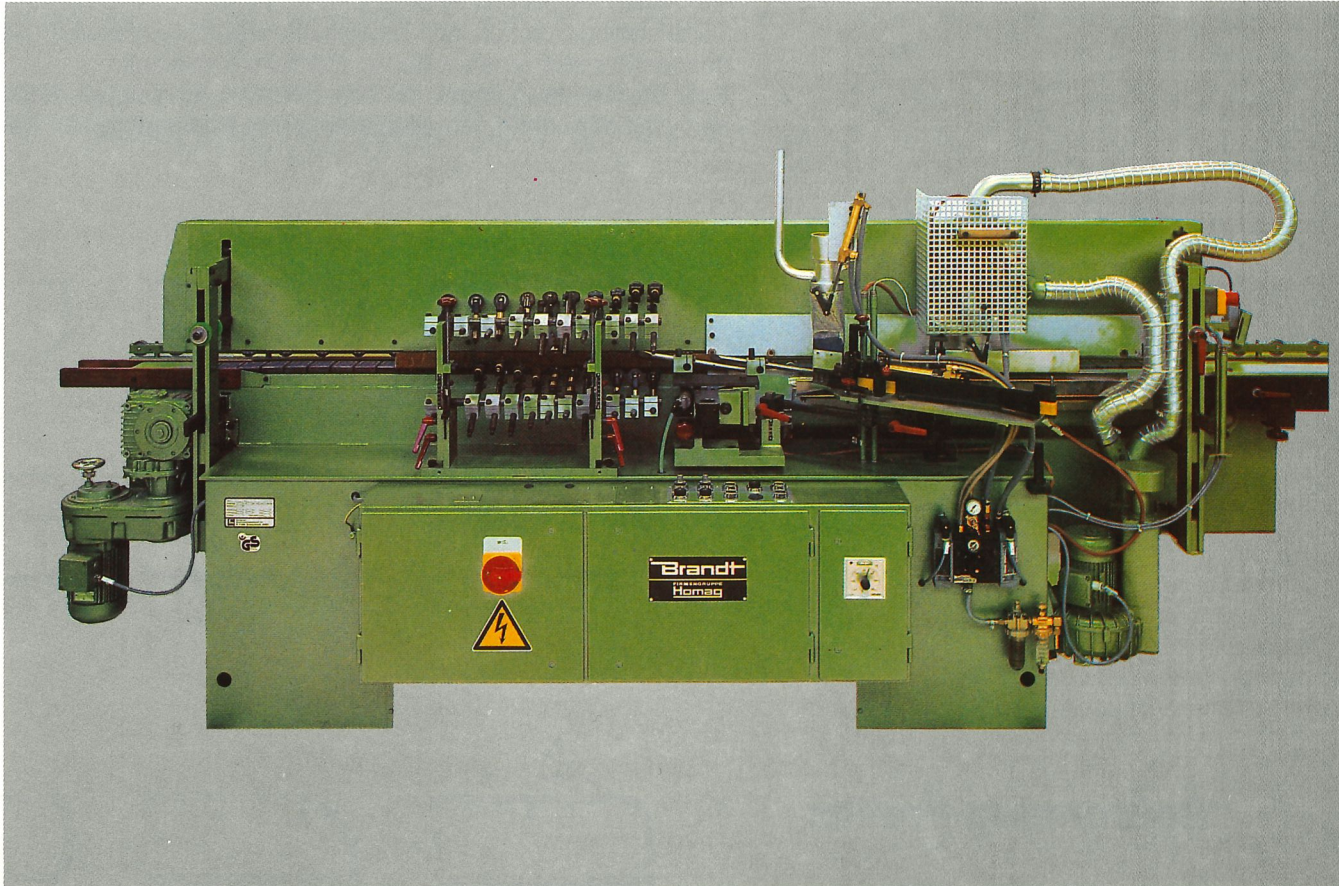


## Post- und Softforming-Maschine Typ KMP 23



### Beschreibung:

Die KMP 23 ist eine neuentwickelte Maschine, wahlweise einsetzbar zur Verformung überstehender Flächenmaterialien an Plattenkanten (Postforming) und zur Profilverleimung von Streifenkanten (Softforming). Die Verfahrensweise wurde von den HOMAG-Industriemaschinen abgeleitet unter Verwendung bewährter Serienteile. Zielsetzung war dabei, eine preisgünstige und flexibel einsetzbare Maschine für den unteren Leistungsbereich bei hohen Qualitätsansprüchen zu schaffen.

