

POLIMAC

europa 110/3A





europa 110/3A



EUROPA 110/3A
CALIBRATRICE LEVIGATRICE SATINATRICE AUTOMATICA
A NASTRI LARGHI

L'EUROPA 110/3A è una levigatrice universale equipaggiabile con un numero massimo di 3 aggregati levigatori a nastro largo e completabile, a richiesta, con un dispositivo pulitore.

A seconda della composizione prescelta, l'EUROPA 110/3A può quindi essere una calibratrice, una levigatrice a contatto o una satinatrice, o una combinazione delle stesse.

È realizzata in una struttura monolitica di acciaio saldato predisposto in modo tale da alloggiare i diversi aggregati levigatori con i loro dispositivi complementari, meccanici o elettronici, e con motori fino ad una potenza max. di 50 HP, conformemente alle esigenze d'impiego. La larghezza utile di lavoro dell'EUROPA 110/3A è di 1100 mm.



EUROPA 110/3A
AUTOMATIC WIDE BELT ABRASIVE PLANING, CONTACT
SANDING AND SATINING MACHINE

EUROPA 110/3A is a universal sander suitable for fitting maximally 3 wide belt sanding groups and on demand it is possible to equip it with a brushing device.

Depending on the chosen arrangement, EUROPA 110/3A can consequently be used as an abrasive planing, contact sanding or satinizing machine or as a combination of the same.

The machine is realized in a welded steel monolithic structure, prearranged for housing the different sanding groups with their supplementary mechanic or electronic devices and with motors having a power up to 50 Hp, according to the working requirements.

The working width of EUROPA 110/3A is 1100 mm.



EUROPA 110/3A
CALIBREUSE PONCEUSE EGRENEUSE AUTOMATIQUE A BANDE
LARGE

La machine modèle EUROPA 110/3A est une ponceuse universelle équipée avec maximum 3 groupes ponceurs à bande large, qui peut être complétée sur demande, par un dispositif brossier.

Selon la composition choisie, la machine EUROPA 110/3A peut donc travailler en tant que calibreuse, ponceuse à contact, ou égreneuse ou encore une combinaison des mêmes.

La machine a une structure monolithique en acier soudé, prédisposée de façon telle à permettre le montage de différents groupes ponceurs avec leurs accessoires mécaniques ou électroniques, et avec moteurs ayant puissance jusqu'à 50 CV, en rapport aux exigences de travail. La largeur utile de travail de la machine EUROPA 110/3A est de 1100 mm.



EUROPA 110/3A
KALIBRIER - SCHLEIF- UND LACKSCHLEIFAUTOMAT MIT
BREITBÄNDERN

Die EUROPA 110/3A ist eine Universalmaschine, worüber bis 3 Stk. Schleifaggregate angeordnet werden können. Nach Anfrage ist es möglich, ein Bürstenaggregat anzubauen.

Je nach der gewählten Ausrüstung wird die EUROPA 110/3A als eine Kalibrier-Kontaktschleif oder eine Lackschleifmaschine oder auch als eine Kombimaschine verwendet.

Die EUROPA 110/3A besteht aus einer einzelnen Stahlweise, geeignet zum Anbau von 3 Stk. unterschiedlichen Schleifaggregaten mit ihren zusätzlichen, mechanischen oder elektronischen Vorrichtungen, und mit Motoren bis zu 50 PS Leistung, nach den Arbeitsbedürfnissen.

Die Arbeitsbreite der EUROPA 110/3A beträgt 1100 mm.



EUROPA 110/3A
CALIBRADORA - LIJADORA DE CONTACTO - SATINADORA DE
BANDA ANCHA

La máquina EUROPA 110/3A es una lijadora universal equipada por 3 unidades lijadoras de banda ancha y bajo demanda es posible añadir un cepillo limpiador.

Según la composición escogida, esta máquina puede trabajar como calibradora, lijadora de contacto o como satinadora o también como máquina combinada.

