

ERNST - Lackschleifmaschine

Typ 510



Viele tausend ERNST-Schleifautomaten sind heute weltweit im Einsatz. Sie stellen Tag für Tag unter Beweis, daß ERNST-Kunden eine vernünftige Entscheidung getroffen haben. Eine Entscheidung, bei der Qualität, Sicherheit, Zuverlässigkeit und lange Lebensdauer im Vordergrund stehen.

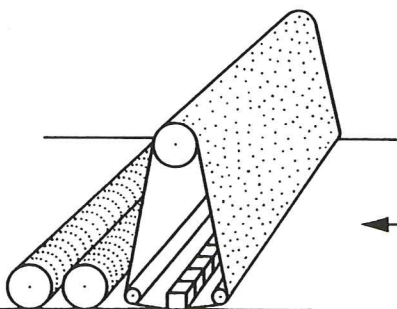
Ob im Furnier-, im Lackschliff oder in der Ablastechnik dokumentiert ERNST seine unerschöpfliche Innovationskraft. In Anerkennung dieser Leistung erhielt ERNST den Innovationspreis 1993 des Landes Baden-Württemberg (Dr. Rudolf Eberle-Preis).

In der Praxis hat es sich gezeigt, daß dem Lackzwischen Schliff eine immer größere Bedeutung beizumessen ist, da die Lackauftragsmengen immer geringer werden und nur durch einen einwandfreien Lackzwischen Schliff eine perfekte Endlackierung möglich ist. Die Flächen, gleich welcher Form, müssen daher bis an die Kanten voll ausgeschliffen und andererseits dürfen die Kanten jedoch nicht durchgeschliffen werden, wobei der Schliff vollkommen streifenfrei und gleichmäßig sein muß.

Aufgrund der Erfahrung von tausenden ausgelieferten ERNST-Lackschleifmaschinen und mit den Erkenntnissen der neuesten ERNST-Forschung und Entwicklung hat ERNST die neue

Lackzwischen Schliffmaschine Type 510

entwickelt. Die Maschine arbeitet mit einer Breitbandeinheit, die mit einem elektronisch mikroprozessorgesteuertem Kissendruckbalken, der extrem anschmiegsam ist, ausgerüstet ist.



Nach dem Schleifelement ist eine **Glätt-** sowie eine **Reinigungsbürstwalze** eingebaut, die automatisch im Intervall durch Druckluft gereinigt werden.

Spitzenklasse für Spitzenflächen Die perfekte Lackzwischen Schliffmaschine



Das bedeutet für Sie:

- voll ausgeschliffene Flächen jeder Form auch bei geringstem Lackauftrag
- streifenfreier Schliff, auch bei geringstem Lackauftrag
- großer Werkstücktoleranz- und Verzugsausgleich
- einfache anwendergerechte Bedienbarkeit auch vorprogrammierbar
- **stufenlose pneumatische** Druckregulierung ohne Programmänderung, dadurch volle Ausnutzung des Schleifpapieres
- **stufenlose** Schnittgeschwindigkeitsregulierung
- mehrbahniger Werkstückdurchlauf, geringer seitlicher Abstand durch 40 mm Druckelementbreite
- zuverlässig, pflegeleicht, service-freundlich
- Vakuum mit hoher Saugleistung auch für einseitig lackierte Kleinteile, mit **durchgehendem** Transportband
- Betriebssicherheitssystem mit elektronischem Fehlerortungsgerät „ORTOMAT“
- Testsystem für Druckbalken für vorbeugende Wartung
- automatische Transportbandsteuerung
- explosionsgeschützt
- Schnittstelle für Anbindung an Zentralcomputer oder Code-Lesegerät
- hervorragender Kundendienst
- Maschine abgenommen von der Berufsgenossenschaft und staubgeprüft, einschl. CE-Zeichen
- elektronische Werkstückstärkeneinstellung auch über Zentralcomputer der gesamten Lackierstraße

Bei der **Breitbandeinheit** ist die großdimensionierte obere Umlenkwalze, die einen Durchmesser von 250 mm hat, angetrieben. Durch die große Umschlingung ist nur eine geringe Schleifbandspannung erforderlich, so daß der Druckbalken unübertroffen flexibel sich der Werkstückoberfläche angleichen kann, so daß ein großer Toleranz- und Verzugausgleich zustande kommt. Zur Erhöhung der Standzeit des Schleifpapiers wird dieses im Intervall automatisch ausgeblasen und oszilliert um 50 mm! Durch ein Längenausgleichssystem ist die Papierkantenspannung gleichmäßig.

