

FORMAT 4®

kappa automatic classic

KOMPAKTOWA PILARKA

PANELOWA DLA WYDAJNEGO

ROZKROJU PŁYT



FORMAT 4[®]



Kompaktowa pilarka panelowa dla wydajnego rozkroju płyt



Płyty



Tworzywa sztuczne



Pilarka panelowa i z belką dociskową kappa automatic classic marki Format4 spełnia indywidualne potrzeby wymagających stolarzy za sprawą efektywnego rozkroju płyt z najlepszym stosunkiem ceny do jakości. W porównaniu do pilarek z identycznymi długościami cięcia kappa automatic classic potrzebuje do ustawienia powierzchni mniej niż dwa metry kwadratowe.

Atrakcyjne wyposażenie standardowe pilarki panelowej robi wrażenie: długość cięcia 3.200 mm i 4.300 mm, dwa ruchome stoły dostawne z funkcją poduszki powietrznej oraz belka dociskowa zapewniająca zawsze idealne kąty proste przy cięciu na wymiar. Zespół tnący z agregatem piły głównej oraz podcinacza zapewnia doskonałe, wolne od wyrw wyniki. Piła główna z silnikiem o mocy 7,5 kW, tarczą o średnicy 320 mm i występie 68 mm jest wspomagana przez oddzielny agregat podcinacza o mocy 1,1 kW, ze 150 mm tarczą i możliwością regulacji podczas pracy piły. Intuicyjne, szybkie i łatwe sterowanie odbywa się na 15-calowym ekranie dotykowym.

FORMAT 4®



kappa automatic classic

- » Długość cięcia: 3.200, 4.300 mm
- » Średnica tarczy piły: 320 mm
- » Występ tarczy piły: 68 mm
- » Bezstopniowa prędkość posuwu: 1–40 m/min
- » Sterowanie: ekran dotykowy TFT 15"
- » Moc silnika 10 KM (7,5 kW)

FORMAT4 elitarne obrabiarki dla elitarnych wymogów

- » Stała, najwyższa wydajność podczas permanentnej, przemysłowej pracy
- » Indywidualne rozwiązania dopasowane do produkcji klienta
- » Najmasywniejsza budowa z pierwszorzędными komponentami
- » Bogate pakiety opcji wyposażenia z rozwiązaniami high-tech
- » Wzorowa precyzja w budowie obrabiarek
- » Pierwszorzędny komfort obsługi
- » Jakość i precyzja z Austrii
- » Bezkompromisowa produktywność
- » Perfekcyjny pakiet obsługi przed, w trakcie i po zakupie
- » Indywidualnie dopasowane rozwiązania finansowania
- » Doświadczenie w budowie maszyn od 1956

Zestawienie najważniejszych wyróżników



Innowacyjny system dla przedniego stołu podnośnego

Kolejnym krokiem w kierunku automatyzacji jest możliwość wyposażenia kappa automatic classic w nowy, innowacyjny system dla przedniego stołu podnośnego. Standardowe stoły dostawne zostały zastąpione przez masywne, sterowane w pełni automatycznie, stoły podnośne. Gwarantuje to ogromny wzrost wydajności i znacznie zwiększa komfort pracy operatora.

