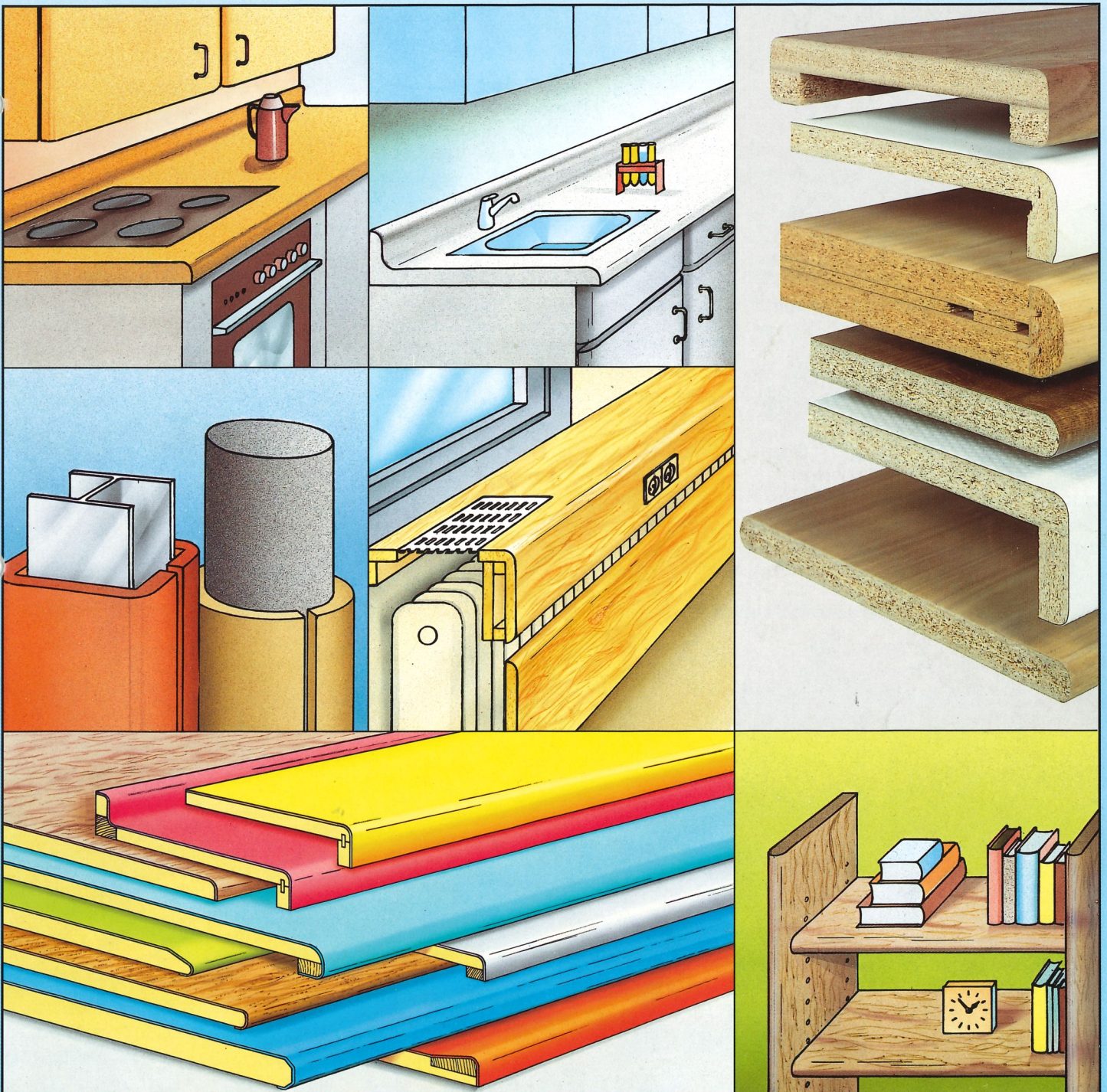


Postformingmaschinen PF 10 / PF 20

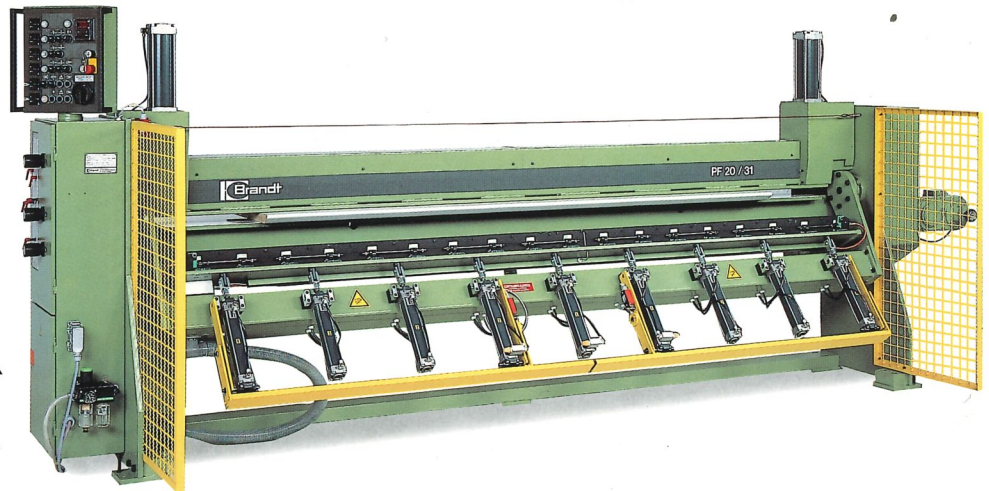


Postforming im Taktverfahren- flexibel und wirtschaftlich für jede Betriebsgröße



Patentiertes Postforming- Verfahren

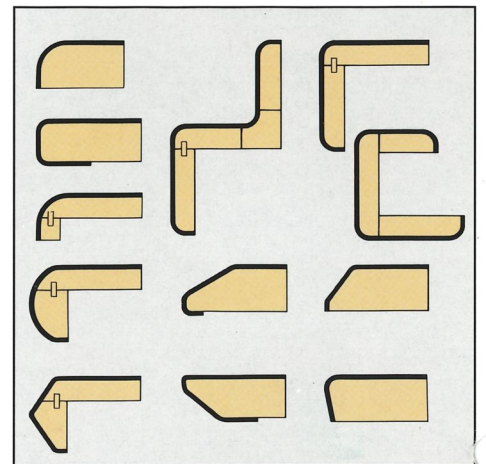
Mit den im Taktverfahren arbeitenden 100fach bewährten Postformingmaschinen der