

FROMMIA-Präzisions-

DICKEN- HOBELMASCHINE

Kombinierte Abricht- und Dickenhobelmaschine



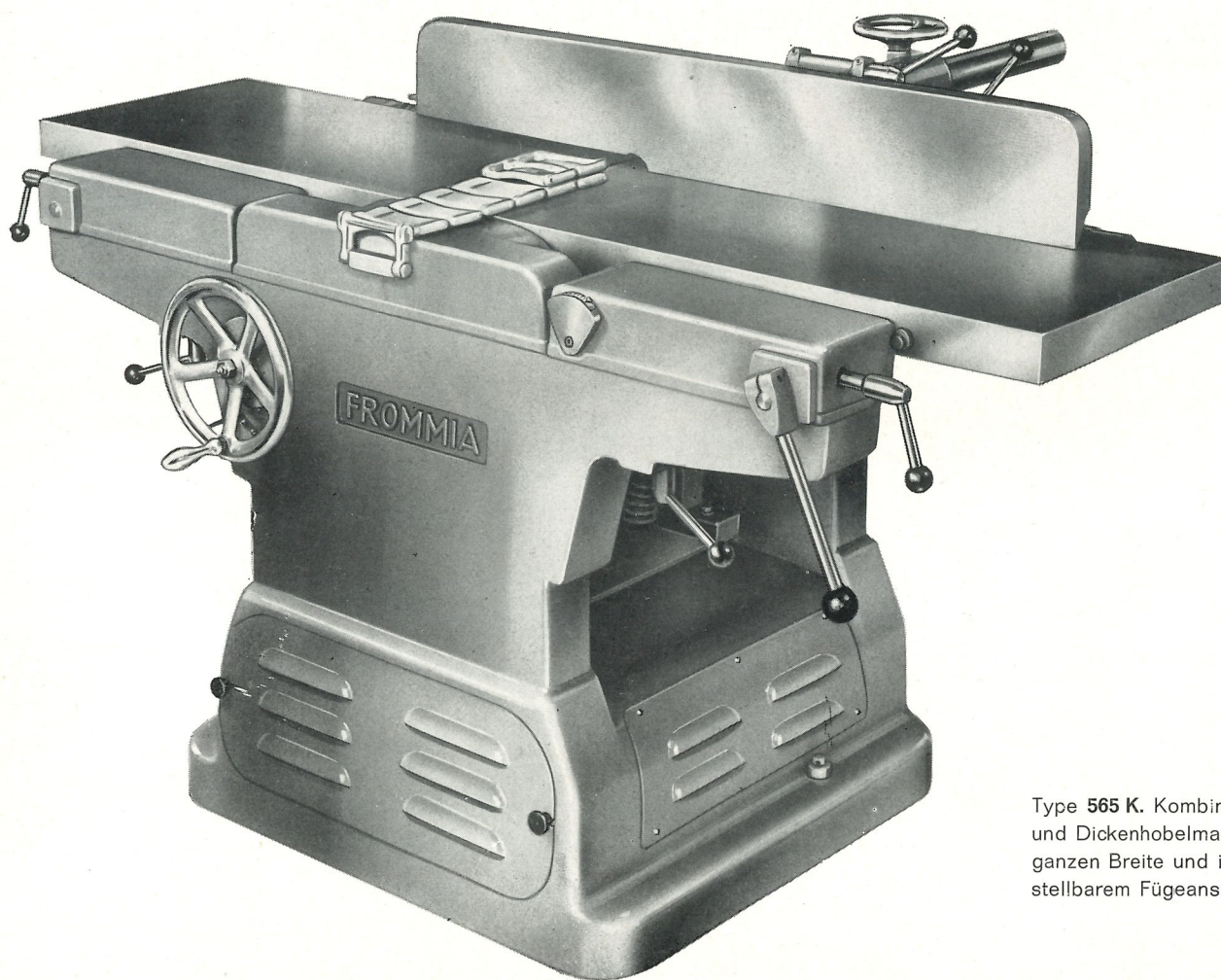
F

FROMMIA

Type 565

Hobelbreite 410 mm

FROMMIA Präzisions-Dickenhobelmaschine Type 565 FROMMIA Kombinierte Abricht- und Dickenhobelmaschine



Type 565 K. Kombinierte Abricht- und Dickenhobelmaschine mit auf der ganzen Breite und in der Schräge verstellbarem Fügeanschlaglineal.

Die FROMMIA-Präzisions-Dickenhobelmaschine 565 und FROMMIA Kombinierte Abricht- und Dickenhobelmaschine 565 K zeichnen sich aus durch eine hohe und präzise Leistung. Die Konstruktion basiert auf den Erfahrungen von fast 70 Jahren im Bau von Holzbearbeitungsmaschinen.

Die **schwere und stabile Gußkonstruktion** verhindert die Verwindung der Maschine und gewährleistet gleichzeitig die Beibehaltung der präzisen Arbeitsleistung auf lange Jahre hinaus. Für die Aufstellung der Maschine ist kein Fundament erforderlich. Im Sockel befinden sich 2 Justierschrauben.

