

**FELDER®**

# AD 951

## SPITZENKLASSE



**FELDER®**



**AD 951**

**FELDER**

# AD 951

## Spitzenklasse



Sie suchen nach einer Abricht-Dicke, die exzellente Hobelergebnisse erzielt und hervorragenden Bedienkomfort bietet? Dann sind Sie bei der Felder AD 951 genau richtig. Massiv verrippte Abrichttische und eine 4-Säulen Dickentischführung sorgen für höchste Stabilität. Das formschlüssige Abrichttisch-Verstellsystem, 120 mm Messerflugkreis und die patentierte Felder Systemhobelwelle garantieren exakteste Ergebnisse. Ein intuitives Bedienkonzept reduziert Umrüstarbeiten auf wenige Handgriffe und macht die AD 951 zu einer Maschine der Spitzenklasse.



### AD 951

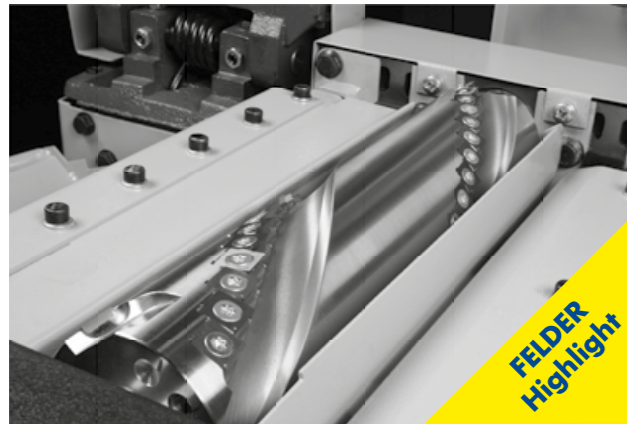
- » Intuitives, synchrones Aufklappen der dualen Abrichttische
- » Minimaler Platzbedarf durch optimierten Fügeanschlag
- » Der neue Felder Abrichtschutz: Höchste Arbeitssicherheit bei bestem Bedienkomfort
- » Die Felder System-Hobelwelle, seit Jahrzehnten ein Garant für perfekte Hobelergebnisse.
- » Halbierung der Lärmbelastung mit der innovativen Silent-Power® Spiralmesser-Hobelwelle

### Ihre Entscheidung für FELDER – eine Entscheidung ohne Risiko

- » Die richtige Maschine für jedes Budget
- » Absolute Zuverlässigkeit im professionellen Einsatz
- » Maßgeschneiderte Maschinenlösungen
- » Maschinentische und Aggregate aus hochwertigem Grauguss
- » Innovative Detaillösungen aus über 65 Jahren Maschinenbau-Erfahrung bereits als Standard-ausstattung
- » Erstklassige Verarbeitung und höchste Fertigungsstandards
- » Intuitive Anwendungskonzepte
- » Modernes, klares Design
- » Qualität und Präzision aus Österreich
- » Leistungsstark & effizient
- » Komplettpaket: Umfassende Servicedienstleistungen



# Die wichtigsten Highlights auf einen Blick



**FELDER Highlight**

## Silent-Power®

Exklusiv für Hobelmaschinen aus dem Hause Felder. Die Silent-Power® Spiralmesser-Hobelwelle reduziert die Lärmbelastung bei Hobelarbeiten um mehr als die Hälfte und sorgt mit einem durchgehenden, ziehenden Schnitt für aussrissfreie Hobelbilder in jeder Holzart. Mit der revolutionären Neuentwicklung sichern Sie sich alle Vorzüge einer Spiralmesser-Hobelwelle bei wesentlich geringeren Betriebs-, Investitions- und Einstellkosten.



**FELDER Highlight**

## Stabilität für Höchstleistung

Der massive Hobelwellen-Lagerblock aus Grauguss ist für höchste Belastungen konstruiert. Die strukturierte Stahl-Einzugswalze und die mikrostrukturierte Stahl-Auszugswalze sichern den perfekten Werkstücktransport. Beide Stahlwalzen sind großdimensioniert und verschleißfrei. Die Kombination von Hobelwelle, Transportwalzen und Holzart ist entscheidend für perfekte Hobelergebnisse.



