



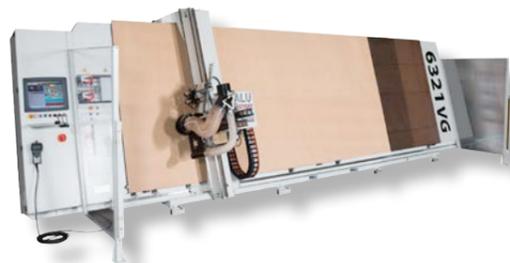
Casadei Industria Group
www.casadei-industria.com

TECHNOLOGIE FÜR

■ HOLZVERARBEITUNG

■ ARCHITEKTUR / BAUWESEN

■ VISUELLE KOMMUNIKATION



E450

automatische Kantenanleimmaschine mit Kettenvorschub

S.M. Meccanica s.r.l.

Via Guardia di Rocca, 14
47899 Serravalle - Repubblica di San Marino
Tel. +378 0549 960011 - Fax +378 0549 955010 - sales@smmeccanica.sm

samec s.p.a.

Via Tane di Baragone, 11
47899 Serravalle - Repubblica di San Marino
Tel. (+378) 0549/900720 - Fax (+378) 0549/955010 - sales@samec.sm

Qualität von professioneller Feinbearbeitung in nur 2,35 Meter Länge

- höchste Verarbeitungsqualität
 - ✓ Kettenvorschub
 - ✓ Freiräume für Feinbearbeitungs-Aggregate
- leistungstark
 - ✓ Vorschubgeschwindigkeit 7 m/1'
 - ✓ Plattenstärke bis 45 mm
 - ✓ Rollenmaterial 3 mm
- raumsparend
 - ✓ 2,35 m
- einfache Bedienung
 - ✓ Einstellungsaggregat mit Kantenstücken
 - ✓ einfache und intuitive Kontrolle



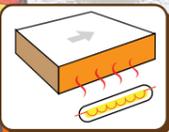
Klebstoff – Auftragsgerät **PURE** (Opt.)

Revolutionäre Klebetechnik

“Endlich eine einwandfreie Verklebung für jedes Investitionsniveau”

- ✓ Man kann sowohl den PUR- als auch den EVA-Kleber verwenden, die Maschine kann ohne weiteres für einige Tage gestoppt werden, es sind keine weiteren Reinigungen erforderlich.
- ✓ Manuelle Beladung von Heißschmelzkleber-Granulat.
- ✓ Einfache und schnelle Reinigung des Leimbeckens.
- ✓ Ein zusätzliches, austauschbares Leimbecken ist auf Anfrage erhältlich.
- ✓ Verarbeitung, Abdichtung und Versiegelung dieser Kanten stehen qualitativ in keinem Vergleich zu den herkömmlichen Klebesystemen.





Infrarotlampe (Opt.)

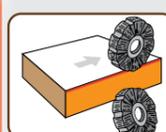
OPTIMALE BEARBEITUNGSBEDINGUNGEN

- beste Voraussetzungen für perfektes Leimen
- erwärmt das Werkstück und entzieht Restfeuchtigkeit

pneumatische Kappschere, Andruckwalzen, Plattenvorschubsystem

DETAILS FÜR EINZIGARTIGKEIT

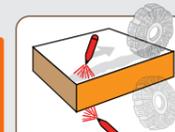
- Vorschub der Kanten und der bearbeiteten Werkstücke synchronisiert
- Oszillationsbewegung der Kappschere
- Präzise und schnelle Einstellung der Andruckwalzen. Das System „liest“ die Kantenstärke, Bedienungsfehler ausgeschlossen!



Bürst-Schwabbelaggregat (Opt.)

GLATTE UND GLÄNZENDE KANTEN

- für einheitliche Farbe und Finish der Oberfläche und der bearbeiteten Kante
- 2 Schwabbelaggregate Ø 120 mm bei Drehzahl 1400 U/min



Glanspray Aggregat (Opt.)

