

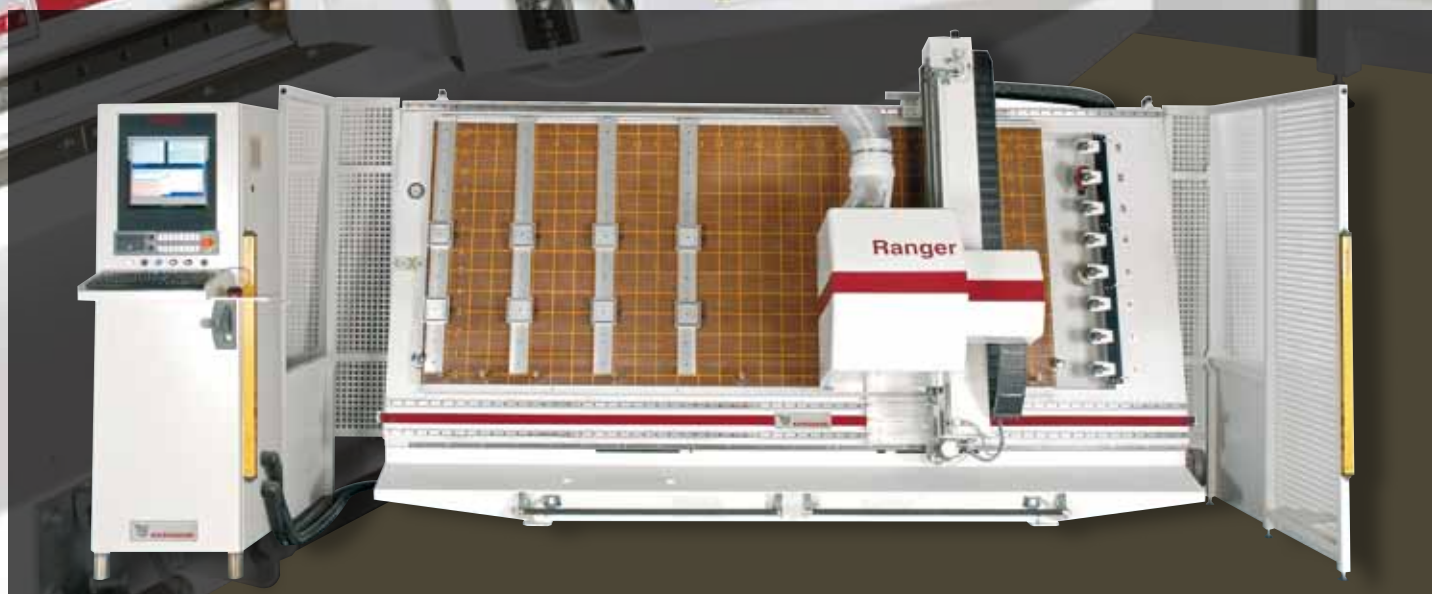


Ranger

CENTRO DI LAVORO VERTICALE

CENTRE D'USINAGE VERTICAL

VERTIKALE BEARBEITUNGSZENTRUM





Ranger



Controllo numerico CNI
*Contrôle numérique
Cnc Steuerung*

Windows "XP
Professional"



Monitor a colori LCD TFT 17"
*Ecran en couleurs LCD TFT
17"*
Farbbildschirm LCD TFT 17"

3 assi interpolati
*Axes interpolés nr. 3
3 gesteuerten Achsen*



Gruppo foratura
*Groupe de perçage
Bohraggregat*

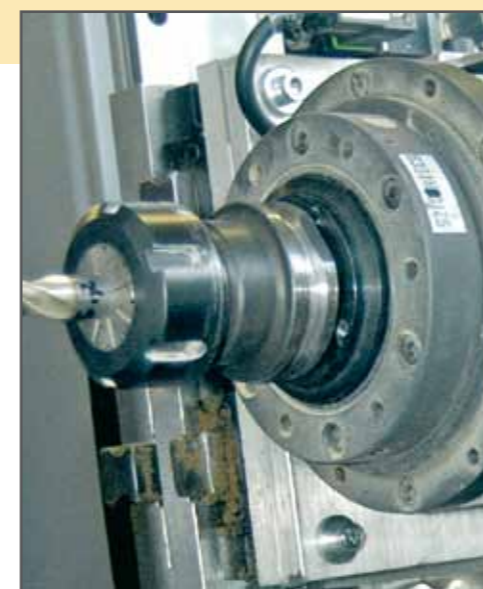
Sega per incisioni
*Scie à rainurer
Nutsäge*



