

BIESSE INSIDER DOOR

Bohrmaschine - Bohr- und Eintreibmaschine



Wenn Wettbewerbsfähigkeit
bedeutet, allen
Anforderungen
gewachsen
zu sein



Made **In** Biesse

Der Markt verlangt

eine Veränderung der Produktionsprozesse, die es gestattet, die **größtmögliche Anzahl an Aufträgen** anzunehmen. Dabei müssen jedoch hohe Qualitätsstandards und die individuelle Gestaltung der Produkte mit **schnellen und sicheren Lieferzeiten** gewahrt bleiben, damit auch die Ansprüche der kreativsten Architekten erfüllt werden können.

Biesse antwortet

mit **technologischen Lösungen**, die technische Fähigkeiten sowie Prozess- und Materialkenntnis unterstützen und deren Wert hervorheben. **Insider Door** ist eine Maschinenserie, die auf die flexible Durchführung von Bohrbearbeitungen (Insider Door FB) oder Bohr- und Eintreibarbeiten (Insider Door KB) für Schranktüren, Rahmen und Fronten ausgerichtet ist. Insider Door wurde entwickelt, um maximale Flexibilität zu gewährleisten und dabei die auftragsbezogene Fertigung optimal zu unterstützen.

- ✓ **Höchste Qualität für jede Art der Bearbeitung.**
- ✓ **Individuelle Gestaltung der Maschine, je nach Produktionsanforderungen.**
- ✓ **Hochmoderne Technologie für Spitzenleistungen.**
- ✓ **Vollständig in das Werk integrierbar.**
- ✓ **Benutzerfreundlichkeit.**

Geringe
Investitionskosten,
hohe Leistungen



INSIDER DOOR

Bohrmaschine - Bohr- und Eintreibmaschine



Höchste Qualität für jede Art der Bearbeitung

Insider Door ermöglicht die Automatisierung von Bohrarbeiten oder Bohr- und Eintreiarbeiten und gewährleistet dabei beste Bearbeitungsqualität, verbunden mit der Präzision einer Maschine mit numerischer Steuerung.



Bohrung von unten mit Kopf für Scharniere.



Bohrung von unten und/oder von oben für Griffe, Knäufe, Anschlagpuffer und anderes.



Einsetzen von Scharnieren und Anschlagpuffern.



Waagerechte Bohrung für Einbohrbänder.

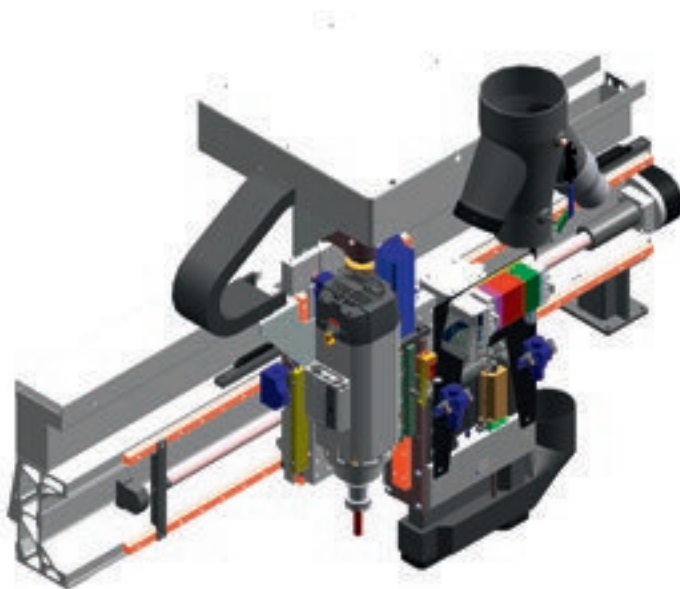


Individuelle Gestaltung der Maschine, je nach Produktionsanforderungen

Bis zu 20 Spindeln stehen in der
Maschine zur Verfügung.



Unterer Bohrkopf mit 7 Spindeln in Y
und 3 in X.



Obere Trägergruppe inklusive Bohrkopf
mit 7 Spindeln in Y, 3 in X und Fräsein-
heit von 5,5 kW

Spitzentechnologie für Höchstleistungen

Die von Insider Door eingesetzten technischen Lösungen ermöglichen es, optimal zu arbeiten, ohne Risiko, das Bauteil zu beschädigen, auch bei empfindlichen Materialien.



