

36

UNIVERSAL

Serie 36

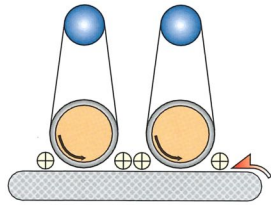
Calibratrici Levigatrici Universali



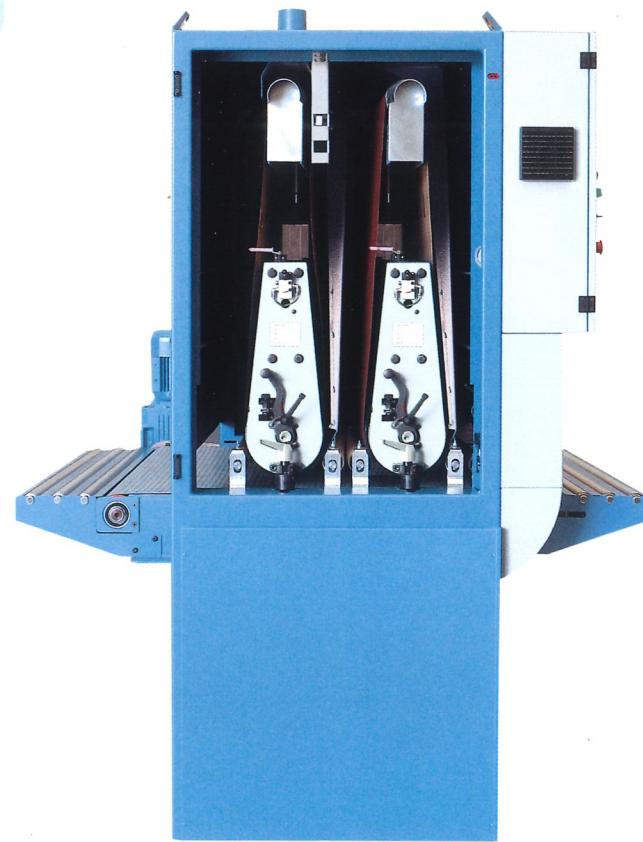
Serie 36 a 2 gruppi operatori

36 CCK 1150

Calibratrice-levigatrice con due gruppi di lavoro:
1° gruppo cilindro duro,
2° gruppo cilindro morbido.

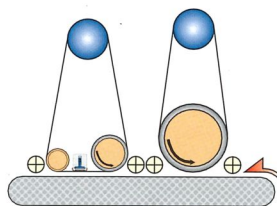


DATI TECNICI		36 CC
Larghezza di lavoro	mm	1150
Spessore di lavoro min/max	mm	3÷150
Velocità di avanzamento min/max	m/min	3÷15
Potenza motore di avanzamento	kW	1,1
Sviluppo nastri abrasivi	mm	2200x1180
Diametro gruppi di lavoro cil.	mm	200+200
Durezza gruppi di lavoro cil.	Shore	90 / 40
Motore dei gruppi di lavoro	kW	11
Consumo aria compressa	bar	6
Volume aria aspirata	m ³ /h	3560
Potenza totale	kW	12,5
Peso macchina	Kg	1650