Die **staubdichte Kugellagerung** gibt der Maschine einen leichten und ruhigen Lauf.

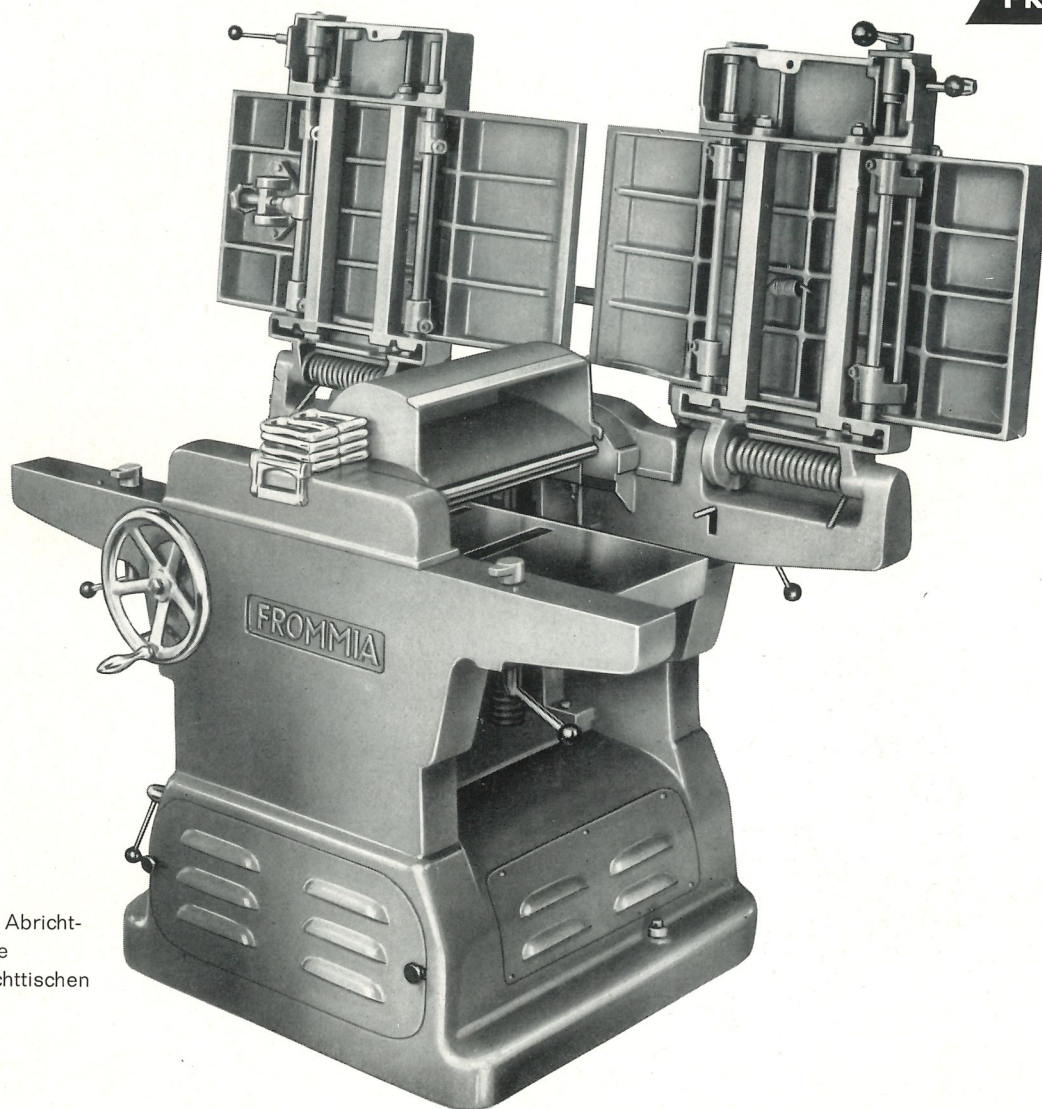
Die **Druckbalken** sind direkt vor und hinter der Messerwelle angebracht. Sie sind in der Höhe genau einstellbar, wodurch ein Nachziehen der Werkstücke beim Auslauf verhindert und ein **tadelloses Aushobeln bis auf 1 mm Dicke** in Weich- und Hartholz ermöglicht wird. Der Anpreßdruck der Druckbalken kann entsprechend der Holzart reguliert werden.

Die **Messerwelle** ist genau geschliffen und dynamisch ausgewuchtet. Sie ist mit 2 leicht auswechselbaren Streifenhobelmessern aus bestem Dauerschnittstahl versehen und hat eine Umdrehungszahl von 5200 U/min. Auf Wunsch kann die Maschine auch mit einer 4-Messerwelle ausgerüstet werden gegen einen entsprechenden Mehrpreis.

Beide **Transportwalzen** werden über ein vollkommen staubdichtes, im Ölbad laufendes Schalt- und Kupplungsgetriebe durch Präzisions-Rollenketten angetrieben und sind leicht verstellbar. Der Federdruck der Transportwalzen kann je nach Holzart reguliert werden.