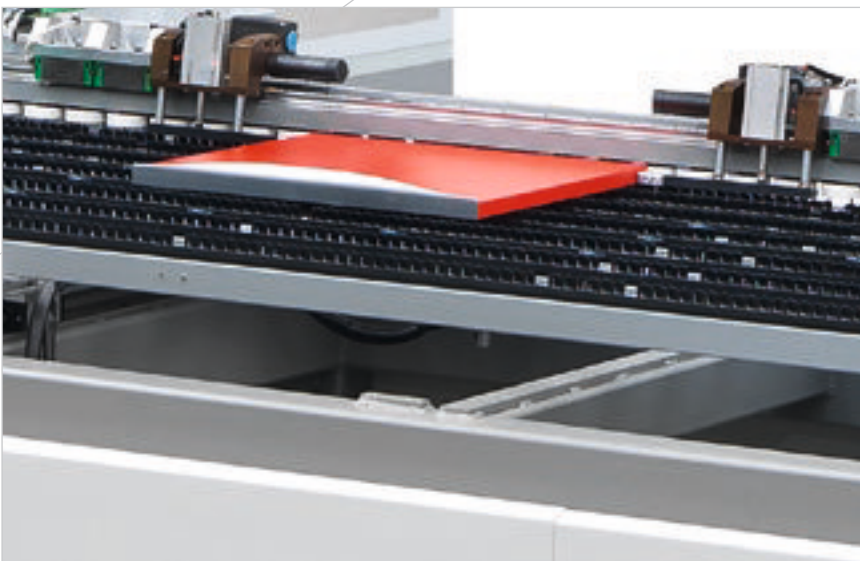
Die Eintreibarbeiten sind präzise, zuverlässig und konstant, dank der Entnahme- und Eintreibvorrichtung, die auf festem Träger arbeitet. Es können bis zu 3 verschiedene Arten von Scharnieren eingetrieben werden.



Das Eintreibaggregat wird über Rüttler (maximal 2) und senkrecht Magazine durch Schwerkraft gefüllt, um der Maschine maximale Autonomie zu verleihen und die Eingriffe des Bedieners auf ein Minimum zu reduzieren.

Vollständig in das Werk integrierbar

Biesse bietet integrierte Zellen und Anlagen, welche in der Lage sind, durch Kombination der Massenproduktionsbedürfnisse mit dem vom Endverbraucher verlangten hohen Grad an Individualität des Endproduktes, die Wettbewerbsfähigkeit der Kunden zu maximieren.



Das System zum Vorschub der Werkstücke mit kontrollierten Zangen wurde eigens entwickelt, um jeglichen Positionierungsfehler zu vermeiden und um die Bearbeitung auch empfindlicher Werkstücke optimal zu verwalten.

