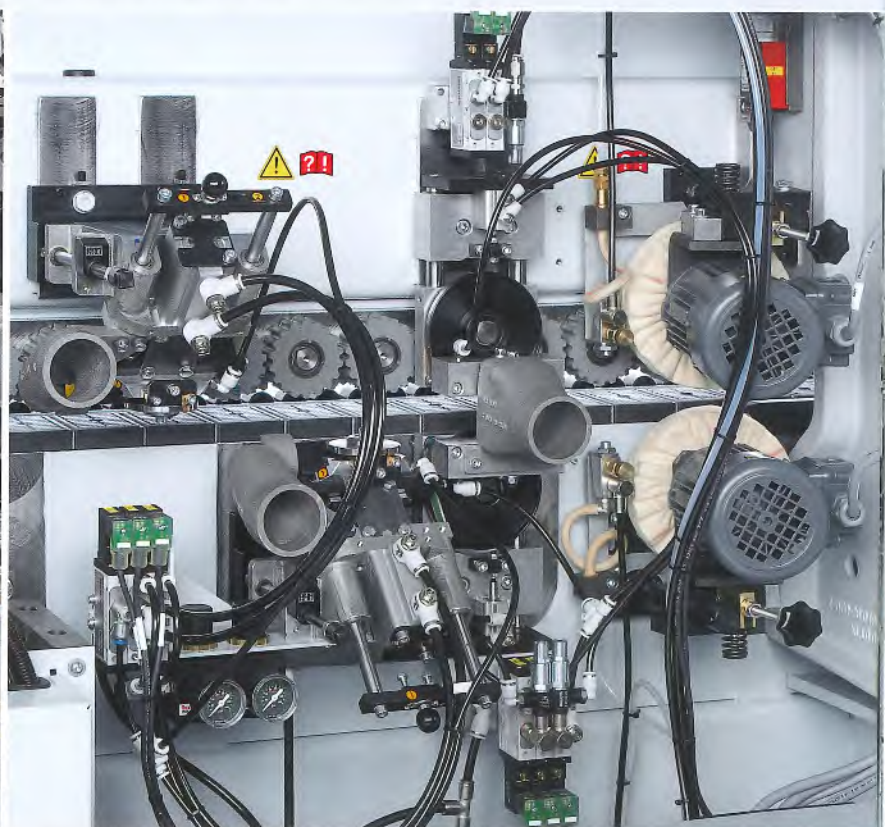
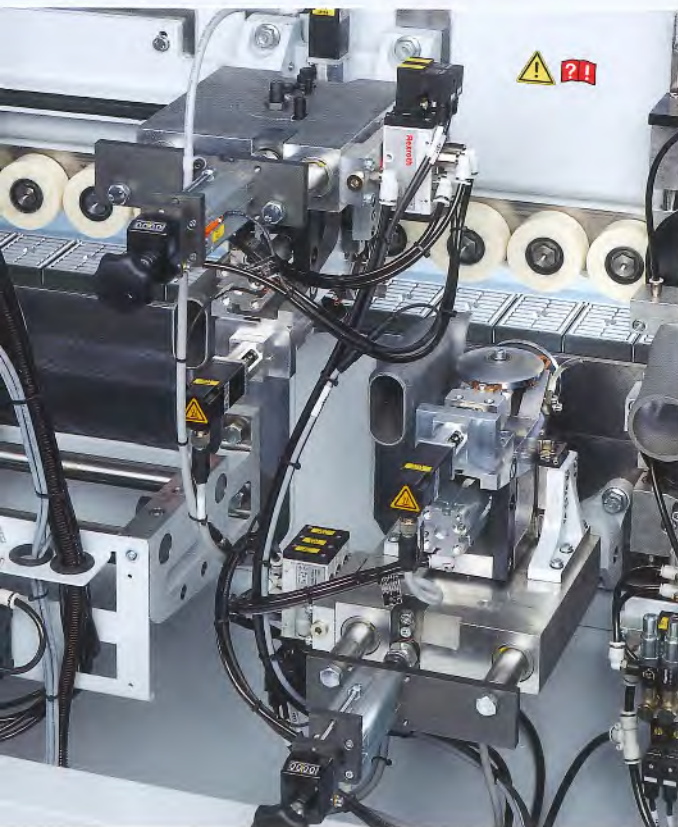
Profiliziehklingenaggregat

Aggregat zum Glätten von Radien oder Fasen. Ausgestattet mit Wechselköpfen für schnellen Profilwechsel.



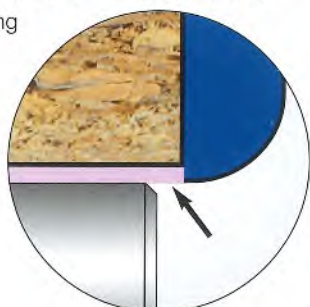
Schwabbelaggregat

Zum Polieren von Kanten für natürliche Farbtreue.



Mehrstufen Ziehklingenaggregat MZ 40 (optional)

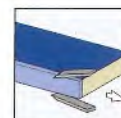
Vollautomatische Umstellung auf 2 unterschiedliche Profile durch Einsatz von Servomotoren*.



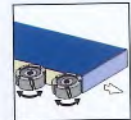
Optimale Kompensation von Schutzfolien

Leimfugenziehklingenaggregat

Für das perfekte Finish.

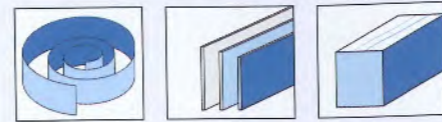
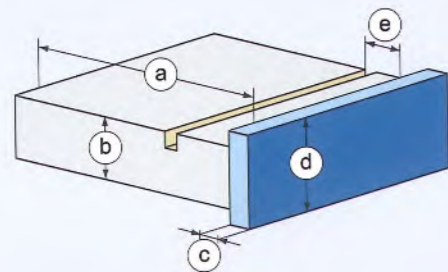


Wettbewerbsvorteile die zählen – Leistung und Qualität die Maßstäbe setzen. Highflex 1870 + 1880



Fügefräsaggregat

Perfekter Schnitt und hohe Standzeit durch Diamantwerkzeuge für eine optimale Leimfugenqualität.

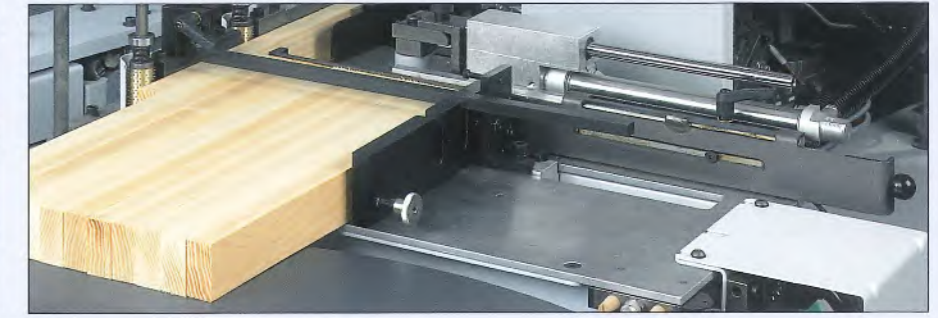


mm	Rollen	Streifen	Massiv
a		min. 70	
b	8 -60 (optional 80)		
c	0,4 - 15 (optional 20)		
d		65 (optional 85)	
e		max. 30	



Einlaufsperr

Für einen minimalen Werkstückabstand und eine sichere Bedienung.



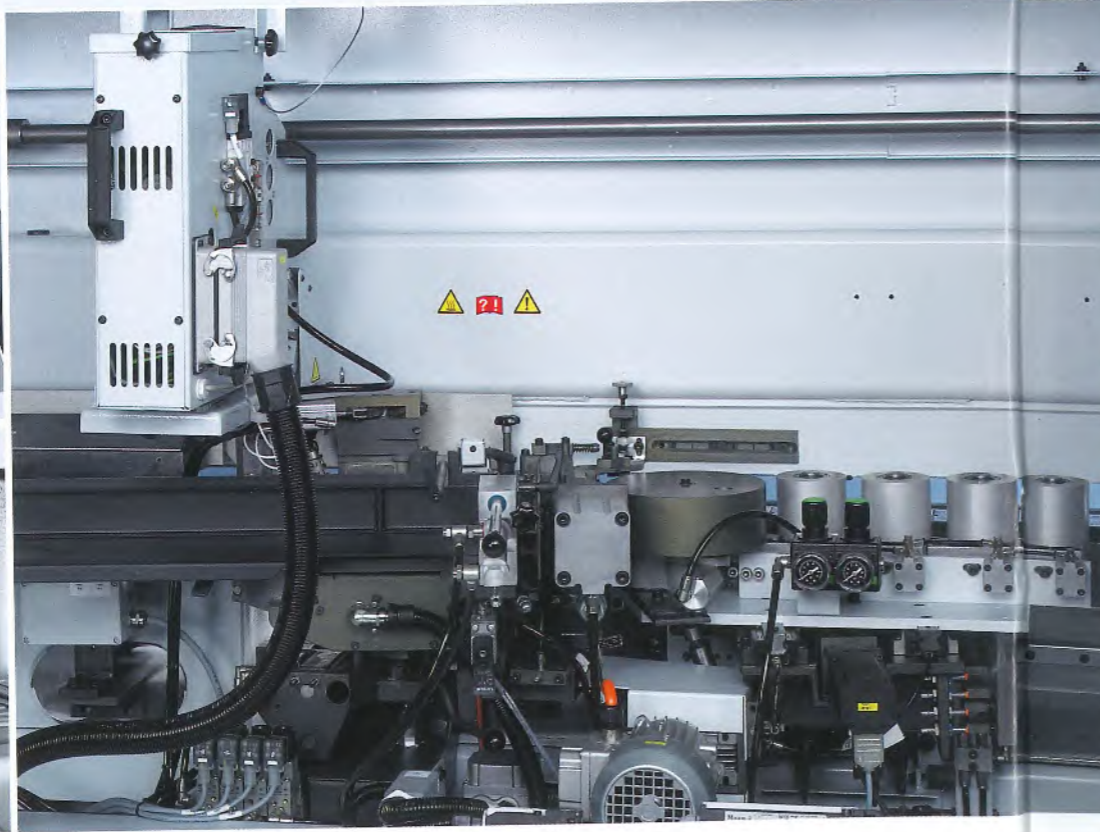
Verbreitertes Magazin (optional)

Extra breites Magazin mit hoher Kapazität für Fixlängen und optimalem Zugang zum Befüllen.



