

FORMAT[®]

Eine Klasse für sich.

Holzbearbeitungsmaschinen





Willkommen bei FORMAT-4!



Es fühlt sich an, als wäre es erst gestern gewesen, als wir in der Felder Gruppe die Idee für die Premiummarke Format-4 geboren haben. Seit 2001 setzen wir nun kontinuierlich neue Standards am Markt und sind schnell zu einer fixen Größe im High-End-Segment geworden.

Unter dem Leitsatz „Alles aus einer Hand“ bieten wir mit individuellen Produkten, maßgeschneiderter Maschinenkonfiguration, kompetenter Beratung, lösungsorientiertem Kundendienst, konsequenter Innovation und traditionellen Werten ein perfekt abgestimmtes Komplettpaket der Extraklasse.

A handwritten signature in blue ink that reads "Hansjörg Felder". The signature is fluid and cursive.

Prof. h.c. Ing. Hansjörg Felder

Kompromisslos wie bisher werden wir auch in Zukunft unserem Weg folgen und mit Leidenschaft, Überzeugung und Mut zur Innovation unseren Kunden genau die Maschine anbieten, die sie benötigen.

Unzählige Holzbearbeitungsbetriebe weltweit verlassen sich bereits auf unsere Gewinnbringer und profitieren vom Format-4 Komplettpaket für perfekte Holzbearbeitung.

Besuchen Sie uns im Internet oder im Ausstellungszentrum in Ihrer Nähe. Entdecken Sie die Welt der Felder-Gruppe, testen Sie unsere Maschinen und finden Sie die ideale Lösung für Ihre individuellen Anforderungen an die perfekte Holzbearbeitung.

TRADITION +
INNOVATION =
PERFEKTION

FORMAT[®]



kappa 590 x-motion



kappa 590 e-motion



kappa 550



kappa 550 x-motion



plan 51L



profil 45 Z



c-express 920 classic



creator 950



profit H200/H300



profit H350



profit H500/H500 MT



tempora F400 45.03/L



tempora F600 60.06/L



tempora F800 60.08
x-motion plus/e-motion



tempora F800 60.12
x-motion plus/e-motion



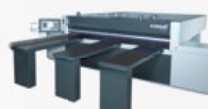
finish 1352 modular



kappa V60



kappa V60 classic



kappa automatic classic



kappa automatic 80/100

Format-4-Holzbearbeitungsmaschinen sind von führenden europäischen Instituten geprüft und werden in der jeweilig vorgeschriebenen Landes-Sicherheitsausstattung mit den entsprechenden Schutzvorrichtungen ausgeliefert. Die Abbildungen enthalten teilweise Sonderausstattungen und Zubehörteile, die nicht im Standard-Lieferumfang beinhaltet sind. Die Änderungen der technischen Daten, Satz- und Druckfehler sind jederzeit vorbehalten. Die jeweilige Standardausstattung und Preise entnehmen Sie bitte der gültigen Preisliste.

FORMAT[®]



FORMAT-4, die richtige Entscheidung!

Individuelle Lösungen für individuelle Ansprüche

Jede Format-4-Holzbearbeitungsmaschine wird nach den spezifischen Wünschen unserer Kunden produziert. Wir passen die Maschine gezielt auf Ihre individuellen Ansprüche an perfekte Holzbearbeitung an.

Auf unsere Holzbearbeitungsmaschinen können Sie sich verlassen

Aufwendige Verarbeitungen und Produktion, innovative Weiterentwicklungen und kompromisslose Qualitätsansprüche zeichnen die Holzbearbeitungsmaschinen von Format-4 aus. Entscheidungskriterien wie Stabilität, Funktionalität und lange Lebensdauer sind bei unseren Maschinen selbstverständlich.

Qualität aus Österreich

Format-4 entwickelt und produziert in Hall in Tirol erstklassige Holzbearbeitungsmaschinen für den weltweiten Vertrieb. Modernste Fertigungstechniken, innovative Produktionsmaschinen und kontinuierliche Qualitätssicherungsprozesse garantieren die Qualität, die Präzision und die Zuverlässigkeit Ihrer Holzbearbeitungsmaschine.

Beratung auf die man zählen kann

Maßgeschneiderte Betreuung beginnt bei Format-4 bereits lange vor der Kaufentscheidung. In den Technologiezentren und Schauräumen erfolgt nach einer gezielten Bedarfsanalyse die Konfiguration individuell auf den Kunden zugeschnittener Produktlösungen. Bei der Simulation des Kundenbetriebs testet der Kunde verschiedene Maschinenkonzepte und findet so die perfekte Lösung für seine individuellen Anforderungen an perfekte Holzbearbeitung.



Immer für Sie im Einsatz: Das FORMAT-4-Service-Team

Speziell ausgebildete Fachkräfte übernehmen Lieferung, Montage, Inbetriebnahme und die erste Maschinenkonfiguration. So kann die neue Maschine ab dem ersten Einsatztag produktiv genutzt werden.

Im nächsten Glied der Format-4-Servicekette profitieren die Kunden von individuellen Inspektions- und Wartungspaketen und einer kompetenten Service-Hotline für Soforthilfe. Zahlreiche Format-4-Servicestellen sichern die kurzfristige Verfügbarkeit der Format-4-Servicetechniker sowie eine reibungslose Ersatzteilversorgung. Kunden mit computergesteuerten Maschinen haben zudem die Möglichkeit ihre Mitarbeiter in umfassenden Software- und Maschinenschulungen professionell ausbilden zu lassen.



FORMAT-4, unsere Qualität ist Ihr Erfolg!

Die Qualität der Produkte bedingt den Erfolg unserer Kunden. Daher suchen wir die enge Zusammenarbeit und Abstimmung mit Holzbearbeitern aus Handwerk, Gewerbe und Industrie. Dieser kontinuierliche Austausch erlaubt es uns, die Bedürfnisse und Anforderungen der Nutzer zeitnah in die Entwicklung neuer Maschinenkonzepte aufzunehmen und mit optimierten Produkten die Konkurrenzfähigkeit unserer Kunden zu sichern.

Modernste Fertigungstechnologien und strikte Produktionsstandards garantieren exzellente Präzision und beste Verarbeitungsqualität. Die hauseigene Forschungs- und Entwicklungsabteilung, zahlreiche internationale Patente und bahnbrechende Lösungen sichern unseren Entwicklungsvorsprung.





FORMAT-4-Schauräume, entdecken Sie unsere Holzbearbeitungswelt!

Mit zahlreichen Verkaufs- und Servicestellen sind wir immer in Ihrer Nähe. Kompetente Fachberater begleiten Sie gerne durch die Welt von Format-4 und finden mit Ihnen genau die Maschine, die Sie benötigen. Ob Maschinenneuheiten, Werkzeug und Zubehör oder eine geprüfte Gebrauchte - unser umfangreiches Angebot wird Sie überzeugen. In unseren Kompetenz- und Technologiezentren können Sie uns auf Herz und Nieren testen und zahlreiche innovative Neuentwicklungen live erleben.





FORMAT-4-Servicekette, wir sind für Sie da!

Die permanente Verfügbarkeit moderner Holzbearbeitungsmaschinen ist ein maßgeblicher Einflussfaktor für die Produktivität und den Ertrag eines Unternehmens. Die Format-4-Servicekette sichert die Einsatzbereitschaft der Maschinen und gewährleistet konstante Präzision.

Mit der Format-4-Servicekette sichern Sie sich individuellen Rundum-Service für perfekte Holzbearbeitung ab der ersten Minute. Perfekte Beratung, kompetente Soforthilfe und Vor-Ort-Service, permanente Maschinenverfügbarkeit, weniger Stillstandszeiten, optimale Werterhaltung und geringere Folgekosten – unser Service für Ihren Profit.

Seit mehr als 50 Jahren beschäftigen wir uns mit der Entwicklung, der Produktion und dem Vertrieb erstklassiger Holzbearbeitungsmaschinen. Heute zählen Holzbearbeitungsmaschinen aus dem Hause Felder zu den meistgekauften weltweit.

Speziell ausgebildete Servicemitarbeiter sind mit fachkundigem Vor-Ort-Service flächendeckend für Sie im Einsatz. Wenns mal besonders schnell gehen muss bekommen Sie in unserer Hotlinezentrale unkomplizierte Soforthilfe.

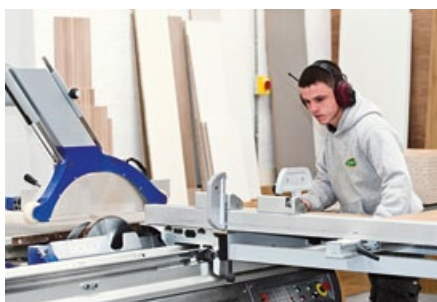


FORMAT-4-Kunden aus Überzeugung und Leidenschaft!

Jeden Tag entscheiden sich Holzbearbeiter in der ganzen Welt für Holzbearbeitungsmaschinen aus dem Hause Felder und werden dadurch nicht nur zu unseren Kunden, sondern auch zu Beratern für perfekte Holzbearbeitung.



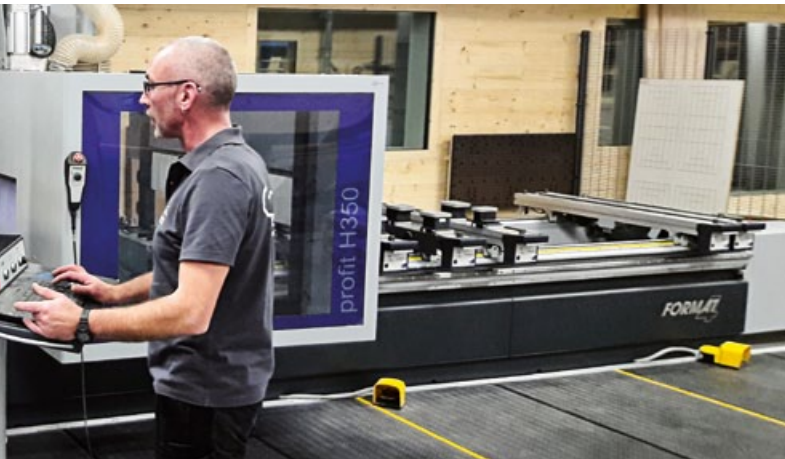
„Ein wertvoller Partner in jeder Werkstatt! Mit den Tiroler Qualitätsprodukten aus dem Hause Felder spürt man die heimische Wertarbeit bei jedem Arbeitsschritt.“
Adi Egger, Tischlermeister in Tirol



„Die Effizienz der Maschinen und die signifikant gestiegene Produktivität erlaubt es uns, nichts anderes, als das Beste anzubieten. Felder ist großartig, obwohl wir weit weg sind vom Werk in Österreich, gab es nie Probleme und der Service ist fantastisch!“
Duncans of Grantown, Grantown on Spey, England



„Vom ersten Gespräch bis hin zur Maschinenaufstellung und den ersten Arbeitsschritten und sogar bei der Wahl der richtigen Werkzeuge wurden wir von kompetenten Format-4-Fachberatern und -Technikern begleitet. Der Vorteil, wenn Software und Maschine vom selben Anbieter kommen ist, dass es keine Ausreden geben kann: Für optimale Produktivität müssen CNC und Software problemlos zusammenarbeiten!“
Schreinerei Epp, Deutschland

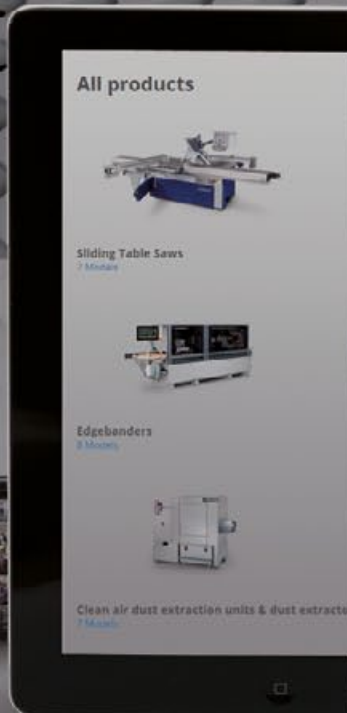




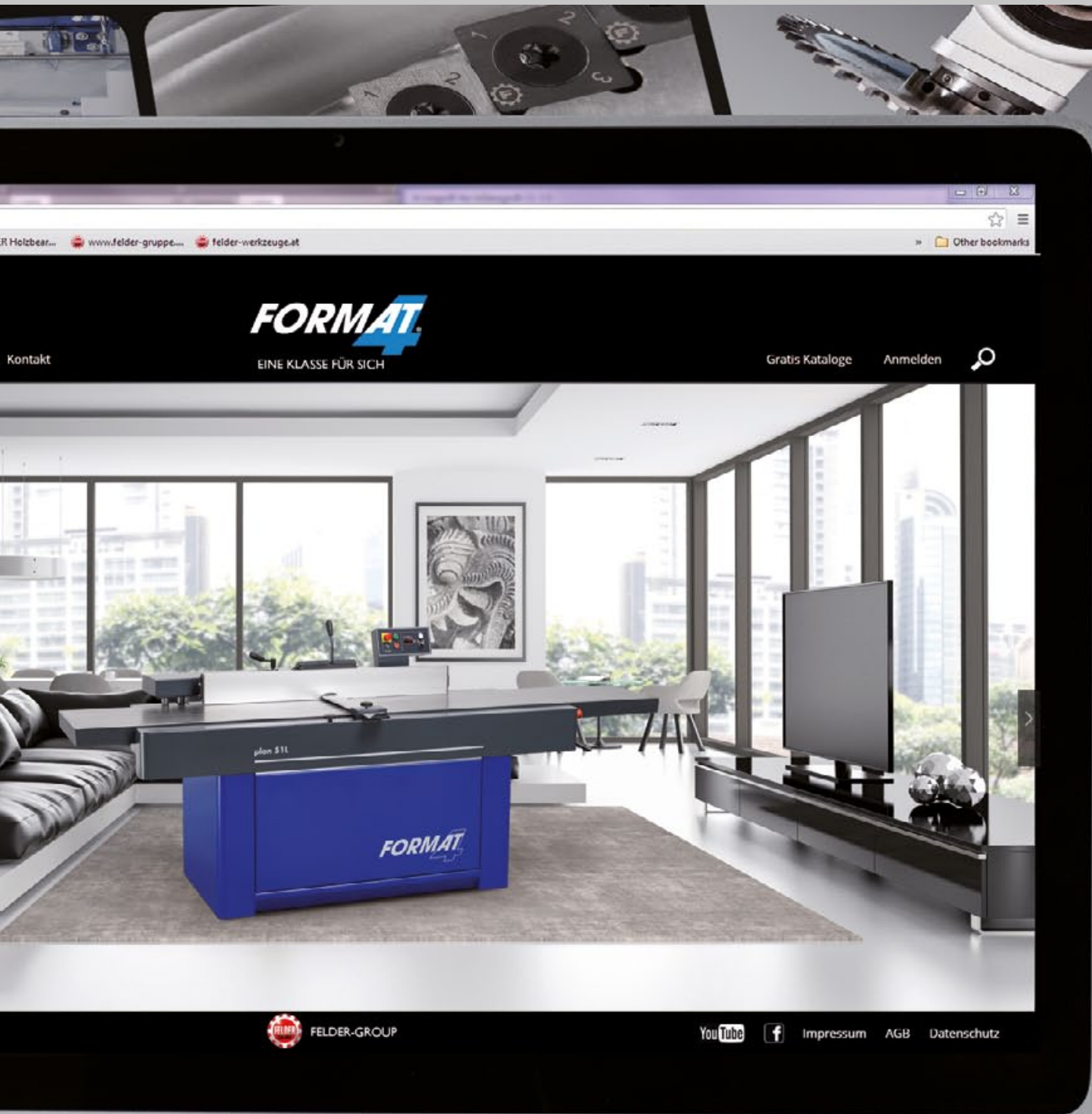
Besuchen Sie uns im Internet

- Maschinen
- Videos
- Sofortangebote
- Werkzeug und Zubehör
- Alle technischen Daten

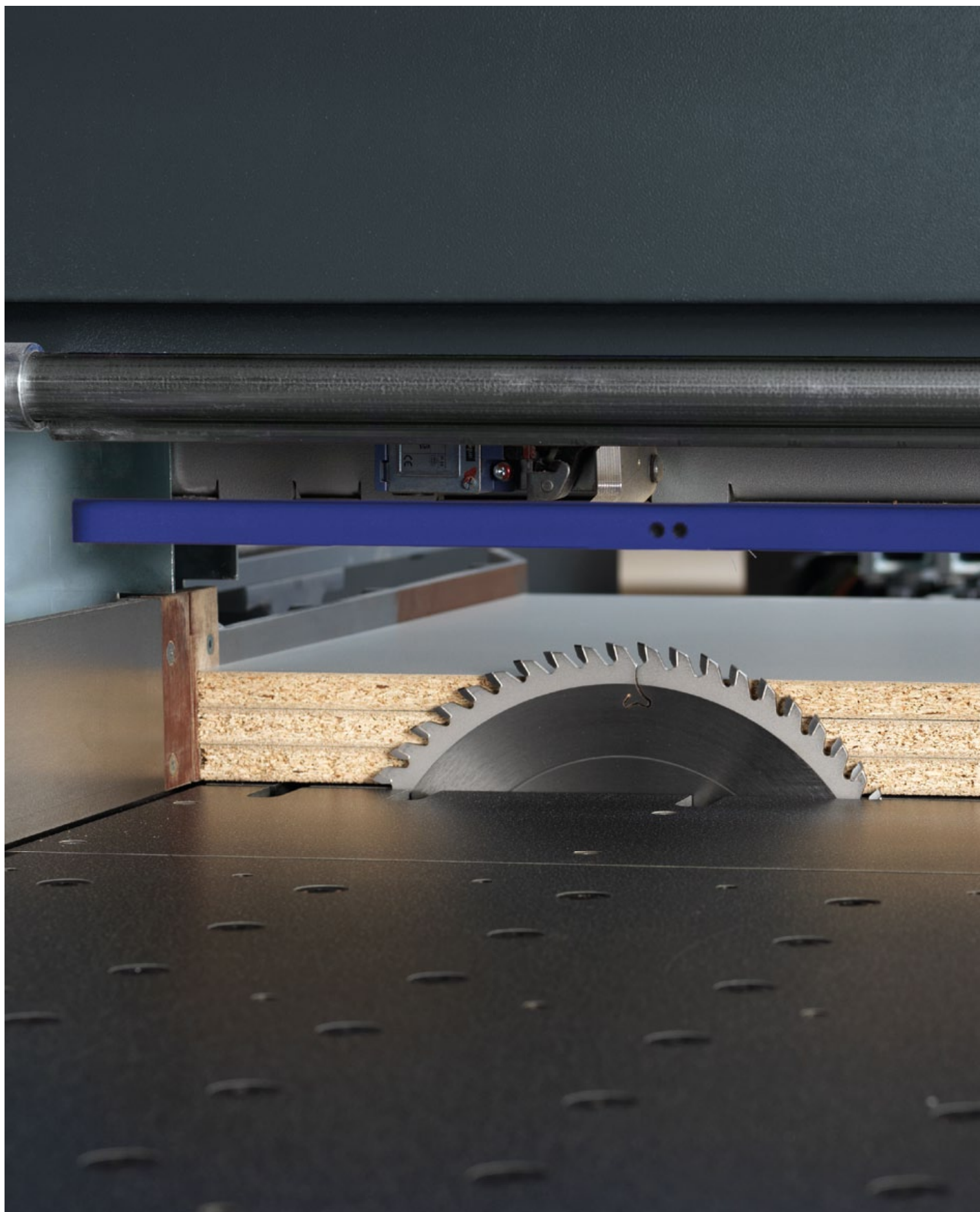
www.format-4.com



und entdecken Sie:



FORMAT[®]



Präzision, Vielseitigkeit und
Produktivität in einem Stück

kappa



Leistungsstark, präzise und platzsparend

Die vertikale Plattenaufteilsäge von Format-4 sorgt für eine große Steigerung Ihrer Produktivität. Die massive, einteilige Rahmenkonstruktion und der auf Stahlschienen geführte Sägewagen garantieren zehntelmillimetergenaue Schnittgenauigkeit. Ein umfangreiches Zubehörangebot, das dem Anwender den Arbeitsablauf und das Handling extrem vereinfacht, ist bereits in der Serienausstattung enthalten!





Sägeaggregat,
präzise Schnitte

Wegschwenkbare
Mittelauflage

Verschiebbarer
Aluminium-Schlitten

Standard: ein
zusätzlicher Anschlag

Integrierte, besonders
leistungsfähige
TRK- Staubabsaugung
(V60 Standard/
V60 classic Optional)

Verfahrende Rückwand,
Ausweichende
Abstandhalter
(V60 classic Manuell)



Sägeaggregat

Auf Stahlschienen geführt, dadurch werden 1/10 mm genaue Schnitte erreicht. Durchzugkräftiger Motor mit 4 kW Leistung, Sägeblattdurchmesser 250 mm (optional mit Vorritzaggregat) und 60 mm Schnitttiefe.



Zusätzlicher Anschlag

Bereits in der Serienausstattung ist ein zusätzlicher Anschlag für das Ablängen schmaler Streifen enthalten.



Mittelauflage

Die einfach wegschwenkbare Mittelauflage deckt die gesamte Maschinenlänge ab und lässt sich für kleine Werkstücke teilen.



Kleinteilauflage

Verschiebbarer Aluminium-Schlitten: Schnell und einfach positionierbar.



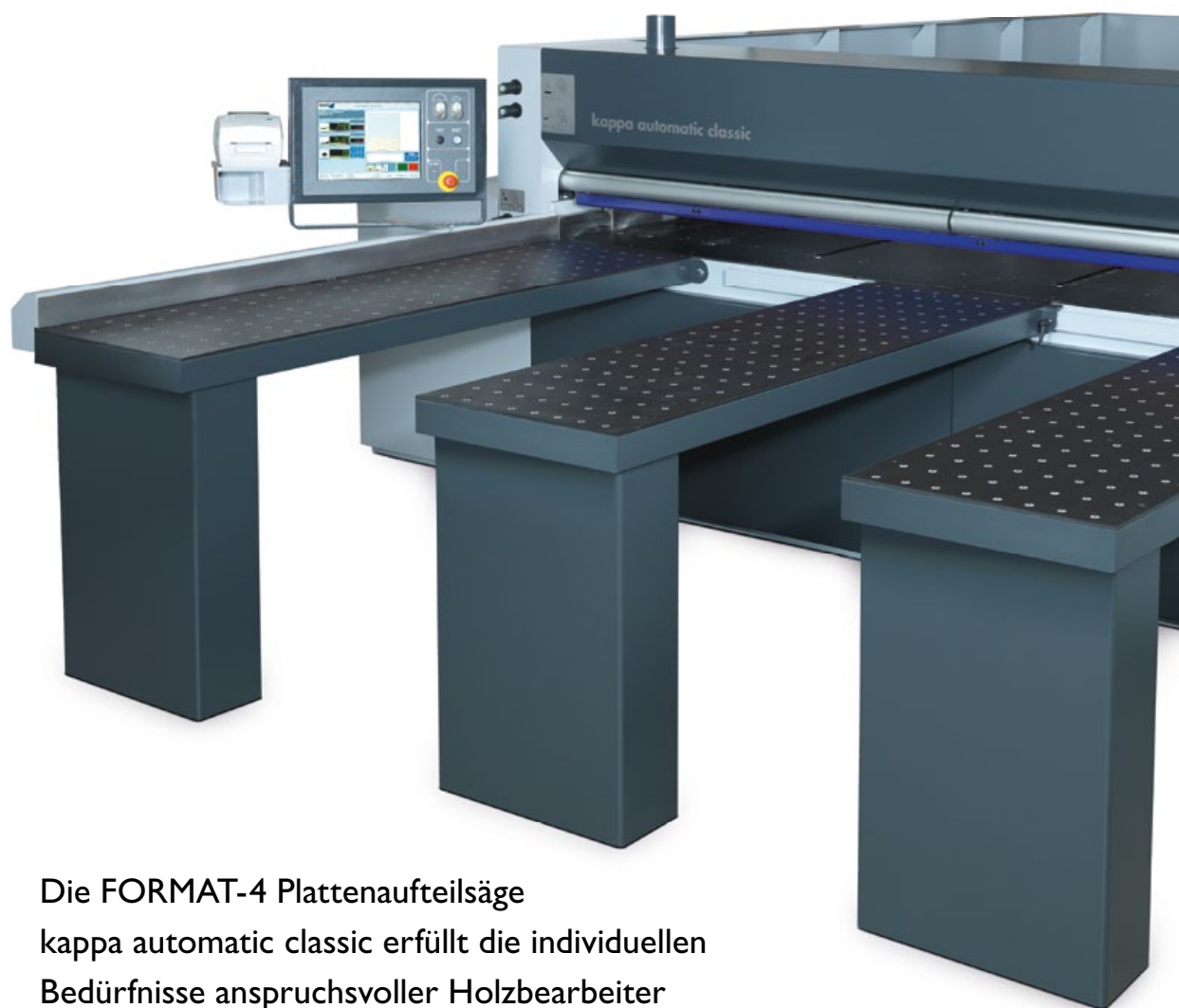
TRK-Staubabsaugung

Integrierte, besonders leistungsfähige TRK-Staubabsaugung. Staubgrenzwert deutlich unter 1 mg/m^3 . (V60 classic Optional)

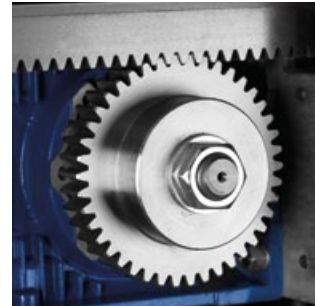
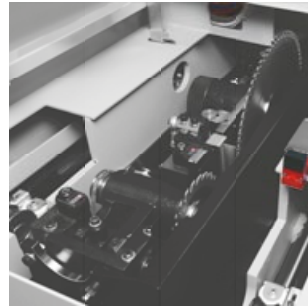
Verfahrende Rückwand

(Ausweichende Abstandshalter)
Bei horizontalen Schnitten verfahren die Abstandshalter in der Höhe und vermeiden somit vom Sägeblatt beschädigt zu werden.
(V60 classic Manuell)

Die kompakte Plattenaufteilsäge für effizienten Zuschnitt



Die FORMAT-4 Plattenaufteilsäge kappa automatic classic erfüllt die individuellen Bedürfnisse anspruchsvoller Holzbearbeiter durch effizienten Plattenzuschnitt mit bestem Preis-Leistungs-Verhältnis. Im Vergleich zu Sägen mit gleicher Schnittlänge benötigt die kappa automatic classic ganze zwei Quadratmeter weniger Aufstellfläche.



Sägewagen mit
Haupt- und
Vorritzaggregat

Hochpräziser
Sägewagenantrieb

Doppeltes
Messsystem am
Materialschieber

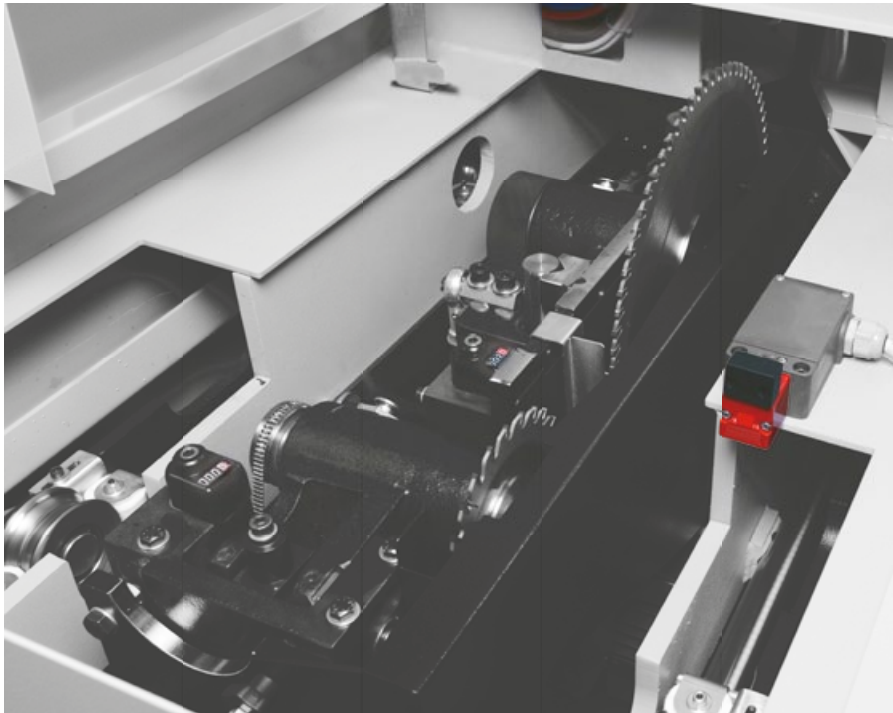
Einfachste
Bedienung

Werkstücktransport

Rollenbahn

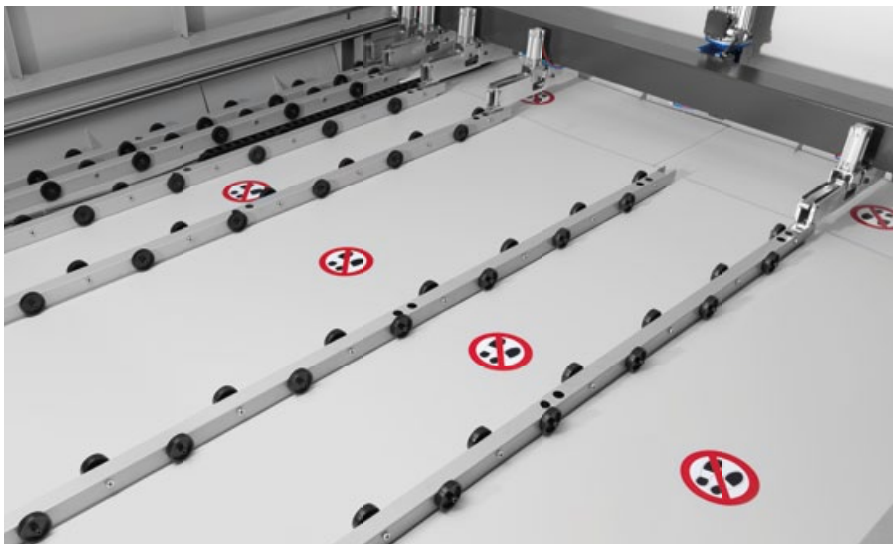


Ausrissfreie, präzise Schnittqualität



Optimierter Sägewagen mit extremer Laufruhe

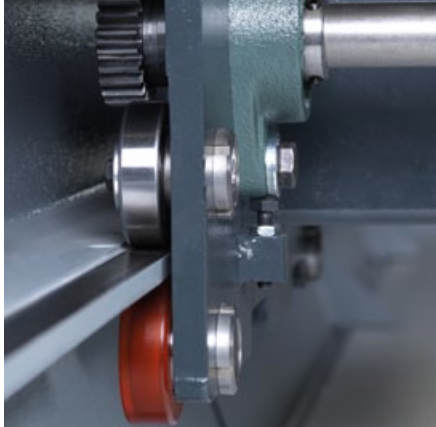
Der Führung des Sägewagens mit Haupt- und Vorritzsägeaggregat erfolgt auf einem gehärteten und geschliffenen Rundwellenführungssystem. Für die extreme Laufruhe des Sägewagens bei Vorschubgeschwindigkeiten von 1 bis 40 Metern pro Minute sorgt der hochpräzise Antrieb über Zahnrad und Zahnstangensystem. Gleichbleibende Schnittqualität unabhängig vom Werkstückmaterial ist so stets garantiert. Die Schnittrichtung gegen den Anschlag sichert eine noch höhere Präzision bei rechtwinkligen Zuschnitten.



Rollenbahn und Werkstücktransport

Pneumatisch gesteuert gewährleisten massive Spannanzgen aus Stahl das sichere und beschädigungsfreie Klemmen von Plattenpaketen (Öffnungshöhe 80 Millimeter) und einzelnen, kleinen Plattenmaterialien. Die Rollenbahn unterstützt den Plattentransport des Materialschiebers und garantiert so ein präzises Zuführen des Plattenmaterials zur Schnittlinie. Der Materialschieber aus massivem Stahl wird beidseitig geführt und ist mit einem Magnetmeßbandsystem ausgestattet. In Kombination mit einem hochpräzisen Servomotor und den soliden Spannanzgen wird eine höchstmögliche Wiederholgenauigkeit erreicht. Die Anpressvorrichtung mit Laufrolle drückt das Werkstück an den Winkelanschlag und sorgt für einen exakten 90-Grad-Winkel (für Werkstückbreiten 50–1200 mm).

Höchste Wiederholgenauigkeit

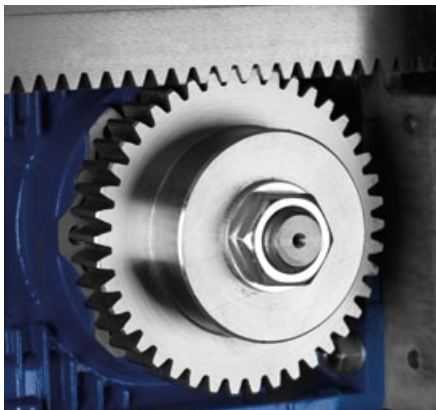


Doppeltes Messsystem am Materialschieber

Der Materialschieber aus massivem Stahl wird beidseitig geführt und ist mit einem Magnetmeßbandsystem ausgestattet. In Kombination mit einem hochpräzisen Servomotor und den soliden Spannzangen wird eine höchstmögliche Wiederholgenauigkeit erreicht.

Perfekte Prozesssicherheit

In Kombination mit der Schnittoptimierungs-Software kann für jedes Werkstück ein Etikett mit zahlreichen Informationen (Auftragsnummer, Verwendungszweck, CNC-Programm, zu bekenntende Seite) ausgedruckt werden.



Sägewagenantrieb

Der konstante Vorschub des Sägewagens wird stufenlos von 1–40 m/min direkt am Bedienfeld geregelt. Der Antrieb erfolgt über ein Zahnrad- und Zahnstangensystem und garantiert somit gleichbleibende Schnittqualität unabhängig vom Werkstückmaterial.



Anpressvorrichtung

Die Anpressvorrichtung mit Laufrolle drückt das Werkstück an den Winkelanschlag und sorgt für einen exakten 90° Winkel (für Werkstückbreiten 50–1200 mm).



Druckbalken

Der Druckbalken senkt sich vor dem Schnitt ab und drückt das Werkstück auf den Sägertisch nieder. Dieser Andruck fixiert das Schnittgut während des Schnittes und kann bis max. 3 bar manuell reguliert werden. Des Weiteren sorgt der Druckbalken für die Absaugung der nach oben ausgeworfenen Späne.

Neues Bedienpult und FORMAT-4-Software

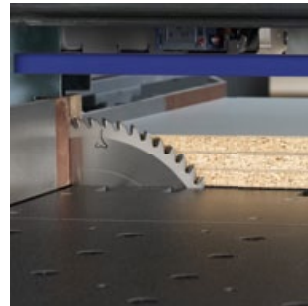
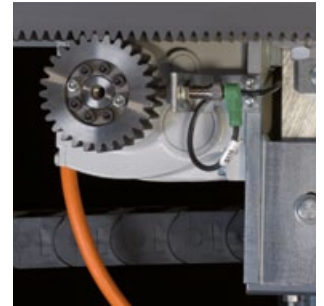
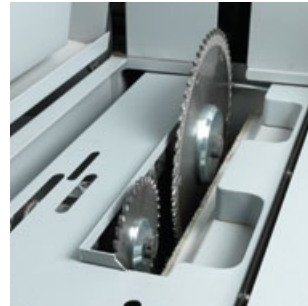
Das übersichtliche Bedienpult mit dem 15"-Touchscreen fügt sich harmonisch in das Maschinen-Gesamtdesign ein und gewährleistet ergonomisches und ermüdungsfreies Arbeiten. Neben ARDIS als modular aufgebaute Schnittoptimierungssoftware unterstützt die einfache und intuitiv bedienbare FORMAT-4 Software das einfache und präzise Arbeiten mit maximaler Produktivität. Auf Wunsch kann zusätzlich ein Etikettendrucker hinzugefügt werden.



Produktivität neu definiert



Plattenaufteilsägen stehen an erster Stelle im Produktionsablauf. Die Format-4 Plattenaufteilsägen kappa automatic garantieren kürzeste Schnittzyklen kombiniert mit perfekten Schnittergebnissen. Höchste Prozesssicherheit garantiert das modular aufgebaute Schnittoptimierungsprogramm mit Barcode-Etikettierung für die Weiterverarbeitung. Mehrausstattungsoptionen bieten kundenspezifische Anpassung an individuelle Arbeitsprozesse.



Sägewagen mit Haupt- und Vorritzaggregat

Hochpräziser Sägewagenantrieb

Perfekte Schnitt-
ergebnisse - neue
Schnitt-
richtung

Ergonomischeres
Bedienpult mit
24" Monitor

Höchstmögliche
Wiederholgenauigkeit

Auf Wunsch
Furnieranschläge



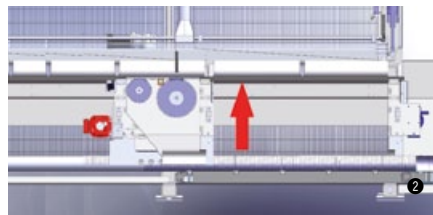
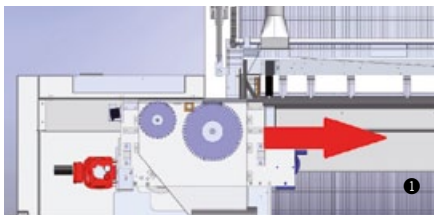
kappa automatic 80

Ausrissfreie, präzise Schnittqualität



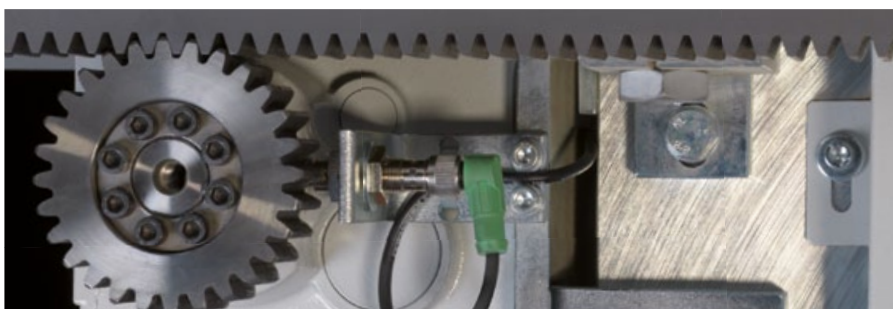
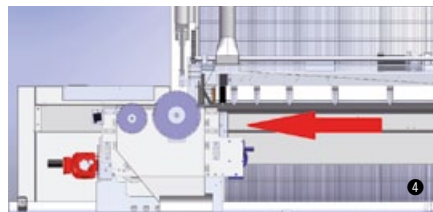
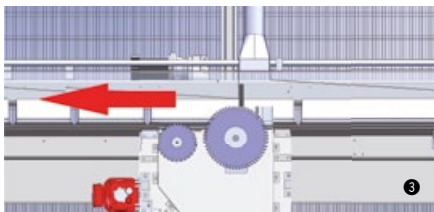
Sägewagen mit Haupt- und Vorritzaggregat

Höchste Laufruhe und exakte Schnittwinkel garantiert der massive, auf geschliffenen und gehärteten Rundführungen geführte Sägewagen mit Haupt- und Vorritzaggregat. Die Schnitthöhe kann manuell, pneumatisch oder elektromotorisch eingestellt werden.



Schnittrichtung gegen den Anschlag

Die Schnittrichtung gegen den Anschlag steht für einen präzisen 90° Winkelschnitt, da das Werkstück vom Sägenvorschub zusätzlich gegen den Anschlag gedrückt wird.

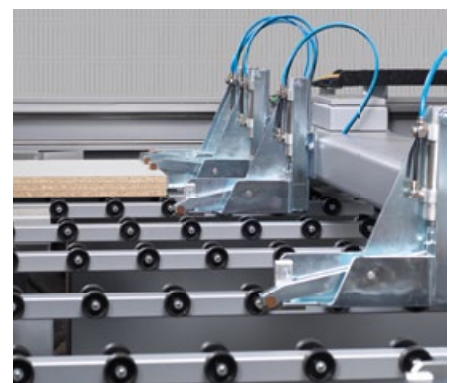


Sägewagenantrieb

Der konstante Vorschub des Sägewagens wird stufenlos von 5–100 m/min direkt am Bedienfeld geregelt. Der Antrieb erfolgt über ein Zahnrad- und Zahnstangensystem und garantiert somit gleichbleibende Schnittqualität unabhängig vom Werkstückmaterial.

Werkstücktransport

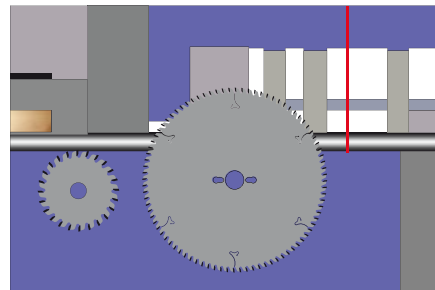
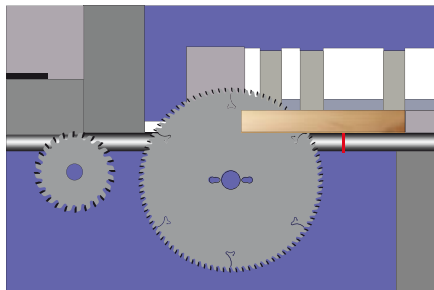
Pneumatisch gesteuert sorgen massive Spannanzgen aus Stahl für das sichere und beschädigungsfreie Klemmen von Plattenpaketen (Öffnungshöhe 80 mm) und einzelnen, kleinen Plattenmaterialien.



Kürzeste Schnittzyklen

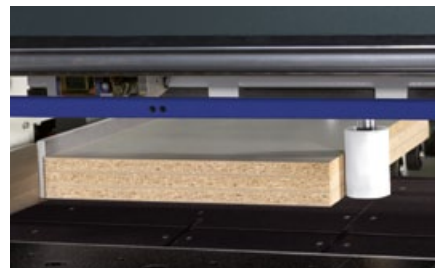
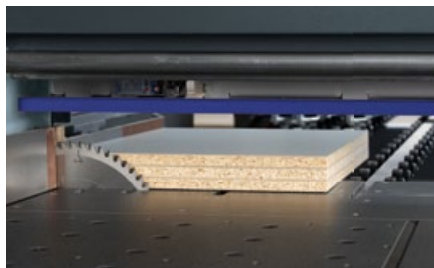
Automatische Schnittlängenerkennung

Ein Laser-Sensor am Sägewagen erkennt das Ende der Platte und stoppt den Sägewagen nach Beendigung des Schnittes automatisch. Sägeblatt und Vorritzer tauchen unter den Tisch und kehren in die Ausgangsposition zurück. Schnittzyklen werden dadurch auf die reine Bearbeitungszeit reduziert.



Schnittoptimierungs-Software

Die modular aufgebaute Schnittoptimierungs-Software errechnet aus den Stücklisten die wirtschaftlichsten Zuschnittpläne unter Berücksichtigung von Zuschnittzeit und Verschnittmenge. Einfach kompatibel mit den meisten Konstruktions- und Zeichenprogrammen werden optional Materialmengen und -auslastung, Zuschnittzeiten und Kantenlängen berechnet und/oder eine Lageranbindung mit Materialverwaltung erstellt.



Effektive Bestückung per Hubtisch/Plattenlager

Mit dem rückwärtig aufgebauten Hubtisch/Plattenlager lässt sich die Beschickung der Säge palettenweise bewerkstelligen. Die benötigte Anzahl der Platten wird direkt vom Stapel dem Zuschnitt zugeführt.

Paketschnitt

Der Sägeblattüberstand von 55 bzw. 80 mm in Kombination mit einem durchzugstarkem Antrieb bietet die Möglichkeit, mehrere gestapelte Platten in einem Durchlauf zu bearbeiten und so die Produktionsgeschwindigkeit zu vervielfachen.

Anpressvorrichtung

Die Anpressvorrichtung mit Laufrolle drückt das Werkstück an den Winkelanschlag und sorgt für einen exakten 90° Winkel (für Werkstückbreiten 50–1200 mm).

Einfachste Bedienung

Die einfache Gestaltung des Bedienpultes und die übersichtliche Menüführung der Steuerungssoftware auf Windows-Basis sorgen für intuitive Bedienung. Selbstverständlich ist die Anbindung der Maschinensteuerung an vorhandene Systeme oder Netzwerke vorbereitet. Die kappa automatic kann mit Schnittoptimierungs-Software von Ardis ausgestattet werden. Auf Wunsch kann zusätzlich ein Etikettendrucker hinzugefügt werden.



Höchste Wiederholgenauigkeit

Teilledatei Kopfzeile		Wert	
Projektbezeichnung	Müller Büro Stehpulte		
Datum	24/05/2013		
Multiplikator	1		
Zeichnung			

Teilleisten (F9)					
Pos	Menge	Länge	Breite	Bezeichnung	Material
1	2	1200	600	1.1 Seite Stehpult	Apfel Wild
2	3	566	300	1.6 Schub Front	Apfel Wild
3	1	780	546	1.9 Boden	Apfel Wild
4	1	680	546	1.5 Deckel	Apfel Wild

Gespeicherte Schnittpläne

Schnittpläne eines ausgeführten Projektes können gespeichert und später wieder abgerufen werden. Mit der „Multiplikator“-Funktion kann das Werkstück bei Bedarf vervielfältigt werden.



Doppeltes Mess-System am Materialschieber

Die Materialschiebereinheit ist mit zwei, sich gegenseitig kontrollierenden, Mess-Systemen ausgestattet. In Kombination mit einem hochpräzisen Servomotor und den soliden Spannzangen wird eine höchstmögliche Wiederholgenauigkeit erreicht. Die Maßnahme erfolgt separat vom Antrieb und ist absolut verschleißfrei.

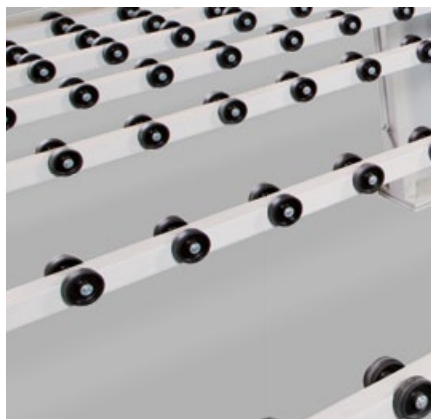
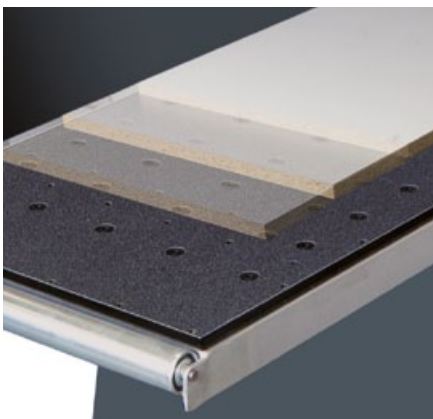
Perfekte Prozesssicherheit



Etikett

In Kombination mit der Schnittoptimierungs-Software kann für jedes Werkstück ein Etikett mit zahlreichen Informationen (Auftragsnummer, Verwendungszweck, CNC-Programm, zu bekenntende Seite) ausgedruckt werden.

Sicherer Produkteinfluss

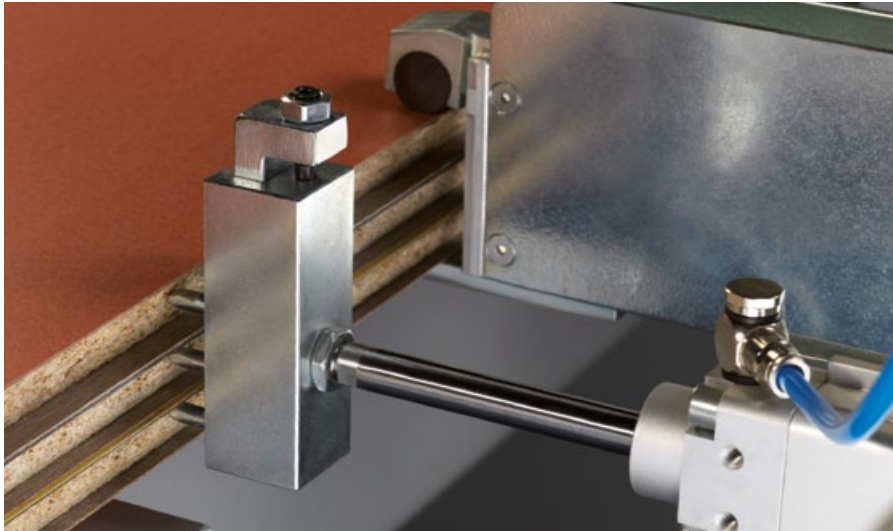


Materialgerechtes Handling

Abnahmetische mit Luftkissen-Technologie garantieren ein materialschonendes Handling für einen sicheren Produktionsfluss selbst bei großen Plattenstapeln. Im Bereich des Materialschiebers sorgen Röllchenbahnen für eine behutsame Materialbewegung. Bei besonders druckempfindlichen Werkstoffen kann der Pressdruck der Paketklemmer über ein Manometer feineingestellt werden.

Flexibilität

optimierte Mehrausstattungen gestatten die perfekte Anpassung an die kundenspezifische Fertigung.



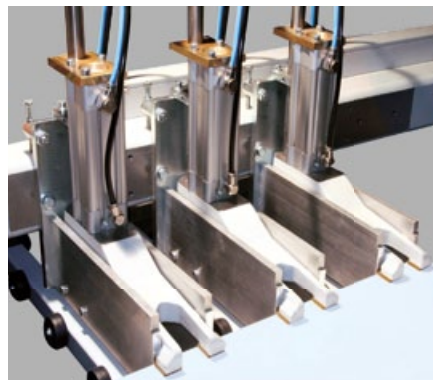
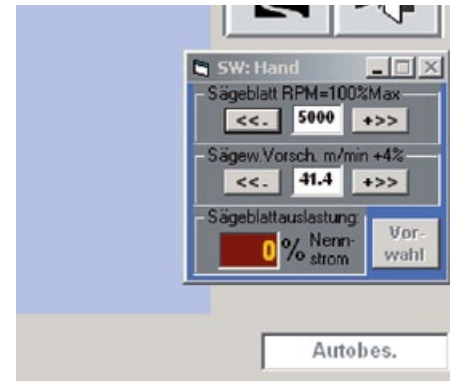
Furnieranschlage

Fur Formatschnitte furnierter Werkstoffe mit Furnieruberstand oder Schichtstoffplatten stehen Ihnen pneumatische Furnieranschlage zur Verfugung.

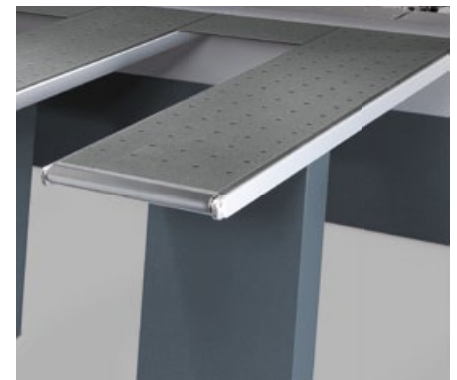
Elektrische Schnitthohenverstellung mit Nutfunktion



Stufenlose Drehzahlregelung fur Hauptkreissageblatt
2.000–6.000 U/min



Zusatztliche Paketklemmer



Zusatztliche Abnahmetische

Technische Daten

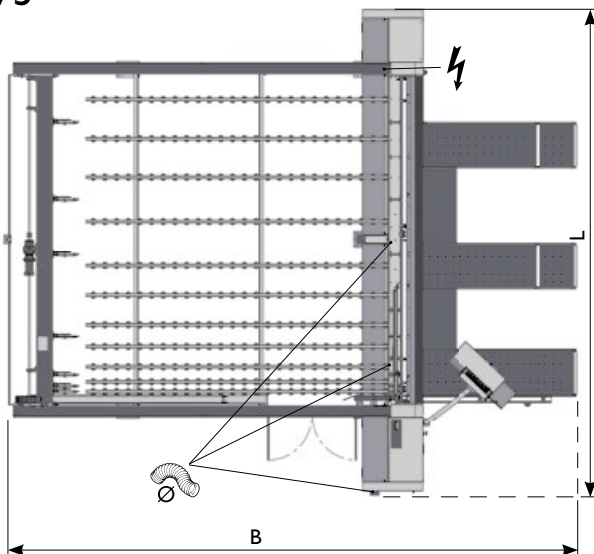


	kappa automatic classic	kappa automatic 80	kappa automatic 100	kappa V60	kappa V60 classic
Schnittlänge 2.500 mm	-	-	-	-	W
Schnittlänge 3.200 mm	W	S	S	○	W
Schnittlänge 3.800 mm	-	-	○	-	-
Schnittlänge 4.300 mm	W	○	○	-	-
Schnittlänge 4.200 mm	-	-	-	S	W
Schnittlänge 5.300 mm	-	-	-	○	-
Schnittlänge 6.080 mm	-	-	-	○	-
5,5 PS (4,0 kW)	-	-	-	S	S*
7,5 PS (5,5 kW)	-	-	-	-	-
10,0 PS (7,5 kW)	S	-	-	-	-
12,0 PS (9,0 kW)	-	S	S	-	-
18,0 PS (13,5 kW)	-	○	○	-	-
Materialschieber Fahrweg	3.200/4.300 mm	3.200/4.300 mm	3.200/3.800/ 4.300 mm	-	2.500/3.200/ 4.300 mm
Sägeblatt-Ø	355 mm (Überstand) 80 mm mit performance Paket	320 mm (Überstand) 80 mm	355 mm (Überstand) 100 mm	250 mm	250 mm
Länge [L]	5.150 mm	5.430–6.530 mm	5.430–6.530 mm	5.600 mm	-
Breite [B]	6.600 mm	6.607–7.705 mm	6.607–7.705 mm	2.985 mm*	-
Gewicht (ausstattungsabhängig, ohne Verpackung)	3.500 kg	5.100 kg	5.950 kg	910 kg	750 kg
Absauganschluss-Ø	100+100+120 mm	100+100+120 mm	100+100+120 mm	100+100 mm	100 mm

S ... Standardausstattung ○ ... Option - ... nicht lieferbar *ohne Streifenanschlag

Platzbedarf

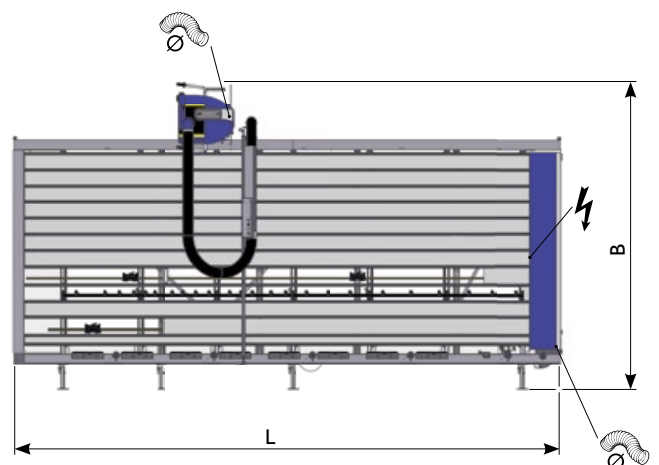
Maßstab
1:75



Symbolbild kappa automatic classic, kappa automatic 80, kappa automatic 100

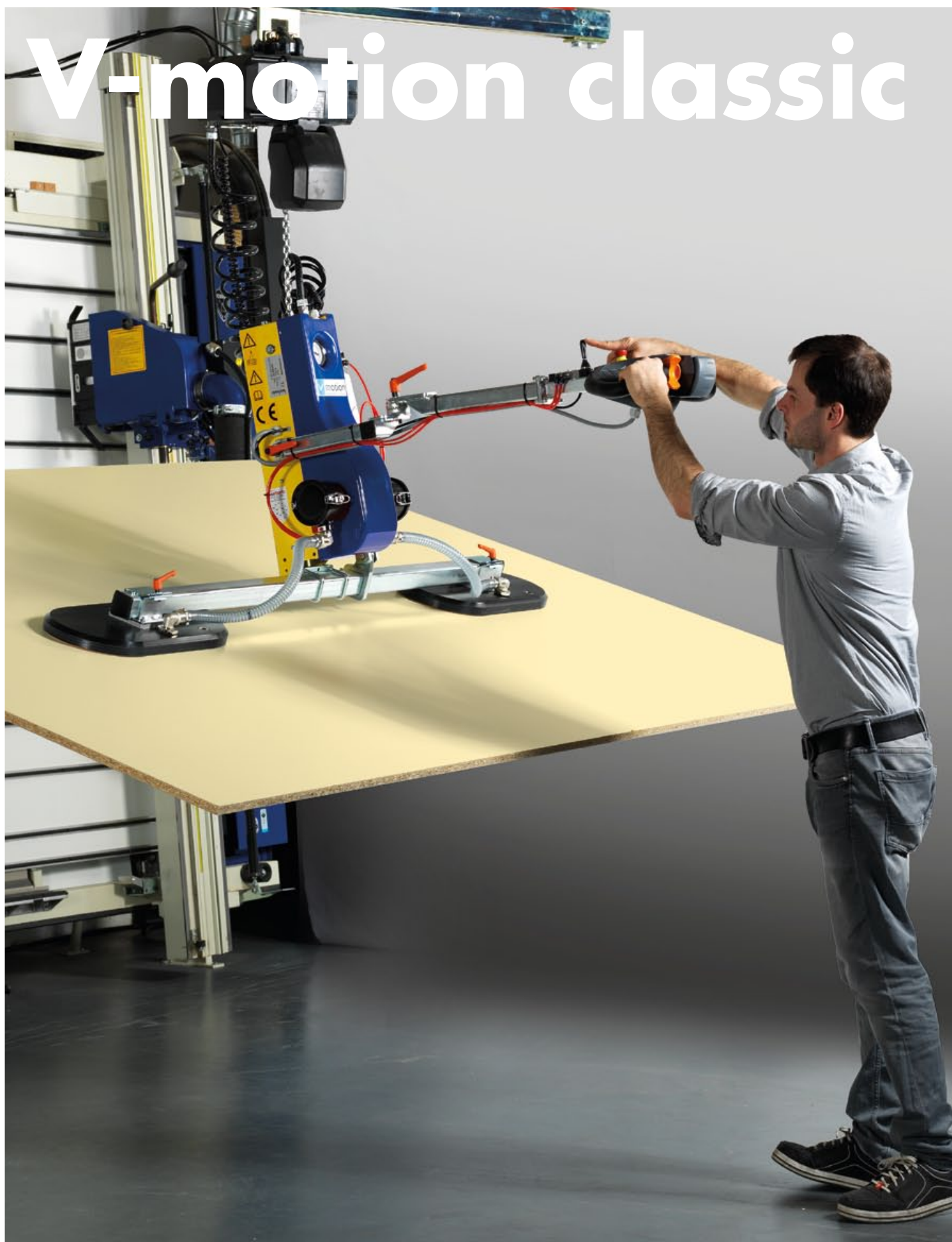


Weitere Informationen zu technischen Daten, individuellen Ausstattungsmöglichkeiten und alle Lärm-Geräuschkenwerte finden Sie im Internet unter www.format-4.com



Symbolbild kappa V60, kappa V60 classic

Das ideale Hilfsmittel für den schnellen und effizienten Transport von beschichteten Spanplatten



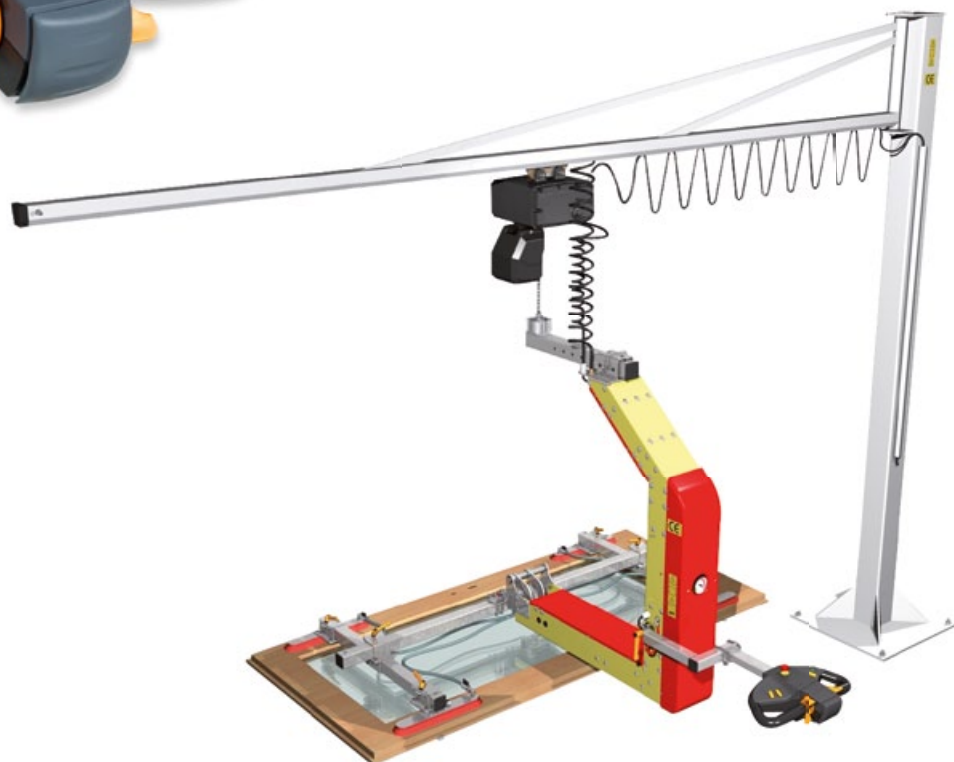
Vakuum-Plattenheber V-motion classic



Absolut oberflächenschonend fixieren die großen Ansaugteller die Platten in waagerechter oder senkrechter Position und bringen die bis zu 250 kg schweren Platten über den vertikalen Kettenzug sicher auf die Maschine. Als Kransystem an der Werkstattwand bzw. frei im Raum platziert, kann die V-motion-Einheit auf eine Gesamtlänge von 4 Metern (Kransystem) verlängert werden.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- > Maximale Produktivität & reduzierte Produktionskosten durch Ein-Mann-Beschickung
- > Die gesunde Werkstatt: Ermüdungsfreies, bandscheibenschonendes Arbeiten - weniger Ausfalltage
- > Durch zahlreiche Ausstattungsoptionen individuell anpassbar
- > Perfektes Materialhandling - kein Verkratzen mehr!

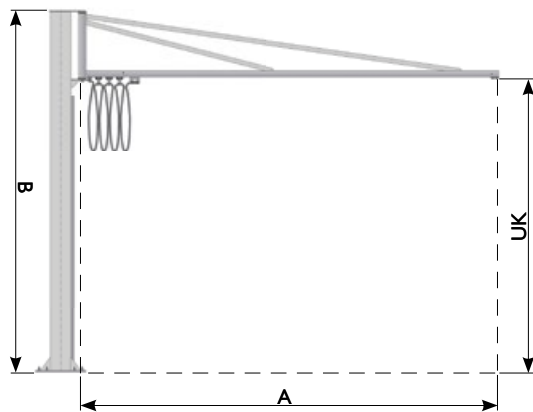




Technische Daten

	Vakuumheber V-motion classic
Vakuumheber Fixposition 0° oder 90°; nicht kippar	S
Traglast max.	250 kg
Hubhöhe max.	2 m
Säulenschwenkarmkran 4000 Ausladung	O
Höhe Unterkante [UK]	ca. B-L
Bauhöhe [B]	3,8 m
Schwenkbereich [a]	ca. 250°
Kippfunktion Pneumatisch 0°–90°	S
Komfortbedienung	S
Schwerlasttraverse bist 250 kg	S
Sicherheitspaket	S

S ... Standardausstattung O ... Option - ... nicht lieferbar

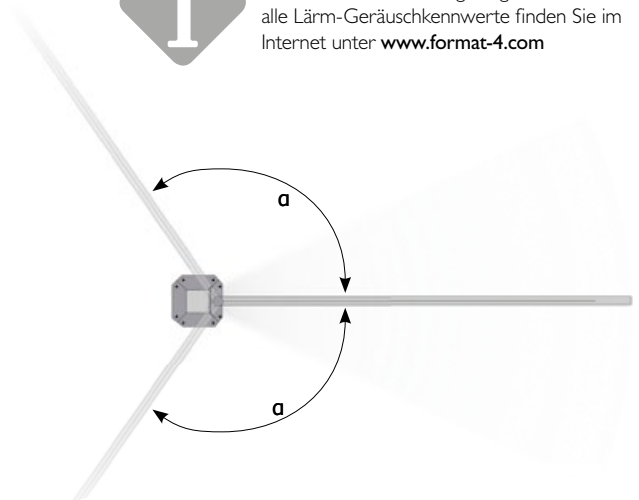


Symbolbild V-motion classic

Maßangaben variieren bei der Verwendung von Sonderausstattung



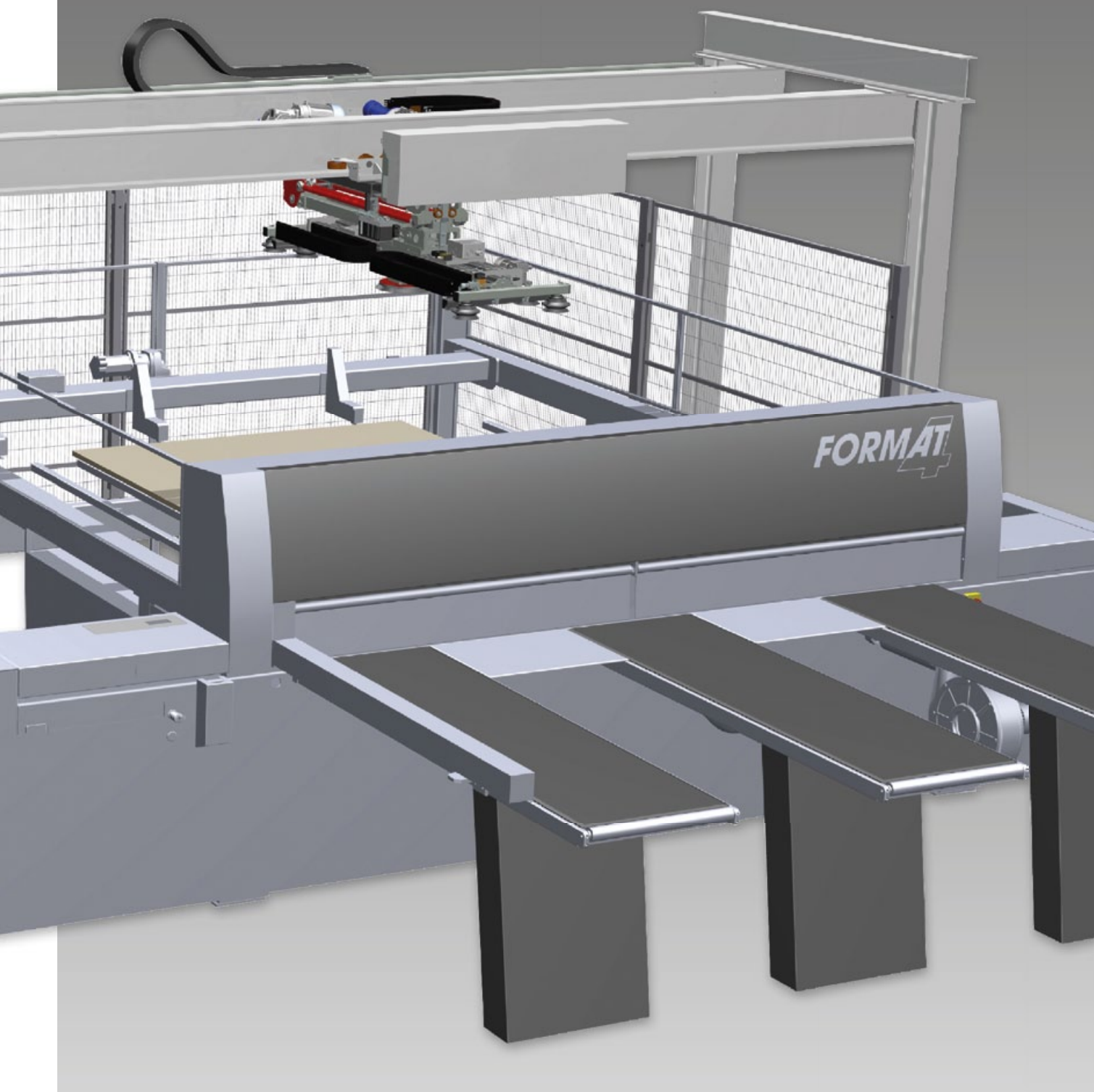
Weitere Informationen zu technischen Daten, individuellen Ausstattungsmöglichkeiten und alle Lärm-Geräuschkennwerte finden Sie im Internet unter www.format-4.com



Vakuumheber
Fixposition 0° oder 90°; nicht kippar

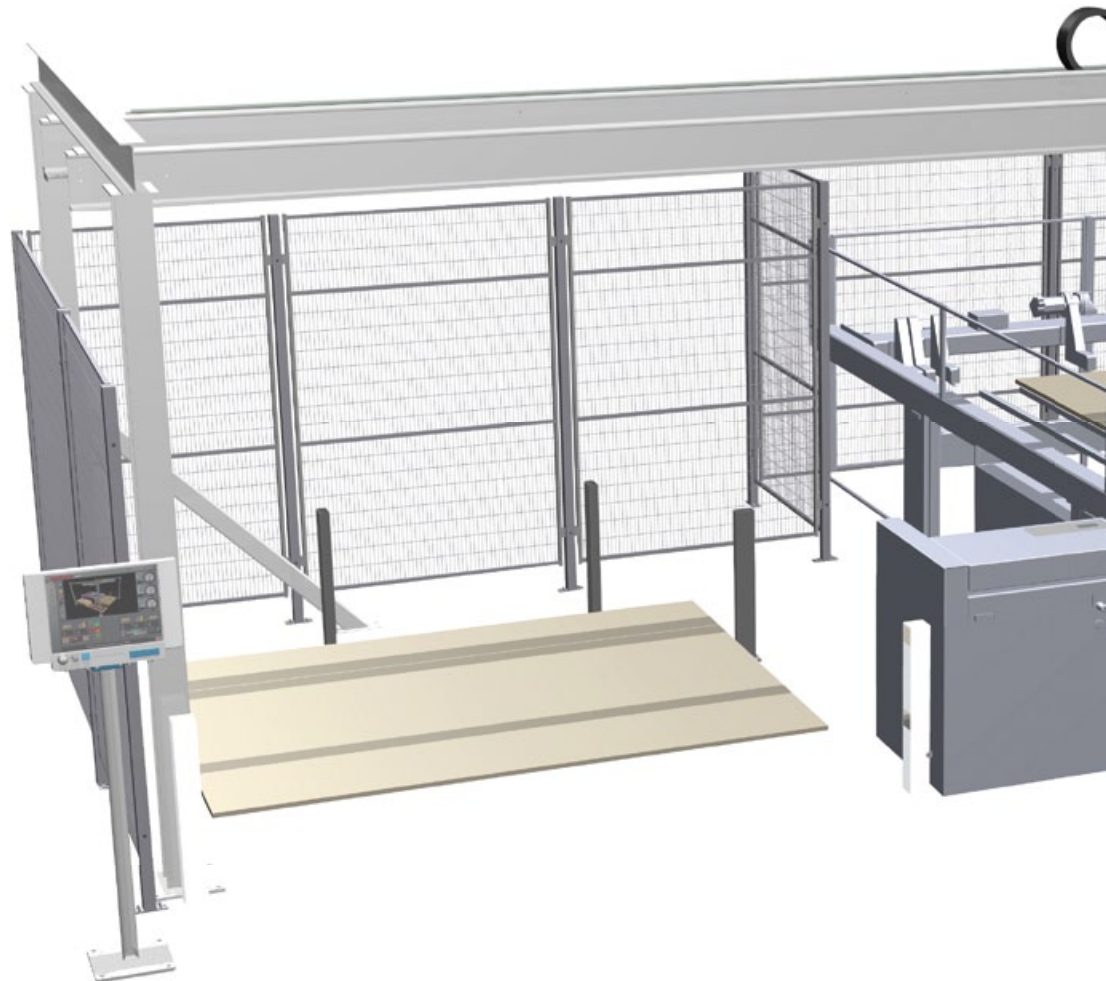
Unterbrechungsfreier Materialfluss
für höchste Effizienz

L-motion



Beschickungseinheit L-motion

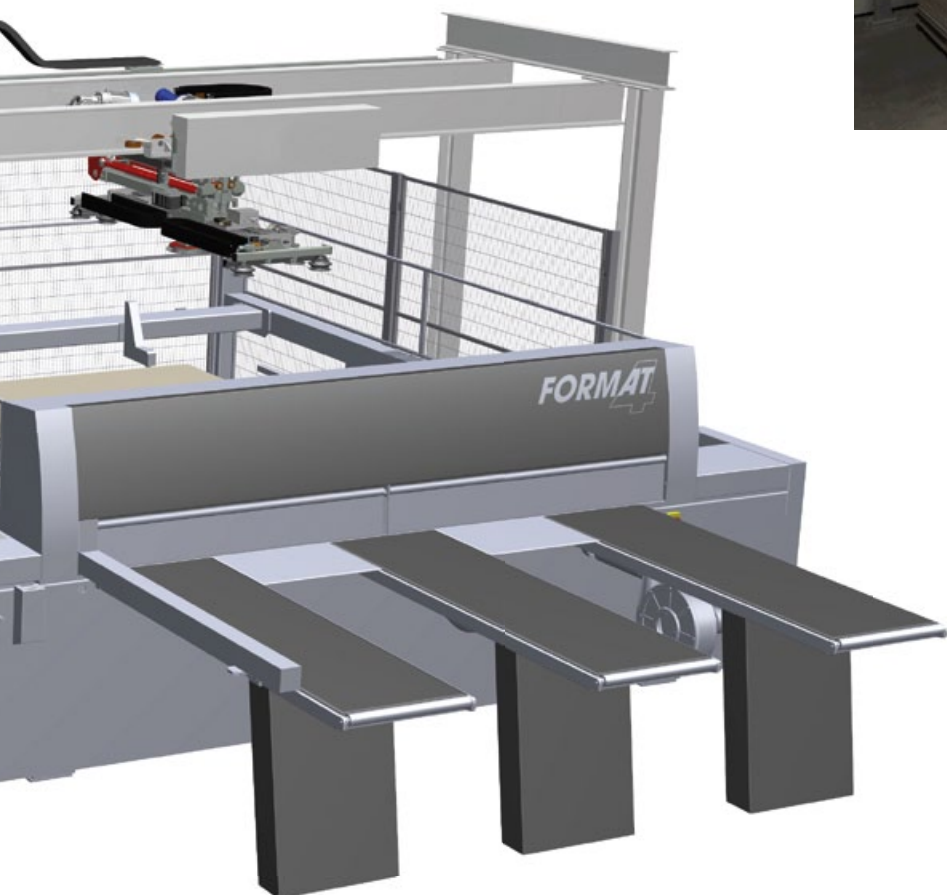
Die neue Format-4 L-motion-Beschickungseinheit ermöglicht produktivitätsmaximierende Ein-Mann-Bedienung. Mit Taktzeiten von 15 Sekunden wird der Materialfluss an der linear arbeitenden Anlage optimiert und die Produktionskapazität mit maximaler Effizienz ausgenutzt. Das optionale Drehwerk positioniert die Platten zeitsparend quer oder längs zum Sägeschnitt, abhängig von den Vorgaben des Nutzers oder der Schnittoptimierung.



Beschickungssysteme auch für profit H08 und profit H10 erhältlich.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- > Maximale Produktivität & reduzierte Produktionskosten durch Ein-Mann-Beschickung
- > Die gesunde Werkstatt: Ermüdungsfreies, bandscheibenschonendes Arbeiten - weniger Ausfalltage
- > Oberflächenneutrales Vakuumsystem - kein Verkratzen mehr!
- > Höchste Flexibilität - Position und Anzahl der Stapelplätze frei wählbar



C-motion

Das C-motion Plattenlager bietet eine unendliche Vielfalt an Ausstattungs- und Erweiterungsoptionen für professionelles Materialhandling.

Gerne erstellen wir Ihnen Ihr individuelles Angebot.

Technische Daten

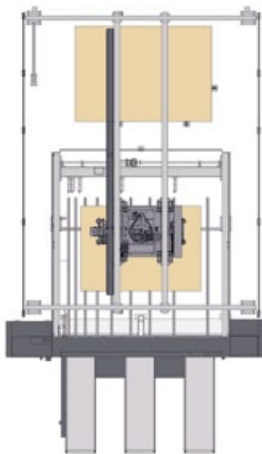


	Plattenlager L-motion
2-Achs Anlage	S
Verfahrgeschwindigkeit x/z Achse	80/25m/min.
Max. Werkstücklänge	3.200 mm
Min. Werkstücklänge	2.000 mm
Max. Werkstückbreite	2.000 mm
Min. Werkstückbreite	600 mm
Min. Plattenstärke	8 mm
Max. Plattengewicht	200 kg
Max. Stapelhöhe	1.800 mm
1 Stapelplatz wahlweise linke oder rechte Seite	S
Zusätzlicher Stapelplatz	O
Dreheinheit für Werkstücke	O
Saugtraverse mit Größenverstellung	O
Stapelplatz auf Rückseite anstatt seitlich	O

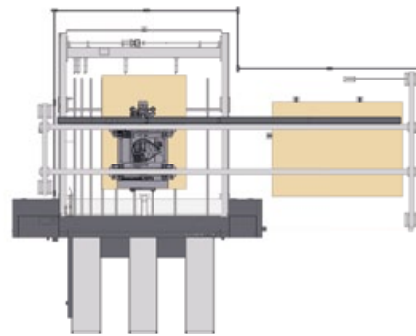
S ... Standardausstattung O ... Option - ... nicht lieferbar



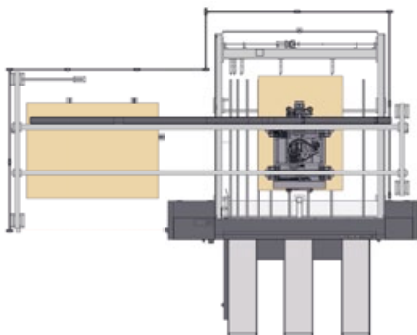
Weitere Informationen zu technischen Daten, individuellen Ausstattungsmöglichkeiten und alle Lärm-Geräuschkennwerte finden Sie im Internet unter www.format-4.com



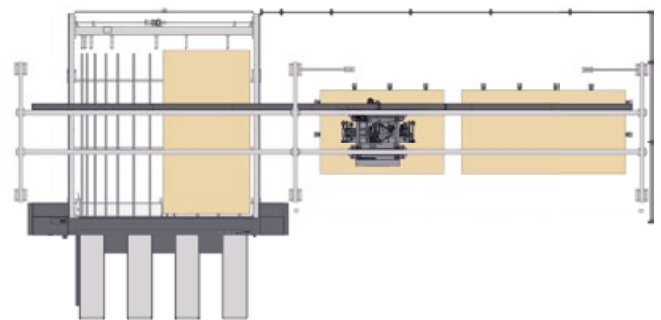
L-motion mit einem Platz auf der Rückseite



L-motion mit einem Platz auf der rechten Seite

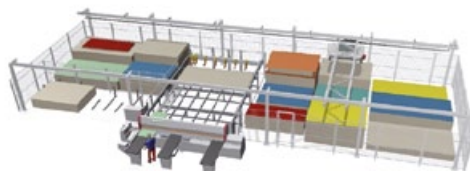


L-motion mit einem Platz auf der linken Seite



L-motion mit zwei Plätzen auf der rechten Seite

Plattenlager C-motion
Technische Daten auf Anfrage





FELDER GRUPPE LIEFERPROGRAMM 2018

FELDER

Kreissägen und
Formatkreissägen



K 940 S K 700 S K 700 Professional K 700



K 500 S K 500 Professional K 500

Kreissäge-
Fräsmaschinen



KF 700 S Professional KF 700 Professional KF 700

Fräsmaschinen



F 900 M F 900 Z F 700 M F 700 Z

Bandsägen



FB 940 RS FB 940/840 FB 710
FB 740 RS FB 740/640 FB 610
FB 510

Bandschleif-
maschine

Kantenschleif-
maschinen



FS 722 FS 900 KF FS 900 K

Dübelbohr-
maschine



FD 21

Bohr- und
Stemmmaschine



FD 250

Breitband-
schleifmaschinen



FW 1102 perform FW 1102 Classic FW 950 classic

Bürstmaschine

Absauggeräte

Brikettierpressen



RL 350 RL 300 RL 250

FORMAT

Kreissägen
und Format-
kreissägen



kappa 590 x-motion kappa 590 e-motion kappa 550 e-motion kappa 550 x-motion kappa 550 kappa 400 x-motion

CNC-
Bearbeitungszentren



c-express 920 classic creator 950 profit H200/H300 profit H350 profit H500/H500 MT

Plattenaufteilsägen



kappa V60 kappa V60 classic kappa automatic classic kappa automatic 60/100

Kantenanleim-
maschinen



tempora F400 45.03/L tempora F600 60.06/L

Hammer

Kreissägen
und Format-
kreissägen



K4 Perform K3 winner Comfort K3 winner K3 basic

Hobelmaschinen



A3 41A A3 41D A3 41 A3 31 A3 26

Kombimaschinen



C3 41 Perform C3 41 Comfort C3 41 C3 31 Perform C3 31 Comfort C3 31



KF 500 Professional KF 500

Kombimaschinen



CF 741 S Professional CF 741 Professional CF 741 CF 531 Professional CF 531



F 500 MS F 500 M

Hobelmaschinen



AD 951 AD 941 AD 741 AD 531 A 951 L A 941 D 963 D 951



structura 60.02

Kantenanleimmaschinen



G 500 G 480 G 360 G 330 G 220 FK 300 ForKa 300 S eco ForKa 200 ECO plus ERM 1050



RL 200 RL 160 RL 140 RL 125



FBP 50, FBP 60, FBP 70



AF 22 Stationär



AF 22 Fahrbar



AF 22-200 Stand



AF 22 Stand



AF 16



AF 14



AF 12



kappa 400

Hobelmaschinen



dual 51 plan 51 L exact 63 exact 51

Fräsmaschinen



profil 45 M x-motion profil 45 M profil 45 Z x-motion profil 45 Z



profit H08/H08 21.31



profit H10

Breitband-schleifmaschinen



finish I 352 modular finish I 353 modular finish I 350 classic/gloss

Heizplattenpressen



tempora F800 60.12 x-motion plus/e-motion tempora F800 60.08 x-motion plus/e-motion



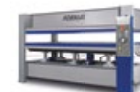
HVP Typ 1 Heizplattenpresse mit Elkom® Elektro-Heizplatten



HVP Typ 2 Heizplattenpresse mit Warm-Wasserheizung



HVP Typ 3 Heizplattenpresse mit Thermo-Ölheizung



HVP Typ 4 Heizplattenpresse mit Anschluss an das bestehende Heizsystem

**Fräsmaschine
Kreissäge-
Fräsmaschinen**



F3 B3 Perform B3 winner Comfort B3 winner B3 basic

Bandsägen



N4400 N3800

Langloch-bohrmaschine



D3

Absauggerät



S01





FORMAT-4 Maschinenbau

KR-Felder-Straße 1
6060 HALL in Tirol
Austria
Tel. +43 5223 55306
Fax +43 5223 55306-63
info@format-4.com

www.format-4.com

Sofort-INFO unter:

- Ⓐ Tel. 05223 55306
Fax 05223 55306-63
www.format-4.at
- Ⓓ Tel. 089 383 804-68
Fax 089 383 804-69
www.format-4.de
- ⒸⒽ Tel. 044 872 51 00
Fax 044 872 51 21
www.format-4-suisse.com
- Ⓘ Tel. 0472 832 628
Fax 0472 802 301
www.format-4.it

A/18F4-09-GER/S/1.00/V/2710/



AH · © 04/2018 · FELDER® Austria
Die Maschinen sind teilweise mit Sonderausstattungen abgebildet.
Änderung der technischen Daten, Satz- und Druckfehler sowie
Irrtümer jederzeit vorbehalten.