

FELDER®

D 951

PRÄZISION UND QUALITÄT

FELDER®



D 951

Präzision und Qualität



Massivholz



D 951

- » Abrichthobelbreite: 510 mm
- » Hobelwelle: Selbsteinstellende Hobelmesser;
Silent-Power® Spiralmesser-Hobelwelle (Option)
- » Max. Spanabnahme: 8 mm

Diese Maschine bietet Ihnen mehr Präzision und Qualität, als Sie sich bisher von Dickenhobelmaschinen erwarten durften.

Seit Jahrzehnten bewährt sich das Felder-System mit den beidseitig verwendbaren Einweg-Hobelmessern. Werksseitig hochpräzise produziert und eingestellt, entfallen für Sie lästige Einstellarbeiten beim Hobelmesserwechsel ebenso wie die Anschaffung von teuren Einstell-Lehren.

Der Hobelmesserwechsel wird zum Kinderspiel – in nur wenigen Minuten ist jede 4-Messer-Hobelwelle wieder mit scharfen Felder-Hobelmessern einsatzbereit.

Ihre Entscheidung für FELDER – eine Entscheidung ohne Risiko

- » Die richtige Maschine für jedes Budget
- » Absolute Zuverlässigkeit im professionellen Einsatz
- » Maßgeschneiderte Maschinenlösungen
- » Maschinentische und Aggregate aus hochwertigem Grauguss
- » Innovative Detaillösungen aus über 65 Jahren Maschinenbau-Erfahrung bereits als Standardausstattung
- » Erstklassige Verarbeitung und höchste Fertigungsstandards
- » Intuitive Anwendungskonzepte
- » Modernes, klares Design
- » Qualität und Präzision aus Österreich
- » Leistungsstark & effizient
- » Komplettpaket: Umfassende Servicedienstleistungen

Die wichtigsten Highlights auf einen Blick



Silent-Power®

Exklusiv für Hobelmaschinen aus dem Hause Felder. Die Silent-Power® Spiralmesser-Hobelwelle reduziert die Lärmbelastung bei Hobelarbeiten um mehr als die Hälfte und sorgt mit einem durchgehenden, ziehenden Schnitt für ausrissfreie Hobelbilder in jeder Holzart. Mit der revolutionären Neuentwicklung sichern Sie sich alle Vorzüge einer Spiralmesser-Hobelwelle bei wesentlich geringeren Betriebs-, Investitions- und Einstellkosten. Die Vorteile der Silent-Power® Hobelwelle auf einen Blick:

- » Sensationell leise, Lärmbelastung um 50% halbiert!
- » 20-fache Schneidenstandzeit
- » Vier hochpräzise Schneidfasen je Messer
- » Optimaler Spänetransport und geringstes Spänevolumen
- » Ausrissfreie Hobelergebnisse



Vario-Vorschub

Mit der von 4–16 m/min stufenlos regelbaren Vorschubgeschwindigkeit erzielen Sie unabhängig von Holzart und Maserung immer perfekte Dickenhobelergebnisse.



Power-Drive

Die vollelektrische „Power-Drive“ Dickentisch-Steuerung bietet exakteste Einstell- und Wiederholgenauigkeit. Mit einem Drehknopf regeln Sie die Schnelleinstellung der Dickentisch-Höhe, die Feinjustierung erfolgt mittels Tastknopf. Am integrierten LED-Display lesen Sie einfach den aktuellen Ist-Wert ab.



Digi-Drive

Gewünschtes Maß eingeben, Start drücken und der Dickentisch verstellt sich exakt in die von Ihnen gewünschte Position. LED-Displays für Soll- und Ist-Werte. Weitere Funktionen: Kettenmaße, 4 programmierbare Dickentischpositionen.

