



BANDSÄGEN | KREISSÄGEN
ENTGRATEN | PRESSEN

STAMM-PROGRAMM 2021

Firmenhistorie

Gründung des Familienunternehmens am Standort Nagold / Schwarzwald

1958

Umzug und Expansion des Unternehmens an den Standort Stuttgart

1971

Konzentration auf die Entwicklung und Herstellung von Sägetechnik

1974

Umzug in den Neubau am Standort Remseck

1985

Einführung des „Klassikers“ Praktika

1990

Eröffnung des Vorführ- und Schulungszentrums

1996

Expansion in die Schweiz und Österreich

2000

Einführung der 2-Säulen CNC Bandsägeautomaten



2007

altersbedingte Firmenübergabe an Hans-Peter Sebald, den heutigen Inhaber und Geschäftsführer

2008

Firmenjubiläum „50 Jahre B & S Sägetechnik“

2015

Entwicklung und Einführung des 1. vollverkleideten Sägezentrums

2016

Start zum Neubau unseres Sägen-Kompetenz-Zentrums

2017

Umzug des Unternehmens in das neu gebaute Sägen-Kompetenz-Zentrum

2018

Einführung High-Line Programm



Berg & Schmid GmbH

Hinter unserem Namen steht ein inhabergeführtes Unternehmen mit Sitz in Remseck, Baden-Württemberg. In den frühen Zeiten des Wirtschaftswunders gegründet, wurde Berg & Schmid über mehrere Generationen von der Familie Schmid geführt.

Im Jahre 2007 übergab Stefan Schmid die Firma und das Zepter an Hans-Peter Sebald von Sebald Schleifscheiben (www.sebald-schleifscheiben.de).

Unsere Produkte sind weltweit im Einsatz und werden europaweit vertrieben.



Unser Unternehmen unsere Philosophie:

- Über 60 Jahre marktführend
- 30 Kunden-/Serviceorientierte Mitarbeiter
- Kontinuierliche Weiterentwicklung unseres Leistungsspektrums
- Dynamisch wachsend und zukunftsorientiert
- Entwicklung neuer innovativer Produkte
- Höchster Qualitätsanspruch an unsere Produkte und Dienstleistungen
- Kompetenter Ansprechpartner für den Fachhandel



Leistungsspektrum und unsere Stärken

Unser Sägemaschinen-Portfolio umfasst Band- und Kreissägen. Von der Werkstattmaschine über leistungsstarke Produktionssägen bis hin zu Hochleistungssägeautomaten. Wir sind da zu finden, wo Verfügbarkeit, Effizienz, Laufruhe und Langlebigkeit gefordert ist.

Unsere Intention ist es, Ihre Stromkosten zu senken. Hierzu bieten und entwickeln wir konstant Sägemaschinen mit hocheffizienten Schnitt- und Antriebssystemen. Mehr Schnittleistung mit weniger Energieverbrauch. Grundsätzlich legen wir ein besonderes Augenmaß bei der Auswahl und Konstruktion der Sägen auf höchste Leistungsfähigkeit im Bereich Sägebandspannung, Präzision für Schnittqualität und Vorschub des Materialtransportes, auf die Reproduzierbarkeit der vorgenannten Merkmale, auf Laufruhe, Lebensdauer des Werkzeuges, Bedienkomfort, Ergonomie und Sicherheit. Wir bieten Ihnen eine auf Ihren Bedarfsfall maßgeschneiderte technische und kaufmännische Lösung an. Hierfür stehen wir Ihnen im Bereich Technik mit einem umfangreichen Sortiment, mit Planung, Konstruktion, Projektierung, Umsetzung und Service aus einer Hand zur Verfügung.

Umweltschutz

Die Kundenzufriedenheit, der Kundennutzen und die Zufriedenheit der Mitarbeiter bilden den Maßstab unseres Handelns. Wir sehen diese Interessensgruppen als ein Team mit dem selben Anspruch, nämlich, „Qualität entsteht aus dem reibungslosen und wertschätzenden Miteinander unter Berücksichtigung der Projektanforderungen und technischen Möglichkeiten“. Hierbei legen wir besonderen Wert auf Laufruhe, Ergonomie, Übersichtlichkeit, Serviceverfügbarkeit und natürlich Lebensdauer für Maschine und Werkzeug. Dies bedeutet für uns auch Umweltschutz: Praxisgerechte Einsetzbarkeit und Verwendbarkeit von Maschine und Werkzeug bedeuten hohe Lebensdauer bei minimalstem Bedarf an Verschleißwerkzeugen; dies spart Ressourcen und schont die Umwelt.

Unser Lieferprogramm Sägetechnik

Das Eco-Line Programm

Für die Baustelle und Montage ausgelegte Maschinen. Hier kommen auch Handwerker und kleine Werkstätten in den Genuss von Qualität.

Das Master-Line Programm

Hochwertig verarbeitete und ausgestattete Metallsägen für Handwerks- und Gewerbebetriebe. Aufgrund der Auslegung und der hochwertigen Bauteile können diese Maschinen für Vollmaterial als auch Profilmaterial gleichermaßen eingesetzt werden.

Das Industrie-Line Programm

Hochleistungssägemaschinen welche auch für den Mehrschichtbetrieb ausgelegt sind. Selbst bei höchster Schnittleistung minimalster Verschleiß = Schnittkostenreduzierung.






Das Aluminium Programm

Metallsägemaschinen die zum Einsatz kommen wo Aluminium- und Buntmetalle verarbeitet werden.

Das High-Line Programm

Mit unseren Sägen für die Stahlindustrie sind wir dort zu finden wo höchste Leistungsfähigkeit, Ergonomie, Bedienkomfort und Effizienz gefragt sind und das gepaart mit neuesten Technologien (separater Katalog).

Inhaltsverzeichnis

	Produktgruppen	Type	Seiten	
	Bandsägen	SÄGEFIBEL	Einsatzempfehlungen Sägebänder / Sägebänderauswahl	6 - 7
		ECO-LINE	PBS-Reihe, GBS 150 Eco, GBS 172 Eco	8 - 11
			GBS 185 Eco AC, GBS 218 Eco AC	12 - 15
		MASTER-LINE	GBS 240 AC	16 - 17
			GBS 242 Reihe	18 - 21
		INDUSTRIE-LINE	GBS 250 AC / HA	22 - 25
			GBS 255 VA-I	26 - 29
			GBS 305 Reihe	30 - 35
			GBS 310 / 400 Reihe	36 - 39
			DGS 350 / 450 HA-I	40 - 41
DGS 500 / 600 HA-I	42 - 43			
	Kreissägen	SÄGEFIBEL	Einsatzempfehlungen Sägeblätter / Sägeblattauswahl	44
		ECO-LINE	Mini-Compact	45
		MASTER-LINE	Compact 250 / 275	46 - 47
			Perfect 300, Record 315 / 350 S	48 - 49
			VKS 315 Reihe	50 - 53
			VKS 370 Manuell	54 - 55
INDUSTRIE-LINE	VKS 370 HA / VA	56 - 61		
	Kreissägen Aluminium	ECO-LINE ALUMINIUM	AluJet 351	62 - 63
		MASTER-LINE ALUMINIUM	MultiCut 401	64 - 65
			Velox 350 Manuell/PN	66 - 67
		INDUSTRIE-LINE ALUMINIUM	Velox 350 HA/VA	68 - 73
			MultiCut 530 HA	74 - 75
		ZUBEHÖR	Rollenbahnen / Längenmess-Systeme	76 - 81
			COOLMATIC PLUS Sprühsystem	82
			Sägebänder / Sägeblätter	83 - 84
			Abbildungen Empfohlenes Zubehör	85 - 88
			Schräglademagazin	89
	Entgraten	BUE-200 / BUE-250	90	
	Pressen	Handpressen / Pneumatikpressen	91 - 94	

Das 1 x 1 der Sägen

Metallbandsägen

Unter Metallbandsägen versteht man das Sägen mit einem endlos verschweißten schmalen Band mit vielen Zähnen und gerade verlaufender Schnittbewegung. Senkrecht zur Schnittbewegung erfolgt der Vorschub. Das Sägeband wird durch zwei oder mehrere Rollen, welche am Sägerahmen befestigt sind, geführt. Der Antrieb des Sägebandes erfolgt über eine oder mehrere Rollen.

Der Schneidbereich der Maschine ist vom Abstand der Rollen und der Führung des Sägerahmens abhängig.

Metallbandsägen werden eingesetzt für Rohre, Profile und Vollmaterial. Die Maschinen überzeugen durch die großen Schneidbereiche und das ruhige Zerspanen und die günstigen Sägekosten.

Berg & Schmid verfügt über

- Bandsägemaschinen mit Schwenkrahmen z.B. GBS Reihe, DGS Reihe
- Vertikale Bandsägen z.B. VGS 500
- 2-Säulen geführte Bandsägemaschinen z.B. K-tech Reihe, X-tech Reihe, SBS Reihe

Die Wahl des richtigen Sägebandes ist abhängig von einigen Faktoren wie z.B.

- **Bandlänge**
Für jede Bandsägemaschine ist eine sehr spezifische Bandmessung vorgegeben (s. Maschinenunterlagen).
- **Bandbreite**
Bei allen ist die Bandbreite vom Hersteller vorgegeben. Ausnahme Vertikale Bandsägen (Formenbau). Die Stabilität des Sägebandes erhöht sich bei zunehmender Breite.
- **Schneidstoff**
Entscheidend für die Auswahl des Schneidstoffes ist die Zerspanbarkeit. Grundsätzlich ist es wichtig, Sägebänder richtig einzufahren um eine lange Lebensdauer erzielen zu können.

1. Neue Schneidkante mit sehr kleinem Kantenradius.
2. Durch richtiges Einfahren des Sägebandes optimal verrundete Schneidkante.
3. Überhöhte Belastung bei unsachgemäßem Einfahren kann zu kleinsten Ausbrüchen an der Schneidkante führen.

Faktoren, die die Wahl der Zahnteilung bestimmen

1. Ziel mindestens 3 Zähne im Schnitt.
2. Zu viele Zähne im Schnitt verursachen Erwärmung und reduzieren die Standzeit des Sägebandes, Spanraum zu klein. Sägeband „hüpft“, Zähne reißen ab.
3. Bei weichen Werkstoffen sind eine geringe Zähnezahl und ein größerer Spanraum erforderlich.
4. Härtere Werkstoffe erfordern mehr Zähne, um die Arbeit zu verteilen und einen geringen Spanraum zu erzeugen.
5. Maschinenleistung und -zustand.
6. Anzahl der Maschinenbediener.
7. Andere Sägebänder, die verwendet werden.
8. Das Werkstoffsortiment.
9. Geforderte Produktionsleistung und Standzeit.
10. Die gewünschte Oberflächenbeschaffenheit

Scharfe Schneidkanten mit extrem kleinen Kantenradien sind die Voraussetzung für hohe Schneidfähigkeit. Um eine optimale Standzeit zu erhalten, empfehlen wir, das Band entsprechend einzufahren. Ermitteln Sie dafür in Abhängigkeit des Werkstoffes und der Dimension des Schnittmaterials die richtige Schnittgeschwindigkeit (z.B. Schnittdatenschieber). Wichtig ist, das neue Sägeband nur mit ca. 50% des ermittelten Vorschubs einzusetzen. Mikro Absplittungen aufgrund zu großer Spandicke werden somit vermieden. Neue Sägebänder können zu Vibrationen und Schwingungsgeräuschen neigen. Hier hilft ebenfalls eine geringe Reduzierung der Schnittgeschwindigkeit. Nach dem Einfahren können Sie den Vorschub langsam auf den zuvor ermittelten Wert steigern.

s	Sägen von Rohren																
	Rohr-Außendurchmesser (mm) / Zahnteilung Tz in ZpZ																
mm	20	40	60	80	100	120	150	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1500
2	14	14	14	14	14	14	10-14	10-14	8-12	8-12	6-10	6-10	5-8	5-8	5-8	5-8	5-8
3	14	14	10-14	10-14	10-14	10-14	8-12	8-12	6-10	6-10	5-8	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	4-6
4	14	14	10-14	10-14	8-12	8-12	8-12	8-12	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6
5	14	10-14	10-14	10-14	8-12	8-12	8-12	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4
6	14	10-14	10-14	8-12	8-12	8-12	8-12	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4
8	14	10-14	8-12	8-12	8-12	6-10	6-10	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3
10		8-12	6-10	6-10	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3
12		8-12	6-10	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3
15		8-12	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3
20			6-10	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3
30				4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	1,4-2
50						3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	1,4-2	1,4-2	1,4-2
75								2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2
100									2-3	2-3	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2
150										2-3	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,0-1,4	1,0-1,4	1,0-1,4
200											1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,0-1,4	1,0-1,4	1,0-1,4	0,75-1,25
250												1,4-2	1,0-1,4	1,0-1,4	1,0-1,4	0,75-1,25	0,75-1,25
300													1,0-1,4	1,0-1,4	0,75-1,25	0,75-1,25	0,75-1,25
350														1,0-1,4	0,75-1,25	0,75-1,25	0,7-1,0
400															0,75-1,25	0,75-1,25	0,7-1,0
450																0,7-1,0	0,7-1,0
500																	0,7-1,0

s = Wanddicke.

Sind zwei oder mehr Rohre nebeneinanderliegend zu trennen, benutzen Sie die Tabelle unter Berücksichtigung der doppelten Wanddicke

Sägebandauswahl

1. Bandlänge

Bandabmessung abhängig von eingesetzter Bandsäge-
maschine (s. unsere Technischen Daten)

2. Bandbreite

- Horizontale Maschinen: Vorgabe der Bandbreite vom Hersteller
- Vertikale Maschinen: größere Variationen der Bandbreite möglich
- Bandbreite: je größer die Bandbreite, desto höher die Stabilität des Sägebandes
- Konturensägen: der kleinste zu sägende Radius begrenzt die Bandbreite

3. Schneidstoff

Vier Hauptgruppen von Schneidstoffen:

- Bimetall (HSS)
- Hartmetall
- Diamant
- Werkzeugstahl

Entscheidend für die Auswahl des Schneidstoffes ist die Zerspanbarkeit des zu trennenden Materials.

4. Zahnteilung

Die maßgebende Größe für die Wahl der Zahnteilung ist die Eingriffslänge des Sägebandes im Werkstück. Ebenso spielt der zu sägende Werkstoff und die Art des verwendeten Sägebandes eine Rolle bei der Auswahl der optionalen Zahnteilung. Die untenstehende Tabelle dient zur Bestimmung der geeigneten Zahnteilung beim Sägen von Vollmaterial mit konstanter Zahnteilung.

Beim Sägen von Rohren sind der Außendurchmesser und die Wanddicke die bestimmenden Größen für die Auswahl der richtigen Zahnteilung. Bitte entnehmen Sie unsere Empfehlung der gegenüber dargestellten Tabelle.

5. Zahnform

Die optimale Kombination unterschiedlicher Zahnformen mit unseren Schneidstoffen und Bandabmessungen erlaubt höchste Zerspanungsleistungen.

Einfahren von Sägebändern

Scharfe Schneidkanten mit extrem kleinen Kantenradien sind die optimale Voraussetzung für hohe Schneidfähigkeit und Standzeiten. Dies wird durch korrektes Einfahren der Sägebänder gewährleistet.

Vor dem Ersteinsatz:

- Bandspannung sollte bei 300 N/mm² liegen
- Ölgehalt des Kühlschmierstoffs mit Hilfe eines Handrefraktometers überprüfen und anpassen

Bimetall-Sägebänder

- Richtige Schnitt- und Vorschubgeschwindigkeit anhand von Werkstoff und Dimension des Schnittmaterials ermitteln
- Wichtig: neues Sägeband bei Ersteinsatz mit ca. 100 % der Schnittgeschwindigkeit (m/min) und ca. 50 % der Vorschubgeschwindigkeit (mm/min) einsetzen

Hartmetall-Sägebänder

- Richtige Schnitt- und Vorschubgeschwindigkeit anhand von Werkstoff und Dimension des Schnittmaterials ermitteln
- Wichtig: neues Sägeband bei Ersteinsatz mit ca. 75 % der Schnittgeschwindigkeit (m/min) und ca. 50 % der Vorschubgeschwindigkeit (mm/min) einsetzen
- Sehr wichtig: neue Sägebänder können zu Vibrationen und Schwingungsgeräuschen neigen – Hilfe: nochmalige geringe Reduzierung der Schnittgeschwindigkeit (m/min)
- Bei kleinen Werkstückdimensionen ca. 300 cm² der Oberfläche des Schnittmaterials zum Einfahren zerspanen
- Bei großen Werkstückdimensionen wird eine Zeitdauer von ca. 15 min zum Einfahren empfohlen
- Nach dem Einfahren wird zuerst die Schnittgeschwindigkeit (m/min) langsam auf den ermittelten Wert erhöht, und dann die Vorschubgeschwindigkeit (mm/min) schrittweise auf den zuvor ermittelten Wert gesteigert

Konstante Zahnteilung ZpZ	Eingriffslänge mm	
	von	bis
24		6
18		10
14		15
10	15	30
8	30	50
6	50	80
4	80	120
3	120	200
2	200	400
1,25	300	800

PBS 90 ESC PBS 110 ESC PBS 130 ESC

Montagesägen

- Gehrung li. 60°
- Zum Schneiden von Stahl-, Edelstahl- und Aluminium-Profilen
- Industriehandgriff
- Sägeband-Umlenkrollen
- Hochleistungs-Motor – Patent mit Überlastschutz und Thermoschutz und »Easy change« Kohlebürsten
- Leichte, übersichtliche Gehrungsverstellung a.



PBS 90 ESC

									Best. Nr.
90°	105	100	100 x 105	230 V 0,95	H 13	18	 B 310 L 650	30 – 80	20 309
45° li.	70	70	70 x 70		s 0,65			L 1.335	

PBS 110 ESC

									Best. Nr.
90°	110	110	130 x 110	230 V 1,05	H 13	19	 B 350 L 690	30 – 80	20 311
45° li.	85	85	85 x 85		s 0,65				
60° li.	60	60	60 x 50		L 1.440				

PBS 130 ESC

									Best. Nr.
90°	130	130	130 x 125	230 V 1,2	H 13	19	 B 350 L 690	30 – 80	20 317
45° li.	95	95	95 x 95		s 0,65				
60° li.	60	60	60 x 50		L 1.440				

Empfohlenes Zubehör

- Maschinenuntergestell klappbar **1** 20 509
- Maschinenuntergestell mit integriertem Staufach (18,5 kg) **4** 20 508
- Fahrbares Untergestell FU (8,5 kg) **3** 20 566

Sägebänder (wir verweisen auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 6-7)

Universal-Bi-Metall-Sägebänder (HSS-Biflex) (Karton = 3 Stück)

PBS 90 ESC

	Best. Nr.
4 ZpZ	
6 - 10 ZpZ	21 940
8 - 12 ZpZ	21 942
14 ZpZ	21 944
18 ZpZ	21 938

Universal-Bi-Metall-Sägebänder (HSS-Biflex) (Karton = 3 Stück)

PBS 110 ESC / PBS 130 ESC

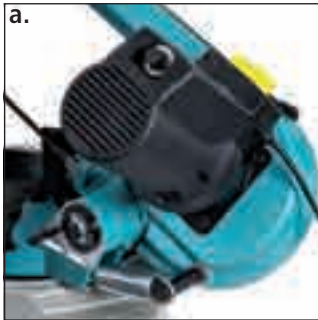
	Best. Nr.
4 ZpZ	21 945
6 - 10 ZpZ	21 946
8 - 12 ZpZ	21 947
10 - 14 ZpZ	21 948
14 ZpZ	21 944
18 ZpZ	21 949

Opt. Zubehör Bilder ab Seite 86 **1 3 4**

PBS 150 ESC PBS 171 ESC

Montagesägen

- Gehrung li. 60°
- Zum Schneiden von Stahl-, Edelstahl- und Aluminium-Profilen
- Säge Tisch präzise verarbeitet zur sicheren Auflage von Spannstock und Säge
- Handgriff bruchsicher und ergonomisch
- Hochleistungs-Motor – Patent mit Überlastschutz und Thermoschutz und »Easy change« Kohlebürsten
- Bruchsicheres Motorgehäuse a.



PBS 150 ESC

									Best. Nr.
90°	150	140	150 x 140	230 V 1,5	H 13	37		30 – 80	20 325
45° li.	100	90	100 x 90		s 0,9		B 430 L 900		
60° li.	70	65	65 x 70		L 1.735				

PBS 171 ESC

									Best. Nr.
90°	172	170	170 x 170	230 V 1,5	H 20	38		30 – 80	20 327
45° li.	130	130	130 x 130		s 0,9		B 430 L 960		
60° li.	85	80	80 x 90		L 2.035				

Empfohlenes Zubehör

- Maschinenuntergestell klappbar **1** 20 509
- Maschinenuntergestell mit integriertem Staufach (18,5 kg) **4** 20 508
- Fahrbares Untergestell FU (8,5 kg) **3** 20 566

Sägebänder (wir verweisen auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 6-7)

Universal-Bi-Metall-Sägebänder (HSS-Biflex)

PBS 150 ESC

	Best. Nr.
4 ZpZ	21 950
6 ZpZ	21 951
6 - 10 ZpZ	21 952
8 - 12 ZpZ	21 953
10 - 14 ZpZ	21 954

Universal-Bi-Metall-Sägebänder (HSS-Biflex)

PBS 171 ESC

	Best. Nr.
3 ZpZ	21 920
4 - 6 ZpZ	21 921
5 - 7 ZpZ	21 922
6 - 9 ZpZ	21 923
8 - 11 ZpZ	21 924
10 - 14 ZpZ	21 925

GBS 150 Eco

Gehrungsbandsäge

- Gehrung li. 60°
- Geeignet für Trocken- und Nassschnitte
- Zum Schneiden von Stahl-, Edelstahl- und Aluminium-Profilen
- Kugelhahn zum Absperren der Kühleinrichtung z.B. bei Trockenschnitten
- Motor mit Ein- und Ausschalter a.
- Kühlmiteleinrichtung mit Pumpe a.
- Maschinensockel (zerlegt beige packt)



									Best. Nr.
90°	150	140	150 x 140	230 V 1,5	H 13	106	B 430 L 1.000 H 1.700 h 910	30 – 80	20 324
45° li.	100	90	100 x 90		s 0,9				
60° li.	70	65	65 x 70		L 1.735				

Empfohlenes Zubehör

Starter-Kit 1 ⁵ für Sägen mit Serienkühlung 3 Sägebänder 6 - 10 ZpZ, 10 Liter Kühlmittelkonzentrat	Best. Nr. 19 400
Materialauflagegeständer , Rollenbreite 260 mm, höhenverstellbar von 800 -1150 mm (8 kg) ²	20 855
Fahrbares Untergestell FU (8,5 kg) ³	20 566
B&S Super Cool Kühlmittelkonzentrat für integrierte Serienkühlung wasserlöslich von 1:5 bis 1:15	
5-Liter Kanister	20 805
10-Liter Kanister	20 810

Sägebänder (wir verweisen auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 6-7)

Universal-Bi-Metall-Sägebänder (HSS-Biflex)

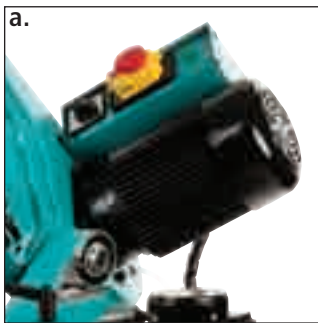
4 ZpZ	Best. Nr. 21 950
6 ZpZ	21 951
6 - 10 ZpZ	21 952
8 - 12 ZpZ	21 953
10 - 14 ZpZ	21 954

Opt. Zubehör Bilder ab Seite 86 ² ³ ⁵

GBS 172 Eco

Gehrungsbandsäge

- Gehrung li. 60°
- Geeignet für Trocken- und Nassschnitte
- Zum Schneiden von Stahl-, Edelstahl- und Aluminium-Profilen
- Guß-Spannstock
- Kugelhahn zum Absperren der Kühleinrichtung z.B. bei Trockenschnitten
- Kühlmiteleinrichtung mit Pumpe
- Durchzugsstarker 400V-Motor a.
- Maschinensockel (zerlegt beige packt)



									Best. Nr.
90°	172	170	170 x 170	400 V 0,4 / 0,6	H 20	125	B 550 L 1.280 H 1.700 h 920	35 + 70	20 329
45° li.	130	130	130 x 130		s 0,9				
60° li.	85	80	80 x 90		L 2.035				

Empfohlenes Zubehör

Starter-Kit 1 für Sägen mit Serienkühlung 3 Sägebänder 6 - 10 ZpZ, 10 Liter Kühlmittelkonzentrat	Best. Nr. 19 401
Materialauflagegeständer , Rollenbreite 260 mm, höhenverstellbar von 800 -1150 mm (8 kg)	20 855
B&S Super Cool Kühlmittelkonzentrat für integrierte Serienkühlung wasserlöslich von 1:5 bis 1:15 5-Liter Kanister	20 805
10-Liter Kanister	20 810

Sägebänder (wir verweisen auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 6-7)

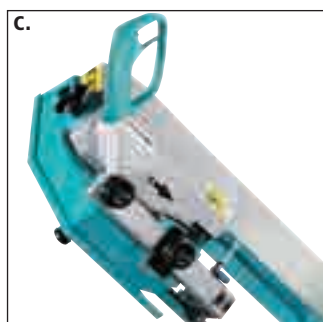
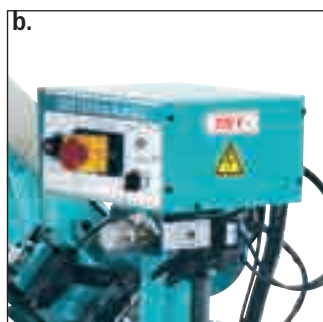
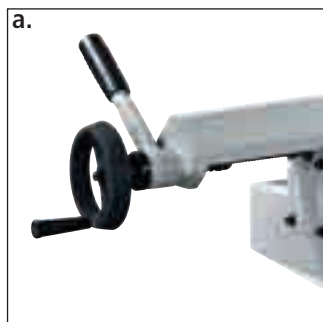
Universal-Bi-Metall-Sägebänder (HSS-Biflex)

	Best. Nr.
3 ZpZ	21 920
4 - 6 ZpZ	21 921
5 - 8 ZpZ	21 922
6 - 10 ZpZ	21 923
8 - 12 ZpZ	21 924
10 - 14 ZpZ	21 925

Opt. Zubehör Bilder ab Seite 86

GBS 185 Eco AutoCut

Gehrungsbandsäge



- Gehrung li. 60°
- Zum Schneiden von Stahl-, Edelstahl- und Aluminium-Profilen
- Schnellspannstock mit Schnellspann-Vorrichtung a.
- Sägeband-Seitenführung 4-fach Rollen
- Sägeband-Rückenführung 2-fach Rollen
- Eingebaute Bandspannungskontrolle b.
- Ergonomischer Handgriff c.
- Elektrische Kühlautomatik
- Maschinensockel (zerlegt beige packt)

Das AutoCut-System besteht aus:

- Hydraulikzylinder, Vorschubregelung, Federpaket, Endschalter

Automatische Sägerahmen-Absenkung über den Hydraulik-Zylinder, stufenlos einstellbarer Vorschub, mit Endschalter bei Schnittende. Schnellgang-Absenkung des Sägerahmens von der Ruhestellung bis zum Werkstück, dann umschalten auf normalen Sägevorschub (z.B. zum Anreißen).
Manueller Betrieb: Der Hydraulikzylinder arbeitet als Bremszylinder (z.B. zum Ausklinken). Durch den Bremszylinder kann die Säge beim Rückhub in jeder Position positioniert werden.

									Best. Nr.
90°	185	180	200 x 150	400 V / 0,8	H 20	205	B 870 L 1.550 H 1.740 h 915	35 + 70	20 333
45° li.	110	100	110 x 100	230 V / 2,5	s 0,9			30 – 80	20 332
60° li.	70	70	70 x 70		L 2.085				

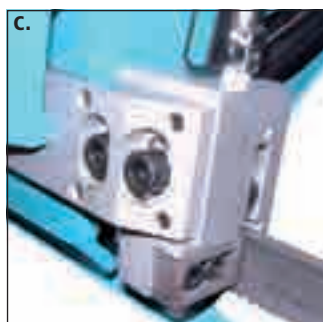
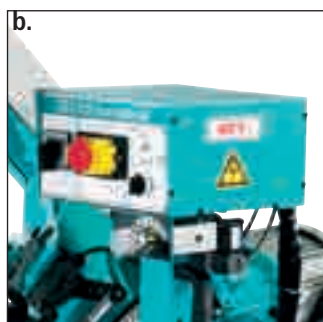
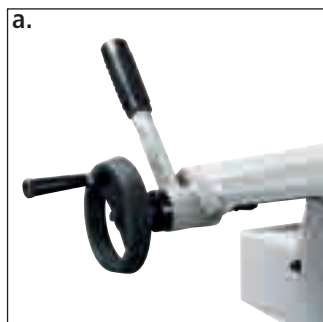
Empfohlenes Zubehör

Starter-Kit 1 ⁵ für Sägen mit Serienkühlung 3 Sägebänder 5 - 7 ZpZ, 2 Sägebänder 6 - 9 ZpZ, 10 Liter Kühlmittelkonzentrat	Best. Nr. 19 500		
Starter-Kit 2 ⁶ für Sägen mit Mikrosprühsystem 3 Sägebänder 5 - 7 ZpZ, 2 Sägebänder 6 - 9 ZpZ, 5 Liter Coolmatic Fluid	Best. Nr. 19 504		
Materialauflagegeständer , Rollenbreite 260 mm, höhenverstellbar von 800 -1150 mm (8 kg) ²	20 855		
Fahrbares Untergestell FU (8,5 kg) ³	20 567		
B&S Coolmatic Eco • Umweltfreundlich durch minimalen Verbrauch des Kühlschmiermediums (ca. 8-15 ml pro Std.) • Optimale Unterstützung der Späneabfuhr. Keine nachfolgende Reinigungsprozesse für die Weiterbearbeitung des Werkstückes. Pmax 6 bar. Druckluft-Anschluss erforderlich. • Kein Wasser in den Rohren			
B & S COOLMATIC Eco ⁷ Mikrosprühsystem 24 V/AC inkl. 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter	20 670		
B&S COOLMATIC Fluid 1-Liter Flasche	20 660		
5-Liter Kanister	20 661		
B&S Super Cool Kühlmittelkonzentrat für integrierte Serienkühlung wasserlöslich von 1:5 bis 1:15 5-Liter Kanister	20 805		
10-Liter Kanister	20 810		
Rollenbahn			
URB 200 / 280 Universal-Rollenbahn (inkl. Einlegebleche) ¹¹ Rollenbreite 280 mm, höhenverstellbar von 850 - 1.150 mm Tragkraft 400 kg/m Länge 1.000 mm Stahlrollen mit 1 Stütze	26 681		
Länge 2.000 mm Stahlrollen mit 2 Stützen	26 682		
Länge 3.000 mm Stahlrollen mit 3 Stützen	26 683		
Länge 4.000 mm Stahlrollen mit 4 Stützen	26 684		
Länge 5.000 mm Stahlrollen mit 5 Stützen	26 685		
Länge 6.000 mm Stahlrollen mit 6 Stützen	26 686		
- Zufuhr-Adapter	26 715		
- Abfuhr-Adapter	26 717		
- Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 1.000 mm	26 745		
- Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 2.000 mm	26 746		
- Zusatz-Stütze bei freistehender Rollenbahn	26 747		
- Vertikalrollen zur seitlichen Materialabstützung (1 Satz = 2 Rollen) ¹³	26 748		
→ Kein Adapter für Gehrungsvorbau erforderlich!			
Anschlag- und Mess-Systeme inklusive Rollenbahn URB 200 / 280			
LM 30 M (inkl. Rollenbahn URB 200 / 280 + Einlegebleche) ⁹ Manueller Längenanschlag komplett mit • Anschlagwagen • Laufschiene • Maßband • Montagekit Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge. Laufwagen 4-fach kugelgelagert mit hoher Haltekraft.			
LM 30 D (inkl. Rollenbahn URB 200 / 280 + Einlegebleche) ¹⁰ Manueller Längenanschlag mit • Digitaler Positionsanzeige • Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge Laufwagen 4-fach kugelgelagert mit hoher Haltekraft. Positioniergenauigkeit ± 0,10 mm/m			
Messlänge	Best. Nr.	Messlänge	Best. Nr.
1.000 mm	26 691	1.000 mm	26 761
2.000 mm	26 692	2.000 mm	26 762
3.000 mm	26 693	3.000 mm	26 763
4.000 mm	26 694	4.000 mm	26 764
5.000 mm	26 695	5.000 mm	26 765
6.000 mm	26 696	5.750 mm	26 766
Sägebänder (wir verweisen auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 6-7)			
Universal-Bi-Metall-Sägebänder (HSS-Biflex)			
3 ZpZ		Best. Nr.	
4 - 6 ZpZ		21 926	
5 - 7 ZpZ		21 927	
6 - 9 ZpZ		21 928	
8 - 11 ZpZ		21 929	
10 - 14 ZpZ		21 930	
		21 931	

Hinweis:
Bitte bei Rollenbahnen
und Adapter
Zufuhr- und Abfuhrseite
angeben!

GBS 218 Eco AutoCut

Gehrungsbandsäge















- Gehrung li. 60°
- Zum Schneiden von Stahl-, Edelstahl- und Aluminium-Profilen
- Schnellspannstock mit Schnellspann-Vorrichtung a.
- Eingebaute Bandspannungskontrolle b.
- Sägebandführung aus Hartmetall c.
- Elektrische Kühlautomatik
- Maschinensockel (zerlegt beigelegt)

Das AutoCut-System besteht aus:

- Hydraulikzylinder, Vorschubregelung, Federpaket, Endschalter

Automatische Sägerahmen-Absenkung über den Hydraulik-Zylinder, stufenlos einstellbarer Vorschub, mit Endschalter bei Schnittende. Schnellgang-Absenkung des Sägerahmens von der Ruhestellung bis zum Werkstück, dann umschalten auf normalen Sägevorschub (z.B. zum Anreißen).
 Manueller Betrieb: Der Hydraulikzylinder arbeitet als Bremszylinder (z.B. zum Ausklinken). Durch den Bremszylinder kann die Säge beim Rückhub in jeder Position positioniert werden.