Die **4 Vorschubgeschwindigkeiten** von 5, 9, 12 und 18 m/min werden durch Schalten des Getriebes oder durch Umlegen des Keilriemens erreicht. Der Vorschub kann jederzeit durch einen griffbereiten Hebel ausgeschaltet werden.

Type 565 K



Type 565 K. Kombinierte Abricht- und Dickenhobelmaschine mit hochgeklappten Abrichttischen

Der Dickentisch ist genau gehobelt, feingeschlachtet und stark verrippt, um ein Verziehen zu verhindern. Der Tisch wird beiderseits in genau eingeschabten, direkt unter der Messerwelle liegenden und 3fach nachstellbaren Führungen bewegt. Der Dickentisch kann durch Handrad feinfühlig in jede Höhe bis 165 mm verstellt und durch einen Hebel in der gewünschten Stellung arretiert werden. Die Höhenverstellspindeln sind durch Faltenbälge staubdicht abgedeckt.

Die kugelgelagerten Unterdruckwalzen sind innerhalb des Tisches angebracht und genau geschliffen. Durch einen Handhebel können sie bequem in Schrupp- oder Schlichtstellung, d. h. hoch oder tief eingestellt werden, wodurch ein absolut sauberes Hobelbild erreicht wird.

Der Antrieb. Die Maschine wird angetrieben durch einen Drehstrom-Motor 5,5 PS über 3 Keilriemen. Sämtliche Antriebsteile sind vollkommen geschützt im Sockel eingebaut.

Die Abrichttische mit 1750 mm Länge bei der kombinierten Abricht- und Dickenhobelmaschine 565 K sind im Augenblick hochklappbar und werden in aufrechter Stellung automatisch arretiert. Sie sind genau gehobelt und stark verrippt. Zum Einstellen der Spanstäbe kann der Aufgabetisch mit einer **Schnellverstellung nach Skala** verstellt und in jeder Lage arretiert werden. Der Abnahmetisch ist durch eine Gewindespindel feinfühlig auf den Messerschneideflugkreis einstellbar und arretierbar.

Das Fügeanschlaglineal ist ohne Schlüssel bis 45° im Augenblick schwenkbar und hat **Feineinstellung mittels Zahnstange** und Handrad zum Verstellen in der vollen Tischbreite.

Die Sicherheits-Späneauswurfschaube aus Leichtmetall ist aus einem Stück gegossen. Bei der kombinierten Maschine wird sie zum Dickenhobeln nach Hochklappen der Abrichttische aufgesetzt. Auf Wunsch kann die Späneauswurfschaube auch in Sonderausführung zum Anschluß an eine Absaugungsanlage gegen entsprechenden Aufpreis geliefert werden.

FROMMIA-Präzisions-Holzbearbeitungsmaschinen

mit lenkbarem Fahrwerk sind raumbeweglich und für jeden fortschrittlichen Groß-, Mittel- und Kleinbetrieb von bedeutendem Vorteil. Auch in mittelschwerer Ausführung besonders hohe Leistung.

Entscheidende Vorzüge:

äußerst wirtschaftlich ● formschöne geschlossene Bauart ● stabile zweckmäßige Konstruktion
absolute Genauigkeit ● Einsparung von Arbeitskräften ● lange Lebensdauer

Technische Daten

Gesamthöhe

Type 565	1000 mm
Type 565 K	1180 mm
Höhe bis Oberkante Dickentisch bei höchster Stellung	ca. 780 mm
Höhe bis Oberkante Abrichttisch	ca. 885 mm
Dickentischlänge	ca. 800 mm
Abrichttischlänge	ca. 1750 mm
max. Hobelbreite	ca. 410 mm
Hobelhöhe	ca. 1 – 165 mm
kürzeste Hobellänge	ca. 210 mm
Messerwelle- ϕ	100 mm
Anzahl der Streifenhobelmesser	2 Stück
Drehzahl der Messerwelle	ca. 5200 U/min
4 Vorschubgeschwindigkeiten	ca. 5, 9, 12 und 18 m/min

Drehzahl des Motors	ca. 3000 U/min
Motorenstärke	ca. 5,5 PS
max. Spanstärke beim Dicken	ca. 10 mm
max. Spanstärke beim Abrichten	ca. 5 mm
Streifenhobelmesser	410 x 35 x 3 mm
3 Keilriemen für Messerwelle	13 x 1600 mm
1 Keilriemen für Vorschub-Getriebe	10 x 950 mm
Platzbedarf Type 565	ca. 1000 x 1000 mm
Platzbedarf Type 565 K	ca. 1800 x 1000 mm

Netto-Gewichte:

Type 565 mit Drehstrom-Motor 5,5 PS	ca. 480 kg
Type 565 K mit Drehstrom-Motor 5,5 PS	ca. 740 kg

Unsere Erfahrung – Ihr Nutzen

FERDINAND FROMM

Maschinenfabrik 7012 Fellbach Friedrich-List-Straße 2
Telefon 0711/58 74 41 Telex 07 23869 Postfach 49

Der Qualität zuliebe