Details



Hobelwellen-Lagerblock

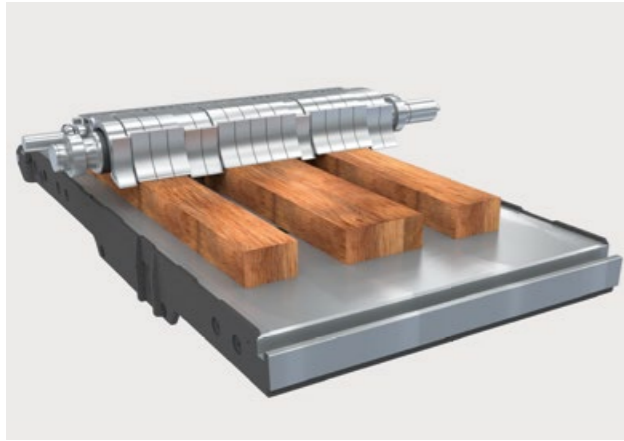
Der massive Hobelwellen-Lagerblock aus Grauguss ist für höchste Belastungen konstruiert. Auf Wunsch können auch gummierte Auszugswalzen geliefert werden. Der Glieder-Druckbalken in Kombination mit der Gummi- oder segmentierten Einzugswalze dient zum gleichzeitigen Bearbeiten von unterschiedlich dicken Werkstücken.



Felder Systemhobelwelle

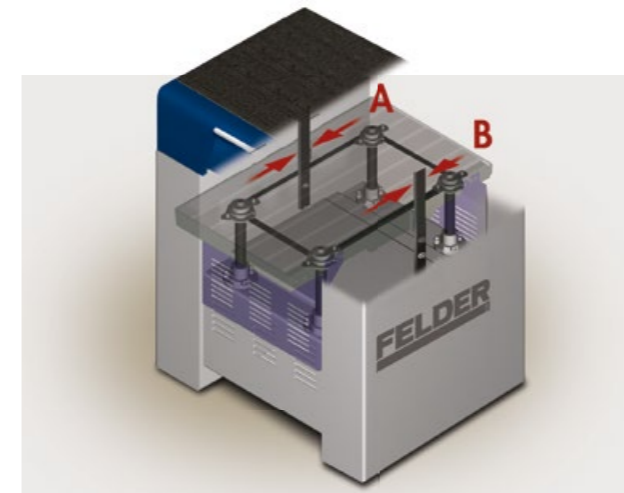
Die Felder System-Hobelwelle, seit Jahrzehnten ein Garant für perfekte Hobelergebnisse.

- » Messerwechsel in weniger als zwei Minuten
- » Selbsteinstellende Messer, daher hohe Genauigkeit beim Messerwechsel
- » Keine Verharzung der Klemmschrauben.
- » Extreme Laufruhe durch Formschluss
- » Maximale Schneidenstandzeit
- » Kostenersparnis durch geringen Schneidenpreis



Gefederter Gliederdruckbalken

Ein empfehlenswertes Ausstattungsdetail für Arbeiten mit geringer Spanabnahme, sehr dünnen oder unterschiedlich dicken Werkstücken.



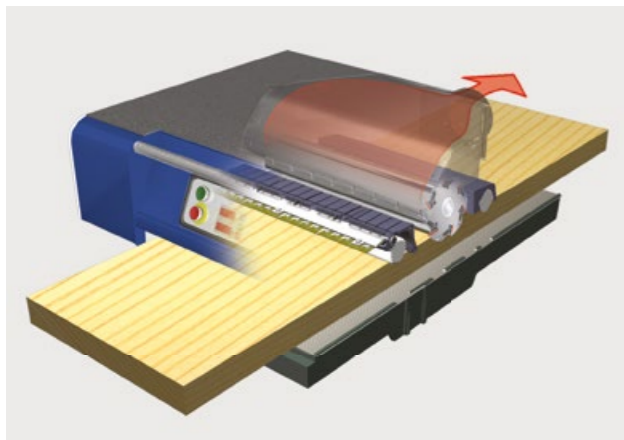
Trapez-Gewindespindel

4 Trapez-Gewindespindeln gewährleisten Verstellpräzision und höchste Dickentischbelastung. Seitlich gleitet der Dickentisch präzise in Längsführungen (A + B). Diese Längsführungen fangen auch den beim Dickenhobeln auftretenden Vorschubdruck in Richtung der Abnahmeseite auf.



Einstellbare Untertischwalze

Auf Wunsch: Einstellbare Untertischwalzen für die Verarbeitung von nassen oder harzreichen Hölzern.