Heizstrahler

Hochfeste Verklebung durch eine optimale Werkstückvorwärmung.



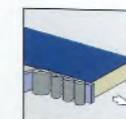
Magazin + Vorschmelzer

Rollen- und Fixlängenmagazin mit optischer Kantenüberwachung für sichere Materialzufuhr, hohe Verfügbarkeit und optimale Leimqualität durch Quickmelt Verleimteil.



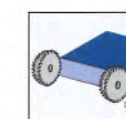
Druckzone

Schwere Druckzone (bis 20 mm) für eine optimale Leimfugenqualität



Kappaggregat

Exakter Kappschnitt durch robustes Kappaggregat mit hochpräziser Linearführung und Werkstücklückenoptimierung für eine höhere Ausbringungsmenge in gleicher Bearbeitungszeit. Softtouch-Funktion für ein optimales Kappergebnis auch bei hohen Vorschubgeschwindigkeiten.

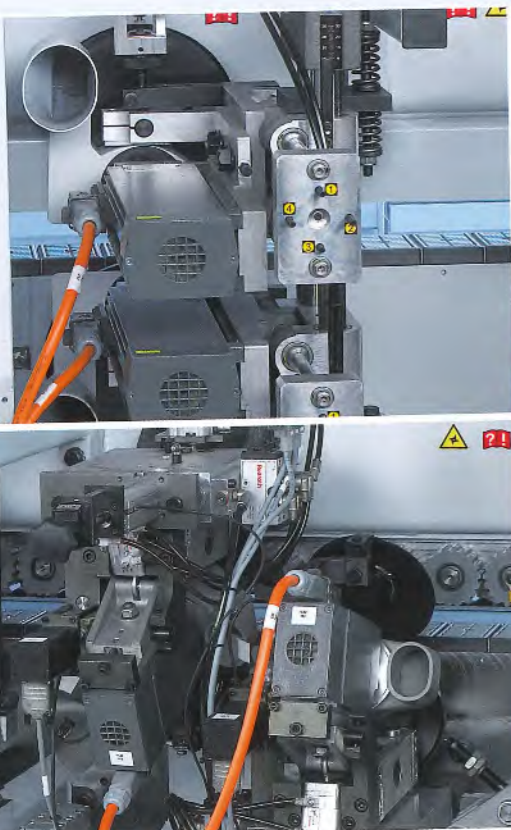


Wettbewerbsvorteile die zählen – Leistung und Qualität die Maßstäbe setzen. Highflex 1870 + 1880



Vorfräse

Zum Vorfräsen aller gängigen Kantenarten.



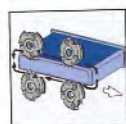
Fräsaggregat

Fräsaggregat mit DFC-Werkzeugtechnologie für optimale Absaugung. Servoachsen sorgen für die vollautomatische Einstellung des Aggregates auf Kantenstärke und Profil.



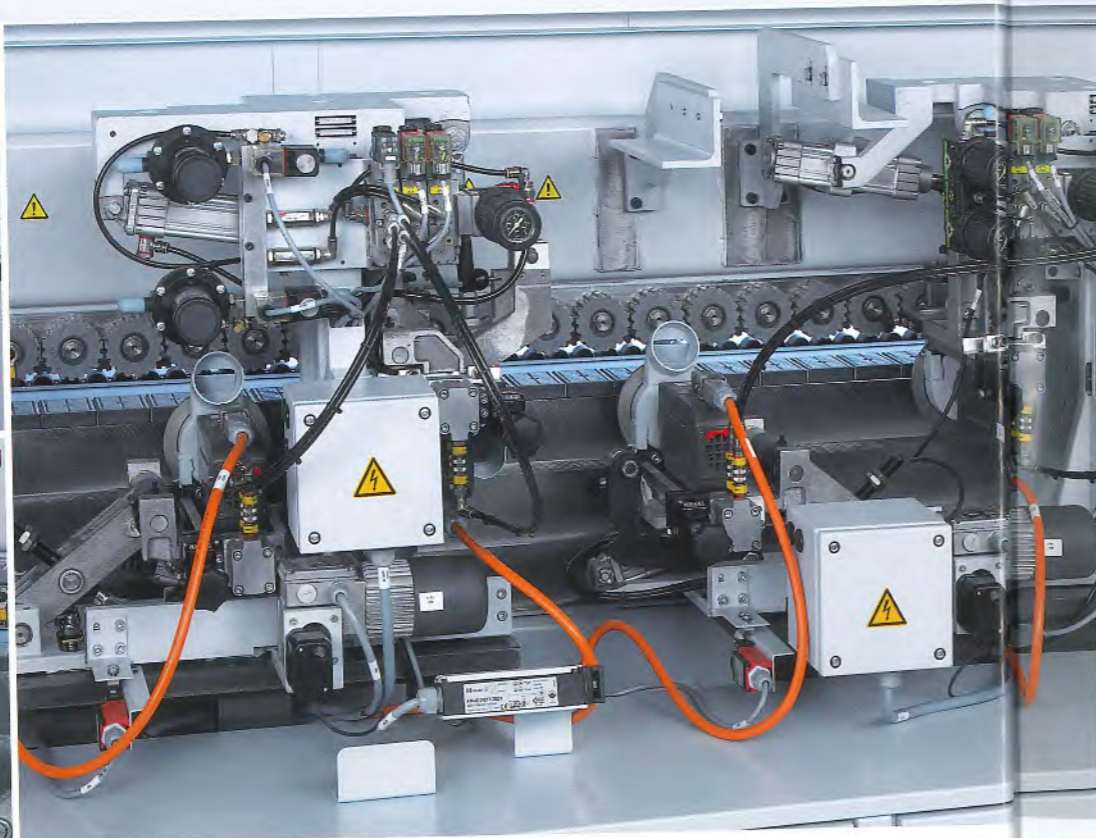
Mehrstufiges Fräsaggregat MS 40/45 (optional)

Vollautomatische Umstellung auf 3 unterschiedliche Profile durch Einsatz von Servomotoren.



Formfräsaggregat FF12

Zum Eckenrunden von Dick-PVC-Kanten sowie Kopfkanten an Post- und Sofformingteilen bis zu einer Vorschubgeschwindigkeit von 20 m/min. Ausgerüstet mit automatischer Verstellung auf alle Kantenstärken. Werkstückdicke 60 mm.



Zentral-Schmiereinheit

Vollautomatische Schmierung der Kettenbahnführung für einen langlebigen und präzisen Lauf der Transportkette.



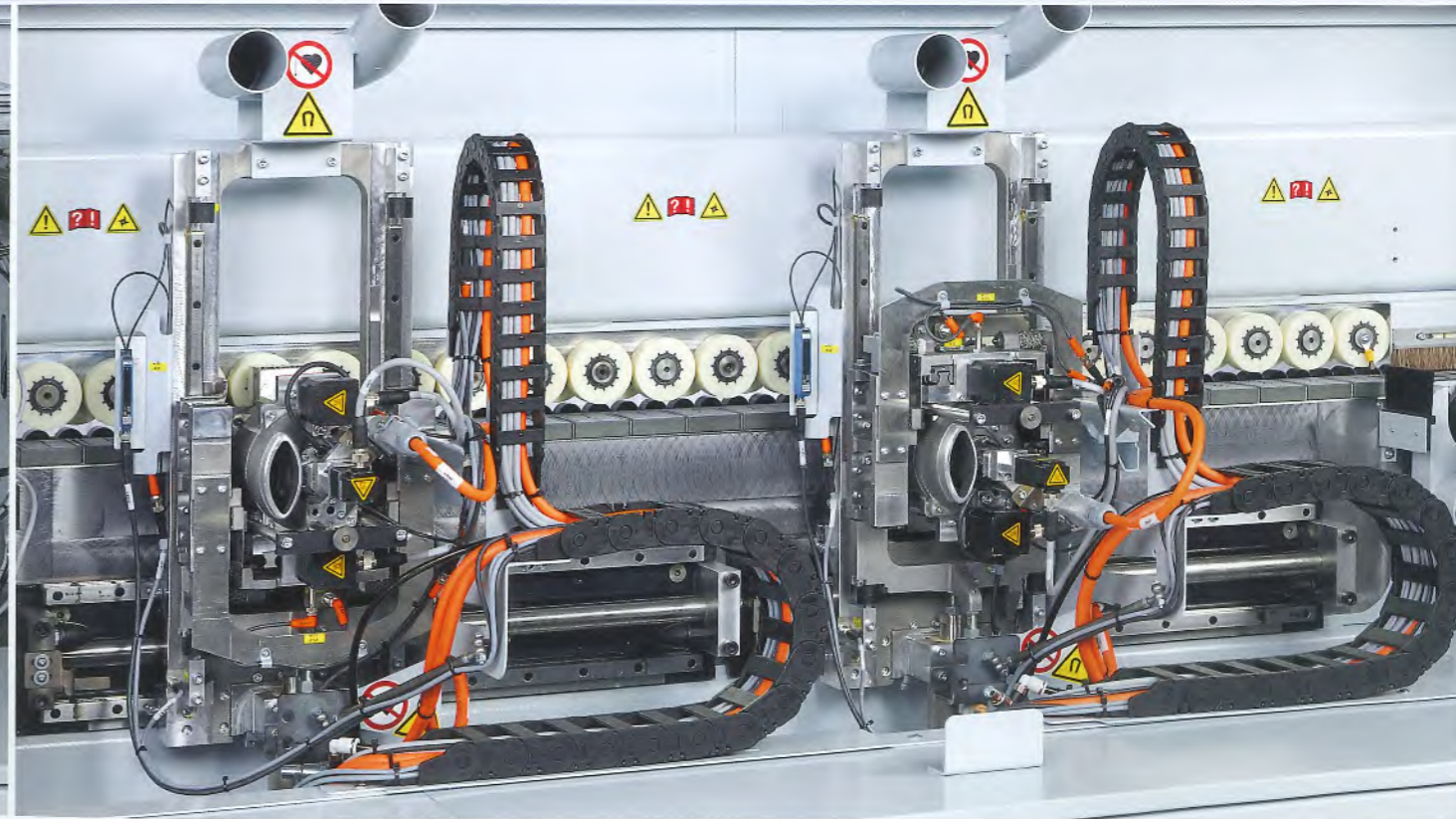
Nesting Paket (optional)

Bestehend aus einer Mehrfach-Tastung auf Fräs- und Ziehklängenaggregat zur Überbrückung von z.B. Topfbandbohrungen.