Brandt-Typenreihe PF steht den Handwerksbetrieben, den industriellen Klein- und Mittelbetrieben und auch den größeren Industriebetrieben ein Verfahren zur Verfügung, mit dem einzelne Postformingteile oder auch kleine und mittlere Losgrößen besonders wirtschaftlich hergestellt werden können.

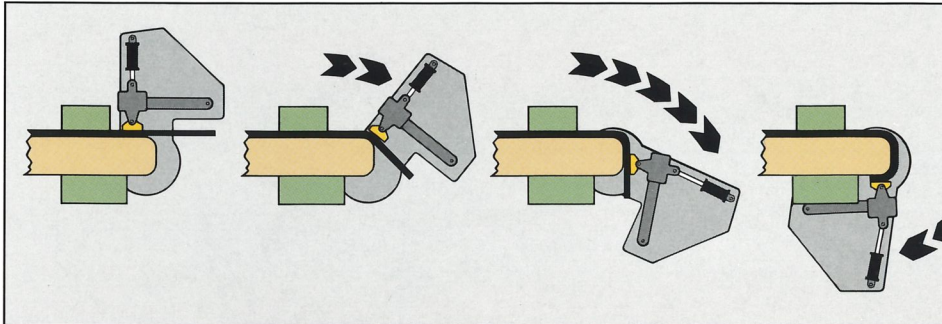


Die entscheidenden Vorteile:

- **Fläche und Kante durchgehend beschichtet**
 - Zeitgemäßes Möbeldesign
- **Vielerlei Oberflächenmaterialien**
 - Dekorative Schichtstoffplatten
 - Echtholzurniere
 - Alle verformbaren Lamine
- **Universelle Einsatzmöglichkeit**
 - Einzelstücke oder Serienteile werden wirtschaftlich gefertigt.
- **Sichere Verleimung**
 - Mit PVAc oder Harnstoffleim
 - Die Druckschiene paßt sich jedem positiven Profilverlauf an und sichert die Verleimung auch an kritischen Stellen

- **Sichere Verarbeitung**
 - Die Ausschußrate liegt selbst bei Einzelstücken unter 1%
- **Viele Profilvarianten und Radien**
 - Ohne Einsatz von Schablonen



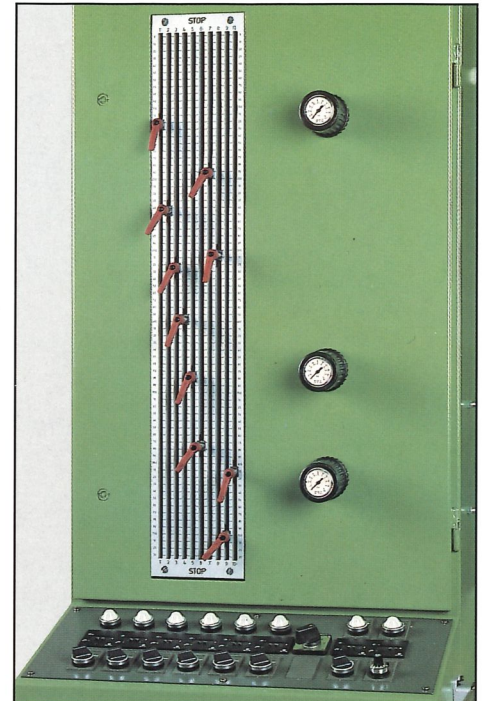


Die Postformingtechnik

An das bereits profilierte und danach flächenseitig mit Laminat/Furnier belegte Werkstück wird im Verformungsbereich mittels Sprüh-pistole Leim angegeben. Nach dem Festspannen in der Maschine erfolgt das Umformen des Oberflächenmaterials und das Verpressen mit dem Werkstück mittels einer flachen, elektrisch beheizten beweglichen Druck-schiene. Diese Formschiene bringt das Oberflächenmaterial durch

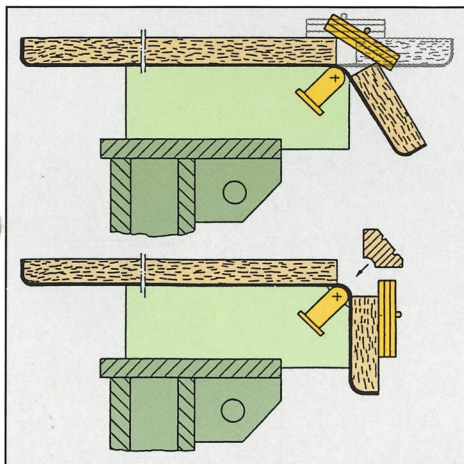
Kontaktwärme auf die notwendige Verformungstemperatur.

Unter ständigem Druck folgt diese Schiene automatisch dem Profil-verlauf und verleimt das Oberflächenmaterial mit dem Werkstück. Die regelbare Kontakt-wärme und die kontinuierliche Anpassung der Formschiene an die Werkstückkontur vermeiden Überhitzung und Reißbildung im Oberflächenmaterial. Sichere Verleimung und hohe Ober-flächenqualität sind das Ergebnis.