La EUROPA 110/3A ha sido realizada sobre una estructura monolítica de acero soldado adecuada a cargar las diferentes unidades lijadoras con sus respectivos dispositivos mecánicos o electrónicos complementares, y con motores hasta una potencia max. de 50 CV según las exigencias de empleo.

La anchura útil de trabajo de la EUROPA 110/3A es de 1100 mm.

CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI

Motovariatore avanzamento tappeto trasportatore	HP 2 - 4 poli
Velocità di avanzamento	3,5 ÷ 17,5 m/min.
Motore salita-discesa piano di lavoro	HP 0,25 - 4 poli
Sviluppo nastri abrasivi	mm. 2200
Larghezza nastri abrasivi	mm. 1150
Pressione minima di esercizio	Atm. 5,5
Consumo aria compressa (per centraggio automatico tappeto trasportatore)	20 l/min.
Velocità media impianto di aspirazione	25 ÷ 30 m/sec.
Aria aspirata (con 3 aggregati)	14290 m3/ora
Peso totale (compresi i 3 aggregati)	Kg. 4000 circa

ACF-110 - AGGREGATO RULLO CALIBRATORE FISSO

Motore azionamento rullo	HP 25-2 poli
Velocità nastro abrasivo rullo	21 m/sec.
Consumo aria compressa	140 l/min.
Consumo aria compressa con soffiatori	590 l/min.

ACC-110 - AGGREGATO RULLO CALIBRO-CONTATTO FISSO

Motore azionamento rullo	HP 20-2 poli
Velocità nastro abrasivo rullo	21 m/sec.
Consumo aria compressa	140 l/min.
Consumo aria compressa con soffiatori	590 l/min.

ACCM-110 - AGGREGATO RULLO CALIBRO-CONTATTO MOBILE

Motore azionamento rullo	HP 20-2 poli
Velocità nastro abrasivo rullo	21 m/sec.
Consumo aria compressa	140 l/min.
Consumo aria compressa con soffiatori	590 l/min.

ARS/E-110 - AGGREGATO RULLO LEVIGATORE-SATINATORE ELETTRONICO

Motore azionamento rullo	HP 15/9 - 4/8 poli
Velocità nastro abrasivo rullo	11,3 - 5,6 m/sec.
Consumo aria compressa	140 l/min.
Consumo aria compressa con soffiatori	590 l/min.

APL-110 - AGGREGATO PATTINO LEVIGATORE

Motore azionamento pattino	HP 10 - 2 poli
Velocità nastro abrasivo pattino	10 m/sec.
Consumo aria compressa	140 l/min.
Consumo aria compressa con soffiatori	590 l/min.

APS/E-110 - AGGREGATO PATTINO SATINATORE ELETTRONICO

Motore azionamento pattino	HP 8/7 - 2/4 poli
Velocità nastro abrasivo pattino	10 - 5 m/sec.
Consumo aria compressa	140 l/min.
Consumo aria compressa con soffiatori	590 l/min.

APL/E.S-110 - AGGREGATO PATTINO LEVIGATORE ELETTRONICO A SETTORI

Motore azionamento pattino	HP 10,5/8,5 - 2/4 poli
Velocità nastro abrasivo pattino	10 - 5 m/sec.
Consumo aria compressa	200 l/min.
Consumo aria compressa con soffiatori	650 l/min.

ACCESSORI A RICHIESTA

Dispositivo a depressione	
Motore azionamento ventilatore	HP 7,5 - 2 poli
Peso ventilatore	Kg. 120 circa
Gruppo rullo pulitore	
Motore azionamento rullo	HP 1 - 4 poli
Aria aspirata cappa aspirazione rullo pulitore	2100 m3/ora
Peso	Kg. 70 circa
Gruppo rullo satinatore	
Motore azionamento rullo	HP 1,5 - 2 poli
Dimensioni rullo	Ø160 x Ø65 x 1105 mm.
Aria aspirata cappa aspirazione rullo pulitore	2100 m3/ora
Peso	Kg. 90 circa
Variatore velocità rotazione nastro abrasivo rullo	
Motore	HP 10 - 4 poli
Velocità di rotazione	2,8 ÷ 11,5 m/sec.
Variatore velocità rotazione nastro abrasivo pattino	
Motore	HP 10 - 4 poli
Velocità di rotazione	2,6 ÷ 10,8 m/sec.