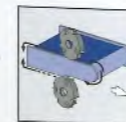
Riemenoberdruck (optional)

Optional verfügbarer Riemenoberdruck anstelle des standardmäßigen Rollenoberdrucks.



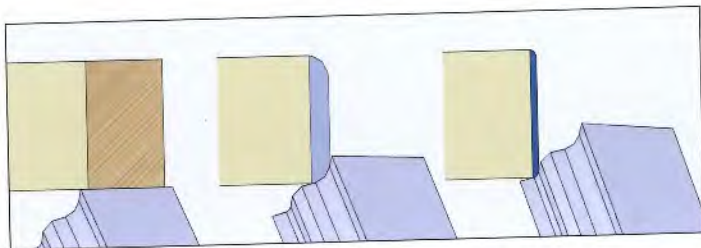
Multifunktions – Formfräsaggregat MF 60 Servotrim

Zum Bearbeiten der Kantenüberstände an der Werkstückober- und unterkante sowie zum Eckenrunden der Vorder- und Hinterkante. Servogesteuerter Bewegungsablauf mit Soft-Touch-Funktion, zur optimalen Bearbeitung von z.B. Hochglanzoberflächen oder Leichtbauplatten. Werkstückdicke 100 mm.



Mehrstufentechnologie – Flexible Reaktionen für höchste Ansprüche

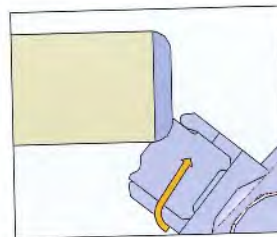
Das Spektrum an Kanten und Plattenmaterialien wächst stetig und damit auch der Anspruch an die Flexibilität. Ganz egal, ob Kanten aus Kunststoff, Massivholz, Furnier oder Werkstücke mit Hochglanzoberflächen. Das Mehrstufen Fräsaggregat und die Mehrstufen Ziehklinge bieten bei häufig wechselnden Anwendungen immer den optimalen Radius und somit das beste Ergebnis.



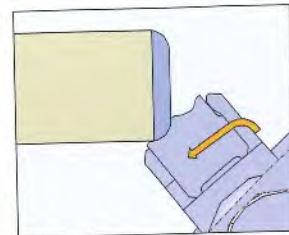
1. Plan

2. Profil 1

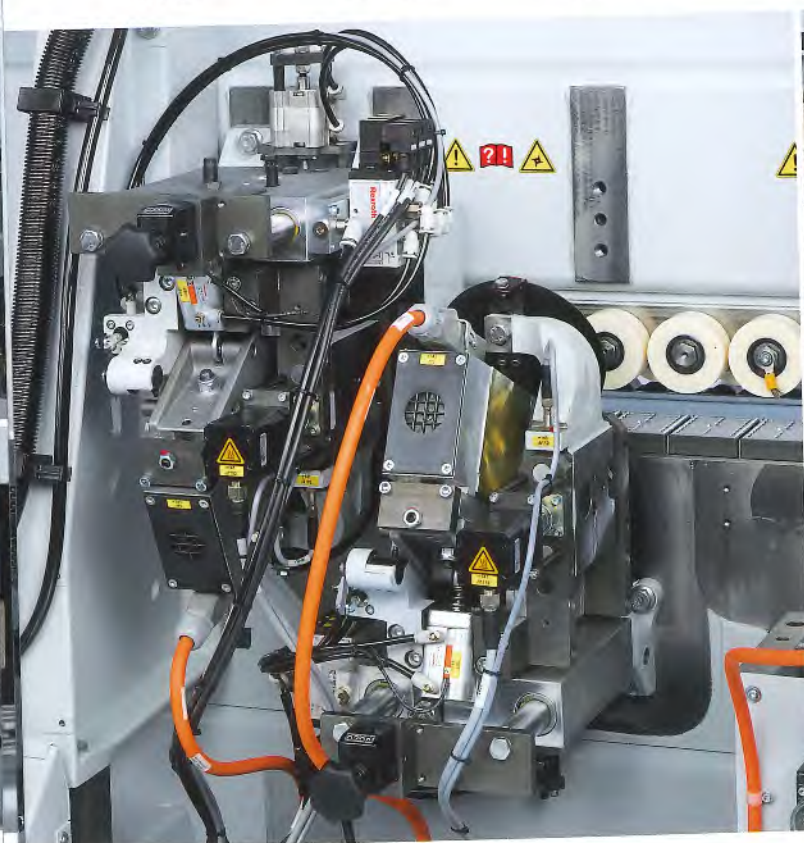
3. Profil 2



1. Profil 1



2. Profil 2



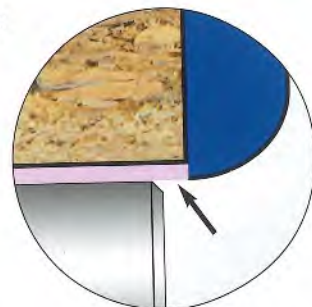
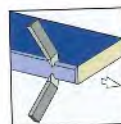
Mehrstufen Fräsaggregat MS 40/45 (optional)

Vollautomatische Umstellung auf 3 unterschiedliche Profile durch Einsatz von Servomotoren*.



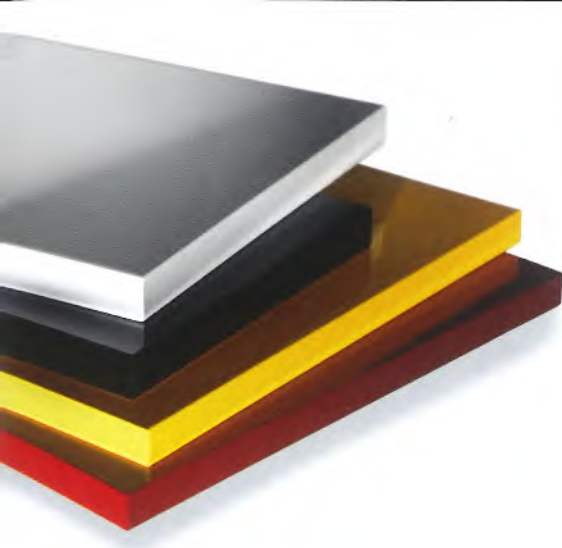
Mehrstufen Ziehklingenaggregat MZ 40 (optional)

Vollautomatische Umstellung auf 2 unterschiedliche Profile durch Einsatz von Servomotoren*.

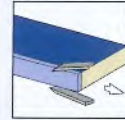


Optimale Kompensation
von Schutzfolien

***Servomotoren:** Servoantriebe bestehen aus Motoren mit einer stufenlosen Verstellung. Sie überzeugen durch eine hohe Stellgenauigkeit und sind besonders für kleine Stellwege sehr gut geeignet.



Wettbewerbsvorteile die zählen – Leistung und Qualität die Maßstäbe setzen



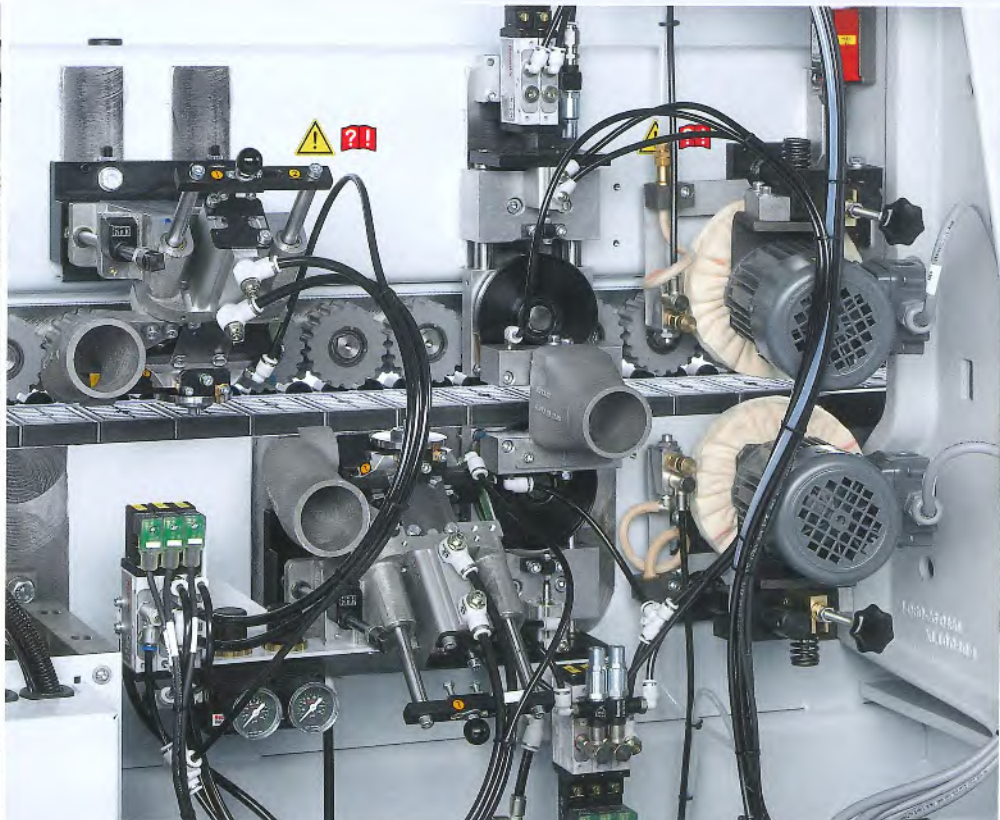
**Leimfugenziehklingenaggregat
(optional)**

Für das perfekte Finish.