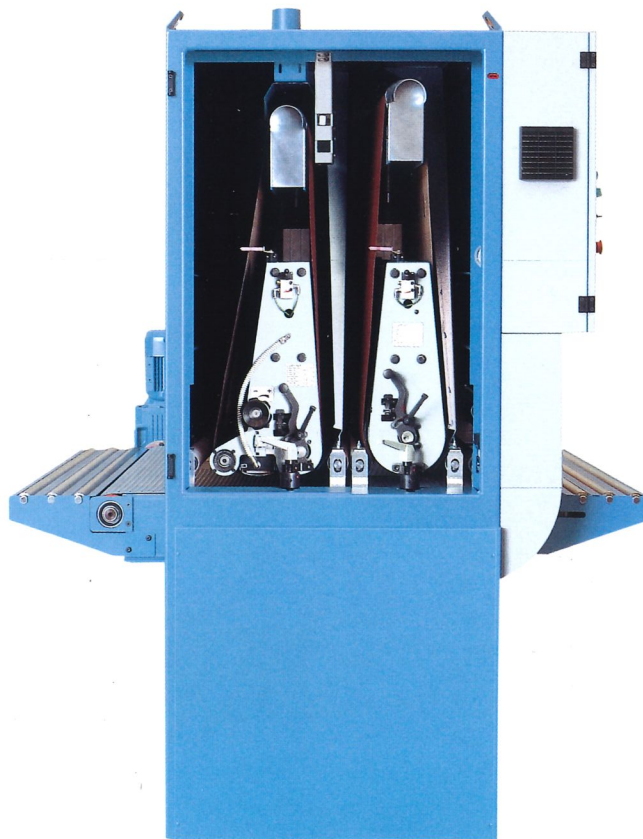


36 CCK 1150

Calibratrice-levigatrice con due gruppi di lavoro:
1° gruppo cilindro duro,
2° gruppo combinato cilindro morbido e tampone.



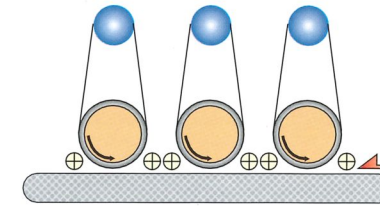
DATI TECNICI		36 CCK
Larghezza di lavoro	mm	1150
Spessore di lavoro min/max	mm	3÷150
Velocità di avanzamento min/max	m/min	3÷15
Potenza motore di avanzamento	kW	1,1
Sviluppo nastri abrasivi	mm	2200x1180
Diametro gruppi di lavoro cil.	mm	200+120
Durezza gruppi di lavoro cil.	Shore	90 / 40
Motore dei gruppi di lavoro	kW	11
Consumo aria compressa	bar	6
Volume aria aspirata	m ³ /h	3560
Potenza totale	kW	12,5
Peso macchina	Kg	1700



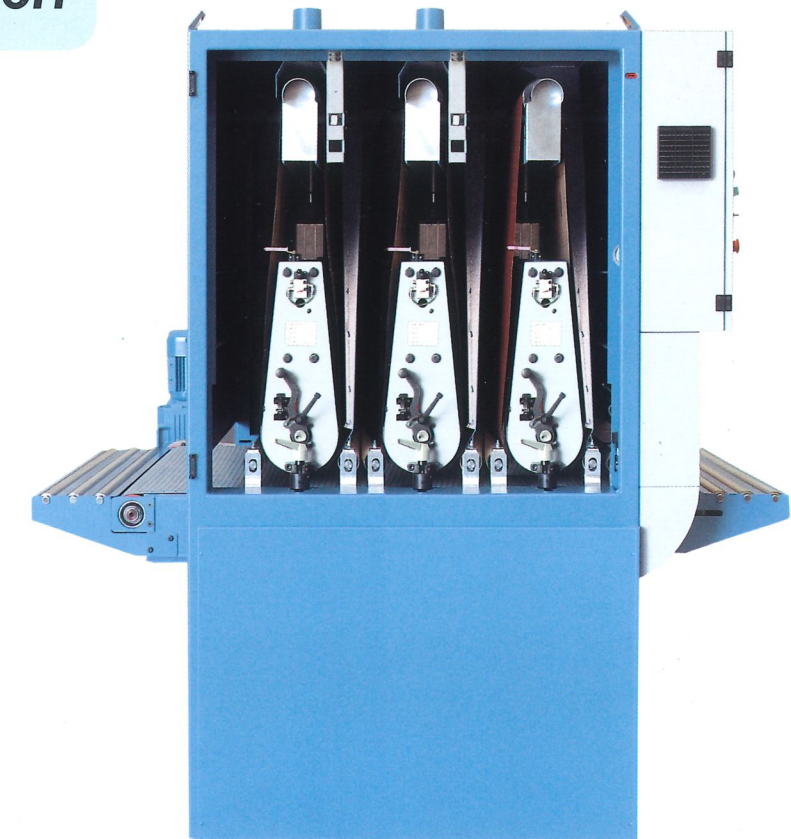
Serie 36 a 3 gruppi operatori

36 CCC 1150

Calibratrice-levigatrice con tre gruppi operatori:
1° gruppo cilindro duro,
2° gruppo cilindro intermedio,
3° gruppo cilindro morbido.

