

Hobelschleifmaschinen Optimat STO ML/MRL

Die verschiedenen Modelle:

Anwendungsbereich:

Die Bütfering-Hobelschleifmaschine ist ideal zur Bearbeitung von verleimten Massivholzplatten, wie sie z.B. für Küchentüren, Tischplatten oder in der Möbel- und Innenausbauertigung eingesetzt werden.

STO 211 ML / 213 ML

- Hobeln und Schleifen von Massivholz in einem Durchlauf mit der Messerwelle und der nachfolgenden Kontaktwalze oder dem Luftkissen-Schleifschuh im 2. Aggregat.

- Furnierschleifen in einem oder zwei Durchgängen mit dem Luftkissen-Schleifschuh. Messerwelle nicht im Eingriff.

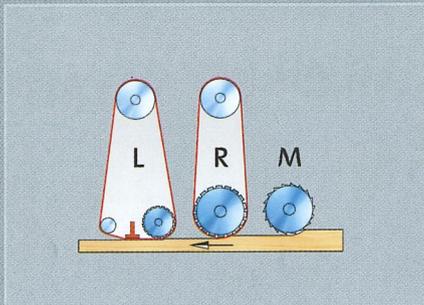
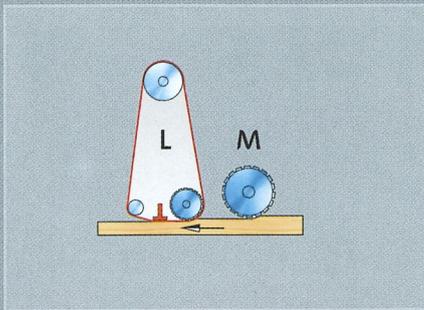
- Schleifen von Massivholz entweder mit der Kontaktwalze oder dem Luftkissen-Schleifschuh im 2. Aggregat. Messerwelle nicht im Eingriff.

STO 311 MRL / 313 MRL

- Hobeln und Schleifen von Massivholz in einem Durchlauf mit Messerwelle und den zwei nachfolgenden Aggregaten.

- Furnierschleifen in einem oder zwei Durchgängen mit dem Luftkissen-Schleifschuh im letzten Aggregat. Messerwelle nicht im Eingriff.

- Schleifen von Massivholz mit 2 Aggregaten in einem Durchgang entweder mit der Kontaktwalze oder dem Luftkissen-Schleifschuh im letzten Aggregat. Messerwelle nicht im Eingriff.



Nutzen Sie die Vorteile von Hobeln und Schleifen in einer Maschine

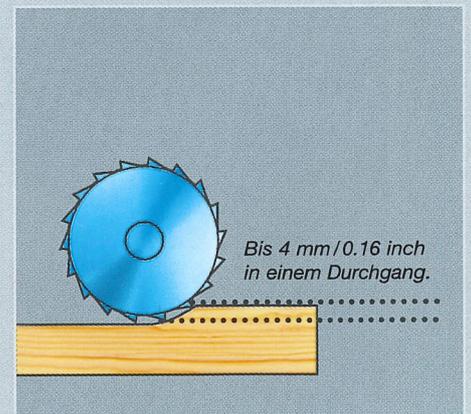
Vorteile:

- Die Messerwelle sorgt für eine hohe Spanabnahme bei schneller Vorschubgeschwindigkeit.
- Die Schleifaggregate ermöglichen eine beiz- und lackierfähige Oberflächenqualität.
- Die kombinierte Hobel/Schleifmaschine vereint die Vorteile von präziser Dickenhobeln und feinem Endschliff in einem Durchgang.



Die Daten für die Hobelwelle:

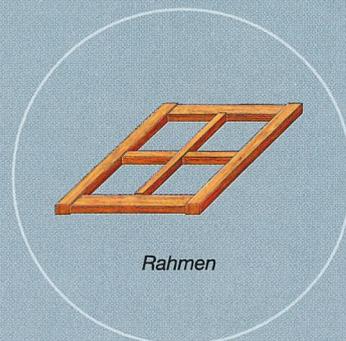
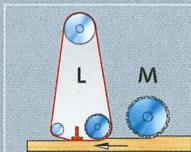
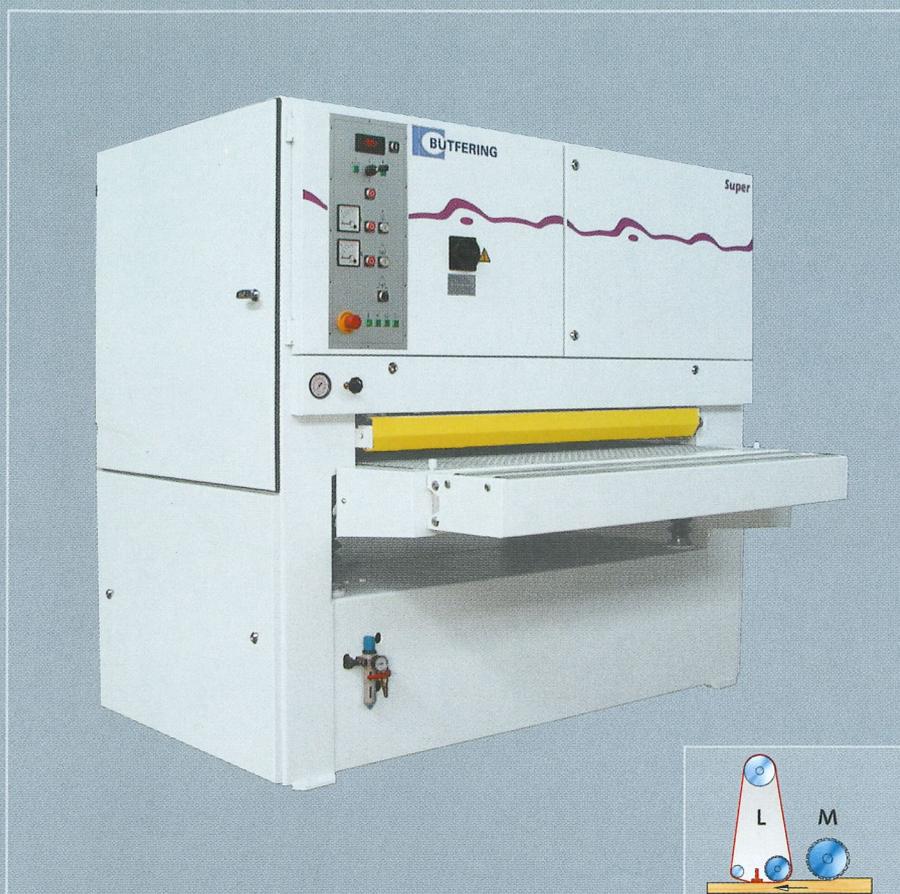
Die CASTOR-Finish-Hobelwelle wird von dem Schweizer Spezialisten **OERTLI** hergestellt. Der CASTOR-Finish-Spiralmesserkopf ist konzipiert für den einwandfreien Fertigschnitt ohne Markierung der Messerübergänge. Dies wird mit einer speziellen Bombierung der Wendeschneiden sowie ihrer präzisen spiralförmigen Anordnung auf dem Werkzeugkörper erreicht. Der Werkzeugkörper ist aus hochfestem Leichtmetall mit vergüteter eloxierter Oberfläche hergestellt und besteht aus Blöcken von 275 mm Länge. Je nach Arbeitsbreite werden dann 4 oder 5 Blöcke zu einer Welle zusammengesetzt, um die Arbeitsbreiten von 1100 oder 1350 mm zu erreichen.



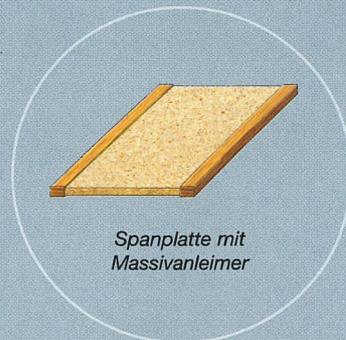
Schneidwerkzeuge:

Die HW-Wendemesser (15/15/2,5 mm) mit vier Schnittkanten können selektiv gedreht oder gewechselt werden. Durch eine spezielle Messermarkierung kann jederzeit festgestellt werden, welche Schneiden bereits eingesetzt wurden, um eine optimale Wirtschaftlichkeit zu erzielen. Ein Wagen zum Wechseln der Messerwelle gehört zum Lieferumfang.