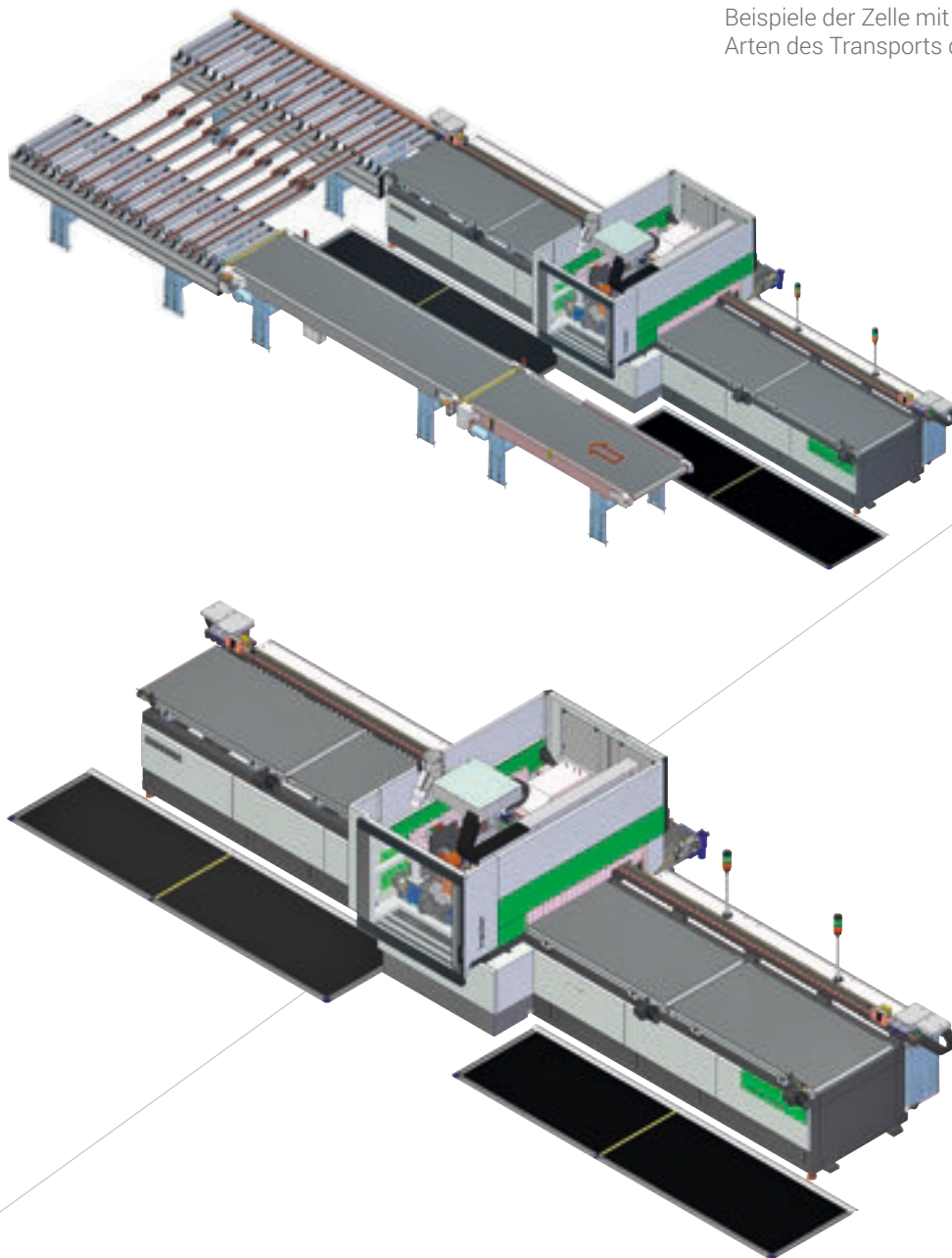


Die Andrückvorrichtungen ermöglichen es, das Werkstück während der Bearbeitung festzuhalten, ohne es zu verkratzen und ohne Nachteile für die Produktivität der Maschine.

Insider Door kann sowohl als Einzelmaschine als auch als Zelle mit automatischem Vorschub der Werkstücke und Erhöhung der Produktivität verwendet werden. In beiden Fällen wird die Maschine von nur einem Bediener betätigt.



Beispiele der Zelle mit verschiedenen Arten des Transports der Werkstücke.



Wettbewerbsfähige Individualität

Biesse Systems ist ein Expertenteam, wenn es um Produktionsprozesse im großen Maßstab geht. Biesse Systems bietet integrierte Zellen und Anlagen, welche in der Lage sind, durch Kombination der Massenproduktionsbedürfnisse mit dem vom Endverbraucher verlangten hohen Grad an Individualität des Endproduktes, die Wettbewerbsfähigkeit der Kunden zu maximieren.



PRODUCTION LINES

Maßgeschneiderte Fertigung von schlüsselfertigen Fabriken, Einbindung von Lösungen der Biesse Group mit ergänzenden Softwareanwendungen und Maschinen, über 300 installierte Anlagen weltweit. Perfekte Kombination aus Erfahrung der Biesse Group und italienischem Genie.

Benutzerfreundlichkeit



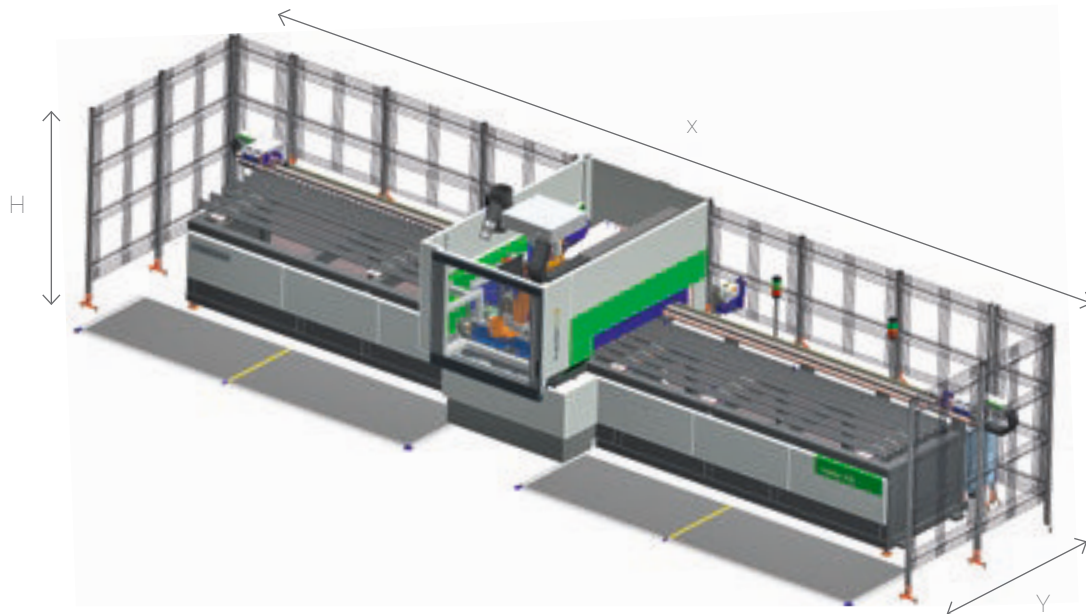
Der PC als Benutzerschnittstelle mit Betriebssystem Windows ist perfekt mit auf dem Markt erhältlichen Management-Paketen und Netzsystemen integrierbar.

