

c-express 920

СВЕРЛИЛЬНЫЙ И ФРЕЗЕРНЫЙ ЦЕНТР С ЧПУ

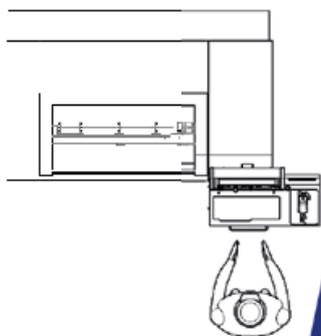
- Сенсационное соотношение цена-производительность
- Минимальная занимаемая площадь
- Экономичность при перевозке
- Высокая работоспособность
- Инновационная машина
- Простейшее программирование и управление



Станок FORMAT-4 с-express 920 говорит нет “половинчатым решениям”!

ЧПУ - точность на рабочей площади 2.5 м²

Минимальная площадь, необходимая для установки с-express 920, составляет всего 2.5 м² (1.9м x 1.3м). Это как раз те размеры, для которых в любом случае найдется место даже в самой маленькой мастерской.



Сверлильный и фрезерный центр с ЧПУ

Новый сверлильный и фрезерный центр Format-4 с ЧПУ оснащен в стандартной комплектации 14х шпиндельной сверлильной головкой, которая конфигурируется и комплектуется в зависимости от планируемого применения. Пазовальная пила также является стандартным компонентом и позволяет выполнять фрезерование пазов или конструктивных соединений, что является важным аспектом при получении полностью готового изделия.

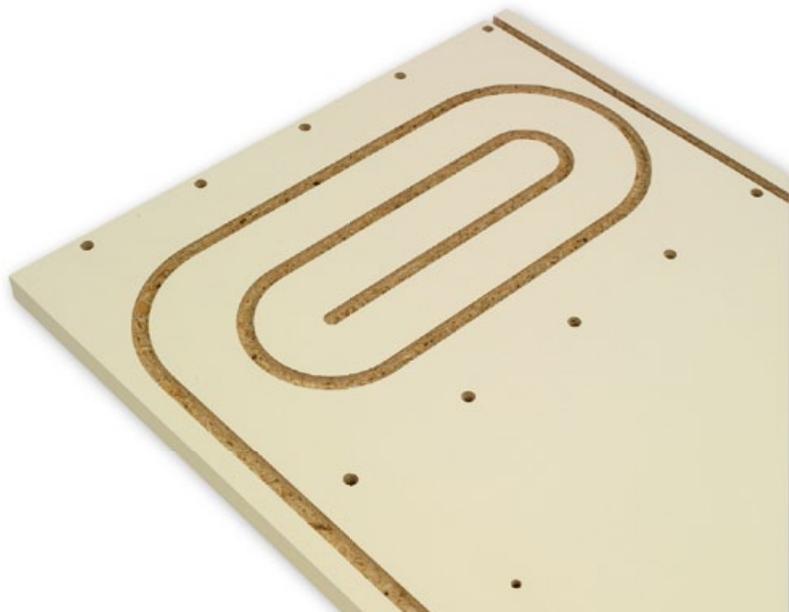
При желании станок может быть оснащён высокопроизводительным фрезерным шпинделем с максимальной скоростью до 24 000 об/мин для фрезерования пазов и выборки четвертей. Например, фрезеровка пазов для роликовых стоек может быть сделана невероятно быстро и легко. Заготовки фрезеруются по контуру точно в размер, при этом на краях заготовок отсутствуют сколы, что позволяет вести дальнейшую их обработку на кромкооблицовочном станке.