				 400 V					Best. Nr.
 90°	220	210	230 x 185	1,2	H 27	240		35 + 70	20 342
 45° li.	150	150	150 x 210		s 0,9		B 870 L 1.550 H 1.740 h 915	25 – 80	20 343
 60° li.	90	90	90 x 100		L 2.455				

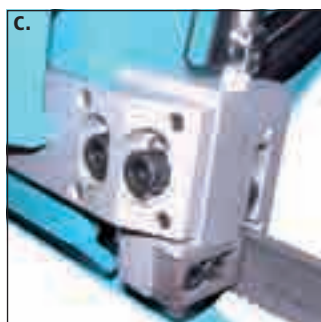
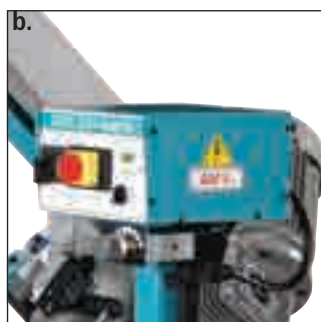
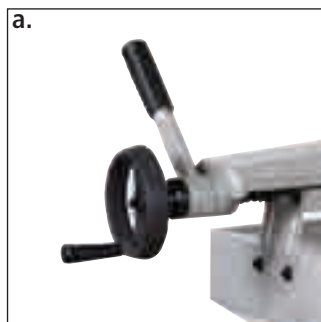
Empfohlenes Zubehör

Starter-Kit 1 ⁵ für Sägen mit Serienkühlung 3 Sägebänder 5 - 7 ZpZ, 2 Sägebänder 6 - 9 ZpZ, 10 Liter Kühlmittelkonzentrat	Best. Nr. 19 503		
Starter-Kit 2 ⁶ für Sägen mit Mikrosprühsystem 3 Sägebänder 5 - 7 ZpZ, 2 Sägebänder 6 - 9 ZpZ, 5 Liter Coolmatic Fluid	Best. Nr. 19 516		
Materialauflagegeständer , Rollenbreite 260 mm, höhenverstellbar von 800 -1150 mm (8 kg) ²	20 855		
Fahrbares Untergestell FU (8,5 kg) ³	20 568		
B&S Coolmatic Eco • Umweltfreundlich durch minimalen Verbrauch des Kühlschmiermediums (ca. 8-15 ml pro Std.) • Optimale Unterstützung der Späneabfuhr. Keine nachfolgende Reinigungsprozesse für die Weiterbearbeitung des Werkstückes. Pmax 6 bar. Druckluft-Anschluss erforderlich. • Kein Wasser in den Rohren			
B & S COOLMATIC Eco ⁷ Mikrosprühsystem 24 V/AC inkl. 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter	20 672		
B&S COOLMATIC Fluid 1-Liter Flasche	20 660		
5-Liter Kanister	20 661		
B&S Super Cool Kühlmittelkonzentrat für integrierte Serienkühlung wasserlöslich von 1:5 bis 1:15 5-Liter Kanister	20 805		
10-Liter Kanister	20 810		
Rollenbahn			
URB 200 / 280 Universal-Rollenbahn (inkl. Einlegebleche) ¹¹ Rollenbreite 280 mm, höhenverstellbar von 850 - 1.150 mm Tragkraft 400 kg/m Länge 1.000 mm Stahlrollen mit 1 Stütze Länge 2.000 mm Stahlrollen mit 2 Stützen Länge 3.000 mm Stahlrollen mit 3 Stützen Länge 4.000 mm Stahlrollen mit 4 Stützen Länge 5.000 mm Stahlrollen mit 5 Stützen Länge 6.000 mm Stahlrollen mit 6 Stützen	26 681 26 682 26 683 26 684 26 685 26 686		
- Zufuhr-Adapter	26 715		
- Abfuhr-Adapter	26 717		
- Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 1.000 mm	26 745		
- Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 2.000 mm	26 746		
- Zusatz-Stütze bei freistehender Rollenbahn	26 747		
- Vertikalrollen zur seitlichen Materialabstützung (1 Satz = 2 Rollen) ¹³	26 748		
→ Kein Adapter für Gehrungsvorbau erforderlich!			
Anschlag- und Mess-Systeme inklusive Rollenbahn URB 200/280			
LM 30 M (inkl. Rollenbahn URB 200/280 + Einlegebleche) ⁹ Manueller Längenanschlag komplett mit • Anschlagwagen • Laufschiene • Maßband • Montagekit Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge. Laufwagen 4-fach kugelgelagert mit hoher Haltekraft.			
LM 30 D (inkl. Rollenbahn URB 200/280 + Einlegebleche) ¹⁰ Manueller Längenanschlag mit • Digitaler Positionsanzeige • Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge Laufwagen 4-fach kugelgelagert mit hoher Haltekraft. Positioniergenauigkeit ± 0,10 mm/m			
Messlänge	Best. Nr.	Messlänge	Best. Nr.
1.000 mm	26 691	1.000 mm	26 761
2.000 mm	26 692	2.000 mm	26 762
3.000 mm	26 693	3.000 mm	26 763
4.000 mm	26 694	4.000 mm	26 764
5.000 mm	26 695	5.000 mm	26 765
6.000 mm	26 696	5.750 mm	26 766
Sägebänder (wir verweisen auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 6-7)			
Universal-Bi-Metall-Sägebänder (HSS-Biflex)			
3 - 4 ZpZ		Best. Nr.	
4 - 6 ZpZ		21 932	
5 - 7 ZpZ		21 933	
6 - 9 ZpZ		21 934	
8 - 11 ZpZ		21 935	
10 - 14 ZpZ		21 936	
		21 937	

Hinweis:
Bitte bei Rollenbahnen
und Adapter
Zufuhr- und Abfuhrseite
angeben!

GBS 240 AutoCut

Gehrungsbandsäge















- Gehrung li. 60°
- Spannstock mit Schnellspann-Vorrichtung a.
- Elektrische Überwachung von Bandspannung b. und Bandabriss, Sägebandabdeckung. Säge läuft nur bei i.O.
- Sägebandführung aus Hartmetall c.
- Großes Maschinenbett
- Elektrische Kühlautomatik
- Maschinenuntergestell (zerlegt beige packt)

Das AutoCut-System besteht aus:

- Hydraulikzylinder, Vorschubregelung, Federpaket, Endschalter

Automatische Sägerahmen-Absenkung über den Hydraulik-Zylinder, stufenlos einstellbarer Vorschub, mit Endschalter bei Schnittende. Schnellgang-Absenkung des Sägerahmens von der Ruhestellung bis zum Werkstück, dann umschalten auf normalen Sägevorschub (z.B. zum Anreißen).
Manueller Betrieb: Der Hydraulikzylinder arbeitet als Bremszylinder (z.B. zum Ausklinken). Durch den Bremszylinder kann die Säge beim Rückhub in jeder Position positioniert werden.

				 400 V					Best. Nr.
 90°	240	230	270 x 230	1,2	H 27	260		35 + 70	20 345
 45° li.	210	200	200 x 210		s 0,9		B 870 L 1.550 H 1.740 h 920		
 60° li.	130	130	130 x 160		L 2.730				

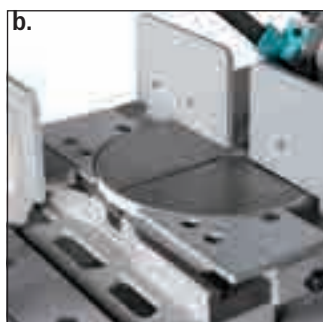
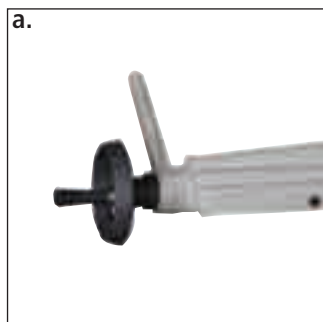
Empfohlenes Zubehör

Starter-Kit 1 ⁵ für Sägen mit Serienkühlung 3 Sägebänder 5 - 7 ZpZ, 2 Sägebänder 6 - 9 ZpZ, 10 Liter Kühlmittelkonzentrat	Best. Nr. 19 507		
Starter-Kit 2 ⁶ für Sägen mit Mikrosprühsystem 3 Sägebänder 5 - 7 ZpZ, 2 Sägebänder 6 - 9 ZpZ, 5 Liter Coolmatic Fluid	Best. Nr. 19 508		
Materialauflagegeständer , Rollenbreite 260 mm, höhenverstellbar von 800 -1150 mm (8 kg) ²	20 855		
Fahrbares Untergestell FU (8,5 kg) ³	20 568		
B&S Coolmatic Eco • Umweltfreundlich durch minimalen Verbrauch des Kühlschmiermediums (ca. 8-15 ml pro Std.) • Optimale Unterstützung der Späneabfuhr. Keine nachfolgende Reinigungsprozesse für die Weiterbearbeitung des Werkstückes. Pmax 6 bar. Druckluft-Anschluss erforderlich. • Kein Wasser in den Rohren!			
B & S COOLMATIC Eco ⁷ Mikrosprühsystem 24 V/AC inkl. 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter	20 672		
B&S COOLMATIC Fluid 1-Liter Flasche	20 660		
5-Liter Kanister	20 661		
B&S Super Cool Kühlmittelkonzentrat für integrierte Serienkühlung wasserlöslich von 1:5 bis 1:15			
5-Liter Kanister	20 805		
10-Liter Kanister	20 810		
Rollenbahn			
URB 200 / 280 Universal-Rollenbahn (inkl. Einlegebleche) ¹¹ Rollenbreite 280 mm, höhenverstellbar von 850 - 1.150 mm Tragkraft 400 kg/m Länge 1.000 mm Stahlrollen mit 1 Stütze Länge 2.000 mm Stahlrollen mit 2 Stützen Länge 3.000 mm Stahlrollen mit 3 Stützen Länge 4.000 mm Stahlrollen mit 4 Stützen Länge 5.000 mm Stahlrollen mit 5 Stützen Länge 6.000 mm Stahlrollen mit 6 Stützen	26 681 26 682 26 683 26 684 26 685 26 686		
- Zufuhr-Adapter	26 715		
- Abfuhr-Adapter	26 717		
- Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 1.000 mm	26 745		
- Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 2.000 mm	26 746		
- Zusatz-Stütze bei freistehender Rollenbahn	26 747		
- Vertikalrollen zur seitlichen Materialabstützung (1 Satz = 2 Rollen) ¹³	26 748		
→ Kein Adapter für Gehrungsvorbau erforderlich!			
Anschlag- und Mess-Systeme inklusive Rollenbahn URB 200 / 280			
LM 30 M (inkl. Rollenbahn URB 200 / 280 + Einlegebleche) ⁹ Manueller Längenanschlag komplett mit • Anschlagwagen • Laufschiene • Maßband • Montagekit Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge.			
Laufwagen 4-fach kugelgelagert mit hoher Haltekraft.			
LM 30 D (inkl. Rollenbahn URB 200 / 280 + Einlegebleche) ¹⁰ Manueller Längenanschlag mit • Digitaler Positionsanzeige • Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge Laufwagen 4-fach kugelgelagert mit hoher Haltekraft. Positioniergenauigkeit ± 0,10 mm/m			
Messlänge	Best. Nr.	Messlänge	Best. Nr.
1.000 mm	26 691	1.000 mm	26 761
2.000 mm	26 692	2.000 mm	26 762
3.000 mm	26 693	3.000 mm	26 763
4.000 mm	26 694	4.000 mm	26 764
5.000 mm	26 695	5.000 mm	26 765
6.000 mm	26 696	5.750 mm	26 766
Sägebänder (wir verweisen auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 6-7)			
Universal-Bi-Metall-Sägebänder (HSS-Biflex)			
3 - 4 ZpZ		Best. Nr.	
4 - 6 ZpZ		21 965	
5 - 7 ZpZ		21 966	
6 - 9 ZpZ		21 967	
8 - 11 ZpZ		21 968	
10 - 14 ZpZ		21 969	
		21 971	

Hinweis:
Bitte bei Rollenbahnen und Adapter Zufuhr- und Abfuhrseite angeben!

GBS 242 DG AutoCut

Doppel-Gehrungsbandsäge
















- Gehrung li. 60° + re. 45°
- Schnellspannstock verschiebbar a.
- Schnellspannhebel für einfaches Handling
- Großes Maschinenbett
- Maschinenuntergestell (zerlegt beige packt) mit Kühllautomatik und abnehmbarer Spänewanne
- Patentierter, kugellagerter Drehtisch, b. für leichte Gehrungsverstellung

Das AutoCut-System besteht aus:

- Hydraulikzylinder, Vorschubregelung, Federpaket, Endschalter

Automatische Sägerahmen-Absenkung über den Hydraulik-Zylinder, stufenlos einstellbarer Vorschub, mit Endschalter bei Schnittende. Schnellgang-Absenkung des Sägerahmens von der Ruhestellung bis zum Werkstück, dann umschalten auf normalen Sägevorschub (z.B. zum Anreißen).
 Manueller Betrieb: Der Hydraulikzylinder arbeitet als Bremszylinder (z.B. zum Ausklinken). Durch den Bremszylinder kann die Säge beim Rückhub in jeder Position positioniert werden.

				 400 V		 kg		 m / 1'	Best. Nr.
 90°	250	230	290 x 210	1,1 / 1,3	H 27	290		35 + 70	20 346
 45° li.	220	200	210 x 200		s 0,9		B 1.250 L 1.500 H 1.700 h 940	25 – 90	20 347
 60° li.	140	130	140 x 130		L 2.965				
 45° re.	170	170	170 x 170						

Empfohlenes Zubehör

Starter-Kit 1 ⁵ für Sägen mit Serienkühlung 3 Sägebänder 5 - 7 ZpZ, 2 Sägebänder 6 - 9 ZpZ, 10 Liter Kühlmittelkonzentrat	Best. Nr. 19 513
Starter-Kit 2 ⁶ für Sägen mit Mikrosprühsystem 3 Sägebänder 5 - 7 ZpZ, 2 Sägebänder 6 - 9 ZpZ, 5 Liter Coolmatic Fluid	Best. Nr. 19 514
Materialauflagegeständer , Rollenbreite 260 mm, höhenverstellbar von 800 -1150 mm (8 kg) ²	20 855
B&S Super Cool Kühlmittelkonzentrat für integrierte Serienkühlung , wasserlöslich von 1:5 bis 1:15 5-Liter Kanister	20 805
10-Liter Kanister	20 810
B&S COOLMATIC PLUS Mikrosprühsystem 24 V/AC ⁸ inklusive 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter	20 674
B&S COOLMATIC Fluid 1-Liter Flasche	20 660
5-Liter Kanister	20 661

Rollenbahn

URB 200 / 280 Universal-Rollenbahn (inkl. Einlegebleche) ¹¹

- Rollenbreite 280 mm, höhenverstellbar von 850 - 1.150 mm
Tragkraft 400 kg/m
Länge 1.000 mm Stahlrollen mit 1 Stütze
Länge 2.000 mm Stahlrollen mit 2 Stützen
Länge 3.000 mm Stahlrollen mit 3 Stützen
Länge 4.000 mm Stahlrollen mit 4 Stützen
Länge 5.000 mm Stahlrollen mit 5 Stützen
Länge 6.000 mm Stahlrollen mit 6 Stützen
- Zufuhr-Adapter
 - Abfuhr-Adapter
 - Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 1.000 mm
 - Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 2.000 mm
 - Zusatz-Stütze bei freistehender Rollenbahn
 - Vertikalrollen zur seitlichen Materialabstützung (1 Satz = 2 Rollen) ¹³
- Kein Adapter für Gehrungsvorbau erforderlich!

Hinweis:
Bitte bei Rollenbahnen
und Adapter
Zufuhr- und Abfuhrseite
angeben!

- 26 681
- 26 682
- 26 683
- 26 684
- 26 685
- 26 686
- 26 718
- 26 719
- 26 745
- 26 746
- 26 747
- 26 748

Anschlag- und Mess-Systeme inklusive Rollenbahn URB 200 / 280

LM 30 M (inkl. Rollenbahn URB 200/280 + Einlegebleche) ⁹

- Manueller Längenanschlag komplett mit
- Anschlagwagen
 - Laufschiene
 - Maßband
 - Montagekit
- Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge.
Laufwagen 4-fach kugelgelagert
mit hoher Haltekraft.

LM 30 D (inkl. Rollenbahn URB 200/280 + Einlegebleche) ¹⁰

- Manueller Längenanschlag mit
- Digitaler Positionsanzeige
 - Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge
- Laufwagen 4-fach kugelgelagert**
mit hoher Haltekraft.
Positioniergenauigkeit ± 0,10 mm/m

Messlänge	Best. Nr.	Messlänge	Best. Nr.
1.000 mm	26 691	1.000 mm	26 761
2.000 mm	26 692	2.000 mm	26 762
3.000 mm	26 693	3.000 mm	26 763
4.000 mm	26 694	4.000 mm	26 764
5.000 mm	26 695	5.000 mm	26 765
6.000 mm	26 696	5.750 mm	26 766

Sägebänder (wir verweisen auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 6-7)

Universal-Bi-Metall-Sägebänder (HSS-Biflex)

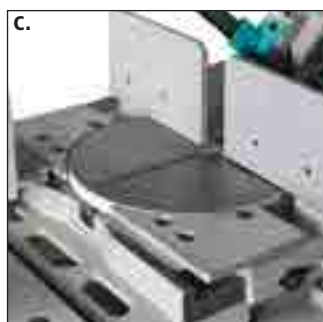
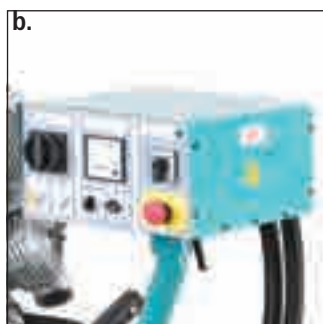
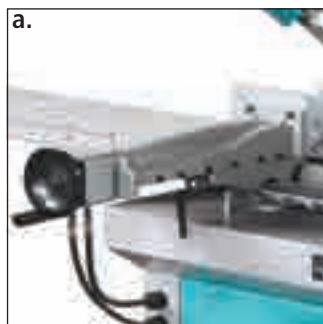
	Best. Nr.
2 - 3 ZpZ	23 010
3 - 4 ZpZ	23 014
4 - 6 ZpZ	23 018
5 - 7 ZpZ	23 022
6 - 9 ZpZ	23 026
8 - 11 ZpZ	23 030
10 - 14 ZpZ	23 034

Opt. Zubehör Bilder ab Seite 86 ^{2 5 6 8 9 10 11 13}

GBS 242 DG HA-I

Doppel-Gehrungsbandsäge

Hydraulik-Halbautomat
















Rollenbahn und Meßsystem (Option)

- Gehrung li. 60° + re. 45°
- Hydraulischer Spannstock a.
- Material-Höhentaster (Automatische Schnitt-Anfangserkennung)
- Zusatzfunktion: Sägerahmen im Stillstand bewegen b. über Schalter Heben / Senken
- Großes Maschinenbett
- Maschinenuntergestell mit Kühlautomatik und abnehmbarer Spänewanne
- Schnittüberwachung durch Amperemeter
- Schnittdruck-Vorschubregler
- Patentierter, kugelgelagerter Drehtisch, c. für leichte Gehrungsverstellung

Halbautomatische Funktion: b.

1. Material spannen
2. Säge läuft an
3. Absenken im Eilgang bis Materialanfang oder bei Serienschnitt gleich schneiden
4. Rahmen heben bis kurz über dem Material
5. Sägeband aus
6. Spannstock öffnen

									Best. Nr.
 90°	250	230	290 x 210	400 V 1,1 / 1,3	H 27	310	B 1.250 L 1.500 H 1.700 h 940	35 + 70	20 350
 45° li.	220	200	210 x 200		s 0,9			25 - 90	20 351
 60° li.	140	130	140 x 130		L 2.965				
 45° re.	170	170	170 x 170						

Empfohlenes Zubehör

Starter-Kit 1 ⁵ für Sägen mit Serienkühlung 3 Sägebänder 5 - 7 ZpZ, 2 Sägebänder 6 - 9 ZpZ, 10 Liter Kühlmittelkonzentrat	Best. Nr. 19 513
Starter-Kit 2 ⁶ für Sägen mit Mikrosprühsystem 3 Sägebänder 5 - 7 ZpZ, 2 Sägebänder 6 - 9 ZpZ, 5 Liter Coolmatic Fluid	Best. Nr. 19 514
Materialauflagegeständer , Rollenbreite 260 mm, höhenverstellbar von 800 -1150 mm (8 kg) ²	20 855
Fußschalter mit Anschlusskabel und Stecker ¹²	970
B&S Super Cool Kühlmittelkonzentrat für integrierte Serienkühlung , wasserlöslich von 1:5 bis 1:15 5-Liter Kanister	20 805
10-Liter Kanister	20 810
B&S COOLMATIC PLUS Mikrosprühsystem 24 V/AC ⁸ inklusive 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter	20 674
B&S COOLMATIC Fluid 1-Liter Flasche	20 660
5-Liter Kanister	20 661
Rollenbahn	
URB 200 / 280 Universal-Rollenbahn (inkl. Einlegebleche) ¹¹ Rollenbreite 280 mm, höhenverstellbar von 850 - 1.150 mm Tragkraft 400 kg/m Länge 1.000 mm Stahlrollen mit 1 Stütze	26 681
Länge 2.000 mm Stahlrollen mit 2 Stützen	26 682
Länge 3.000 mm Stahlrollen mit 3 Stützen	26 683
Länge 4.000 mm Stahlrollen mit 4 Stützen	26 684
Länge 5.000 mm Stahlrollen mit 5 Stützen	26 685
Länge 6.000 mm Stahlrollen mit 6 Stützen	26 686
- Zufuhr-Adapter	26 718
- Abfuhr-Adapter	26 719
- Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 1.000 mm	26 745
- Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 2.000 mm	26 746
- Zusatz-Stütze bei freistehender Rollenbahn	26 747
- Vertikalrollen zur seitlichen Materialabstützung (1 Satz = 2 Rollen) ¹³	26 748
→ Kein Adapter für Gehrungsvorbau erforderlich!	

Hinweis:
Bitte bei Rollenbahnen
und Adapter
Zufuhr- und Abfuhrseite
angeben!

Anschlag- und Mess-Systeme inklusive Rollenbahn URB 200 / 280

LM 30 M (inkl. Rollenbahn URB 200 / 280 + Einlegebleche) ⁹
Manueller Längenanschlag komplett mit
• Anschlagwagen • Maßband
• Laufschiene • Montagekit
Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge.
Laufwagen 4-fach kugelgelagert
mit hoher Haltekraft.

LM 30 D (inkl. Rollenbahn URB 200 / 280 + Einlegebleche) ¹⁰
Manueller Längenanschlag mit
• Digitaler Positionsanzeige
• Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge
Laufwagen 4-fach kugelgelagert
mit hoher Haltekraft.
Positioniergenauigkeit ± 0,10 mm/m

Messlänge	Best. Nr.
1.000 mm	26 691
2.000 mm	26 692
3.000 mm	26 693
4.000 mm	26 694
5.000 mm	26 695
6.000 mm	26 696

Messlänge	Best. Nr.
1.000 mm	26 761
2.000 mm	26 762
3.000 mm	26 763
4.000 mm	26 764
5.000 mm	26 765
5.750 mm	26 766

Sägebänder (wir verweisen auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 6-7)

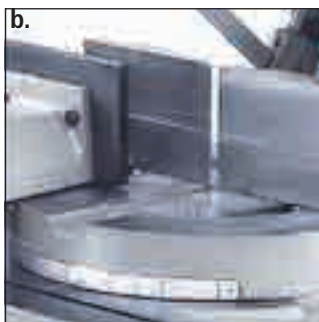
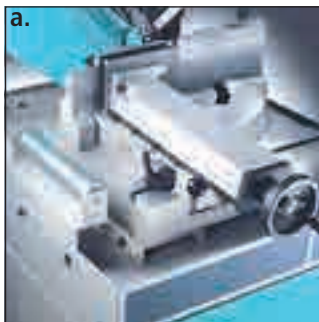
Universal-Bi-Metall-Sägebänder (HSS-Biflex)

	Best. Nr.
2 - 3 ZpZ	23 010
3 - 4 ZpZ	23 014
4 - 6 ZpZ	23 018
5 - 7 ZpZ	23 022
6 - 9 ZpZ	23 026
8 - 11 ZpZ	23 030
10 - 14 ZpZ	23 034

Opt. Zubehör Bilder ab Seite 86 ^{2 5 6 8 9 10 11 12 13}

GBS 250 Super AutoCut

Doppel-Gehrungsbandsäge
















- Gehrung li. 60° + re.45°
- Schnellspannstock verschiebbar a.
- Massiver Spannstock + Maschinenguss a.
- Kugelgelagerter Drehtisch b.
- Hydraulischer Bremszylinder
- Massive, große Materialauflage
- Kühlautomatik
- Auch als Langsamläufer für Edelstahl verfügbar
- Hochwert. Schneckenradgetriebe im Ölbad laufend
- Geschlossener Sägerahmen
- Kugelrollenlager einstellbar
- Werkzeugfach - Tür im Sockel
- Schnittüberwachung durch Amperemeter
- Schnittdruck-Vorschubregler
- Auflagerolle (einlaufseitig)
- Maschinensockel (zerlegt beige packt)

GBS 250 Super AutoCut

3-Stufen System:

- I. **Automatische Sägerahmenabsenkung**
über den Hydraulikzylinder, stufenlos einstellbarer Vorschub, mit Endschalter bei Schnittende
- II. **Schnellgang-Absenkung**
des Sägerahmens bis zum Werkstück, dann Umschalten auf normalen Sägevorschub; z.B. zum Anreißen
- III. **Hydraulikzylinder arbeitet als Bremszylinder:**
a) Manueller Betrieb (z.B. zum Ausklinken) oder
b) Absenken im Ruhezustand
Zusätzlich und UVV-konform
- IV. Beim Rückhub lässt sich der Sägerahmen in jeder Höhe automatisch positionieren
- V. Beim Bandriss verharret der Sägerahmen in seiner Position

				 400 V					Best. Nr.
 90°	255	240	300 x 180	1,5 / 1,8	H 27	329		35 + 70	20 431
 45° li.	210	190	200 x 160	1,5	s 0,9		B 900 L 1.700	18 – 110	20 437
 60° li.	135	110	130 x 100		L 2.765		H 1.860		
 45° re.	180	160	180 x 100				h 950		

Empfohlenes Zubehör

Starter-Kit 1 ⁵ für Sägen mit Serienkühlung 3 Sägebänder 5 - 7 ZpZ, 2 Sägebänder 6 - 9 ZpZ, 10 Liter Kühlmittelkonzentrat	Best. Nr. 19 509
Starter-Kit 2 ⁶ für Sägen mit Mikrosprühsystem 3 Sägebänder 5 - 7 ZpZ, 2 Sägebänder 6 - 9 ZpZ, 5 Liter Coolmatic Fluid	Best. Nr. 19 510
Nivellierelemente (1 Satz = 4 Stück) ¹⁷	999032
Materialauflagegeständer , Rollenbreite 260 mm, höhenverstellbar von 800 -1150 mm (8 kg) ²	20 855
B&S Super Cool Kühlmittelkonzentrat für integrierte Serienkühlung , wasserlöslich von 1:5 bis 1:15 5-Liter Kanister	20 805
10-Liter Kanister	20 810
B&S COOLMATIC PLUS Mikrosprühsystem 24 V/AC ^{8 18} inklusive 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter	20 676
B&S COOLMATIC Fluid 1-Liter Flasche	20 660
5-Liter Kanister	20 661
Rollenbahn	
URB 200 / 280 Universal-Rollenbahn (inkl. Einlegebleche) ¹¹ Rollenbreite 280 mm, höhenverstellbar von 850 - 1.150 mm Tragkraft 400 kg/m Länge 1.000 mm Stahlrollen mit 1 Stütze Länge 2.000 mm Stahlrollen mit 2 Stützen Länge 3.000 mm Stahlrollen mit 3 Stützen Länge 4.000 mm Stahlrollen mit 4 Stützen Länge 5.000 mm Stahlrollen mit 5 Stützen Länge 6.000 mm Stahlrollen mit 6 Stützen	26 681 26 682 26 683 26 684 26 685 26 686
- Zufuhr-Adapter	26 722
- Abfuhr-Adapter	26 723
- Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 1.000 mm	26 745
- Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 2.000 mm	26 746
- Zusatz-Stütze bei freistehender Rollenbahn	26 747
- Vertikalrollen zur seitlichen Materialabstützung (1 Satz = 2 Rollen) ¹³	26 748
→ Kein Adapter für Gehrungsvorbau erforderlich!	

Hinweis:
Bitte bei Rollenbahnen
und Adapter
Zufuhr- und Abfuhrseite
angeben!

Anschlag- und Mess-Systeme inklusive Rollenbahn URB 200 / 280

LM 30 M (inkl. Rollenbahn URB 200 / 280 + Einlegebleche) ⁹

- Manueller Längenanschlag komplett mit
- Anschlagwagen
 - Maßband
 - Laufschiene
 - Montagekit

Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge.

Laufwagen 4-fach kugelgelagert
mit hoher Haltekraft.

LM 30 D (inkl. Rollenbahn URB 200 / 280 + Einlegebleche) ¹⁰

- Manueller Längenanschlag mit
- Digitaler Positionsanzeige
 - Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge

Laufwagen 4-fach kugelgelagert
mit hoher Haltekraft.
Positioniergenauigkeit ± 0,10 mm/m

Messlänge	Best. Nr.	Messlänge	Best. Nr.
1.000 mm	26 691	1.000 mm	26 761
2.000 mm	26 692	2.000 mm	26 762
3.000 mm	26 693	3.000 mm	26 763
4.000 mm	26 694	4.000 mm	26 764
5.000 mm	26 695	5.000 mm	26 765
6.000 mm	26 696	5.750 mm	26 766

Sägebänder (wir verweisen auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 6-7)

Universal-Bi-Metall-Sägebänder (HSS-Biflex)

	Best. Nr.
2 - 3 ZpZ	
3 - 4 ZpZ	22 004
4 - 6 ZpZ	22 005
5 - 7 ZpZ	22 006
6 - 9 ZpZ	22 007
8 - 11 ZpZ	22 008
10 - 14 ZpZ	22 009

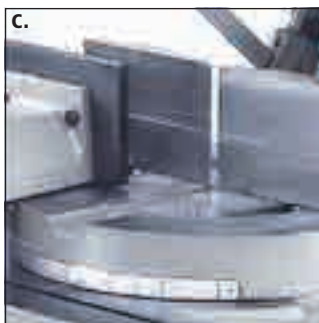
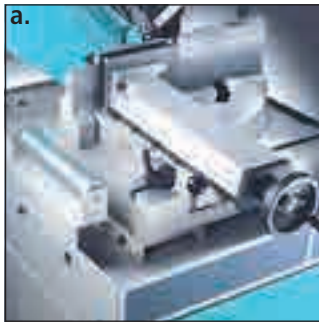
Spezial-Bi-Metall-Hochleistungs-Sägebänder

	Best. Nr.
2 - 3 ZpZ	22 270
3 - 4 ZpZ	22 271
4 - 6 ZpZ	22 272
5 - 8 ZpZ	22 273
6 - 10 ZpZ	22 274
8 - 12 ZpZ	22 275
10 - 14 ZpZ	22 276

GBS 250 Super HA-I Easy

Doppel-Gehrungsbandsäge

Hydraulik-Halbautomat



Rollenbahn
und
Meßsystem
(Option)

- Gehrung li. 60° + re. 45°
- Material-Höhentaster
(Automatische Schnitt-Anfangserkennung)
- Rahmen und Getriebe aus einem Guss,
sehr leiser Schnitt und sehr vibrationsarm
- Hydraulischer Spannstock seitlich verschiebbar a.
- Geführte, hochwertige Industrielager
- Massiver Spannstock + Maschinenguss
- Großes Maschinenbett
- Maschinenunterbau mit Werkzeugfach b.
und Späneschublade
- Schnittüberwachung durch Amperemeter
- Schnittdruck-Vorschubregler
- Auflagerolle (einlaufseitig)
- Kugelgelagerter Drehtisch c.

Halbautomatische Funktion:

1. Material spannen
2. Säge läuft an
3. Absenken im Eilgang bis Materialanfang
oder bei Serienschnitt gleich schneiden
4. Rahmen heben bis kurz über dem Material
5. Sägeband aus
6. Spannstock öffnen

										Best. Nr.
	255	230	300 x 180	90°	400 V	H 27	413	B 1.230 L 1.700 H 1.750 h 940	35 + 70	20 444
	210	190	200 x 160	230 x 100 max. 100 x 50 min.	1,5 / 1,8	≤ 0,9			18 – 110	20 445
	135	110	130 x 100		1,5	L 2.765				
	180	160	180 x 100							

Empfohlenes Zubehör

Starter-Kit 1 ⁵ für Sägen mit Serienkühlung 3 Sägebänder 5 - 7 ZpZ, 2 Sägebänder 6 - 9 ZpZ, 10 Liter Kühlmittelkonzentrat	Best. Nr. 19 509
Starter-Kit 2 ⁶ für Sägen mit Mikrosprühsystem 3 Sägebänder 5 - 7 ZpZ, 2 Sägebänder 6 - 9 ZpZ, 5 Liter Coolmatic Fluid	Best. Nr. 19 510
Nivellierelemente (1 Satz = 4 Stück) ¹⁷	999032
Materialauflagegeständer , Rollenbreite 260 mm, höhenverstellbar von 800 -1150 mm (8 kg) ²	20 855
B&S Super Cool Kühlmittelkonzentrat für integrierte Serienkühlung , wasserlöslich von 1:5 bis 1:15 5-Liter Kanister	20 805
10-Liter Kanister	20 810
B&S COOLMATIC PLUS Mikrosprühsystem 24 V/AC ^{8 18} inklusive 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter	20 676
B&S COOLMATIC Fluid 1-Liter Flasche	20 660
5-Liter Kanister	20 661
Rollenbahn	
URB 200 / 280 Universal-Rollenbahn (inkl. Einlegebleche) ¹¹ Rollenbreite 280 mm, höhenverstellbar von 850 - 1.150 mm Tragkraft 400 kg/m	
Länge 1.000 mm Stahlrollen mit 1 Stütze	26 681
Länge 2.000 mm Stahlrollen mit 2 Stützen	26 682
Länge 3.000 mm Stahlrollen mit 3 Stützen	26 683
Länge 4.000 mm Stahlrollen mit 4 Stützen	26 684
Länge 5.000 mm Stahlrollen mit 5 Stützen	26 685
Länge 6.000 mm Stahlrollen mit 6 Stützen	26 686
- Zufuhr-Adapter	26 722
- Abfuhr-Adapter	26 723
- Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 1.000 mm	26 745
- Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 2.000 mm	26 746
- Zusatz-Stütze bei freistehender Rollenbahn	26 747
- Vertikalrollen zur seitlichen Materialabstützung (1 Satz = 2 Rollen) ¹³	26 748
→ Kein Adapter für Gehrungsvorbau erforderlich!	

Hinweis:
Bitte bei Rollenbahnen
und Adapter
Zufuhr- und Abfuhrseite
angeben!

Anschlag- und Mess-Systeme inklusive Rollenbahn URB 200 / 280

LM 30 M (inkl. Rollenbahn URB 200 / 280 + Einlegebleche) ⁹

Manueller Längenanschlag komplett mit

- Anschlagwagen
- Maßband
- Laufschiene
- Montagekit

Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge.

Laufwagen 4-fach kugelgelagert
mit hoher Haltekraft.