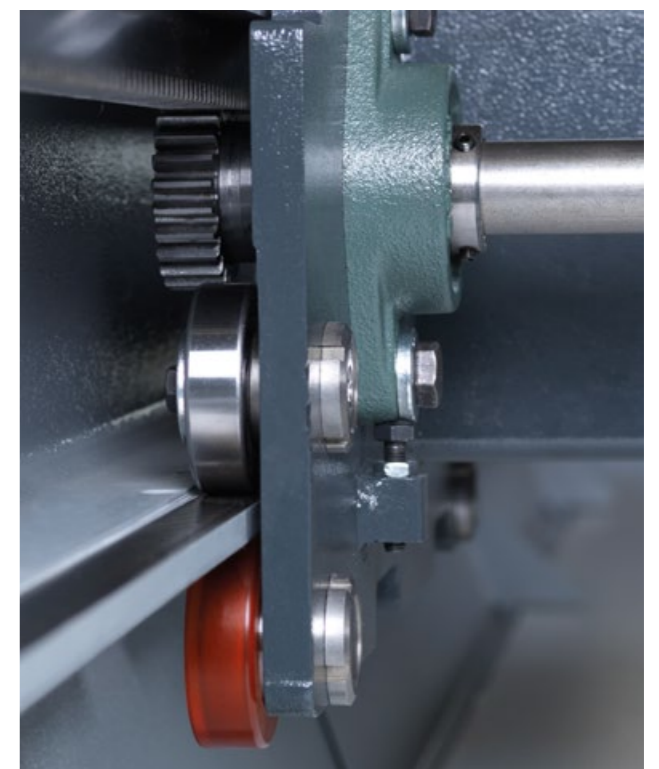


Wózek pilarki z agregatem piły głównej i podcinacza

Ekstremalnie spokojny przesuw oraz dokładne, pod kątem prostym, cięcia gwarantuje masywny, poruszający się po oszlifowanych i zahartowanych prowadnicach wątkowych wózek z piłą główną i podcinaczem.

Podwójny system pomiarowy przy belce przesuwu materiału

Belka wciągająca wykonana z masywnej stali prowadzona jest obustronnie i wyposażona została w system pomiaru za pomocą listwy magnetycznej. W kombinacji z wysoko precyzyjnym serwośilnikiem oraz solidnymi chwytakami uzyskuje się najwyższą powtarzalność dokładności.



Detale wyposażenia



Prosta obsługa

Prosty układ panelu sterowniczego oraz przejrzyste menu oprogramowania dla systemu sterowania opartego na Windows zapewnia intuicyjną obsługę. Co więcej, dzięki wygodnemu terminalowi obsługi i przejrzystemu okienku na belce dociskowej zawsze widoczne jest to co istotne. Kappa automatic może zostać wyposażona w oprogramowanie Ardis do optymalizacji rozkroju. Dodatkowo, na życzenie, istnieje możliwość doposażenia jej w drukarkę termiczną etykiet.



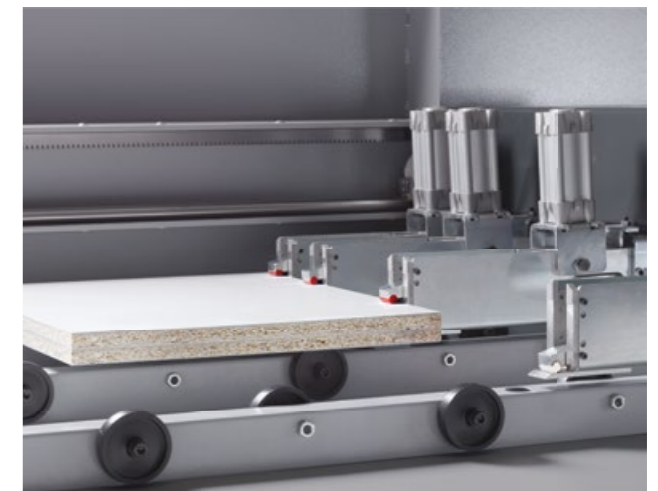
Automatyczne, przednie stoły podnośne

Krok w kierunku automatyzacji z automatycznymi, przednimi stołami podnośnymi. Można tu składować tymczasowo stosy płyt o grubości do 240 milimetrów i obrabiać je krok po kroku. Ponadto możliwe jest załadowanie skompletowanego pod dane zamówienie stosu płyt i realizacja niezależnych planów cięć przy minimalnym czasie ustawiania. Przy czym grubość płyty nie ma znaczenia.



Szyny rolkowe

Szyny rolkowe wspomagają belkę przesuwu w transportowaniu płyt i gwarantują precyzyjne doprowadzanie materiału do linii cięcia.



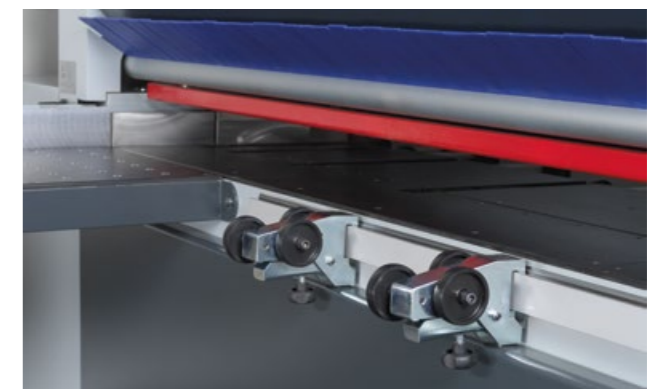
Transport materiału

Sterowane pneumatycznie, potężne chwytaki ze stali gwarantują pewne, nie niszczące powierzchni materiału, mocowanie zarówno pakietów płyt (wysokość rozwarcia 80 mm) jak i pojedynczych, małych elementów.