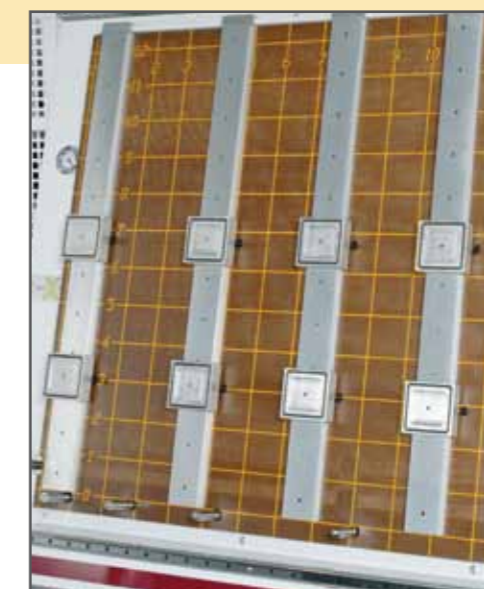
Magazzino utensili
a 8 posizioni

*Changeur d'outils
à 8 positions*

8 Werkzeugwechselfläche



Gruppo fresatore
*Groupe de fraisage
Fräsaggregat*



Sistemi di bloccaggio pannelli
*Systèmes de blocage des panneaux
Werkstückspannsystem*