MAIN TECHNICAL FEATURES

Speed-variator for conveyor belt feeding	HP 2 - 4 poles
Feeding speed	3,5 ÷ 17,5 m/min.
Work-top lifting/lowering motor	HP 0,25 - 4 poles
Abrasive belt development	mm. 2200
Abrasive belt width	mm. 1150
Minimal working pressure	Atm. 5,5
Compressed air consumption (for conveyor belt automatic centering)	20 l/min.
Average speed of exhaust system	25 ÷ 30 m/sec.
Sucked air (with 3 groups)	14290 cu.m/h
Total weight (the 3 groups included)	Kg. 4000 approx.

ACF-110 - FIXED CALIBRATING ROLLER GROUP

Roller motor	HP 25-2 poles
Roller abrasive belt speed	21 m/sec.
Compressed air consumption	140 l/min.
Compressed air consumption with blowers	590 l/min.

ACC-110 - FIXED CALIBRATING-CONTACT SANDING ROLLER GROUP

Roller motor	HP 20-2 poles
Roller abrasive belt speed	21 m/sec.
Compressed air consumption	140 l/min.
Compressed air consumption with blowers	590 l/min.

ACCM-110 - MOVABLE CALIBRATING-CONTACT SANDING ROLLER GROUP

Roller motor	HP 20-2 poles
Roller abrasive belt speed	21 m/sec.
Compressed air consumption	140 l/min.
Compressed air consumption with blowers	590 l/min.

ARS/E-110 - SANDING-SATINING ELECTRONIC ROLLER GROUP

Roller motor	HP 15/9 - 4/8 poles
Roller abrasive belt speed	11,3 - 5,6 m/sec.
Compressed air consumption	140 l/min.
Compressed air consumption with blowers	590 l/min.

APL-110 - SANDING PAD GROUP

Pad motor	HP 10 - 2 poles
Pad abrasive belt speed	10 m/sec.
Compressed air consumption	140 l/min.
Compressed air consumption with blowers	590 l/min.

APS/E-110 - ELECTRONIC SATINING PAD GROUP

Pad motor	HP 8/7 - 2/4 poles
Pad abrasive belt speed	10 - 5 m/sec.
Compressed air consumption	140 l/min.
Compressed air consumption with blowers	590 l/min.

APL/E.S-110 - SECTIONED ELECTRONIC SANDING PAD GROUP

Pad motor	HP 10,5/8,5 - 2/4 poles
Pad abrasive belt speed	10 - 5 m/sec.
Compressed air consumption	200 l/min.
Compressed air consumption with blowers	650 l/min.

OPTIONALS

Vacuum device	
Fan motor	HP 7,5 - 2 poles
Fan weight	Kg. 120 approx.
Brushing device	
Roller motor	HP 1 - 4 poles
Sucked air of brushing roller suction hood	2100 cu.m/h
Weight	Kg. 70 approx.
Satining roller group	
Roller motor	HP 1,5 - 2 poles
Roller size	Ø160 x Ø65 x 1105 mm.
Sucked air of brushing roller suction hoods	2100 cu.m/h
Weight	Kg. 90 approx.
Roller abrasive belt rotation speed-variator	
Motor	HP 10 - 4 poles
Rotation speed	2,8 ÷ 11,5 m/sec.
Pad abrasive belt rotation speed-variator	
Motor	HP 10 - 4 poles
Rotation speed	2,6 ÷ 10,8 m/sec.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES PRINCIPALES