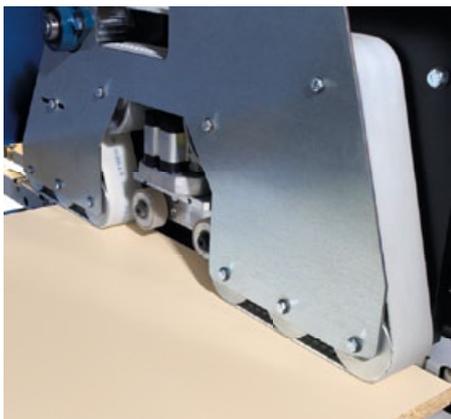


Огромное преимущество горизонтальной обработки

Обработка заготовок в горизонтальной плоскости зарекомендовала себя на “больших” обрабатывающих центрах с ЧПУ и получила широкое распространение. с-express 920 использует выгоды горизонтальной обработки и обеспечивает тем самым следующие многочисленные преимущества:

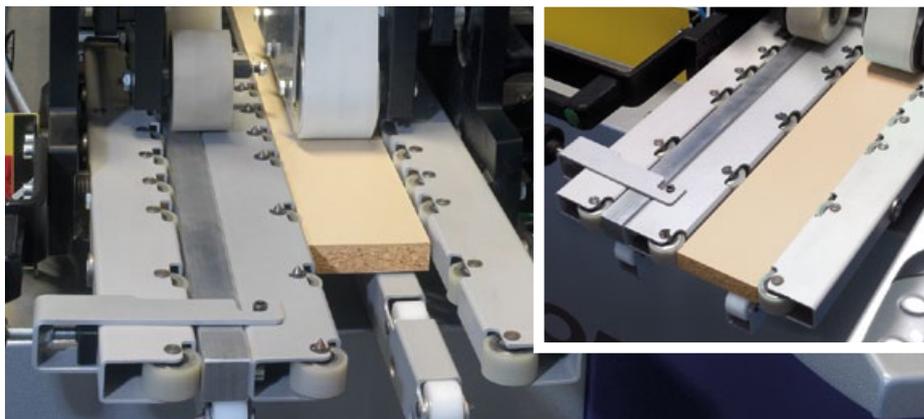
- неизменная “0”-точка по краю заготовки
- простое программирование без привязки к толщине заготовки
- точная глубина сверления и фрезерования в независимости от толщины детали
- великолепные результаты аспирации





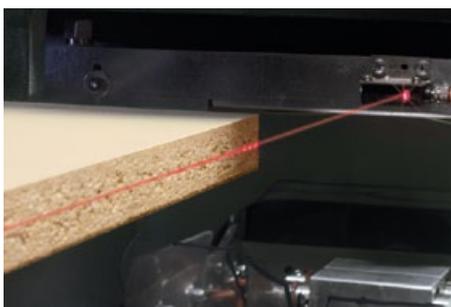
Транспорт заготовки

Ременный привод обеспечивает непрерывную работу станка. Обработка происходит непрерывно, без остановки, что обеспечивает точность выполняемых работ.



Ширина детали 70 мм

Благодаря удобному применению дополнительных роликовых вставок гарантируется точность обработки узких заготовок шириной 70–150 мм. Монтаж роликовых вкладок осуществляется за минимальный промежуток времени, при этом нулевая точка заготовки остается неизменной.



Измерительная техника нового поколения

Точность размеров гарантируется применением самой современной измерительной техники. Измерение длины заготовок выполняется с высокой точностью с помощью энкодера (система измерения перемещения) и лазера. Тем самым все конструкционные соединения, особенно при производстве корпусной мебели, могут выполняться без каких-либо ограничений.