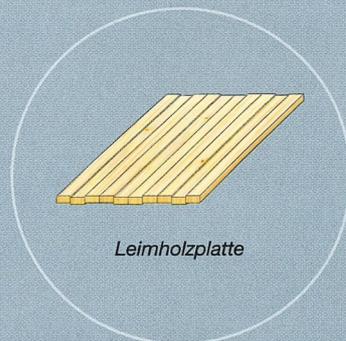
Hobeln und Feinschleifen in einem Durchgang



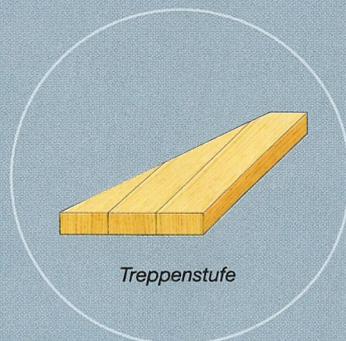
Rahmen



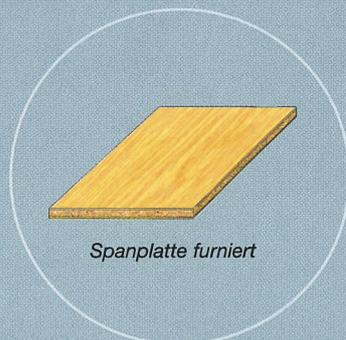
Spanplatte mit
Massivanleimer



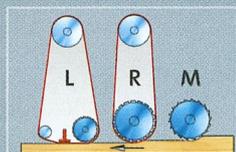
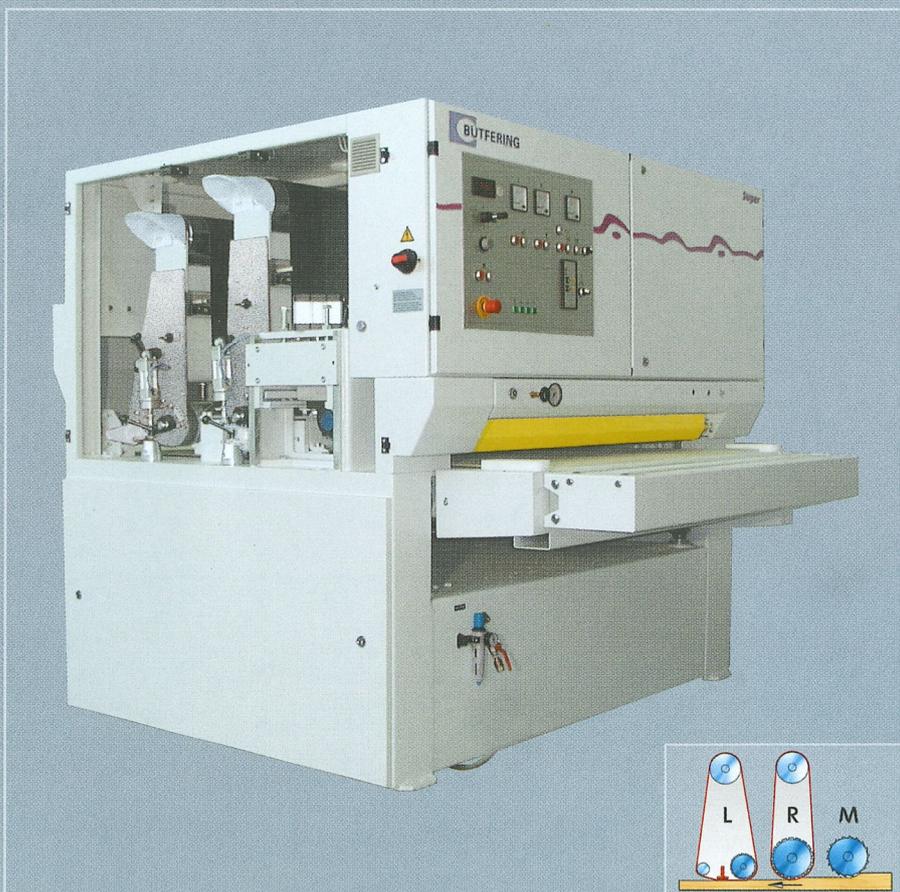
Leimholzplatte



