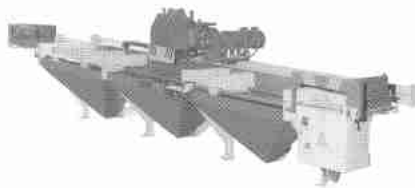


PILARKA TARCZOWA DO WZDŁUŻNEGO CIĘCIA FPWA BLATTSÄGEMASCHINE FPWA ZUM LÄNGSSCHNEIDEN VON SCHNITTHOLZ CIRCULAR SAWING MACHINE FOR TIMBER RIPPING FPWA ДИСКОВАЯ ПИЛА ДЛЯ ПРОДОЛЬНОЙ РЕЗКИ ПИЛОМАТЕРИАЛА FPWA



Przeznaczenie

Pilarka tarczowa do wzdłużnego cięcia FPWA przeznaczona jest przede wszystkim do jednostronnego obrzynania tarcicy. Konstrukcja wrzeciona umożliwiła mocowanie dodatkowo na tulei od 1 do 2 pil, co pozwala na cięcia tarcicy nałaty (listwy), ilość pil zależna jest od grubości pilowanego drewna, mocy zainstalowanego silnika napędu głównego i prędkości posuwu cięcia. Pilarka tarczowa znajduje zastosowanie w przemyśle tartacznym, zakładach obróbki drzewnej i u rzemieślników. Pilarka FPWA może współpracować z pilarką taśmową poziomą do kłód FRKA-110.

Bestimmung

Blattsägemaschine FPWA zum Längsschneiden von Schnittholz dient hauptsächlich zum einseitigen Schneiden von Schnittholz. Die Spindelkonstruktion ermöglicht den Einbau von einer bis zwei Sägeblättern auf der Buchse. Dies ermöglicht das Schneiden von Latten an der Seite des Schnittholzes. Die Menge der Sägeblätter ist von der Holzdicke, der Leistung des Hauptmotors und der Schnittgeschwindigkeit abhängig. Die Sägemaschine wird in der Holzverarbeitungsindustrie, in anderen Betrieben, die sich mit der Holzverarbeitung beschäftigen sowie bei den Handwerker. Die Sägemaschine FPWA kann zusammen mit einer waagerechten Bandsägemaschine FRKA-110 zum Sägen von Holzstämmen arbeiten.

Application

The circular sawing machine for ripping FPWA is, first of all, designed for one-sided edging of timber. The structure of the spindle enables extra 1 to 2 saws to be mounted on the sleeve, which allows to cut lathes (mouldings) out of the timber. The number of saws depends on the thickness of the sawn wood, the power of the installed main drive engine and the speed of cutting travel. The circular sawing machine is used in the sawmill industry, woodworking plants and by craftsmen. The sawing machine FPWA can co-operate with a horizontal band sawing machine FRKA-110 for balk cutting

Podstawowe dane techniczne

Największa szerokość obrzynanego materiału	mm	500
Największa grubość obrzynanego materiału	mm	100
Największa długość obrzynanego materiału	mm	4000
Największa średnica piły tarczowej	mm	400/ø60
Ilość pil do obrzynania	szt.	1
Ilość pil do cięcia lat	szt.	2 lub 3
Długość podstawy stołu	mm	6000
Wysokość stołu	mm	800
Średnica krońca odprowadzania trocin	mm	ø60x2
Prędkość posuwu bezstopniowa	m/min	8,2÷43
Prędkość obrotowa silnika głównego	obr/min	2925
Moc silnika głównego	kW	7,5
Moc silnika napędu posuwu	kW	1,5
Zapotrzebowanie powietrza do odciągu trocin	m ³ /h	2200x2

Basic technical data

Maximum width of the edged material	mm	500
Maximum thickness of the edged material	mm	100
Maximum length of the edged material	mm	4000
Maximum diameter of the circular saw	mm	400/ø60
Number of edging saws	pcs.	1
Number of lath cutting saws	pcs.	2 oder 3
Length of the table base	mm	6000
Height of the table	mm	800
Diameter of the sawdust shorts	mm	ø60x2
Variable speed of travel	m/min	8,2÷43
Main engine speed	r.p.m.	2925
Main engine power	kW	7,5
Power of the shift drive engine	kW	1,5
Air requirement for sawdust draft	m ³ /h	2200x2

Technische Hauptdaten

Max. Breite des bearbeitenden Materials	mm	500
Max. Dicke des bearbeitenden Materials	mm	100
Max. Mindestlänge des bearbeitenden Materials	mm	4000
Max. Durchmesser des Sägebletter	mm	400/ø60
Zahl der Sägeblätter	Stück.	1
Zahl der Sägeblätter zum Schneiden von Latten	Stück.	2 lub 3
Tischlänge	mm	6000
Tischhöhe	mm	800
Stützdurchmesser zum Abführen von Sägespänen	mm	ø60x2
Stufenlose Vorschubgeschwindigkeit	m/min	8,2÷43
Drehzahl des Hauptmotors	U/min	2925
Leistung des Hauptmotors	kW	7,5
Leistung des Vorschubantriebmotors	kW	1,5
Luftbedarf für die Abfuhr der Sägespäne	m ³ /h	2200x2

Основные технические данные

Самая большая ширина обрезаемого материала	мм	500
Самая большая толщина обрезаемого материала	мм	100
Самая большая длина обрезаемого материала	мм	4000
Самый большой диаметр дисковой пилы	мм	400/ø60
Количество пил для обрезаки	шт.	1
Количество пил для резки реек	шт.	2 oder 3
Длина основы стола	мм	6000
Высота стола	мм	800
Диаметр трубки отвода опилок	мм	ø60x2
Скорость подачи	м/мин	8,2÷43
Скорость вращения главного электродвигателя	об/мин	2925
Мощность главного электродвигателя	кВт	7,5
Мощность электродвигателя привода подачи	кВт	1,5
Потребность воздуха для отвода опилок	м ³ /ч	2200x2

Назначение

Дисковая пила для продольной резки FPWA предназначена прежде всего для односторонней обрезаки пиломатериала. Конструкция пилового вала позволяет закрепить добавочно на втулке с 1 по 2 пилы, что позволяет резать пиломатериал на рейку. Количество пил зависит от мощности пилового станка, мощности установленного мотора главного привода и скорости движения подачи реза. Дисковая пила применяется в лесопильной промышленности, предприятиях обработки древесины и у ремесленников. Дисковая пила может совместно работать с ленточнопильным горизонтальным станком для бревен FRKA-110