**FELDER Highlight**

## Stabilität und langlebige Präzision

Vier Trapez-Gewindespindeln garantieren exakte Verstellpräzision und sichern höchste Dickentischbelastung. Seitliche, im Maschinenständer integrierte Längsführungen fangen den abnahmeseitig auftretenden Vorschubdruck auf und führen den Dickentisch auf den Zehntel-millimeter genau.

## Power Drive

Die vollelektrische „Power-Drive“ Dickentisch-Steuerung bietet exakteste Einstell- und Wiederholgenauigkeit. Mit einem Drehknopf regeln Sie die Schnelleinstellung der Dickentisch-Höhe, die Feinjustierung erfolgt mittels Tastknopf. Am integrierten LED-Display lesen Sie einfach den aktuellen Ist-Wert ab.



**FELDER Highlight**



**FELDER Highlight**

## Digi-Drive

Die programmierbare „Digi-Drive“ Dickentisch-Steuerung ermöglicht die Eingabe der Dickentisch-Höhe über ein Ziffernfeld, der Dickentisch positioniert sich vollautomatisch und exakt. Zwei integrierte LED-Displays zeigen die aktuellen Soll- und Ist-Werte an. Zur Produktivitätsoptimierung können Sie Kettenmaße und individuelle Dickentisch-Positionen speichern.

## Vario-Vorschub

Mit der von 4–16 m/min stufenlos regelbaren Vorschubgeschwindigkeit erzielen Sie unabhängig von Holzart und Maserung immer perfekte Dickenhobelergebnisse.



**FELDER Highlight**

# Details



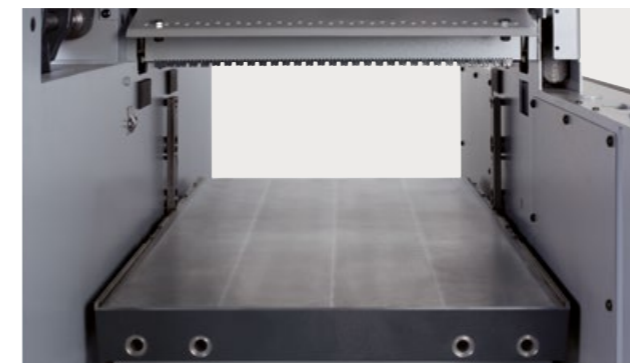
## Der Felder Fügeanschlag

Der Fügeanschlag: Das Meisterwerk sorgt für Stabilität, Präzision und Raumersparnis! Der Fügeanschlag ist von 90° nach 45° stufenlos schwenkbar. In 90°- und 45°-Position befinden sich Endanschläge.



## Vorschubapparat

Ein Vorschubapparat erhöht die Sicherheit und steigert den Komfort bei Abrichtarbeiten, ohne dabei die Hobelbreite zu reduzieren. Durch den konstant gleichbleibenden Druck erzielen Sie ein absolut ebenmäßiges Hobelbild.



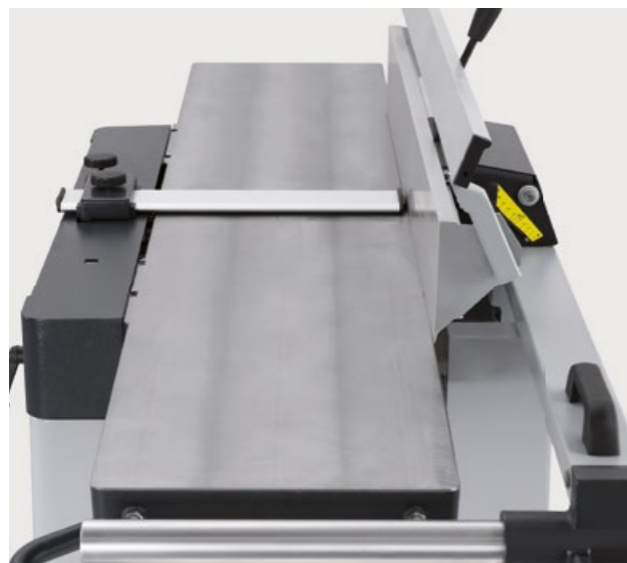
## Dickenhöhe

Mit der großzügig dimensionierten Dickenhöhe bis 254 mm lassen sich selbst großformatige Massivholzkonstruktionen einfach und mühelos bearbeiten.