LM 30 D (inkl. Rollenbahn URB 200 / 280 + Einlegebleche) ¹⁰

Manueller Längenanschlag mit

- Digitaler Positionsanzeige
- Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge

Laufwagen 4-fach kugelgelagert
mit hoher Haltekraft.
Positioniergenauigkeit ± 0,10 mm/m

Messlänge	Best. Nr.	Messlänge	Best. Nr.
1.000 mm	26 691	1.000 mm	26 761
2.000 mm	26 692	2.000 mm	26 762
3.000 mm	26 693	3.000 mm	26 763
4.000 mm	26 694	4.000 mm	26 764
5.000 mm	26 695	5.000 mm	26 765
6.000 mm	26 696	5.750 mm	26 766

Sägebänder (wir verweisen auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 6-7)

Universal-Bi-Metall-Sägebänder (HSS-Biflex)

	Best. Nr.
2 - 3 ZpZ	
3 - 4 ZpZ	22 004
4 - 6 ZpZ	22 005
5 - 7 ZpZ	22 006
6 - 9 ZpZ	22 007
8 - 11 ZpZ	22 008
10 - 14 ZpZ	22 009

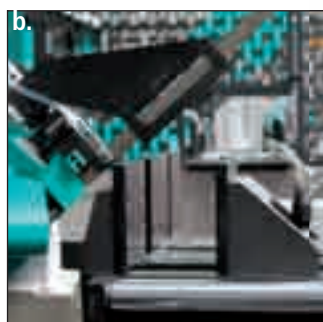
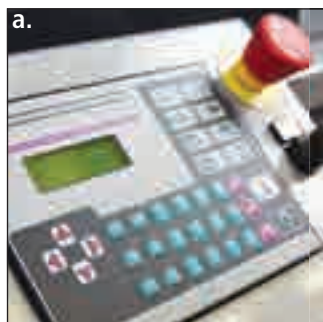
Spezial-Bi-Metall-Hochleistungs-Sägebänder

	Best. Nr.
2 - 3 ZpZ	22 270
3 - 4 ZpZ	22 271
4 - 6 ZpZ	22 272
5 - 8 ZpZ	22 273
6 - 10 ZpZ	22 274
8 - 12 ZpZ	22 275
10 - 14 ZpZ	22 276

GBS 255 VA-I MPS

Gehrungsbandsäge

Vollautomat



- Gehrung li. 45° automatischer Betrieb
- Gehrung li. 60° halbautomatischer Betrieb (Schnitte ohne Programmierung)
- Stoßsicheres und ergonomisches Bedienfeld mit ölfester EPDM Abdeckung **a.**
- Material-Höhentaster **b.** (Automatische Schnitt-Anfangserkennung)
- Rahmen und Getriebe aus einem Guss, sehr leiser Schnitt und sehr vibrationsarm
- Spänewanne entnehmbar (Desinfektion)
- Top zugänglich zu Säge, Material und Vorschubeinheit
- Sicherheitsabdeckung klappbar
- Vorschub-Feinregulierung
- Halbautom. Schnitt

Mit Mikro-Prozessor-Steuerung automatisch sägen

Einstellbar für 2 Programmebenen

Halbautomatischer Betrieb

Vollautomatischer Betrieb

Start nach Eingabe der gewünschten Stückzahl und -länge: Materialanschnitt-Schnittausführung und Stückzählung bis zur Erfüllung des Programms

- **MPS-Steuerung a.** zur Eingabe der gewünschten Stückzahl der Vorschübe (Vorschublänge)
- Auf dem Display werden alle wichtigen Maschinendaten während des Schneidvorgangs angezeigt (Stromaufnahme, Schnittzeit, Stückzahl)
- Die eingegebenen Daten befinden sich im RAM-Speicher
- Die autodiagnostische Schaltung zeigt automatisch alle Unregelmäßigkeiten als Fehlermeldung an und kontrolliert den gesamten Ablauf

Vorschubeinheit schwimmend gelagert.

Längeneinstellung über Handrad, mit mechanischer Positionsanzeige.

Einstellbar für Abschlittlängen von 1,0 mm bis 420 mm bzw. durch

Reversierautomatik 1 - 29 mal wiederholbar.

Reststücklänge 210 mm

										Best. Nr.
	90°	255	230	300 x 180	400 V	H 27	630		35 – 70	20 448
	45° li.	210	190	200 x 160	1,5 / 1,8	≤ 0,9		B 1.800		
	60° li.	135	110	130 x 100	1,5	L 2.765		L 1.850		
				90° 250 x 120 max. 120 x 20 min.				H 1.880		
								h 870		

Empfohlenes Zubehör

Starter-Kit 1 ⁵ für Sägen mit Serienkühlung 3 Sägebänder 5 - 7 ZpZ, 2 Sägebänder 6 - 9 ZpZ, 10 Liter Kühlmittelkonzentrat	Best. Nr. 19 509
Starter-Kit 2 ⁶ für Sägen mit Mikrosprühsystem 3 Sägebänder 5 - 7 ZpZ, 2 Sägebänder 6 - 9 ZpZ, 5 Liter Coolmatic Fluid	Best. Nr. 19 510
Nivellierelemente (1 Satz = 4 Stück) ¹⁷	999033
Hydraulische Spanndruckreduzierung (1 Satz = 2 Stück) ²⁰	X000964
B&S Super Cool Kühlmittelkonzentrat für integrierte Serienkühlung , wasserlöslich von 1:5 bis 1:15 5-Liter Kanister	20 805
10-Liter Kanister	20 810
B&S COOLMATIC PLUS Mikrosprühsystem 24 V/AC ⁸ ¹⁸ inklusive 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter	20 676
B&S COOLMATIC Fluid 1-Liter Flasche	20 660
5-Liter Kanister	20 661
Rollenbahn	
RS 400 Super-Rollenbahn ⁴⁵ Stabile Stahlrollen, Rollenbreite 450 mm Höhenverstellbar von 870 - 1010 mm, Tragkraft 400 kg/m	
Zufuhr-Rollenbahn Grundeinheit 2.000 mm mit 2 Stützen	21 020
Verlängerungseinheit 2.000 mm mit 1 Stütze	21 021
Zufuhr-Adapter (Anschlußstück zur Maschine)	21 121
Abfuhr-Rollenbahn (auf Anfrage)	
Zusatzstütze für Super-Rollenbahnen	690027
Stahl-Tragrolle 60 x 450 mm	759501
Vertikalrollen zur seitlichen Materialabstützung (1 Satz = 2 Rollen) ¹⁵	21 143

Hinweis:
Bitte bei Rollenbahnen
und Adapter
Zufuhr- und Abfuhrseite
angeben!

Sägebänder (wir verweisen auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 6-7)

Universal-Bi-Metall-Sägebänder (HSS-Biflex)

	Best. Nr.
2 - 3 ZpZ	
3 - 4 ZpZ	22 004
4 - 6 ZpZ	22 005
5 - 7 ZpZ	22 006
6 - 9 ZpZ	22 007
8 - 11 ZpZ	22 008
8 - 12 ZpZ	22 009

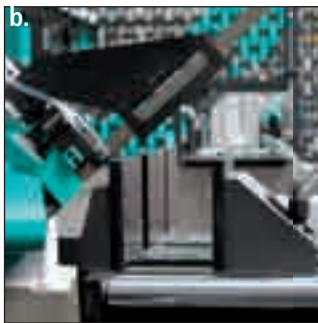
Spezial-Bi-Metall-Hochleistungs-Sägebänder

	Best. Nr.
2 - 3 ZpZ	22 270
3 - 4 ZpZ	22 271
4 - 6 ZpZ	22 272
5 - 8 ZpZ	22 273
6 - 10 ZpZ	22 274
8 - 12 ZpZ	22 275
10 - 14 ZpZ	22 276

GBS 255 VA-I CNC

Gehrungsbandsäge

Vollautomat



- Gehrung li. 45° automatischer Betrieb
- Gehrung li. 60° halbautomatischer Betrieb (Schnitte ohne Programmierung)
- Material-Höhentaster (Automatische Schnitt-Anfangserkennung)
- Rahmen und Getriebe aus einem Guss, sehr leiser Schnitt und sehr vibrationsarm
- Spänewanne entnehmbar (Desinfektion)
- Stoßsicheres und ergonomisches Bedienfeld **a.** mit ölfester EPDM Abdeckung
- Hochleistungs Positionierung mit Inkrementalgeber (CNC) **c.**
- Top zugänglich zu Säge, Material und Vorschubeinheit
- Sicherheitsabdeckung klappbar
- Vorschub-Feinregulierung
- Halbautom. Schnitt

Mit CNC-Steuerung Arbeitsabläufe optimieren

Eingabemöglichkeit verschiedener Parameter wie Stückzahlen und Materiallängen, automatische Verrechnung des Schnittkanals

CNC-Steuerung **a.**

für 10 verschiedene Sägeprogramme mit 99 Unterprogrammen für verschiedene Längen und Stückzahlen, z.B. 1 Schnittprogramm mit **diversen** Abschnittslängen

Automatische Zufuhreinheit (CNC) über Kugelrollenspindel **b.**

Inkrementalvorschub mit automatischer Längenkompensation. Einstellbar für Abschnittslängen von 2 mm bis 9.999 mm, **Reststücklänge 170 mm**

										Best. Nr.
90°	255	240	300 x 180	90°	400 V	H 27	800		18 – 110	20 451
45° li.	210	190	200 x 160	250 x 120 max.	1,5 / 1,8	s 0,9		B 1.940		
60° li.	135	110	130 x 100	120 x 20 min.	1,5	L 2.765		L 1.680		
								H 1.830		
								h 870		

Empfohlenes Zubehör

Starter-Kit 1 ⁶ für Sägen mit Serienkühlung 3 Sägebänder 5 - 7 ZpZ, 2 Sägebänder 6 - 9 ZpZ, 10 Liter Kühlmittelkonzentrat	Best. Nr. 19 509
Starter-Kit 2 ⁷ für Sägen mit Mikrosprühsystem 3 Sägebänder 5 - 7 ZpZ, 2 Sägebänder 6 - 9 ZpZ, 5 Liter Coolmatic Fluid	Best. Nr. 19 510
Nivellierelemente (1 Satz = 4 Stück) ¹⁷	999033
Hydraulische Spanndruckreduzierung (1 Satz = 2 Stück) ²⁰	X000964
Hydraulische Bündelspannvorrichtung ²¹ (Nur bei der Maschine mit Vollverkleidung)	X000951
B&S Super Cool Kühlmittelkonzentrat für integrierte Serienkühlung , wasserlöslich von 1:5 bis 1:15	
5-Liter Kanister	20 805
10-Liter Kanister	20 810
B&S COOLMATIC PLUS Mikrosprühsystem 24 V/DC ^{8 18}	20 676
inklusive 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter	
B&S COOLMATIC Fluid	
1-Liter Flasche	20 660
5-Liter Kanister	20 661
Rollenbahn	
RS 400 Super-Rollenbahn ⁴⁵	
Stabile Stahlrollen, Rollenbreite 450 mm Höhenverstellbar von 870 - 1010 mm, Tragkraft 400 kg/m	
Zufuhr-Rollenbahn Grundeinheit 2.000 mm mit 2 Stützen Verlängerungseinheit 2.000 mm mit 1 Stütze	21 020
Zufuhr-Adapter (Anschlußstück zur Maschine)	21 021
Abfuhr-Rollenbahn (auf Anfrage)	21 121
Zusatzstütze für Super-Rollenbahnen	690027
Stahl-Tragrolle 60 x 450 mm	759501
Vertikalrollen zur seitlichen Materialabstützung (1 Satz = 2 Rollen) ¹⁵	21 143

Hinweis:
Bitte bei Rollenbahnen
und Adapter
Zufuhr- und Abfuhrseite
angeben!



Alternativ in Vollverkleidung

Sägebänder (wir verweisen auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 6-7)

Universal-Bi-Metall-Sägebänder (HSS-Biflex)

	Best. Nr.
2 - 3 ZpZ	
3 - 4 ZpZ	22 004
4 - 6 ZpZ	22 005
5 - 7 ZpZ	22 006
6 - 9 ZpZ	22 007
8 - 11 ZpZ	22 008
10 - 14 ZpZ	22 009

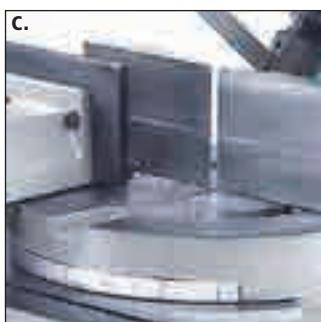
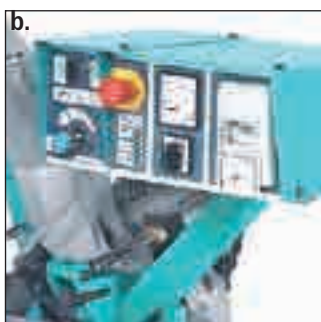
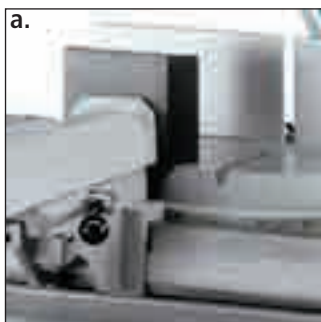
Spezial-Bi-Metall-Hochleistungs-Sägebänder

	Best. Nr.
2 - 3 ZpZ	22 270
3 - 4 ZpZ	22 271
4 - 6 ZpZ	22 272
5 - 8 ZpZ	22 273
6 - 10 ZpZ	22 274
8 - 12 ZpZ	22 275
10 - 14 ZpZ	22 276

Opt. Zubehör Bilder ab Seite 86 ^{6 7 8 13 15 17 18 20 21 43}

GBS 305 AutoCut

Doppel-Gehrungsbandsäge



- Gehrung li. 60° + re. 45°
- Ökonomischer, halbautomatischer Betrieb durch automatische Sägerahmenabsenkung
- Massiver Material-Auflagetisch a.
- Hochwert. Schneckenradgetriebe im Ölbad laufend
- Schnellspannstock, verschiebbar
- Materialdrehteller, hohe Lebensdauer, kein Verschleiß c.
- Maschinenuntergestell mit Türe

GBS 305 Super AutoCut b.

3-Stufen System:

- I. **Automatische Sägerahmenabsenkung**
über den Hydraulikzylinder, stufenlos einstellbarer Vorschub, mit Endschalter bei Schnittende
- II. **Schnellgang-Absenkung**
des Sägerahmens bis zum Werkstück, dann umschalten auf normalen Sägevorschub; z.B. zum Anreißen
- III. **Hydraulikzylinder arbeitet als Bremszylinder:**
a) Manueller Betrieb (z.B. zum Ausklinken) oder
b) Absenken im Ruhezustand
Zusätzlich und UVV-konform
- IV. Beim Rückhub lässt sich der Sägerahmen in jeder Höhe automatisch positionieren
- V. Beim Bandriss verharret der Sägerahmen in seiner Position

									Best. Nr.
□ 90°	305	260	350 x 200	400 V 1,5 / 1,8	H 27	607		37 + 74	20 456
◊ 45° li.	250	230	230 x 200	1,5	s 0,9		B 1.480 L 1.700 H 1.900 h 940	18 – 110	20 457
◊ 60° li.	175	155	170 x 100		L 3.370				
◊ 45° re.	250	230	230 x 200						

Empfohlenes Zubehör

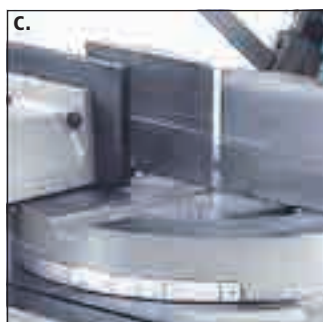
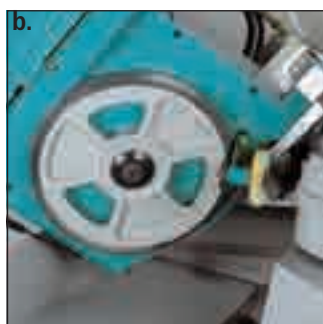
Starter-Kit 1 ⁵ für Sägen mit Serienkühlung 3 Sägebänder 5 - 7 ZpZ, 2 Sägebänder 8 - 11 ZpZ, 10 Liter Kühlmittelkonzentrat	Best. Nr. 19 521
Starter-Kit 2 ⁶ für Sägen mit Mikrosprühsystem 3 Sägebänder 5 - 7 ZpZ, 2 Sägebänder 8 - 11 ZpZ, 5 Liter Coolmatic Fluid	Best. Nr. 19 522
Nivellierelemente (1 Satz = 4 Stück) ¹⁷	999033
Materialauflagegeständer , Rollenbreite 260 mm, höhenverstellbar von 800 -1150 mm (8 kg) ²	20 855
B&S Super Cool Kühlmittelkonzentrat für integrierte Serienkühlung , wasserlöslich von 1:5 bis 1:15 5-Liter Kanister	20 805
10-Liter Kanister	20 810
B&S COOLMATIC PLUS Mikrosprühsystem 24 V/AC ^{8 18} inklusive 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter	20 679
B&S COOLMATIC Fluid 1-Liter Flasche	20 660
5-Liter Kanister	20 661
Rollenbahn	
URB 400 Universal-Rollenbahn ⁴³ Rollenbreite 400 mm, wahlweise Stahl- oder Kunststoffrollen. Einsetzbar für Kreis- und Bandsägemaschinen, höhenverstellbar von 850 - 1.150 mm Tragkraft 400 kg/m	
Länge 1.000 mm mit 1 Stütze	21 721
Länge 2.000 mm mit 1 Stütze	21 722
Länge 3.000 mm mit 2 Stützen	21 723
Länge 4.000 mm mit 2 Stützen	21 724
Länge 5.000 mm mit 3 Stützen	21 725
Länge 6.000 mm mit 3 Stützen	21 726
- Zu- und Abfuhradapter (Anschlußstück zur Maschine)	21 715
- Rollenbahn-Vorbau für Gehrungswinkel bis 60° Ausführung rechts (abfuhrseitig) erforderlich	21 716
- Rollenbahn-Vorbau für Gehrungswinkel bis 45° Ausführung links (zufuhrseitig) erforderlich	21 717
- Einlegebleche (pro m Rollenbahn) ¹³	21 708
- Vertikalrollen für Bündelschnitte (1 Satz = 2 Rollen)	21 711
- Vertikalrolle zur seitlichen Materialabstützung ¹⁵	21 719
- Abrollsicherung	21 720
- Verstrebung für freistehende Rollenbahn je 2.000 mm	21 710
- Zusatz-Stütze bei freistehender Rollenbahn	21 709
Anschlag- und Mess-Systeme ohne Rollenbahn	
LM 110 M Maßband ⁵⁰ Manueller Längenanschlag komplett mit • Anschlagwagen • Laufschiene • Maßband • Montagekit Sehr stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge. Laufwagen kugelgelagert mit hoher Haltekraft.	Best. Nr.
Arm mit Federdämpfung	21 747
Pneumatischer Armrückzug	21 749
(Einlegebleche für die Rollenbahnen erforderlich)	
Messlänge	
1.000 mm	21 771
1.500 mm	21 772
2.000 mm	21 773
3.000 mm	21 774
4.000 mm	21 775
4.500 mm	21 776
5.000 mm	21 777
6.000 mm	21 778
LM 110 D Digital ⁵¹ Manueller Längenanschlag mit digitaler Positionsanzeige, komplett mit • Anschlagwagen • Laufschiene • Maßband Sehr stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge. Laufwagen kugelgelagert mit hoher Haltekraft Positioniergenauigkeit ± 0,10 mm/m	Best. Nr.
Arm mit Federdämpfung	21747
Pneumatischer Armrückzug	21749
(Einlegebleche für die Rollenbahnen erforderlich)	
Messlänge	
1.000 mm	21 791
1.500 mm	21 792
2.000 mm	21 793
3.000 mm	21 794
4.000 mm	21 795
4.500 mm	21 796
5.000 mm	21 797
6.000 mm	21 798
LM 110 DH Digital + Handrad ⁵² Digitale Positionsanzeige + Handradverstellung • Pneumatische Klemmung • Laufwagen 12 fach kugelgelagert • Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge Positioniergenauigkeit ± 0,10 mm /m Hochgenaues Magnetband über Anfangs- und Endstück umschlossen.	Best. Nr.
Arm mit Federdämpfung	21747
(Einlegebleche für die Rollenbahnen erforderlich)	
Messlänge	
1.000 mm	21 811
2.000 mm	21 813
3.000 mm	21 814
4.000 mm	21 815
5.000 mm	21 817
6.000 mm	21 818
Sägebänder (wir verweisen auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 6-7)	
Universal-Bi-Metall-Sägebänder (HSS-Biflex)	Spezial-Bi-Metall-Hochleistungs-Sägebänder
Best. Nr.	Best. Nr.
2 - 3 ZpZ	2 - 3 ZpZ
3 - 4 ZpZ	3 - 4 ZpZ
4 - 6 ZpZ	4 - 6 ZpZ
5 - 7 ZpZ	5 - 7 ZpZ
6 - 9 ZpZ	6 - 9 ZpZ
8 - 11 ZpZ	8 - 11 ZpZ
10 - 14 ZpZ	10 - 14 ZpZ
22 036	22 280
22 037	22 281
22 038	22 282
22 039	22 283
22 040	22 284
22 041	22 285
	22 286
Opt. Zubehör Bilder ab Seite 86 ^{2 5 6 8 13 15 17 18 43 50 51 52}	

Hinweis:
Bitte bei Rollenbahnen und Adapter Zufuhr- und Abfuhrseite angeben!

GBS 305 HA-I Easy

Doppel-Gehrungsbandsäge

Hydraulik-Halbautomat



- Gehrung li. 60° + re. 45°
- Material-Höhentaster **a.**
(Automatische Schnitt-Anfangserkennung)
- Geschützte Hydraulikleitungen
- Schnellspannstock verschiebbar
- Späneraubürste **b.**
- Hochwert. Schneckenradgetriebe im Ölbad laufend
- Materialdrehteller, hohe Lebensdauer, kein Verschleiß **c.**
- Maschinenuntergestell mit Türe
- Stufenlose Drehzahlregelung, um die unterschiedlichsten Materialien bandschonend zu schneiden.

Halbautomatische Funktion:

1. Material spannen
2. Säge läuft an
3. Absenken im Eilgang bis Materialanfang oder bei Serienschnitt gleich schneiden
4. Rahmen heben bis kurz über dem Material
5. Sägeband aus
6. Spannstock öffnen

											Best. Nr.
	305	250	350 x 200	90° 230 x 130 max.	400 V 1,5 / 1,8	H 27	650		B 1.480 L 1.750 H 1.900 h 940	37 + 74	20 462
	250	230	230 x 200	100 x 50 min.	1,5	≤ 0,9				18 – 100	20 463
	175	155	170 x 100			L 3.370					
	250	230	230 x 200								

Empfohlenes Zubehör

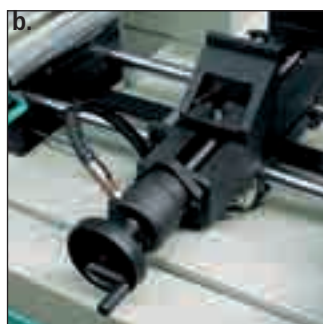
Starter-Kit 1 ⁵ für Sägen mit Serienkühlung 3 Sägebänder 5 - 7 ZpZ, 2 Sägebänder 8 - 11 ZpZ, 10 Liter Kühlmittelkonzentrat	Best. Nr. 19 521
Starter-Kit 2 ⁶ für Sägen mit Mikrosprühsystem 3 Sägebänder 5 - 7 ZpZ, 2 Sägebänder 8 - 11 ZpZ, 5 Liter Coolmatic Fluid	Best. Nr. 19 522
Nivellierelemente (1 Satz = 4 Stück) ¹⁷	999033
Materialauflagegeständer , Rollenbreite 260 mm, höhenverstellbar von 800 - 1150 mm (8 kg) ²	20 855
Hydraulischer Materialniederhalter , für gratarme Schnitte (rechts montiert) ²³	XT40002
Hydraulische Spandruckreduzierung (1 Satz = 2 Stück) ²⁰	X000966
Fußschalter mit Anschlusskabel und Stecker ¹²	970
B&S Super Cool Kühlmittelkonzentrat für integrierte Serienkühlung , wasserlöslich von 1:5 bis 1:15	
5-Liter Kanister	20 805
10-Liter Kanister	20 810
B&S COOLMATIC PLUS Mikrosprühsystem 24 V/AC ^{8 18}	20 679
inklusive 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter	
B&S COOLMATIC Fluid	
1-Liter Flasche	20 660
5-Liter Kanister	20 661
Rollenbahn	
URB 400 Universal-Rollenbahn ⁴³	
Rollenbreite 400 mm, wahlweise Stahl- oder Kunststoffrollen. Einsetzbar für Kreis- und Bandsägemaschinen, höhenverstellbar von 850 - 1.150 mm Tragkraft 400 kg/m	
Länge 1.000 mm mit 1 Stütze	21 721
Länge 2.000 mm mit 1 Stütze	21 722
Länge 3.000 mm mit 2 Stützen	21 723
Länge 4.000 mm mit 2 Stützen	21 724
Länge 5.000 mm mit 3 Stützen	21 725
Länge 6.000 mm mit 3 Stützen	21 726
- Zu- und Abfuhradapter (Anschlußstück zur Maschine)	21 715
- Rollenbahn-Vorbau für Gehrungswinkel bis 60° Ausführung rechts (abfuhrseitig) erforderlich	21 716
- Rollenbahn-Vorbau für Gehrungswinkel bis 45° Ausführung links (zufuhrseitig) erforderlich	21 717
- Einlegebleche (pro m Rollenbahn) ¹³	21 708
- Vertikalrollen für Bündelschnitte (1 Satz = 2 Rollen)	21 711
- Vertikalrolle zur seitlichen Materialabstützung ¹⁵	21 719
- Abrollsicherung	21 720
- Verstrebung für freistehende Rollenbahn je 2.000 mm	21 710
- Zusatz-Stütze bei freistehender Rollenbahn	21 709
Anschlag- und Mess-Systeme ohne Rollenbahn	
LM 110 M Maßband ⁵⁰	
Manueller Längenanschlag komplett mit	
• Anschlagwagen • Maßband	
• Laufschiene • Montagekit	
Sehr stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge. Laufwagen kugelgelagert mit hoher Haltekraft.	
Best. Nr.	
Arm mit Federdämpfung	21 747
Pneumatischer Armrückzug	21 749
(Einlegebleche für die Rollenbahnen erforderlich)	
Messlänge	
1.000 mm	21 771
1.500 mm	21 772
2.000 mm	21 773
3.000 mm	21 774
4.000 mm	21 775
4.500 mm	21 776
5.000 mm	21 777
6.000 mm	21 778
LM 110 D Digital ⁵¹	
Manueller Längenanschlag mit digitaler Positionsanzeige, komplett mit	
• Anschlagwagen • Maßband	
• Laufschiene	
Sehr stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge. Laufwagen kugelgelagert mit hoher Haltekraft Positioniergenauigkeit ± 0,10 mm/m	
Best. Nr.	
Arm mit Federdämpfung	21 747
Pneumatischer Armrückzug	21 749
(Einlegebleche für die Rollenbahnen erforderlich)	
Messlänge	
1.000 mm	21 791
1.500 mm	21 792
2.000 mm	21 793
3.000 mm	21 794
4.000 mm	21 795
4.500 mm	21 796
5.000 mm	21 797
6.000 mm	21 798
LM 110 DH Digital + Handrad ⁵²	
Digitale Positionsanzeige + Handradverstellung	
• Pneumatische Klemmung	
• Laufwagen 12 fach kugelgelagert	
• Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge Positioniergenauigkeit ± 0,10 mm /m Hochgenaues Magnetband über Anfangs- und Endstück umschlossen.	
Best. Nr.	
Arm mit Federdämpfung	21 747
(Einlegebleche für die Rollenbahnen erforderlich)	
Messlänge	
1.000 mm	21 811
2.000 mm	21 813
3.000 mm	21 814
4.000 mm	21 815
5.000 mm	21 817
6.000 mm	21 818

Hinweis:
Bitte bei Rollenbahnen und Adapter Zufuhr- und Abfuhrseite angeben!

GBS 305 VA-I CNC

Gehrungsbandsäge

Vollautomat



- Gehrung li. 45° automatischer Betrieb
- Gehrung li. 60° halbautomatischer Betrieb (Schnitte ohne Programmierung)
- Material-Höhentaster **c**. (Automatische Schnitt-Anfangserkennung)
- Rahmen und Getriebe aus einem Guss, sehr leiser Schnitt und sehr vibrationsarm
- Spänewanne entnehmbar (Desinfektion)
- Stoßsicheres und ergonomisches Bedienfeld mit ölfester EPDM Abdeckung
- Top zugänglich zu Säge, Material und Vorschubeinheit
- Sicherheitsabdeckung klappbar
- Vorschub-Feinregulierung
- Halbautom. Schnitt

Mit CNC-Steuerung Arbeitsabläufe optimieren

Eingabemöglichkeit verschiedener Parameter wie Stückzahlen und Materiallängen, automatische Verrechnung des Schnittkanals

CNC-Steuerung **a**.

für 10 verschiedene Sägeprogramme mit 99 Unterprogrammen für verschiedene Längen und Stückzahlen, z.B. 1 Schnittprogramm mit **diversen** Abschnittslängen

Automatische Zufuhreinheit (CNC) über Kugelrollenspindel **b**.

Inkrementalvorschub mit automatischer Längenkompensation. Einstellbar für Abschnittslängen von 2 mm bis 9.999 mm, **Reststücklänge 170 mm**

										Best. Nr.
90°	305	250	350 x 200	90°	400 V	H 27	890	B 1.850 L 1.900 H 1.990 h 880	18 – 100	20 478
45° li.	255	230	230 x 200	250 x 120 max.	1,5 / 1,8	≤ 0,9				
60° li.	175	155	170 x 100	120 x 20 min.	1,5	L 3.370				

Empfohlenes Zubehör

Starter-Kit 1 ⁵ für Sägen mit Serienkühlung 3 Sägebänder 4 - 6 ZpZ, 2 Sägebänder 6 - 9 ZpZ, 10 Liter Kühlmittelkonzentrat	Best. Nr. 19 523
Starter-Kit 2 ⁶ für Sägen mit Mikrosprühsystem 3 Sägebänder 4 - 6 ZpZ, 2 Sägebänder 6 - 9 ZpZ, 5 Liter Coolmatic Fluid	Best. Nr. 19 524
Nivellierelemente (1 Satz = 4 Stück) ¹⁷	999033
Hydraulische Spanndruckreduzierung (1 Satz = 2 Stück) ²⁰	X000964
Hydraulische Bündelspanvorrichtung ²¹	X000951
Materialauflagegeständer , Rollenbreite 260 mm, höhenverstellbar von 800 -1150 mm (8 kg) ²	20 855
B&S Super Cool Kühlmittelkonzentrat für integrierte Serienkühlung , wasserlöslich von 1:5 bis 1:15 5-Liter Kanister	20 805
10-Liter Kanister	20 810
B&S COOLMATIC PLUS Mikrosprühsystem 24 V/DC ^{8 18} inklusive 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter	20 679
B&S COOLMATIC Fluid 1-Liter Flasche	20 660
5-Liter Kanister	20 661
Rollenbahn	
RS 400 Super-Rollenbahn ⁴⁵ Stabile Stahlrollen mit 450 mm Breite , Tragkraft 400 kg/m. und höhenverstellbar von 870 - 1010 mm. Besonders robuste Konstruktion für hohe Belastbarkeit Lieferumfang ohne Adapter (Anschlußstück zur Maschine).	
Zufuhr-Rollenbahn Grundeinheit 2.000 mm mit 2 Stützen	21 020
Verlängerungseinheit 2.000 mm mit 1 Stütze	21 021
Zufuhr-Adapter (Anschlußstück zur Maschine)	21 121
Zusatzstütze für Super-Rollenbahnen	690027
Stahl-Tragrolle 60 x 450 mm	759501
Schrägrollen zur Bündelspannung (1 Satz = 2 Rollen) ¹⁴	21 142
Vertikalrollen zur seitlichen Materialabstützung (1 Satz = 2 Rollen) ¹⁵	21 143

Hinweis:
Bitte bei Rollenbahnen
und Adapter
Zufuhr- und Abfuhrseite
angeben!



Alternativ in Vollverkleidung

Sägebänder (wir verweisen auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 6-7)

Universal-Bi-Metall-Sägebänder (HSS-Biflex)

	Best. Nr.
2 - 3 ZpZ	
3 - 4 ZpZ	22 036
4 - 6 ZpZ	22 037
5 - 7 ZpZ	22 038
6 - 9 ZpZ	22 039
8 - 11 ZpZ	22 040
10 - 14 ZpZ	22 041

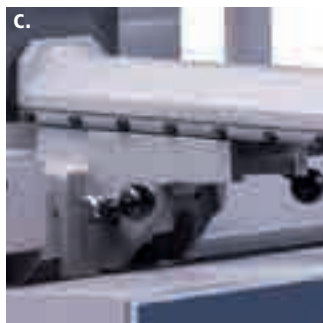
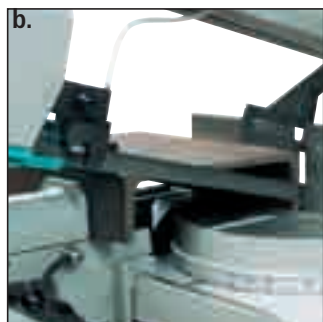
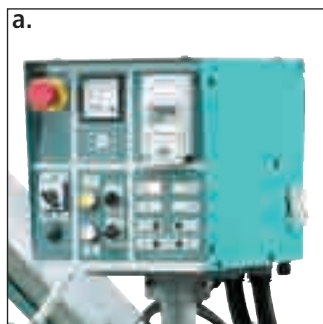
Spezial-Bi-Metall-Hochleistungs-Sägebänder

	Best. Nr.
2 - 3 ZpZ	22 280
3 - 4 ZpZ	22 281
4 - 6 ZpZ	22 282
5 - 7 ZpZ	22 283
6 - 9 ZpZ	22 284
8 - 11 ZpZ	22 285
10 - 14 ZpZ	22 286

GBS 310/400 HA-I Easy

Doppel-Gehrungsbandsäge

Hydraulik-Halbautomat



- Gehrung li. 60° + re. 45°
- Industrie-Hydraulik, leistungsstark 18 bar
- Bester Zugang zum Material
- Amperemeter zur Kontrolle a.
 - Optimierung von Schnittkraft
 - Lebensdauer des Bandes
 - Schnittverlauf
- Schraubstock schließt/öffnet hydraulisch
- Späneräumbürste
- Materialdrehteller kugelgelagert b.
- Schnellspannstock verschiebbar c.
- Material-Höhentaster
(Automatische Schnitt-Anfangserkennung)

Halbautomatische Funktion:

1. Material spannen
2. Säge läuft an
3. Absenken im Eilgang bis Materialanfang oder bei Serienschnitt gleich schneiden
4. Rahmen heben bis kurz über dem Material
5. Sägeband aus
6. Spannstock öffnen

										Best. Nr.
90°	310	280	400 x 250	90° 280 x 150 max. 235 x 80 min.	400 V 1,8 / 2,2	H 34	680	B 1.530 L 1.787 H 2.240 h 940	35 + 74	20 464
45° li.	280	270	300 x 220		2,2	s 1,1			18 – 100	20 465
60° li.	210	200	200 x 200			L 4.020				
45° re.	280	270	300 x 220							

Empfohlenes Zubehör

Starter-Kit 1 ⁵ für Sägen mit Serienkühlung 3 Sägebänder 4 - 6 ZpZ, 2 Sägebänder 6 - 9 ZpZ, 10 Liter Kühlmittelkonzentrat	Best. Nr. 19 525
Starter-Kit 2 ⁶ für Sägen mit Mikrosprühsystem 3 Sägebänder 4 - 6 ZpZ, 2 Sägebänder 6 - 9 ZpZ, 5 Liter Coolmatic Fluid	Best. Nr. 19 526
Nivellierelemente (1 Satz = 4 Stück) ¹⁷	999033
Hydraulischer Materialniederhalter , für gratarme Schnitte (rechts montiert) ²³	XT40002
Hydraulische Spandruckreduzierung ²⁰	X000966
Fußschalter mit Anschlusskabel und Stecker ¹²	970
B&S Super Cool Kühlmittelkonzentrat für integrierte Serienkühlung , wasserlöslich von 1:5 bis 1:15 5-Liter Kanister	20 805
10-Liter Kanister	20 810
B&S COOLMATIC PLUS Mikrosprühsystem 24 V/AC ^{8 18} inklusive 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter	20 679
B&S COOLMATIC Fluid 1-Liter Flasche	20 660
5-Liter Kanister	20 661
Rollenbahn RS 450 Super-Rollenbahn ⁴⁶ Schwere Rollenbahn-Ausführung , Rollenbreite 450 mm, 5 Rollen Ø 76 mm Tragkraft pro Rolle 550 kg, extrem standfest, leicht zu verankern Zufuhr-/Abfuhr-Rollenbahn Einheit 1.500 mm	21 040
Zu- und Abfuhradapter (Anschlußstück zur Maschine)	21 715

Hinweis:
Bitte bei Rollenbahnen
und Adapter
Zufuhr- und Abfuhrseite
angeben!