Motovariateur tapis entraînement	2 CV - 4 pôles
Vitesse d'entraînement	3,5 ÷ 17,5 m/min.
Moteur monte-baisse plan de travail	0,25 CV - 4 pôles
Developpement bandes abrasives	mm. 2200
Largeur bandes abrasives	mm. 1150
Pression minimale d'exercice	Atm. 5,5
Consommation air comprimé (pour centrage automatique tapis entraînement)	20 l/min.
Vitesse moyenne de l'installation d'aspiration	25 ÷ 30 m/sec.
Air aspiré (avec 3 groupes)	14290 m ³ /h.
Poids total (y compris les 3 groupes)	Kg. 4000 environ

ACF-110 - GROUPE ROULEAU CALIBREUR FIXE

Moteur rouleau	25 CV - 2 pôles
Vitesse bande abrasive rouleau	21 m/sec.
Consommation air comprimé	140 l/min.
Consommation air comprimé avec soufflettes	590 l/min.

ACC-110 - GROUPE ROULEAU CALIBREUR-PONCEUR A' CONTACT FIXE

Moteur rouleau	20 CV - 2 pôles
Vitesse bande abrasive rouleau	21 m/sec.
Consommation air comprimé	140 l/min.
Consommation air comprimé avec soufflettes	590 l/min.

ACCM-110 - GROUPE ROULEAU CALIBREUR-PONCEUR A' CONTACT MOBILE

Moteur rouleau	20 CV - 2 pôles
Vitesse bande abrasive rouleau	21 m/sec.
Consommation air comprimé	140 l/min.
Consommation air comprimé avec soufflettes	590 l/min.

ARS/E-110 - GROUPE ROULEAU PONCEUR-ENGRENEUR ELECTRONIQUE

Moteur rouleau	15/9 CV - 4/8 pôles
Vitesse bande abrasive rouleau	11,3 - 5,6 m/sec.
Consommation air comprimé	140 l/min.
Consommation air comprimé avec soufflettes	590 l/min.

APL-110 - GROUPE PATIN PONCEUR

Moteur patin	10 CV - 2 pôles
Vitesse bande abrasive patin	10 m/sec.
Consommation air comprimé	140 l/min.
Consommation air comprimé avec soufflettes	590 l/min.

APS/E-110 - GROUPE PATIN ENGRENEUR ELECTRONIQUE

Moteur patin	8/7 CV - 2/4 pôles
Vitesse bande abrasive patin	10 - 5 m/sec.
Consommation air comprimé	140 l/min.
Consommation air comprimé avec soufflettes	590 l/min.

APL/E.S-110 - GROUPE PATIN PONCEUR ELECTRONIQUE A' SECTEURS

Moteur patin	10,5/8,5 CV - 2/4 pôles
Vitesse bande abrasive patin	10 - 5 m/sec.
Consommation air comprimé	200 l/min.
Consommation air comprimé avec soufflettes	650 l/min.

ACCESSOIRES SUR DEMANDE

Dispositif à depression	
Moteur ventilateur	7,5 CV - 2 pôles
Poids ventilateur	Kg. 120 environ

Groupe rouleau brosser	
Moteur rouleau	1 CV - 4 pôles
Air aspiré hotte aspiration rouleau brosser	2100 m ³ /h.
Poids	Kg. 70 environ

Groupe rouleau égreneur	
Moteur rouleau	1,5 CV - 2 pôles
Dimensions rouleau	Ø160 x Ø65 x 1105 mm.
Air aspiré hotte aspiration rouleau brosser	2100 m ³ /h.
Poids	Kg. 90 environ

Variateur vitesse rotation bande abrasive rouleau	
Moteur	10 CV - 4 pôles
Vitesse rotation	2,8 - 11,5 m/sec.

Variateur vitesse rotation bande abrasive patin	
Moteur	10 CV - 4 pôles
Vitesse rotation	2,6 - 10,8 m/sec.

