

CANTEADORA CH - 17



Canteadora CH-17. Máquina robusta y de alta producción para el pegado de cantos (Melamina, PVC, Chapa de madera y Listón) sobre todo tipo de panel recto o postformado. Diseñada para el profesional que además de una alta producción, busca la máxima calidad en los acabados y sencillez en el manejo, con prestaciones que responden de manera perfecta a todas las exigencias del fabricante de mueble moderno.

TIPO	ESPEJOR DE TRABAJO	ESPEJOR CANTO ROLLO	ESPEJOR CANTO TIRAS	ANCHO MINIMO	VELOCIDAD DE AVANCE
Canteadora	10 - 60 mm.	0,2 - 3 mm.	0,4 - 6 mm.	90 mm.	17 / 20 - 28 m/min.

EGURKO S. Coop.

www.egurko.com - comercial@egurko.com

Basusta bidea nº9 - 20750 - Zumaia - Gipuzkoa - Spain

Tel.: +34 943 860100 - Fax: +34 943 143107

 **DANOBATGROUP**

 **HUMANITY AT WORK**
 **MONDRAGON**

EQUIPAMIENTO ESTANDAR:

- Altura de trabajo en recto: 10 - 60 mm.
- Altura de trabajo en formas: 10 - 50 mm.
- Espesor de cantos: 0,2 - 6 mm.
- Velocidad avance: 17 m/min. con retestador K12.
- Velocidad de avance: 20 y 28 m/min. con retestador V12/320.
- Estructura muy rígida realizada en acero electrosoldado y calculada por tecnología de elementos finitos.
- Gestión de máquina a través de PC industrial bajo Windows y autómatas PLC, para la introducción de datos, selección de programas, activación grupos, edición de parámetros, con distintos niveles de acceso por medio de claves. Módem para diagnóstico remoto, etc.
- Posicionamiento automático sobre guías lineales para PVC/melamina en los grupos de trabajo, con opción a motorización o control CNC.
- Posicionamiento motorizado y controlado del pisón.

GRUPOS DE TRABAJO DISPONIBLES
Grupo repasador doble neumático en entrada:

- Dos motores de 2,2 Kw. a 9.000 RPM. Herramientas \varnothing 125 mm. ambos con activación neumática independiente.
- Regulación horizontal y vertical de las herramientas.
- Opción a motores 3/4,4 Kw. 3.000/6.000 RPM. Herramienta \varnothing 180 mm.

Zona de encolado:

- Bandeja portarollos o almacén con cambio automático para 2, 6 ó 12 rollos.
- Cizalla para corte del canto con doble guiado.
- Depósito de cola de 3 litros, enteflonado, con 3.200 W. de potencia, y cierre automático de flujo de cola.
- Depósito prefusor de cola con capacidad de 5 Kg./h.

Grupo retestador V12/320:

- Dos motores de 0,33 Kw. a 12.000 RPM.
- Fresas de corte y fresas a 20° para biselar.
- Selección desde PC de corte recto/bisel.
- Opción a retestador K12 para máquinas a 17 m/min.

Grupo ribteador DA-10:

- Motores inclinables de 0 a 45° de 0,75 y 1,10 Kw. a 12.000 RPM.
- Herramientas y bocas de aspiración incorporadas.

Grupo ribteador de formas superior e inferior:

- Cuatro motores de 0,3 Kw. a 12.000 RPM.
- Equipado con herramientas de succión de radio 2 mm.
- Posicionamiento automático para dos espesores de canto.

Grupo rascador para cantos de PVC con pinzado y extracción de tiras.
Grupo rascador plano para limpieza de residuos de cola.
Grupo maticantos oscilante neumático:

- Dos motores oscilantes de 0,22 Kw. y discos de paño.

Grupo ranurador neumático:

- Ranurador - fresador para ranuras ciegas o pasantes, horizontales y verticales. Motor de 3/4,4 Kw. 3.000/6.000 RPM.

Líquido limpieza:

- Líquido antiadherente atomizador en entrada máquina. (Riepe)
- Sistema de limpieza de rodillo de presión. (Riepe)
- Líquido eliminador de cola. (Riepe)

Cabinas de insonorización y seguridad según normativa CE.


Vista de grupo repasador doble neumático, prefusor de cola y almacén doble rollo.



Grupo retestador V12/320 y retestador K12. Posicionamiento automático recto/bisel.



Grupo ribteador inclinable DA-10 y ribteador de formas con 4 motores



Grupo rascador de radio, sistema pinzado de tiras y rascador plano de limpieza.



Líquido de limpieza, grupo maticantos oscilante y grupo ranurador neumático.