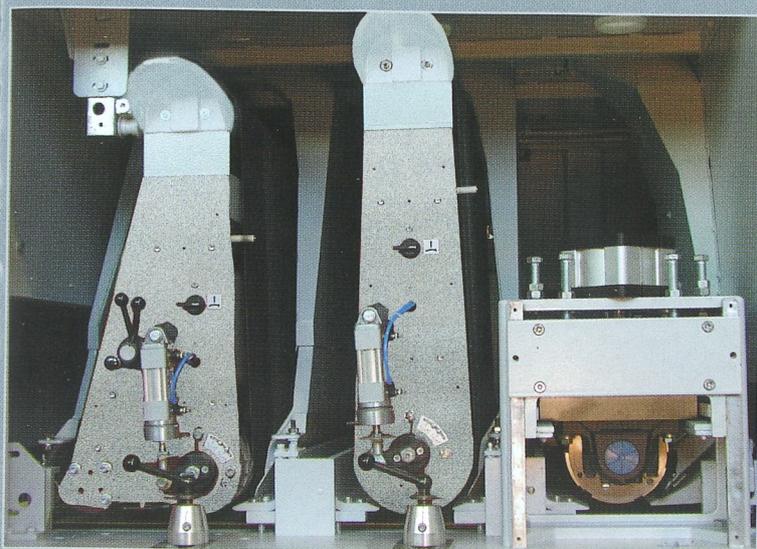
Treppenstufe



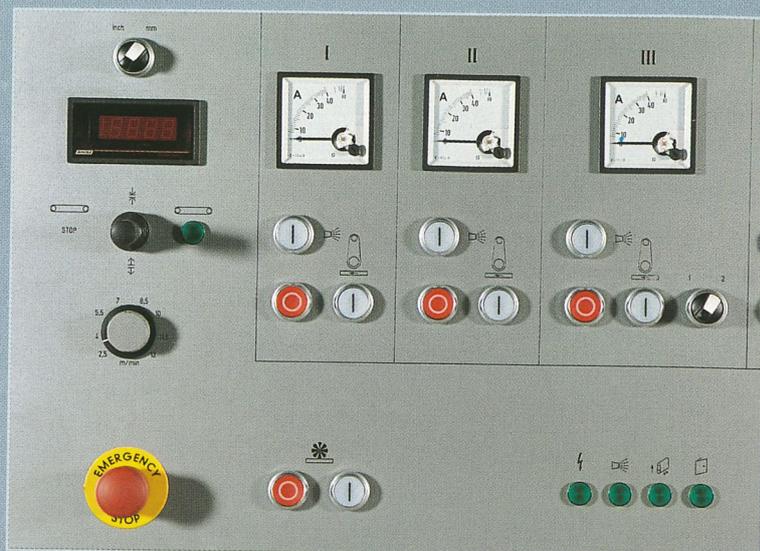
Spanplatte furniert



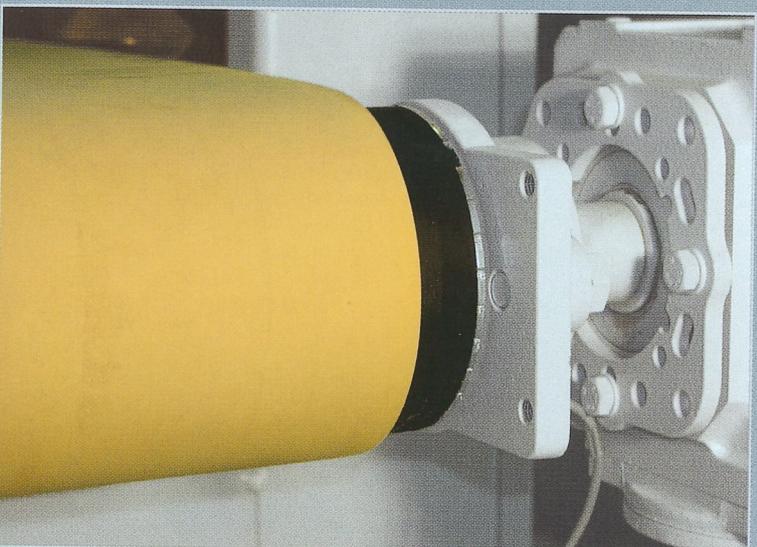
Qualität im Detail



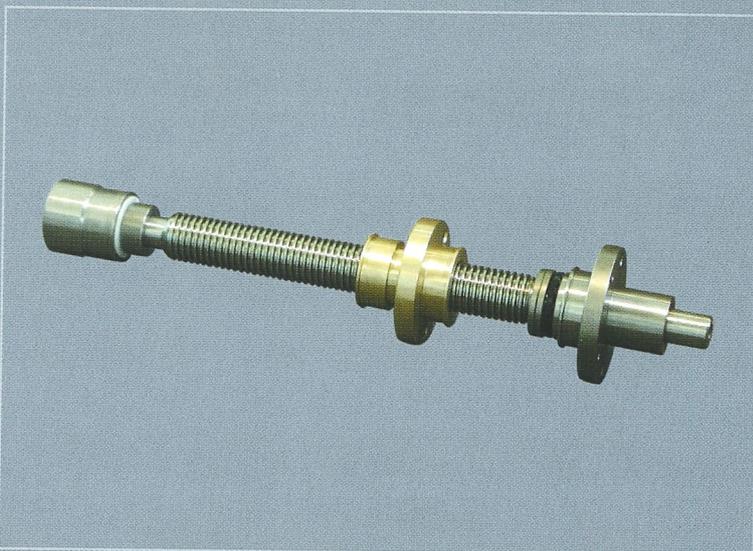
Automatische Zustellung aller Aggregate



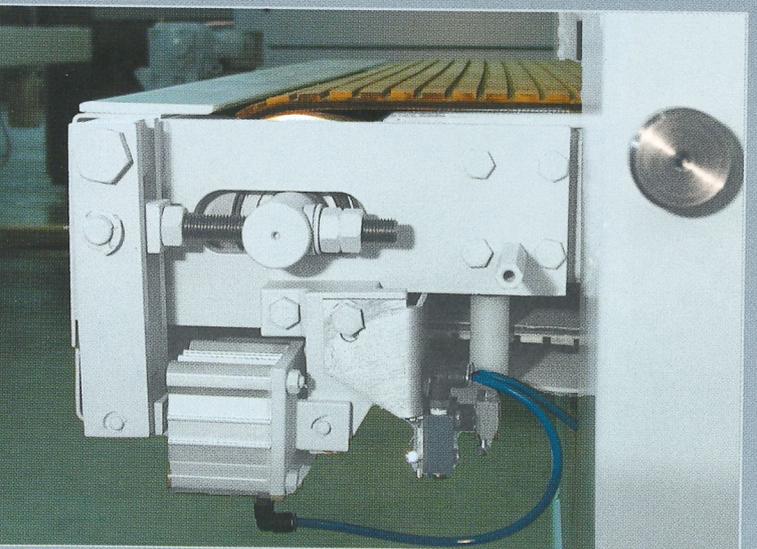
Bedienfeld



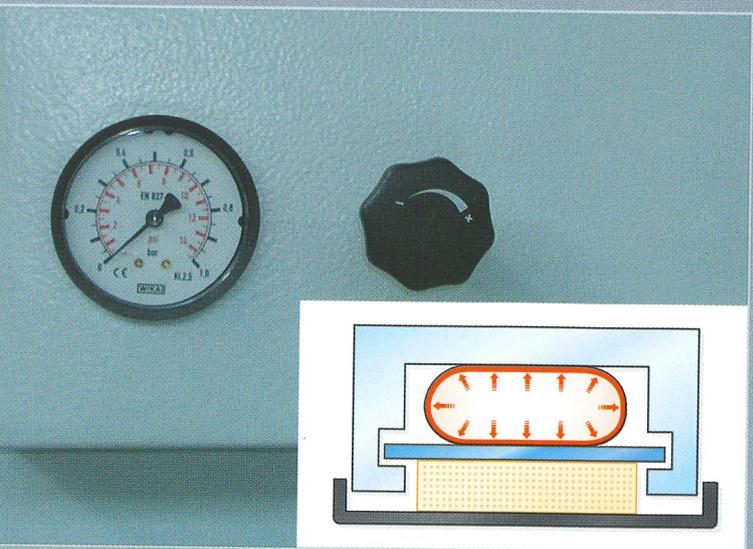
Gummierte Gurtantriebsstrommel



Tischhöhenverstellung über 4 großdimensionierte Trapezgewindespindeln



Automatische Gurtsteuerung



Einfache Regulierung des Schleifdrucks im Luftkissen-Schleifschuh

Weitere Standardausrüstungen:

- | | | |
|--|--|---|
| <input type="checkbox"/> Segmentierte Einlaufftischlippe | <input type="checkbox"/> Vorschubtisch mit hochwertigem Naturgummi-Gurt | <input type="checkbox"/> Werkstückgesteuerter Luftschleifschuh |
| <input type="checkbox"/> Rückschlagsicherung | <input type="checkbox"/> Elektrische, verschleißlose Bremsvorrichtung | <input type="checkbox"/> Autom. Werkstück-Überdickenschutz |
| <input type="checkbox"/> Betriebszustandsanzeigen mit Fehlerdiagnose | <input type="checkbox"/> Opto-elektronische Schleifbandsteuerung mit Selbstreinigung | <input type="checkbox"/> Geschützte Schleifschuhablage innerhalb der Maschine |