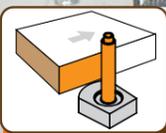
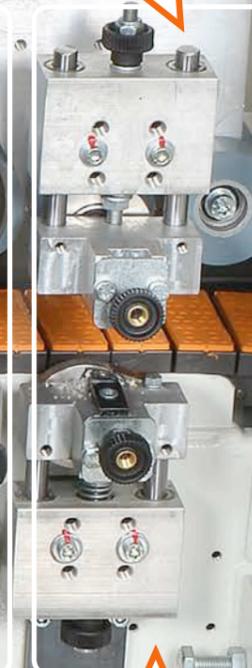
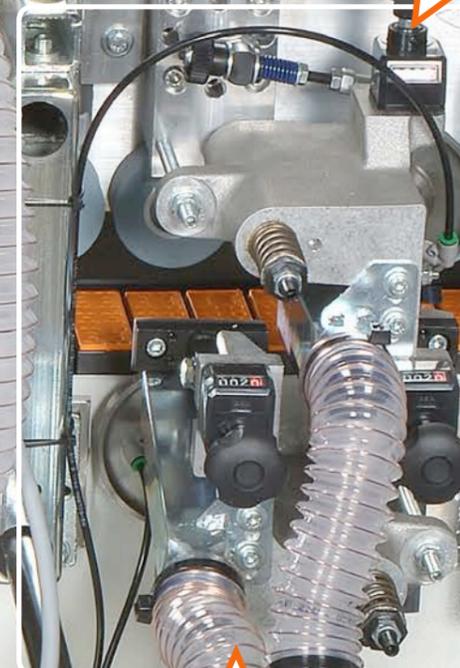
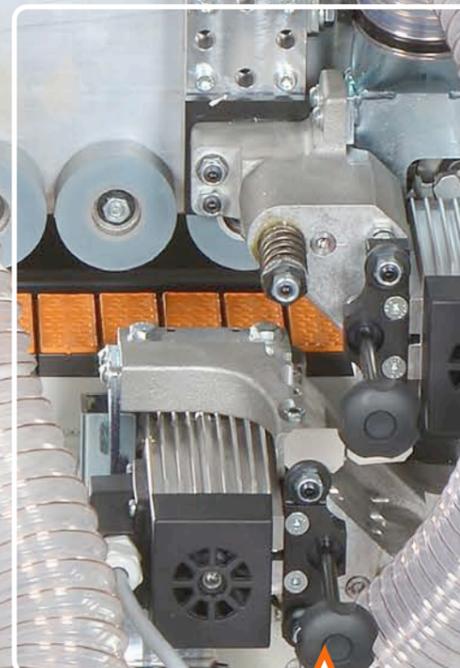
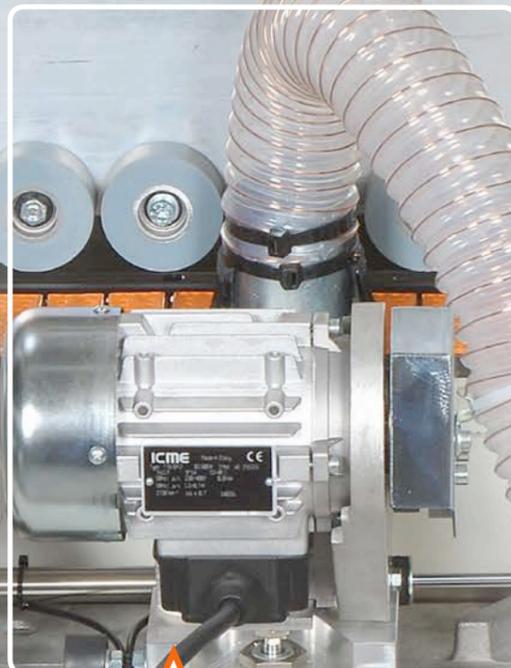
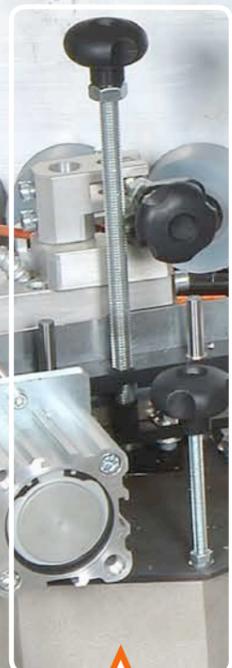
SPIEGELGLATTE FLÄCHE

- elektronisch gesteuerte Sprayfunktion
- 2 Sprüheinheiten (unten und oben) sowie Flüssigkeitsbehälter



Die Maschine hat 2 Freiräume, wo man 2 der folgenden, optionalen Feinbearbeitungsaggregate wählen kann:

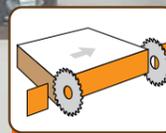
- Kantenziehklingenaggregat
- Flächenziehklingenaggregat
- Bürsten-Schwabbelaggregat



Verleimungsaggregat

PERFEKTES ANLEIMEN, EINFACH UND SCHNELL EINZUSTELLEN

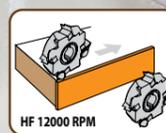
- 6 Heiz-Widerstände für garantierte, gleichmäßige Leim-Temperatur
- motorisierte Leimauftragsrollen mit internem, elektrischem Heiz-Widerstand
- teflonbeschichteter Leimbehälter für schnelle und gründliche Reinigung



Kappaggregat

LEISTUNGSSTARK UND VIELSEITIG

- 2 Sägen für perfekten Schnitt am Plattenanfang und -ende für jede Kantenart
- SPS-gesteuerter Arbeitszyklus
- HF-Motoren 200Hz 12.000 U/min - 0,22 kW
- integrierte Absaugung



Bündigfräseaggregat

KEINE EINSTELLUNG NÖTIG

- das System „liest“ die Kantenstärke – Bedienungsfehler ausgeschlossen!
- schneller Wechsel der Bearbeitungsarten Radialfräsen, dünne Kante, Massivkante
- 2 HF-Motoren 200Hz 12.000 U/min - 0,37 kW



Kantenziehklingenaggregat (Opt.)

PERFEKTE PLASTIKKANTEN AUCH IM GEGENLICHT

- Druckluftdüsen für Trennung und Entfernung der Späne
- Absaugsystem mit Trenn- und Sammelbehälter der Späne (Opt.)