Der **Kissendruckbalken** der 3. Generation ist ein hervorragendes Ergebnis intensiver ERNST-Forschung und Entwicklungsarbeit. Er ist mit einer superschnellen Elektronik ausgerüstet, mit einer Auflösung der Streckensteuerung von 1 mm wodurch Teile unterschiedlicher Konturen oder sogar Sprossentüren geschliffen werden können.

Die Werkstückform wird beim Durchlaufen automatisch durch eine feingliedrige Einheit (40 mm! Gliederabstand und 20 mm Tastrollenabstand) erfaßt, auf die Elektronik übertragen die die Druckelemente unabhängig voneinander steuert während der Schleifdruck **pneumatisch** ausgeübt wird wodurch die Gleichmäßigkeit der Oberfläche erreicht wird. Hierbei ist er sensibel einzustellen, auch vorprogrammierbar.

Hierbei ist er sensibel einzustellen, auch vorprogrammierbar.

Der Druckbalken ist wartungsfrei mit einer **3jährigen** Werksgarantie bei 8stündigem Betrieb.

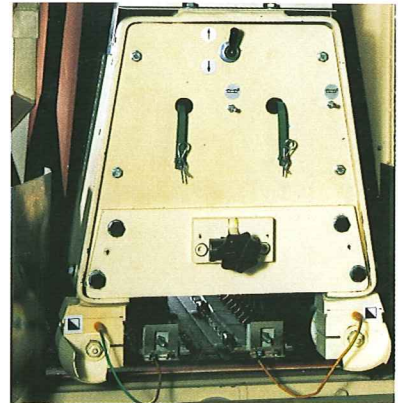
33 Glieder
je 40 mm (!)
Breite

Entstaubt werden die Flächen durch eine **Glätt-** sowie eine **Bürstwalze**.

Zusätzlich kann am Auslauf eine **Reinigungseinrichtung** angebaut werden. Entweder bestehend aus einem Hochdruckventilator der über einen Düsenstrahl die Werkstückkanten und Konstruktionsbohrungen reinigt oder einer ERNST-Abblasmachine Typ AB 2 die von der Schleifmaschine angetrieben und sich mit dieser auf die entsprechende Werkstückstärke einstellt. Die Maschine arbeitet mit über die Breite durchgehenden zwei Düsen von oben sowie einer Düse von unten.

Die **Abbauleistung** der ERNST-Lackzwischen-schleifmaschine 510 in Verbindung mit einem gleichmäßigem Schleifbild ist besonders hoch, so daß nur in wenigen Sonderfällen andere Lösungen gefunden werden müssen.

Daher bietet ERNST als Alternative das neu entwickelte **Duplex-System** bei dem zwei separate elektronisch gesteuerte Druckbalken hintereinander in **einer** Breitbandeinheit eingebaut sind und unabhängig voneinander gesteuert werden wodurch die doppelte Abbauleistung erzielt wird bei erheblicher Einsparung an Investitions- und Betriebskosten wie Absaugluftleistung, Druckluft und elektrischer Energie.



Alternativ im Programm:

Zweiband-Kreuzschleifmaschine mit Quer- und Längsschleifelement (Breitband) Economic Typ 520

Zweiband-Schleifautomat mit zwei gegeneinanderlaufenden Längsschleifelementen (Breitbändern) Economic Typ 550 (siehe Sonderprospekte)



Technische Daten Typ 510:

- Arbeitsbreite 1350 mm (DIN)
- Werkstückstärke 3 - 90 mm
- Arbeitshöhe 880 mm
- Schleifbandabmessung 1400 x 2620 mm
- Antriebsleistung Lackschliff 11 kW
- Antriebsleistung Furnierschliff 17 kW
- Schnittgeschwindigkeit Lack ca. 0,7 - 10 m/sec
- Schnittgeschwindigkeit Furnier ca. 8/16 m/sec
- Bedienungsseite links oder rechts
- Gewicht ca. 2800 kg

Konstruktionsänderungen vorbehalten!

Ein Test mit Ihren Werkstücken wird Sie überzeugen.

Mit  geschliffen ist halb lackiert!

Paul ERNST Maschinenfabrik GmbH
Industriegebiet II
D-74927 Eschelbronn
Tel.: 0 62 26/95 04-0 · Fax: 95 04-40

Niederlassung Nord:
Lilienthalstraße 20
D-33689 Bielefeld-Sennestadt
Tel.: 0 52 05/91 30-0 · Fax: 91 30-20