Sprüheinrichtung (optional)

Trenn- und Reinigungsmittel für ein optimales Bearbeitungsergebnis bei empfindlichen Oberflächen.

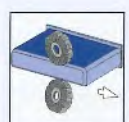
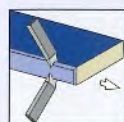


Profilziehklingenaggregat

Aggregat zum Glätten von Rändern oder Fasern. Ausgestattet mit Wechselköpfen für schnellen Profilwechsel.

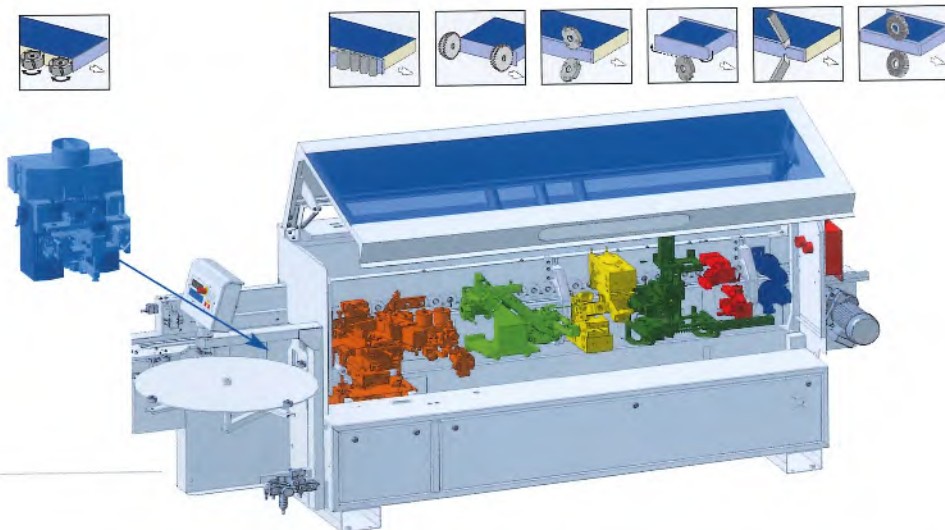
Schwabbelaggregat

Zum Polieren von Kanten für natürliche Farbtreue.

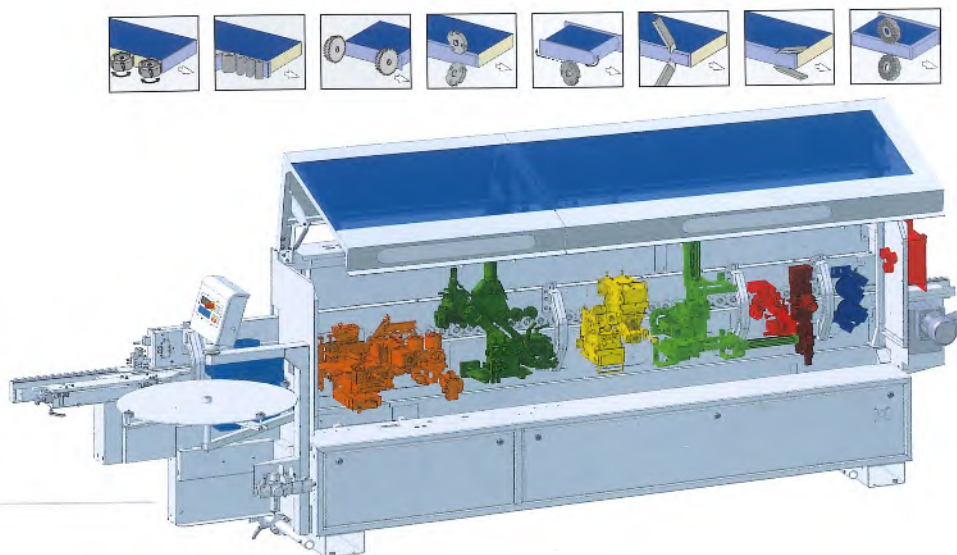


Technische Daten

Maschinentyp	Highflex 1220	Highflex 1230
	Maschinenabmessungen	
Maschinenlänge (mm)	4153	4773
Arbeitshöhe (mm)	950	
Maschinenmaße BxH (mm)	1525 x 2182	
	Arbeitsmaße	
Werkstückdicke (mm)	8 - 60	
Kantendicke (mm)	0,4 - 6	
	Sonstiges	
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)	11	1500
Gewicht (kg)	9,8	
Anschlusswert (kW)	1x120/3x80/1x100	
Absaug-Durchmesser (mm)	400 V - 3 Ph. - 50 Hz.	
Elektrik	6	
Pneumatik (bar)		



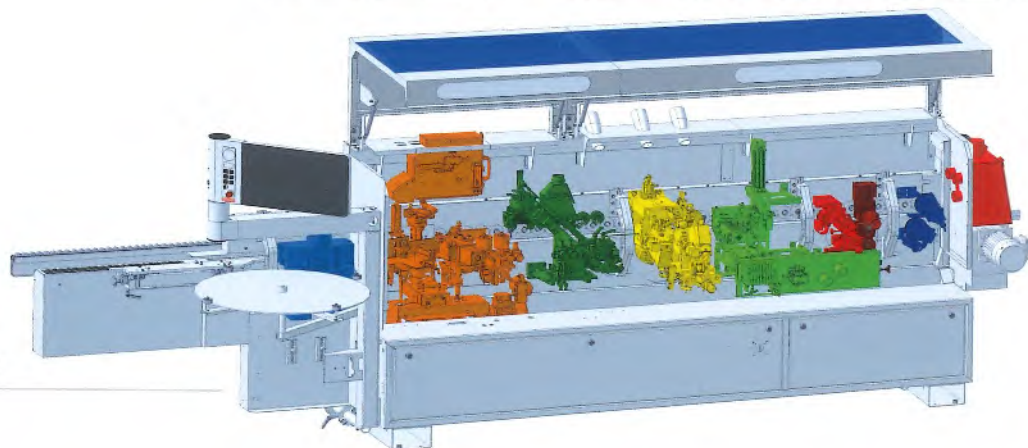
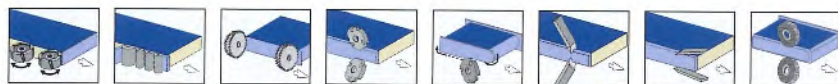
Highflex 1220



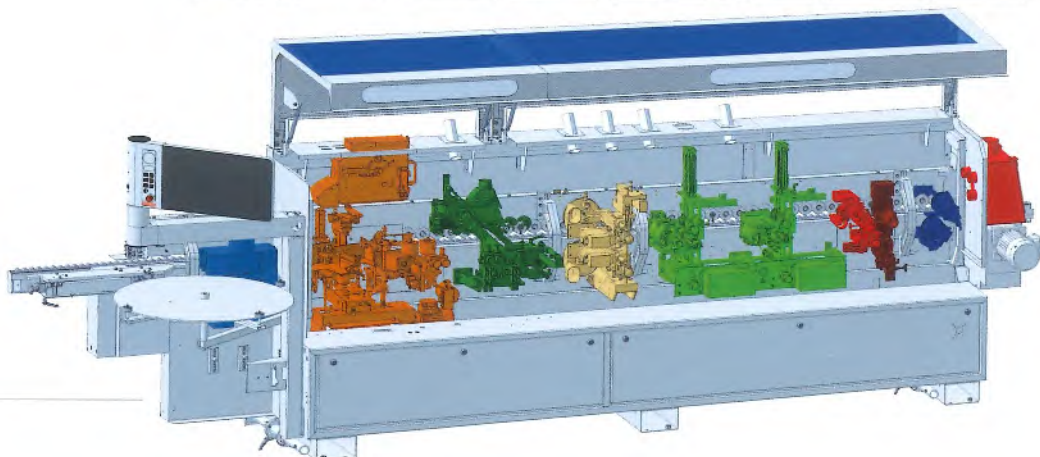
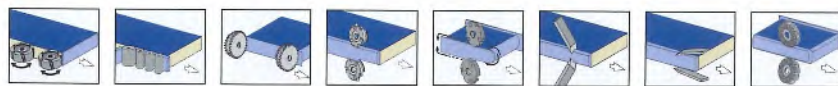
Highflex 1230



Maschinentyp	Highflex 1430	Highflex 1440
	Maschinenabmessungen	
Maschinenlänge (mm)	4773	5273
Arbeitshöhe (mm)	950	
Maschinenmaße BxH (mm)	1575 x 2182	
	Arbeitsmaße	
Werkstückdicke (mm)	8 - 60	
Kantendicke (mm)	0,4 - 8	
	Sonstiges	
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)	var. 8 - 14	
Gewicht (kg)	1600	1850
Anschlusswert (kW)	14,5	16
Absaug-Durchmesser (mm)	1x120/3x80/1x100	1x120/5x80/1x100
Elektrik	400 V - 3 Ph. - 50 Hz.	
Pneumatik (bar)	6	



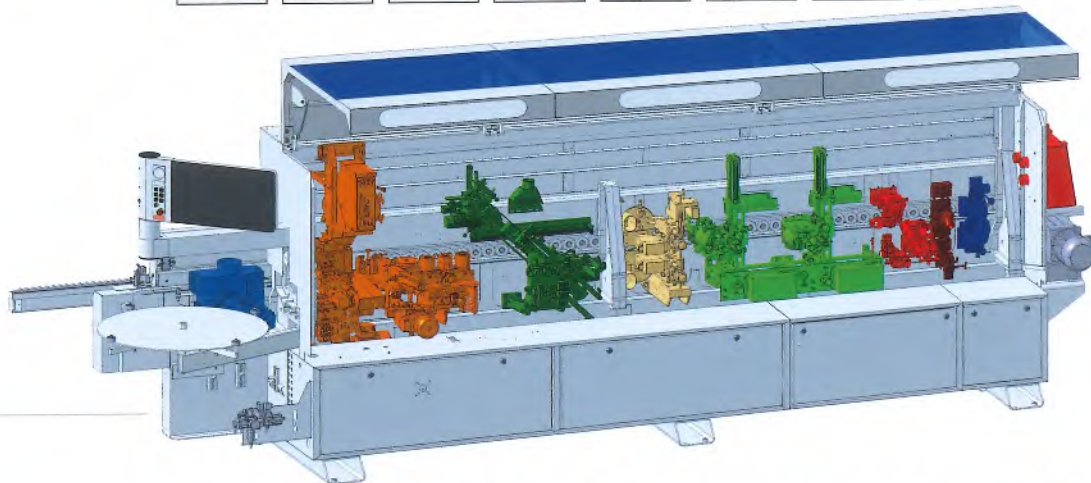
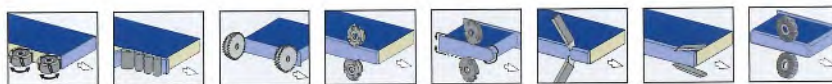
Highflex 1430