Anschlag- und Mess-Systeme ohne Rollenbahn

LM 110 M Maßband ⁵⁰
Manueller Längenanschlag komplett mit
• Anschlagwagen • Maßband
• Laufschiene • Montagekit
Sehr stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge.
Laufwagen kugelgelagert
mit hoher Haltekraft.

LM 110 D Digital ⁵¹
Manueller Längenanschlag mit digitaler Positions-
anzeige, komplett mit
• Anschlagwagen • Maßband
• Laufschiene
Sehr stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge.
Laufwagen kugelgelagert mit hoher Haltekraft
Positioniergenauigkeit ± 0,10 mm/m

LM 110 DH Digital + Handrad ⁵²
Digitale Positionsanzeige + Handradverstellung
• Pneumatische Klemmung
• **Laufwagen 12 fach kugelgelagert**
• Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge
Positioniergenauigkeit ± 0,10 mm /m
Hochgenaues Magnetband über Anfangs- und
Endstück umschlossen.

	Best. Nr.
Arm mit Federdämpfung	21 747
Pneumatischer Armrückzug	21 749
(Einlegebleche für die Rollenbahnen erforderlich)	
Messlänge	
1.000 mm	21 771
1.500 mm	21 772
2.000 mm	21 773
3.000 mm	21 774
4.000 mm	21 775
4.500 mm	21 776
5.000 mm	21 777
6.000 mm	21 778

	Best. Nr.
Arm mit Federdämpfung	21747
Pneumatischer Armrückzug	21749
(Einlegebleche für die Rollenbahnen erforderlich)	
Messlänge	
1.000 mm	21 791
1.500 mm	21 792
2.000 mm	21 793
3.000 mm	21 794
4.000 mm	21 795
4.500 mm	21 796
5.000 mm	21 797
6.000 mm	21 798

	Best. Nr.
Arm mit Federdämpfung	21747
(Einlegebleche für die Rollenbahnen erforderlich)	
Messlänge	
1.000 mm	21 811
2.000 mm	21 813
3.000 mm	21 814
4.000 mm	21 815
5.000 mm	21 817
6.000 mm	21 818

Sägebänder (wir verweisen auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 6-7)

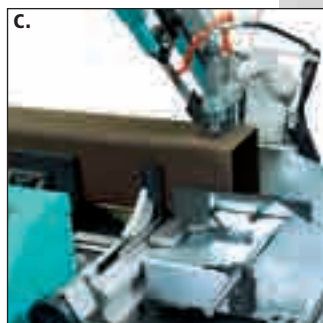
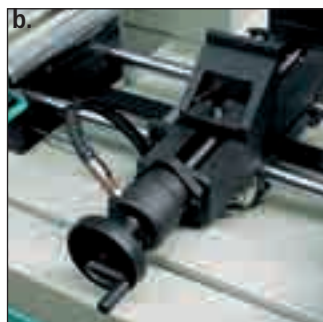
Universal-Bi-Metall-Sägebänder (HSS-Biflex)

	Best. Nr.
2 - 3 ZpZ	22 152
3 - 4 ZpZ	22 153
4 - 6 ZpZ	22 154
5 - 7 ZpZ	22 155
6 - 9 ZpZ	22 156
8 - 11 ZpZ	22 157

GBS 310/400 VA-I CNC

Gehrungsbandsäge

Vollautomat



- Gehrung li. 45° automatischer Betrieb
- Gehrung li. 60° halbautomatischer Betrieb (Schnitte ohne Programmierung)
- Material-Höhentaster **c. d.** (Automatische Schnitt-Anfangserkennung)
- Rahmen und Getriebe aus einem Guss, sehr leiser Schnitt und sehr vibrationsarm
- Spänewanne entnehmbar (Desinfektion)
- Stoßsicheres und ergonomisches Bedienfeld mit ölfester EPDM Abdeckung
- Top zugänglich zu Säge, Material und Vorschubeinheit
- Sicherheitsabdeckung klappbar
- Vorschub-Feinregulierung
- Halbautom. Schnitt

Mit CNC-Steuerung Arbeitsabläufe optimieren

Eingabemöglichkeit verschiedener Parameter wie Stückzahlen und Materiallängen, automatische Verrechnung des Schnittkanals

CNC-Steuerung **a.**

für 10 verschiedene Sägeprogramme mit 99 Unterprogrammen für verschiedene Längen und Stückzahlen, z.B. 1 Schnittprogramm mit **diversen** Abschnittslängen

Automatische Zufuhreinheit (CNC) über Kugelrollenspindel **b.**

Inkrementalvorschub mit automatischer Längenkompensation. Einstellbar für Abschnittslängen von 2 mm bis 9.999 mm, **Reststücklänge 170 mm**

										Best. Nr.
90°	310	280	400 x 250	90° 300 x 120 max.	400 V 2,2	H 34	990	B 1.850 L 2.200 H 1.990 h 890	18 – 100	20 475
45° li.	280	270	300 x 200	120 x 20 min.		s 1,1				
60° li.	210	200	200 x 200			L 4.020				

Empfohlenes Zubehör

Starter-Kit 1 ⁵ für Sägen mit Serienkühlung 3 Sägebänder 4 - 6 ZpZ, 2 Sägebänder 6 - 9 ZpZ, 10 Liter Kühlmittelkonzentrat	Best. Nr. 19 527
Starter-Kit 2 ⁶ für Sägen mit Mikrosprühsystem 3 Sägebänder 4 - 6 ZpZ, 2 Sägebänder 6 - 9 ZpZ, 5 Liter Coolmatic Fluid	Best. Nr. 19 528
Nivellierelemente (1 Satz = 4 Stück) ¹⁷	999033
Hydraulische Spanndruckreduzierung (1 Satz = 2 Stück) ²⁰	X000964
Hydraulische Bündelspanvorrichtung ²¹	X000951
Niederhaltervorrichtung ²²	954
B&S Super Cool Kühlmittelkonzentrat für integrierte Serienkühlung , wasserlöslich von 1:5 bis 1:15 5-Liter Kanister	20 805
10-Liter Kanister	20 810
B&S COOLMATIC PLUS Mikrosprühsystem 24 V/DC ⁸ ¹⁸ inklusive 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter	20 679
B&S COOLMATIC Fluid 1-Liter Flasche	20 660
5-Liter Kanister	20 661
Rollenbahn	
RS 400 Super-Rollenbahn ⁴⁵ Stabile Stahlrollen mit 450 mm Breite , Tragkraft 400 kg/m. und höhenverstellbar von 870 - 1010 mm. Besonders robuste Konstruktion für hohe Belastbarkeit Lieferumfang ohne Adapter (Anschlußstück zur Maschine).	
Zufuhr-Rollenbahn Grundeinheit 2.000 mm mit 2 Stützen Verlängerungseinheit 2.000 mm mit 1 Stütze	21 020 21 021
Zufuhr-Adapter (Anschlußstück zur Maschine)	21 121
Zusatzstütze für Super-Rollenbahnen	690027
Stahl-Tragrolle 60 x 450 mm	759501
Schrägrollen zur Bündelspannung (1 Satz = 2 Rollen) ¹⁴	21 142
Vertikalrollen zur seitlichen Materialabstützung (1 Satz = 2 Rollen) ¹⁵	21 143

Hinweis:
Bitte bei Rollenbahnen
und Adapter
Zufuhr- und Abfahrseite
angeben!



Alternativ in Vollverkleidung

Sägebänder (wir verweisen auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 6-7)

Universal-Bi-Metall-Sägebänder (HSS-Biflex)

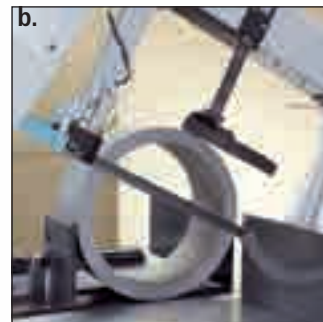
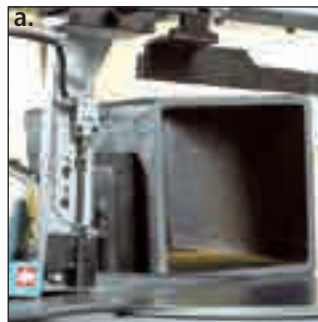
2 - 3 ZpZ	Best. Nr. 22 152
3 - 4 ZpZ	22 153
4 - 6 ZpZ	22 154
5 - 7 ZpZ	22 155
6 - 9 ZpZ	22 156
8 - 11 ZpZ	22 157

Opt. Zubehör Bilder ab Seite 86 ⁵ ⁶ ⁸ ¹⁷ ¹⁸ ²¹ ²² ⁴⁶

DGS 350/450 HA-I

Doppel-Gehrungsbandsäge

Hydraulik-Halbautomat



- Gehrung li. + re. 60° ohne Maschinenumbau
- Frequenz geregelter Sägeantrieb
- **34 mm Sägebandhöhe**
- Großer Materialauflage-Drehteller, kugelgelagert
- Sägebandführungen über sehr breite Linearführung zu positionieren **a.**
- Spanndruckregulierung
- Großflächige Spannplatten **b.**
- Ein- und Auslaufrolle
- Spänewanne entnehmbar (Desinfektion)
- Bedienpult freistehend, sicher und ergonomisch
- Stauraum für Bänder, Verbrauchsmaterial
- Schnittdruckregler, Vorschubregler
- Vollhydraulischer Spannstock
- Superschnell vorspannen (Frontbeladung)
- Material-Höhentaster (Automatische Schnitt-Anfangserkennung)

Halbautomatische Funktion:

1. Material spannen
2. Säge läuft an
3. Absenken im Eilgang bis Materialanfang oder bei Serienschnitt gleich schneiden
4. Sägeband aus
5. Rahmen heben bis kurz über dem Material
6. Spannstock öffnen

												Best. Nr.
	90°	200	350	330	450 x 320	90°	400 V	H 34	980	B 1.400 L 2.250 H 2.180 h 845	15 – 100	20 467
	45° li. + re.		330	320	320 x 300	400 x 250 max. 160 x 40 min.	2,2	s 1,1				
	60° li.		210	200	180 x 270			L 4.250				
	60° re.		160	150	150 x 270							

Empfohlenes Zubehör

Starter-Kit 1 ⁵ für Sägen mit Serienkühlung (34 mm Bd) 3 Sägebänder 4 - 6 ZpZ, 2 Sägebänder 6 - 11 ZpZ, 10 Liter Kühlmittelkonzentrat	Best. Nr. 19 529
Starter-Kit 2 ⁶ für Sägen mit Mikrosprühsystem (34 mm Bd) 3 Sägebänder 4 - 6 ZpZ, 2 Sägebänder 6 - 11 ZpZ, 5 Liter Coolmatic Fluid	Best. Nr. 19 530
Nivellierelemente (1 Satz = 4 Stück) ¹⁷	999033
Laser zum Sägen auf Anriss ²⁴	X524010
Digitale Anzeige der Gehrungseinstellung über Display (nur in Verbindung mit Mikrosprühsystem) ²⁵	958
Hydraulische Bündelspannvorrichtung ²¹	959
B&S Super Cool Kühlmittelkonzentrat für integrierte Serienkühlung , wasserlöslich von 1:5 bis 1:15 5-Liter Kanister	20 805
10-Liter Kanister	20 810
B&S COOLMATIC PLUS Mikrosprühsystem 24 V/AC ^{8 18} inklusive 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter	20 679
B&S COOLMATIC Fluid 1-Liter Flasche	20 660
5-Liter Kanister	20 661
Rollenbahn RS 450 Super-Rollenbahn ⁴⁶ Schwere Rollenbahn-Ausführung , Rollenbreite 450 mm, 5 Rollen Ø 76 mm Tragkraft pro Rolle 550 kg, extrem standfest, leicht zu verankern Zufuhr-/Abfuhr-Rollenbahn Einheit 1.500 mm	21 040

Hinweis:
Bitte bei Rollenbahnen
Zufuhr- und Abfuhrseite
angeben!

Anschlag- und Mess-Systeme ohne Rollenbahn

LM 110 M Maßband ⁵⁰
Manueller Längenanschlag komplett mit
• Anschlagwagen • Maßband
• Laufschiene • Montagekit
Sehr stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge.
Laufwagen kugelgelagert
mit hoher Haltekraft.

	Best. Nr.
Arm mit Federdämpfung	21 747
Pneumatischer Armrückzug	21 749
(Einlegebleche für die Rollenbahnen erforderlich)	
Messlänge	
1.000 mm	21 771
1.500 mm	21 772
2.000 mm	21 773
3.000 mm	21 774
4.000 mm	21 775
4.500 mm	21 776
5.000 mm	21 777
6.000 mm	21 778

LM 110 D Digital ⁵¹
Manueller Längenanschlag mit digitaler Positions-
anzeige, komplett mit
• Anschlagwagen • Maßband
• Laufschiene
Sehr stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge.
Laufwagen kugelgelagert mit hoher Haltekraft
Positioniergenauigkeit ± 0,10 mm/m

	Best. Nr.
Arm mit Federdämpfung	21747
Pneumatischer Armrückzug	21749
(Einlegebleche für die Rollenbahnen erforderlich)	
Messlänge	
1.000 mm	21 791
1.500 mm	21 792
2.000 mm	21 793
3.000 mm	21 794
4.000 mm	21 795
4.500 mm	21 796
5.000 mm	21 797
6.000 mm	21 798

LM 110 DH Digital + Handrad ⁵²
Digitale Positionsanzeige + Handradverstellung
• Pneumatische Klemmung
• **Laufwagen 12 fach kugelgelagert**
• Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge
Positioniergenauigkeit ± 0,10 mm /m
Hochgenaues Magnetband über Anfangs- und
Endstück umschlossen.

	Best. Nr.
Arm mit Federdämpfung	21747
(Einlegebleche für die Rollenbahnen erforderlich)	
Messlänge	
1.000 mm	21 811
2.000 mm	21 813
3.000 mm	21 814
4.000 mm	21 815
5.000 mm	21 817
6.000 mm	21 818

Sägebänder (wir verweisen auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 6-7)

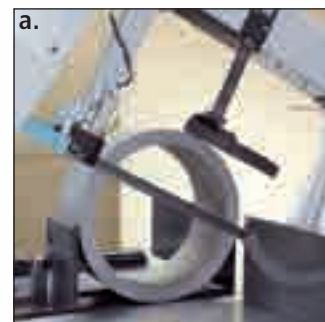
Universal-Bi-Metall-Sägebänder (HSS-Biflex) 34 mm Bd

	Best. Nr.
2 - 3 ZpZ	22 057
3 - 4 ZpZ	22 058
4 - 6 ZpZ	22 059
5 - 7 ZpZ	22 060
6 - 11 ZpZ	22 061

DGS 500/600 HA-I

Doppel-Gehrungsbandsäge

Hydraulik-Halbautomat



- Gehrung li. + re. 60°
- Frequenz geregelter Sägeantrieb
- **34 mm Sägebandhöhe**
- Verschleißfreier Materialauflage-Drehteller, kugelgelagert
- Sägebandführungen über sehr breite Linearführung zu positionieren
- Spanndruckregulierung
- Großflächige Spannplatten **a**.
- 2 integrierte Auflagerollen links und rechts
- Spänewanne entnehmbar (Desinfektion)
- Bedienpult freistehend, sicher und ergonomisch
- Stauraum für Bänder, Verbrauchsmaterial
- Hydraulisches Schnittdruckregelventil
- Material-Höhentaster **a**.
(Automatische Schnitt-Anfangserkennung)
- Superschnell vorspannen (Frontbeladung)
- Hydraulische Steuerung von Sägerahmen und Spannstock
- LED's zur Überwachung aller Sicherheitsfunktionen
- Minimaler Schneidbereich rund ab 10 mm

Halbautomatische Funktion:

1. Material spannen
2. Säge läuft an
3. Absenken im Eilgang bis Materialanfang oder bei Serienschnitt gleich schneiden
4. Sägeband aus
5. Rahmen heben bis kurz über dem Material
6. Spannstock öffnen

												Best. Nr.
	90°	250	500	420	600 x 305	90°	400 V 3,0	H 34	1.450		15 – 100	20 468
	45° li. + re.		445	410	450 x 250	500 x 300 max.		s 1,1				
	60° li.		320	290	280 x 350	160 x 40 min.		L 5.320				
	60° re.		245	240	240 x 310							

Empfohlenes Zubehör

Starter-Kit 1 ⁵ für Sägen mit Serienkühlung 3 Sägebänder 4 - 6 ZpZ, 2 Sägebänder 3 - 4 ZpZ, 10 Liter Kühlmittelkonzentrat	Best. Nr. 19 531
Starter-Kit 2 ⁶ für Sägen mit Mikrosprühsystem 3 Sägebänder 4 - 6 ZpZ, 2 Sägebänder 3 - 4 ZpZ, 5 Liter Coolmatic Fluid	Best. Nr. 19 532
Nivellierelemente (1 Satz = 4 Stück) ¹⁷	999033
Hydraulische Bündelspannvorrichtung ²¹	959
Laser zu Sägen auf Anriss ²⁴	X524010
Digitale Anzeige der Gehrungseinstellung über Display (nur in Verbindung mit Mikrosprühsystem) ²⁵	958
B&S Super Cool Kühlmittelkonzentrat für integrierte Serienkühlung , wasserlöslich von 1:5 bis 1:15 5-Liter Kanister	20 805
10-Liter Kanister	20 810
B&S COOLMATIC PLUS Mikrosprühsystem 24 V/AC ^{8 18} inklusive 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter	20 679
B&S COOLMATIC Fluid 1-Liter Flasche	20 660
5-Liter Kanister	20 661
Rollenbahn RS 600 Super-Rollenbahn ⁴⁶ Schwere Rollenbahn-Ausführung , Rollenbreite 600 mm, 5 Rollen Ø 76 mm Tragkraft pro Rolle 550 kg, Auflagehöhe 805 mm extrem standfest, leicht zu verankern Zufuhr-/Abfuhr-Rollenbahn Einheit 1.500 mm	
Hinweis: Bitte bei Rollenbahnen Zufuhr- und Abfuhrseite angeben!	21 045

Anschlag- und Mess-Systeme ohne Rollenbahn

LM 110 M Maßband ⁵⁰
Manueller Längenanschlag komplett mit

- Anschlagwagen
- Maßband
- Laufschiene
- Montagekit

Sehr stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge.
Laufwagen kugelgelagert mit hoher Haltekraft.

	Best. Nr.
Arm mit Federdämpfung	21 747
Pneumatischer Armrückzug	21 749
(Einlegebleche für die Rollenbahnen erforderlich)	
Messlänge	
1.000 mm	21 771
1.500 mm	21 772
2.000 mm	21 773
3.000 mm	21 774
4.000 mm	21 775
4.500 mm	21 776
5.000 mm	21 777
6.000 mm	21 778

LM 110 D Digital ⁵¹
Manueller Längenanschlag mit digitaler Positionsanzeige, komplett mit

- Anschlagwagen
- Maßband
- Laufschiene

Sehr stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge.
Laufwagen kugelgelagert mit hoher Haltekraft
Positioniergenauigkeit ± 0,10 mm/m

	Best. Nr.
Arm mit Federdämpfung	21747
Pneumatischer Armrückzug	21749
(Einlegebleche für die Rollenbahnen erforderlich)	
Messlänge	
1.000 mm	21 791
1.500 mm	21 792
2.000 mm	21 793
3.000 mm	21 794
4.000 mm	21 795
4.500 mm	21 796
5.000 mm	21 797
6.000 mm	21 798

LM 110 DH Digital + Handrad ⁵²
Digitale Positionsanzeige + Handradverstellung

- Pneumatische Klemmung
- **Laufwagen 12 fach kugelgelagert**
- Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge

Positioniergenauigkeit ± 0,10 mm /m
Hochgenaues Magnetband über Anfangs- und Endstück umschlossen.

	Best. Nr.
Arm mit Federdämpfung	21747
(Einlegebleche für die Rollenbahnen erforderlich)	
Messlänge	
1.000 mm	21 811
2.000 mm	21 813
3.000 mm	21 814
4.000 mm	21 815
5.000 mm	21 817
6.000 mm	21 818

Sägebänder (wir verweisen auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 6-7)

Universal-Bi-Metall-Sägebänder (HSS-Biflex)

	Best. Nr.
2 - 3 ZpZ	22 214
3 - 4 ZpZ	22 215
4 - 6 ZpZ	22 216
5 - 8 ZpZ	22 217
6 - 10 ZpZ	22 218
8 - 12 ZpZ	22 219

Opt. Zubehör Bilder ab Seite 86 ^{5 6 8 17 18 21 24 25 46 50 51 52}

Das 1 x 1 der Sägen

Kreissägen

Kreissägen werden eingesetzt zum Schneiden von dünnwandigen Rohren und Profilen. Mit der Kreissäge werden saubere, präzise Schnittkanten erzielt. Schnelles Sägen und eine einfache Gehrungseinstellung sind die Vorteile der Kreissäge.

Berg & Schmid verfügt über

- Metallkreissägen
z.B. Mini-Compact, Compact 250, Perfect 300
- Vertikalkreissägen z.B. VKS Reihe
- Aluminium-Kreissägen z.B. Velox Reihe

Um hier eine optimale Leistung und Lebensdauer des Sägeblattes erzielen zu können, sollten folgende Punkte beachtet werden:

- **Geringer Schnittdruck, zu feine Zahnteilung**
= feine oder pulverförmige Späne
- **Zu hoher Schnittdruck**
= **Überlastung des Sägeblattes, zu feine Zahnteilung**
= dicke, stark gepresste oder blau angelaufene Späne
- **Ideale Schnittverhältnisse, richtiger Vorschub, richtige Zahnteilung**
= locker gerollte Späne

Grundsätzlich sollte man auch auf die richtige Kühlung der Werkstoffe achten. Bei metallischen Werkstoffen ist eine Kühlung unerlässlich. Bei nichtmetallischen Werkstoffen dient diese auch zur Freihaltung der Zahnluken von Spänen oder auch um eine optimale Schnittoberfläche zu erhalten.

Entscheidend für den optimalen Einsatz von Metallkreissägeblättern ist die Wahl der richtigen Zahnteilung. Für den zu zerspanenden Werkstoffquerschnitt in Verbindung mit der Werkstoffqualität.

Werkstoffe	Stähle bis 800 N/mm	Stähle bis 1200 N/mm	Edelstahl VA	Leichtmetall	Kupfer und Bronze
------------	---------------------	----------------------	--------------	--------------------	-------------------

Vollmaterial Querschnitt (mm)

Zahnteilung T (mm)

10 - 20	8	6	5	8	6
20 - 40	10	8	6	10	8
40 - 60	12	10	8	12	10
60 - 90	15	13	10	16	13
90 - 110	18	16	12	18	16
110 - 130	22	18	14	22	18
130 - 150	25	20	16	25	20

Rohre und Profile Wandstärke (mm)

Zahnteilung T (mm)

< 1	3	3	3	4	4
1 - 1,5	4	3	4	5	5
1,5 - 2	5	4	5	6	6
2 - 3	6	5	5	7	7
> 3	7	5	6	8	

Diese Angaben dieser Tabelle sind Richtwerte

Die Berechnung der Zähnezahlnzahl ist wie folgt:

$$\frac{D/\text{mm} \times 3.14}{\text{Zahnteilung}} = \text{Zähnezahlnzahl}$$

Die Berechnung der Zahnteilung ist wie folgt:

$$\frac{D/\text{mm} \times 3.14}{\text{Zähnezahlnzahl}} = \text{Zahnteilung}$$








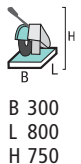



Mini-Compact

Montagesäge

Die Montagesäge mit aufwändiger Serienausstattung und großem Schneidbereich

- Für Gehrungsschnitte links bis 45°
- Zum Sägen von Stahl-, Edelstahl- und bedingt von Aluminium-Profilen
- Kühlautomatik direkt auf das Sägeblatt
- Sicherheitsschalter 24 V im Handgriff mit Wiederanlaufperre
- 38 kg Komplettgewicht = leicht zu transportieren
- Längenanschlag, Montagewerkzeug
- Sägeblatt (Option)



				 230 V 0,8	 D 250	 38	 B 300 L 800 H 750	 54	Best. Nr.
 90°	85	75	100 x 65						20 005
 45° li.	80	75	90 x 60		d 32				

Empfohlenes Zubehör

Starter-Kit 1 ³² für Sägen mit Serienkühlung 2 Sägeblätter 200 Z/ZT 4, 10 Liter Kühlmittelkonzentrat	Best. Nr. 19 410
Materialauflagegeständer , Rollenbreite 260 mm, höhenverstellbar von 800 -1150 mm (8 kg) ²	20 855
Maschinenuntergestell (11 kg) ²⁶	20 505
B&S Super Cool Kühlmittelkonzentrat für integrierte Serienkühlung wasserlöslich von 1:5 bis 1:15	
5-Liter Kanister	20 805
10-Liter Kanister	20 810

Sägeblätter (wir verweisen auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 44)

	Best. Nr.
200 Z/ZT 4 für Profile bis 3 mm Wandstärke	21 252
128 Z/ZT 6 für Profile über 3 mm Wandstärke	21 251
100 Z/ZT 8 für dickwandige Profile und Vollmaterial	21 250

Opt. Zubehör Bilder ab Seite 86 ² ²⁶ ³²

Compact 250












Metallkreissäge

Die ideale Metallkreissäge für Werkstatt und Montage

- Für Gehrungsschnitte links bis 45°
- Zum Sägen von Stahl-, Edelstahl- und bedingt von Aluminium-Profilen
- Spindel-Spannstock mit Doppelspannarm für gratarme Schnitte
- Wahlweise mit 230 V- oder 400 V-Motor
- Kühlautomatik direkt auf das Sägeblatt
- Sägekopf doppelt gelagert
- Sicherheitsschalter 24 V im Handgriff mit Wiederanlaufperre
- Längenanschlag, Montagewerkzeug
- Untergestell (Option)
- Sägeblatt (Option)



(Abb. mit Untergestell = Option)

									Best. Nr.
 90°	85	70	95 x 60	0,75 / 230 V	D 250	73	B 300 L 800 H 750	52	20 000
 45° li.	70	60	65 x 60	1,0 / 400 V	d 32				20 002

Empfohlenes Zubehör

	Best. Nr.
Starter-Kit ³² für Sägen mit Serienkühlung 2 Sägeblätter 200 Z/ZT 4, 10 Liter Kühlmittelkonzentrat	19 410
Materialaufgeständer , Rollenbreite 260 mm, höhenverstellbar von 800 -1150 mm (8 kg) ²	20 855
Maschinenuntergestell (11 kg) ²⁷	20 500
B&S Super Cool Kühlmittelkonzentrat für integrierte Serienkühlung wasserlöslich von 1:5 bis 1:15	
5-Liter Kanister	20 805
10-Liter Kanister	20 810

Sägeblätter (wir verweisen auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 44)

	Best. Nr.
200 Z/ZT 4 für Profile bis 3 mm Wandstärke	21 252
128 Z/ZT 6 für Profile über 3 mm Wandstärke	21 251
100 Z/ZT 8 für dickwandige Profile und Vollmaterial	21 250

Opt. Zubehör Bilder ab Seite 122 ² ²⁷ ³²

Compact 275

Metallkreissäge

Die vielseitige Profi-Metallkreissäge.
Überzeugend in Leistung und Preis

- Für Gehrungsschnitte links bis 45°
- Zum Sägen von Stahl-, Edelstahl- und bedingt von Aluminium-Profilen
- Spindel-Spannstock mit Doppelspannarm für gratarme Schnitte
- Konus-Sicherheitskupplung aus gehärtetem Stahl zur Schonung der Sägeblätter. Verschleißfest und leicht einzustellen
- 2 Drehzahlen 33 + 66 min⁻¹
- Kühlaufomatik direkt auf das Sägeblatt
- Sägekopf doppelt gelagert
- Sicherheitsschalter 24 V im Handgriff mit Wiederanlaufsperr
- Längenanschlag, Montagewerkzeug
- Geschlossener Guß, massive Gußaufbauten
- Gehrungseinstellung auf Bedienerseite
- Maschinensockel (Option)
- Sägeblatt (Option)



(Abb. mit Maschinensockel = Option)

									Best. Nr.
90°	90	80	100 x 70	400 V 1,1 / 1,3	D 275	112	B 500 L 850 H 950	33 + 66	20 050
45° li.	70	70	80 x 60		d 32				

Empfohlenes Zubehör

Starter-Kit ³² für Sägen mit Serienkühlung 1 Sägeblatt 220 Z/ZT 4, 1 Sägeblatt 140 Z/ZT 6, 10 Liter Kühlmittelkonzentrat	Best. Nr. 19 411
Materialaufлагeständer , Rollenbreite 260 mm, höhenverstellbar von 800 -1150 mm (8 kg) ²	20 855
Maschinenuntergestell mit Werkzeugfach (38 kg) ²⁹	20 556
Transportwagen (20 kg) ²⁸	20 550
Längenanschlag mit 500 mm Messlänge (11 kg) ³⁰	20 900
Längenanschlag mit 1.000 mm Messlänge (15 kg) inkl. Aufлагestütze (8kg)	20 903
Adapter für Längenanschlag	20 905
B&S Super Cool Kühlmittelkonzentrat für integrierte Serienkühlung wasserlöslich von 1:5 bis 1:15	
5-Liter Kanister	20 805
10-Liter Kanister	20 810

Sägeblätter (wir verweisen auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 44)

	Best. Nr.
220 Z/ZT 4	21 277
140 Z/ZT 6	21 276
110 Z/ZT 8	21 275

Opt. Zubehör Bilder ab Seite 86 ² ²⁸ ²⁹ ³⁰ ³²

Perfect 300













Metallkreissäge

Die robuste Werkstattsäge für den universellen Einsatz

- Für Gehrungsschnitte rechts und links bis 45°
- Zum Sägen von Stahl-, Edelstahl- und bedingt von Aluminium-Profilen
- Spannstock mit Schnell-Spannhebel, längsverschiebbarer Spannbacke, nachstellbarer Führung und Doppel-Spannarm für gratarme Schnitte
- Konus-Sicherheitskupplung aus gehärtetem Stahl zur Schonung der Sägeblätter. Verschleißfest und leicht einzustellen
- 2 Drehzahlen 33 + 66 min⁻¹
- Kühlaufomatik direkt auf das Sägeblatt
- Sägekopf doppelt gelagert
- Sicherheitsschalter 24 V im Handgriff mit Wiederanlaufperre
- Längenanschlag, Montagewerkzeug
- Maschinensockel (Option)
- Sägeblatt (Option)



(Abb. mit Maschinensockel = Option)

									Best. Nr.	
 90°	102	90	120 x 80	400 V 1,5 / 2,0	D 300	135	B 500 L 1.050 H 980 h 860	33 + 66	20 060	
 45° li.	90	80	90 x 70		d 32					
 45° re.	80	70	85 x 70							

Empfohlenes Zubehör

	Best. Nr.
Starter-Kit ³² für Sägen mit Serienkühlung 1 Sägeblatt 220 Z/ZT 4, 1 Sägeblatt 160 Z/ZT 6, 10 Liter Kühlmittelkonzentrat	19 412
Materialaufgeständer , Rollenbreite 260 mm, höhenverstellbar von 800 -1150 mm (8 kg) ²	20 855
Maschinensockel mit Werkzeugfach (38 kg) ²⁹	20 556
Transportwagen (20 kg) ²⁸	20 550
Längenanschlag mit 500 mm Messlänge (11 kg) »kein Adapter erforderlich« ³⁰	20 900
Längenanschlag mit 1.000 mm Messlänge (15 kg) inkl. Aufgestütze (8kg)	20 903
B&S Super Cool Kühlmittelkonzentrat für integrierte Serienkühlung wasserlöslich von 1:5 bis 1:15	
5-Liter Kanister	20 805
10-Liter Kanister	20 810

Sägeblätter (wir verweisen auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 44)

	Best. Nr.
220 Z/ZT 4	21 297
160 Z/ZT 6	21 296
120 Z/ZT 8	21 295

Record 315/350 S

Metallkreissäge

Die große Werkstatssäge mit der ausgereiften Technik

- Für Gehrungsschnitte rechts und links bis 45°. Endanschlag bei 90° und bei 45° links
- Zum Sägen von Stahl-, Edelstahl- und bedingt von Aluminium-Profilen
- Spannstock mit Schnell-Spannhebel, längsverschiebbarer Spannbacke, nachstellbarer Führung und Doppel-Spannarm für gratarme Schnitte
- Konus-Sicherheitskupplung aus gehärtetem Stahl zur Schonung der Sägeblätter. Verschleißfest und leicht einzustellen
- Große Grundplatte aus massivem Guss für höchste Stabilität und vibrationsarmes Sägen
- 2 Drehzahlen 30 + 60 min⁻¹
- Leistungsstarkes Spezialgetriebe mit Elastikkupplung für hohe Beanspruchung
- Kühlautomatik direkt auf das Sägeblatt
- Sägekopf doppelt gelagert
- Sicherheitsschalter 24 V im Handgriff mit Wiederanlaufperre
- Längenanschlag, Montagewerkzeug
- Maschinensockel (Option)
- Sägeblatt (Option)



(Abb. mit Maschinensockel = Option)

											Best. Nr.
	90°	125	110	160 x 90	400 V 1,8 / 2,5	D 350	195	 B 600 L 1.200 H 1.060 h 1.005	30 + 60	20 070	
	45° li.	105	90	80 x 100		d 32					
	45° re.	70	65	60 x 70			206				
											Record 315/350 S DP (mit Doppel-Parallel-Spannstock)

Empfohlenes Zubehör

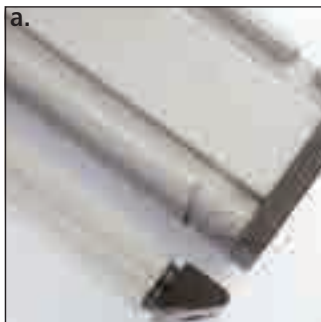
Starter-Kit (Sägeblatt Ø 315) ³² für Sägen mit Serienkühlung 1 Sägeblatt 220 Z/ZT 4, 1 Sägeblatt 160 Z/ZT 6, 10 Liter Kühlmittelkonzentrat	Best. Nr. 19 413
Starter-Kit (Sägeblatt Ø 350) ³² für Sägen mit Serienkühlung 1 Sägeblatt 180 Z/ZT 6, 1 Sägeblatt 140 Z/ZT 8, 10 Liter Kühlmittelkonzentrat	Best. Nr. 19 414
Materialauflagegeständer , Rollenbreite 260 mm, höhenverstellbar von 800 -1150 mm (8 kg) ²	20 855
Maschinensockel mit Werkzeugfach (46 kg) ²⁹	20 560
Längenanschlag mit 500 mm Messlänge (11 kg) »kein Adapter erforderlich« ³⁰	20 900
Längenanschlag mit 1.000 mm Messlänge (15 kg) inkl. Auflagestütze (8kg)	20 903
B&S Super Cool Kühlmittelkonzentrat für integrierte Serienkühlung wasserlöslich von 1:5 bis 1:15	
5-Liter Kanister	20 805
10-Liter Kanister	20 810

Sägeblätter (wir verweisen auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 44)

Sägeblatt Ø 315	Best. Nr.	Sägeblatt Ø 350	Best. Nr.
220 Z/ZT 4	21 318	280 Z/ZT 4	21 359
160 Z/ZT 6	21 317	180 Z/ZT 6	21 358
120 Z/ZT 8	21 316	140 Z/ZT 8	21 357
100 Z/ZT 10	21 315	110 Z/ZT 10	21 356
80 Z/ZT 12	21 314		

VKS 315 Manuell

Vertikalkreissäge



- Gehrung li. 60° + re. 45°
- Spannstock mit Doppel-Spannarm (4-fach fixiert) für gratarme Schnitte und seitlicher Schnellverschiebung
- Säge Tisch mit großer Drehplatte und besonders stabilem Spannstock für optimale Materialspannung
- Robuste Prismenführung des Sägekopfes (Schwalbenschwanzführung nachstellbar)
- Kühlautomatik
- Maschinenuntergestell mit Späneschubblende
- Metallgriff für hohe Spannkraft
- Gegenhalter mit Federpaket a.
- Sägeblatt (Option)

										Best. Nr.
90°	50	108	93	150 x 90	400 V 1,5/1,8	D 315	327		17 + 33	20 150
45° li.		108	93	105 x 80		d 40		B 800 L 900 H 1.700 h 920	33 + 66	20 152
60° li.		93	80	75 x 90						
45° re.		108	93	105 x 80						

Empfohlenes Zubehör

Starter-Kit 1 ³² für Sägen mit Serienkühlung 1 Sägeblatt 240 Z/ZT 4, 1 Sägeblatt 120 Z/ZT 8, 10 Liter Kühlmittelkonzentrat	Best. Nr. 19 415
Starter-Kit 2 ³³ für Sägen mit Mikrosprühsystem 1 Sägeblatt 240 Z/ZT 4, 1 Sägeblatt 120 Z/ZT 8, 5 Liter Coolmatic Fluid	Best. Nr. 19 416
Nivellierelemente (1 Satz = 4 Stück) ¹⁷	999032
Prismen-Spezial-Spannbacken für Bündelschnitte und dünnwandige Rohre ³⁶ nur in Verbindung mit Rollenbahn RS 300 verwendbar (S. 51 - 61)	506500
Pneumatischer Spannstock mit Rollenventil und Auslösevorrichtung ¹⁹ (Aufpreis anstelle des manuellen Spannstocks)	XU55878
Längenanschlag mit 500 mm Messlänge ³⁰	20 900
Längenanschlag mit 1.000 mm Messlänge (15 kg) inkl. Auflagestütze (8kg)	20 903
Halteplatte für Längenanschlag 500 / 1.000 mm	658505
Materialauflagegeständer , Rollenbreite 260 mm ² höhenverstellbar von 800 -1150 mm (8 kg)	20 855
B&S Super Cool Kühlmittelkonzentrat für intergrierte Serienkühlung wasserlöslich von 1:5 bis 1:15 5-Liter Kanister	20 805
10-Liter Kanister	20 810
B&S COOLMATIC PLUS ^{8 18} Mikrosprühsystem 230 V inklusive 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter	20 687
B&S COOLMATIC Fluid 1-Liter Flasche	20 660
5-Liter Kanister	20 661

Rollenbahn

URB 200 / 280 Universal-Rollenbahn (inkl. Einlegebleche) ¹¹

Rollenbreite 280 mm, höhenverstellbar von 850 - 1.150 mm

Tragkraft 400 kg/m

Länge 1.000 mm Stahlrollen mit 1 Stütze

Länge 2.000 mm Stahlrollen mit 2 Stützen

Länge 3.000 mm Stahlrollen mit 3 Stützen

Länge 4.000 mm Stahlrollen mit 4 Stützen

Länge 5.000 mm Stahlrollen mit 5 Stützen

Länge 6.000 mm Stahlrollen mit 6 Stützen

- Zufuhr-Adapter

- Abfuhr-Adapter

- Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 1.000 mm

- Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 2.000 mm

- Zusatz-Stütze bei freistehender Rollenbahn

- Vertikalrollen zur seitlichen Materialabstützung (1 Satz = 2 Rollen) ¹³

→ Kein Adapter für Gehrungsvorbau erforderlich!