### Arbeitsweise:

**Postforming:** An das vorbereitete Werkstück wird manuell PVAC-Leim angegeben. Nach kurzer Abluftdauer wird das Teil in die Maschine gegeben, die Infrarot-Strahlerheizung und das Heißluftgebläse machen das überstehende Flächenmaterial biegefähig, gleichzeitig wird dem Leim Feuchtigkeit entzogen. Anschließend erfolgt die profilgetreue Verformung durch die individuell einstellbare Profildruckzone.

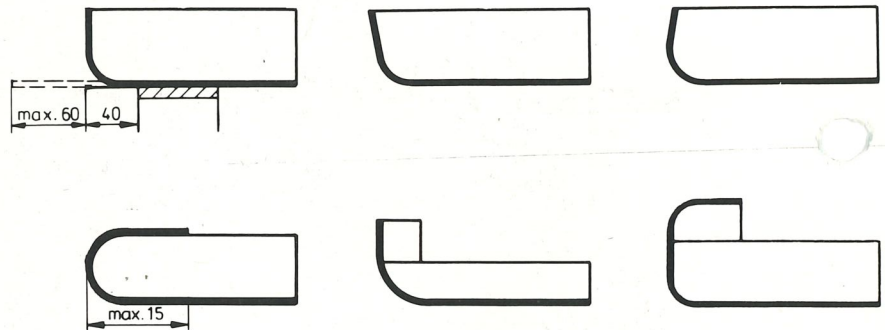
**Softforming:** Nach Umrüstung auf Softforming erfolgt ebenfalls manuelle PVAC-Leimangabe an das Werkstück, eine mit PVAC-Leim vorbeschichtete Einzelkante wird in den Einzugskanal eingelegt. Nach kurzer Abluftdauer wird das Teil eingegeben, wobei automatisch die Leimaktivierung auf Platte und Kante erfolgt. Die Einzelkante wird gleichzeitig automatisch zugeführt, durch die große Vordruckrolle mit dem Werkstück zusammengebracht und durch die Profildruckzone verformt und verleimt.

Neben der PVAC-Verleimung können für Softforming auch schmelzklebervorbeschichtete Kanten verarbeitet werden.

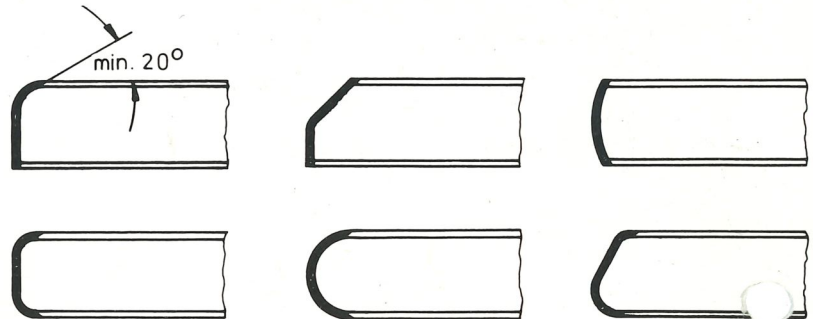
### Lieferumfang:

In der Grundausrüstung sind alle Elemente für »Postforming« einschließlich eines Profildruckrollensatzes enthalten. Die Zusatzausrüstung für »Softforming« umfaßt den Einzelkanten-Zuführungskanal, die große Vordruckrolle sowie einen weiteren Profildruckrollensatz. Das Bündigräsaggregat für den oberen und unteren Kantenüberstand kann auf dem dafür vorgesehenen freien Platz aufgebaut werden.

### Postforming-Profile:



### Softforming-Profile:



### Technische Daten:

Maschine in Linksausführung  
Gesamtlänge ca. 3800 mm  
Arbeitshöhe ca. 870 mm  
Arbeitsbreite min. 100 mm  
Werkstückdicke 10–50 mm  
(bei Postforming abhängig von der Profilform)  
Vorschub stufenlos 3–15 m/min.  
Elektrik 380 V/3 Phasen/50 Hz  
Anschlußwert ca. 9 kW  
Druckluft ca. 5 bar  
Gewicht netto ca. 600 kg

Die technischen Daten sind nicht in allen Einzelheiten verbindlich. Änderungen behalten wir uns vor.