## Abrichttisch mit Prismenführung

Das patentierte, formschlüssige Felder-Abrichttisch-Verstellsystem sorgt mittels Prismenführungen für höchste Verstellpräzision. Mit dem neuen, ergonomisch geformten Spanabnahmehebel können Sie schnell und einfach die exakte Spanabnahme einstellen. Die Spanabnahme lässt sich stufenlos bis 5 mm einstellen. An der integrierten Lupe können Sie die Einstellwerte präzise ablesen und erzielen so exakte Ergebnisse.



## Der Felder Hilfsanschlag

Bei der Bearbeitung dünner und schmaler Werkstücke garantiert der neue, zuklappbare Hilfsanschlag am Fügeleinal ein sicheres und komfortables Abricht- und Fügearbeiten.



## Der neue Felder Abrichtschutz

Höchstmögliche Arbeitssicherheit und maximaler Bedienkomfort. Der platzsparend in den Maschinenständer integrierte Abrichtschutz stabilisiert das Werkstück bei Abricht- und Fügearbeiten.



## Komfort-Abrichtschutz

Höchstmögliche Arbeitssicherheit und beispielloser Bedienkomfort: Der platzsparend in den Maschinenständer integrierte Abrichtschutz stabilisiert das Werkstück bei Abricht- und Fügearbeiten.



## Felder Tischverlängerung

Mit den bewährten Felder Tischverlängerungssystemen können Sie Ihren Abrichttisch schnell und werkzeuglos verlängern.





#### Felder Systemhobelwelle

Die Felder System-Hobelwelle, seit Jahrzehnten ein Garant für perfekte Hobelergebnisse.

- » 2- oder 4-Messer-Hobelwelle
- » Messerwechsel in weniger als zwei Minuten
- » Selbsteinstellende Messer, daher hohe Genauigkeit beim Messerwechsel
- » Keine Verharzung der Klemmschrauben.
- » Extreme Laufruhe durch Formschluss
- » Maximale Schneidenstandzeit
- » Kostenersparnis durch geringen Schneidenpreis



#### Felder Umrüstkopf

Das bewährte Felder Bedienkonzept reduziert den Umrütaufwand von Abricht- zu Dickenhobelarbeiten auf ein Minimum. Das intuitive Tischklemmsystem ermöglicht Ihnen dabei das synchrone Entriegeln und Aufklappen der Abrichttische mit nur einer Handbewegung.



#### Perfekte Hobeltechnik

Zwei Druckbalken verhindern das „Flattern“ besonders dünner Werkstücke beim Dickenhobeln.

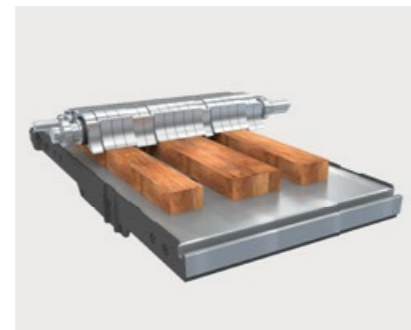


#### Absaughaube

Die ablufttechnisch optimierte Späneabsaughaube sorgt mit großzügig gehaltenen Spanräumen für einen idealen Späneabtransport und saubere Arbeitstische.

#### Gefederter Gliederdruckbalken

Ein empfehlenswertes Ausstattungsdetail für Arbeiten mit geringer Spanabnahme, sehr dünnen oder unterschiedlich dicken Werkstücken.



#### SENSATIONELL LEISE

**Ihrer Gesundheit und den Mitarbeitern zuliebe**  
Die Silent-Power Spiralmesser-Hobelwelle reduziert die Lärmbelastung um 50 % (10 db A) gegenüber herkömmlichen Systemen.



#### 20-FACHE SCHNEIDENSTANDZEIT

**Geld gespart**  
Die Hartmetall-Schneiden in der Silent-Power Spiralmesser-Hobelwelle sorgen für eine bis zu zwanzigfach höhere Schneidenstandzeit gegenüber HSS-Schneiden.