Hinweis:
Bitte bei Rollenbahnen
und Adapter
Zufuhr- und Abfuhrseite
angeben!

26 681
26 682
26 683
26 684
26 685
26 686
26 734
26 735
26 745
26 746
26 747
26 748

Anschlag- und Mess-Systeme inklusive Rollenbahn URB 200 / 280

LM 30 M (inkl. Rollenbahn URB 200 / 280 + Einlegebleche) ⁹

Manueller Längenanschlag komplett mit

- Anschlagwagen
- Maßband
- Laufschiene
- Montagekit

Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge.

Laufwagen 4-fach kugelgelagert

mit hoher Haltekraft.

LM 30 D (inkl. Rollenbahn URB 200 / 280 + Einlegebleche) ¹⁰

Manueller Längenanschlag mit

- Digitaler Positionsanzeige
- Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge

Laufwagen 4-fach kugelgelagert

mit hoher Haltekraft.

Positioniergenauigkeit ± 0,10 mm/m

Messlänge	Best. Nr.
1.000 mm	26 691
2.000 mm	26 692
3.000 mm	26 693
4.000 mm	26 694
5.000 mm	26 695
6.000 mm	26 696

Messlänge	Best. Nr.
1.000 mm	26 761
2.000 mm	26 762
3.000 mm	26 763
4.000 mm	26 764
5.000 mm	26 765
5.750 mm	26 766

Sägeblätter (wir verweisen auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 44)

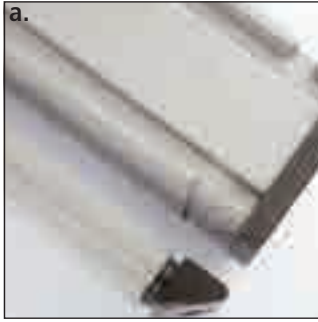
	Best. Nr.
240 Z/ZT 4	21 325
160 Z/ZT 6	21 324
120 Z/ZT 8	21 323
100 Z/ZT 10	21 322
80 Z/ZT 12	21 321
70 Z/ZT 14	21 320

Opt. Zubehör Bilder ab Seite 86 ^{2 8 9 10 11 13 17 18 19 30 32 33 36}

VKS 315 HA

Vertikalkreissäge

Hydropneumatik-Halbautomat



- Gehrung li. 60° + re. 45°
- Spannstock mit Doppel-Spannarm (4-fach fixiert) für gratarme Schnitte und seitlicher Schnellverschiebung
- Säge Tisch mit großer Drehplatte und besonders stabilem Spannstock für optimale Materialspannung
- Robuste Prismenführung des Sägekopfes (Schwalbenschwanzführung nachstellbar)
- Kühlautomatik
- Maschinenuntergestell mit Späneschublade
- Metallgriff für hohe Spannkraft
- Gegenhalter mit Federpaket a.
- Sägeblatt (Option)

Halbautomatische Funktion:

1. Säge läuft an
2. Material spannen
3. Absenken im Eilgang bis Materialanfang oder bei Serienschnitt gleich schneiden
4. Sägeband aus
5. Rahmen heben bis kurz über dem Material
6. Spannstock öffnen

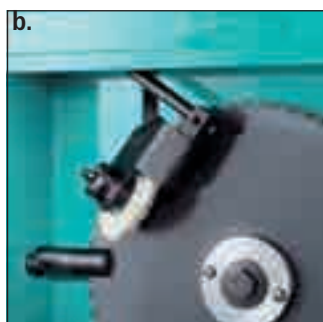
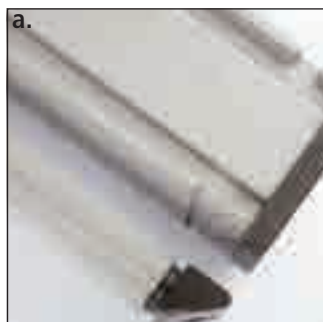
										Best. Nr.
90°	50	108	93	150 x 90	400 V 1,5/1,8	D 315	360	B 800 L 900 H 1.950 h 920	17 + 33	20 154
45° li.		108	93	105 x 80		d 40			33 + 66	20 155
60° li.		93	80	75 x 90						
45° re.		108	93	105 x 80						

Empfohlenes Zubehör

Starter-Kit 1 ³² für Sägen mit Serienkühlung 1 Sägeblatt 240 Z/ZT 4, 1 Sägeblatt 120 Z/ZT 8, 10 Liter Kühlmittelkonzentrat	Best. Nr. 19 415		
Starter-Kit 2 ³³ für Sägen mit Mikrosprühsystem 1 Sägeblatt 240 Z/ZT 4, 1 Sägeblatt 120 Z/ZT 8, 5 Liter Coolmatic Fluid	Best. Nr. 19 416		
Nivellierelemente (1 Satz = 4 Stück) ¹⁷	999032		
Prismen-Spezial-Spannbacken für Bündelschnitte und dünnwandige Rohre ³⁶	506500		
Längenanschlag mit 500 mm Messlänge ³⁰	20 900		
Längenanschlag mit 1.000 mm Messlänge (15 kg) inkl. Auflagestütze (8kg)	20 903		
Halteplatte für Längenanschlag 500 / 1.000 mm	658505		
Materialauflagegeständer , Rollenbreite 260 mm ² höhenverstellbar von 800 -1150 mm (8 kg)	20 855		
B&S Super Cool Kühlmittelkonzentrat für intergrierte Serienkühlung wasserlöslich von 1:5 bis 1:15 5-Liter Kanister 10-Liter Kanister	20 805 20 810		
B&S COOLMATIC PLUS Mikrosprühsystem 24 V/AC ^{8 18} inklusive 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter	20 691		
B&S COOLMATIC Fluid 1-Liter Flasche 5-Liter Kanister	20 660 20 661		
Rollenbahn			
URB 200 / 280 Universal-Rollenbahn (inkl. Einlegebleche) ¹¹ Rollenbreite 280 mm, höhenverstellbar von 850 - 1.150 mm Tragkraft 400 kg/m Länge 1.000 mm Stahlrollen mit 1 Stütze Länge 2.000 mm Stahlrollen mit 2 Stützen Länge 3.000 mm Stahlrollen mit 3 Stützen Länge 4.000 mm Stahlrollen mit 4 Stützen Länge 5.000 mm Stahlrollen mit 5 Stützen Länge 6.000 mm Stahlrollen mit 6 Stützen	26 681 26 682 26 683 26 684 26 685 26 686		
- Zufuhr-Adapter	26 734		
- Abfuhr-Adapter	26 735		
- Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 1.000 mm	26 745		
- Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 2.000 mm	26 746		
- Zusatz-Stütze bei freistehender Rollenbahn	26 747		
- Vertikalrollen zur seitlichen Materialabstützung (1 Satz = 2 Rollen) ¹³	26 748		
→ Kein Adapter für Gehrungsvorbau erforderlich!			
Hinweis: Bitte bei Rollenbahnen und Adapter Zufuhr- und Abfuhrseite angeben!			
Ansschlag- und Mess-Systeme inklusive Rollenbahn URB 200 / 280			
LM 30 M (inkl. Rollenbahn URB 200/280 + Einlegebleche) ⁹ Manueller Längenanschlag komplett mit • Anschlagwagen • Maßband • Laufschiene • Montagekit Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge. Laufwagen 4-fach kugelgelagert mit hoher Haltekraft.	LM 30 D (inkl. Rollenbahn URB 200/280 + Einlegebleche) ¹⁰ Manueller Längenanschlag mit • Digitaler Positionsanzeige • Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge Laufwagen 4-fach kugelgelagert mit hoher Haltekraft. Positioniergenauigkeit ± 0,10 mm/m		
Messlänge	Best. Nr.	Messlänge	Best. Nr.
1.000 mm	26 691	1.000 mm	26 761
2.000 mm	26 692	2.000 mm	26 762
3.000 mm	26 693	3.000 mm	26 763
4.000 mm	26 694	4.000 mm	26 764
5.000 mm	26 695	5.000 mm	26 765
6.000 mm	26 696	5.750 mm	26 766
Sägeblätter (wir verweisen auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 44)			
240 Z/ZT 4			Best. Nr. 21 325
160 Z/ZT 6			21 324
120 Z/ZT 8			21 323
100 Z/ZT 10			21 322
80 Z/ZT 12			21 321
70 Z/ZT 14			21 320

VKS 370 Manuell

Vertikalkreissäge



- Gehrung li. 60° + re. 45°
- Spannstock mit Doppel-Spannarm
- Robuste Prismenführung des Sägekopfes (Schwalbenschwanzführung nachstellbar)
- Spänebürste
- Kühlautomatik
- Metallgriff für hohe Spannkraft
- Massiver, starker Gusstisch
- Gegenhalter mit Federpaket a.
- Späneräumbürste b.
- Sägeblatt (Option)

										Best. Nr.
90°	50	120	100	180 x 100	400 V 1,8/2,2	D 370	392		15 + 30	20 178
45° li.		120	100	130 x 100		d 40		B 810 L 1.020	30 + 60	20 177
60° li.		110	90	90 x 100	3,0			H 1.850	15 - 70	20 179
45° re.		105	100	130 x 100				h 925		

Empfohlenes Zubehör

Starter-Kit 1 ³² für Sägen mit Serienkühlung Ø 370, 1 Sägeblatt 280 Z/ZT 4, 1 Sägeblatt 140 Z/ZT 8, 10 Liter Kühlmittelkonzentrat	Best. Nr. 19 417
Starter-Kit 2 ³³ für Sägen mit Mikroprühsystem Ø 370, 1 Sägeblatt 280 Z/ZT 4, 1 Sägeblatt 140 Z/ZT 8, 5 Liter Coolmatic Fluid	Best. Nr. 19 418
Nivellierelemente (1 Satz = 4 Stück) ¹⁷	999032
Pneumatische Vertikal-Spannvorrichtung ³⁷	691100
Prismen-Spezial-Spannbacken für Bündelschnitte und dünnwandige Rohre ³⁶	506500
Pneumatischer Spannstock mit Rollenventil und Auslösevorrichtung ¹⁹ (Aufpreis anstelle des manuellen Spannstocks)	XU55878
Längenanschlag mit 500 mm Messlänge ³⁰	20 900
Längenanschlag mit 1.000 mm Messlänge (15 kg) inkl. Auflagestütze (8kg)	20 903
Halteplatte für Längenanschlag 500 / 1.000 mm	658505
Materialauflagegeständer , Rollenbreite 260 mm ² höhenverstellbar von 800 - 1150 mm (8 kg)	20 855
B&S Super Cool Kühlmittelkonzentrat für intergrierte Serienkühlung wasserlöslich von 1:5 bis 1:15 5-Liter Kanister 10-Liter Kanister	20 805 20 810
B&S COOLMATIC PLUS ⁸ ¹⁸ Mikroprühsystem 230 V inklusive 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter	20 692
B&S COOLMATIC Fluid 1-Liter Flasche 5-Liter Kanister	20 660 20 661

Rollenbahn

URB 200 / 280 Universal-Rollenbahn (inkl. Einlegebleche) ¹¹

- Rollenbreite 280 mm, höhenverstellbar von 850 - 1.150 mm
Tragkraft 400 kg/m
- Länge 1.000 mm Stahlrollen mit 1 Stütze
 - Länge 2.000 mm Stahlrollen mit 2 Stützen
 - Länge 3.000 mm Stahlrollen mit 3 Stützen
 - Länge 4.000 mm Stahlrollen mit 4 Stützen
 - Länge 5.000 mm Stahlrollen mit 5 Stützen
 - Länge 6.000 mm Stahlrollen mit 6 Stützen
 - Zufuhr-Adapter
 - Abfuhr-Adapter
 - Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 1.000 mm
 - Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 2.000 mm
 - Zusatz-Stütze bei freistehender Rollenbahn
 - Vertikalrollen zur seitlichen Materialabstützung (1 Satz = 2 Rollen) ¹³
- Kein Adapter für Gehrungsvorbau erforderlich!

Hinweis:
Bitte bei Rollenbahnen
und Adapter
Zufuhr- und Abfuhrseite
angeben!

- 26 681
- 26 682
- 26 683
- 26 684
- 26 685
- 26 686
- 26 734
- 26 735
- 26 745
- 26 746
- 26 747
- 26 748

Anschlag- und Mess-Systeme inklusive Rollenbahn URB 200 / 280

LM 30 M (inkl. Rollenbahn URB 200 / 280 + Einlegebleche) ⁹

- Manueller Längenanschlag komplett mit
- Anschlagwagen
 - Maßband
 - Laufschiene
 - Montagekit
- Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge.
Laufwagen 4-fach kugelgelagert
mit hoher Haltekraft.

LM 30 D (inkl. Rollenbahn URB 200 / 280 + Einlegebleche) ¹⁰

- Manueller Längenanschlag mit
- Digitaler Positionsanzeige
 - Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge
- Laufwagen 4-fach kugelgelagert**
mit hoher Haltekraft.
Positioniergenauigkeit ± 0,10 mm/m

Messlänge	Best. Nr.
1.000 mm	26 691
2.000 mm	26 692
3.000 mm	26 693
4.000 mm	26 694
5.000 mm	26 695
6.000 mm	26 696

Messlänge	Best. Nr.
1.000 mm	26 761
2.000 mm	26 762
3.000 mm	26 763
4.000 mm	26 764
5.000 mm	26 765
5.750 mm	26 766

Sägeblätter (wir verweisen auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 44)

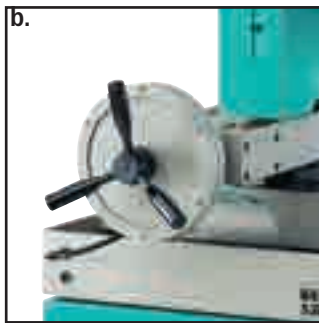
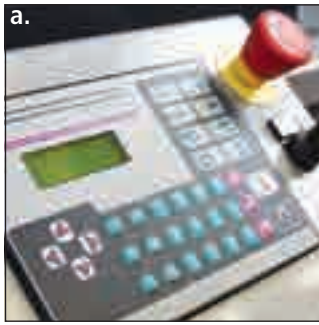
350 x 3,0 x 40 mm	Best. Nr.	370 x 3,0 x 40 mm	Best. Nr.
280 Z/ZT 4	21 353	280 Z/ZT 4	21 376
180 Z/ZT 6	21 352	190 Z/ZT 6	21 375
140 Z/ZT 8	21 351	140 Z/ZT 8	21 374
110 Z/ZT 10	21 350	110 Z/ZT 10	21 373
90 Z/ZT 12	21 349	90 Z/ZT 12	21 372
80 Z/ZT 14	21 348	80 Z/ZT 14	21 371
		70 Z/ZT 16	21 370

Opt. Zubehör Bilder ab Seite 86 ² ⁸ ⁹ ¹⁰ ¹¹ ¹³ ¹⁷ ¹⁸ ¹⁹ ³⁰ ³² ³³ ³⁶ ³⁷

VKS 370 HA MPS

Vertikalkreissäge

Hydropneumatik-Halbautomat

















- Gehrung li. 60° + re. 45°
- Spannstock mit Doppel-Spannarm
- Robuste Prismenführung des Sägekopfes (Schwalbenschwanzführung nachstellbar)
- Spänebürste
- Kühlautomatik
- Metallspannrad für hohe Kraftübertragung **b.**
- Massiver, starker Gusstisch
- Sägeblatt (Option)

Halbautomatische Funktion:

1. Material spannen
2. Säge läuft an
3. Absenken im Eilgang bis Materialanfang oder bei Serienschnitt gleich schneiden
4. Sägeband aus
5. Rahmen heben bis kurz über dem Material
6. Spannstock öffnen

MPS-Steuerung: a.

- Speichern von Schnittpunkt / -ende
- Anzeige von Stromaufnahme, Stückzahl, Schnittzeit...
- Wasserkühlung regulierbar
- Schnittdruckregler

										Best. Nr.
 90°	50	120	100	180 x 100	400 V 1,8 / 2,2	D 370	444	B 810 L 1.080 H 2.100 h 925	15 + 30	20 188
 45° li.		120	100	130 x 100		d 40			30 + 60	20 185
 60° li.		110	90	90 x 100	3,0				15 - 70	20 189
 45° re.		105	100	130 x 100						

Empfohlenes Zubehör

Starter-Kit 1 ³² für Sägen mit Serienkühlung Ø 370, 1 Sägeblatt 280 Z/ZT 4, 1 Sägeblatt 140 Z/ZT 8, 10 Liter Kühlmittelkonzentrat	Best. Nr. 19 417
Starter-Kit 2 ³³ für Sägen mit Mikroprühsystem Ø 370, 1 Sägeblatt 280 Z/ZT 4, 1 Sägeblatt 140 Z/ZT 8, 5 Liter Coolmatic Fluid	Best. Nr. 19 418
Nivellierelemente (1 Satz = 4 Stück) ¹⁷	999032
Fußschalter mit Anschlußkabel und Stecker ¹²	970
Pneumatische Vertikal-Spannvorrichtung ³⁷	691100
Prismen-Spezial-Spannbacken für Bündelschnitte und dünnwandige Rohre ³⁶ nur in Verbindung mit Rollenbahn RS 300 verwendbar (S. 51 - 61)	506500
Längenanschlag mit 500 mm Messlänge ³⁰	20 900
Längenanschlag mit 1.000 mm Messlänge (15 kg) inkl. Auflagestütze (8kg)	20 903
Halteplatte für Längenanschlag 500 / 1.000 mm	658505
Materialauflagegeständer , Rollenbreite 260 mm ² höhenverstellbar von 800 - 1150 mm (8 kg)	20 855
B&S Super Cool Kühlmittelkonzentrat für intergrierte Serienkühlung wasserlöslich von 1:5 bis 1:15 5-Liter Kanister 10-Liter Kanister	20 805 20 810
B&S COOLMATIC PLUS ^{8 18} Mikroprühsystem 24 V/AC inklusive 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter	20 686
B&S COOLMATIC Fluid 1-Liter Flasche 5-Liter Kanister	20 660 20 661

Rollenbahn

URB 200 / 280 Universal-Rollenbahn (inkl. Einlegebleche) ¹¹

- Rollenbreite 280 mm, höhenverstellbar von 850 - 1.150 mm
Tragkraft 400 kg/m
Länge 1.000 mm Stahlrollen mit 1 Stütze
Länge 2.000 mm Stahlrollen mit 2 Stützen
Länge 3.000 mm Stahlrollen mit 3 Stützen
Länge 4.000 mm Stahlrollen mit 4 Stützen
Länge 5.000 mm Stahlrollen mit 5 Stützen
Länge 6.000 mm Stahlrollen mit 6 Stützen
- Zufuhr-Adapter
- Abfuhr-Adapter
- Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 1.000 mm
- Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 2.000 mm
- Zusatz-Stütze bei freistehender Rollenbahn
- Vertikalrollen zur seitlichen Materialabstützung (1 Satz = 2 Rollen) ¹³
→ Kein Adapter für Gehrungsvorbau erforderlich!

Hinweis:
Bitte bei Rollenbahnen
und Adapter
Zufuhr- und Abfuhrseite
angeben!

- 26 681
- 26 682
- 26 683
- 26 684
- 26 685
- 26 686
- 26 734
- 26 735
- 26 745
- 26 746
- 26 747
- 26 748

Anschlag- und Mess-Systeme inklusive Rollenbahn URB 200 / 280

LM 30 M (inkl. Rollenbahn URB 200 / 280 + Einlegebleche) ⁹

- Manueller Längenanschlag komplett mit
- Anschlagwagen
 - Maßband
 - Laufschiene
 - Montagekit
- Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge.
Laufwagen 4-fach kugelgelagert
mit hoher Haltekraft.

LM 30 D (inkl. Rollenbahn URB 200 / 280 + Einlegebleche) ¹⁰

- Manueller Längenanschlag mit
- Digitaler Positionsanzeige
 - Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge
- Laufwagen 4-fach kugelgelagert**
mit hoher Haltekraft.
Positioniergenauigkeit ± 0,10 mm/m

Messlänge	Best. Nr.
1.000 mm	26 691
2.000 mm	26 692
3.000 mm	26 693
4.000 mm	26 694
5.000 mm	26 695
6.000 mm	26 696

Messlänge	Best. Nr.
1.000 mm	26 761
2.000 mm	26 762
3.000 mm	26 763
4.000 mm	26 764
5.000 mm	26 765
5.750 mm	26 766

Sägeblätter (wir verweisen auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 44)

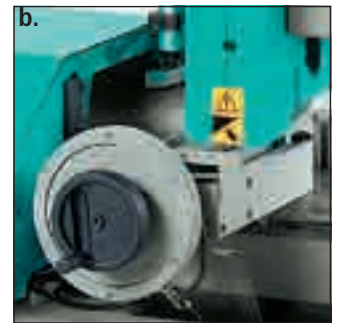
350 x 3,0 x 40 mm	Best. Nr.	370 x 3,0 x 40 mm	Best. Nr.
280 Z/ZT 4	21 353	280 Z/ZT 4	21 376
180 Z/ZT 6	21 352	190 Z/ZT 6	21 375
140 Z/ZT 8	21 351	140 Z/ZT 8	21 374
110 Z/ZT 10	21 350	110 Z/ZT 10	21 373
90 Z/ZT 12	21 349	90 Z/ZT 12	21 372
80 Z/ZT 14	21 348	80 Z/ZT 14	21 371
		70 Z/ZT 16	21 370

Opt. Zubehör Bilder ab Seite 86 ^{2 8 9 10 11 12 13 17 18 30 32 33 36 37}

VKS 370 VA MPS

Vertikalkreissäge

Hydropneumatik-Vollautomat



- Gehrung li. 60° + re. 45°
- Hydro-Pneumatische Steuerung der Sägeeinheit
- Elektro-Pneumatische Materialvorschubeinheit
- Laufruhiger, leistungsstarker Schneckenantrieb mit großem Übersetzungsverhältnis, integriert in ein stabiles Gussgehäuse zum Erreichen optimaler Schnittergebnisse
- Spannstock mit Doppelspannarm für gratarme Schnitte. b. Zusätzlich mit seitlicher Schnellverschiebung bei Gehrungswechsel
- Präzisions-Prismenführung des Getriebekopfes, seitlich nachstellbar
- Besonders stabiles Untergestell mit eingebauter Kühlautomatik und großer Späneschublade
- Späneräubbürste in der Sägeblatt-Schutzhaube
- Sägeblatt (Option)

MPS-Steuerung: a.

- Speichern von Schnittpunkt / -ende
- Anzeige von Stromaufnahme, Stückzahl, Schnittzeit...
- Wasserkühlung regulierbar
- Schnittdruckregler

Elektropneumatische Materialvorschub-Einheit

- Automatische kugelrollengeführte Zufuhreinheit serienmäßig mit Nonius zur Längeneinstellung. Einstellbar für Abschnittslängen von 4,0 mm bis 520 mm bzw. durch Reversierautomatik 1 - 29 mal wiederholbar. Restlänge 200 mm
- Anzahl der Sägeschnitte programmierbar bis 9999
- Zufuhr-Spannstock (Öffnungsweite 200 mm) schwimmend gelagert, um auch bei verformten Schnittmaterialien präzise Schnitte zu erhalten

											Best. Nr.
	90°	50	120	100	180 x 100	1,8/2,2	D 370	712		15 – 30	20 192
	45° li.		120	100	130 x 100		d 40		B 1.900 L 1.450 H 2.100 h 925		
	60° li.		110	90	90 x 100	3,0					
	45° re.		105	100	130 x 100						

Empfohlenes Zubehör

Starter-Kit 1 ³² für Sägen mit Serienkühlung 1 Sägeblatt 280 Z/ZT 4, 1 Sägeblatt 140 Z/ZT 8, 10 Liter Kühlmittelkonzentrat	Best. Nr. 19 417
Starter-Kit 2 ³³ für Sägen mit Mikrosprühsystem 1 Sägeblatt 280 Z/ZT 4, 1 Sägeblatt 140 Z/ZT 8, 5 Liter Coolmatic Fluid	Best. Nr. 19 418
Nivellierelemente (1 Satz = 4 Stück) ¹⁷	999032
Prismen-Spezial-Spannbacken für Bündelschnitte und dünnwandige Rohre ³⁶ nur in Verbindung mit Rollenbahn RS 300 verwendbar (S. 51 - 61)	506510
Längenanschlag mit 500 mm Messlänge ³⁰	20 900
Längenanschlag mit 1.000 mm Messlänge (15 kg) inkl. Auflagestütze (8kg)	20 903
Halteplatte für Längenanschlag 500 / 1.000 mm	658505-
Materialauflageständer , Rollenbreite 260 mm ² höhenverstellbar von 800 -1150 mm (8 kg)	20 855
B&S Super Cool Kühlmittelkonzentrat für intergrierte Serienkühlung wasserlöslich von 1:5 bis 1:15 5-Liter Kanister 10-Liter Kanister	20 805 20 810
B&S COOLMATIC PLUS ^{8 18} Mikrosprühsystem 24 V/AC inklusive 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter	20 686
B&S COOLMATIC Fluid 1-Liter Flasche 5-Liter Kanister	20 660- 20 661
Rollenbahn	
URB 200 / 280 Universal-Rollenbahn (inkl. Einlegebleche) ¹¹ Rollenbreite 280 mm, höhenverstellbar von 850 - 1.150 mm Tragkraft 400 kg/m	
Länge 1.000 mm Stahlrollen mit 1 Stütze	26 681
Länge 2.000 mm Stahlrollen mit 2 Stützen	26 682
Länge 3.000 mm Stahlrollen mit 3 Stützen	26 683
Länge 4.000 mm Stahlrollen mit 4 Stützen	26 684
Länge 5.000 mm Stahlrollen mit 5 Stützen	26 685
Länge 6.000 mm Stahlrollen mit 6 Stützen	26 686
- Zufuhr-Adapter	26 734
- Abfuhr-Adapter	26 735
- Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 1.000 mm	26 745
- Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 2.000 mm	26 746
- Zusatz-Stütze bei freistehender Rollenbahn	26 747
- Vertikalrollen zur seitlichen Materialabstützung (1 Satz = 2 Rollen) ¹³	26 748
→ Kein Adapter für Gehrungsvorbau erforderlich!	

Hinweis:
Bitte bei Rollenbahnen
und Adapter
Zufuhr- und Abfuhrseite
angeben!

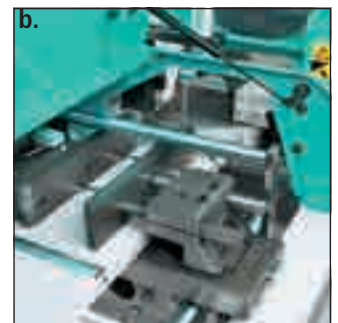
Sägeblätter (wir verweisen auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 44)

350 x 3,0 x 40 mm	Best. Nr.	370 x 3,0 x 40 mm	Best. Nr.
280 Z/ZT 4	21 353	280 Z/ZT 4	21 376
180 Z/ZT 6	21 352	190 Z/ZT 6	21 375
140 Z/ZT 8	21 351	140 Z/ZT 8	21 374
110 Z/ZT 10	21 350	110 Z/ZT 10	21 373
90 Z/ZT 12	21 349	90 Z/ZT 12	21 372
80 Z/ZT 14	21 348	80 Z/ZT 14	21 371
		70 Z/ZT 16	21 370

VKS 370 VA CNC

Vertikalkreissäge















Hydropneumatik-Vollautomat



- Gehrung li. 60° + re. 45°
- Hydro-Pneumatische Steuerung der Sägeeinheit
- Elektro-Pneumatische Materialvorschubeinheit **b**.
- Laufruhiger, leistungsstarker Schneckenantrieb mit großem Übersetzungsverhältnis, integriert in ein stabiles Gussgehäuse zum Erreichen optimaler Schnittergebnisse
- Spannstock mit Doppelspannarm für gratarme Schnitte. Zusätzlich mit seitlicher Schnellverschiebung bei Gehrungswechsel
- Präzisions-Prismenführung des Getriebekopfes, seitlich nachstellbar
- Besonders stabiles Untergestell mit eingebauter Kühlautomatik und großer Späneschublade
- Späneräubbürste in der Sägeblatt-Schutzhaube
- Sägeblatt (Option)

CNC-Steuerung: a.

- Durch die Eingabemöglichkeit verschiedener Parameter wie Stückzahlen und Materiallängen ist die CNC-Version die ideale Ergänzung um Arbeitsabläufe zu optimieren.