Flächenziehklingenaggregat (Opt.)

ENTFERNEN VON LEIMRESTEN

- Kopier-Tastscheibe mit automatischer Selbstreinigung
- zwei unabhängige Drehknöpfe ermöglichen schnellen Aggregatsausschluss und einfache Werkzeugregulierung

Platten - Kettenvorschub



DIE EINZIGE LÖSUNG FÜR QUALITATIV HOCHWERTIGE, INDUSTRIELL GEFERTIGTE KANTENPROFILE

- sicherer Halt des Werkstücks während der Bearbeitung dank rutschfester Gummibeschichtung der Kettenglieder-Oberfläche im Kontakt mit dem Werkstück
- garantierter Linear-Vorschub über Gleitschienen für präzise bearbeitetes Profil
- dauerhafte Zuverlässigkeit dank des Maschinenständers, bearbeitet auf dem Bearbeitungszentrum in einer Aufspannung



Oberer Leistungsdruck



ERGONOMIE UND FUNKTIONALITÄT

- Höhe des Leistungsdruck einstellbar aus der Ladeposition der Platte. Vollständige Kontrolle für eine sichere Spann- und Stellungsanzeige.

interne LED-Beleuchtung (Opt.)



ALLES UNTER KONTROLLE

- die interne Ausleuchtung erlaubt eine sichere Einstellung der Werkzeuge, unabhängig der äußeren Lichtverhältnisse

Kombinationsmöglichkeiten

E450

Auswahl von Zusatzaggregaten bzw. Einrichtungen für Freiräume



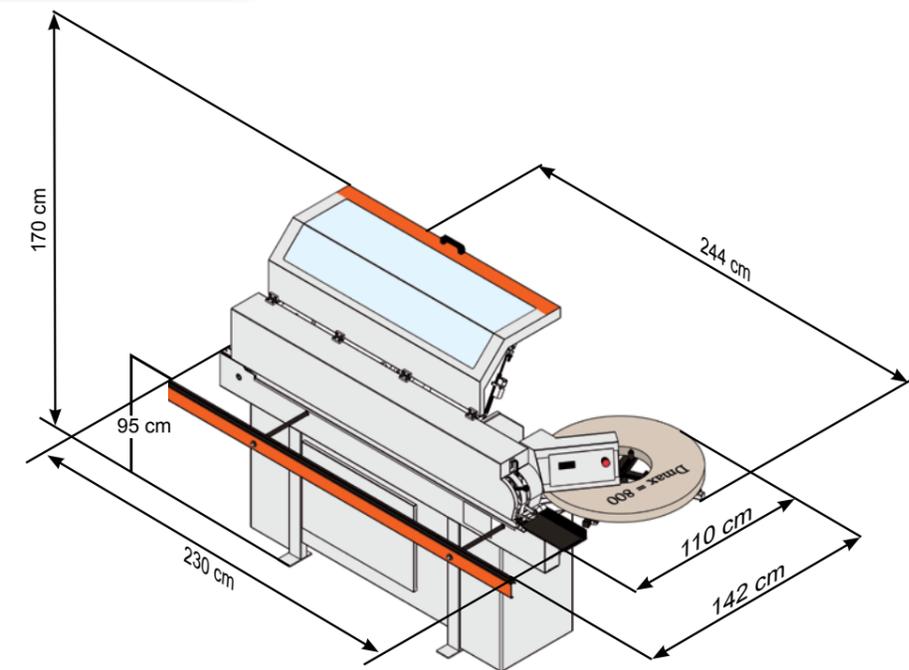
Auswahl von zusätzlichen Einrichtungen ohne Erfordernis von Freiräumen



technische Daten

Werkstück-Plattenstärke min. - max.	min 8 - max 45 mm
Kantendicke min. - max.	0,4 - 3 mm (Rolle) / 0,4 - 3 mm (Streifen)
Plattenbreite	min. 95 mm
Plattenlänge (verarbeitete Seiten)	min. 210 mm
Werkstückvorschubgeschwindigkeit	7 m ⁻¹
Heizelemente Leimbehälter	1315 W - Nr. 6 Patronen
Kappsägeblatt-Drehzahl	9000 U/min
Motor Kappaggregat	50Hz – 0,18 kW
Motorstärke der Bündigfräser (je Motor)	200 Hz - 12.000 U/min - 0,37 kW
WIDIA-Fräser kombiniert Radius/Fase	Ø 75 mm Z4 - Bohrung Ø 16 mm (r=2 - 3 mm)
Gesamtstromleistung	ca. 4 kW
Gewicht	ca. 410 Kg

Abmessungen



Technische Änderungen vorbehalten. Die abgebildeten Maschinen können mit Sonderzubehör dargestellt sein, welches gegen Aufpreis geliefert wird (kein Standard). Zur besseren Darstellung sind auf den Fotos einige Aggregate ohne Standard-Schutzvorrichtung gezeigt. Bei Benutzung der Maschine müssen alle Schutzvorrichtungen installiert sein.