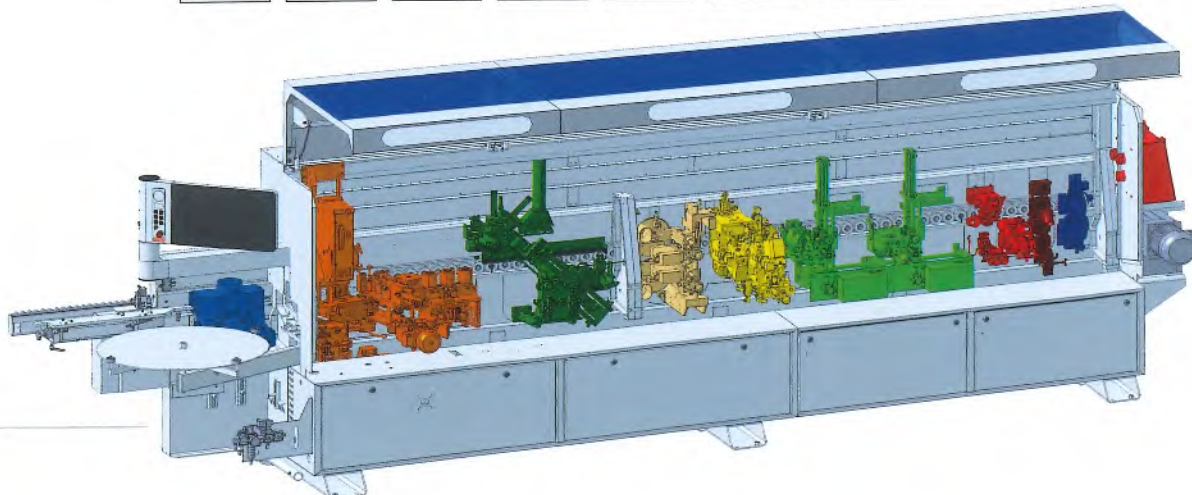
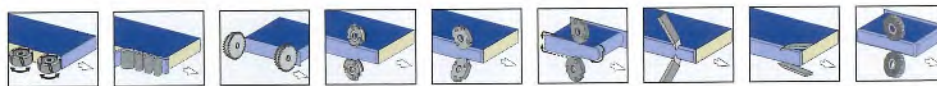
Highflex 1440

Technische Daten

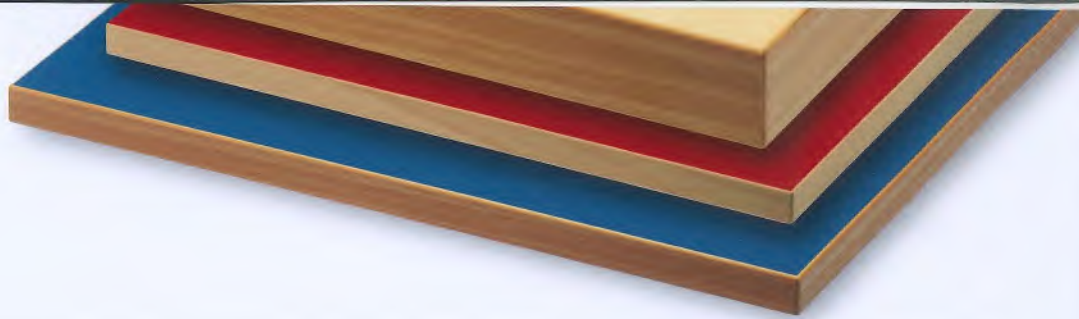
Maschinentyp	Highflex 1650	Highflex 1660
	Maschinenabmessungen	
Maschinenlänge (mm)	5760	6260
Arbeitshöhe (mm)	950	
Maschinenmaße BxH (mm)	1555 x 2300	
	Arbeitsmaße	
Werkstückdicke (mm)	8 - 60 (optional 80)	
Kantendicke (mm)	0,4 - 15	
	Sonstiges	
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)	var. 8 - 18	
Gewicht (kg)	2600	3000
Anschlusswert (kW)	23	24
Absaug-Durchmesser (mm)	1x120/1x160/1x100	1x120/1x200/1x100
Elektrik	400 V - 3 Ph. - 50 Hz.	
Pneumatik (bar)	6	



Highflex 1650

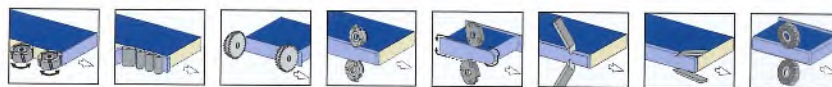


Highflex 1660

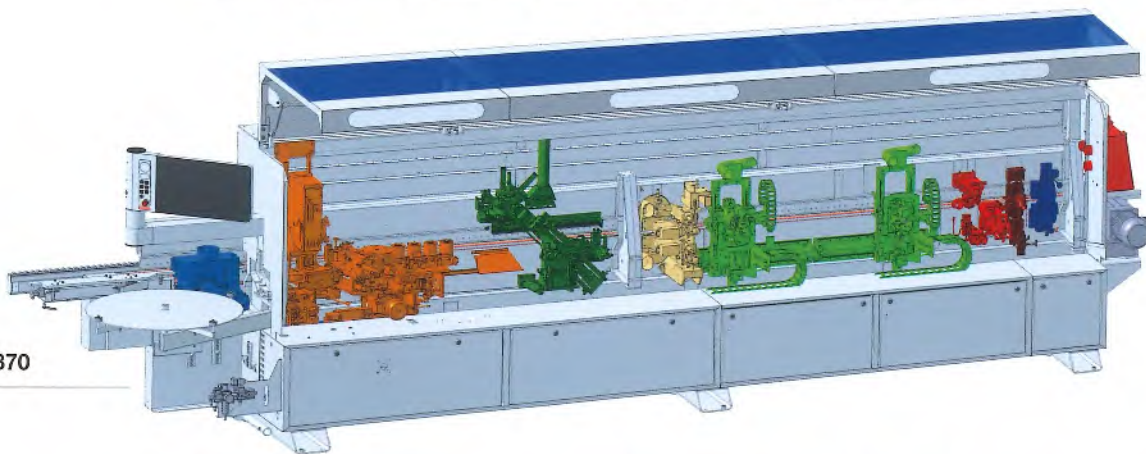


Maschinentyp	Highflex 1870	Highflex 1880
	Maschinenabmessungen	
Maschinenlänge (mm)	6760	7260
Arbeitshöhe (mm)	950	
Maschinenmaße BxH (mm)	1555 x 2300	
	Arbeitsmaße	
Werkstückdicke (mm)	8 - 60 (optional 80)	
Kantendicke (mm)	0,4 - 15 (opt. 0,4 - 20)	
	Sonstiges	
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)	var. 8 - 20	
Gewicht (kg)	3400	3600
Anschlusswert (kW)	26	25
Absaug-Durchmesser (mm)	1x120/1x160/1x100	1x120/1x200/1x100
Elektrik	400 V - 3 Ph. - 50 Hz.	
Pneumatik (bar)	6	

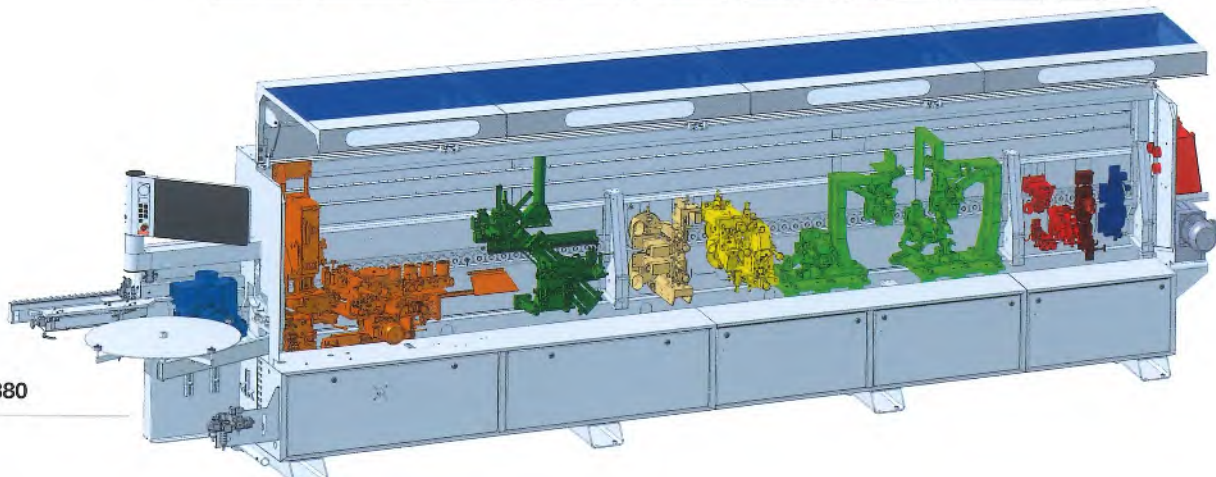
Technische Änderungen vorbehalten. Einzelne Maschinendarstellungen können Optionen enthalten.