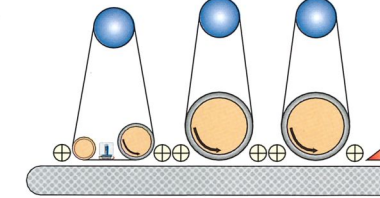


DATI TECNICI		36 CC
Larghezza di lavoro	mm	1150
Spessore di lavoro min/max	mm	3÷150
Velocità di avanzamento min/max	m/min	3÷15
Potenza motore di avanzamento	kW	1,1
Sviluppo nastri abrasivi	mm	2200x1180
Diametro gruppi di lavoro cil.	mm	200+200+200
Durezza gruppi di lavoro cil.	Shore	90 / 60 / 40
Motore dei gruppi di lavoro	kW	11+9
Consumo aria compressa	bar	6
Volume aria aspirata	m ³ /h	5340
Potenza totale	kW	21,5
Peso macchina	Kg	2000

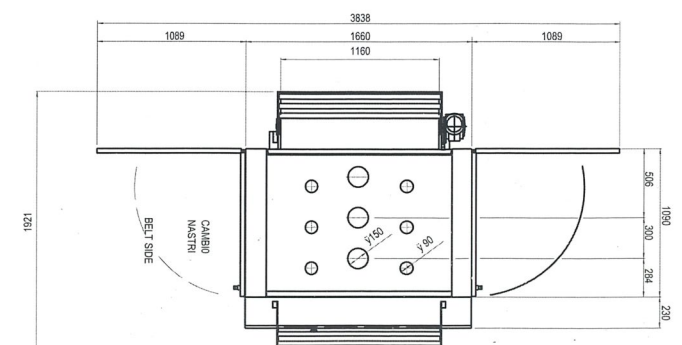
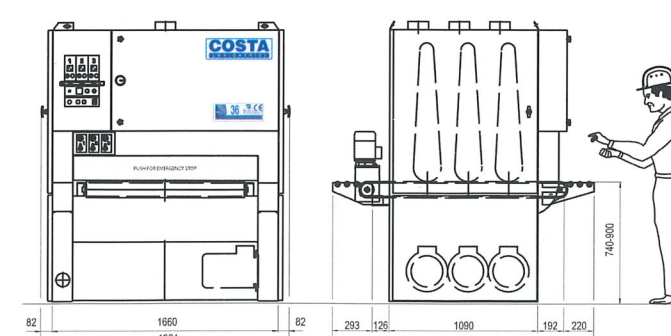
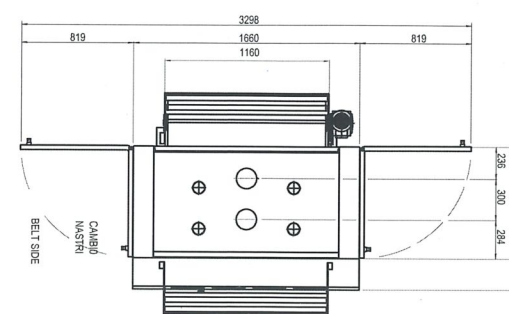
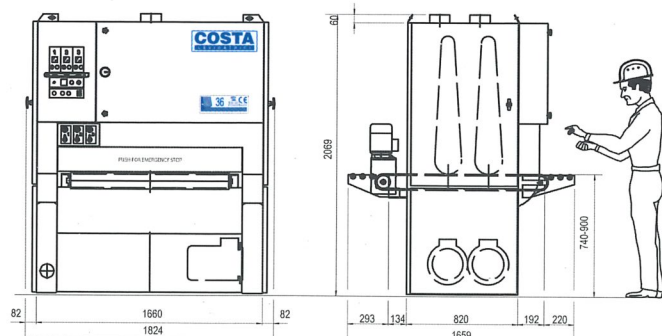
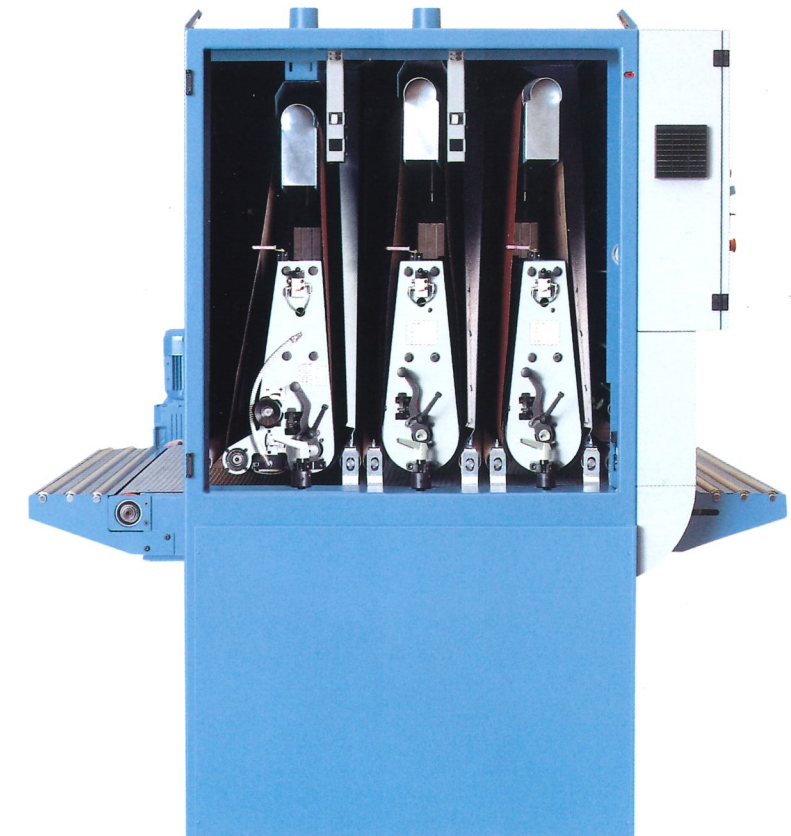