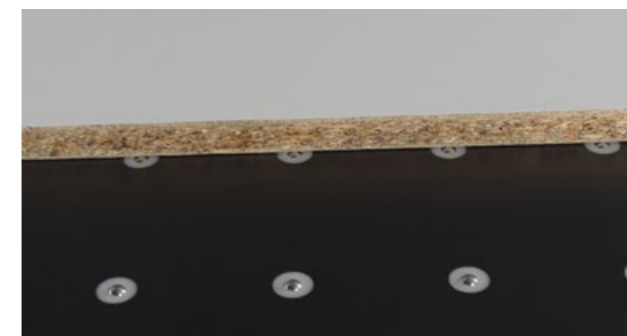
Dodatkowy terminal obsługi na stole z poduszką powietrzną

Dzięki dodatkowemu terminalowi obsługi na stole z poduszką powietrzną oszczędzacie Państwo czas i zwiększacie produktywność.



Wspomagane przesuwanie płyt do osi cięcia

Dzięki wspomaganemu przesuwaniu płyt do osi cięcia, można je zawsze pewnie i bez uszkodzenia przemieszczać, niezależnie od grubości materiału.



Indywidualnie sterowane stoły z poduszkami powietrznymi

Funkcja poduszki powietrznej w stołach dostawnych jest generowana przez trzy oddzielne dmuchawy. Dzięki możliwości indywidualnego sterowania zawsze zapewniony jest komfort podczas manipulowania płytami oraz efektywniejsze wykorzystanie energii.



Napęd wózka pilarki

Stały posuw wózka pilarki regulowany jest płynnie w zakresie 1–40 m/min bezpośrednio na panelu sterowniczym. Napęd odbywa się za sprawą systemu koła zębatego i listwy zębatej, gwarantując tym samym niezmienną jakość cięcia, niezależnie od materiału.



Niezmienna stabilność procesów

W kombinacji z oprogramowaniem do optymalizacji rozkroju dla każdego elementu wydrukować można etykietę z licznymi informacjami (nr zamówienia, przeznaczenie, CNC-program, krawędzie do oklejania).

Belka docisku materiału

Belka dociskowa z rolką dobija element do przyładnicy kątowej zapewniając precyzyjny kąt 90° (dla elementów o szerokości 50–1.200 mm).



Belka dociskowa

Belka przed wykonaniem cięcia opuszcza się i dociska płytę do stołu pilarki. Poprzez docisk płyta zostaje zablokowana w trakcie wykonywania cięcia i może on być regulowany ręcznie do maks. 3 barów. Poza tym belka dociskowa odpowiedzialna jest za odciąg wyrzucanych do góry wiórów.

Dane techniczne

Wyposażenie elektryczne (CNC)

		kappa automatic classic
1	Napięcie zasilania 3x 400 V, częstotliwość 50 Hz	S
2	Napięcie zasilania 3x 230 V, częstotliwość 60 Hz	O
8	Silnik 7,5 kW (10,0 KM) S1, 4.000 1/min	S

Długości cięcia i belka dociskowa

		kappa automatic classic
-	Długość cięcia 3.200 mm, (długość belki przesuwu materiału 3.200 mm)	S
-	Długość cięcia 4.300 mm, (długość belki przesuwu materiału 3.200 mm)	O
-	Belka dociskowa sterowana pneumatycznie	S
-	Siła docisku nastawiana pneumatycznie do maks. 3 barów	S

Wózek pilarki

		kappa automatic classic
-	Kierunek cięcia w stronę przyładnicy kątowej	S
-	Prędkość posuwu płynnie regulowana 1–40 m/min	S
-	Bieg wsteczny 40 m/min	S
-	Główna tarcza piły Ø 320 mm, występ tarczy piły 68 mm	S
22	Elektroniczna, płynna regulacja wysokości cięcia (z funkcją rowkowania)	O
-	Agregat podcinacza 1,1 kW z pneumatycznym opuszczaniem	S
-	Tarcza podcinacza Ø 150 mm	S