Highflex 1870



Highflex 1880



Neue Generation Verleimteil – Kleberauftrag im System

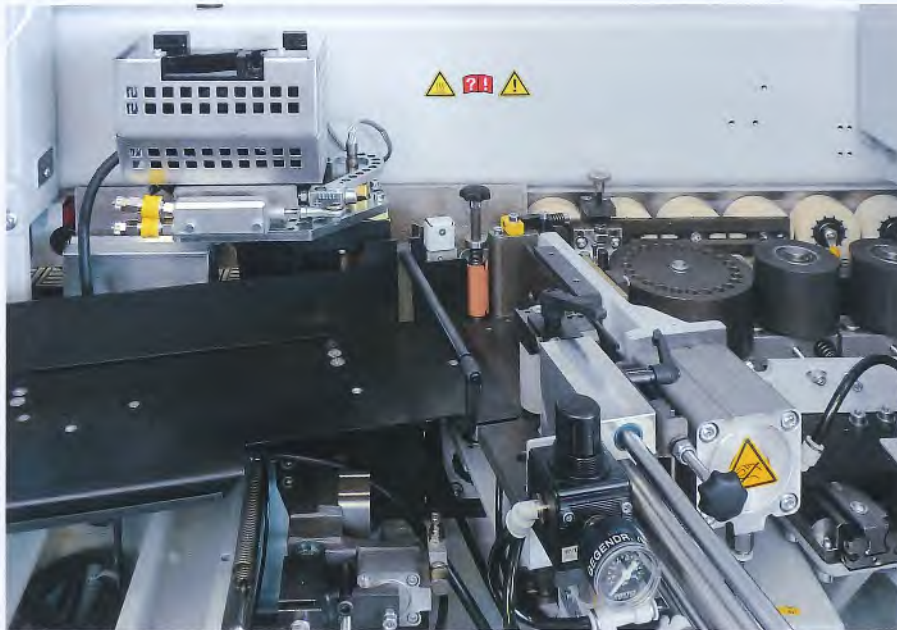
In der heutigen Zeit, in der die Produktvielfalt und die Kundenwünsche immer größer werden, ist es erforderlich, auf eine zukunftsorientierte Verleimtechnik zu setzen. Das neue Leimauftragssystem QA 65 N vereint alle Anforderungen des Marktes und bietet Lösungen für den modernen Innenausbau und die Möbelproduktion.

Ihre Vorteile auf einen Blick – Auftragseinheit QA 65 N (optional)

- Spezielle Beschichtung des Verleimteils für alle Kleberarten, inklusive PUR-Kleber, um für alle Kundenwünsche gerüstet zu sein
- Kleberauftrag im Gleich- oder Gegenlauf, für eine hochfeste Verklebung bei verschiedenen Kantenmaterialien – volle Reproduzierbarkeit
- Einfaches Entfernen der Auftragseinheit durch eine Schnellwechseleinrichtung mit pneumatischer Schnittstelle
- Änderungen von Werkstückdicken erfordern kein Umrüsten der Leimauftragswalze
- Granulatbehälter mit einfacher Zugänglichkeit und Füllstandskontrolle
- Leimrolle mit integrierter Heizung garantiert eine konstante Temperatur für alle Werkstückdicken



- Das Umschalten auf ein niedriges Kleberniveau garantiert ein schnelles Aufheizen für die Verarbeitung von kleinen Losgrößen



QA 65 N – Manuell

- Die Auftragseinheit wird manuell entweder mit Klebergranulat oder auch mit Kleber im Patronenformat von Hand befüllt
- Flexibel in der Anwendung von unterschiedlichem Schmelzkleber, wie EVA, PU bzw. Klebstoff mit unterschiedlichen Farben



QA 65 N – EVA

- EVA Aufschmelzeinheit
- Füllvolumen ca. 4 l Schmelzklebergranulat



QA 65 N – PU

- PU Aufschmelzeinheit
- Geregelter Schmelzleistung entspricht dem Klebverbrauch
- Gebindegröße: 2 kg



Servicestation (optional)

- Haltevorrichtungen für 2 Auftrags-einheiten
- Eine Vorwärmeinheit inkl. Temperaturregelung und Leimrollenantrieb
- Einfache Reinigung, Befüllung und Entleerung der Auftragseinheit

profiLine-Baureihe

Präzision und Leistung für hohe Ansprüche

Unser profiLine-Baukasten bietet für Ihre Aufgaben stets die optimale Lösung. Basierend auf seinem frei bestückbaren Aggregate- und Ständerkonzept passt er sich zu 100 % an die Anforderungen in Ihrer Produktion an. Um für aktuelle und zukünftige Möbeltrends gerüstet zu sein, können Werkstücke bis zu einer Dicke von 100 mm bearbeitet werden.

Das verfügbare Universalfräsaggregat und das Mehrstufenfräsaggregat unterstreichen die hohe Vielseitigkeit dieser Baureihe. Das Universalfräsaggregat bietet eine hohe Leistung beim Nuten und Profilieren und kann absolut flexibel eingesetzt werden. Das Mehrstufenfräsaggregat ist mit servomotorischen

Achsen ausgestattet und ermöglicht so eine automatische Umstellung auf 4 unterschiedliche Fräsprofile.

Zum Schleifen von geraden Kanten und Radien steht ein Bandschleifaggregat zur Verfügung, das mit unterschiedlichen Schleifschuhen bestückt werden kann.

„Sie definieren die Aufgabe und wir konfigurieren die passende Maschine“

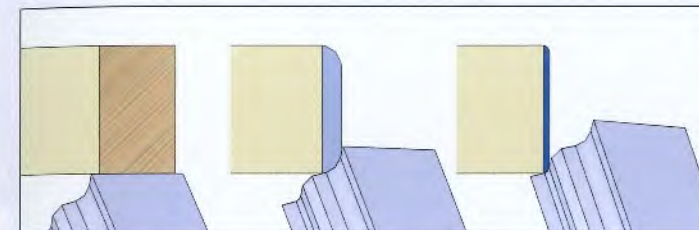


Wettbewerbsvorteile die zählen – Leistung und Qualität die Maßstäbe setzen. profiLine-Baureihe

Mehrstufigentechnologie – Flexible Reaktionen für höchste Ansprüche

Das Spektrum an Kanten und Plattenmaterialien wächst stetig und damit auch der Anspruch an die Flexibilität. Ganz egal, ob Kanten aus Kunststoff, Massivholz, Furnier oder Hochglanz.