TECHNISCHE HAUPTDATEN

Vorschubregelgetriebe d. Förderbandes	PS 2 - 4 polig
Vorschubgeschwindigkeit	3,5 ÷ 17,5 m/min.
Arbeitsstisch- Hub- und Senkmotor	PS 0,25 - 4 polig
Schleifbänder-Länge	mm. 2200
Schleifbänder-Breite	mm. 1150
Mind. Betriebsdruck	Atu. 5,5
Druckluftbedarf (für autom. Förderbandzentrierung)	20 l/min.
Durchschnittl. Absaug-Geschwindigkeit	25 ÷ 30 m/sec.
Abgesaugte Luft- mit 3 Aggregaten	14290 m ³ /Std.
Gesamtgewicht (inkl. 3 Aggregaten)	Kg. 4000 ca.

ACF-110 - FESTES KALIBRIERWALZEAGGREGAT

Walze-Antriebsmotor	PS 25-2 polig
Walze-Schleifband-Geschw.	21 m/sek.
Druckluftbedarf	140 l/min.
Druckluftbedarf mit Gebläsen	590 l/min.

ACC-110 - FESTES KALIBRIER-KONTAKT-WALZEAGGREGAT

Walze-Antriebsmotor	PS 20-2 polig
Walze-Schleifband-Geschw.	21 m/sek.
Druckluftbedarf	140 l/min.
Druckluftbedarf mit Gebläsen	590 l/min.

ACCM-110 - BEWEGLICHES KALIBRIER-KONTAKT-WALZEAGGREGAT

Walze-Antriebsmotor	PS 20-2 polig
Walze-Schleifband-Geschw.	21 m/sek.
Druckluftbedarf	140 l/min.
Druckluftbedarf mit Gebläsen	590 l/min.

ARS/E-110 - ELEKTRONISCHES SCHLEIF-UND LACKSCHLEIFWALZEAGGREGAT

Walze-Antriebsmotor	PS 15/9 - 4/8 polig
Walze-Schleifband-Geschw.	11,3 - 5,6 m/sek.
Druckluftbedarf	140 l/min.
Druckluftbedarf mit Gebläsen	590 l/min.

APL-110 - SCHLEIFSCHUHAGGREGAT

Schleifschuh-Antriebsmotor	PS 10 - 2 polig
Schuhschleifband- Geschwindigkeit	10 m/sek.
Druckluft-Bedarf	140 l/min.
Druckluft-Bedarf mit Gebläsen	590 l/min.

APS/E-110- ELEKTRONISCHES LACKSCHLEIFSCHUHAGGREGAT

Schleifschuh-Antriebsmotor	PS 8/7 - 2/4 polig
Schuhschleifband- Geschwindigkeit	10 - 5 m/sek.
Druckluft-Bedarf	140 l/min.
Druckluft-Bedarf mit Gebläsen	590 l/min.

APL/E.S-110- ELEKTRONISCHES SCHLEIFSCHUHAGGREGAT MIT SEKTOREN

Schleifschuh-Antriebsmotor	PS 10,5/8,5 - 2,4 polig
Schuhschleifband- Geschwindigkeit	10 - 5 m/sek.
Druckluft-Bedarf	200 l/min.
Druckluft-Bedarf mit Gebläsen	650 l/min.

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE

Vakuumeinrichtung	
Ventilator-Motor	PS 7,5 - 2 polig
Ventilator-Gewicht	Kg. 120 ca.