Pompa del vuoto
*Pompe à vide
Vakuumpumpe*



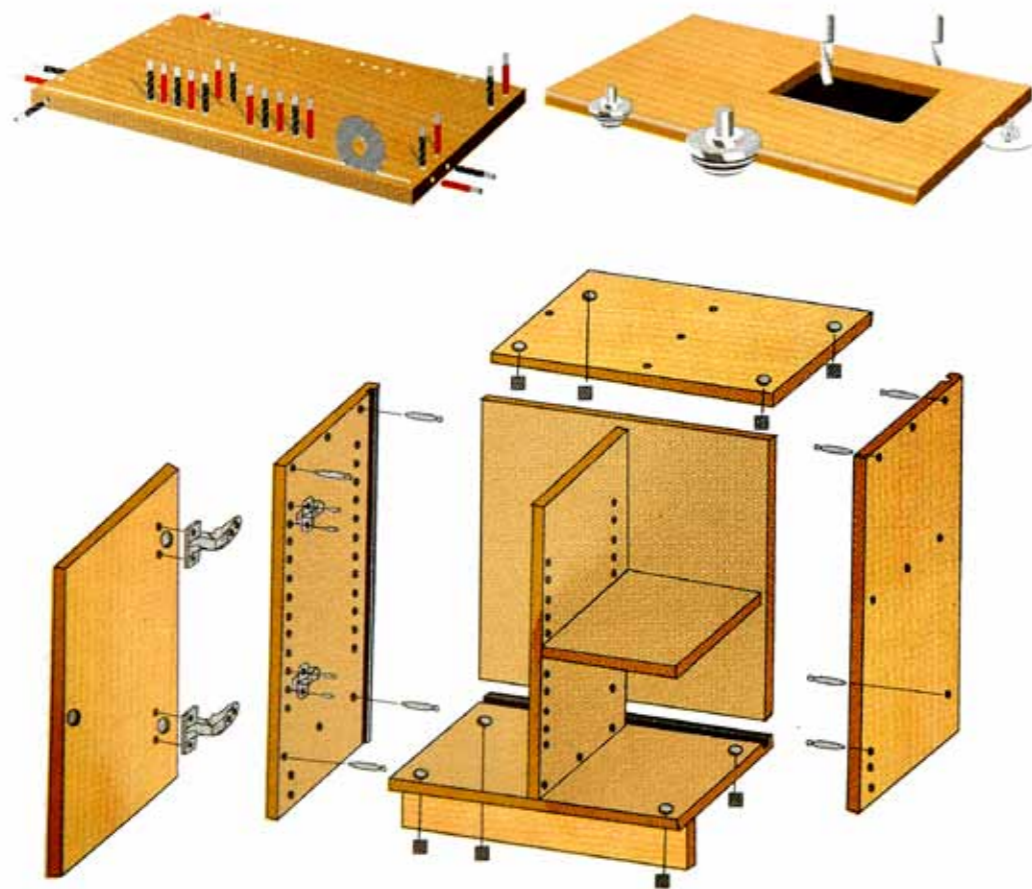
Ranger MC 3012

Ingombro totale - Encombrement - Platzbedarf
mt 5,00 x 2,00 x 2,30

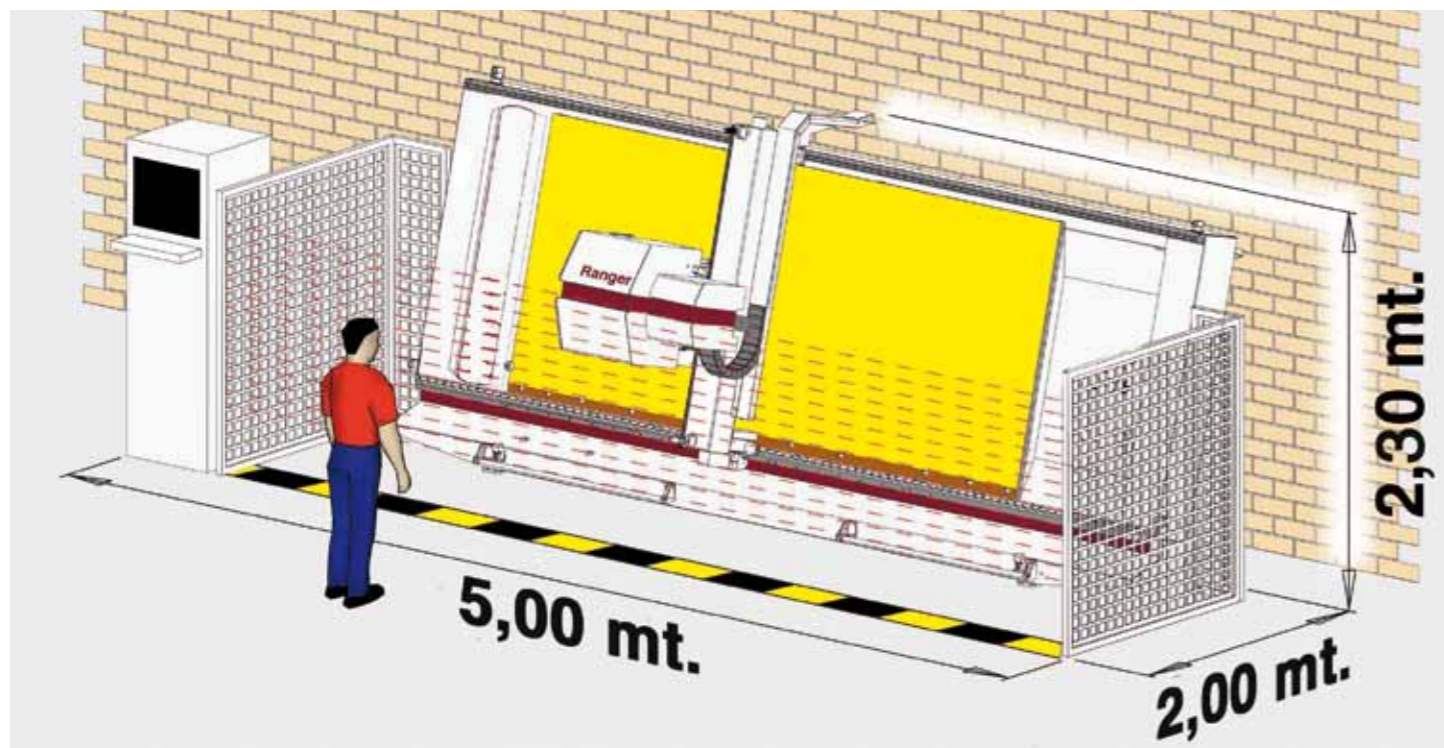
Campo di lavoro - Capacité de travail - Arbeitsfeld
mm 3000 x 1200 x 100