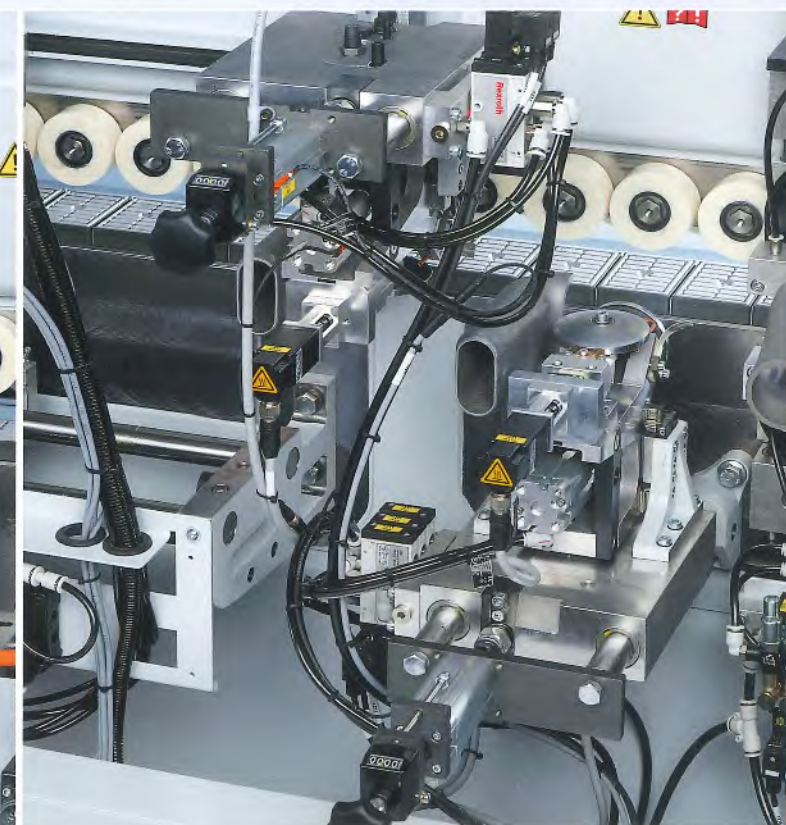
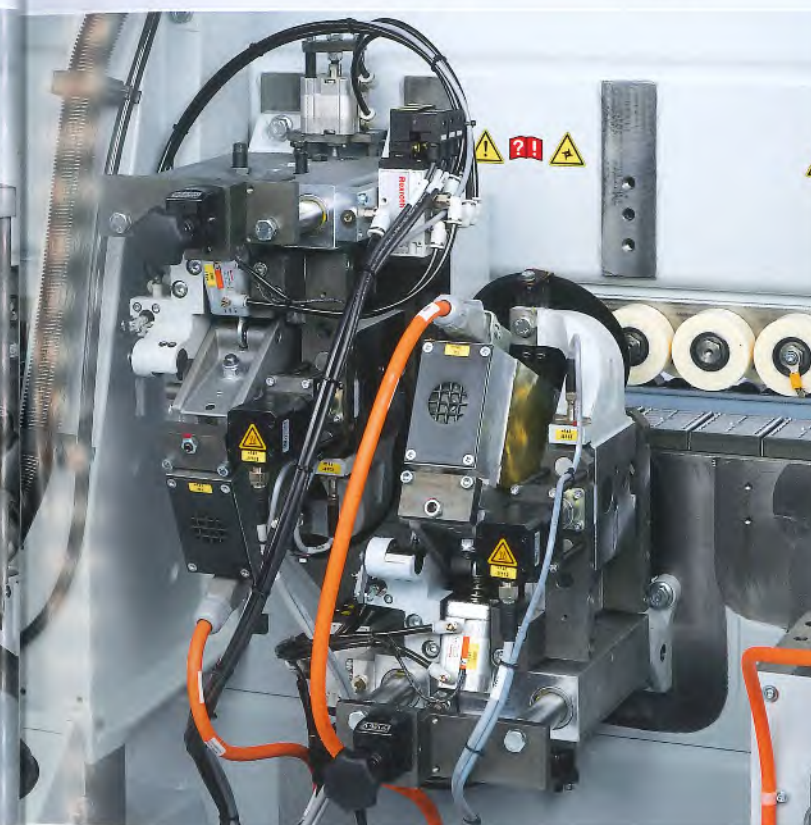
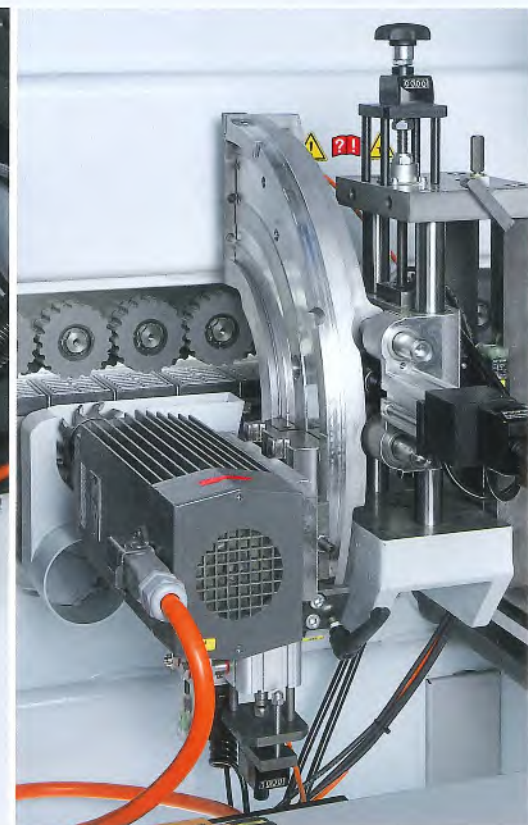
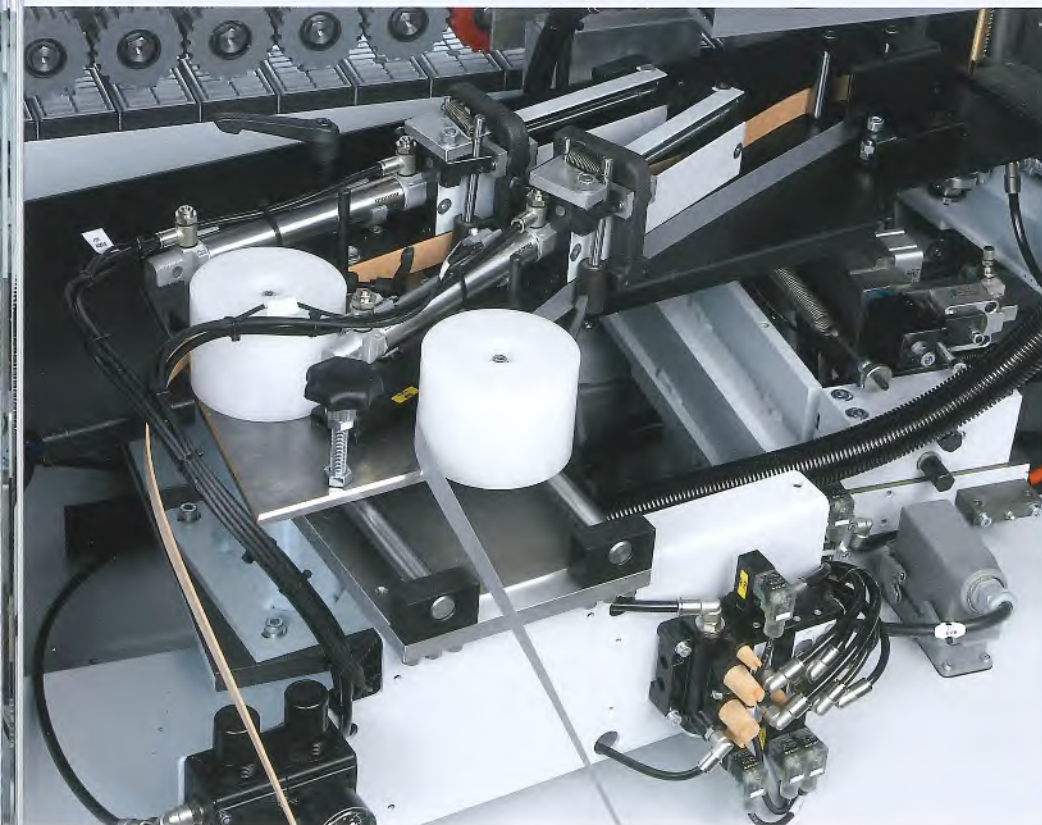
Das Mehrstufen Fräsaggregat und die Mehrstufen Ziehklinge bieten bei häufig wechselnden Anwendungen immer den optimalen Radius und somit das beste Ergebnis.



1. Plan 2. Profil 1 3. Profil 2



1. Profil 1 2. Profil 2



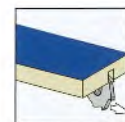
2-fach Rollenmagazin

2-fach Rollenmagazin für eine hohe Flexibilität und eine deutliche Zeitersparnis beim Kantenwechsel.



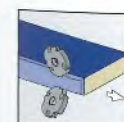
Schwenkbares Nutfräsaggregat

Zum Nuten der Werkstückunterseite und der Stirnseiten. Zur Produktion von durchgehenden, nicht durchgehenden und unterbrochenen Nuten.



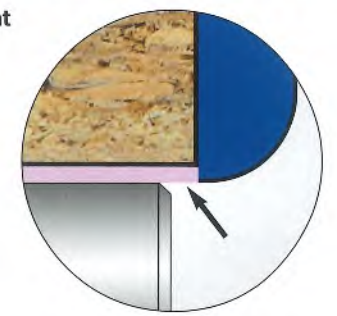
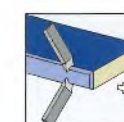
Mehrstufiges Fräsaggregat MS 40/45

Vollautomatische Umstellung auf 3 unterschiedliche Profile durch Einsatz von Servomotoren*.



Mehrstufiges Ziehklingenaggregat MZ 40

Vollautomatische Umstellung auf 2 unterschiedliche Profile durch Einsatz von Servomotoren*.



Optimale Kompensation von Schutzfolien

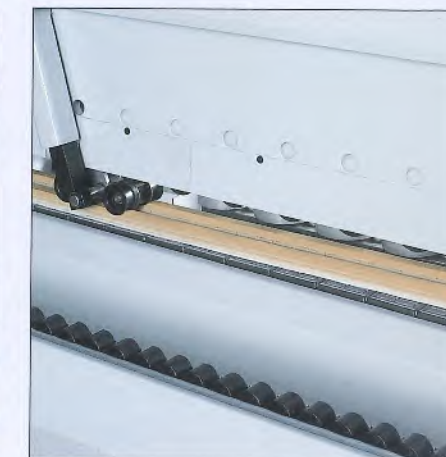
* **Servomotoren:** Servoantriebe bestehen aus Motoren mit einer stufenlosen Verstellung. Sie überzeugen durch eine hohe Stellgenauigkeit und sind besonders für kleine Stellwege sehr gut geeignet.

**Wettbewerbsvorteile die zählen –
Leistung und Qualität die Maßstäbe setzen.
profiLine-Baureihe**



Sprüheinrichtung

Trenn- und Reinigungsmittel für ein optimales Bearbeitungsergebnis bei der Verarbeitung von PU-Leim.



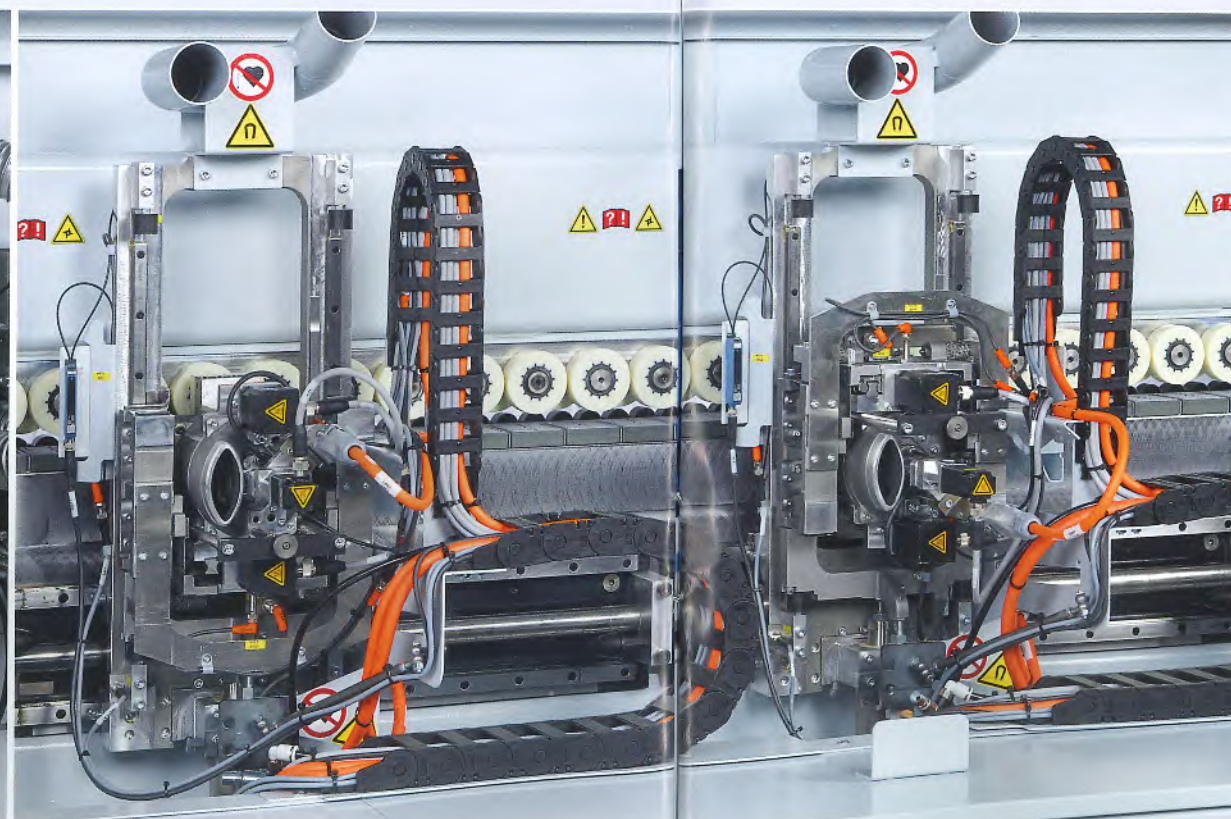
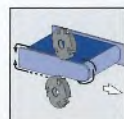
Riemenoberdruck (optional)

Optional verfügbarer Riemenoberdruck anstelle des standartmäßigen Rollenoberdrucks.