Stoły kątowe i pomocnicze

		kappa automatic classic
-	Stół kątowy z lewej w wersji z poduszką powietrzną 2.300 x 600 mm	S
-	Bazowa szyna kątowa 2.000 mm na stole kątowy z lewej;	S
31	2 sztuki stołu dostawnego 2.300 x 600 mm	S
32	Dodatkowy stół dostawny z poduszką powietrzną 1.500 x 600 mm	O
33	Dodatkowy stół dostawny z poduszką powietrzną 2.300 x 600 mm	O
-	Zespół przesuwu do stołu pomocniczego	S

Belka przesuwu materiału i chwytaki pakietów płyt

		kappa automatic classic
-	Zakres przemieszczania belki przesuwu materiału w mm	3200
-	Liczba szyn rolkowych jako podpory za stołem maszyny	6–7
-	Liczba chwytaków płyt jednopalcowych, wysokość rozwarcia 80 mm	6–7
-	Siła docisku regulowana pneumatycznie do maks. 3 barów	S
-	Belka przesuwu materiału (przesuw przedni/wsteczny) 25/40 m/min	S
39	Boczne urządzenie dociskowe z rolką 50–1.200 mm	S
18	Przedłużenie tylnej belki przesuwu materiału do 4.200 mm zamiast 3.200 mm	O
-	Siła docisku regulowana pneumatycznie do maks. 3 barów	S

Sterowanie obrabiarki

		kappa automatic classic
101	PC Control z systemem operacyjnym Windows 10	S
-	Panel sterowania z kolorowym monitorem dotykowym 15"	S
80	Pakiet teleserwisowy poprzez internet	S
81	Wyłłącznik przy stole z poduszką powietrzną	S
61	Drukarka termiczna do interaktywnego drukowania etykiet	O

Stół podnośny	kappa automatic classic
95 2 sztuki przedniego stołu podnośnego	○
Pakiety	kappa automatic classic
100 Pakiet Performance (9,0 KW S6, wysokość cięcia 80mm, o 30% większa wydajność dzięki skróconym cyklom)	○
Ważne akcesoria	kappa automatic classic
03.07.35572 – HW piła tarczowa Ø= 350 mm, szer.= 4,4/3,2 mm, śr. wew.= 30 mm, Z72 TZ/FZ/FZ	S
03.07.32060 – HW piła tarczowa Ø= 320 mm, szer.= 4,4/3,2 mm, śr. wew.= 30 mm, Z60 TZ/FZ/FZ	S
03.10.15028 - HW trapezowa tarcza podcinacza Ø= 150 mm, szer.= 4,3-5,5 mm, śr. wew.= 20 mm, Z28	S
Dane ogólne	kappa automatic classic
Króciec Ø w mm	120/100/100
Waga (kg)	3.500–3.900

Oferta produktowa

Pilarki tarczowe & formatowe

kappa 590 e-motion/x-motion kappa 550 e-motion/x-motion kappa 550 kappa 450 x-motion kappa 450

Frezarki

profil 92 M e-motion profil 45 M/x-motion profil 45 Z/x-motion

Strugarki

dual 51 plan 51L exact 63 exact 51

Okleiniarki

tempora F800 60.12 e-motion tempora F600 60.06L tempora F600 60.06L glueBox tempora F400 45.03/L

Szlifierki szerokotaśmowe

findustry 1352/1353/1354 finish modular 1352/1353 fineBrush 1352 Prasy do fornirowania

Prasa do fornirowania HVP z półkami elektrycznymi Elkom® z półkami ogrzewanymi wodą z półkami ogrzewanymi olejem do podłączenia do istniejącego systemu grzewczego

Centra obróbcze CNC

c-express 920 classic creator 950 D-Jet profit H350R/H500R profit H200R/H300R

Centra obróbcze CNC do nestingu

profit H150/100 profit H80I profit H08

Pilarki do rozkroju płyt

kappa V60/V80 kappa V60 classic kappa automatic classic kappa automatic 85/100 edition

Próżniowy podnośnik płyt

Systemy nawrotne

Zespoły załadownicze

v-motion/classic u-motion classic u-motion professional l-motion robot-motion

FORMAT 4®

FORMAT4 Bezkompromisowa kompetencja dla najwyższych wymagań

Marka premium Felder Gruppe spełnia od 2001 roku najwyższe wymagania profesjonalnych użytkowników. Skrojone na miarę, wysokowydajne rozwiązania są bezkompromisowo innowacyjne, oferują maksymalny komfort obsługi i najwyższą wydajność.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 032/453 14 72

www.format-4.pl

[Kontakt](#)