RANGER MC 3012



Dimensioni d'ingombro - Dimensions d'encombrement - Platzbedarf



Caratteristiche tecniche

Area di lavoro	X 3000 - Y 1200 - Z 100 mm
Velocità massima di traslazione	X 40 - Y 30 - Z 20 mt/1'
Mandrini perpendicolari al pannello (interasse 32mm)	nr. 10
Mandrini per foratura laterale (interasse 32mm)	nr. 6
Aggregato sega circolare (asse X)	Lama Ø 120 mm - spessore max 5 mm
Potenza elettromandrino/Cono morse/Velocità di rotazione	5KW / ISO 30 / g/1' 0-18000
Cambio utensili automatico	nr. 8 posizioni
Pompa a vuoto portata	100 m³/h
Ventose pozionamento manuale	nr. 12
Battute di posizionamento a scomparsa	nr. 9+2 Opt
Battuta laterale a scomparsa	nr. 1 + 1 DX Opt.
Collettore aspirazione	Ø 200 mm

Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche tecniche. Le macchine illustrate possono includere equipaggiamenti non compresi nella versione standard. Per ragioni di illustrazione fotografica alcuni gruppi sono sprovvisti di protezione. L'uso della macchina s'intende con tutte le protezioni installate.

Caracteristiques

Dimensions de la table de travail	X 3000 - Y 1200 - Z 100 mm
Vitesse maxi de mouvement	X 40 - Y 30 - Z 20 mt/1'
Mandrins frontaux (32 mm interaxe)	nr. 10
Mandrins latéraux (32 mm interaxe)	nr. 6
Scie à rainurer (axe X)	Lame Ø 120 mm - Epaisseur maxi 5 mm
Puissance de l'electro-mandrin / Vitesse de rotation	5KW / ISO 30 / g/1' 0-18000
Changeur d'outil automatique	N. 8 positions
Pompe à vide	100 m³/h
Ventouses positionables manuellement	nr. 12
Butées de positionnement escamotables	nr. 9+2 Opt
Butée laterale escamotable	nr. 1 + 1 DX Opt.
Buse aspiration	Ø 200 mm

Nous nous réservons le droit d'apporter toute modification sans préavis. Cette documentation peut illustrer des équipements qui ne sont pas compris dans la version standard de la machine. Pour des raisons photographiques, certains groupes sont sans protecteur. L'emploi de la machine s'entend avec tous les protecteurs montés.

Technical data

Arbeitsfeld	X 3000 - Y 1200 - Z 100 mm
Fahrgeschwindigkeit Achsen	X 40 - Y 30 - Z 20 m/min.
Vertikale Bohrspindeln	10
Horizontale Bohrspindeln	6
Nutsäge (Achse X)	Blatt Ø 120 mm max Stärke 5 mm
Fräsaggregat	5,0 Kw, 0-18000 U/min, ISO 30 Spindel
Automatischer Werkzeugwechsler	8
Vakuumpumpe	100 m³/h
Saugteller manuell gesteuert	12 Stk
Absenkbarpositionierungsanschläge	9 Stk + 2 Sonderzubehöre
Absenkbarer seitlicher Anschlag	1 Stk + 1 Rechts Sonderzubehör
Absauganschluss	Ø 200 mm

Die technischen Daten sind unverdindlich. Änderungen, die der Weiterentwicklung dienen, behalten wir uns vor! Aus fotografischen Gründen haben einige Aggregate keine Schutzvorrichtung. Die Benutzung der Maschine ist mit allen montierten Schutzvorrichtungn gemeint.



www.casadei-industria.it

Manufactured by:

samec S.p.a.

Via Tane di Baragone, 11
47899 Serravalle - Zona Ind.le Galazzano
Repubblica di San Marino
Tel. (+378) 0549/900720
Fax (+378) 0549/955010
sales@samec.sm