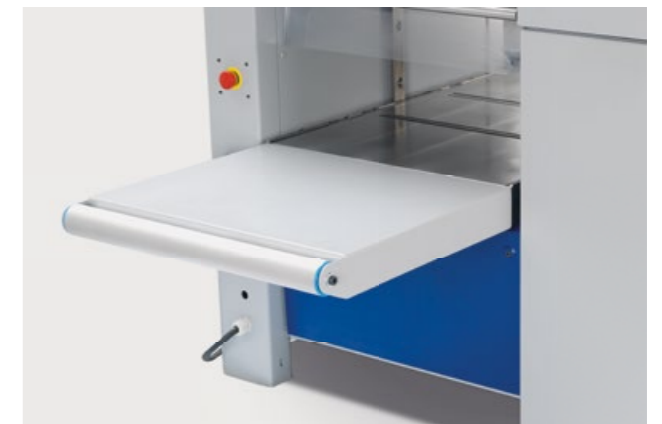
Absaughaube

Dank ablufttechnisch exakt gebauter, großzügiger Spanräume ist die Späneabsaughaube jeder Herausforderung gewachsen. Zwei Druckbalken verhindern das „Flattern“ besonders dünner Werkstücke beim Dickenhobeln.



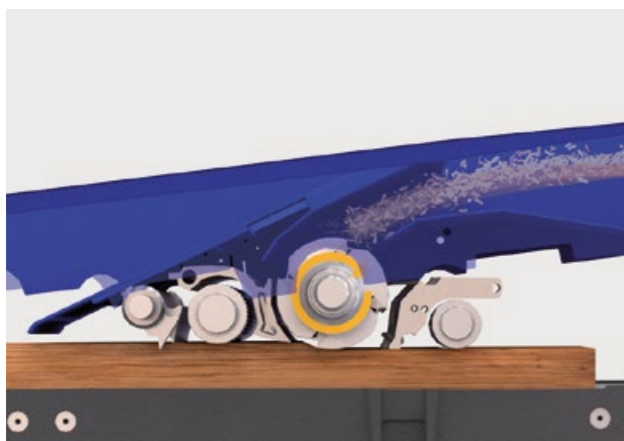
Scherenhubtisch

Auf Wunsch kann der Dickentisch mit einem Scherenhubtisch um 1.150 mm erweitert werden.



Tischverlängerung

Beim gleichzeitigen Dickenhobeln mehrerer Werkstücke hilft die 570 mm lange Tischverlängerung mit Werkstückrolle am Auszug bei der Abnahme der fertigen Werkstücke.



Perfekte Hobeltechnik

Zwei Druckbalken verhindern das „Flattern“ besonders dünner Werkstücke beim Dickenhobeln.



Werkstückrolle einzugseitig

Die Werkstückrolle wird an der Einzugsseite montiert. Nur passend für Hobelmaschinen mit elektrischer Dickentischverstellung. Stahl, pulverbeschichtet.

Technische Daten

Elektrik		D 951
001	3x 400 V Motorspannung	S
002	3x 230 V Motorspannung	W
004	50 Hz Motorfrequenz	S
005	60 Hz Motorfrequenz	W
006	5,5 PS (4,0 kW)	S
007	7,5 PS (5,5 kW)	O
008	10,0 PS (7,35 kW)	O
10	Stern-Dreieck-Start notwendig ab 7,5PS und 3x230V	O
12	Schaltkontakt zur Ansteuerung einer Absaugung	O
13	Betriebsstundenzähler	O
Hobelwelle		
39	4-Messer-Felder-Systemhobelwelle	S
40	4-Messer-Streifenmesser-Hobelwelle	O
41	4-Messer-TERSA-Systemhobelwelle	O
44	Silent-Power Spiralmesser Hobelwelle	O
-	Messeranzahl – Silent-Power Spiralmesser Hobelwelle	77
-	Schneidenflugkreis in mm	120
Dickeneinheit und Vorschubgetriebe		
50	Dicken-Hobelbreite in mm	504
51	Digitalanzeige für Dickenhöhe in mm	S
52	Digitalanzeige für Dickenhöhe in Zoll	O
53	Elektrische Höhenverstellung für Dickentisch („Power-Drive“ D1) (#55/60)	O
55	Elektronische Digitalanzeige für Dickentischhöhenverstellung (#53)	O
57	Vario-Vorschubgetriebe 4–16 m/min	S
59	2 einstellbare Untertischwalzen im Dickentisch, Einstellbereich 0–0,5 mm (#53)	O
60	Positioniersteuerung für Dickentischhöhe, Maße vorwählbar („Digi-Drive D1“) (#53)	O
61	Gummierte Transport-Einzugswalze (#62)	O
62	Gummierte Transport-Auszugswalze	O
63	Gefederter Gliederdruckbalken einzugsseitig (empfohlen mit Option 061)	O
-	Auszugswalze Stahl, microverzahnt	S
-	Dickenhöhe min.–max. in mm	4–254
-	Einzugswalze Stahl	S
-	Min. Werkstücklänge in mm	250
-	Spanabnahme max. (mm)	8