Zahlreiche Funktionen wie der unterstützte Grafikeditor, die parametrische Programmierung, die grafisch gestützte Bestückung des Arbeitskopfs, das Importieren von Dateien im Format DXF und CID und viele andere ermöglichen einen einfachen und intuitiven Gebrauch der Maschine.

Die ergonomische Konzeption der Maschine richtet die Aufmerksamkeit auf den Bediener und garantiert das höchste Sicherheitsniveau.



Technische Daten



Platzbedarf

	Insider Kb	Insider Fb
	mm	mm
X	7875	7875
Y	3900	3180
Z	2000	2000
Höhe des Arbeitstisches	900	900

Drehgeschwindigkeit Spindeln	6000 U/Min
Achsendrehzahl X/Y/Z	135/100/25 m/min
Drehgeschwindigkeit Elekterspindel	24000 U/Min

Nutzbarer Bearbeitungsbereich (min.-max.)	
Länge	250-2500 mm
Breite	97-800 (240-800 mit eingefügten Scharnieren)
Höhe	13-30 mm

Technische Daten und Abbildungen sind nicht verbindlich. Einige Fotos können Maschinen mit Sonderausstattungen wiedergeben. Biesse Spa behält sich das Recht vor, etwaige Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

A-bewerteter Schalldruckpegel (LpA) während der Bearbeitung am Bedienerplatz bei einer Maschine mit Drehschieberpumpen Lpa=79dB(A) Lwa=96dB(A) A-bewerteter Schalldruckpegel (LpA) am Bedienerplatz und Schallleistungspegel (LwA) während der Bearbeitung bei einer Maschine mit Klauenpumpen Lwa=83dB(A) Lwa=100dB(A) Messunsicherheit K dB(A) 4.

Die Messung erfolgte unter Einhaltung der Normen UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (Schallleistung) und UNI EN ISO 11202: 2009 (Schalldruck am Bedienerplatz) mit Plattendurchlauf. Die angegebenen Geräuschwerte sind Emissionspegel und daher nicht unbedingt sichere Pegel beim Betrieb. Obwohl ein gewisses Verhältnis zwischen Emissionspegeln und Aussetzungspegeln besteht, kann dieses nicht zuverlässig dazu verwendet werden, um festzulegen, ob weitere Schutzmaßnahmen erforderlich sind oder nicht. Die Faktoren, die den Pegel bestimmen, dem die Arbeitskräfte ausgesetzt sind, umfassen die Dauer der Aussetzung, die Eigenschaften des Arbeitsraums sowie weitere Staub- und Lärmquellen, wie zum Beispiel die Anzahl der Maschinen und weitere Arbeitsvorgänge in der Nähe. In jedem Fall gestatten diese Informationen dem Maschinennutzer eine bessere Gefahren- und Risikobewertung.

Service & Parts

Direkte und sofortige Koordinierung zwischen Kundendienst und Ersatzteil-Abteilung bei Serviceanforderungen.
Unterstützung der Kunden mit Personal von Biesse in der Niederlassung und/oder beim Kunden.

Biesse Service

- ✓ Installation und Start-up von Maschinen und Anlagen.
- ✓ Training Center für die Ausbildung der Field Biesse Techniker, der Filialen, der Händler und direkt bei den Kunden.
- ✓ Überholung, Upgrade, Reparatur, Wartung.
- ✓ Troubleshooting und Ferndiagnose.
- ✓ Upgrade der Software.

500 / Biesse Field Techniker in Italien und weltweit.

50 / Biesse Techniker arbeiten in Tele-Unterstützung.