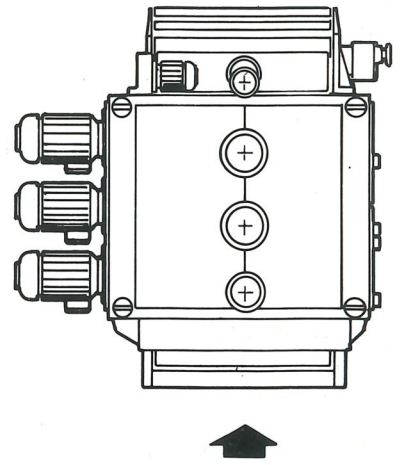
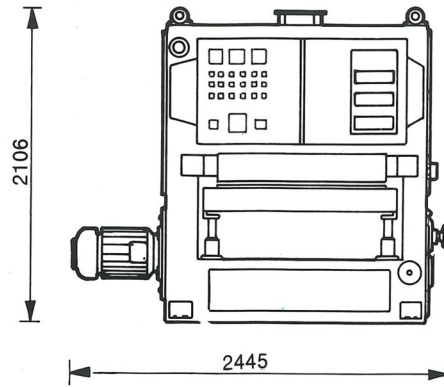
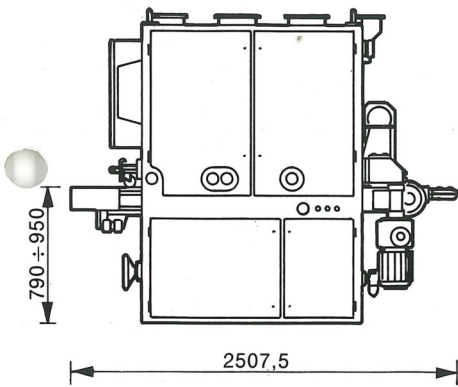
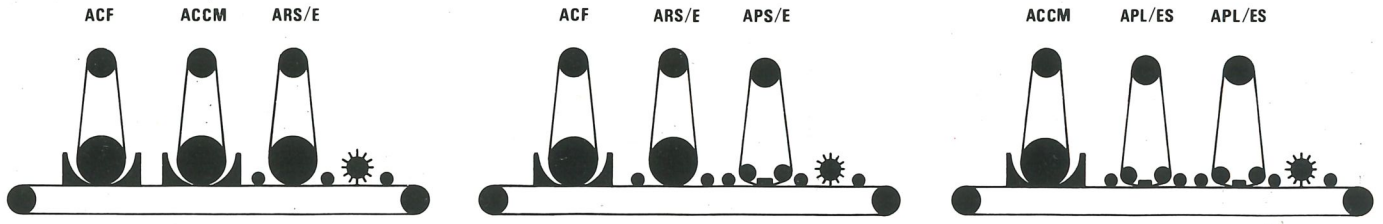
Reinigungswalze-Gruppe	
Walze- Antriebsmotor	PS 1 - 4 polig
Abges. Luft von der Reinigungswalze- Absaugkappe	2100 cbm/Std.
Gewicht	Kg. 70 ca.

Lackschleifwalze-Gruppe	
Antriebswalze-Motor	PS 1,5 - 2 polig
Walze- Abmessungen	Ø160 x Ø65 x 1105 mm.
Abgesaugte Luft von der Reinigungswalze- Absaugkappe	2100 cmb/Std.
Gewicht	Kg. 90 ca.

Drehgeschwindigkeit-Regelgetriebe d. Walzenschleifbandes	
Motor	PS 10 - 4 polig
Drehgeschwindigkeit	2,8 ÷ 11,5 m/sek.

Drehgeschwindigkeit d. Schuhschleifbandes	
Motor	PS 10 - 4 polig
Drehgeschwindigkeit	2,6 ÷ 10,8 m/sek.

ALCUNI ESEMPI DI COMPOSIZIONE
 SOME TYPES OF MACHINE COMPOSITION
 CERTAINS EXAMPLS DE COMPOSITION
 EINIGE BESTUECKUNGSBEISPIELE
 ALGUNOS EJEMPLOS DE COMPOSICIÓN



DATOS TECNICOS PRINCIPALES

Mototransformador avance tapiz transportador	CV 2 - 4 polos
Velocidad de avance	3,5 ÷ 17,5 m/min.
Motor subida-bajada mesa de trabajo	CV 0,25 - 4 polos
Largo bandas de lija	mm. 2200
Ancho bandas de lija	mm. 1150
Presión mínima de trabajo	Atm. 5,5
Gasto aire comprimido (para centraje autom. tapiz)	20 l/min.
Velocidad media de aspiración	25 ÷ 30 m/seg.
Aire aspirado (con 3 unidades)	14290 m ³ /h.
Peso total (inclusive las 3 unidades)	Kg. 4000 aprox.