Allgemeines		D 951
-	Absauganschluss-Ø in mm Abrichteinheit/Dickeneinheit	140
-	Gewicht kg (bei durchschnittlicher Ausstattung)	650
Wichtiges Zubehör		
211	Einzugsseitige Werkstückrolle für Dickentisch (#53)	O
223	IPPC Palette	O
224	Tischverlängerung mit Werkstückrolle für Dickentisch (510 x 570 mm), nur bis zu einer maximalen Abricht-Spanabnahme von 5 mm möglich!	O
225	Scherenhubtisch für Montage am Dickentisch	O
Transport		
221	Transportvorbereitung Container	O

Lieferprogramm

Kreis- & Formatkreissägen

K 945 S K 740 S K 740 professional K 700 S K 700 professional K 700 K 540 S K 500 S K 500 professional K 500

Fräsmaschinen

F 900 M F 900 Z F 700 M F 700 Z F 500 MS F 500 M

Kreissäge-Fräsmaschinen

KF 700 S professional KF 700 professional KF 700 KF 500 professional KF 500

Hobelmaschinen

AD 951 AD 941 AD 741 AD 531 A 951 L A 941 D 951 D 963

Kombimaschinen

CF 741 S professional CF 741 professional CF 741 CF 531 professional CF 531

Bandsägen

FB 940 RS FB 740 RS FB 940 S/SW FB 740 S/SW FB 940/840 FB 740/640 FB 710 FB 610 FB 510

Dübelbohr-, Bohr- und Stemmmaschinen

FD 29 professional FD 21 professional FD 250

Heizplattenpressen

MVP 31.14 flex

Breitbandschleifmaschinen

FW 1102 perform
FW 1102 classic
FW 950 classic
FW 850 classic

Bürstmaschine

structura 60.02 structura 40.02

Bandschleif-, Kantenschleifmaschinen

FS 722 FS 900 KF FS 900 K FS 700 K

Kantenanleimmaschinen

G 560 / G 580 classic G 500 EX G 480 G 380 G 360 G 330 G 263 G 220

ForKa 300 S eco

ForKa 300 S eco

Plattenaufteilsägen

KV 925

Absauggeräte & Brikettierpressen

RL 350 RL 300 RL 250 RL 200 RL 160 RL 140 RL 125 FBP 50/60/70 AF 22-D200 AF 22 Mobil/Stand/Wandmontage AF 16 AF 14 AF 12

FELDER®

FELDER. Qualität und Präzision auf den Punkt gebracht.

Seit 1956 ein Garant für perfekte Ergebnisse bei exzellentem Bedienkomfort und Zuverlässigkeit im regelmäßigen professionellen Einsatz. Holzbearbeiter sind immer wieder begeistert von den individuellen und soliden Lösungen für Klein- und Mittelständische Handwerksbetriebe.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

Ⓐ Tel. 05223 55306

www.felder.at

[Kontakt](#)

Ⓓ Tel. 089 383 804-68

www.felder.de

[Kontakt](#)

ⒸⒽ Tel. 044 872 51 00

www.felder-suisse.com

[Kontakt](#)

Ⓘ Tel. 0472 832 628

www.felder.it

[Kontakt](#)