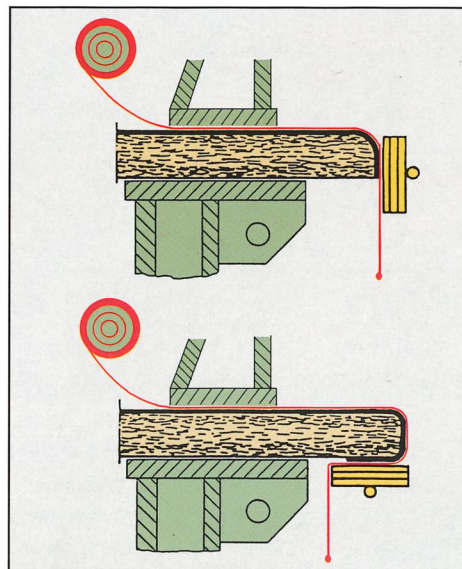
Schnellumrüstung

PF Maschinen sind extrem schnell umrüstbar. Mittels einstellbarer Haltepunkt-Positionen sowie Zeit-relais, die den Zyklus-Ablauf steu-ern, läßt sich jedes Profil in einem Datenblatt ablegen und jederzeit schnell wiederholen.



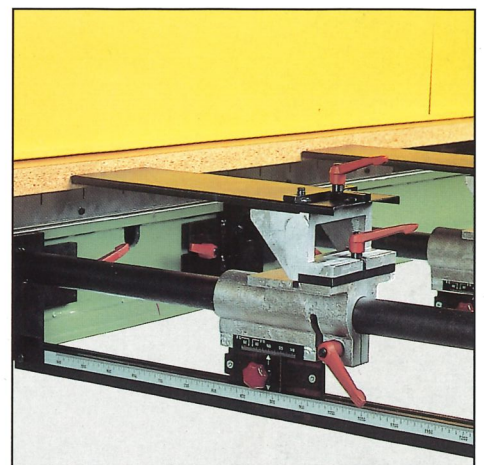
Innenradien

Für Werkstücke mit Innenradien, wie z.B. am Wandabschluß von Arbeitsplatten bei Küchen oder im Naßraum- und Laborbereich, ist eine Spezial-Formheizschiene lieferbar (Option), die in die Ma-schine integriert wird. Mittels der -in diesem Fall kalten- Formschiene wird das Werkstück über die be-heizte Innenradienschiene gebogen und mit einer Leiste fixiert.