#### VIER SCHNEIDFASEN

**Mehr „Hobelmesser“ zum selben Preis**  
Jede Hartmetall-Schneide (in der Silent-Power Spiralmesser-Hobelwelle) verfügt über vier Schneidfasen. Schnellster Schneidenwechsel durch einfaches, einzelnes „Drehen“.



#### GERINGERE LEISTUNGS-AUFNAHME

**Stromkosten gespart**  
Unabhängig von der Hobelbreite benötigt die Silent-Power Spiralmesser-Hobelwelle eine wesentlich geringere Leistungsaufnahme als vergleichbare Systeme.



#### AUSRISSFREIE HOBELERGBNISSE

**Echte Spiralmessertechnologie**  
Durchgehender, ziehender Schnitt dank geschlossener Anordnung aller Schneiden mit optimierten Schnittwinkel in der Silent-Power Spiralmesser-Hobelwelle.



#### GROßER SPANRAUM

**Kleinstes Spänevolumen**  
Der späneflussoptimierte Spanraum der Silent-Power Spiralmesser-Hobelwelle und die kurzen Schneidfasen garantieren besten Späneabtransport und geringstes Spänevolumen.



#### HAUSEIGENE PRODUKTION

**Innovation aus Österreich**  
Die Silent-Power Spiralmesser-Hobelwelle wird zu 100 % im Werk in Hall i. T., Österreich hergestellt. Heimische Handwerkskunst und kompromisslose Fertigungs-Standards garantieren höchste Qualität „Made in Austria“.



#### SEIT 2012 PATENTIERT

**Oft kopiert – nie erreicht**  
Vor fast 10 Jahren hat die Silent-Power Spiralmesser-Hobelwelle am Markt neue Maßstäbe in puncto Lärmreduzierung, Qualität und Effizienz gesetzt und ist bis heute unerreichbar.

## Technische Daten

Elektrik		AD 951
001	3x 400 V Motorspannung	S
002	3x 230 V Motorspannung	○
004	50 Hz Motorfrequenz	S
005	60 Hz Motorfrequenz	○
006	5,5 PS (4,0 kW)	S
007	7,5 PS (5,5 kW)	○
008	10,0 PS (7,35 kW)	○
009	13,5 PS (10,0 kW)	○
10	Stern-Dreieck-Start notwendig ab 7,5PS und 3x230V	○
12	Schaltkontakt zur Ansteuerung einer Absaugung	○
13	Betriebsstundenzähler	○
14	3-Phasen-CEE-Kupplung für Zusatzgeräte mit zeitverzögerter Zuschaltung (zwingend notwendig für den Betrieb eines Vorschubapparates)	○
Hobelwelle		
30	Abricht-Hobelbreite in mm	510
34	Schwenkbarer Hilfsanschlag für schmale Werkstücke	○
36	Abrichtschutz EURO Standard	S
37	Abrichtschutz EURO Komfort	○
38	SUVA-Abrichtschutz	○
39	4-Messer-Felder-Systemhobelwelle	S
40	4-Messer-Streifenmesser-Hobelwelle	○
41	3-Messer-TERSA-Systemhobelwelle	○
44	Silent-Power Spiralmesser Hobelwelle	○
-	Abrichtanschlag mit Lineal 1.300 x 170 mm	S
-	Abrichtschlänge gesamt in mm	2.250
-	Messeranzahl – Silent-Power Spiralmesser Hobelwelle	77
-	Tischlänge zuführender Abrichttisch in mm	1.100
Dickeneinheit und Vorschubgetriebe		
50	Dicken-Hobelbreite in mm	504
51	Digitalanzeige für Dickenhöhe in mm	S
52	Digitalanzeige für Dickenhöhe in Zoll	○
53	Elektrische Höhenverstellung für Dickentisch („Power-Drive“ D1) (#55/60)	○
55	Elektronische Digitalanzeige für Dickentischhöhenverstellung (#53)	○
57	Vario-Vorschubgetriebe 4–16 m/min	S
59	2 einstellbare Untertischwalzen im Dickentisch, Einstellbereich 0–0,5 mm (#53)	○
60	Positioniersteuerung für Dickentischhöhe, Maße vorwählbar („Digi-Drive D1“) (#53)	○
61	Gummierte Transport-Einzugswalze (#62)	○
62	Gummierte Transport-Auszugswalze	○
63	Gefederter Gliederdruckbalken einzugsseitig (empfohlen mit Option 061)	○
-	Dickenhöhe min.–max. in mm	3-254 mm
-	Min. Werkstücklänge in mm	250
-	Spanabnahme max. (mm)	5