36 CCCK 1150

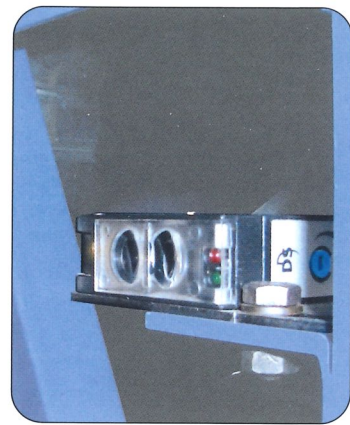
Calibratrice-levigatrice con tre gruppi di lavoro:
1° gruppo cilindro duro,
2° gruppo cilindro intermedio,
3° gruppo combinato cilindro morbido e tampone.



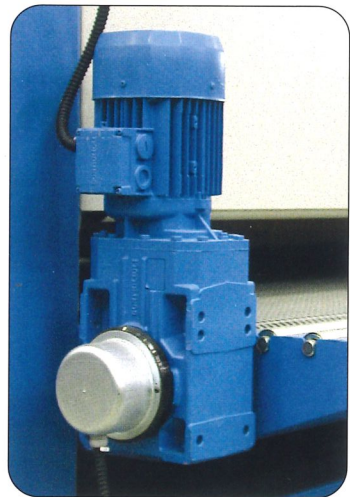
DATI TECNICI		36 CCK
Larghezza di lavoro	mm	1150
Spessore di lavoro min/max	mm	3÷150
Velocità di avanzamento min/max	m/min	3÷15
Potenza motore di avanzamento	kW	1,1
Sviluppo nastri abrasivi	mm	2200x1180
Diametro gruppi di lavoro cil.	mm	200+120
Durezza gruppi di lavoro cil.	Shore	90 / 60 / 40
Motore dei gruppi di lavoro	kW	11+9
Consumo aria compressa	bar	6
Volume aria aspirata	m ³ /h	5340
Potenza totale	kW	21,5
Peso macchina	Kg	2150