550 / zertifizierte Servicetechniker für Händler.

120 / mehrsprachige Fortbildungskurse jedes Jahr.

Die Biesse Gruppe fördert, pflegt und entwickelt direkte und konstruktive Beziehungen mit dem Kunden, um seine Anforderungen besser zu verstehen, und um die Produkte und den After-sales-Service zu verbessern. Dazu hat Biesse zwei spezielle Bereiche eingerichtet: Biesse Service und Biesse Parts.

Sie nutzt dazu ein globales Netzwerk und ein hochspezialisiertes Team und bietet überall auf der Welt Kundendienst und Ersatzteile für Maschinen und Komponenten Onsite und Online rund um die Uhr an.



Biesse Parts

- ✓ Original-Biesse-Ersatzteile und individuell auf das Maschinenmodell abgestimmte Ersatzteil-Sätze.
- ✓ Unterstützung bei der Identifizierung des Ersatzteils.
- ✓ Vertretungen der Kurierdienste DHL, UPS und GLS im Ersatzteillaager von Biesse und mehrere Abholungen täglich.
- ✓ Optimierte Bearbeitungszeiten dank des globalen und weitverzweigten Verteilungsnetzes mit dezentralen und automatisierten Lagern.

87% / der Bestellungen bei Maschinenstillstand innerhalb 24 Stunden bearbeitet.

95% / der Bestellungen innerhalb des angegebenen Datums bearbeitet.

100 / für die Ersatzteile zuständige Angestellte in Italien und weltweit.

500 / täglich abgewickelte Bestellungen.

Made **With** Biesse

Die Technologien der Gruppe Biesse begleiten die innovative Stärke und die umfassenden Qualitätsprozesse der Lago.

In der konkurrenzintensiven Szenerie des Wohndesigns behauptet Lago seine Position als aufstrebendes Markenzeichen durch inspirierende Produkte und Offenheit für das Ineinanderfließen der Bereiche von Kunst und Business, kombiniert mit der Forschung für eine nachhaltige Entwicklung.

„Wir haben eine Reihe von Projekten, oder besser gesagt Konzepte, entwickelt,“ so Daniele Lago, „die für Lago, wie wir es heute kennen, Pate gestanden haben: Das Design soll eine kulturelle Vision der gesamten Business-Kette darstellen, und nicht nur des einzelnen Produkts“.

„Flexibilität ist das Schlüsselwort bei

Lago - bemerkt Carlo Bertacco, der Produktionsleiter. Wir haben begonnen, das Konzept einzuführen, auf Bestellung zu produzieren. Das hat es uns ermöglicht Platz und Lagerkosten zu sparen. „Die Maschinen, die wir gekauft haben – erzählt Bertacco weiter - sind tolle Anlagen, eine geringe Investition für das, was sie bieten, und sie stehen für eine Wahl der Produktionsphilosophie. Wir sprechen von einem bestimmten Produktionsvolumen mit Lago-Qualität und davon, kundenspezifische Änderungen jederzeit vornehmen zu können, das heißt die Grundprinzipien der schlanken Produktion“.

Die Lago-Flexibilität hat es ermöglicht,

dem Kunden Produkte zu liefern, mit denen er einen persönlichen Raum erstellen konnte, der seinem Sein entspricht. Die Firmenphilosophie „Lago Interior Life“ setzt darauf, Empathie zwischen den Räumen und den Personen, die darin leben zu schaffen, zwischen dem Wohl der Umgebung und dem inneren Wohlbefinden.

*Quelle: IDM Industria del Mobile
Lago, unser Kunde seit 1999, ist eine der angesehensten Marken für Inneneinrichtung des italienischen Designs weltweit.*



<http://www.lago.it>



Biesse Group

In

1 Industriegruppe, 4 Business-Bereiche
und 8 Produktionsstandorte.

How

14 Mio. €/Jahr in R&D und 200 angemeldete Patente.

Where

30 Filialen und 300 ausgewählte Agenten und Händler.

With

Kunden in 120 Ländern, Einrichtungshersteller
und Designer, Fenster und Türen, Komponenten
für den Bau, die Schifffahrt und die Luftfahrt.

We

2800 Mitarbeiter weltweit.

Biesse Group ist ein multinationales Unternehmen,
das führend in der Technologie zur Bearbeitung von
Holz, Glas, Stein, Kunststoff und Metall ist.

Es wurde 1969 von Giancarlo Selci in Pesaro
gegründet und ist seit Juni 2001 an der Börse im
STAR-Segment notiert.

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

MECHATRONICS