					 400 V	 D 370	 Kg		 RPM	Best. Nr.
 90°	50	120	100	180 x 100	3,0	D 370	737		15 – 70	20 195
 45° li.		120	100	130 x 100		d 40		B 1.900 L 1.450 H 2.100 h 925		
 60° li.		110	90	90 x 100						
 45° re.		105	100	130 x 100						

Empfohlenes Zubehör

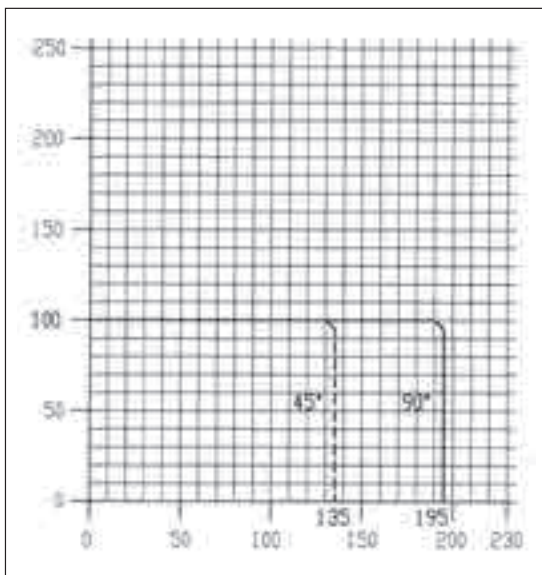
Starter-Kit 1 ³² für Sägen mit Serienkühlung 1 Sägeblatt 280 Z/ZT 4, 1 Sägeblatt 140 Z/ZT 8, 10 Liter Kühlmittelkonzentrat	Best. Nr. 19 417		
Starter-Kit 2 ³³ für Sägen mit Mikrosprühsystem 1 Sägeblatt 280 Z/ZT 4, 1 Sägeblatt 140 Z/ZT 8, 5 Liter Coolmatic Fluid	Best. Nr. 19 418		
Nivellierelemente (1 Satz = 4 Stück) ¹⁷	999032		
Prismen-Spezial-Spannbacken für Bündelschnitte und dünnwandige Rohre ³⁶	506510		
Längenanschlag mit 500 mm Messlänge ³⁰	20 900		
Längenanschlag mit 1.000 mm Messlänge (15 kg) inkl. Auflagestütze (8kg)	20 903		
Halteplatte für Längenanschlag 500 / 1.000 mm	658505		
Materialauflagegeständer , Rollenbreite 260 mm ² höhenverstellbar von 800 -1150 mm (8 kg)	20 855		
B&S Super Cool Kühlmittelkonzentrat für intergrierte Serienkühlung wasserlöslich von 1:5 bis 1:15 5-Liter Kanister 10-Liter Kanister	20 805 20 810		
B&S COOLMATIC PLUS ^{8 18} Mikrosprühsystem 24 V/DC inklusive 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter	20 686		
B&S COOLMATIC Fluid 1-Liter Flasche 5-Liter Kanister	20 660 20 661		
Rollenbahn			
URB 200 / 280 Universal-Rollenbahn (inkl. Einlegebleche) ¹¹ Rollenbreite 280 mm, höhenverstellbar von 850 - 1.150 mm Tragkraft 400 kg/m Länge 1.000 mm Stahlrollen mit 1 Stütze Länge 2.000 mm Stahlrollen mit 2 Stützen Länge 3.000 mm Stahlrollen mit 3 Stützen Länge 4.000 mm Stahlrollen mit 4 Stützen Länge 5.000 mm Stahlrollen mit 5 Stützen Länge 6.000 mm Stahlrollen mit 6 Stützen	26 681 26 682 26 683 26 684 26 685 26 686		
- Zufuhr-Adapter	26 734		
- Abfuhr-Adapter	26 735		
- Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 1.000 mm	26 745		
- Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 2.000 mm	26 746		
- Zusatz-Stütze bei freistehender Rollenbahn	26 747		
- Vertikalrollen zur seitlichen Materialabstützung (1 Satz = 2 Rollen) ¹³	26 748		
→ Kein Adapter für Gehrungsvorbau erforderlich!			
	Hinweis: Bitte bei Rollenbahnen und Adapter Zufuhr- und Abfuhrseite angeben!		
B & S Schräglademagazin SLM (S. 89)			
Das Schräglademagazin ermöglicht es, alle auf der Schräge befindlichen Stangen einer Größe, automatisch in den Maschinenbereich zu transportieren und dort ohne Beaufsichtigung abzuarbeiten. Magazinelänge 3000 / 6000 mm Auflagebreite 800 mm Antriebsleistung 0,37 kW Gewicht ca. 250 / 500 kg Abmessungen L = 3300/-6300 mm, B = 900 mm, H = 1400 mm	Vorbereitung zum späteren Anbau von Schräglademagazin SLM 3000 und SLM 6000 957		
Ladebereiche in mm Rohr rund 10 - 90, vierkant 10 - 80, flach 80 x 10 - 80 Vollmaterial rund 10 - 40, vierkant 10 - 40, flach 80 x 10 - 20	B&S Schräglademagazin SLM 3000 , für Stangen bis 3000 mm Länge 21 069		
	B&S Schräglademagazin SLM 6000 , für Stangen bis 6000 mm Länge 21 070		
Sägeblätter (wir verweisen auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 44)			
350 x 3,0 x 40 mm	Best. Nr.	370 x 3,0 x 40 mm	Best. Nr.
280 Z/ZT 4	21 353	280 Z/ZT 4	21 376
180 Z/ZT 6	21 352	190 Z/ZT 6	21 375
140 Z/ZT 8	21 351	140 Z/ZT 8	21 374
110 Z/ZT 10	21 350	110 Z/ZT 10	21 373
90 Z/ZT 12	21 349	90 Z/ZT 12	21 372
80 Z/ZT 14	21 348	80 Z/ZT 14	21 371
		70 Z/ZT 16	21 370
Opt. Zubehör Bilder ab Seite 86 ^{2 8 11 13 17 18 30 32 33 36}			








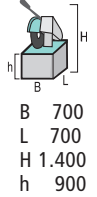




AluJet 351

Aluminium-Kreissäge



- Besonders rationell durch die pneumatische Doppelspannvorrichtung
- Komplett mit Maschinenuntergestell und eingebauter Nebel-Sprüheinrichtung
- Feste Rastpunkte bei den wichtigsten Gehrungswinkeln
- Sicherheits-Motorbremse
- Dynamisch ausgerichtet
- Sägeblatt (Option)



									Best. Nr.
 90°	100	100	100 x 195	400 V 1,5	D 350	90	B 700 L 700 H 1.400 h 900	2.800 min ⁻¹	20 238
 45° li.	100	100	100 x 135		d 30				
 45° re.	100	100	100 x 135						

Empfohlenes Zubehör

Materialauflagegeständer, Rollenbreite 260 mm ²
höhenverstellbar von 800 -1150 mm (8 kg)

Best. Nr.
20 855

B&S COOLMATIC PLUS ^{8 18}

Mikrosprühsystem 24 V/AC

inklusive 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter

20 685

B&S COOLMATIC Spezial-Fluid

Besonders geeignet für die Bearbeitung von Aluminium- und Buntmetallen.

Hinterlässt keine Rückstände

1-Liter Flasche

20 664

5-Liter Kanister

20 665

Rollenbahn

URB 280 Universal-Rollenbahn mit Kunststoffrollen

Rollenbreite 280 mm, inklusive Einlegebleche
Tragkraft 400 kg/m, höhenverstellbar von 850 - 1.150 mm

Länge 1.000 mm Kunststoffrollen mit 1 Stütze

26 481

Länge 2.000 mm Kunststoffrollen mit 2 Stützen

26 482

Länge 3.000 mm Kunststoffrollen mit 3 Stützen

26 483

Länge 4.000 mm Kunststoffrollen mit 4 Stützen

26 484

Länge 5.000 mm Kunststoffrollen mit 5 Stützen

26 485

Länge 6.000 mm Kunststoffrollen mit 6 Stützen

26 486

- Zufuhr-Adapter

26 739

- Abfuhr-Adapter

26 739

- Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 1.000 mm

26 745

- Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 2.000 mm

26 746

- Zusatz-Stütze bei freistehender Rollenbahn

26 747

- Vertikalrollen zur seitlichen Materialabstützung (1 Satz = 2 Rollen)

26 748

→ Kein Adapter für Gehrungsvorbau erforderlich!

Hinweis:
Bitte bei Rollenbahnen
und Adapter
Zufuhr- und Abfuhrseite
angeben!

Anschlag- und Mess-Systeme inklusive Rollenbahn URB 200/280

LM 30 M (inkl. Rollenbahn URB 200/280 + Einlegebleche) ⁹

Manueller Längenanschlag komplett mit

- Anschlagwagen
- Maßband
- Laufschiene
- Montagekit

Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge.

Laufwagen 4-fach kugelgelagert

mit hoher Haltekraft.

LM 30 D (inkl. Rollenbahn URB 200/280 + Einlegebleche) ¹⁰

Manueller Längenanschlag mit

- Digitaler Positionsanzeige
- Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge

Laufwagen 4-fach kugelgelagert

mit hoher Haltekraft.

Positioniergenauigkeit ± 0,10 mm/m

Messlänge	Best. Nr.
1.000 mm	26 491
2.000 mm	26 492
3.000 mm	26 493
4.000 mm	26 494
5.000 mm	26 495
6.000 mm	26 496

Messlänge	Best. Nr.
1.000 mm	26 761 K
2.000 mm	26 762 K
3.000 mm	26 763 K
4.000 mm	26 764 K
5.000 mm	26 765 K
5.750 mm	26 766 K

Sägeblätter Hartmetall (wir verweisen auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 44)

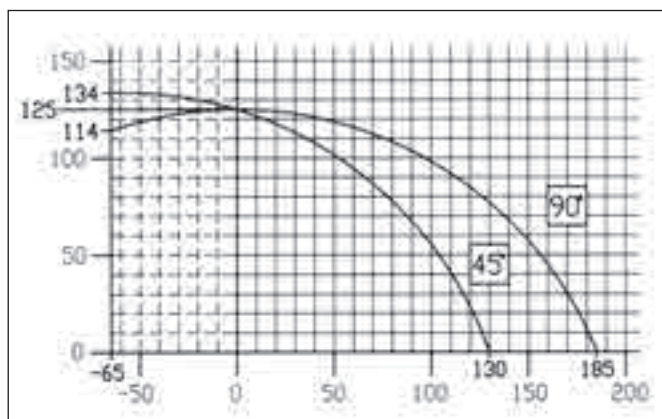
	Best. Nr.
350 x 30 mm, ohne Nebenlöcher 84 Z (neg.)	21 540

MultiCut 401 HA













Unterflur-Alu-Kreissäge

Hydropneumatik-Halbautomat

- Wartungseinheit für pneumatische Steuerung
- Drehtisch kugelgelagert
- Absaugstutzen für Späne-Absauganlage
- 2 pneumatische Vertikalspannstöcke
- Drehbereich 180°
- Verschiebbarer hinterer Materialanschlag = vergrößerbarer Schneidbereich
- Sägeblattvorschub stufenlos einstellbar
- Zweihand-Sicherheitssteuerung
- Horizontal-Spannstöcke (Option)
- Nebelsprüheinrichtung für Kühlemulsion
- Motorbremse
- Maschinenuntergestell
- Sägeblatt (Option)



MultiCut 401 HA

				 400 V 1,5	 D 400 d 30	 Kg 129	 H 780 L 640 H 1.250 h 890	 RPM 2.800	Best. Nr. 20 240
 90°	110	100	200 x 60						
 45° li.	100	100	140 x 60						
 45° re.	100	100	140 x 60						

MASTER - LINE ALUMINIUM

Empfohlenes Zubehör

	Best. Nr.
Starter-Kit 2 ³⁴ für Sägen mit Mikroprühsystem 2 Sägeblätter 96 Zähne (pos.), 2 x 1 Liter Coolmatic-Spezial Fluid	19 420
Späne-Absauganlage , fahrbar, 2.800 min. ⁻¹ ³¹ Luftleistung 1.500 cbm/h, Motor 400 V/0,7 kW (38 kg)	20 590
Materialauflagegeständer , Rollenbreite 260 mm ² höhenverstellbar von 800 -1150 mm (8 kg)	20 855
Horizontalspannstöcke (2 Stück)	L1002
B&S COOLMATIC PLUS ⁸ ¹⁸ Mikroprühsystem 24 V/AC inklusive 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter	20 685
B&S COOLMATIC Spezial-Fluid Besonders geeignet für die Bearbeitung von Aluminium- und Buntmetallen. Hinterlässt keine Rückstände 1-Liter Flasche 5-Liter Kanister	20 664 20 665
Rollenbahn	
URB 280 Universal-Rollenbahn mit Kunststoffrollen	
Rollenbreite 280 mm, inklusive Einlegebleche Tragkraft 400 kg/m, höhenverstellbar von 850 - 1.150 mm Länge 1.000 mm Kunststoffrollen mit 1 Stütze	26 481
Länge 2.000 mm Kunststoffrollen mit 2 Stützen	26 482
Länge 3.000 mm Kunststoffrollen mit 3 Stützen	26 483
Länge 4.000 mm Kunststoffrollen mit 4 Stützen	26 484
Länge 5.000 mm Kunststoffrollen mit 5 Stützen	26 485
Länge 6.000 mm Kunststoffrollen mit 6 Stützen	26 486
- Zufuhr-Adapter	26 736
- Abfuhr-Adapter	26 736
- Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 1.000 mm	26 745
- Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 2.000 mm	26 746
- Zusatz-Stütze bei freistehender Rollenbahn	26 747
- Vertikalrollen zur seitlichen Materialabstützung (1 Satz = 2 Rollen)	26 748
→ Kein Adapter für Gehrungsvorbau erforderlich!	

Hinweis:
Bitte bei Rollenbahnen
und Adapter
Zufuhr- und Abfuhrseite
angeben!

Anschlag- und Mess-Systeme inklusive Rollenbahn URB 200/280

LM 30 M (inkl. Rollenbahn URB 200/280 + Einlegebleche) ⁹
Manueller Längenanschlag komplett mit

- Anschlagwagen
- Maßband
- Laufschiene
- Montagekit

 Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge.
Laufwagen 4-fach kugelgelagert
mit hoher Haltekraft.

LM 30 D (inkl. Rollenbahn URB 200/280 + Einlegebleche) ¹⁰
Manueller Längenanschlag mit

- Digitaler Positionsanzeige
- Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge

Laufwagen 4-fach kugelgelagert
mit hoher Haltekraft.
Positioniergenauigkeit ± 0,10 mm/m

Messlänge	Best. Nr.
1.000 mm	26 491
2.000 mm	26 492
3.000 mm	26 493
4.000 mm	26 494
5.000 mm	26 495
6.000 mm	26 496

Messlänge	Best. Nr.
1.000 mm	26 761 K
2.000 mm	26 762 K
3.000 mm	26 763 K
4.000 mm	26 764 K
5.000 mm	26 765 K
5.750 mm	26 766 K

Sägeblätter Hartmetall (wir verweisen auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 44)

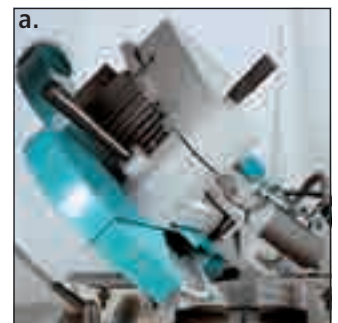
	Best. Nr.
400 x 30 mm, ohne Nebenlöcher 96 Z (pos.)	21 545

Velox 350 Manuell Velox 350 PN

Aluminium-Kreissägen



- Gehrung li. + re. 45°
- Kopf-Schrägschnitte bis 45° (Schifter) a.
- Kugelgelagerter Drehtisch
- Pneumatische Doppel-Spannvorrichtung (Velox 350 PN).
Spannstöcke schließen beim Senken des Sägekopfes
- Maschinensockel
- Höchste Schnittqualität – durch Schwingungs-Absorption
- Sehr laufruhiger Schnitt
- Durchzugstark und leistungsfähig
- Sägeblatt (Option)



										Best. Nr.
90°	120	120	105	200 x 80	400 V 1,5/1,8	D 350	213	B 610 L 880 H 1.885 h 895	1.800 + 3.600	20 200
45° li.		115	100	150 x 80		d 32	260 (gh)			Manuell
45° re.		115	100	135 x 100					1.800 + 3.600	20 205
45° Schifter		65	60	180 x 50						PN

Empfohlenes Zubehör

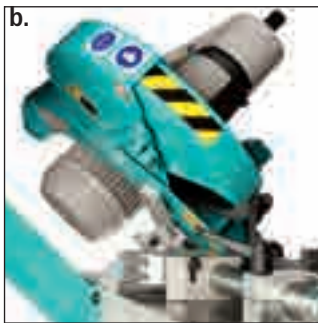
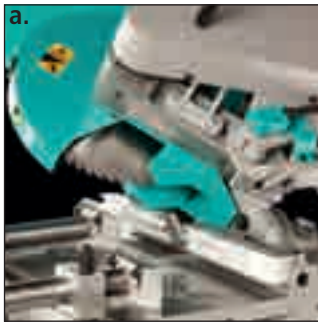
Starter-Kit 1 ³⁵ für Sägen mit Serienkühlung 2 Sägeblätter 96 Zähne (pos.), 10 Liter Kühlmittelkonzentrat	Best. Nr. 19 423		
Starter-Kit 2 ³⁴ für Sägen mit Mikroprühsystem 2 Sägeblätter 96 Zähne (pos.), 2 x 1 Liter Coolmatic-Spezial Fluid	Best. Nr. 19 424		
Pneumatische Vertikal-Spannvorrichtung für Velox 350 PN ³⁹	XS32000		
Prismen-Spezial-Spannbacken für Bündelschnitte und dünnwandige Rohre ³⁸ (für Velox 350 PN) Materialverspannung 5 - 60 mm Ø	506520		
Späne-Absauganlage , fahrbar, 2.800 min. ⁻¹ ³¹ Luftleistung 1.500 cbm/h, Motor 400 V / 0,7 kW (38 kg)	20 590		
Längenanschlag mit 500 mm Messlänge ³⁰	20 900		
Längenanschlag mit 1.000 mm Messlänge (15 kg) inkl. Aufлагestütze (8kg)	20 903		
Adapter für Längenanschlag	20 906		
Materialauflagegeständer , Rollenbreite 260 mm ² höhenverstellbar von 800 - 1150 mm (8 kg)	20 855		
B&S Super Cool Kühlmittelkonzentrat für intergrierte Serienkühlung wasserlöslich von 1:5 bis 1:15 5-Liter Kanister 10-Liter Kanister	20 805 20 810		
B&S COOLMATIC PLUS ^{8 18} Mikroprühsystem 24 V / AC inklusive 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter	20 684		
B&S COOLMATIC Spezial-Fluid Besonders geeignet für die Bearbeitung von Aluminium- und Buntmetallen. Hinterlässt keine Rückstände 1-Liter Flasche 5-Liter Kanister	20 664 20 665		
Rollenbahn			
URB 280 Universal-Rollenbahn mit Kunststoffrollen Rollenbreite 280 mm, inklusive Einlegebleche Tragkraft 400 kg/m, höhenverstellbar von 850 - 1.150 mm Länge 1.000 mm Kunststoffrollen mit 1 Stütze Länge 2.000 mm Kunststoffrollen mit 2 Stützen Länge 3.000 mm Kunststoffrollen mit 3 Stützen Länge 4.000 mm Kunststoffrollen mit 4 Stützen Länge 5.000 mm Kunststoffrollen mit 5 Stützen Länge 6.000 mm Kunststoffrollen mit 6 Stützen	26 481 26 482 26 483 26 484 26 485 26 486		
- Zufuhr-Adapter	26 736		
- Abfuhr-Adapter	26 736		
- Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 1.000 mm	26 745		
- Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 2.000 mm	26 746		
- Zusatz-Stütze bei freistehender Rollenbahn	26 747		
- Vertikalrollen zur seitlichen Materialabstützung (1 Satz = 2 Rollen)	26 748		
→ Kein Adapter für Gehrungsvorbau erforderlich!			
Ansschlag- und Mess-Systeme inklusive Rollenbahn URB 200 / 280			
LM 30 M (inkl. Rollenbahn URB 200 / 280 + Einlegebleche) ⁹ Manueller Längenanschlag komplett mit • Anschlagwagen • Laufschiene Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge. Laufwagen 4-fach kugelgelagert mit hoher Haltekraft.	LM 30 D (inkl. Rollenbahn URB 200 / 280 + Einlegebleche) ¹⁰ Manueller Längenanschlag mit • Digitaler Positionsanzeige • Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge Laufwagen 4-fach kugelgelagert mit hoher Haltekraft. Positioniergenauigkeit ± 0,10 mm/m		
Messlänge	Best. Nr.	Messlänge	Best. Nr.
1.000 mm	26 491	1.000 mm	26 761 K
2.000 mm	26 492	2.000 mm	26 762 K
3.000 mm	26 493	3.000 mm	26 763 K
4.000 mm	26 494	4.000 mm	26 764 K
5.000 mm	26 495	5.000 mm	26 765 K
6.000 mm	26 496	5.750 mm	26 766 K
Sägeblätter Hartmetall (wir verweisen auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägebibel auf Seite 44)			
350 x 4,2 x 32 mm / 54 Z (pos.)		Best. Nr.	21 532
350 x 4,2 x 32 mm / 72 Z (pos.)			21 534
350 x 3,4 x 32 mm / 96 Z (pos.)			21 535
350 x 3,4 x 32 mm / 112 Z (neg.)			21 537

Hinweis:
Bitte bei Rollenbahnen
und Adapter
Zufuhr- und Abfuhrseite
angeben!

Velox 350 HA MPS

Aluminium-Kreissäge

Hydropneumatik-Halbautomat



- Gehrung li. + re. 45°
- Kopf-Schrägschnitte bis 45° (Schifter) a. b.
- Kugelgelagerter Drehtisch
- Pneumatische Doppel-Spannvorrichtung
- Maschinensockel mit Nebelsprüh-Einrichtung
- Höchste Schnittqualität – durch Schwingungs-Absorption
- Durchzugstark und leistungsfähig
- Späne-Absaugstutzen an Sägeblatt-Schutzhaube
- Sägeblatt (Option)

MPS-Steuerung: c.

- Speichern von Schnittpunkt / -ende
- Anzeige von Stromaufnahme, Stückzahl, Schnittzeit...
- Wasserkühlung regulierbar
- Schnittdruckregler

Halbautomatische Funktion:

1. Säge läuft an
2. Material spannen
3. Absenken im Eilgang bis Materialanfang
oder bei Serienschnitt gleich schneiden
4. Sägeband aus
5. Rahmen heben bis kurz über dem Material
6. Spannstock öffnen

													Best. Nr.
	90°				120	105	200 x 88	400 V 1,5/1,8	D 350	268		1.800 + 3.600	20 210
		45° li.			120	100	150 x 80		d 32		B 1.100		
		45° re.			115	100	135 x 100				L 920		
			45° Schifter		115	60	180 x 50				H 1.700		
					65						h 865		

Empfohlenes Zubehör

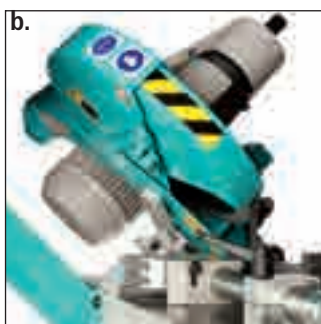
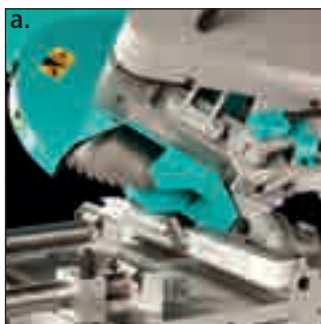
Starter-Kit 1 ³⁵ für Sägen mit Serienkühlung 2 Sägeblätter 96 Zähne (pos.), 10 Liter Kühlmittelkonzentrat	Best. Nr. 19 423		
Starter-Kit 2 ³⁴ für Sägen mit Mikroprühsystem 2 Sägeblätter 96 Zähne (pos.), 2 x 1 Liter Coolmatic-Spezial Fluid	Best. Nr. 19 424		
Prismen-Spezial-Spannbacken für Bündelschnitte und dünnwandige Rohre ³⁸ (für Velox 350 PN) Materialverspannung 5 - 60 mm Ø	506520		
Späne-Absauganlage , fahrbar, 2.800 min. ⁻¹ ³¹ Luftleistung 1.500 cbm/h, Motor 400 V/0,7 kW (38 kg)	20 590		
Fußschalter mit Anschlusskabel und Stecker ¹²	970		
Längenanschlag mit 500 mm Messlänge ³⁰	20 900		
Längenanschlag mit 1.000 mm Messlänge (15 kg) inkl. Aufлагestütze (8kg)	20 903		
Adapter für Längenanschlag	20 906		
Materialauflagegeständer , Rollenbreite 260 mm ² höhenverstellbar von 800 -1150 mm (8 kg)	20 855		
B&S Super Cool Kühlmittelkonzentrat für intergrierte Serienkühlung wasserlöslich von 1:5 bis 1:15 5-Liter Kanister 10-Liter Kanister	20 805 20 810		
B&S COOLMATIC PLUS ^{8 18} Mikroprühsystem 24 V/AC inklusive 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter	20 684		
B&S COOLMATIC Spezial-Fluid Besonders geeignet für die Bearbeitung von Aluminium- und Buntmetallen. Hinterlässt keine Rückstände			
1-Liter Flasche	20 664		
5-Liter Kanister	20 665		
Rollenbahn			
URB 280 Universal-Rollenbahn mit Kunststoffrollen Rollenbreite 280 mm, inklusive Einlegebleche Tragkraft 400 kg/m, höhenverstellbar von 850 - 1.150 mm Länge 1.000 mm Kunststoffrollen mit 1 Stütze Länge 2.000 mm Kunststoffrollen mit 2 Stützen Länge 3.000 mm Kunststoffrollen mit 3 Stützen Länge 4.000 mm Kunststoffrollen mit 4 Stützen Länge 5.000 mm Kunststoffrollen mit 5 Stützen Länge 6.000 mm Kunststoffrollen mit 6 Stützen			
- Zufuhr-Adapter	26 481		
- Abfuhr-Adapter	26 482		
- Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 1.000 mm	26 483		
- Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 2.000 mm	26 484		
- Zusatz-Stütze bei freistehender Rollenbahn	26 485		
- Vertikalrollen zur seitlichen Materialabstützung (1 Satz = 2 Rollen)	26 486		
→ Kein Adapter für Gehrungsvorbau erforderlich!	26 736		
	26 736		
	26 745		
	26 746		
	26 747		
	26 748		
Anschlag- und Mess-Systeme inklusive Rollenbahn URB 200 / 280			
LM 30 M (inkl. Rollenbahn URB 200 / 280 + Einlegebleche) ⁹ Manueller Längenanschlag komplett mit • Anschlagwagen • Laufschiene Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge. Laufwagen 4-fach kugelgelagert mit hoher Haltekraft.			
• Maßband • Montagekit			
LM 30 D (inkl. Rollenbahn URB 200 / 280 + Einlegebleche) ¹⁰ Manueller Längenanschlag mit • Digitaler Positionsanzeige • Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge Laufwagen 4-fach kugelgelagert mit hoher Haltekraft. Positioniergenauigkeit ± 0,10 mm/m			
Messlänge	Best. Nr.	Messlänge	Best. Nr.
1.000 mm	26 491	1.000 mm	26 761 K
2.000 mm	26 492	2.000 mm	26 762 K
3.000 mm	26 493	3.000 mm	26 763 K
4.000 mm	26 494	4.000 mm	26 764 K
5.000 mm	26 495	5.000 mm	26 765 K
6.000 mm	26 496	5.750 mm	26 766 K
Sägeblätter Hartmetall (wir verweisen auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 44)			
350 x 4,2 x 32 mm / 54 Z (pos.)	Best. Nr. 21 532		
350 x 4,2 x 32 mm / 72 Z (pos.)	21 534		
350 x 3,4 x 32 mm / 96 Z (pos.)	21 535		
350 x 3,4 x 32 mm / 112 Z (neg.)	21 537		

Hinweis:
Bitte bei Rollenbahnen
und Adapter
Zufuhr- und Abfuhrseite
angeben!

Velox 350 VA MPS

Aluminium-Kreissäge

Hydropneumatik-Vollautomat



- Gehrung li. + re. 45°
- Kopf-Schrägschnitte bis 45° (Schifter) a. b.
- Hydro-Pneumatische Steuerung des Sägekopfes
- Pneumatische Doppel-Spannvorrichtung
- Pneumatische Vertikal-Spannvorrichtung
- Elektro-pneumatische Material-Vorschubeinheit mit Material-Niederhalter-Rolle
- Nonius zur Längenfeineinstellung
- Integrierte Kühlmittel-Sprüheinrichtung
- Späne-Absaugstutzen an Sägeblatt-Schutzhaube
- Reststücklänge im Automatikbetrieb 210 mm
- Sägeblatt (Option)

Sicherheitspaket mit folgenden Funktionen:

1. Eingangs-Mindestdruck-Überwachung
2. Spannstock-Überwachung/Materialspannung
3. Elektrisch verriegelte Schutzhaube über Zeitrelais gesteuert
4. Sägeblatt-Eingriffschutz an der Material-Ausgangsseite

MPS-Steuerung: c.

- Speichern von Schnittpunkt / -ende
- Anzeige von Stromaufnahme, Stückzahl, Schnittzeit...
- Wasserkühlung regulierbar
- Schnittdruckregler

Elektropneumatische Materialvorschub-Einheit

- Automatische kugelrollengeführte Zufuhreinheit serienmäßig mit Nonius zur Längenfeineinstellung. Einstellbar für Abschnittslängen von 2,5 mm bis 530 mm bzw. durch Reversierautomatik 1 - 29 mal wiederholbar. Restlänge 230 mm
- Anzahl der Sägeschnitte programmierbar bis 9999
- Zufuhr-Spannstock (Öffnungsweite 200 mm) schwimmend gelagert, um auch bei verformten Schnittmaterialien präzise Schnitte zu erhalten

										Best. Nr.
90°	120	120	105	200 x 88	400 V 2,2	D 350	607		3.600	20 215
45° li.		115	100	150 x 80		d 32		B 1.800 L 1.450 H 1.950 h 930		
45° re.		115	100	150 x 80						
45° Schifter		65	60	180 x 50						

Empfohlenes Zubehör

	Best. Nr.
Starter-Kit 1 ³⁵ für Sägen mit Serienkühlung 2 Sägeblätter 96 Zähne (pos.), 10 Liter Kühlmittelkonzentrat	19 423
Starter-Kit 2 ³³ für Sägen mit Mikroprühsystem 2 Sägeblätter 96 Zähne (pos.), 5 Liter Coolmatic-Spezial Fluid	19 425
Prismen-Spezial-Spannbacken für Bündelschnitte und dünnwandige Rohre ³⁸ (nur in Verbindung mit Rollenbahn RS 300 + Schrägrollen einsetzbar)	506530
Späne-Absauganlage , fahrbar, 2.800 min. ⁻¹ ³¹ Luftleistung 1.500 cbm/h, Motor 400 V / 0,7 kW (38 kg)	20 590
Materialaufgeständer , Rollenbreite 260 mm ² höhenverstellbar von 800 -1150 mm (8 kg)	20 855
B&S Super Cool Kühlmittelkonzentrat für intergrierte Serienkühlung wasserlöslich von 1:5 bis 1:15 5-Liter Kanister	20 805 20 810
B&S COOLMATIC PLUS ^{8 18} Mikroprühsystem 24 V/AC inklusive 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter	20 684
B&S COOLMATIC Spezial-Fluid Besonders geeignet für die Bearbeitung von Aluminium- und Buntmetallen. Hinterlässt keine Rückstände	
1-Liter Flasche	20 664
5-Liter Kanister	20 665
Rollenbahn	
URB 280 Universal-Rollenbahn mit Kunststoffrollen Rollenbreite 280 mm, inklusive Einlegebleche Tragkraft 400 kg/m, höhenverstellbar von 850 - 1.150 mm	
Länge 1.000 mm Kunststoffrollen mit 1 Stütze	26 481
Länge 2.000 mm Kunststoffrollen mit 2 Stützen	26 482
Länge 3.000 mm Kunststoffrollen mit 3 Stützen	26 483
Länge 4.000 mm Kunststoffrollen mit 4 Stützen	26 484
Länge 5.000 mm Kunststoffrollen mit 5 Stützen	26 485
Länge 6.000 mm Kunststoffrollen mit 6 Stützen	26 486
- Zufuhr-Adapter	26 741
- Abfuhr-Adapter	26 736
- Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 1.000 mm	26 745
- Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 2.000 mm	26 746
- Zusatz-Stütze bei freistehender Rollenbahn	26 747
- Vertikalrollen zur seitlichen Materialabstützung (1 Satz = 2 Rollen)	26 748
→ Kein Adapter für Gehrungsvorbau erforderlich!	

Hinweis:
Bitte bei Rollenbahnen
und Adapter
Zufuhr- und Abfuhrseite
angeben!

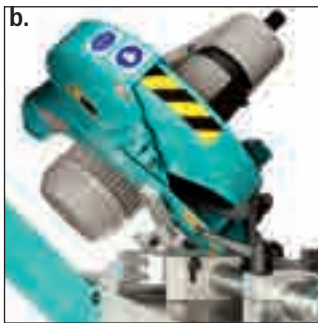
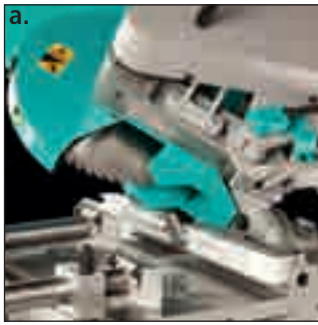
Sägeblätter Hartmetall (wir verweisen auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 44)

	Best. Nr.
350 x 4,2 x 32 mm / 54 Z (pos.)	21 532
350 x 4,2 x 32 mm / 72 Z (pos.)	21 534
350 x 3,4 x 32 mm / 96 Z (pos.)	21 535
350 x 3,4 x 32 mm / 112 Z (neg.)	21 537

Velox 350 VA CNC

Aluminium-Kreissäge

Hydropneumatik-Vollautomat



- Gehrung li. + re. 45°
- Kopf-Schrägschnitte bis 45° (Schifter) a. b.
- Pneumatische Vertikal-Spannvorrichtung
- Spannstock vor und nach dem Sägeblatt für gratarme Schnitte
- Material-Niederhalter-Rolle
- Integrierte Kühlmittel-Sprüheinrichtung
- Späne-Absaugstutzen an Sägeblatt-Schutzhaube
- Einfach-Vorschub 530 mm
- Abschnittlänge min. 4 mm max. 9.999 mm
- Sägeblatt (Option)

CNC-Steuerung: c.

- Durch die Eingabemöglichkeit verschiedener Parameter wie Stückzahlen und Materiallängen ist die CNC-Version die ideale Ergänzung um Arbeitsabläufe zu optimieren.