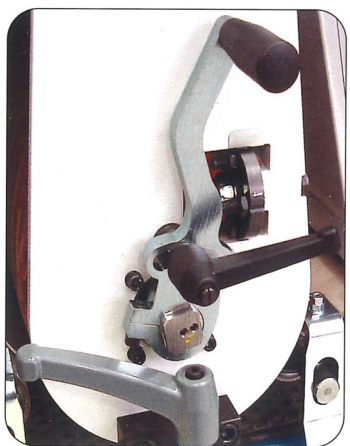
Dotazioni STANDARD della Serie 36



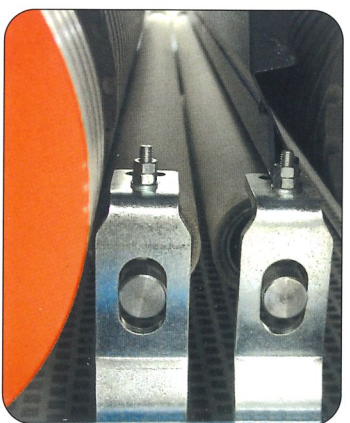
Oscillazione nastri con doppia fotocellula



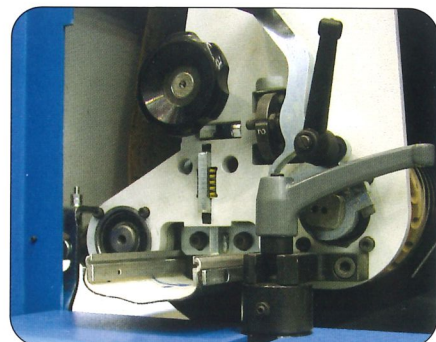
Velocità avanzamento variabile in continuo da 3 a 15 m./minuto tramite inverter