Alles aus einer Hand

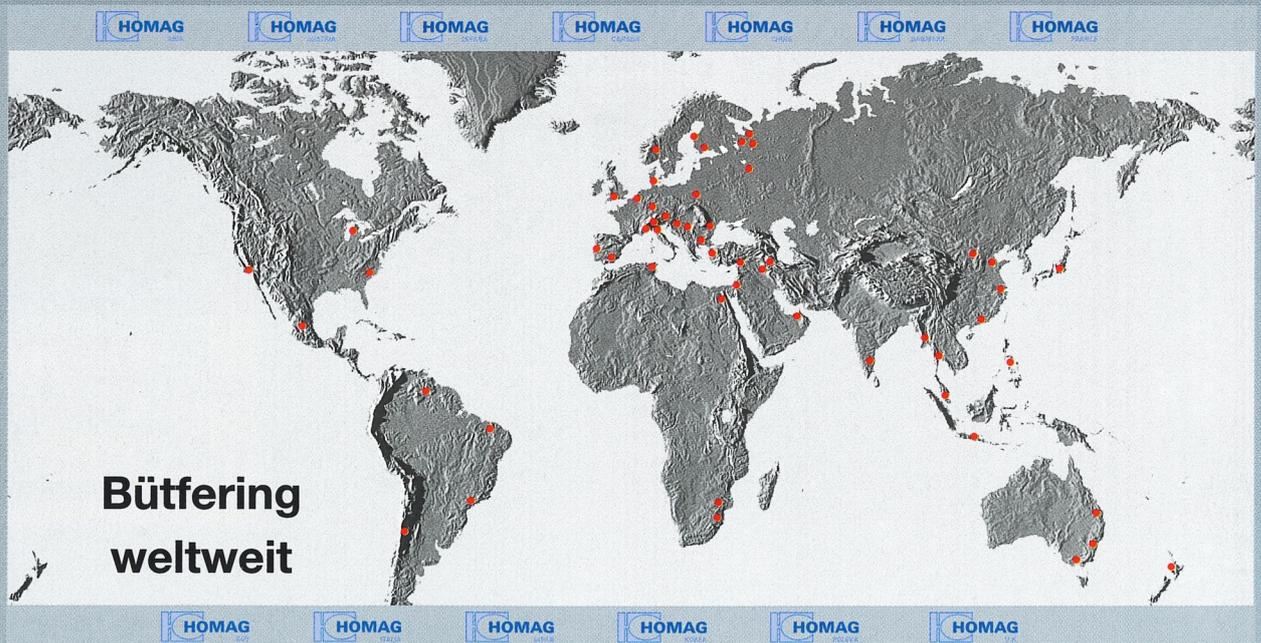


Ein Blick in der Endmontage des Werkes Beckum

Weltweit setzen holzverarbeitende Betriebe auf Schleifmaschinen von Bütfering®. Dabei sind seit über 50 Jahren Tradition und Innovation die Pfeiler der Unternehmensphilosophie. Heute ist Bütfering® einer der größten Hersteller von Breitband-Schleifmaschinen für jeden Anwendungsbereich. Kundenorientierte Leistung, Kontinuität, Zuverlässigkeit und Kompetenz werden durch qualifizierte und hochmotivierte Mitarbeiter sichergestellt.

Modernste Technik in Konstruktion und Produktion gewährleistet ungewöhnlich hohe Fertigungsstandards. Ein dichtes Vertriebsnetz aus Bütfering® Schleifspezialisten unterstützt eine Vielzahl von in- und ausländischen Händlern. Damit ist sichergestellt, dass die jeweils optimale Maschine mit der idealen Ausstattung für den Kunden ausgewählt wird. Die Bütfering® Servicetechniker in ganz Deutschland und den angren-

zenden europäischen Ländern sorgen für schnelle und kostengünstige Montage sowie die qualifizierte Wartung der gelieferten Maschinen. Werksseitige Ausbildung, interne Schulungen und Seminare fördern die Qualifikation der über 200 Mitarbeiter.



**Bütfering
weltweit**

HOMAG
USA

HOMAG
AUSTRIA

HOMAG
CANADA

HOMAG
PORTUGAL

HOMAG
FRANCE

HOMAG
POLSKA

HOMAG
CZECH REPUBLIC

Ein Unternehmen der Homag-Gruppe

Bütfering
Schleiftechnik GmbH
Stromberger Straße 170
D-59269 Beckum
Tel. +49 (0) 25 21-842-0
Fax +49 (0) 25 21-842-67
Internet: www.buetfering.de
e-Mail: info@buetfering.de