Allgemeines		AD 951
-	Absauganschluss-Ø in mm Abrichteinheit/Dickeneinheit	140
-	Arbeitshöhe in mm	860
-	Gewicht kg (bei durchschnittlicher Ausstattung)	900
Wichtiges Zubehör		
210	Koppelsystem für Tischverlängerung für Abrichttische 510 mm	○
211	Einzugsseitige Werkstückrolle für Dickentisch (#53)	○
212	Sockel für Vorschubmontage	○
223	IPPC Palette	○
224	Tischverlängerung mit Werkstückrolle für Dickentisch (510 x 570 mm), nur bis zu einer maximalen Abricht-Spanabnahme von 5 mm möglich!	○
Transport		
221	Transportvorbereitung Container	○



**Lieferprogramm**

**Kreis- & Formatkreissägen**

K 945 S    K 740 S    K 740 professional    K 700 S    K 700 professional    K 700    K 540 S    K 500 S    K 500 professional    K 500

**Fräsmaschinen**

F 900 M    F 900 Z    F 700 M    F 700 Z    F 500 MS    F 500 M

**Kreissäge-Fräsmaschinen**

KF 700 S professional    KF 700 professional    KF 700    KF 500 professional    KF 500

**Hobelmaschinen**

AD 951    AD 941    AD 741    AD 531    A 951 L    A 941    D 951    D 963

**Kombimaschinen**

CF 741 S professional    CF 741 professional    CF 741    CF 531 professional    CF 531

**Bandsägen**

FB 940 RS    FB 740 RS    FB 940 S/SW    FB 740 S/SW    FB 940/840    FB 740/640    FB 710    FB 610    FB 510

**Dübelbohr-, Bohr- und Stemmmaschinen**

FD 29 professional    FD 21 professional    FD 250

**Breitbandschleifmaschinen**

FW 1102 perform  
FW 1102 classic  
FW 950 classic  
FW 850 classic

**Bürstmaschine**

structura 60.02

**Bandschleif-, Kantenschleifmaschinen**

FS 722    FS 900 KF    FS 900 K

**Kantenanleimmaschinen**

G 480    G 380    G 360    G 330    G 220

**ForKa 300 S eco, ForKa 200 eco plus, ERM 1050**

ForKa 300 S eco    ForKa 200 eco plus    ERM 1050

**Absauggeräte & Brikettierpressen**

RL 350    RL 300    RL 250    RL 200    RL 160    RL 140    RL 125

**FBP 50/60/70, AF 22-D200, AF 22 Mobil/Stand/Wandmontage, AF 16, AF 14, AF 12**

FBP 50/60/70    AF 22-D200    AF 22 Mobil/Stand/Wandmontage    AF 16    AF 14    AF 12



# FELDER®

## FELDER. Qualität und Präzision auf den Punkt gebracht.

Seit 1956 ein Garant für perfekte Ergebnisse bei exzellentem Bedienkomfort und Zuverlässigkeit im regelmäßigen professionellen Einsatz. Holzbearbeiter sind immer wieder begeistert von den individuellen und soliden Lösungen für Klein- und Mittelständische Handwerksbetriebe.

### FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1  
A-6060 HALL in Tirol

- Ⓐ Tel. 05223 55306  
[www.felder.at](http://www.felder.at)  
[Kontakt](#)
- Ⓓ Tel. 089 383 804-68  
[www.felder.de](http://www.felder.de)  
[Kontakt](#)
- Ⓒⓗ Tel. 044 872 51 00  
[www.felder-suisse.com](http://www.felder-suisse.com)  
[Kontakt](#)
- Ⓘ Tel. 0472 832 628  
[www.felder.it](http://www.felder.it)  
[Kontakt](#)