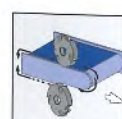
Multifunktions-Frässaggregat MF 50

Zum Bearbeiten der Kantenüberstände an der Werkstückober- und unterkante sowie zum Eckenkopieren der Vorder- und Hinterkante. Ausgerüstet mit automatischer Verstellung zwischen Dünn- und Dickkante. Werkstückdicke 60 mm.



Multifunktions – Formfräsaggregat MF 60 Servotrim

Zum Bearbeiten der Kantenüberstände an der Werkstückober- und unterkante sowie zum Eckenrunden der Vorder- und Hinterkante. Servogesteuerter Bewegungsablauf mit Soft-Touch-Funktion, zur optimalen Bearbeitung von z.B. Hochglanzoberflächen oder Leichtbauplatten. Werkstückdicke 100 mm.



Bandschleifaggregat

Zum Schleifen von geraden Kanten an unterschiedlichsten Werkstoffen.



Universalfrässaggregat

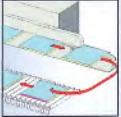
Universelles Aggregat mit hoher Leistung zum Nuten und Profilieren. Flexibel einsetzbar durch uneingeschränkte Einstellmöglichkeiten.



BOOMERANG® Rückführung TFU 120 und TFU 140/20: Höhere Produktivität für Ihre BRANDT Kantenanleimmaschine

Als unentbehrlicher Helfer macht die Rückführung Ihre BRANDT Ambition noch wirtschaftlicher.

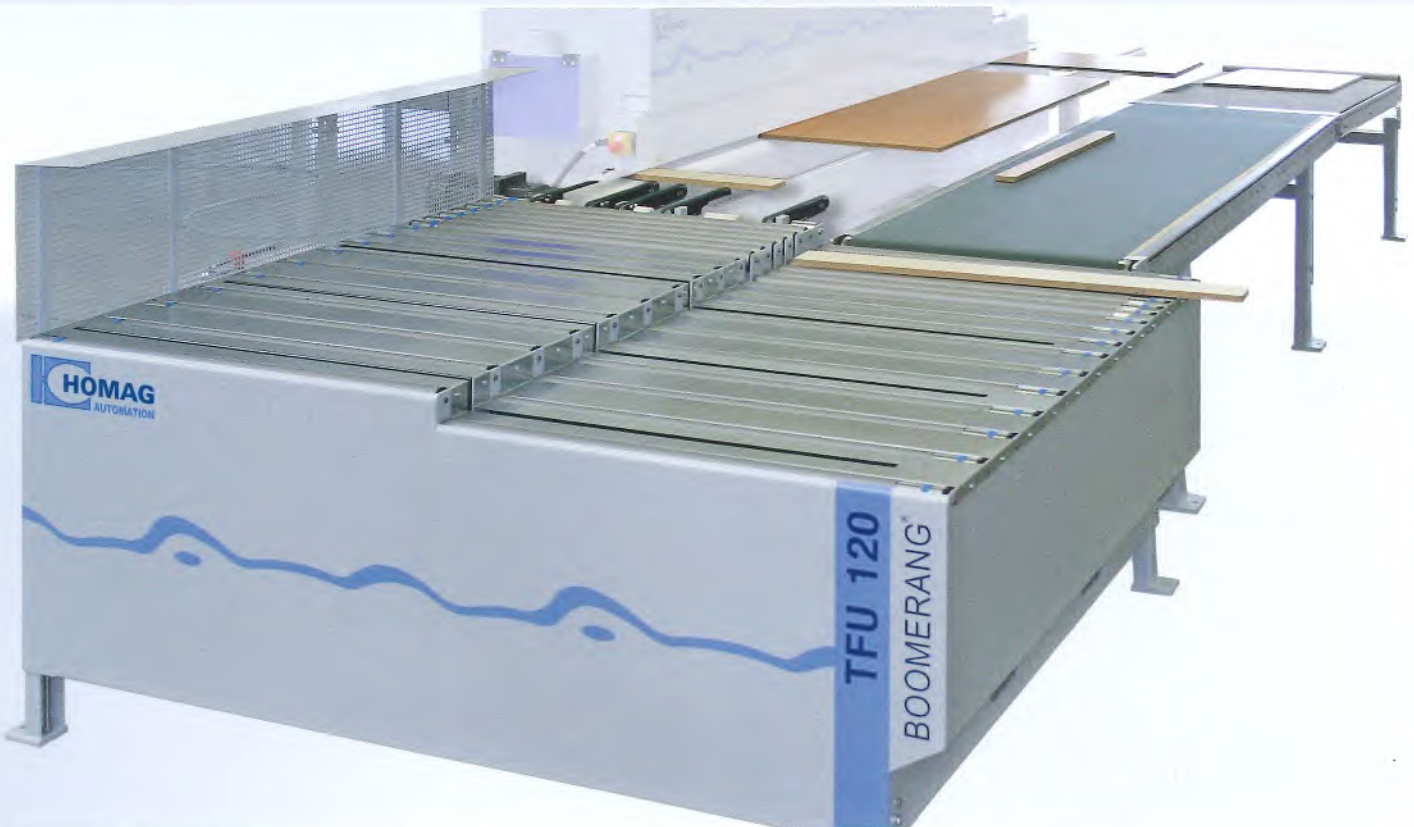
Mit der Ein-Mann-Bedienung optimieren Sie Ihren Werkstückrückfluss und ermöglichen so einen schlanken und effizienten Produktionsprozess. Je nach Anforderung können Sie Ihre BRANDT Maschine der Ambition 1600 Baureihe mit einer TFU 120 oder TFU 140/20 frei kombinieren.



BOOMERANG® TFU 120

Der Einstieg in den komfortablen Teilefluss.

Übrigens:
Der BOOMERANG® rechnet sich bereits innerhalb eines Jahres und zwar schon ab 9 Stunden Einsatz pro Woche!



Bestens geeignet für Kunden mit kleinen, schmalen und mittelgroßen Werkstücken

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Schnelle Amortisation - Rechnet sich bereits ab 9 Stunden Einsatzzeit pro Woche
- Schulung nicht notwendig - BOOMERANG® aufstellen, anschließen, loslegen
- Flexible Personalorganisation - dank wirtschaftlicher 1-Mann-Bedienung
- Ergonomisches Arbeiten - Manuelles Teilehandling wird auf ein Minimum reduziert
- Bessere Qualitätskontrolle - Schnelle Reaktion bei Materialanpassungen

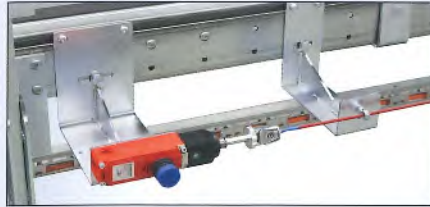
	TFU 120
Werkstücklänge	300 - 2500 mm
Werkstückbreite	50 - 1450 mm
Werkstückdicke	8 - 60 mm
4-seitige Bearbeitung*	
min. Teilegröße	300 x 300 mm
max. Teilegröße	1450 x 1450 mm
Gewicht	max. 50 kg
Vorschub	8 - 25 m/min

*Größere Teile können bei 4-seitiger Bearbeitung mit manueller Hilfe beim Querversatz und Drehen zurückgeführt oder auch ausgeschleust werden.



Bandreinigung

Zum optimalen Schutz gegen Staub und Späne.



CE Paket

Sicherheitstechnische Ausrüstung zum Schutz Ihrer Mitarbeiter.



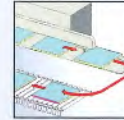
Sensorgesteuerter Drehbolzen (optional, TFU 120)

Zur leichteren Drehung kurzer, schmaler Teile.



Lufttisch mit Hub (optional, TFU 140/20)

Für ergonomisches Werkstückhandling am Auslauf der Rückführstrecke.



BOOMERANG® TFU 140/20

Für ein breites Spektrum im Teilefluss.



	TFU 140/20
Werkstücklänge	300 - 2500 mm
Werkstückbreite	60 - 800 mm
Werkstückdicke	8 - 60 mm
4-seitige Bearbeitung*	
min. Teilegröße	300 x 300 mm
max. Teilegröße	2000 x 800 mm
Gewicht	max. 50 kg
Vorschub	8 - 30 m/min

*Größere Teile können bei 4-seitiger Bearbeitung mit manueller Hilfe beim Querversatz und Drehen zurückgeführt oder auch ausgeschleust werden.

Bestens geeignet für Kunden mit hoher Teilevielfalt - von kleinen und leichten bis großen und schweren Werkstücken

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Schnelle Amortisation - Rechnet sich ab 15 Stunden Einsatzzeit pro Woche
- Geringe Qualitätskosten - Schonendes Werkstückhandling mit Luftkissentisch
- Schulung nicht notwendig - BOOMERANG® aufstellen, anschließen, loslegen
- Flexible Personalorganisation - dank wirtschaftlicher 1-Mann-Bedienung
- Ergonomische Bedienung - Personal wird von schwerer körperlicher Arbeit entlastet



Choose the Original
Choose Success!



Ein Unternehmen der HOMAG Group



BRANDT
Kantentechnik GmbH

Weststraße 2
32657 Lemgo
Deutschland
Tel. +49 5261 974-0
Fax +49 5261 6486
info@brandt.de
<http://www.brandt.de>



HOMAG
Automation GmbH

Ligmatech Str. 1
09638 Lichtenberg
Deutschland
Tel. +49 37323 16-0
Fax +49 37323 17-170
info@homag-automation.com
www.homag-automation.com