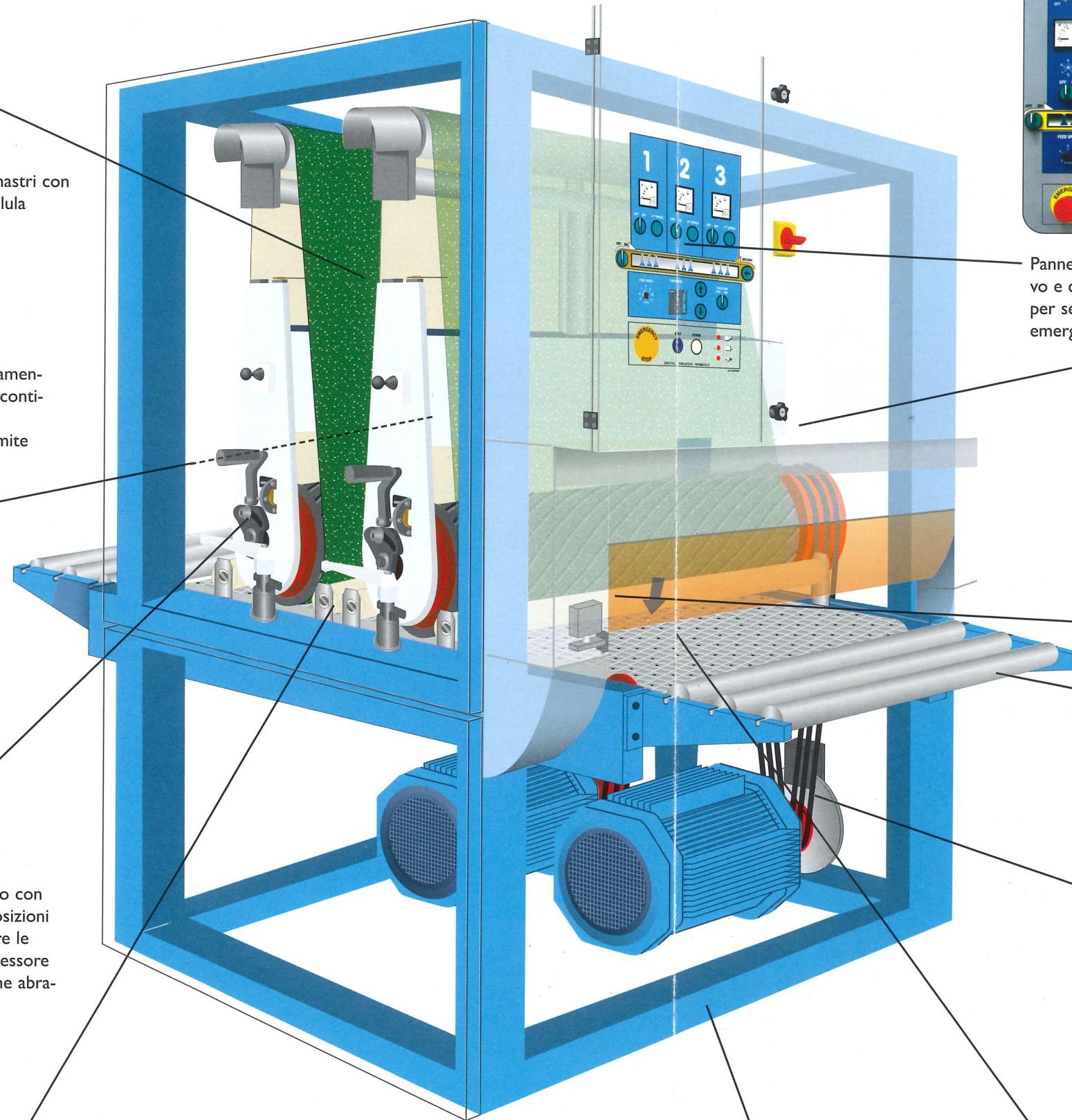
Gruppo cilindro con Grit-Set a 4 posizioni per compensare le variazioni di spessore delle varie grane abrasive



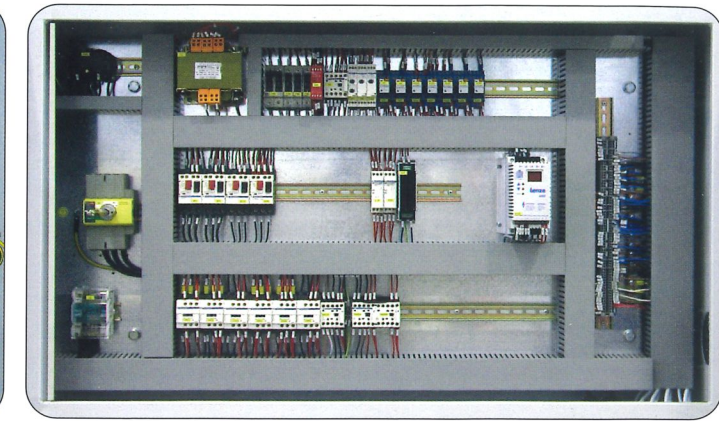
Doppi rulli pressori con aggiustamento micrometrico per ogni gruppo di lavoro



Tampone pneumatico intero con entrata a tempo elettronica, completo di telaio in profili d'alluminio per l'estrazione rapida del feltro e della tela grafitata (versioni CK)

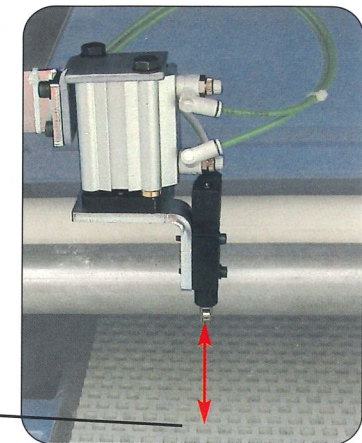


Pannello comandi intuitivo e completo, con led per segnalare i vari tipi di emergenza possibili.