Sicherheitspaket mit folgenden Funktionen:

1. Eingangs-Mindestdruck-Überwachung
2. Spannstock-Überwachung/Materialspannung
3. Elektrisch verriegelte Schutzhaube über Zeitrelais gesteuert
4. Sägeblatt-Eingriffschutz an der Material-Ausgangsseite

										Best. Nr.
90°	120	120	105	200 x 80	400 V 2,2	D 350	585		3.600	20 218
45° li.		115	100	150 x 80		d 32		B 1.800 L 1.300 H 1.800 h 930		
45° re.		115	100	150 x 80						
45° Schifter		65	60	180 x 50						

Empfohlenes Zubehör

	Best. Nr.
Starter-Kit 1 ³⁵ für Sägen mit Serienkühlung 2 Sägeblätter 96 Zähne (pos.), 10 Liter Kühlmittelkonzentrat	19 423
Starter-Kit 2 ³³ für Sägen mit Mikroprühsystem 2 Sägeblätter 96 Zähne (pos.), 5 Liter Coolmatic-Spezial Fluid	19 425
Prismen-Spezial-Spannbacken für Bündelschnitte und dünnwandige Rohre ³⁸ (nur in Verbindung mit Rollenbahn RS 300 + Schrägrollen einsetzbar)	506530
Späne-Absauganlage , fahrbar, 2.800 min. ⁻¹ ³¹ Luftleistung 1.500 cbm/h, Motor 400 V / 0,7 kW (38 kg)	20 590
Materialaufgeständer , Rollenbreite 260 mm ² höhenverstellbar von 800 - 1150 mm (8 kg)	20 855
B&S Super Cool Kühlmittelkonzentrat für intergrierte Serienkühlung wasserlöslich von 1:5 bis 1:15 5-Liter Kanister	20 805 20 810
B&S COOLMATIC PLUS ^{8 18} Mikroprühsystem 24 V / DC inklusive 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter	20 684
B&S COOLMATIC Spezial-Fluid Besonders geeignet für die Bearbeitung von Aluminium- und Buntmetallen. Hinterlässt keine Rückstände 1-Liter Flasche	20 664
5-Liter Kanister	20 665
Rollenbahn	
URB 280 Universal-Rollenbahn mit Kunststoffrollen Rollenbreite 280 mm, inklusive Einlegebleche Tragkraft 400 kg/m, höhenverstellbar von 850 - 1.150 mm	
Länge 1.000 mm Kunststoffrollen mit 1 Stütze	26 481
Länge 2.000 mm Kunststoffrollen mit 2 Stützen	26 482
Länge 3.000 mm Kunststoffrollen mit 3 Stützen	26 483
Länge 4.000 mm Kunststoffrollen mit 4 Stützen	26 484
Länge 5.000 mm Kunststoffrollen mit 5 Stützen	26 485
Länge 6.000 mm Kunststoffrollen mit 6 Stützen	26 486
- Zufuhr-Adapter	26 741
- Abfuhr-Adapter	26 736
- Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 1.000 mm	26 745
- Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 2.000 mm	26 746
- Zusatz-Stütze bei freistehender Rollenbahn	26 747
- Vertikalrollen zur seitlichen Materialabstützung (1 Satz = 2 Rollen)	26 748
→ Kein Adapter für Gehrungsvorbau erforderlich!	
<div style="border: 1px solid gray; border-radius: 50%; padding: 10px; display: inline-block;"> <p>Hinweis: Bitte bei Rollenbahnen und Adapter Zufuhr- und Abfuhrseite angeben!</p> </div>	
B & S Schräglademagazin SLM (S.89)	
Das Schräglademagazin ermöglicht es, alle auf der Schräge befindlichen Stangen einer Größe, automatisch in den Maschinenbereich zu transportieren und dort ohne Beaufsichtigung abzuarbeiten. Magazinelänge 3000 / 6000 mm Auflagebreite 800 mm Antriebsleistung 0,37 kW Gewicht ca. 250 / 500 kg Abmessungen L = 3300/-6300 mm, B = 900 mm, H = 1400 mm	
Ladebereiche in mm Rohr rund 10 - 90, viereck 10 - 80, flach 80 x 10 - 80 Vollmaterial rund 10 - 40, viereck 10 - 40, flach 80 x 10 - 20	
Vorbereitung zum späteren Anbau von Schräglademagazin SLM 3000 und SLM 6000	957
B&S Schräglademagazin SLM 3000 , für Stangen bis 3000 mm Länge	21 069
B&S Schräglademagazin SLM 6000 , für Stangen bis 6000 mm Länge	21 070
Sägeblätter Hartmetall (wir verweisen auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 44)	
350 x 4,2 x 32 mm / 54 Z (pos.)	21 532
350 x 4,2 x 32 mm / 72 Z (pos.)	21 534
350 x 3,4 x 32 mm / 96 Z (pos.)	21 535
350 x 3,4 x 32 mm / 112 Z (neg.)	21 537

MultiCut 530 HA

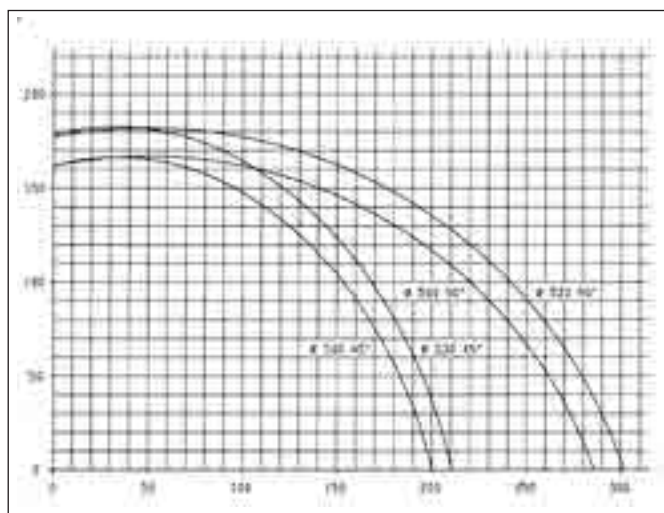
Unterflur-Alu-Kreissäge

Hydropneumatik-Halbautomat



- Wartungseinheit für pneumatische Steuerung
- Drehtisch kugelgelagert
- Absaugstutzen für Späne-Absauganlage
- 2 pneumatische Vertikalspannstöcke
- Drehbereich 180°
- Verschiebbarer hinterer Materialanschlag = vergrößerbarer Schneidbereich
- Sägeblattvorschub stufenlos einstellbar
- Zweihand-Sicherheitssteuerung
- Horizontal-Spannstöcke (Option) a
- Nebelsprüheinrichtung für Kühlemulsion
- Motorbremse
- Maschinenuntergestell
- Sägeblatt (Option)

BS
74



MultiCut 530 HA

Blade Angle	Blade Diameter (mm)	Blade Width (mm)	Blade Length (mm)	Power (kW)	Motor Voltage (V)	Motor Speed (RPM)	Weight (kg)	Dimensions (mm)	Best. Nr.
90°	180	170	380 x 70	2,2	400 V	2.800	350	B 1.030 L 830 H 1.450 h 1.000	20 236
45° li.	180	150	290 x 70						
45° re.	180	150	290 x 70						

Empfohlenes Zubehör

	Best. Nr.
Starter-Kit 2 ³³ für Sägen mit Mikroprühsystem 2 Sägeblätter 120 Zähne (pos.), 5 Liter Coolmatic-Spezial Fluid	19 422
Späne-Absauganlage , fahrbar, 2.800 min. ⁻¹ ³¹ Luftleistung 1.500 cbm/h, Motor 400 V/0,7 kW (38 kg)	20 590
Materialauflagegeständer , Rollenbreite 260 mm ² höhenverstellbar von 800 -1150 mm (8 kg)	20 855
Horizontalspannstöcke (2 Stück) ^a .	11004
B&S COOLMATIC PLUS ^{8 18} Mikroprühsystem 24 V/AC inklusive 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter	20 684
B&S COOLMATIC Spezial-Fluid Besonders geeignet für die Bearbeitung von Aluminium- und Buntmetallen. Hinterlässt keine Rückstände 1-Liter Flasche 5-Liter Kanister	20 664 20 665
Rollenbahn	
URB 280 Universal-Rollenbahn mit Kunststoffrollen Rollenbreite 280 mm, inklusive Einlegebleche Tragkraft 400 kg/m, höhenverstellbar von 850 - 1.150 mm Länge 1.000 mm Kunststoffrollen mit 1 Stütze Länge 2.000 mm Kunststoffrollen mit 2 Stützen Länge 3.000 mm Kunststoffrollen mit 3 Stützen Länge 4.000 mm Kunststoffrollen mit 4 Stützen Länge 5.000 mm Kunststoffrollen mit 5 Stützen Länge 6.000 mm Kunststoffrollen mit 6 Stützen	26 481 26 482 26 483 26 484 26 485 26 486
- Zufuhr-Adapter	26 742
- Abfuhr-Adapter	26 742
- Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 1.000 mm	26 745
- Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 2.000 mm	26 746
- Zusatz-Stütze bei freistehender Rollenbahn	26 747
- Vertikalrollen zur seitlichen Materialabstützung (1 Satz = 2 Rollen)	26 748
→ Kein Adapter für Gehrungsvorbau erforderlich!	

Hinweis:
Bitte bei Rollenbahnen
und Adapter
Zufuhr- und Abfuhrseite
angeben!

Anschlag- und Mess-Systeme inklusive Rollenbahn URB 200/280

LM 30 M (inkl. Rollenbahn URB 200/280 + Einlegebleche) ⁹
Manueller Längenanschlag komplett mit

- Anschlagwagen
- Maßband
- Laufschiene
- Montagekit

Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge.
Laufwagen 4-fach kugelgelagert
mit hoher Haltekraft.

LM 30 D (inkl. Rollenbahn URB 200/280 + Einlegebleche) ¹⁰
Manueller Längenanschlag mit

- Digitaler Positionsanzeige
- Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge

Laufwagen 4-fach kugelgelagert
mit hoher Haltekraft.
Positioniergenauigkeit ± 0,10 mm/m

Messlänge	Best. Nr.
1.000 mm	26 491
2.000 mm	26 492
3.000 mm	26 493
4.000 mm	26 494
5.000 mm	26 495
6.000 mm	26 496

Messlänge	Best. Nr.
1.000 mm	26 761 K
2.000 mm	26 762 K
3.000 mm	26 763 K
4.000 mm	26 764 K
5.000 mm	26 765 K
6.000 mm	26 766 K

Sägeblätter Hartmetall (wir verweisen auf die Einsatzempfehlung in unserer Sägefibel auf Seite 44)

	Best. Nr.
500 x 30 mm, mit NL 8/63 mm, 120 Z (pos.)	21 550
530 x 30 mm, mit NL 8/63 mm, 120 Z (pos.)	21 555

Längenmess-Systeme und Universal-Rollenbahnen

Längenanschlag LA



Längenanschlüsse ohne Adapter (Anschlußstück zur Maschine)

LA 500 mit 500 mm Messlänge

LA 1000 mit 1000 mm Messlänge, Stütze erforderlich

Auflagestütze für 1000 mm Messlänge

• einsetzbar für VKS-Reihe, Perfect 300 und Record 315 S.

Adapter für GBS 250 Eco + Super VA

Adapter für GBS 250 Super Reihe

Adapter für Compact 275

Adapter für Velox 350

Best. Nr.

20 900

20 901

20 902

20 908

20 909

20 905

20 906

URB 200/280

inkl. Einlegebleche



URB 200 / 280 Universal-Rollenbahn mit Stahlrollen

Rollenbreite 280 mm, inklusive Einlegebleche

Einsetzbar für Kreis- und Bandsägemaschinen.

Tragkraft 400 kg/m, höhenverstellbar von 850 - 1.150 mm

Länge 1.000 mm Stahlrollen mit 1 Stütze

26 681

Länge 2.000 mm Stahlrollen mit 2 Stützen

26 682

Länge 3.000 mm Stahlrollen mit 3 Stützen

26 683

Länge 4.000 mm Stahlrollen mit 4 Stützen

26 684

Länge 5.000 mm Stahlrollen mit 5 Stützen

26 685

Länge 6.000 mm Stahlrollen mit 6 Stützen

26 686

URB 280 Universal-Rollenbahn mit Kunststoffrollen

Rollenbreite 280 mm, inklusive Einlegebleche

Tragkraft 400 kg/m, höhenverstellbar von 850 - 1.150 mm

Länge 1.000 mm Kunststoffrollen mit 1 Stütze

26 481

Länge 2.000 mm Kunststoffrollen mit 2 Stützen

26 482

Länge 3.000 mm Kunststoffrollen mit 3 Stützen

26 483

Länge 4.000 mm Kunststoffrollen mit 4 Stützen

26 484

Länge 5.000 mm Kunststoffrollen mit 5 Stützen

26 485

Länge 6.000 mm Kunststoffrollen mit 6 Stützen

26 486

Option für Rollenbahnen URB 280:

- Zufuhr-Adapter (Best.-Nr. s. Maschinen-Type)

- Abfuhr-Adapter (Best.-Nr. s. Maschinen-Type)

- Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 1.000 mm

26 745

- Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 2.000 mm

26 746

- Vertikalrollen zur seitlichen Materialabstützung (1 Satz = 2 Rollen)

26 748

- Zusatz-Stütze bei freistehender Rollenbahn

26 747

→ Kein Adapter für Gehrungsvorbau erforderlich!

Hinweis:
Bitte bei Rollenbahnen
und Adapter
Zufuhr- und Abfuhrseite
angeben!

URB 290/400

Abb. ohne Einlegebleche



URB 290

Rollenbreite 290 mm, wahlweise Stahl- oder Kunststoffrollen.

Einsetzbar für Kreis- und Bandsägemaschinen.

Tragkraft 400 kg/m, höhenverstellbar

Länge 1.000 mm mit 1 Stütze

21 701

Länge 2.000 mm mit 1 Stütze

21 702

Länge 3.000 mm mit 2 Stützen

21 703

Länge 4.000 mm mit 2 Stützen

21 704

Länge 5.000 mm mit 3 Stützen

21 705

Länge 6.000 mm mit 3 Stützen

21 706

URB 400

Rollenbreite 400 mm, wahlweise Stahl- oder Kunststoffrollen.

Einsetzbar für Kreis- und Bandsägemaschinen.

Tragkraft 400 kg/m

Länge 1.000 mm mit 1 Stütze

21 721

Länge 2.000 mm mit 2 Stützen

21 722

Länge 3.000 mm mit 2 Stützen

21 723

Länge 4.000 mm mit 2 Stützen

21 724

Länge 5.000 mm mit 3 Stützen

21 725

Länge 6.000 mm mit 3 Stützen

21 726

Option für Rollenbahnen URB 290 und URB 400:

- Einlegebleche (pro m Rollenbahn)

21 708

- Vertikalrollen für Bündelschnitte (1 Satz = 2 Rollen)

21 711

- Vertikalrolle zur seitlichen Materialabstützung (1 Stk.)

21 719

- Abrollssicherung (1 Stk.)

21 720

- Zusatz-Stütze bei freistehender Rollenbahn

21 709

sowie GBS 250/305 VA erforderlich

(höhenverstellbar von 850 bis 1.150 mm)

- Verstrebung für freistehende Rollenbahnen bis 2.000 mm

21 710

- Zu- und Abfuhradapter (Anschlußstück zur Maschine)

21 715

Optionales Zubehör für Gehrungsbandsägen:

Rollenbahn-Vorbau für Gehrungswinkel bis 60°

Ausführung rechts (abfuhrseitig)

erforderlich für folgende Modelle:

GBS 250-Reihe, GBS 305-Reihe

21 716

Rollenbahn-Vorbau für Gehrungswinkel bis 45°

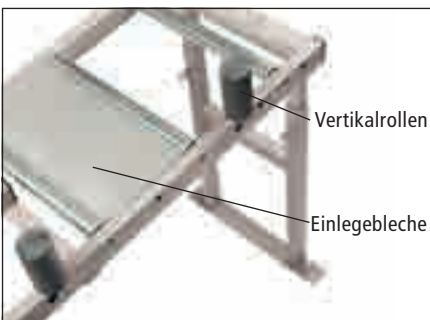
Ausführung links (zufuhrseitig)

erforderlich für GBS 305 HA

21 717

Lieferumfang ohne Einlegebleche und Adapter

(Anschlußstück zur Maschine)



Vertikalrollen

Einlegebleche

Wichtige Info: Einlegebleche sind gemäß UVV bei Einsatz von automatischen Mess-Systemen vorgeschrieben.

EMPFOHLENES ZUBEHÖR

Super-Rollenbahnen und Mess-Systeme



RS 300

RS 300

Stabile Stahlrollen mit 300 mm Breite, Tragkraft 400 kg/m. Besonders robuste Konstruktion für hohe Belastbarkeit. Problemlose Höhenverstellung, stufenlos, von 860 - 1010 mm. Extrem standfest, leicht zu verankern
Lieferumfang ohne Adapter (Anschlußstück zur Maschine).

Zufuhr-Rollenbahn

- einsetzbar für VKS 370/Velox 350 Vollautomaten

Grundeinheit 1.000 mm mit 1 Stütze = Adapter
 Verlängerungseinheit 2.000 mm mit 1 Stütze

Best. Nr.

21 009
21 012

Zufuhr-/Abfuhr-Rollenbahn

Grundeinheit 2.000 mm mit 2 Stützen
 Verlängerungseinheit 2.000 mm mit 1 Stütze

21 010
21 012

Abfuhr-Rollenbahn mit Längenmeseinrichtung

Grundeinheit Messlänge 2.000 mm mit 2 Stützen
 Verlängerungseinheit Messlänge 2.000 mm mit 1 Stütze

21 016
21 018

RS 300 K

Zufuhr-Rollenbahn

Ausführung wie Type RS 300, jedoch mit **Kunststoffrollen**
 • einsetzbar für VKS 370/Velox 350 Vollautomaten

Grundeinheit 1.000 mm mit 1 Stütze
 Verlängerungseinheit 2.000 mm mit 1 Stütze

21 008
21 013

Zufuhr-/Abfuhr-Rollenbahn

Grundeinheit 2.000 mm mit 2 Stützen
 Verlängerungseinheit 2.000 mm mit 1 Stütze

21 011
21 013

Abfuhr-Rollenbahn mit Längenmeseinrichtung

Grundeinheit Messlänge 2.000 mm mit 2 Stützen
 Verlängerungseinheit Messlänge 2.000 mm mit 1 Stütze

21 014
21 015

Hinweis:
Bitte bei Rollenbahnen und Adapter Zufuhr- und Abfuhrseite angeben!

Adapter RS 300 und RS 300 K

komplett mit Verschraubung zum Anschluß für folgende Maschinentypen:

Record 315 (Zufuhrseite) 21 102
 Record 315 (Abfuhrseite) 21 112
 VKS 315/370 + HA (Zufuhr-u. Abfuhrseite) 21 104
 Velox 350 + HA (Zufuhr-u. Abfuhrseite) 21 110
 GBS 250 Eco (Zufuhrseite) 21 106
 GBS 250 Eco + GBS 250 Super HA-I Easy (Abfuhrseite) 21 116
 GBS 250 Super man./AutoCut/HA Easy (nur Abfuhrseite) 21 108

Zusatzstütze für Super-Rollenbahnen RS 300 und RS 300 K 690027

Stahl-Tragrolle 50 x 300 mm 759398

Kunststoff-Tragrolle 50 x 300 mm 759800

Schrägrollen zur Bündelspannung

(1 Satz = 2 Rollen) (nur in Verbindung mit Prismen-Spezial-Spannbacken) für Super-Rollenbahnen RS 300/RS 300 K 21 140

Vertikalrollen zur seitlichen Materialabstützung

(1 Satz = 2 Rollen) für Super-Rollenbahnen RS 300/RS 300 K 21 141



Schrägrollen

zur Bündelspannung für RS 300 und RS 400 (Option)



Vertikalrollen

zur seitlichen Materialabstützung (Option)

Super-Rollenbahnen und Mess-Systeme

RS 400

Abb. RS 400
mit Längenmesseinrichtung



RS 400

Ausführung wie Type RS 300, jedoch **Rollenbreite 450 mm** und höhenverstellbar von 870 - 1010 mm, Tragkraft 400 kg. **Lieferumfang ohne Adapter** (Anschlußstück zur Maschine).

Zufuhr-/Abfuhr-Rollenbahn

Grundeinheit 2.000 mm mit 2 Stützen
Verlängerungseinheit 2.000 mm mit 1 Stütze

Abfuhr-Rollenbahn mit Längenmesseinrichtung

Grundeinheit Messlänge 1.800 mm mit 2 Stützen
Verlängerungseinheit Messlänge 2.000 mm mit 1 Stütze

Adapter RS 400

komplett mit Verschraubung zum Anschluß für folgende Maschinentypen:

Adapter GBS 255-/-305 VA-/-310/400 VA

Adapter GBS 305 AutoCut + HA-I + VA (Abfuhr)
Zufuhrseite nicht erforderlich

Zusatzstütze für Super-Rollenbahnen RS 400

Stahl-Tragrolle 60 x 450 mm

Schrägrollen zur Bündelspannung

(1 Satz = 2 Rollen) (nur in Verbindung mit Prismen-Spezial-Spannbacken) für Super-Rollenbahnen RS 400

Vertikalrollen zur seitlichen Materialabstützung

(1 Satz = 2 Rollen) für Super-Rollenbahnen RS 400

Hinweis:
Bitte bei Rollenbahnen und Adapter Zufuhr- und Abfuhrseite angeben!

Best. Nr.

21 020

21 021

21 026

21 028

21 121

21 120

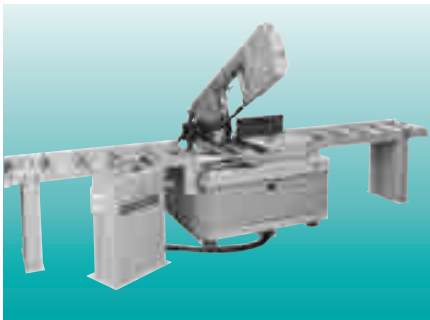
690027

759501

21 142

21 143

Rollenbahnen für DGS Reihe



RS 450

schwere Rollenbahnausführung, Rollenbreite 450 mm
5 Rollen Ø 76 mm, Tragkraft pro Rolle 550 kg
Auflagehöhe 845 mm
Extrem standfest, leicht zu verankern
Zufuhr-/Abfuhr-Rollenbahn
Einheit 1500 mm

RS 600

Ausführung wie RS 450
Rollenbreite 600 mm, Auflagehöhe 805 mm

Hinweis:
Bitte bei Rollenbahnen und Adapter Zufuhr- und Abfuhrseite angeben!

Best. Nr.

21 040

21 045

LM 110 M

Abb. mit Rollenbahn
(Option)

Anschlag klappbar



Längenmesseinrichtung LM 110 M

zum Anbau für Rollenbahnen RS 450/600

komplett mit Anschlagwagen, Maßband, Laufschiene und Anbaukit

Messlänge 1500 mm

Messlänge 3000 mm

Messlänge 4500 mm

Messlänge 6000 mm

21 772

21 774

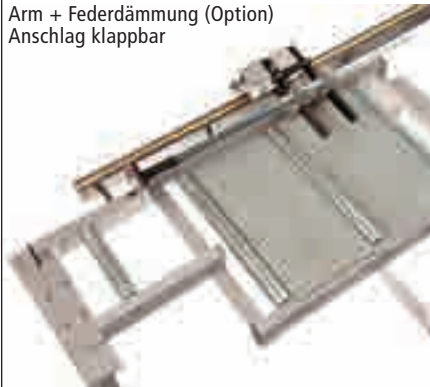
21 776

21 778

Anschlag- und Mess-Systeme ohne Rollenbahn und Einlegebleche (Option)

LM 55 M

Arm + Federdämmung (Option)
Anschlag klappbar



LM 55 D

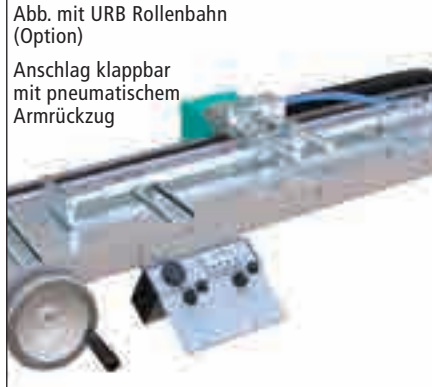
Anschlag klappbar Mit man. Feineinstellung



LM 55 DH

Abb. mit URB Rollenbahn (Option)

Anschlag klappbar
mit pneumatischem
Armrückzug



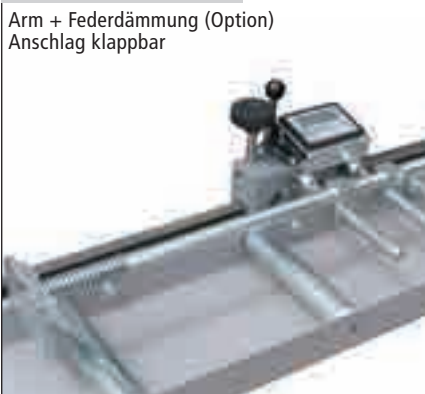
LM 55 M

Arm + Federdämmung (Option)
Anschlag klappbar



LM 55 D

Arm + Federdämmung (Option)
Anschlag klappbar



LM 55 DH

Abb. mit URB Rollenbahn (Option)

Anschlag klappbar
mit pneumatischem
Armrückzug



LM 55 M Maßband

Manueller Längenanschlag komplett mit

- Anschlagwagen
- Maßband
- Laufschiene
- Montagekit
- Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge
- Laufwagen 4-fach kugelgelagert mit hoher Haltekraft.

LM 55 D Digital

Manueller Längenanschlag mit

- Digitaler Positionsanzeige
 - Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge
 - Laufwagen 4-fach kugelgelagert mit hoher Haltekraft
- Positioniergenauigkeit $\pm 0,10$ mm/m
Hochgenaues Magnetband über Anfangs- und Endstück umschlossen Direktmessung, Datenübertragung über Kabel mit Kabelschlepp geschützt / geführt. Zusätzlich manuelle Feineinstellung für exaktes positionieren.

LM 55 DH Digitale Positionsanzeige
+ Handradverstellung

- Digitaler Positionsanzeige
 - Handradverstellung
 - Hohe Haltekraft durch pneumatische Klemmung
 - Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge
 - Laufwagen 4-fach kugelgelagert
- Positioniergenauigkeit $\pm 0,10$ mm/m
Hochgenaues Magnetband über Anfangs- und Endstück umschlossen Direktmessung, Datenübertragung über Kabel mit Kabelschlepp geschützt / geführt.

Messlänge	Best. Nr.
1.000 mm	21 731
2.000 mm	21 732
3.000 mm	21 733
4.000 mm	21 734
5.000 mm	21 735
6.000 mm	21 736

Arm mit Federdämpfung 21 748

Pneumatischer Armrückzug 21 749

(Einlegebleche für die Rollenbahnen erforderlich)
Sie stellen Ihre Länge ein und verriegeln.
Beim Schneiden wird das Material um ca. 50 mm entspannt. Zum weitem Positionieren und Schneiden starten Sie über Reset neu.

Messlänge	Best. Nr.
1.000 mm	21 741
2.000 mm	21 742
3.000 mm	21 743
4.000 mm	21 744
5.000 mm	21 745
6.000 mm	21 746

Arm mit Federdämpfung 21 748

Pneumatischer Armrückzug 21 749

(Einlegebleche für die Rollenbahnen erforderlich)
Sie stellen Ihre Länge ein und verriegeln.
Beim Schneiden wird das Material um ca. 50 mm entspannt. Zum weitem Positionieren und Schneiden starten Sie über Reset neu.

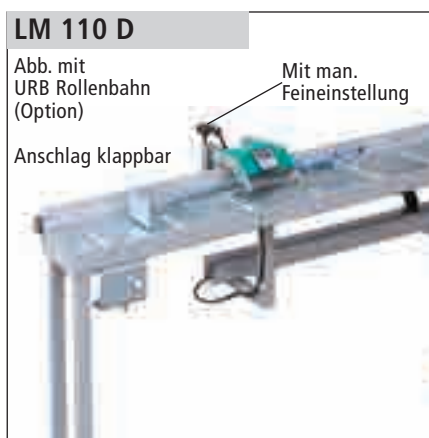
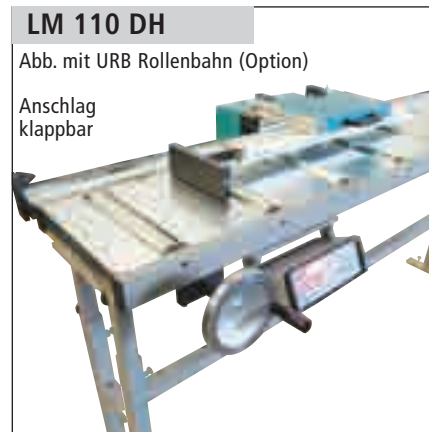
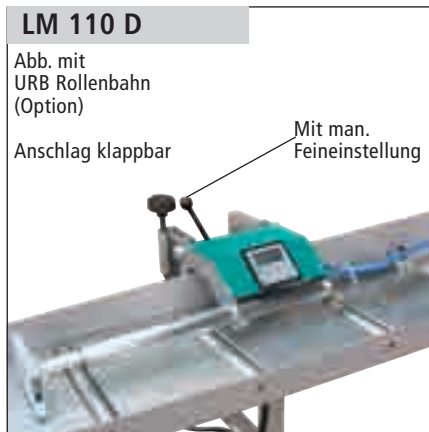
Messlänge	Best. Nr.
1.000 mm	21 751
2.000 mm	21 752
3.000 mm	21 753
4.000 mm	21 754
5.000 mm	21 755
6.000 mm	21 756

Arm mit Federdämpfung 21 748

Pneumatischer Armrückzug 21 749

(Einlegebleche für die Rollenbahnen erforderlich)
Sie stellen Ihre Länge ein und verriegeln.
Beim Schneiden wird das Material um ca. 50 mm entspannt. Zum weitem Positionieren und Schneiden starten Sie über Reset neu.

Anschlag- und Mess-Systeme ohne Rollenbahn und Einlegebleche (Option)



LM 110 M Maßband
Manueller Längenanschlag komplett mit

- Anschlagwagen • Maßband
- Laufschiene • Montagekit

• Sehr stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge
• Laufwagen kugelgelagert mit hoher Haltekraft und Exzenterentlastung des Anschlags.

LM 110 D stabile Ausführung Digital
Manueller Längenanschlag mit **digitaler Positionsanzeige**, komplett mit

- Anschlagwagen • Maßband • Laufschiene

• Sehr stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge und Exzenterentlastung des Anschlags.
Positioniergenauigkeit $\pm 0,10$ mm /m
Hochgenaues Magnetband über Anfangs- und Endstück umschlossen.
Direktmessung, Datenübertragung über Kabel mit Kabelschlepp geschützt / geführt. Zusätzlich manuelle Feineinstellung für exaktes positionieren.

LM 110 DH stabile Ausführung
Digitale Positionsanzeige + Handradverstellung

- Pneumatische Klemmung
- Laufwagen 12 fach kugelgelagert

• Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge
• Pneumatischer Armrückzug
Positioniergenauigkeit $\pm 0,10$ mm /m
Hochgenaues Magnetband über Anfangs- und Endstück umschlossen.
Direktmessung, Datenübertragung über Kabel mit Kabelschlepp geschützt / geführt.

Messlänge	Best. Nr.
1.000 mm	21 771
1.500 mm	21 772
2.000 mm	21 773
3.000 mm	21 774
4.000 mm	21 775
4.500 mm	21 776
5.000 mm	21 777
6.000 mm	21 778

Arm mit Federdämpfung 21 747

Pneumatischer Armrückzug 21 749

(Einlegebleche für die Rollenbahnen erforderlich)
Sie stellen Ihre Länge ein und verriegeln.
Beim Schneiden wird das Material um ca. 50 mm entspannt. Zum weitem Positionieren und Schneiden starten Sie über Reset neu.

Messlänge	Best. Nr.
1.000 mm	21 791
1.500 mm	21 792
2.000 mm	21 793
3.000 mm	21 794
4.000 mm	21 795
4.500 mm	21 796
5.000 mm	21 797
6.000 mm	21 798

Arm mit Federdämpfung 21 747

Pneumatischer Armrückzug 21 749

(Einlegebleche für die Rollenbahnen erforderlich)
Sie stellen Ihre Länge ein und verriegeln.
Beim Schneiden wird das Material um ca. 50 mm entspannt. Zum weitem Positionieren und Schneiden starten Sie über Reset neu.

Messlänge	Best. Nr.
1.000 mm	21 811
2.000 mm	21 813
3.000 mm	21 814
4.000 mm	21 815
5.000 mm	21 817
6.000 mm	21 818

Arm mit Federdämpfung 21 747

(Einlegebleche für die Rollenbahnen erforderlich)
Sie stellen Ihre Länge ein und verriegeln.
Beim Schneiden wird das Material um ca. 50 mm entspannt. Zum weitem Positionieren und Schneiden starten Sie über Reset neu.

Anschlag- und Mess-Systeme

ohne Rollenbahn und Einlegebleche (Option)

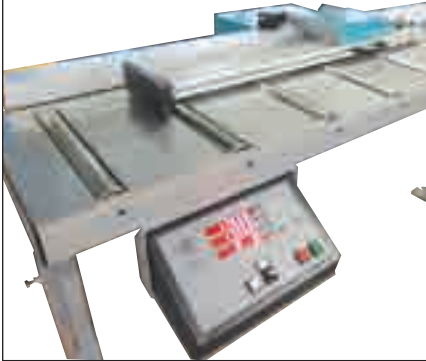
PMA 55 NC

Abb. mit URB Rollenbahn (Option)



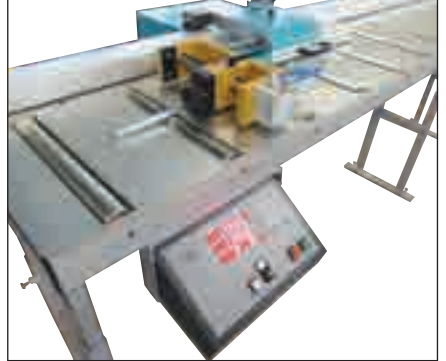
PMA 100 NC

Abb. mit URB Rollenbahn (Option)



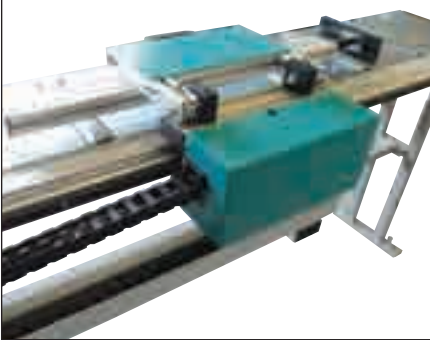
PMS 220 NC

Abb. mit URB Rollenbahn (Option)



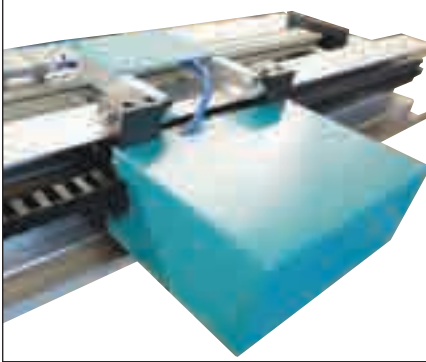
PMA 55 NC

Abb. mit URB Rollenbahn (Option)



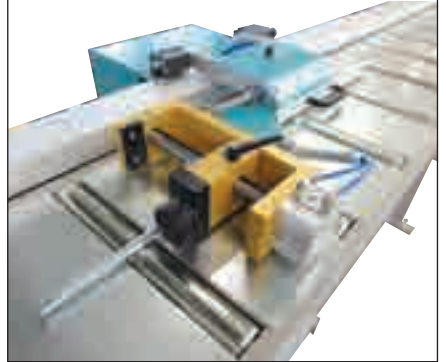
PMA 100 NC

Abb. mit URB Rollenbahn (Option)



PMS 220 NC

Abb. mit URB Rollenbahn (Option)



PMA 55 NC

NC-gesteuerter Positionieranschlag mit automatischem **Servomotorantrieb**, magnetische Bremse und 1 Programmsteuerung. Positioniergenauigkeit $\pm 0,10$ mm /m Für Materialgewicht bis 180 kg Nach Eingabe von Länge und Start positioniert das System selbständig. Das System hat eine programmierbare Freifahr-funktion. Sie programmieren: Länge, Stückzahl und Freifahren. Das System wird mit der Maschine verknüpft.

PMA 100 NC

NC-gesteuerter Positionieranschlag mit automatischem **Servomotorantrieb**, pneumatische Bremse und 1 Programmsteuerung. Positioniergenauigkeit $\pm 0,10$ mm /m Federdämpfung. Für Materialgewicht ab 180 kg Sehr massive Positioniereinheit. Nach Eingabe von Länge und Start positioniert das System selbständig. Das System hat eine programmierbare Freifahr-funktion. Sie programmieren: Länge, Stückzahl und Freifahren. Das System wird mit der Maschine verknüpft.

PMS 220 NC-Pusher- und Positioniersystem

zum Automatisieren von halbautomatischen Maschinen inkl. Speichersteuerung mit 3000 Programmplätzen, inkl. pneumatischer Federdämpfung und pneumatischer Bremse. **Verschiedene** Längen und Stückzahlen programmierbar. Max. Vorschubgewicht 200 kg. Positioniersystem auch als Längenanschlag nutzbar. Positioniergenauigkeit $\pm 0,10$ mm /m **Einsatz:** Sie schneiden überwiegend halbautomatisch, haben aber doch (Klein-)Serien für die ein Automat sinnvoll ist. Mit dem Pusher wird Ihre Säge zum schnellen Vollautomat. Sie programmieren jeweils Länge und Stückzahl nach Bedarf. Das System ist schnell und einfach auf ein Positioniersystem umbaubar. Die empfohlene Materialgröße beträgt hier bis 200 mm.

Messlänge	Best. Nr.
1.000 mm	21 841
2.000 mm	21 842
3.000 mm	21 843
4.000 mm	21 844
5.000 mm	21 845
6.000 mm	21 846

Arm mit Federdämpfung 21 748

Speichersteuerung mit 3000 Programmplätzen 21 848

Pneumatischer Armrückzug 21 749

(Einlegebleche für die Rollenbahnen erforderlich)

Messlänge	Best. Nr.
1.000 mm	21 861
2.000 mm	21 862
3.000 mm	21 863
4.000 mm	21 864
5.000 mm	21 865
6.000 mm	21 866

Speichersteuerung mit 3000 Programmplätzen 21 848

Pneumatischer Armrückzug 21 749

(Einlegebleche für die Rollenbahnen erforderlich) Sie stellen Ihre Länge ein und verriegeln. Beim Schneiden wird das Material um ca. 50 mm entspannt. Zum weiteren Positionieren und Schneiden starten Sie über Reset neu.

Messlänge	Best. Nr.
2.000 mm	21 882
3.000 mm	21 883
4.000 mm	21 884
5.000 mm	21 885
6.000 mm	21 886

Verknüpfung des Positioniersystems mit Maschine (Arbeitszeit) 21 888

Das neue Coolmatic
für feindosierte, umwelt-
freundliche Dauerkühlung!



