

PUR-Advanced

Beutel-Aufschmelzgerät für Polyurethankleber



Der PUR- Beutelschmelzer für 2 bis 3 kg DIN Beutelgebände.

Der Klebstoff wird von einem Anpresszylinder aus der Öffnung im Beutelboden auf einen Heizring gedrückt und in einem beheizten Tankreservoir aufbewahrt. Von dort wird der flüssige Kleber mit einer Zahnradpumpe über einen beheizten Druckschlauch in das vorhandene Walzensystem gefördert. Alles luftdicht, ohne Gas und Trockenluft.

Ihre Vorteile:

- Alle Kantenanleimmaschinen umrüstbar auf PUR Leim (IMA, Homag, Brandt, Hebrock, SCM etc.)
- Ein komplett geschlossenes System ohne Gas und Trockenluft, geringe Wartungszeiten.
- Tankgröße für alle handelsüblichen PUR Beutelgebände.
- Tankreservoir, kein Maschinenstillstand.
- Akustisches und optisches Nachfüllsignal.
- Modulare Bauweise, gut erreichbare Komponente für einen schnellen Service
- Optional Fernwartung über PC oder Smartphone
- Hochauflösendes Farbdisplay
- Betriebsmöglichkeiten : 1. Zeitsteuerung über (Wochenzeituhr) – 2. Handsteuerung – 3. Automatikbetrieb über Muttermaschine.
- kostengünstig
- nur wir bieten Ihnen einen komplett Service: Beratung, Umrüstung Ihrer Kantenanleimmaschine, Umrüstung Ihrer Leimangabe auf PUR, Reinigung Ihrer Leimangabe, Montage.



Fe-Ma-Tech, Maschinen und Verleimsysteme - Daimlerring 45 - 32289 Rodinghausen - Tel. 05223 493298 - Fax 05223 493299 - E-Mail: fematech@web.de - www.fematech.com
InhaberIn: Karin Feldkötter - Es gelten die allgemeinen Geschäftsbedingungen für Maschinenbau und Feinwerktechnik in der neuesten Fassung.

Bankverbindung: Commerzbank Bielefeld - BLZ 480 800 20 - Kto.-Nr. 0271160601 - IBAN: DE 13480800200271160601
Bankverbindung: Sparkasse Herford - BLZ 494 501 20 - Kto.-Nr. 0180607525 - IBAN: DE 48494501200180607525
USt-Id: DE224984331 - Steuer Nr. 310/5033/0958

PUR-Advanced

Beutel-Aufschmelzgerät für Polyurethankleber



FE-MA-TECH. Advanced PUR- Beutelschmelzer für 2 bis 3 kg Alubeutelgebinde

Technische Daten :

Gewicht:	ca. 80 kg
Leimpumpe a Zahnrad 7,3 ccm/U	
Arbeitsbereich Pumpe	max. 60 bar
Nenn Drehzahl Pumpe	93 U/min
Grundtankgröße ca. (Reservoir)	ca. 2 L/h.
Förderleistung b	ca. 45 L/h.
Schmelzleistung c	ca. 5 L/h.
Temperatursensor	PT100 Gerät und externe Heizungen / optional Ni.120
Regelgenauigkeit	+/- 1°C
Heizungen (Gerät)	2 Heizzonen, Grundtank und Vorheizer, getrennt einstellbar.
Heizungen (Extern)	2 (1 Schlauch + 1 Kopf) alle getrennt einstellbar

- a Pumpenmotor extern schaltbar (Niveauüberwachung)
- b Förderleistung ist abhängig vom Kleber + Anzahl der Heizschläuche + Durchmesser Auftragskopfnadel. (ermittelt mit Jowatherm 607.40)
- c Schmelzleistung ist abhängig vom Kleber. (ermittelt mit Jowatherm 607.40)
- d Anlagenleistungsmerkmale sind abhängig von der Klebviskosität

Elektrische Daten:

Betriebsspannung	3L/N/PE, 230/400V
Steuerspannung	24V DC
Zulässige Spannungsabweichung	+/- 10%
Vorsicherung max.	3x16A
Frequenzbereich	50/60Hz
Anschlussleistung (Anlage)	4,8 KW
Anschlussleistung (Anlage + extern)	6 kW

Abmaße:

Länge:	1040 mm
Breite:	440 mm
Höhe 1:	600 mm
Höhe 2:	1000 mm