Impianto elettrico a norme CE con componenti di alta qualità di primarie marche, cablaggi numerati, schemi generali su manuali istruzione.

Auto-set
 - Dispositivo di posizionamento automatico dello spessore lavorabile posto in entrata macchina.
 - Un tastatore elettropneumatico si appoggia sul pannello da lavorare, ne rileva lo spessore, che viene riportato in macchina, solo previo consenso dell'operatore.

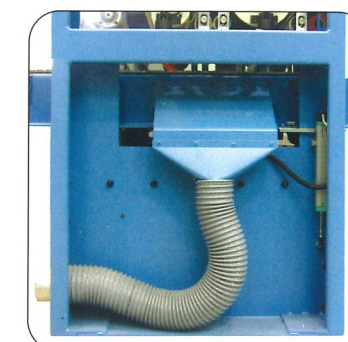


Rulliere folli poste in entrata ed uscita del banco avanzamento per aumentare la base d'appoggio dei pezzi

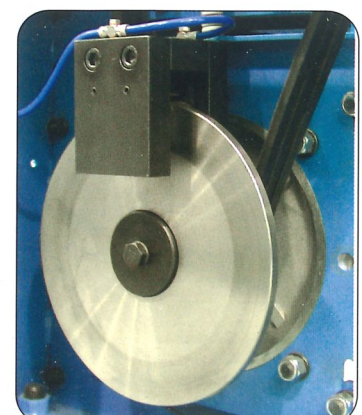


Ogni gruppo motore è completo di un proprio freno a disco per arresto in emergenza entro pochi secondi

Struttura monolitica in acciaio con trattamenti di stabilizzazione per assicurare rigidità e durata delle geometrie macchina, anche negli utilizzi più pesanti (in relazione alle potenze disponibili).

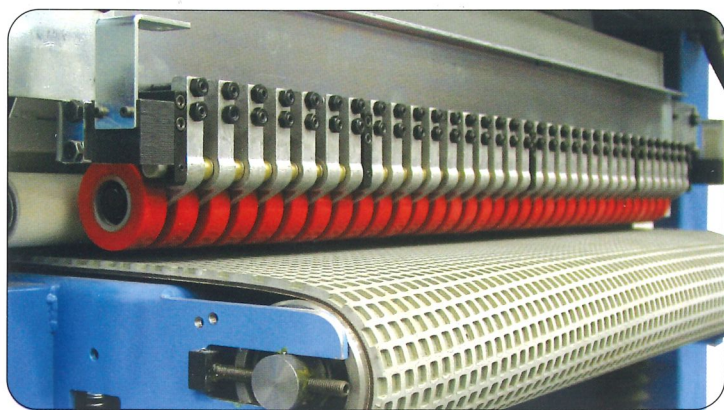


Sistema di tenuta dei pezzi piccoli e/o scivolosi tramite depressione. Richiede il collegamento all'impianto di aspirazione, che deve avere una buona velocità dell'aria aspirata.