ACF-110 - UNIDAD ROLO CALIBRADOR FIJO

Motor accionante rolo	CV 25 - 2 polos
Velocidad banda de lija rolo	21 m/seg.
Gasto aire comprimido	140 l/min.
Gasto aire comprimido con sopladores	590 l/min.

ACC-110 - UNIDAD ROLO CALIBRO-CONTACTO FIJO

Motor accionante rolo	CV 20 - 2 polos
Velocidad banda de lija rolo	21 m/seg.
Gasto aire comprimido	140 l/min.
Gasto aire comprimido con sopladores	590 l/min.

ACCM-110 - UNIDAD ROLO LIJADOR SATINADOR MOVIL

Motor accionante rolo	CV 20 - 2 polos
Velocidad banda de lija rolo	21 m/seg.
Gasto aire comprimido	140 l/min.
Gasto aire comprimido con sopladores	590 l/min.

ARS/E-110 - UNIDAD ROLO LIJADOR-SATINADOR ELECTRONICO

Motor accionante rolo	CV 15/9 - 4/8 polos
Velocidad banda de lija rolo	11,3 - 5,6 m/seg.
Gasto aire comprimido	140 l/min.
Gasto aire comprimido con sopladores	590 l/min.

APL-110 - UNIDAD PATIN LIJADOR

Motor accionante patin	CV 10 - 2 polos
Velocidad banda de lija patin	10 m/seg.

Gasto aire comprimido	140 l/min.
Gasto aire comprimido con sopladores	590 l/min.

APS/E-110 - UNIDAD PATIN ELECTRONICO SATINADOR

Motor accionante patin	CV 8/7 - 2/4 polos
Velocidad banda de lija patin	10 - 5 m/seg.
Gasto aire comprimido	140 l/min.
Gasto aire comprimido con sopladores	590 l/min.

APL/E.S-110 - UNIDAD PATIN LIJADOR ELECTRONICO SECCIONADO

Motor accionante patin	CV 10,5/8,5 - 2/4 polos
Velocidad banda de lija patin	10 - 5 m/seg.
Gasto aire comprimido	200 l/min.
Gasto aire comprimido con sopladores	650 l/min.

ACCESORIOS BAJO DEMANDA

Dispositivo de vacio	
Motor accionante ventilador	CV 7,5 - 2 polos
Peso ventilador	Kg. 120 aprox.

Unidad rolo limpiador	
Motor accionante rolo	CV 1 - 4 polos
Aire aspirado boca aspiración rolo limpiador	2100 m ³ /h.
Peso	Kg. 70 aprox.

Unidad rolo satinador	
Motor accionante rolo	CV 1,5 - 2 polos
Medidas rolo	Ø 160 x Ø 65 x 1105 mm.
Aire aspirado bocas aspiración polvo rolo limpiador	2100 m ³ /h.
Peso	Kg. 90 aprox.

Transformador velocidad rotación banda lija patin	
Motor	CV 10 - 4 polos
Velocidad rotación	2,8 ÷ 11,5 m/seg.

Transformador velocidad rotación banda lija patin	
Motor	CV 10 - 4 polos
Velocidad rotación	2,6 ÷ 10,8 m/seg.

POLIMAC

è un marchio
est une marque
it is a trade-mark
es ist eine Marke
es una marca

DM

DIVISIONE
MECCANICA
CASTELLI

Offices and works: 40060 Toscanella di Dozza (Bologna) Italy
Piazza Giovanni XXIII, 2 - p.o. Box 31
Tel. (0542) 82392-82525 - Telex 511586 diemmedi