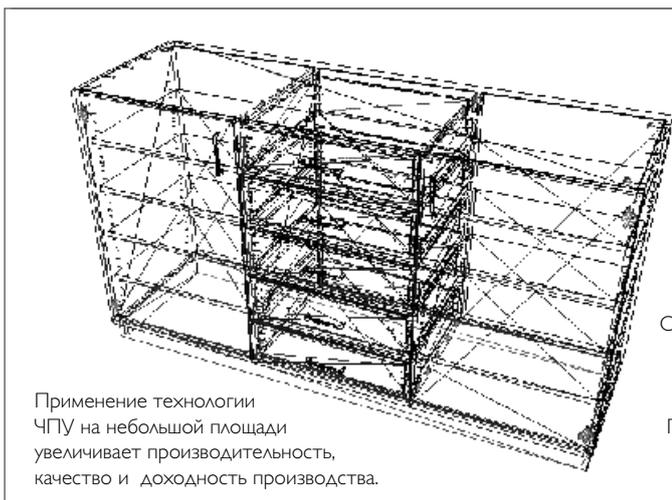
Сканер этикеток штриховых кодов

Беспроводное устройство для считывания штрих-кода осуществляет загрузку сгенерированных программ "Wood-Flash". Использование данного устройства обеспечивает значительные преимущества в цехах с единой компьютерной сетью, что обеспечивает быстрый обмен и импорт/экспорт данных.



Цифровой контроль и программное обеспечение от Format-4

Система управления Format-4 была специально разработана для использования на деревообрабатывающих станках для выполнения операций по сверлению, фрезерованию и раскрою. Управление осуществляется с помощью графической оболочки (интуитивно понятной благодаря использованию символов). Программное обеспечение "Wood-Flash" обеспечивает быстрое и комфортное программирование заготовок. На цветном LCD-дисплее четко отображаются все операции, выполняемые с заготовкой.



Применение технологии ЧПУ на небольшой площади увеличивает производительность, качество и доходность производства.

Технические параметры, возможности индивидуального оснащения:

c-express 920

POS	Стандартная комплектация	
	Макс. детали X - неограничен, Y 920 мм, Z 50 мм	S
	Мин. детали X 270 мм, Y 150 мм, Z 10 мм	S
	Макс. Вес детали 30 кг	S
	Скорость обработки: 30 м/мин.	S
	Сверлильная группа DH 14 6H 1S с 8-ю вертикальными и 6-ю горизонтальными шпинделями (4X + 2Y)	S
	USB-интерфейс на панели управления	S
	19" цветной экран LCD, мышь и клавиатура	S
	Программное обеспечение Wood-Flash (1 для станка)	S
	Телесервис, техническая поддержка через интернет	S
Программное обеспечение и электрические опции		
001	3x 400 В, 50 Гц	S
C14	Беспроводной сканер штрих-кода	O
C15	Программное обеспечение Wood-Flash (дополнительное рабочее место)	O
	300-05-221 - Конструкторское программное обеспечение Flash 3D (базовая версия, дополнительное рабочее место)	O
	300-05-222 - Конструкторское программное обеспечение Flash 3D (обновление до версии "Про")	O
	300-05-223 - Конструкторское программное обеспечение Flash 3D (вторая лицензия, версия "Про")	O
	300-05-224 - Конструкторское программное обеспечение Flash 3D: библиотека эскизов, базы данных (только для версии "Про")	O
	300-05-226 - Конструкторское программное обеспечение Flash 3D: опция калькулятор (только для версии "Про")	O
	300-05-228 - Конструкторское программное обеспечение Flash 3D: опция возможность подключения Ardis (только для версии "Про")	O
	300-05-229 - Конструкторское программное обеспечение Flash 3D: модуль печати (только для версии "Про")	O
Выбор опций станка		
C10	Ширина детали 70 мм	O
C11	Дополнительный вертикальный прижим	O
C12	Выбор направления выгрузки детали	O
C13	Дополнительные роляганги для длинных деталей	O
Электрошпиндель		
C09	Фрезерный шпиндель 3,3 кВт (S1) ER 32, 24.000 об./мин.	O
Общее		
	Подключение аспирации Ø мм	120
	Упаковочные размеры станка в мм	2100 x 1500 x 1600
	Вес кг (среднестатистическое оснащение)	850

Стандартные конструктивные размеры:

c-express 920	
L.....	1900 мм
W.....	1300 мм
H.....	1500 мм

L = Длина, W = Ширина, H = Высота