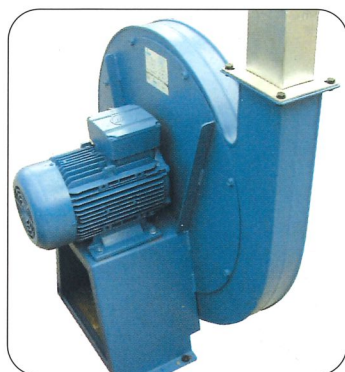
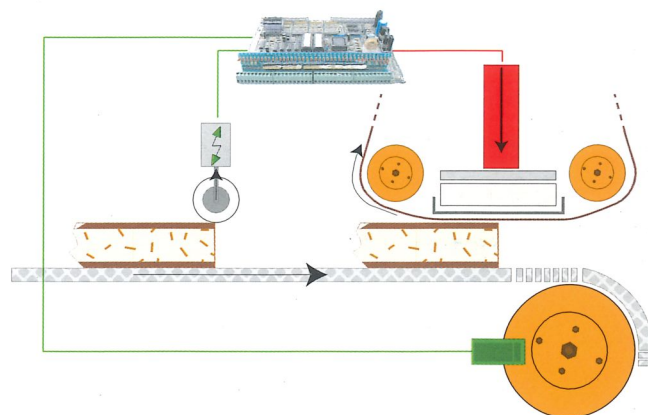
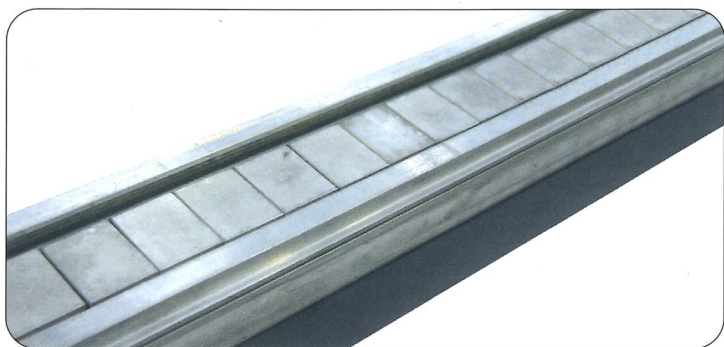


OPZIONI della Serie 36

Tutti i prodotti Costa Levigatrici sono certificati **CE**



Barra comando e tampone elettronico (opzionali)
Il gruppo CK è completato da un tampone pneumatico intero (standard).
Per lavorazioni contemporanee su pezzi multipli, o su pannelli irregolari, o per ottenere una maggiore precisione di levigatura sui bordi, è consigliato l'impiego del tampone sezionato a controllo elettronico, costituito da un sistema di rilevamento delle dimensioni e forma del pezzo (barra sezionata in entrata) e da una serie di sezioni di tampone che intervengono in maniera indipendente sul pannello (azionati dalla logica elettronica).



Gruppo Elettroventilatore (fornibile come opzionale)
Serve per ottenere il massimo della tenuta dei pezzi, rispetto al collegamento all'impianto di aspirazione (sistema standard), nel caso che la velocità/volume dell'aspirazione disponibile sia troppo "debole".



Soffiatori temporizzati oscillanti
Sono raccomandati per la pulizia dei nastri abrasivi, specialmente per le grane sottili oppure l'utilizzo su legni resinosi, quando l'intasamento causato dalle polveri di lavorazione rende economico il consumo d'aria compressa (dei soffiatori) in paragone del costo di numerosi cambi dei nastri abrasivi utilizzati con bassa produttività.



Le spazzole in Scotch-brite™ servono al miglioramento delle superfici levigate o per finitura su superfici verniciate.
Il rullo scotch-brite ha una struttura di fibre sintetiche impregnate con graniglia abrasiva sia in ossido di alluminio che al carburo di silicio, i rulli sono disponibili con grane variabili (80-1000) e di varie densità.



Convertitore di frequenza elettronico. - Rende possibile la variazione della velocità di taglio dei nastri abrasivi da 1 a 16 o 20 m/sec., quando la bassa velocità di taglio serve per ottenere bassa asportazione (su vernici o impiallaccatura), e l'alta velocità è richiesta per aumentare le asportazioni (in calibratura).

Timbro del Rivenditore

Con riserva di apportare modifiche senza obbligo di preavviso

COSTA LEVIGATRICI S.p.A.

Via Venezia, 144 - 36015 Schio (VI) Italy
Tel. (+39)0445-675000 - Fax (+39)0445-675110
www.costalev.com - info@costalev.com