

PREMIUM-KANTLISTMASKINER





SweDendro AB

Arabygatan 72
35246 **VÄXJÖ**
Tel.: 0470-262 70
Fax: 0470-76 43 70

Turebergs Allé 2
19162 **SOLLENTUNA**
Tel.: 08-505 330 74 & 75
Fax: 08-505 330 76

PLANO Maskin AB

Lärlingsgatan 40
S-90422 **UMEÅ**
Tel.: 0 90/13 71 57
Fax: 0 90/71 01 75

FELDER Group Göteborg

Stora Åvägen 21
Arkipelagen
436 34 **ASKIM**
Tel.: 031 300 00 81
Fax: 0 40/18 59 45
E-Mail: info@felder-sweden.com

FELDER Group Malmö

Stadiongatan 65
Bellevue Kontorshotell
217 62 **MALMÖ**
Tel.: 040 636 52 31
Fax: 0 40/18 59 45
E-Mail: info@felder-sweden.com

www.format-4-sweden.com



Förstklassig kvalitet och precision från Österrike

En kantlistmaskin från Felder, en garanti för ert företags framgång!

Vår erfarenhet - Er trygghet!

Sedan mer än 50 år arbetar vi med utveckling och produktion av förstklassiga träberedningsmaskiner. Idag räknas maskiner från Felder till de mest sålda världen över.

Vårt koncept höjer er produktivitet!

Måttbeställda maskinkoncept och service från Felder sörjer för högre produktivitet och större utbyte inom hantverk och industri. Testa oss - vi är den rätta partnern för er.

Vår kvalitet och precision sörjer för mångårig tillfredsställelse!

Produkter från Felder och Format-4 konstrueras och tillverkas uteslutande vid fabriken i Hall in Tirol. Högt kvalificerade medarbetare, moderna tillverknings- och kvalitetsäkringsprocesser enligt Six-Sigma säkerställer kvaliteten och ger långlivad precision hos varje träbearbetningsmaskin från Felder.

Allt ur en hand - rådgivning, perfekta produkter och servicetjänster! Feldergruppen är er samtalspartner - från den minsta justersågen till den större maskinparken! Ring oss - ni kommer att bli imponerade.



FORMAT-4® är ett varumärke hos Felder KG
Vi tillverkar och producerar sedan 1956 förklassiga
maskiner, verktyg och tillbehör för träbearbetning.

FORMAT⁴





perfect 610 perfect 710



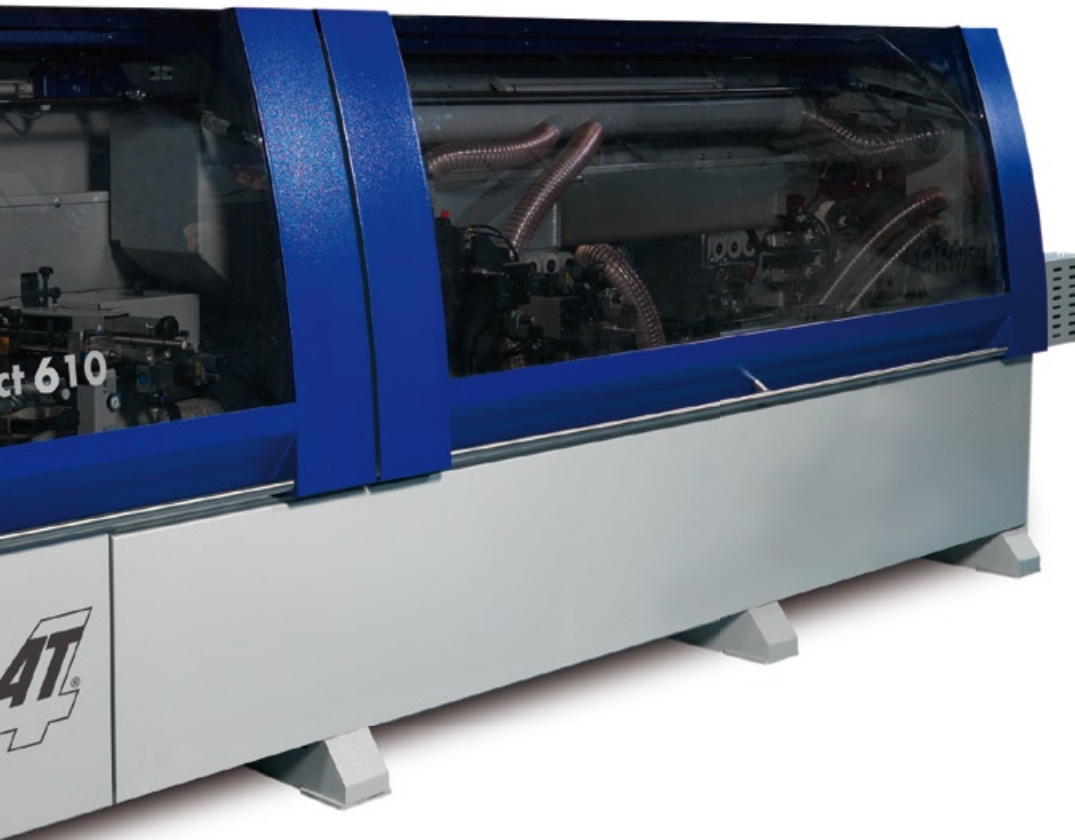
"PREMIUM" kantlismaskiner perfect 610 & perfect 710

Produktivitet, Flexibilitet och Precision i ett stycke!

Ändlös kantlist eller massivlist, de nya "perfectmodellerna" från Format-4 övertygar med fina bearbetningsresultat.

Fint förpackade i tilltalande design sörjer det kraftiga maskinstativet och de kraftiga aggregaten för högsta precision. Aggregatens exakta återgång till ursprungslägen är en absolut höjdpunkt. I e-motion-utförande säkrar individuella bearbetningsprogram, som sparas i maskinens minne, ett exakt resultat samt snabbt växling av material och bearbetning.

Flexibelt valbara aggregat möjliggör en för era produktionsanspråk mest passande maskinen.



4 Maskiner - 2 maskiner - 2 Manövrering



perfect 610 x-motion

- Manöverpanel med 5,7" färgskärm
- Manuell inställning av aggregat
- Kantlist tjocklek 0,4–10 mm
- Arbetsstyckets höjd 8–60 mm
- Matingshastighet 12 m/min.
- 4 lediga platser för flera enheter
- Delautomatisering möjlig

Tillval: x-motion-plus paket

- + 10,4" pekskärm i färg
- + Obegränsat utrymme för arbetsprogram
- + Motorisk inställning av multifunktionsfräsaggregatet



perfect 610 e-motion

- Manöverpanel med 10,4" färgskärm
- Motorisk positionering av aggregatet
- Kantlist tjocklek 0,4–10 mm
- Arbetsstyckets höjd 8–60 mm, Styr positionering
- Matingshastighet 12 m/min.
- 4 lediga platser för flera enheter



perfect 710 x-motion

- Med hörnavrundningsaggregat till 60 mm tjocklek
- Manöverpanel med 5,7" färgskärm
- Manuell inställning av aggregat
- Kantlist bredd 0,4–10 mm
- Arbetsstyckets höjd 8–60 mm
- Matingshastighet 12 m/min.
- 4 lediga platser för flera enheter
- Delautomatisering möjlig



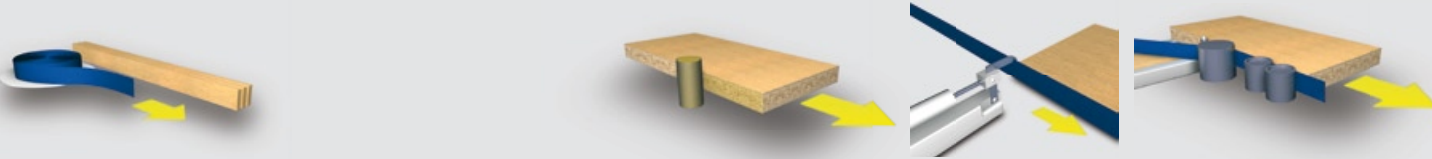


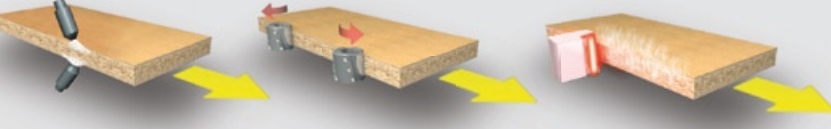


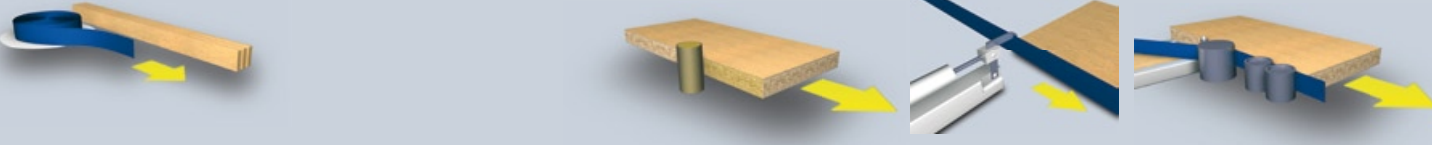


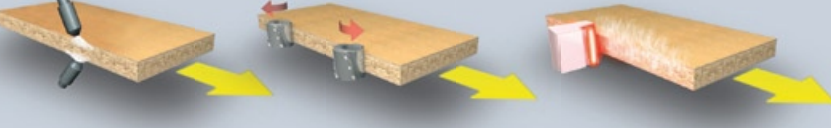
Tillval: x-motion-plus paket

- + 10,4" pekskärm i färg
- + Obegränsat utrymme för arbetsprogram
- + Motorisk inställning av multifunktionsfräsaggregatet

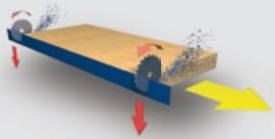


perfect 710 e-motion

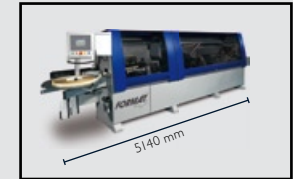
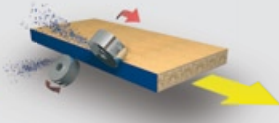
- Med hörnavrundningsaggregat till 60 mm tjocklek
- Manöverpanel med 10,4" färgskärm
- Motorisk positionering av aggregatet
- Kantlist bredd 0,4–10 mm
- Arbetsstyckets höjd 8–60 mm, Styr positionering
- Matingshastighet 12 m/min.
- 4 lediga platser för flera enheter

MODELL	STYRNING	ALLA KONSTRUKTIONSDETALJER PÅ ETT BRÄDE!			
<p>perfect 610 x-motion</p> 	 <p>Manöverpanel med 5,7" färgskärm</p>	<p>STANDARDAGGREGAT - perfect 610 x-motion och e-motion</p> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div data-bbox="757 231 929 279">Kantlistning för kantlist på rulle och massiva lister</div> <div data-bbox="1377 231 1556 279">Limaggregat med snabbt byte av limbehållare</div> <div data-bbox="1646 231 1848 279">Slagsax - Pneumatisk kopning av list 60 mm bredd</div> <div data-bbox="1892 231 2116 263">Kraftig pressenhet med 3 rullar</div> </div> 			
<p>perfect 610 e-motion</p> 	 <p>Manöverpanel med 10,4" färgskärm</p>	<p>TILLVAL</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div data-bbox="840 566 1019 614">Spryanordning för släppmedel för PURlim</div> <div data-bbox="1064 566 1310 598">Fogfräsaggregat inkl. diamantfräsar</div> <div data-bbox="1355 566 1489 598">Infraröd värme</div> </div> 			
<p>perfect 710 x-motion</p> 	 <p>Manöverpanel med 5,7" färgskärm</p>	<p>STANDARDAGGREGAT - perfect 710 x-motion och e-motion</p> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div data-bbox="757 917 929 965">Kantlistning för kantlist på rulle och massiva lister</div> <div data-bbox="1377 917 1556 965">Limaggregat med snabbt byte av limbehållare</div> <div data-bbox="1646 917 1848 965">Slagsax - Pneumatisk kopning av list 60 mm bredd</div> <div data-bbox="1892 917 2116 949">Kraftig pressenhet med 3 rullar</div> </div> 			
<p>perfect 710 e-motion</p> 	 <p>Manöverpanel med 10,4" färgskärm</p>	<p>TILLVAL</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div data-bbox="840 1252 1019 1300">Spryanordning för släppmedel för PURlim</div> <div data-bbox="1064 1252 1310 1284">Fogfräsaggregat inkl. diamantfräsar</div> <div data-bbox="1355 1252 1489 1284">Infraröd värme</div> </div> 			

Kapaggregat med 2 oberoende aggregat



Multifunktionsfräsaggregat



Sprayanordning för antistat-kylmedel och glidmedel för känsliga kantmaterial



Sicklingsaggregat för radie



Sicklingsaggregat för ytan



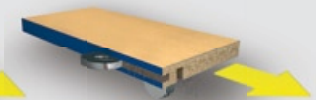
Sprejanordning för rengörings- och polermedel



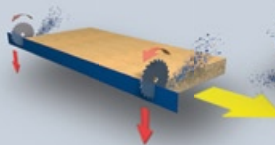
Poleringsenhet



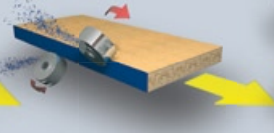
Notfräsaggregat



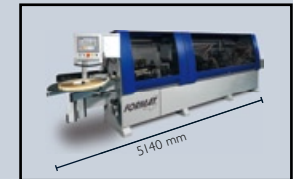
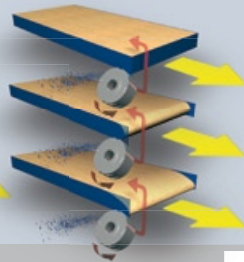
Kapaggregat med 2 oberoende aggregat



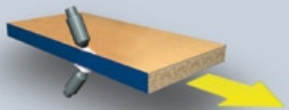
Multifunktionsfräsaggregat



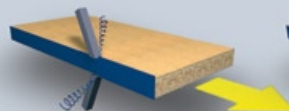
Hörnavrundningsaggregat



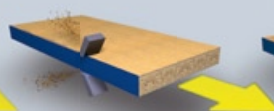
Sprayanordning för antistat-kylmedel och glidmedel för känsliga kantmaterial



Sicklingsaggregat för radie



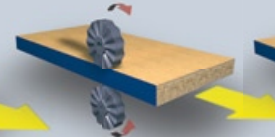
Sicklingsaggregat för ytan



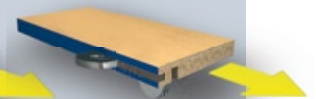
Sprejanordning för rengörings- och polermedel



Poleringsenhet



Notfräsaggregat



x-motion-Styrning

perfect 610/710 x-motion:

Manöverpanel med 5,7" färgskärm



Funtioner:

- 4 arbetsprogram för snabbt val av material
- Enkel och tydlig visning av aggregat och funktioner
- Inställning av limparametrar (Temperatur och sänkt temperatur)
- Urval av aggregat
- Val av presstryck på presszonen
- Fininställning av parameter
- Optimering av kantlistöverskott under förkapning vide främre och bakre kant på arbetsstycket
- Felmeddelande i klartext
- Underhållsschema
- Löpmeterräknare m.m.

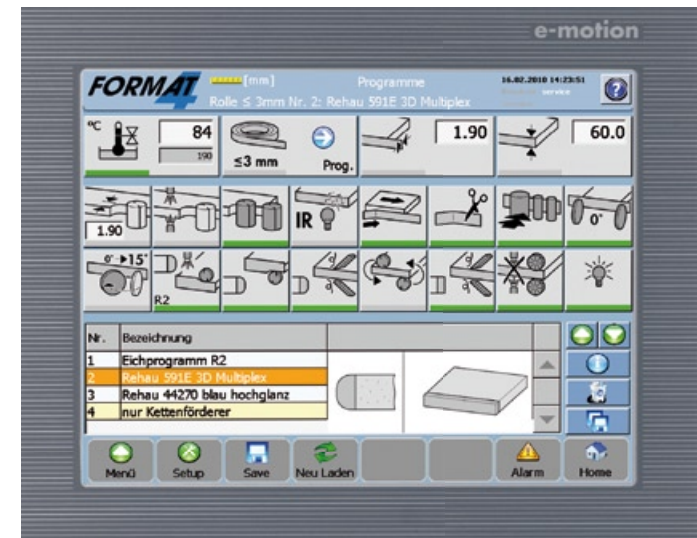
e-motion-Styrning

perfect 610/710 e-motion:

Manöverpanel med 10,4" färgskärm



perfect 610/710



Funktioner:

- Lagring av användardefinierade arbetsprogram
- Kontroll av de motoriskt positionerade aggregaten
- Finjustering av aggregatet via pekskärmen med 1/100 mm noggrannhet
- Enkel och tydlig visning av aggregat och funktioner
- Inställning av limparametrar (Temperatur och sänkt temperatur)
- Urval av aggregat
- Val av pressstryck på presszonen
- Fininställning av parameter
- Optimering av kantlistöverskott under förkapning vide främre och bakre kant på arbetsstycket
- Felmeddelande i klartext
- Underhållsschema
- Löpmeterräknare m.m.

e-motion-highlights: Motorisk inställning standard

Foglinjal



Foglinjalen följer via motor den i förfräsningen inställda avverkning. Avverkningen 0-3 mm kan enkelt och bekvämt ställas in via pekskärmen.

Övre tryckbalk

Inställningen av arbetsstyckets tjocklek sker i standardutförande motoriskt via manöverpanelen.

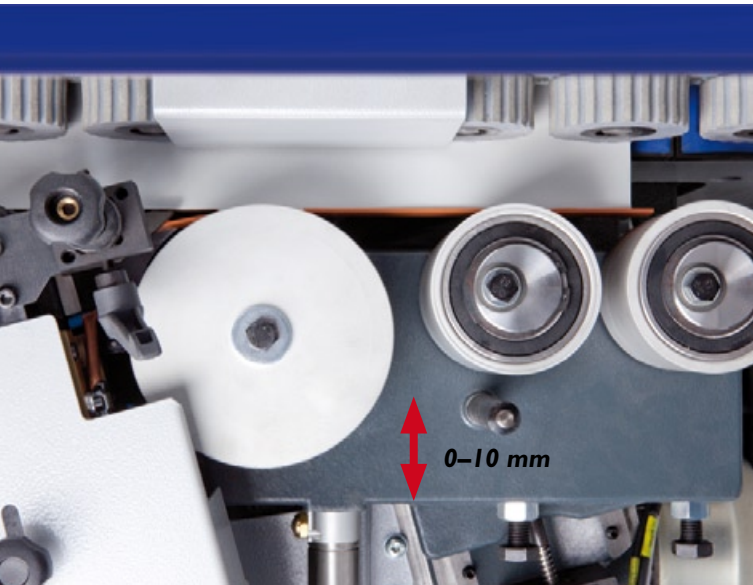


Pneumatisk, styrd limbehållare

Genom en pneumatiska styrning av limbehållaren minimeras limrester på arbetsstyckets kortsida. (Option)

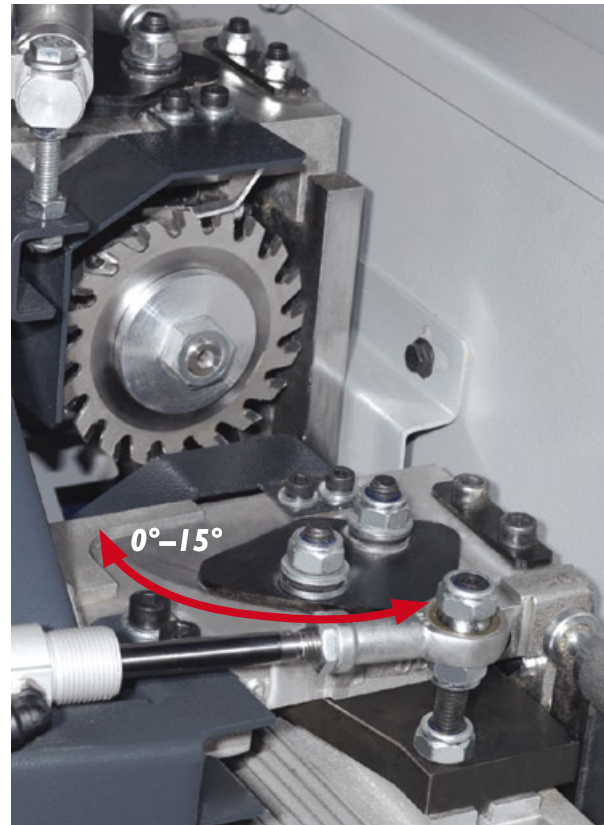


Presszon



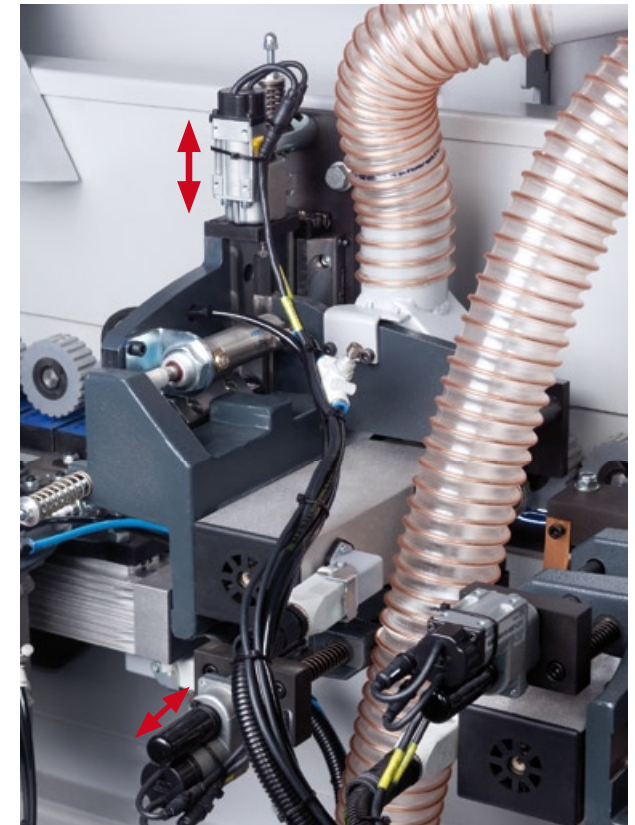
Efter val av kantlistjocklek på peksärmen ställs presszonen automatiskt i rätt position.

Kapaggregat pneumtiskt lutbar



Bekvämt via pekskärm i färg sker inställningen av kapaggregatet från 0° till 15°.

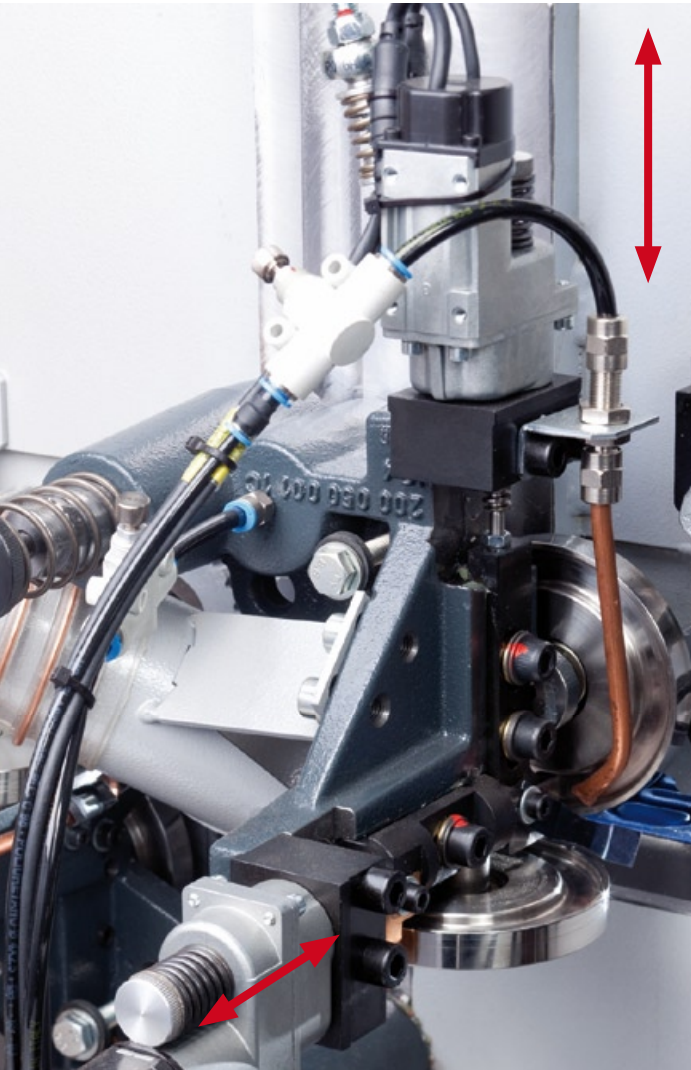
Multifunktionsfräsaggregat



Den motoriska inställningen av höjd och djup garanterar 100 % återställsakerhet. Eventuella finjusteringar kan göras via peksärmen i färg med 1/100 mm noggrannhet.

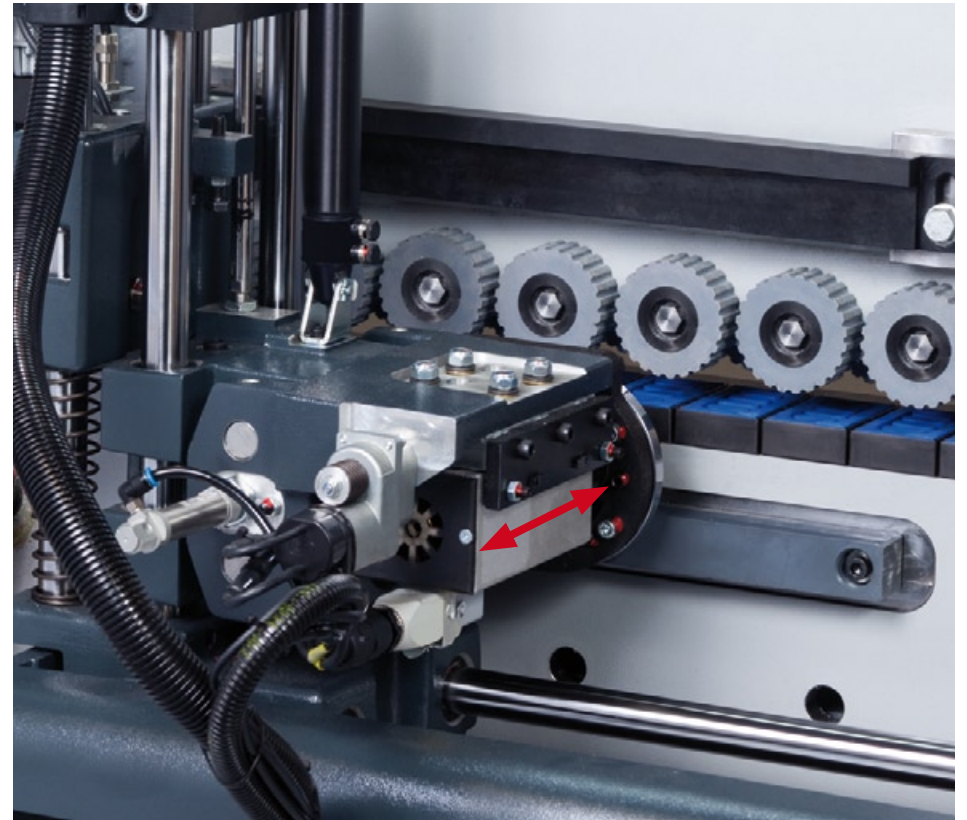
e-motion-highlights: Motorisk inställning standard

Sicklingsaggregat för radie



Sicklingarna för radie ställs automatiskt via motor in för rätt tjocklek i höjd och djup. Detta garanterar ett perfekt limresultat utan limrester på arbetsstycket.

Hörnavrundningsaggregat



Som tillval kan hörnavrundningsaggregatet ställas via motor och manöverskärmen. På så vis finns inga rent manuella omställningar vid byte av kantlister kvar att göra.

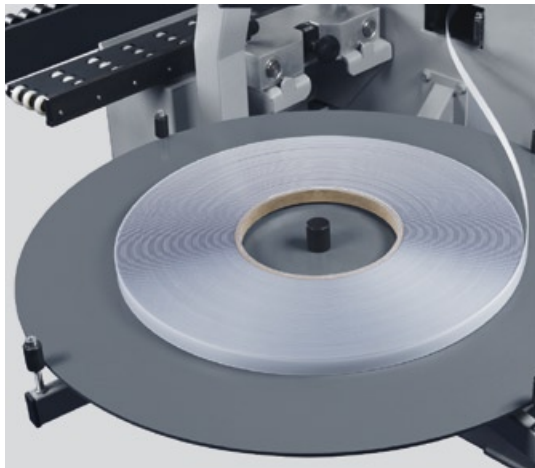
Detaljer

perfect 610/710

Kantlistning + giljotin för kantlist
på rulle och massivlister till 60 mm



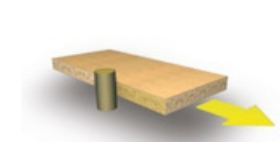
Beroende på arbetsuppgift kan ni använda kantlist 0,4–3,0 mm liksom massivlist upp till 10 mm och skivmaterial upp till 60 mm. En infraröd sensor känner av om det finns kantlist för bearbetning. Klippaggregatet för kapning av ändlös kantlist är avsedd för lister 3x 64 mm Magasinet för automatisk matning av massivlist via nålrulle har en kapacitet på 120 mm. För snabb omställning sörjer höjdställning via tryckbalk och justermanometer för presstryck direkt mot kantlist.



Limaggregat
Kort uppvärmning, snabbt byte



Efter endast 8 minuters uppvärmningstid är "perfect" startklar. Den teflonbeklädda limbehållaren, som byter ni lätt utan verktyg, är avsedd för smältlim i granulatform - EVA (Ethylen-Vinylacetat-Copolymerisat) och PUR Polyurethan). Den fininställbara limvalsen säkrar en exakt rätt dosering av lim på olika kanlistmaterial.



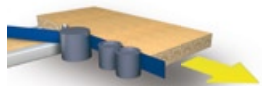
Detaljer

Presszon

Nästan osynliga limfogar

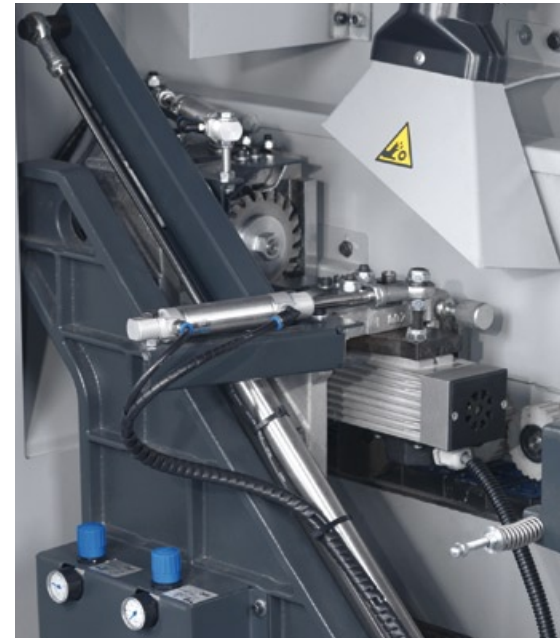


Kraftigt utförande och med styrning pressar den första, drivna valsen kantlisten mot arbetsstycket. Genom styrning förhindras överskott av lim vid påläggning och därvid smetning av överskottlim. De båda koniska tryckrullarna sluter limfogen vid nedre och övre kanten. Via manöverpanelen kan två pneumatiska tryck väljas.: Vals med lägre tryck, Rullvals med högt tryck. Hos alla e-motionmodeller är presszonen motoriskt positionerad.

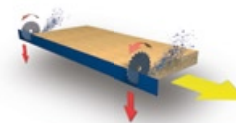


Sågaggregat

Precisionsnitt för varje avvändning



Kapaggregatet består av två av varandra oberoende sågaggregat med högfrequensmotorer. (12.000 v/min.). Kapaggregatet är lutbart 0°-15° - efter utrustningsnivå manuell eller med pneumatisk styrning via manöverpanel (t.ex. kapning 15° endast på arbetsstyckets framkant, endast bakkant eller både och).



Multifunktionsfräsaggregat

Innovativ precision med snabbinställning



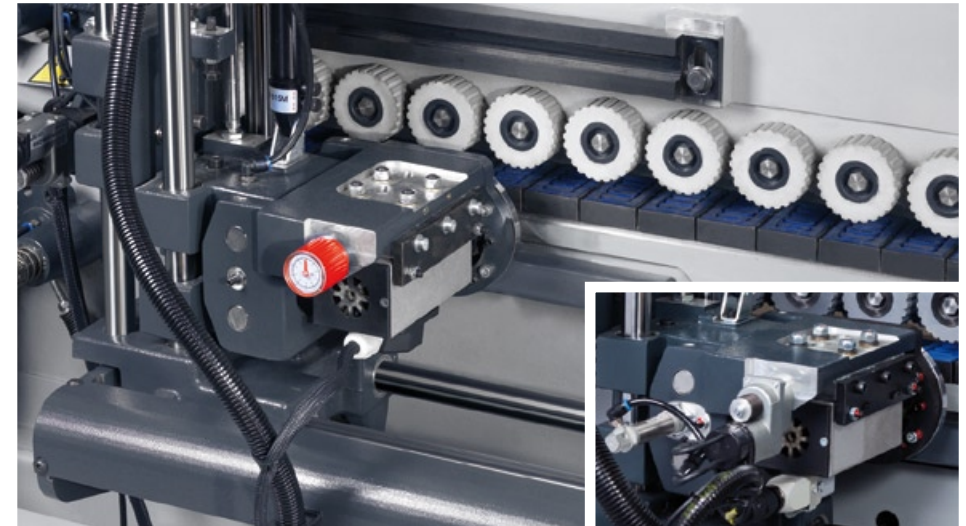
Multifunktionsaggregatet för ren- och radiefräsning såväl som fasfräsning av tunna kantlister består av två oberoende fräsenheter med högfrekvensmotorer (12.000 v/min. Linjära styrningar sörjer för högsta precision med låg underhållsfrekvens. Den konstruktiva optimeringen av ställaxlarna för kantlistens tjocklek och profil säkerställer en snabb inställning. Efter utrustningsnivå sker inställning av multifunktionsaggregatet manuellt eller pneumatiskt via manöverpanelen.



Exakta ställklockor sörjer för snabb och precis inställning av alla aggregat. Hos alla e-motionmodeller sker inställningen med motorer vi pekskrämen i färg.

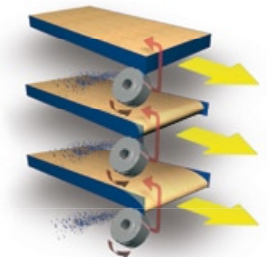
Hörnavrundningsaggregat

Produktivitet som ni inte bör avstå ifrån



Ingen extra efterbearbetning av arbetsstycket! Format-4 hörnavrundningsaggregat tar över "finishen" av arbetsstycket hörn (även på andra skivmaterial) av kantlister 0,4–3,0 mm och med max. 60 mm bearbetningshöjd vid en matning om 12 m/min.

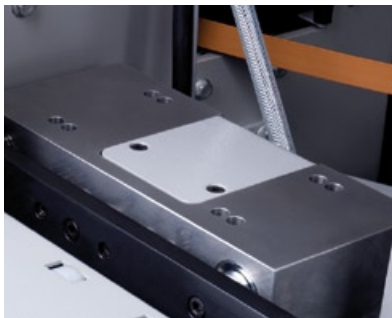
Den kraftiga grundkonstruktionen i gjutjärn, linjära styrningar och HW-verktyg med styrning lägger grunden för lång livslängd och hög precision. Styrningen sker naturligtvis via manöverpanelen och ni kan välja vilket hörn ni vill runda av (endast framkant, endast bakkant eller båda).



Valmöjligheter

Trimningsfräs

Säkrar en perfekt pålimning



Två motroterande diamantbestyckade spiralfräsar för urslagsfri renfräsning av skivan innan kantlisten läggs på garanterar en perfekt limning.

Efter en exakt anvisning av dimensionerna tar trimningsfräsen över och slutför en perfekt fräsning.

Maximal avverkning 3 mm, manuell inställning hos x-motionmodeller. Hos e-motion modeller sker inställning av spånavverkning via styrda motorer.



Sicklingsaggregat för radie

Perfekt "finish" - ett kvalitetskrav

Genom ett lätt sickeltag avlägsnas kutterslag m.m. och ett perfekt resultat uppnås. Finjusteringen sker manuellt; efter urustningsnivå ställs radie- och sicklingsaggregatet manuellt eller pneumatiskt via en pekskärm i färg.

Hos e-motion sker fininställning via styrda motorer från en 10,4" pekskärm i färg.

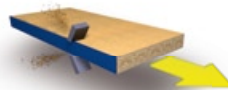


Styrt sicklingsaggregat

Perfekt "finish" - ett kvalitetskrav



För en perfekt "finish" på arbetsstycket. Sickling tar med ett lätt drag bort oönskade limrester på arbetsstycket. Ett steg närmare ett perfekt resultat.

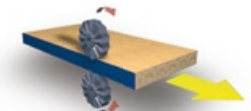


Polerenhet

Perfekt "finish" - ett kvalitetskrav



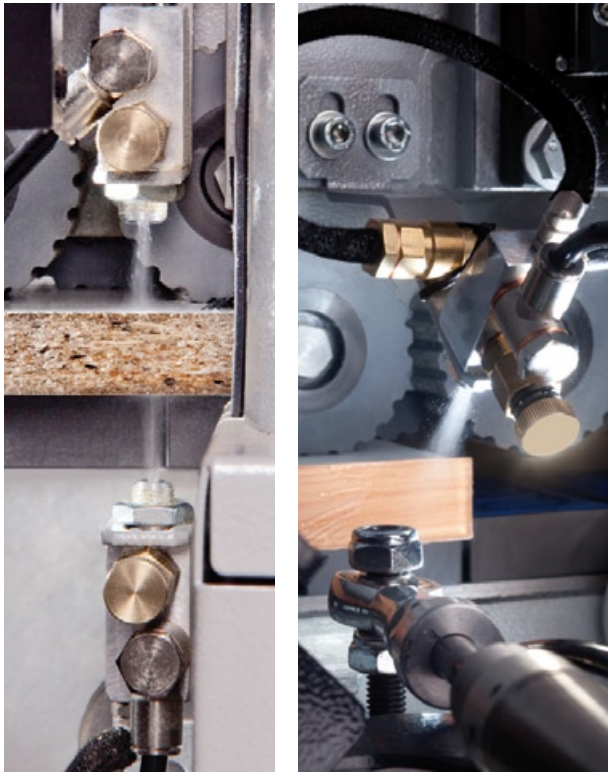
Super "finish" för ABS och PVSkantlister. Som tillval fins ett poleraggregat med påföring av polermedel.



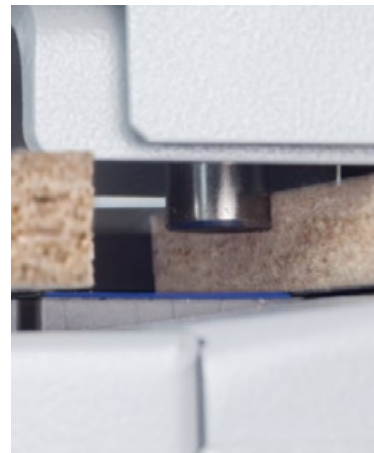
Option för fria platser

Sprayenhet och spraymedel för perfekt "finish" utan efterarbete

Låg förbrukning genom styrd sprayenhet vid användning av släppmedel för PURlim, antistatiskt kylmedel och glidmedel för känsliga kantlister såväl som rengörings- och polermedel för en renare arbetsstycke medför ett perfekt resultat utan efterarbete.



Säker matning



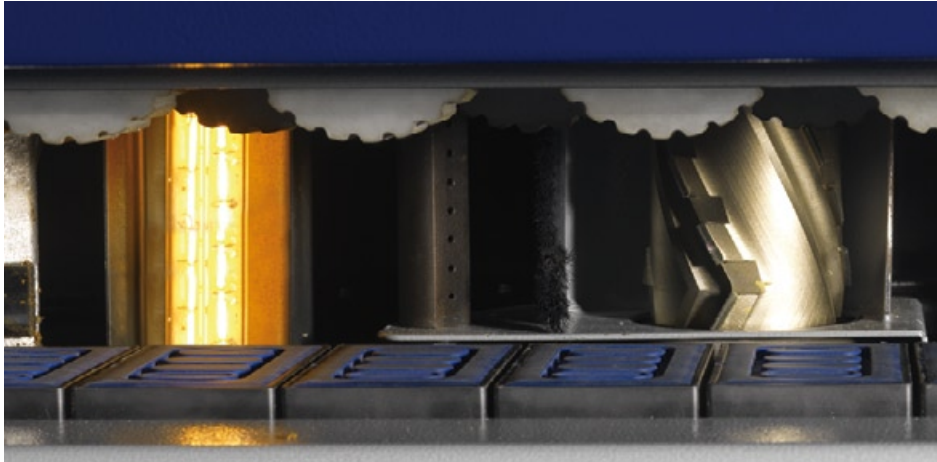
En pneumatisk cylinder på inmatningssidan medger seriematning av arbetsstycken - säker och enkel inmatning av material.

Pneumatisk, styrd limbehållare



Limbehållaren styrs och startas pneumatiskt. På så vis undviks limrester på skivans bakre kant - ingen rengöring av densamma! Limbehållaren styrs utöver detta enkelt och bekvämt via manöverpanelen.

Infaröd lampa för bättre vidhäftning
på kalla arbetsstycken



Den styrda, kvarts-infraröda lampan värmer kanten före limaggregatet och
sörjer för en maximal processäkerhet vid speciellt kalla arbetsstycken.



"Nestingpaket"



Bearbetning av arbetsstycken med hål för t.ex. gångjärn m.m. eller
ytor med spetsig vinkel sker optimalt med "Nestingpaketet".

Horisontal flerfaldig avkänningsrulle

Vid bearbetning av känsliga kantlister sörjer avkänningsrullen istället
för avkänningslisten för ett skadefritt limresultat.

Valmöjligheter

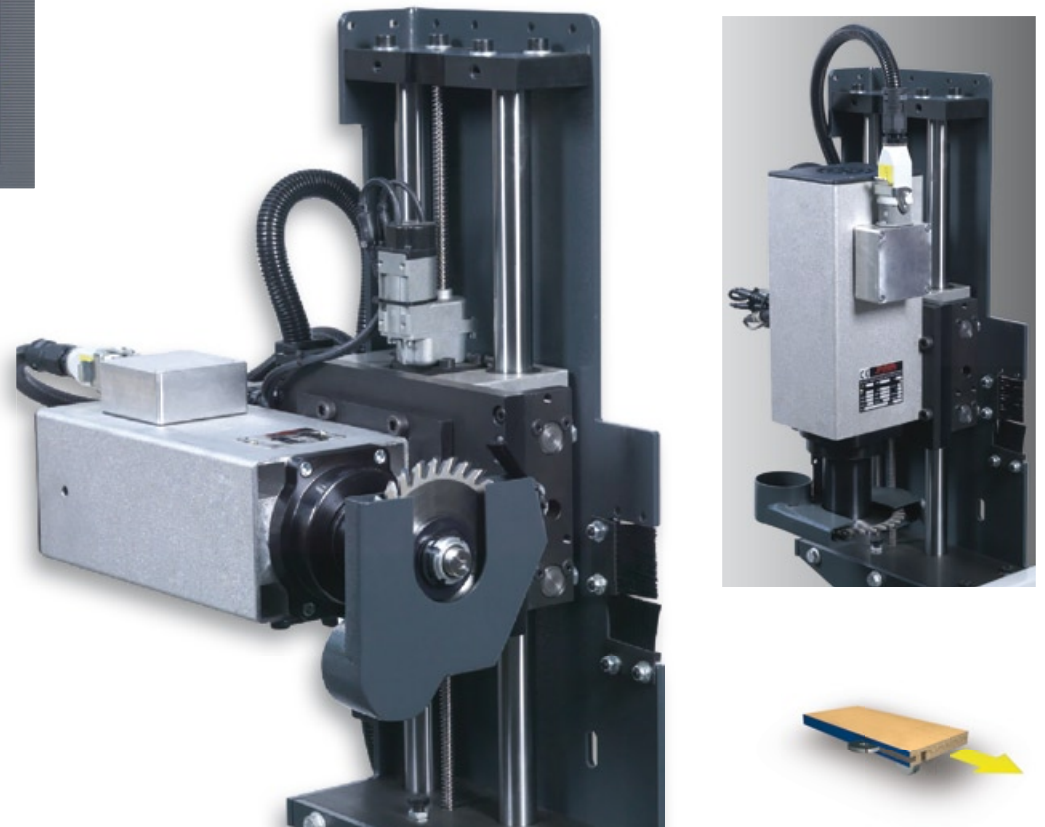
Nyhet: 2 matningshastigheter för högre produktivitet

Som tillval kan er kantlistmaskin utrustas med 2 matningshastigheter. De två hastigheterna 12 och 20 m/min. väljs bekvämt via pekskärmen. På så vis ökar automatiskt materialflödet i er kantlistmaskin.



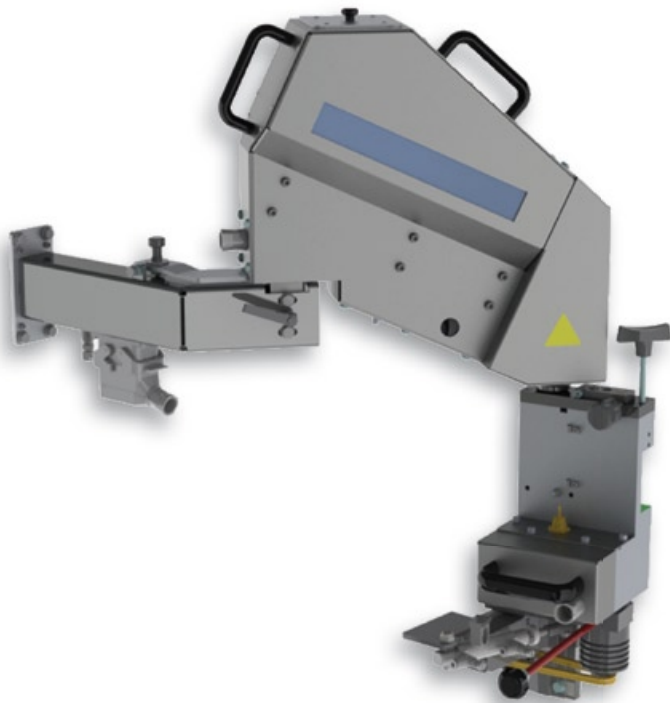
Nyhet: notspårsaggregat för horisontala och vertikala notspår

För än mer rationell produktivitet sörjer det nya notfräsaggregatet hos "perfect 710". Inställt antingen vertikalt eller horisontalt för olika typer av fräsning - ersätter efterföljande arbete i bordsfräsen. Inställningen för notfräsning sker via manöverpanelen, med ett djup om 0–15 mm och 1/100 mm noggrannhet. Önskvärd notbredd 4–7,5 mm görs via speciella notfräsar.



Nyhet: Försmältaggregat för EVA smältlim

Försmältningsaggregatet består av en överliggande smältenhet med en kapacitet på 4 kg och därunder en med nivåsensor utrustad limbehållare. När nivån sjunker i limbehållaren skickar maskinstyrningen en impuls till försmältningen som pneumatiskt pressar granulatet mellan två värmeplattor och överför limmet i flytande tillstånd till limbehållaren. Genom användning av den nya Format-4 försmältningsenheten finns alltid färgäkta lim i limbehållaren. Stillestånd pga uppvärmningstider av limmet undviks. Granulat- och limbehållaren är i standardutförande utrustade för snabbt och enkelt byte. Som tillval finns speciella rengöringsprogram för extra snabbt byte av lim eller limfärg.



FORMAT [mm] Programme
Rolle ≤ 3mm Nr. 2: Rehau 591E 3D Multiplex

perfect 610/710

1.90

60.0

Zelle	Bezeichnung	Bezeichnung	Gesamt	Auftrag/Unit
1	Hauptschalter		1390:33:36	
2	Kettenförderer		37:43:21	37:43:21 h:min:sec
3	Zähler Werkstücke		234567	234567
4	Kantenlänge		15960,4	15960,4m
5	Trennmittel		125,7	125,7m
6	Antistatik		123,4	123,4m
7	Reinigungsmittel		123,4	123,4m
8				
9				
10				
11				

1. Eichprogramm K2
2. Rehau 591E 3D Multiplex

Anmelden

Benutzername:

Passwort:

OK Cancel

Nyhet: Uppdragsberoende dataupphämtning

Detta mjukvarupaket möjliggör en individuell användarkontroll inkl. lösenord. Ni erhåller möjlighet till ett obegränsat antal användare med olika tillträdesnivåer. Utöver detta kan arbetsprotokoll för varje användare utläsas individuellt, utvärderas och beräknas i detalj.

x-motion pluspaket

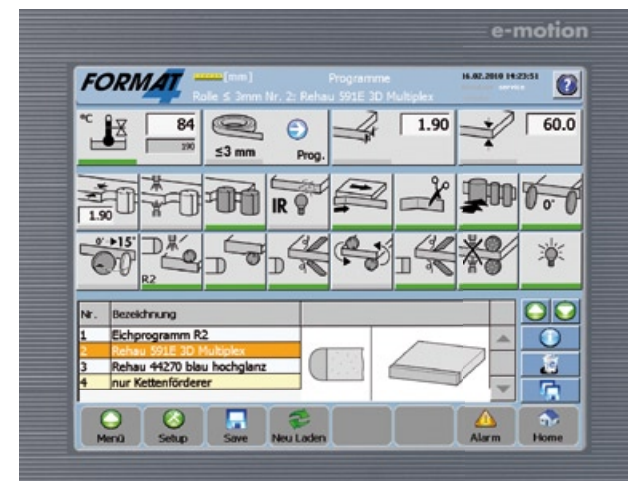


x-motion-plus Manöverpanel Touchscreen

Funktioner:

- Obegränsat utrymme för användardefinierade arbetsprogram
- Motorisk inställning av fräsaggregatets höjd och djup via pekskärm med 1/100 mm noggrannhet
- Finjustering av fräsaggregatet via pekskärmen med 1/100 mm noggrannhet
- Inställning av limtemperatur
- Automatisk temperaturreduktion av limmet
- Löpmeterräknare
- Visning av underhållsintervaller
- Felmeddelanden i klartext
- m.m.

Automatisk positionering av ren- och fasfräsning i steg om 1/100 mm från manöverpanelen och obegränsat sparutrymme på den 10,4” stora pekskärmen = x-motion-plus.



Jämfräsning



Radiefräsning



Fasfräsning



Paketet x-motion-plus gör det möjligt att automatiskt ställa in multifunktionsaggregatet. Utöver detta kan det finjusteras i steg om 1/100 mm. Alla inställningar kan sparas som arbetsprogram. Dessa kan senare hämtas upp vid val av olika kantlistmaterial och aggregatet ställs då automatiskt in efter sparade värden.

Återmatning av arbetsstycket "Loopex"

perfect 610/710

Enmansbetjäning med "Loopex" maximerar produktiviteten och ger större avkastning vid er kantlistmaskin.

- Ökar produktiviteten
- Rationell arbetsgång
- Automatisk höjning av anläggningens kapacitet
- Återföring av arbetsstycket i ergonomisk arbetshöjd.
- 50 % platsbesparing med "Loopex" gentemot andra återtransportsystem

"Loopex" återtransportsystem för är kopplad till kantlistmaskinen, via en synkroniserad remmatning transporteras arbetsmaterialet. Remmatningen består av 6 transportbanor, som kan anpassas till arbetsstycket.

Skenor och understativ är tillverkade i ALU-profiler och följer höga anspråk. Manövreringen är utrustad med automatisk matningsriktning. Arbetsstycken med en bredd överstigande 1000 mm vrids automatiskt 90°, därigenom reduceras platsbehovet hos hela "Loopexsystemet" med upp till 1500 mm - en stor fördel gentemot andra system.

Transporten från rebalken till mattan sker via en s.k. manipulator och skivan transporteras tillbaka till operatören. Tack vare modern vakumteknik sker hanteringen av arbetsstycket absolut skade- och kollisionsfritt. Bandmatningen består av en slät PVCmatta med en bredd på 800 mm. Det kraftiga understativet i stålprofil ger både hög stabilitet och klarar stora och tunga arbetsstycken.

Tekniska data

Max. skivstorlek(L x B x H) 2800 x 1500 x 60 mm

Min. skivstorlek(L x B x H) 140 x 70 x 8 mm

Max vikt på arbetsstycket 100 kg

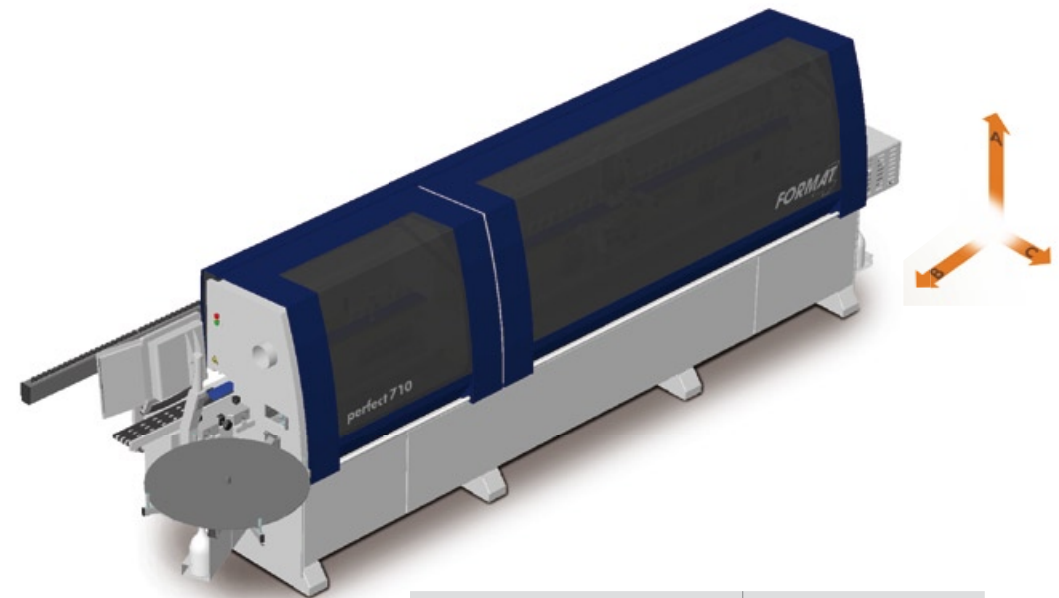


Tekniska data, Individuella utrustningsmöjligheter:

		perfect 610 x-motion	perfect 610 e-motion	perfect 710 x-motion	perfect 710 e-motion
POS	Elsystem				
001	3x 400 V motorspänning, 50 Hz motorfrekvens	S	S	S	S
002	3x 230 V motorspänning, 60 Hz motorfrekvens	O	O	O	O
	Arbetsmått				
	Min. materialbredd i mm	70	70	70	70
	Min. materiallängd i mm	140	140	140	140
	Min. höjd arbetsstycke i mm	8	8	8	8
	Max. höjd arbetsstycke i mm	60	60	60	60
	Användning av kantlist (pvc/abs m.m.) på rulle 0,4–3,0 mm	S	S	S	S
	Användning av massiv kantlist av 0,4–10 mm	S	S	S	S
	Aggregat				
	Manöverpanel med 5,7" pekfärgskärm	S	-	S	-
	Manöverpanel med 10,4" pekfärgskärm	-	S	-	S
075	x-motion-plus styrning via 10,4" pekskärm	O	-	O	-
072	Drifttidsregistrering för flera användare	-	O	-	O
	Stabilt maskinstativ i stål	S	S	S	S
062	Utdragbart materialstöd	S	S	S	S
	Manuellt ställbara tryckbalkar med 2 flyttbara rullbanor för god tryckfördelning på arbetsstycket	S	-	S	-
	Motorstyrda tryckbalkar med 2 flyttbara rullbanor för god tryckfördelning på arbetsstycket	-	S	-	S
	Kedjematning, 12 m/min., gummerad för optimal matning	S	S	S	S
060	Kedjematning med 12 och 20 m/min. hastighet och gummerad upplag för bäst möjliga matning	O	O	O	O
064	Pneumatisk-mekanisk spärr för förhindrande av för tidig användning av maskinen	O	O	O	O
	Kullagrat materielbord Ø 770 mm	S	S	S	S
	Linjal med glidrullar för känsligt material	S	S	S	S
040	Fogfräsaggregat med kontaktstyrda diamanbestyckade verktyg och 2 oberoende motorer på 1,1 kW, 12 000 v/min., avverkning manuellt ställbar från 0–3 mm, inkl. 2 diamanfräsar (Ø= 60 mm, H= 64 mm, Z 2+2)	O	-	O	-
041	Fogfräsaggregat mit kontaktstyrda diamanbestyckade verktyg och 2 oberoende motorer på 1,1 kW, 12 000 v/min., avverkning motoriskt ställbar från 0–3 mm, inkl. 2 diamanfräsar (Ø= 60 mm, H= 64 mm, Z 2+2)	-	O	-	O
043	Infraröd värmelampa till förvärmning av materialkanter	O	O	O	O

		perfect 610 x-motion	perfect 610 e-motion	perfect 710 x-motion	perfect 710 e-motion
	Kantliststyrning för list på rulle eller massiv från 0,4–10,0 mm, avkänning via infraröd sensor	S	S	S	S
	Giljotin för grovkapning av kantlister i pvc/abs 0,4–3,0 mm	S	S	S	S
	Teflonbelagd limpotta med 1,5 kg volym, påläggning med fininställning av limrulle och enkelt byte	S	S	S	S
065	Förberedd för eftermontering av förvärmning av lim	O	O	O	O
066	Frövärmare för granulat, kapacitet 3,5 kg; limbehållare 0,4 kg med nivåsensor och enkelt byte	O	O	O	O
073	Pneumatisk styrt limaggregat	O	O	O	O
	Manuellt ställbar pressenhet med en tryckvals och två koniska eftervalsar, pneumatiskt styrda	S	-	S	-
	Motorstyrd pressenhet med en tryckvals och två koniska eftervalsar, pneumatiskt styrda	-	S	-	S
	Kapaggregat med 2 av varandra oberoende motorer, 0,5 kW, 12 000 v/min. manuellt lutbara 0°–15°	S	-	S	-
070	Kapaggregat med 2 av varandra oberoende motorer, 0,50 kW, 12 000 v/min. pneumatsiskt lutbara 0°–15°	O	S	O	S
	Multifunktionsfräsaggregat för radier-, ren- och fasfräsning av tunna kanter med 2 av varandra oberoende motorer på 0,75 kW, 12 000 v/min., manuell kantjustering och manuell återgång via excenterhandtag	S	-	S	-
	Multifunktionsfräsaggregat för radier-, ren- och fasfräsning av tunna kanter med 2 av varandra oberoende motorer på 0,75 kW, 12 000 v/min., motorstyrd programmerbar kantjustering och pneumatisk återgång via manöverpanel	-	S	-	S
050	Pneumatisk återgång av multifunktionsaggregat	O	-	O	-
051	Multifunktionsaggregat med vertikala kontaktullar för bearbetning av arbetsstycken med t.ex. grytgångjärn	O	O	O	O
054	Avkänningsrulle istället för sko på kombiaggregatet för känsliga kantlistmaterial	O	O	O	O
	Hörnavrundningsaggregat för soft- och posformade arbetsstycken för bearbetning av hörn med 0,4–3,0 mm listjocklek och 10–60 mm materialjocklek	-	-	S	S
071	Motoriserad inställning och positionering av hörnavrundningsaggregatet	-	-	-	O
	4 lediga platser för flera enheter	S	S	S	S
	Finish aggregat				
010	Radiesicklinsaggregat, mekanisk tillslag för R= 2 mm	O	-	O	-
011	Motorisk programmerbart radiesicklinsaggregat, inkl. pneumatisk återgång	-	O	-	O

		perfect 610 x-motion	perfect 610 e-motion	perfect 710 x-motion	perfect 710 e-motion
012	Pneumatisk återgång av radiesicklingen	○	-	○	-
020	Sickling för materialytan, pneumatiskt styrd	○	○	○	○
074	Notklinga för horisontal eller vertikal bearbetning (endast tillsammans med x-motion-plus eller e-motion, ej möjligt med pos 20)	○	○	○	○
030	Polerenhet med 2 motorer	○	○	○	○
032	Påläggning av rengöring/polermedel för polerenhet	○	○	○	○
042	Sprayanordning	○	○	○	○
52	Påläggning av antistatmedel (ej tills. Med option 53)	○	○	○	○
53	Påläggning av glidmedel (ej tills. Med option 53)	○	○	○	○
	Individuella utrustningsmöjligheter				
W	Verktogsbestyckning r= 3 istället för r= 2 mm	W	W	W	W
	Transport				
229	Kontainer förpackning	○	○	-	-
230	Kontainer förpackning	-	-	○	○
	Viktiga tillbehör				
	200-103 - Utbytesbehållare för lim, perfect 610/710, 1,5 kg EVA granulat, teflonbelagd	○	○	○	○
	200-102 - Filterenhet med vattenavskiljare och två finfilter med "smutsindikator" för väggmontage	○	○	○	○



perfect 610/710 x-motion	perfect 610/710 e-motion
1540/2120*	1540/2120*
5140	5140
970/1070-1330	970/1070-1330

* Dörr
öppen

Maskiner + Verktyg för träbearbetning

Justersågar och Cirkelsågar



CNC fräsar



Kantlistmaskiner



Plattuppdelningsågar



Bordsfräsar



Hyvlar





FELDER

FORMAT

Kombimaskiner



CF 741 S Professional CF 741 S  CF 741 Professional CF 741 CF 531 Professional CF 531

Cirkelsåg/Fräs



KF 700 S Professional KF 700 S KF 700 Professional KF 700 KF 500 Professional KF 500

Spånsugar



RL 300 RL 250 RL 200 RL 160 RL 125

Brikettpress



AF 22 stationär AF 22 mobil AF 22 golv AF 14 S01



RL 200 BP

Bredbandslipmaskiner



finish GIANT finish 1300 finish 1100 FW 1100 FW 950 FW 650

Långbandslipar



FS 722

Kantslipmaskiner (oscillerande)



FS 900 KF FS 900 K

Bandsågar



FB 740 RS FB 940 RS FB 940 FB 840 FB 740 FB 640 FB 600 FB 500

Bormaskiner



FD 921 FD 250

Fanerpressar



HVP

Vakuumpress



MVP