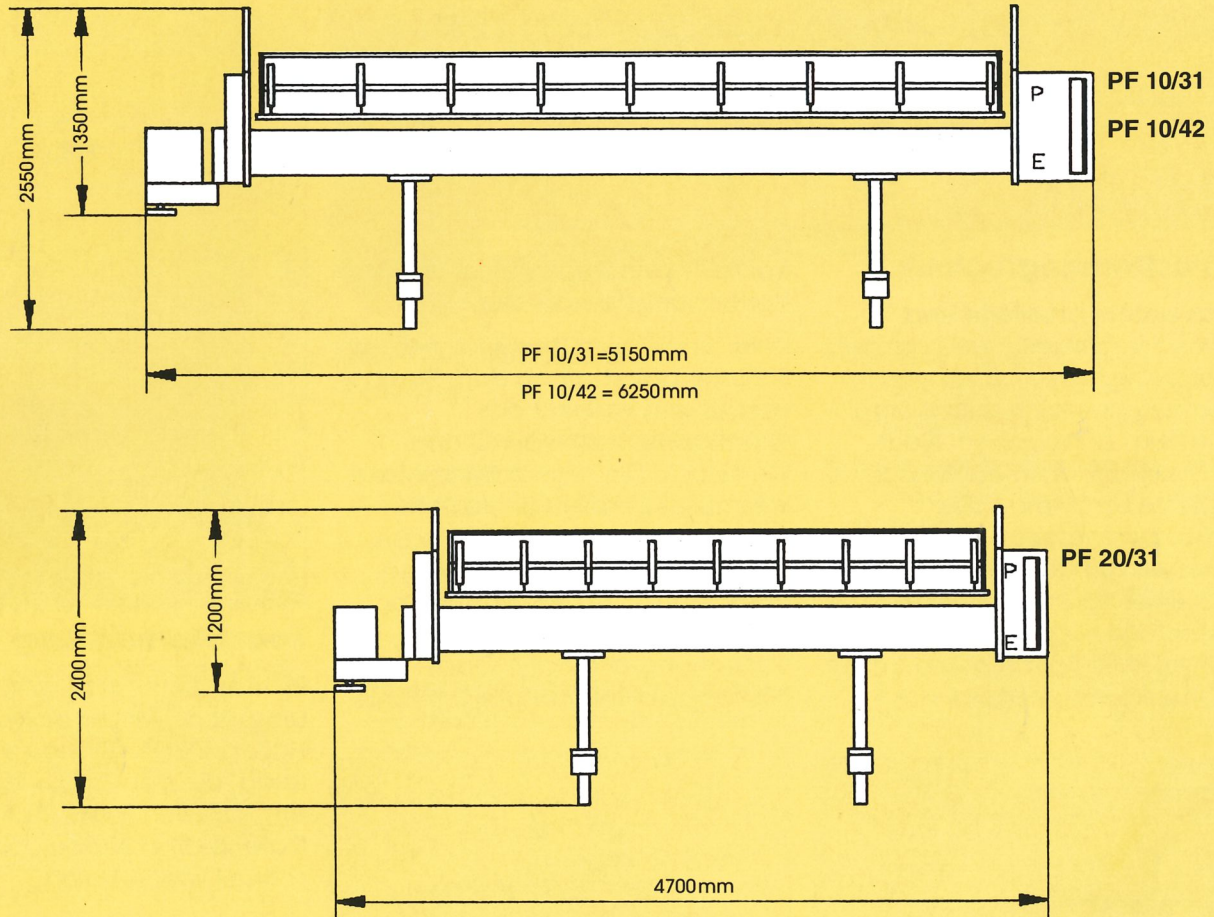
Folieneinrichtung

Als weitere Option zur Verarbeitung empfindlicher Laminats und von Furnieren steht eine Spezialfolie zur Verfügung, die - zwischen Ober-flächenmaterial und Formschiene liegend - ein Beschädigen der Oberfläche verhindert.



Werkstückanschläge

Zwei verstellbare Werkstückan-schläge gehören zur Standardaus-rüstung. Die Einstellwerte werden ebenfalls in Datenblättern abge-legt und verkürzt so die Umrüstzeiten.



Technische Daten

	PF 10/31	PF 10/42	PF 20/31
Werkstücklänge max.	3100mm	4200mm	3100mm
Werkstücklänge min. (bei Einzelbelegung)	1800mm	1800mm	1600mm
Profilhöhe max. (Fase)	200mm	200mm	150mm
Werkstückdicke min.	16mm	16mm	16mm
Arbeitstischhöhe	950mm	950mm	950mm
Elektrik	380V - 3Ph. - 50Hz	380V - 3Ph. - 50Hz	380V - 3Ph. - 50Hz
Anschlußwert 8	10kW	12kW	7,5kW
Pneumatikanschluß	7bar	7bar	7bar
Gesamthöhe	2050mm	2050mm	1850mm
Gesamtlänge	5150mm	6250mm	4600mm
Gewicht	3500kg	3800kg	1750kg

Technische Änderungen vorbehalten.

Heinrich Brandt Maschinenbau-GmbH
 Postfach 6108
 D-32647 Lemgo
 Telefon 05261 / 6009-0
 Telefax 05261 / 6486
 Telex 931596

Ihr Fachhändler, unser Vertriebspartner: