

tempora ENCOLADORAS DE CANTOS

NEW

Mecanizar cantos tiene que ser tan rápido, fácil y eficiente como sea posible. Para poder alcanzarlo, unificamos los conceptos vitales de los modelos tempora: velocidad, productividad, flexibilidad y confort de manejo en un paquete.

- ✓ Unidad de fresado para sacar las astillas de los cantos
- ✓ Confort de manejo con el paquete e-motion más agregados controlados y motorizados
- ✓ Estabilidad absoluta incluso a altas velocidades gracias al corpus macizo de la máquina



tempora 60.12

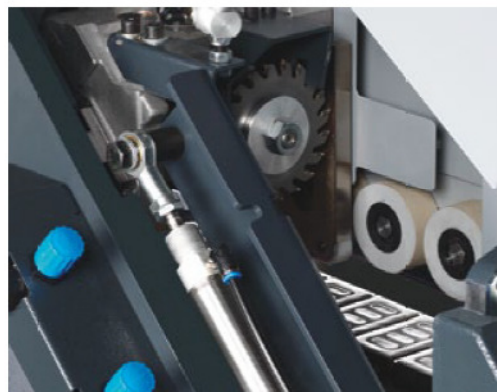
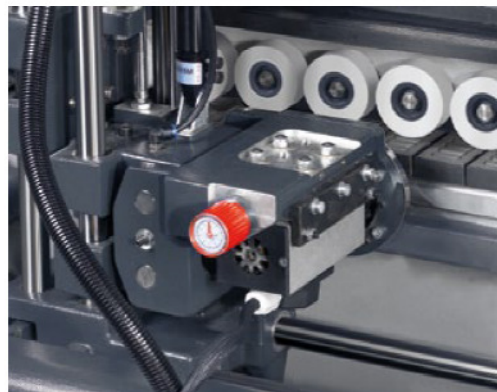
- Grueso de cantos 0,4–12 mm
- Velocidad de avance de 20 m/min.
- Con unidad de redondeado de esquinas hasta 60 mm en altura
- Paquete Professional y Performance


- Altura de la pieza de 8–60 mm, ajuste fino de los agregados en décimas de mm desde el panel de control
- Unidad de control de la pantalla táctil de 10,4" con memoria de programa de trabajo ilimitada
- Unidad de encolado para el procesamiento de adhesivos de EVA y PUR
- Agregado de aire caliente "Air Motion"

tempora 60.08

- Grueso de cantos 0,4–8 mm
- Velocidad de avance: 12 m/min.
- Con unidad de redondeado de esquinas hasta 45 mm en altura
- Paquete Professional

Resultados sorprendentes en el menor tiempo



 Para más informaciones
www.format-4.com

tempora Puntos fuertes



Simplemente, fácil

Gracias a los símbolos autoexplicativos y a las claras operaciones guiadas por menú en la pantalla táctil a color de 10,4", la operación de su encoladora de cantos Format-4 se transforma en un verdadero juego de niños.

Con los modelos "e-motion" se ajustan los agregados milimétricamente a través de la pantalla táctil de color. La memoria ilimitada del programa de trabajo simplifica las configuraciones personalizadas del usuario y le proporciona la configuración más rápida.

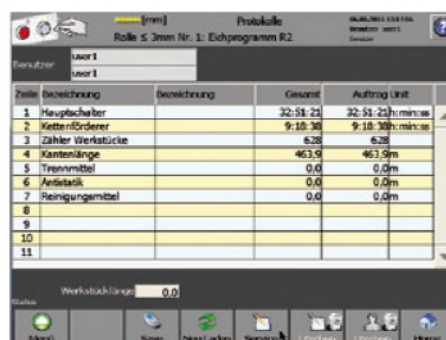
El software también proporciona información fiable en todos los intervalos de mantenimiento.



Introducción de los datos del usuario relativos al pedido

Este software hace posible una configuración individual del usuario. Este software permite una gestión individual de los usuarios con contraseña. Usted tiene la posibilidad de un número ilimitado de usuarios, eventualmente con derechos de acceso limitados.

Además, los informes de cada usuario pueden ser seleccionados, analizados y calculados individualmente.





Barra de presión superior

En los modelos "e-motion", el ajuste de la altura de la pieza se realiza mediante un motor eléctrico desde la pantalla táctil a color de 10,4". En los modelos "x-motion" y "x-motion-plus" el ajuste de la altura se realiza manualmente. La posición de la barra de presión se lee en un contador digital.



2 velocidades de avance para más productividad

Opcionalmente se puede equipar la encoladora de cantos con 2 velocidades de alimentación. Las velocidades de alimentación de 12 m/min a 20 m/min se configuran fácilmente desde la pantalla táctil a color. De este modo, se aumenta automáticamente el volumen del material en su encoladora.



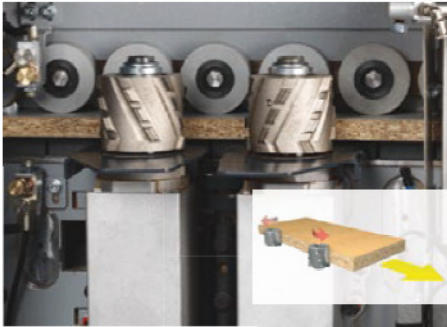
Regla de enrasado

En los modelos con tupí de entrada se ajusta el paso de la viruta entre 0-3 mm en la pantalla táctil de 10,4" a color. La regla de enrasado se posiciona automáticamente y eléctricamente en su valor de ajuste. El ajuste del paso de virutas es manual en el indicador digital de los modelos "x-motion plus".



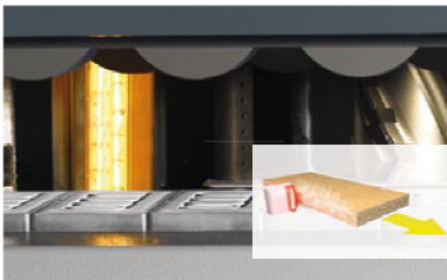
Vaporizador de producto de separación para cola PUR

Menor consumo gracias a las boquillas de pulverización controladas para la aplicación de agentes separadores de adhesivos de poliuretano. Evita la adherencia de adhesivo de poliuretano sobre la superficie de la pieza y permite un "acabado" perfecto, sin necesidad de correcciones.



Tupí de entrada

Dos tupís opuestas controlables por separado equipadas con fresas con punta de diamante proporcionan el procesamiento del canto de primera clase antes de colar los bordes. Con la tupí se consiguen cantos de tableros revestidos, sin astillas. La tupí de entrada se encarga del corte en bruto para darle el formato dimensionalmente preciso a sus piezas.



Lámpara de calentamiento infrarrojo para un mejor agarre de los cantos con piezas de trabajo en frío

El uso de la lámpara de calefacción por rayos infrarrojos de cuarzo, de alta calidad calienta la superficie del canto en frente de la unidad de encolado y por lo tanto asegura la máxima fiabilidad del proceso de adhesión en particular para piezas de trabajo en frío.

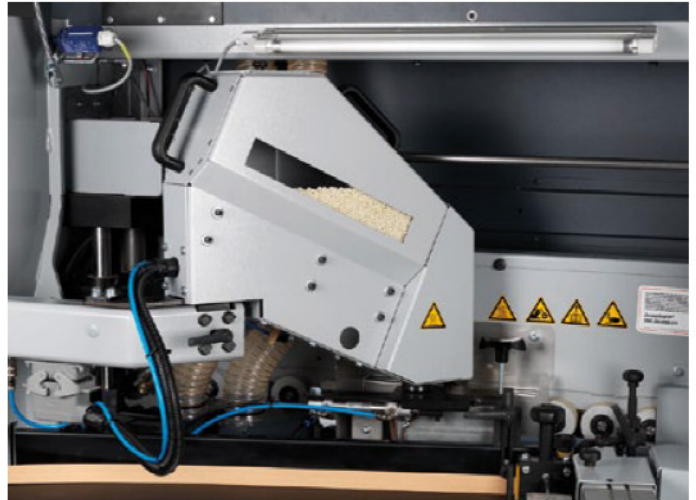


Unidad de encolado Tiempo de calentamiento corto, sistema de cambio rápido

Después de solamente 8 minutos de calentamiento, la "tempora" está lista para el empleo! El calderín de cola con revestimiento de teflón y con sistema de cambio rápido sin herramientas es apropiado para las colas de fusión en granulos EVA (Copolímero de Acetato de Vinil Etileno) y PUR (Poliuretano). El cilindro de cola con ajuste fino garantiza la buena dosificación de la cola de fusión y ofrece una armonización perfecta de los diferentes materiales de cantos.

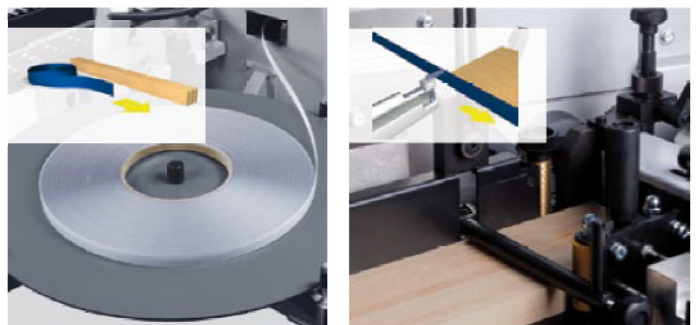
Agregado de prefusión para cola termofusible EVA

La fusión previa consiste en una unidad superior de fusión con un recipiente de 4 kg para los gránulos y el recipiente de pegamento subyacente con sensor de nivel. Si el nivel es bajo en el recipiente de cola, el control de la máquina activa el impulso para solicitar más cola desde el recipiente de granulado. El granulado es comprimido neumáticamente a través de una placa caliente y al derretirse fluye al recipiente de cola. La cola está siempre fresca en el recipiente debido al nuevo agregado de fusión previa de Format-4. Se eliminan los tiempos improductivos en la fase de calentamiento adicional de la cola. El contenedor de granulado y el recipiente de encolado están equipados con un sistema de cambio rápido. Además, los programas de limpieza especiales prevén cambios rápidos de adhesivos o de color.



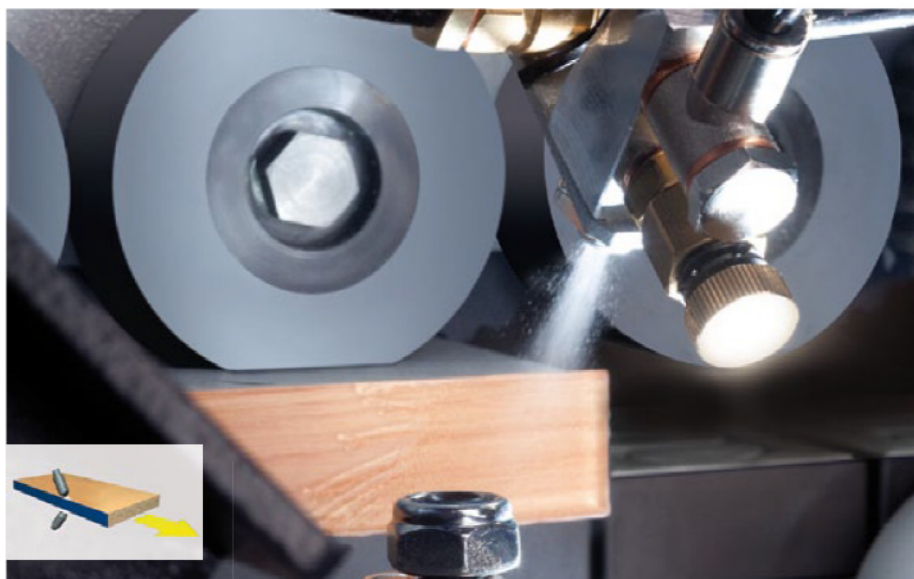
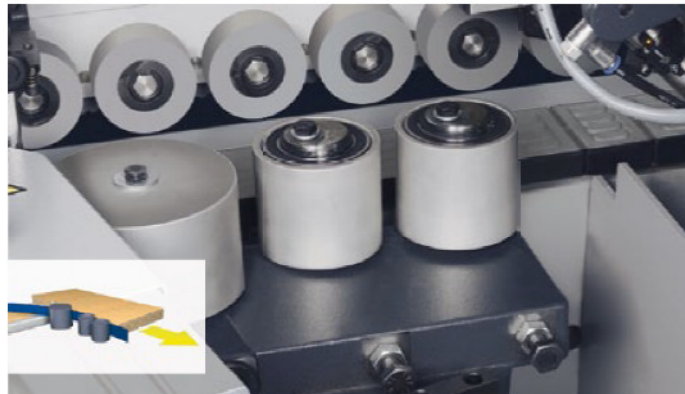
Guiado de los cantos y cizalla de corte para material en rodillos y en tiras hasta 60 mm de grosor

Dependiendo de la aplicación, el material en rollos puede ser de 0,4 mm a 3.0 y en tiras de hasta 12 mm de grosor (8 mm con tempora 60.08) para materiales que se procesan a 60 mm de espesor. Un sensor infrarrojo reconoce si el material está disponible para su procesamiento. La cizalla para el corte previo de materiales en rollos está configurada para cortar 3 x 64 mm. El cartucho para la alimentación automática de material en tiras a través del rodillo de aguja tiene una capacidad de retención de 120 mm. El ajuste en altura de la barra prensora y el manómetro de ajuste de la presión directa sobre el guiado de los cantos, garantizan un cambio rápido de las operaciones. directamente en la guía de entrada de los cantos



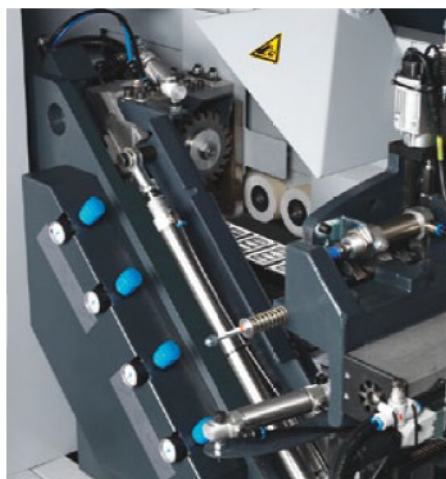
Zona de presión para encolado Encolado casi invisible

El primer rodillo macizo y con control motorizado presiona el canto a la pieza. Mediante el uso controlado de la cola, se evita que sea derramada y que el canto sea comprimido. Ambos rodillos de presión posterior cierran el encolado arriba y abajo. Se puede disminuir la presión neumática en el canto en tiras o aumentarla en rollos mediante el panel de control. Todos los modelos "e-motion" tienen un rodillo de presión posicionable electrónicamente.



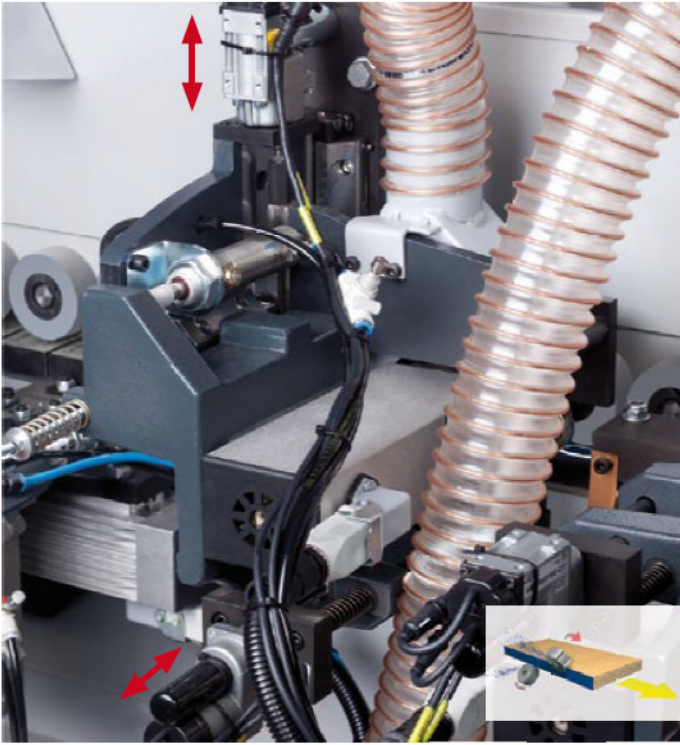
Dispositivo pulverizador y producto vaporizador para un "finish" perfecto sin retoque

Menor consumo gracias a las boquillas de pulverización controladas para la aplicación de refrigerantes y lubricantes antiestáticos. Los pulverizadores proporcionan un mecanizado limpio de cantos con superficie delicada.



Agregado de corte final Cortes de precisión cualquiera que sea su aplicación

El agregado de corte está compuesto por dos motores independiente con sierras de alta frecuencia (12 mil rpm). Las guías lineales aseguran la más alta precisión. Los agregados de corte se inclinan de 0°-15° dependiendo del equipamiento manual o neumático con control a través de la consola (por ejemplo: corte a 15°, corte adelante, corte atrás o simultáneo adelante y atrás).



Agregado de fresado multifuncional Precisión innovadora con ajuste rápido

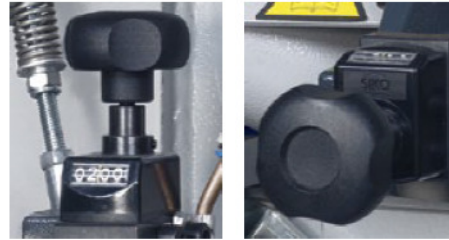
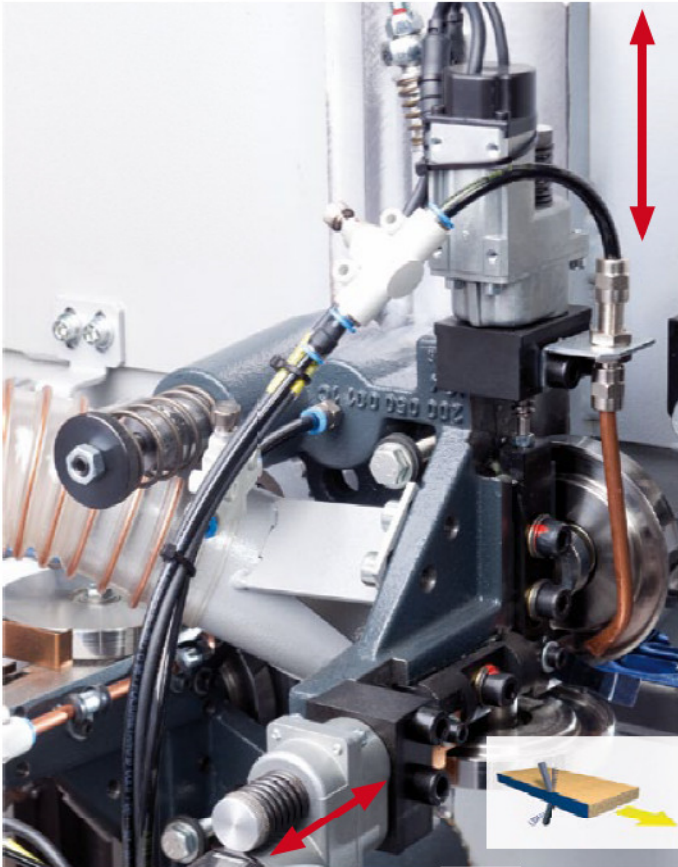
El agregado multifuncional para fresado achaflanado, refilado y radial de cantos finos se compone de dos motores independientes de alta frecuencia (12 mil rpm) Las guías lineales aseguran la más alta precisión con el menos trabajo de mantenimiento. La optimización estructural del ajuste de los ejes asegura los ajustes más rápidos de grosor de canto y del perfil

En los modelos "e-motion" y "x-motion-plus", al mecanizar cantos delgados, el ajuste del agregado para el fresado del radio y del bisel así como para el fresado al ras se realiza desde la pantalla táctil a color de 10,4" mediante un motor eléctrico.



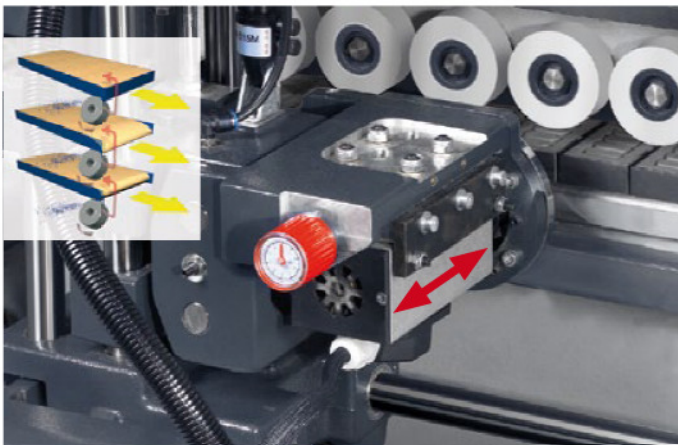
Paquete "Nesting"

El mecanizado de piezas con herrajes o superficies con ángulo puntiagudo, es posible de manera óptima gracias al paquete "Nesting" A través de los rodillos palpadores se puentean los agujeros para garantizar la precisión del Nesting.



Unidad rascadora de radio Acabado perfecto un criterio de calidad

Mediante un corte tirante, el raspador de radios elimina posibles rastros de fresado garantizando así un buen "acabado". En los modelos "e-motion", el ajuste exacto del agregado del raspador de radios se realiza mediante un motor eléctrico con ajuste fino en el rango de las centésimas de milímetro desde la pantalla táctil a color de 10,4". En los modelos "x-motion" y "x-motion-plus", el ajuste se realiza manualmente mediante un contador digital.



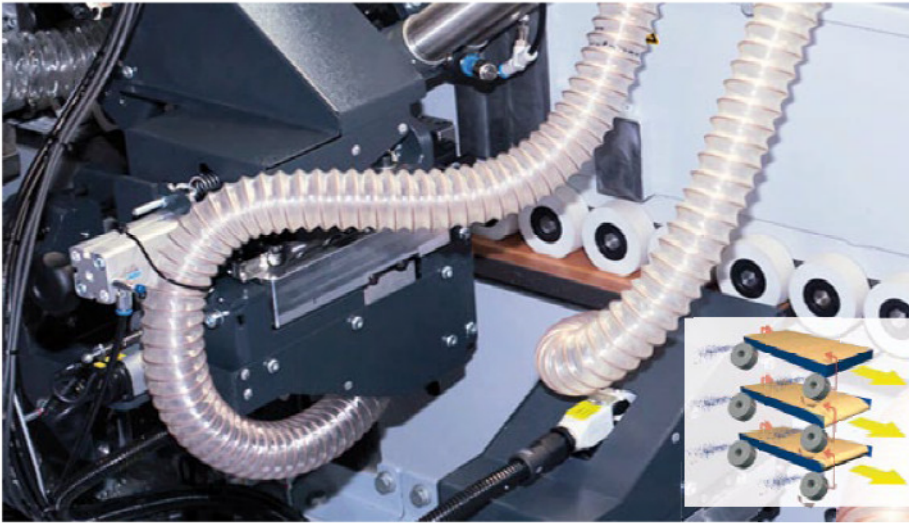
Agregado de redondeado de esquinas Una productividad que se debe aprovechar

¡No se requiere retrabajar las piezas!

El agregado de redondeado de esquinas de Format-4 se hace cargo del "finish" de los ángulos de pieza (también para materiales de Soffforming o Postforming) para un tipo de canto de 0,4 a 3,0 mm y con una altura de mecanizado de 60 mm (45 mm en tempora 60.08) a una velocidad de alimentación de 12 m/min.

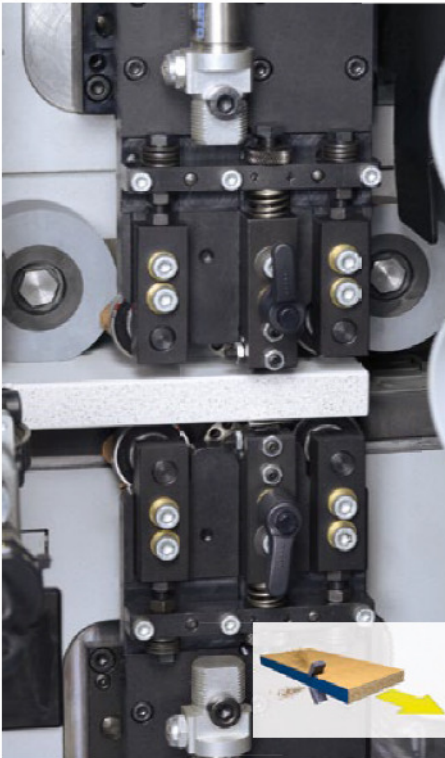
La construcción maciza de hierro fundido de las guías lineales y de la fresa de diamante con acoplamiento centrífugo garantizan una larga precisión. Desde el panel de control se configura que esquina se desea redondear, ya se adelante, atrás o ambas al mismo tiempo.





Agregado doble de redondeado de esquinas con dos motores

Especial en el ámbito del Postforming y del Soffforming, la nueva tempora 60.12 con agregado doble de redondeado de esquinas permite una nueva dimensión del mecanizado de cantos. Las piezas pueden fabricarse así con los perfiles más diversos en un único paso de trabajo, los costosos reprocesos se eliminan completamente gracias al "acabado" perfecto.



Unidad de pulido

El agregado es compuesto de dos motores eléctricos independientes que son equipados con cepillos de algodón. El agregado de pulido tiene la función de limpiar y de pulir la parte superior e inferior del canto encolado. Super "finish" para material de canto ABS y PVC. A pedido, un dispositivo pulverizador para la aplicación de brillo sobre la pieza.

Posicionamiento por mando Unidad rascadora de superficie

Para un acabado perfecto en las superficies de la pieza. Gracias al corte ligeramente inclinado, las cuchillas desbastadoras liberan la superficie de la pieza de todo residuo eventual de cola situada en las juntas con el fin de conseguir una pieza con un acabado perfecto. La aspiración de virutas estándar integrada garantiza un "acabado" de máxima calidad. Resultado con el paquete "Nesting"



Encolado de cantos usando aire caliente

- Mecanizado de material de canto coextrusionado
- Cambio de material extraordinariamente rápido
- Hasta 12 m/min de velocidad de avance con altura de canto de 28 mm
- Uso universal de la máquina mediante calderín de cola
- Memoria de programa para distintos materiales de canto

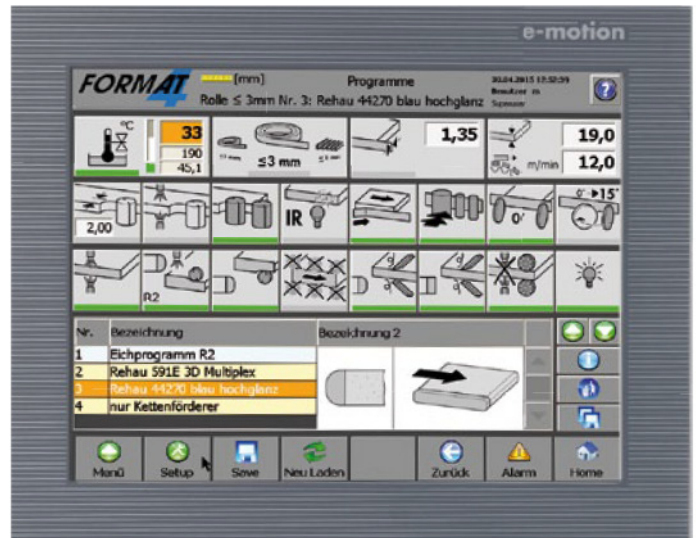
Controles de posicionamiento

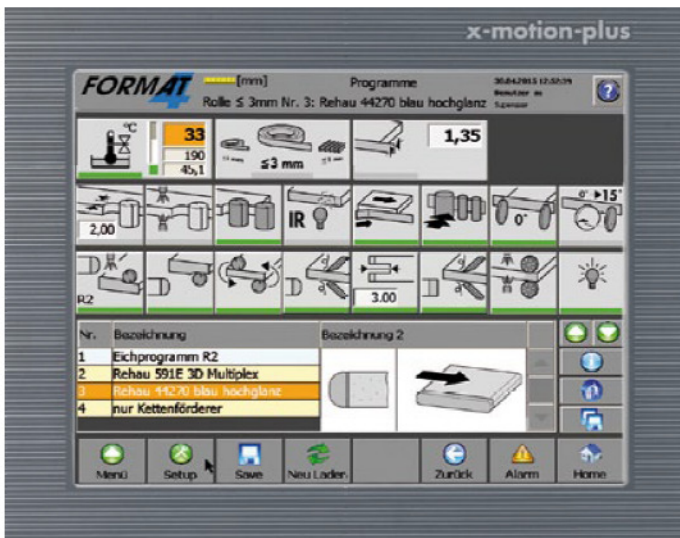
tempora 60.12 e-motion

Panel de control con 10,4".

Pantalla táctil a color

- Memorización de los programas personalizados de mecanizado
- Control de los grupos posicionables electrónicamente
- Ajuste fino de los agregados en centésimas de mm desde el panel de control
- El más fácil, representación simple y autoexplicativa de las unidades y de las funciones
- Ajuste de los parámetros de la cola (temperatura y temperatura decreciente)
- Selección de las unidades
- Selección de la fuerza de presión en la zona de prensado
- Ajuste fino de los parámetros del recorrido
- Optimización de los desperdicios de los cantos en el momento del recorte delantero y trasero sobre la pieza
- Mensajes de error en texto legible
- Plan de mantenimiento
- Contador de metros lineales de cantos
- y mucho más



Posicionamiento automático para el fresado de radio y de achaflanado con una precisión al 1/100 de mm desde el panel de control y un espacio de memoria ilimitado en la pantalla táctil a color de 10,4" = x-motion-plus. Eso es x-motion-plus

tempora 60.08/60.12 x-motion-plus
Panel de control con 10,4".
Pantalla táctil a color.

- Memoria ilimitada para programas personalizados de mecanizado
- Desplazamiento motorizado del agregado de fresado multifunción con una precisión al 1/100 de mm desde el panel de mando
- Ajuste fino del agregado de fresado con una precisión al 1/100 de mm desde el panel de control
- Ajuste de la temperatura de cola
- Reducción automática de la temperatura de cola
- Contador de metros de cantos
- Visualización de los intervalos de mantenimiento
- Mensajes de error en texto legible
- y mucho más



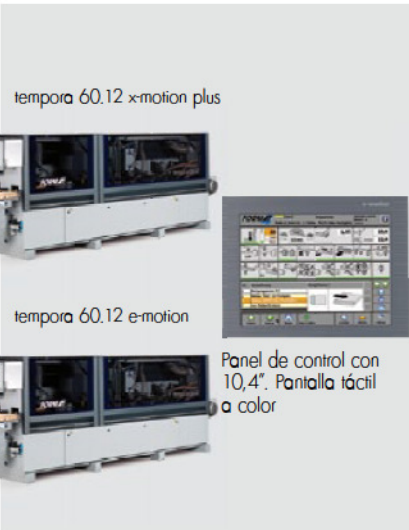
Equipamiento:



AGREGADOS ESTÁNDAR - TEMPORA 60.08



OPCIONES



Unidades estándares - tempora 60.12 x-motion plus y e-motion

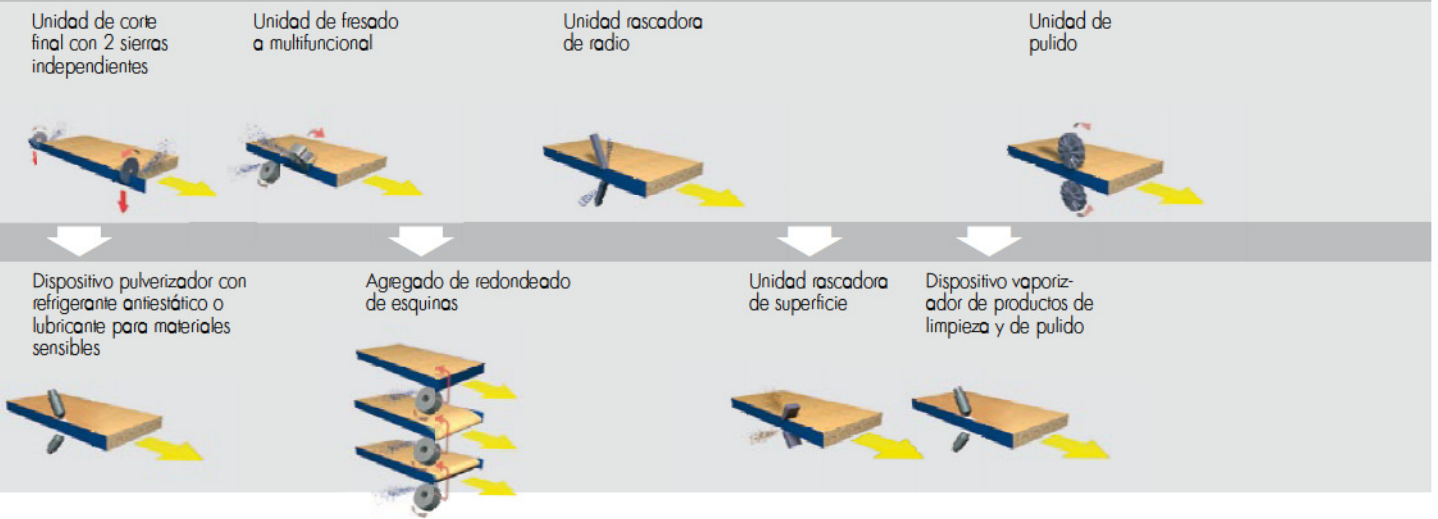


OPCIONES

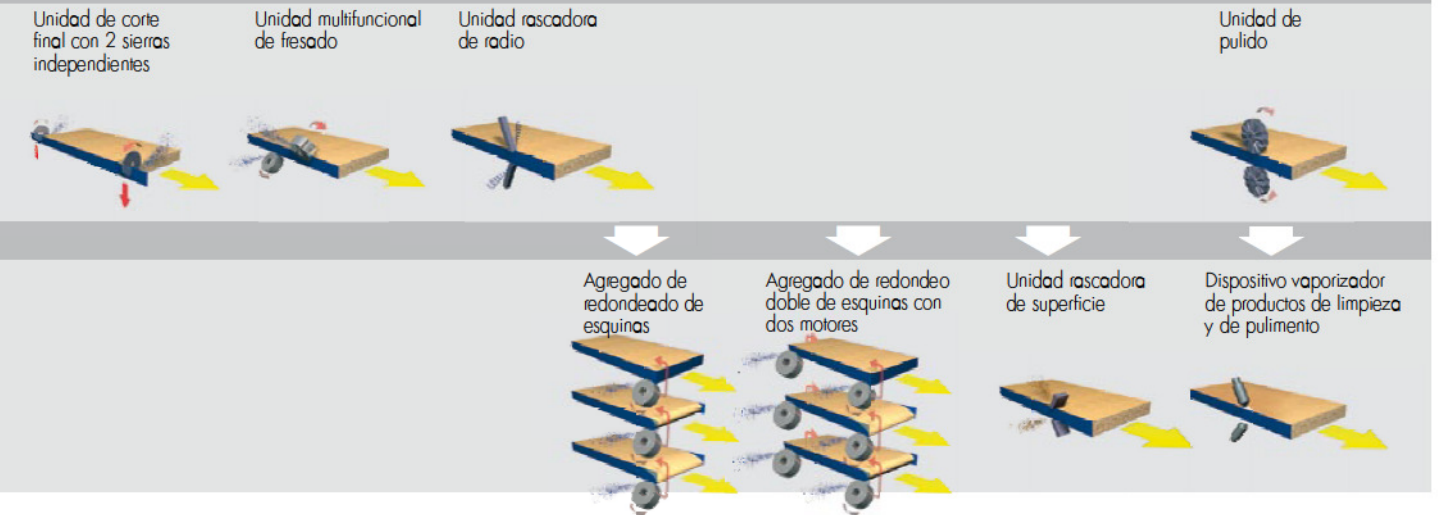


	Raquete tempora Professional 60.08 x-motion plus	Raquete tempora Professional 60.12 x-motion plus	Raquete Performance 1 tempora 60.12 x-motion plus	Raquete Performance 2 tempora 60.12 x-motion plus	Raquete tempora Professional 60.12 e-motion	Raquete Performance 1 tempora 60.12 e-motion	Raquete Performance 2 tempora 60.12 e-motion
Raspador de radios x-motion plus con ajuste horizontal	✓	✓	✓	✓			
Raspador de superficie, accionamiento automático	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Pulverización de producto de limpieza		✓	✓	✓		✓	✓
Pulverización de producto de separación			✓	✓		✓	✓
Fresa para ensamblar con cuchillas intercambiables con 64 mm de altura	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Pulverizador de producto de lubricación			✓	✓		✓	✓
Arrastre por cadena 12-20 m/min			✓	✓		✓	✓
Dispositivo mecánico-neumático de bloqueo	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Preparación para montar el profundidor			✓	✓		✓	✓
Función inversa rodillo aplicador de cola	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Agregado de mecanizado de esquinas	✓	✓	✓		✓	✓	
Agregado de redondeado de esquinas con 2 motores				✓			✓
Ajuste motorizado del agregado de redondeo de esquinas.					✓	✓	
Agregado de corte final e-motion con dos motores:	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Equipamiento con luz LED tempora 60.08	✓						
Equipamiento con luz LED tempora 60.12		✓	✓	✓	✓	✓	✓

LONGITUD DE LA MÁQUINA 5284 MM



LONGITUD DE LA MÁQUINA 5284 MM



	tempora 60.08 x-motion plus	tempora 60.12 x-motion plus	tempora 60.12 e-motion
Altura máxima de la pieza	60	60	60
Grueso de cantos min.-max. Grueso de cantos min.-max.	0,4-8 mm	0,4-12 mm	0,4-12 mm
Velocidad de avance	12	12/20 (Opción)	12/20 (Opción)
Panel de control con 10,4". Pantalla táctil a color	S	S	S
Barras de presión ajustables manualmente	S	S	-
Barras de presión ajustables eléctricamente	-	-	S

S ... Equipamiento estándar O ... Opcional