PLUS Optimale Dosierung des Mediums direkt an der Düse durch Schlauch in Schlauch-System

PLUS Kurze Anlaufdauer durch hohen Förderdruck über Dosierpumpe

PLUS Maximale Betriebssicherheit durch drucklosen Schmierstoffbehälter

- Umweltfreundlich durch minimalen Verbrauch des Kühlschmiermittels (ca. 8 – 15 ml pro 36 L)
- Problemlose Entsorgung der Sägespäne
- Keine nachfolgenden Reinigungsprozesse für die Weiterbearbeitung des Werkstückes

B & S COOLMATIC PLUS

Für B&S- und Fremdmaschinen:

B&S COOLMATIC PLUS Mikrosprühsystem

inkl. 1 l Fluid

24 Volt AC (W)

24 Volt DC (G)

230 Volt

Best. Nr.

20 625

20 626

20 627

Sprühkopf mit Halter für:

MBS 170 S

GBS 185

GBS 218 / GBS 240

GBS 225 Basic

GBS 245 Basic

GBS 250 / GBS 270

GBS 240 AC, GBS 242, GBS 305, VGS 500, DGS 350 / 450, DGS 500 / 600

Perfect 300, Record 315 S

Velox 350, Compact 250 / 275, MultiCut 400 + HA, MultiCut 530 HA

VKS 315

VKS 370

20 647

20 636

20 637

20 638

20 651

20 639

20 648

20 652

20 650

20 644

20 649

Sprühkopf mit Halter zum Nachrüsten für Fremdmaschinen:

Metallkreissägen bis Sägeblatt 370 mm Ø

für Befestigung von oben und seitlich

20 655

Bandsägemaschinen bis Bandbreite 34 mm

20 658

Universaldüse mit 300 mm flexiblem Schlauch

und Magnetfuß

20 659

Sägebänder / Sägeblätter

Sägebänder für Maschinentypen, die nicht mehr im Programm sind

Universal-Bi-Metall-Sägebänder Qualität HSS-Biflex-Kobalt M 42 mit variabler Zahnteilung

		Best. Nr.		Best. Nr.		Best. Nr.
MBS 160	2000 x 19 x 0,90 mm	4- 6 ZpZ 21 960	6-10 ZpZ 21 962	14 ZpZ 21 964		
MBS 210	2465 x 20 x 0,90 mm	4- 6 ZpZ 21 980 14 ZpZ 21 984	6-10 ZpZ 21 982	8-12 ZpZ 21 983		
Spezial-Berg & Schmid Bi-Metall-Sägebänder Qualität HSS Biflex M 42 für rostfreie Stähle und höchste Beanspruchung						
GBS 270/ BS 340 Vollautomat	3440 x 27 x 0,90 mm	2- 3 ZpZ 22 023 5- 8 ZpZ 22 028 10-14 ZpZ 22 034	3- 4 ZpZ 22 024 6-10 ZpZ 22 030	4- 6 ZpZ 22 026 8-12 ZpZ 22 032		
MBS 85	Universal-Bi-Metall Sägebänder 1335 x 13 x 0,65 mm Qualität HSS-Biflex/M 42 Verpackungseinheit: Karton = 3 Stück	6-10 ZpZ 21 940 18 ZpZ 21 938	8-12 ZpZ 21 942	14 ZpZ 21 944		
TBS 102	Universal-Bi-Metall Sägebänder 1440 x 13 x 0,65 mm Qualität HSS-Biflex M 42 Verpackungseinheit: Karton = 3 Stück	4 ZpZ 21 945 10-14 ZpZ 21 948	6-10 ZpZ 21 946 18 ZpZ 21 949	8-12 ZpZ 21 947		
TBS 150	Universal-Bi-Metall Sägebänder 1.735 x 13 x 0,90 mm Qualität HSS-Biflex/M 42 (auch für MBS 130/150 einsetzbar)	4 ZpZ 21 950	6-10 ZpZ 21 952	14 ZpZ 21 954		
MBS 170	Universal-Bi-Metall Sägebänder Qualität HSS-Biflex M 42, 2.140 x 20 x 0,90 mm	4-6 ZpZ 21 970 10-14 ZpZ 21 974	6-10 ZpZ 21 972	8-12 ZpZ 21 973		
GBS 220 Basic	Spezial Bi-Metall-Sägebänder 2.530 x 20 x 0,90 mm Qualität HSS-Biflex M 42 mit variabler Zahnteilung	4- 6 ZpZ 21 986 8-12 ZpZ 21 989	5- 8 ZpZ 21 987 10-14 ZpZ 21 990	6-10 ZpZ 21 988 18 ZpZ 21 991		
GBS 225 Basic	Spezial Bi-Metall-Sägebänder 2.625 x 20 x 0,90 mm Qualität HSS-Biflex M 42 mit variabler Zahnteilung	4- 6 ZpZ 21 993 8-12 ZpZ 21 996	5- 8 ZpZ 21 994 10-14 ZpZ 21 997	6-10 ZpZ 21 995 18 ZpZ 21 998		
GBS 245 Basic/AutoCut	Universal Bi-Metall-Sägebänder 3.090 x 27 x 0,90 mm für Qualität HSS-Biflex M 42 mit variabler Zahnteilung	3- 4 ZpZ 22 137 6-10 ZpZ 22 140	4- 6 ZpZ 22 138 8-12 ZpZ 22 141	5- 8 ZpZ 22 139 10-14 ZpZ 22 142		
GBS 245 Basic/AutoCut	Spezial-Berg & Schmid Bi-Metall-Sägebänder Qualität HSS Biflex M 42 für rostfreie Stähle und höchste Beanspruchung 3.090 x 27 x 0,90 mm	2- 3 ZpZ 22 143 5- 8 ZpZ 22 146 10-14 ZpZ 22 149	3- 4 ZpZ 22 144 6-10 ZpZ 22 147	4- 6 ZpZ 22 145 8-12 ZpZ 22 148		

Berg & Schmid Metallkreissägeblätter für Alu

Berg & Schmid Hartmetall bestückte Sägeblätter

	Best. Nr.
350 x 30 mm, ohne Nebenlöcher, 84 Zähne (neg.)	21 540
400 x 30 mm, ohne Nebenlöcher, 96 Zähne (pos.)	21 545
500 x 30 mm, mit 2 NL 8/63 mm, 120 Zähne (pos.)	21 550
530 x 30 mm, mit 2 NL 8/63 mm, 120 Zähne (pos.)	21 555

Berg & Schmid Hartmetall bestückte Sägeblätter ohne Nebenlöcher

	Best. Nr.
350 x 4,2 x 32 mm / 54 Z / pos.	21 532
350 x 4,2 x 32 mm / 72 Z / pos.	21 534
350 x 3,4 x 32 mm / 96 Z / pos.	21 535

Berg & Schmid Metallkreissägeblätter für Stahl

Best. Nr.

Qualität HSS DMo5, mit 2 NL 8/45 und 11/63 mm

225 x 2,0 x 32 mm

120 Z / ZT 6

21 220

180 Z / ZT 4

21 221

250 x 2,0 x 32 mm

200 Z / ZT 4 für Profile bis 3 mm Wandstärke

21 252

128 Z / ZT 6 für Profile über 3 mm Wandstärke

21 251

100 Z / ZT 8 für dickwandige Profile und Vollmaterial

21 250

275 x 2,0 x 32 mm

220 Z / ZT 4

21 277

140 Z / ZT 6

21 276

110 Z / ZT 8

21 275

300 x 2,5 x 32 mm

220 Z / ZT 4

21 297

160 Z / ZT 6

21 296

120 Z / ZT 8

21 295

315 x 2,5 x 32 mm

220 Z / ZT 4

21 318

160 Z / ZT 6

21 317

120 Z / ZT 8

21 316

100 Z / ZT 10

21 315

80 Z / ZT 12

21 314

Qualität HSS DMo5, 2 NL 12/64 mm

300 x 2,5 x 40 mm

220 Z / ZT 4 für Profile bis 3 mm Wandstärke

21 284

160 Z / ZT 6 für Profile über 3 mm Wandstärke

21 282

120 Z / ZT 8 für dickwandige Profile und Vollmaterial

21 282

94 Z / ZT 10 für dickwandige Profile und Vollmaterial

21 281

80 Z / ZT 12 für dickwandige Profile und Vollmaterial

21 280

315 x 2,5 x 40 mm

240 Z / ZT 4 für Profile bis 3 mm Wandstärke

21 325

160 Z / ZT 6 für Profile über 3 mm Wandstärke

21 324

120 Z / ZT 8 für dickwandige Profile und Vollmaterial

21 323

100 Z / ZT 10 für dickwandige Profile und Vollmaterial

21 322

80 Z / ZT 12 für dickwandige Profile und Vollmaterial

21 321

70 Z / ZT 14 für dickwandige Profile und Vollmaterial

21 320

350 x 3,0 x 40 mm

280 Z / ZT 4 für Profile bis 3 mm Wandstärke

21 353

180 Z / ZT 6 für Profile über 3 mm Wandstärke

21 352

140 Z / ZT 8 für dickwandige Profile und Vollmaterial

21 351

110 Z / ZT 10 für dickwandige Profile und Vollmaterial

21 350

90 Z / ZT 12 für dickwandige Profile und Vollmaterial

21 349

80 Z / ZT 14 für dickwandige Profile und Vollmaterial

21 348

370 x 3,0 x 40 mm

280 Z / ZT 4 für Profile bis 3 mm Wandstärke

21 376

190 Z / ZT 6 für Profile über 3 mm Wandstärke

21 375

140 Z / ZT 8 für dickwandige Profile und Vollmaterial

21 374

110 Z / ZT 10 für dickwandige Profile und Vollmaterial

21 373

90 Z / ZT 12 für dickwandige Profile und Vollmaterial

21 372

80 Z / ZT 14 für dickwandige Profile und Vollmaterial

21 371

70 Z / ZT 16 für dickwandige Profile und Vollmaterial

21 370

Qualität HSS-E für rostfreie und zähnharte Profile

250 x 2,0 x 32 mm

200 Z / ZT 4 für Profile bis 2 mm Wandstärke

21 256

128 Z / ZT 6 für Profile über 2 mm Wandstärke

21 255

275 x 2,0 x 32 mm

220 Z / ZT 4

21 274

140 Z / ZT 6

21 273

300 x 2,5 x 40 mm

220 Z / ZT 4 für Profile bis 3 mm Wandstärke

21 290

160 Z / ZT 6 für Profile über 3 mm Wandstärke

21 289

120 Z / ZT 8 für dickwandige Profile und Vollmaterial

21 288

94 Z / ZT 10 für dickwandige Profile und Vollmaterial

21 287

80 Z / ZT 12 für dickwandige Profile und Vollmaterial

21 286

315 x 2,5 x 40 mm

240 Z / ZT 4 für Profile bis 3 mm Wandstärke

21 335

160 Z / ZT 6 für Profile über 3 mm Wandstärke

21 334

120 Z / ZT 8 für dickwandige Profile und Vollmaterial

21 333

100 Z / ZT 10 für dickwandige Profile und Vollmaterial

21 332

80 Z / ZT 12 für dickwandige Profile und Vollmaterial

21 331

70 Z / ZT 14 für dickwandige Profile und Vollmaterial

21 330

350 x 3,0 x 40 mm

280 Z / ZT 4 für Profile bis 3 mm Wandstärke

21 365

180 Z / ZT 6 für Profile über 3 mm Wandstärke

21 364

140 Z / ZT 8 für dickwandige Profile und Vollmaterial

21 363

110 Z / ZT 10 für dickwandige Profile und Vollmaterial

21 362

90 Z / ZT 12 für dickwandige Profile und Vollmaterial

21 361

80 Z / ZT 14 für dickwandige Profile und Vollmaterial

21 360

370 x 3,0 x 40 mm

280 Z / ZT 4 für Profile bis 3 mm Wandstärke

21 382

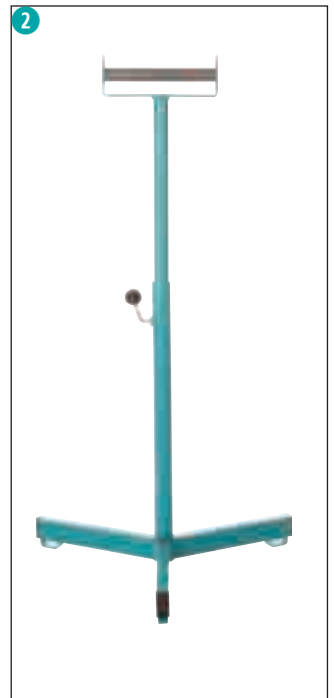
Empfohlenes Zubehör



Maschinenuntergestell
klappbar



Maschinenuntergestell
klappbar



Materialauflagegeständer
Rollenbreite 260 mm



Fahrbares Untergestell FU



Maschinenuntergestell
mit integriertem Staufach



Starter-Kit 1 (Bsp.)
für Sägen mit Serienkühlung



Starter-Kit 2 (Bsp.)
für Sägen mit Mikrosprühsystem



B & S COOLMATIC Eco
Mikrosprühsystem



B & S COOLMATIC PLUS
Mikrosprühsystem



Anschlag- und Mess-System
LM 30 M



Anschlag- und Mess-System
LM 30 D



Rollenbahn
URB 200/280



Fußschalter
mit Anschlußkabel und Stecker



Vertikalrollen-
Einlegebleche



Schrägrollen
zur Bündelspannung



Vertikalrollen zur seitlichen Ma-
terialabstützung



Heberolle
Manuell angetrieben

Empfohlenes Zubehör



Nivellierelemente



Mikrosprühsystem COOLMATIC
inkl. Sprühkopf und Halter



Pneumatischer Spannstock



Hydraulische
Spanndruckreduzierung



Hydraulische
Bündelspannvorrichtung



Niederhaltervorrichtung



Hydraulischer
Materialniederhalter



Laser zum Sägen auf Anriss



Digitale Anzeige
der Gehrungseinstellung



Maschinenuntergestell
für Mini-Compact



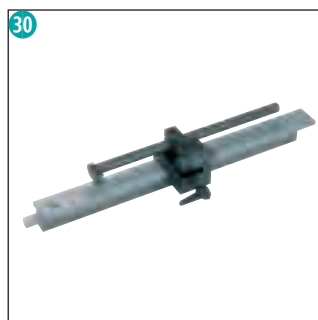
Maschinenuntergestell
für Compact 250



Transportwagen
für Compact 275 und Perfect 300



Maschinensockel
für Compact 275, Perfect, Record



Längenanschlag
500 mm Messlänge



Späne-Absauganlage

EMPFOHLENES ZUBEHÖR

Empfohlenes Zubehör



32
Starter-Kit 1 (Kreissägen) Bsp.
für Sägen mit Serienkühlung



33
Starter-Kit 2 (Kreissägen) Bsp.
für Sägen mit Mikrosprühsystem



34
Starter-Kit 1 (MultiCut 401) Bsp.
für Sägen mit Mikrosprühsystem



35
Starter-Kit 1 (Aluminium) Bsp.
für Sägen mit Serienkühlung



36
Prismen-Spezial-Spannbacken
(VKS Reihe)



37
Vertikal-Spannvorrichtung
(VKS Reihe)



38
Prismen-Spezial-Spannbacken
(Velox Reihe)



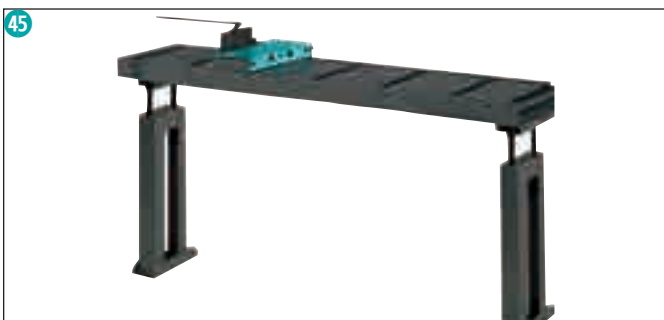
39
Pneumatische Vertikal-
Spannvorrichtung (Velox Reihe)



43
Universal-Rollenbahn
URB 290 / 400



44
Super-Rollenbahn RS 300
mit Längenmesseinrichtung (Option)



45
Super-Rollenbahn RS 400
mit Längenmesseinrichtung (Option)



46
Rollenbahn RS 450 / RS 600
Schwere Ausführung

Empfohlenes Zubehör



47
Längenschlag LM 55 M
Arm und Federdämpfung (Option)



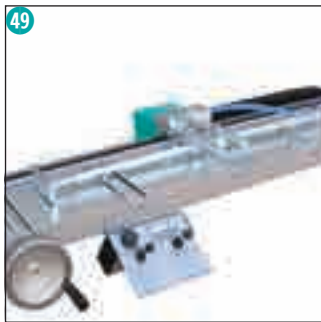
47
Längenschlag LM 55 M
Arm und Federdämpfung (Option)



48
Längenschlag LM 55 D
Arm und Federdämpfung (Option)



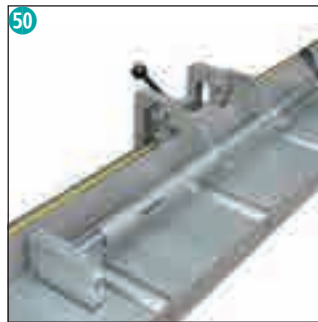
48
Längenschlag LM 55 D
Arm und Federdämpfung (Option)



49
Längenschlag LM 55 DH
Arm und Federdämpfung (Option)



49
Längenschlag LM 55 DH
Arm und Federdämpfung (Option)



50
Längenschlag LM 110 M
Arm und Federdämpfung (Option)



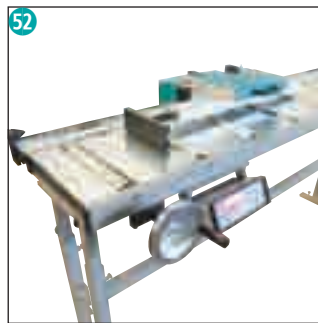
50
Längenschlag LM 110 M
Arm und Federdämpfung (Option)



51
Längenschlag LM 110 D
Arm und Federdämpfung (Option)



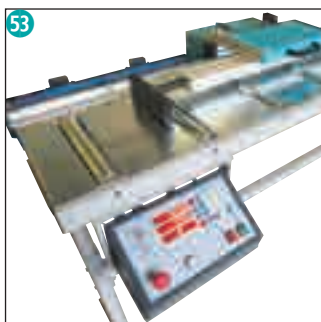
51
Längenschlag LM 110 D
Arm und Federdämpfung (Option)



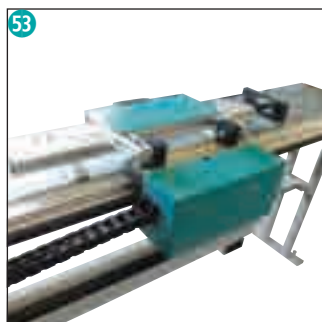
52
Längenschlag LM 110 DH
Arm und Federdämpfung (Option)



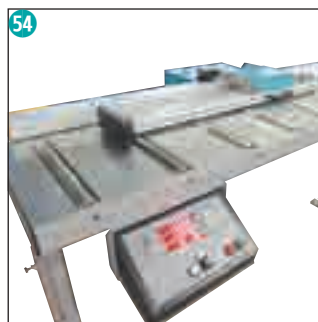
52
Längenschlag LM 110 DH
Arm und Federdämpfung (Option)



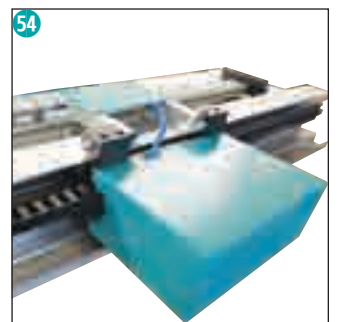
53
Positionieranschlag
PMA 55 NC



53
Positionieranschlag
PMA 55 NC



54
Positionieranschlag
PMA 100 NC



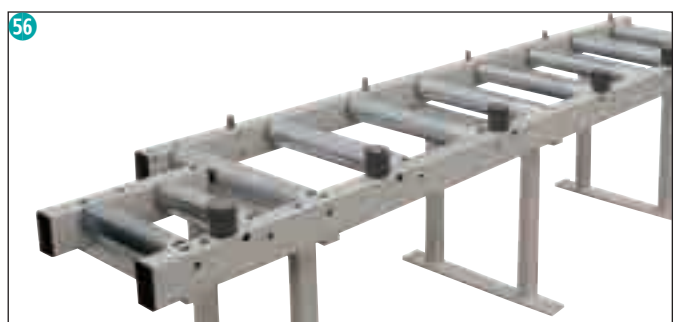
54
Positionieranschlag
PMA 100 NC



55
Pusher- und Positioniersystem
PMS 220 NC



55
Pusher- und Positioniersystem
PMS 220 NC



56
Rollenbahn RD 500
Vertikalrollen = Option

Schräglademagazin SLM für VKS 370 und Velox 350 CNC Vollautomaten



B & S Schräglademagazin SLM

Das Schräglademagazin ermöglicht es, alle auf der Schräge befindlichen Stangen einer Größe, automatisch in den Maschinenbereich zu transportieren und dort ohne Beaufsichtigung abzarbeiten.

Magazinelänge 3000 / 6000 mm
Auflagebreite 800 mm
Antriebsleistung 0,37 kW
Gewicht ca. 250 / 500 kg
Abmessungen L = 3300/-6300 mm, B = 900 mm, H = 1400 mm

Ladebereiche in mm

Rohr rund 10 - 90, vierkant 10 - 80, flach 80 x 10 - 80
Vollmaterial rund 10 - 40, vierkant 10 - 40, flach 80 x 10 - 20

Vorbereitung zum späteren Anbau von Schräglademagazin SLM 3000 und SLM 6000

Best. Nr.
957

B&S Schräglademagazin SLM 3000,
für Stangen bis 3000 mm Länge

21 069

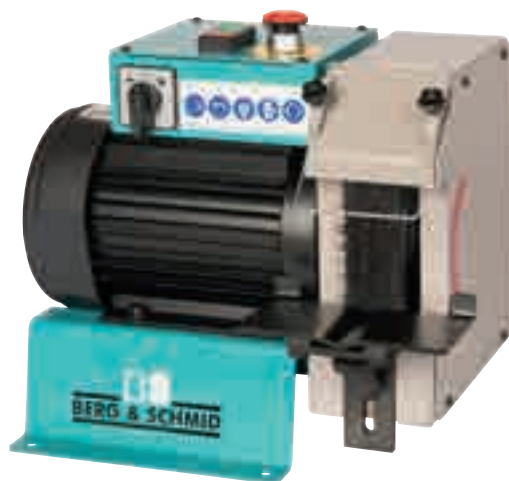
B&S Schräglademagazin SLM 6000,
für Stangen bis 6000 mm Länge

21 070



Entgrattechnik

- Leistungsstarke Maschinen zum Entfernen von Spänen am Werkstück
- Zum Entgraten des Materials wird eine Spezialbürstenscheibe verwendet, welche im geschlossenen Bereich auf der Wellenachse montiert ist und zum Schutz des Bedieners dient
- Das Material wird über ein Seitenloch auf die Scheibe gedrückt und auf dem Auflagetisch abgelegt
- Durch fließendes Drehen des Materials wird ein gleichmäßiger Abtrag von Spänen erreicht
- Leistungsstarker Industriemotor mit 3 Phasen und 2 Geschwindigkeiten
- Späne, die beim Entgraten entstehen, fallen in die Späneschublade im Sockel (BUE-250)



BUE-200

Best. Nr.	40 005
Max. Materialmaße (mm)	90 x 90
Bürstengröße (mm)	200 x 40 x 50,8
2 Drehzahlen (U/min)	1400 / 2800
Motor	1 kW, 400V, 3Ph
Maschinenabmessungen (mm)	370 x 310 x 370
Nettogewicht (kg)	25

Zubehör

Rundbürste	Best. Nr.	366 163
Durchmesser	200 mm	
Breite	40 - 50 mm	
Draht	0,30 mm	

BUE-250

Best. Nr.	40 010
Max. Materialmaße (mm)	100 x 100
Bürstengröße (mm)	250 x 60 x 50,8
2 Drehzahlen (U/min)	1400 / 2800
Motor	1.25 kW, 400V, 3Ph
Maschinenabmessungen (mm)	450 x 500 x 1300
Nettogewicht (kg)	105

Zubehör

Rundbürste	Best. Nr.	366 164
Durchmesser	250 mm	
Breite	55 - 60 mm	
Draht	0,30 mm	

Handpressen

Kniehebel-Handpressen

HK 500

HK 800 mit Kurbel

mit Arbeitshöhen-
Feinverstellung

Die Kraftübertragung erfolgt durch Kniehebelübersetzung. Diese Konstruktion ermöglicht es, bei kompakter Bauweise hohe Druckleistungen zu erreichen.

Wichtig für den Arbeitseinsatz: Bei der Kniehebelübersetzung wird die maximale Druckleistung erst bei gestrecktem Kniehebel, d.h. kurz vor Hubende erreicht.

Präzise in der Arbeitsweise

- Arbeitshöhe verstellbar durch einfaches Lösen der Spannschrauben am Ständer
- Arbeitshöhen-Feinverstellung bei HK 800 = millimetergenaue Einstellung des Pressenkopfes auf die gewünschte Arbeitshöhe. Die Feinverstellung erfolgt zwangsweise in beide Richtungen über eine Gewindespindel
- Handhebel bedienungsfreundlich angeordnet, Rückführung über Feder



HK 500



HZ 150



HK 800

Handpressen mit Zahnstange

HZ 150

HZ 250

Die Kraftübertragung erfolgt über eine Zahnstangenkonstruktion. Sie findet ihren Einsatz dort, wo während des Arbeitsvorganges ein konstanter Druck benötigt wird.

Präzise gefertigt

- Spindel gehärtet und geschliffen = unbegrenzte Lebensdauer
- Lange Spindelführung = optimale Druckleistung
- T-Nute nach DIN 650 mittig gefräst = Nutensteine passen exakt



HZ 250

Ersatzteile Handpressen

		Best. Nr.
Rückholfeder für HZ 150	(1 Packung = 5 Stück)	30 550
Rückholfeder für HZ 250	(1 Packung = 5 Stück)	30 552
Rückholfeder für HK 500	(1 Packung = 5 Stück)	30 560
Rückholfeder für HK 800	(1 Packung = 5 Stück)	30 570

Technische Daten	HK 500	HK 800	HZ 150	HZ 250
Druckkraft (kN)	5,0	8,0	1,5	2,5
Hub (mm)	40	40	40	45
Verstellbare Arbeitshöhe (mm)	60 - 150	50 - 200	75 - 170	80 - 220
Spindeldurchmesser (mm)	20	24	20	20
Spindelbohrung (mm)	10 H 7	10 H 7	10 H 7	10 H 7
Spindelführung (mm)	50	75	50	90
Ausladung (mm)	73	90	70	90
Tischfläche (mm)	115 x 70	120 x 160	115 x 70	120 x 160
Nutbreite DIN 650 (mm)	10	12	10	12
Höhe des Ständers (mm)	290	410	290	390
Grundfläche (mm)	115 x 175	160 x 230	115 x 175	160 x 230
Gewicht (ca. kg)	11,0	22,0	11,0	22,0
Best.Nr.	30 035	30 045	30 005	30 025

Kniehebel-Handpressen Direkt-Pneumatik-Pressen

Kniehebel-Handpressen

HK 1700 Hub 60 mm mit Kurbel
mit Arbeitshöhen-Feinverstellung
Höhe des Ständers 450 mm.

HK 2600 Hub 60 mm
inkl. Arbeitshöhen-Feinverstellung über
Winkelgetriebe mit seitlicher Kurbel
komfortabel und problemlos einstellbar
Höhe des Ständers 475 mm.

Ohne zusätzliche Kraftanstrengung
noch mehr Druck in der Fertigung.
Durch Kniehebeltechnik maximale
Druckleistung kurz vor Hubende.

Besonders stabile Konstruktion
von Spindelkopf
und Ständer.



HK 1700



HK 2600



PND 45/S



PND 85/S

Direkt wirkende Pneumatik-Pressen
bringen die volle Druckleistung über
die gesamte Hublänge. Sie werden vor
allem dann eingesetzt, wenn langhubi-
ge Teile mit konstanter Kraft bearbeitet
werden müssen.

Überzeugende Technik

- Lange und genaue Spindelführung
für höchste Maßgenauigkeit
- Gehärtete und geschliffene
Kolbenstange für praktisch
unbegrenzte Lebensdauer
- Doppelt wirkende Zylinder
mit beidseitiger Endlagendämpfung
- Doppelte Führungsringe im Kolben
= konstanter und ruhiger Lauf
- Ölbeständige Dichtungselemente

Besonderheiten der PND-Reihe

- Spindel gegen Verdrehen gesichert
- Spindel-Rückführung bei der
PND 85/S nur über eine Zylinder-
kammer = zusätzliche Luftersparnis
- **Arbeitshöhen-Feinverstellung**
problemlos, schnell und genau
in 2 Stufen:
 - Grundeinstellung durch einfaches
Lösen der Spannschrauben am
Ständer
 - Präzisions-Feineinstellung über
den Hub-Begrenzungsring an der
Kolbenstange
- Zusätzlicher Vorteil:
Schnellere Taktzeit
und Luftersparnis

Zubehör Pressen

Kombi-Wartungseinheit R $\frac{1}{4}$ " mit Anschluß-Bausatz Best. Nr. 30 850

Hub-Begrenzungsring für PNK 1700/3400 30 715

Ersatzteile Handpressen

Rückholfeder für HK 1700/-2600 Hub 40 (1 Packung = 5 Stück) Best. Nr. 30 580

Rückholfeder für HK 1700/-2600 Hub 60 (1 Packung = 5 Stück) 30 579

Technische Daten	HK 1700	HK 2600	PND 45/S	PND 85/S
Druckkraft (kN) bei 6 bar (PND)	17,0	26,0	4,5	8,5
Hub (mm)	60	60	40	40
Verstellbare Arbeitshöhe (mm)	75 - 180	70 - 250	95 - 240	95 - 240
Spindeldurchmesser (mm)	25	30	25	25
Spindelbohrung (mm)	10 H 7	10 H 7	12	12
Spindelführung (mm)	110	120		
Ausladung (mm)	105	110	95	95
Tischfläche (mm)	170 x 130	190 x 140	160 x 110	160 x 110
Tischhöhe (mm)			57	57
Nutbreite DIN 650 (mm)	14	14	12	12
Höhe des Ständers (mm)	415	475		
Grundfläche (mm)	260 x 130	310 x 140	160 x 230	160 x 230
Gewicht (ca. kg)	35,0	46,0	24,0	27,0
Luftanschluss (R)			$\frac{1}{4}$ "	$\frac{1}{4}$ "
Best.Nr.	30 056	30 072	30 130	30 135

Kniehebel-Pneumatik-Pressen

Pneumatik-Pressen mit Kniehebel
inkl. Arbeitshöhen-
Feinverstellung über
Winkelgetriebe mit
seitlicher Kurbel
komfortabel und
problemlos einstellbar.

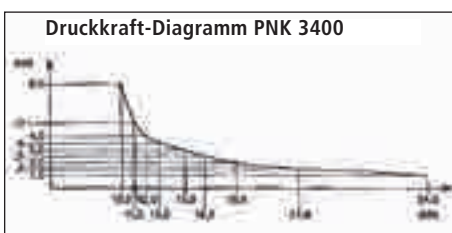
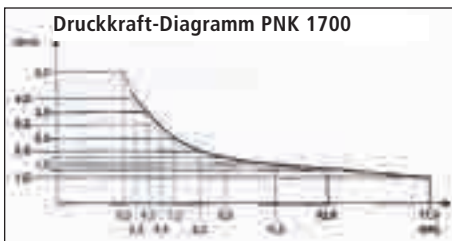


PNK 1700

Kniehebel-Pneumatik-Pressen
sind dann anzuwenden,
wenn die maximale
Druckleistung kurz vor
Hubende benötigt wird,
z.B. beim Montieren,
Stanzen, Prägen,
Verstemmen usw.



PNK 3400



**QUALITÄT
MADE IN
GERMANY**

Zubehör Pressen

Kombi-Wartungseinheit R $\frac{1}{4}$ " mit Anschluß-Bausatz
Hub-Begrenzungsring für PNK 1700/3400

Best. Nr.





30 850

30 715

Technische Daten	PNK 1700	PNK 3400
Druckkraft (kN) bei 6 bar	17,0	34,0
Hub (mm)	40	40
Verstellbare Arbeitshöhe (mm)	70 - 220	80 - 240
Spindeldurchmesser (mm)	30	30
Spindelbohrung (mm)	12	12
Ausladung (mm)	110	130
Tischfläche (mm)	190 x 140	200 x 190
Tischhöhe (mm)	76	80
Nutbreite DIN 650 (mm)	14	14
Grundfläche (mm)	190 x 310	200 x 375
Gewicht (ca. kg)	60,0	80,0
Luftanschluss (R)	$\frac{1}{4}$ "	$\frac{1}{4}$ "
Best.Nr.	30 317	30 334

Übersicht Hand- und Pneumatik-Pressen

Jede Produktgruppe hat Ihre spezifischen Vorteile, die sich bemerkbar machen in der Qualität, im Einsatz und im Preis. Bei allen vorgestellten Produkten stimmt die Relation.

Produktgruppe	Produkt	Kraftübertragung	Druckleistung kN/kp	Einsatz	Vorteile
Hand-Pressen	 HZ 150 HZ 250	Zahnstange Zahnstange	1,5 / 150 2,5 / 250	Volle Druckleistung über die gesamte Hublänge	Spindel gegen Verdrehen gesichert. Exakte Hubregulierung durch Anschlagsschraube. Bedienungshebel in jeder gewünschten Position einstellbar.
	 HK 500 HK 800 HK 1700 HK 2600	Kniehebel Kniehebel Kniehebel Kniehebel	5,0 / 500 8,0 / 800 17,0 / 1700 26,0 / 2600	Durch Kniehebeltechnik maximale Druckleistung kurz vor Druckende	Spindel gehärtet und geschliffen. Lange Spindelführung. T-Nute nach DIN 650 mittig gefräst. Arbeitshöhen-Feinverstellung (HK 800, HK 1700 / 2600) = millimetergenaue Einstellung des Pressenkopfes.
Pneumatik-Pressen	 PND 45 / S PND 85 / S	Direkt Direkt	4,5 / 450 8,5 / 850	Volle Druckleistung über die gesamte Hublänge	Spindel gegen Verdrehen gesichert. Spindel-Rückführung nur über eine Zylinderkammer = zusätzliche Luftparsnis (PND (85 / S). Zylinder sind doppelt wirkend. Stufenlose Einstellmöglichkeit des Zylinderhubes.
	 PNK 1700 PNK 3400	Kniehebel Kniehebel	17,0 / 1700 34,0 / 3400	Durch Kniehebeltechnik maximale Druckleistung kurz vor Druckende	Arbeitshöhen-Feinverstellung über Gewindespindel. Kurze Hubeinstellung durch Hubbegrenzungsring = schnelle Taktfolge und Luftparsnis (Zubehör gegen Aufpreis)

Für Druckfehler, Irrtümer oder fehlerhafte Darstellung wird nicht gehaftet.

Technische und optische Änderungen sind vorbehalten.

Abb. teilweise mit optionalem Zubehör.

Die Lieferung erfolgt ausschließlich nach unseren Lieferungs- und Zahlungsbedingungen s. www.bergundschmid.de
Maschinenunterbauten (Sockel) werden zerlegt beige packt.

Der Verkauf erfolgt über den Fachhandel.

Die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum; bei Weiterveräußerung an Dritte bleibt unser Eigentumsvorbehalt bestehen.

Im gewerblichen Bereich gelten die gesetzlichen Garantiebestimmungen.


Vervielfältigung und Nachdruck auf jede Weise, auch auszugsweise, bedürfen immer unserer schriftlichen Genehmigung.




Berg & Schmid GmbH

Bernhardslaicher Weg 16

D-71686 Remseck

 +49(0)7146 8954-0

 +49(0)7146 91830

www.bergundschmid.de

info@bergundschmid.de