

FUTUR 

FUTUR

Raddrizzatrice, profilatrice
automatica a 4-5-6-7-8 alberi

Automatic straightening and profiling
moulder with 4-5-6-7-8 spindles

Enderezadora perfiladora
automática con 4-5-6-7-8 ejes

PROGRAM 24.26

PROGRAM 24 - 26

Raddrizzatrice, profilatrice automatica a 4-5-6-7-8 alberi.

Automatic straightening and profiling moulder with 4-5-6-7-8 spindles.

Enderezadora perfiladora automática con 4-5-6-7-8 ejes.

Profilatrice manuale o automatica affidabile e molto robusta indicata per elevati carichi di lavoro.

Le 13 differenti versioni permettono di configurare la macchina a seconda delle esigenze.

La doppia colonna di sostegno conferisce maggiore rigidità al traino e maggiore precisione alla lavorazione. Inoltre il traino a scatola ingranaggi, i piani induriti, doppio rullo motorizzato sotto il piano, variatore di velocità ad inverter sono di dotazione standard. Il piano di lavoro può essere scelto sia nella versione da 240 mm che in quella da 260 mm.

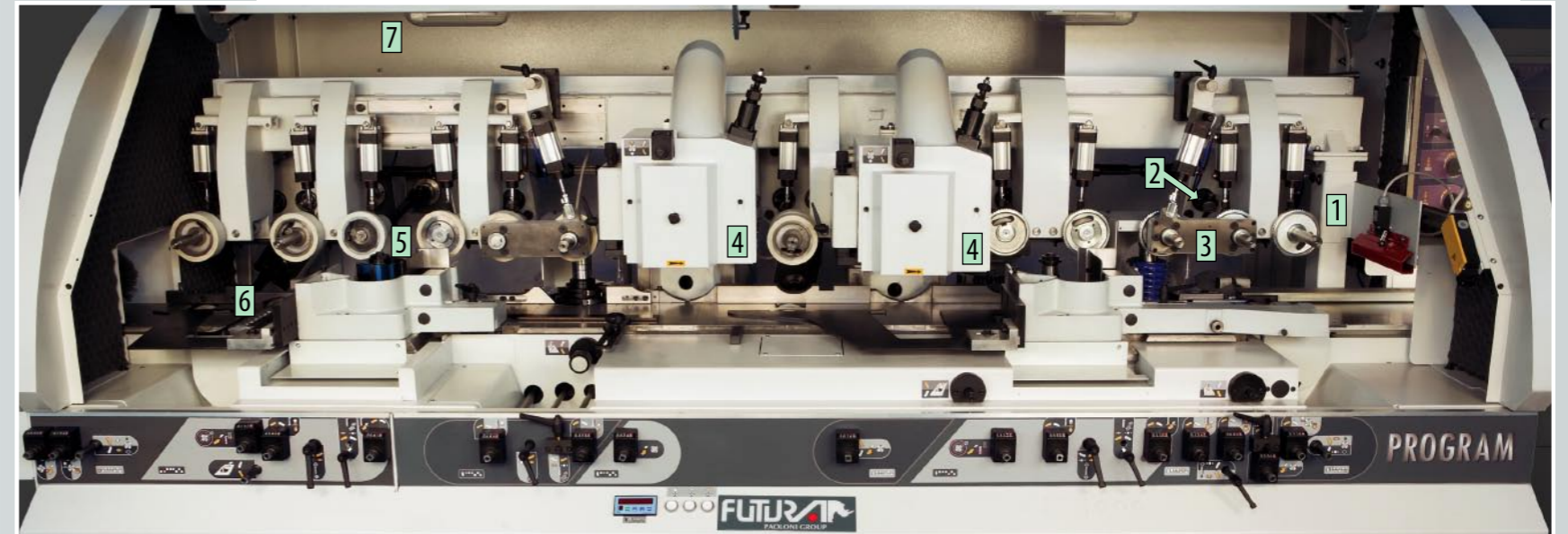
Reliable and very sturdy manual and automatic moulding machine, suitable for high work loads.

The 13 different versions allow to configured the machine according to the requirements.

The double supporting column gives more stiffness to drive and better machining accuracy. Moreover the gearbox drive, the hardened tables, a double motorized roller under the table, inverter speed change are standard equipment. The worktable can be chosen both in the 240 mm version and in the 260 mm one.

Perfiladora manual o automática fiable y muy resistente indicada para cargas de trabajo elevadas. Las 13 diferentes versiones permiten configurar la máquina según las exigencias.

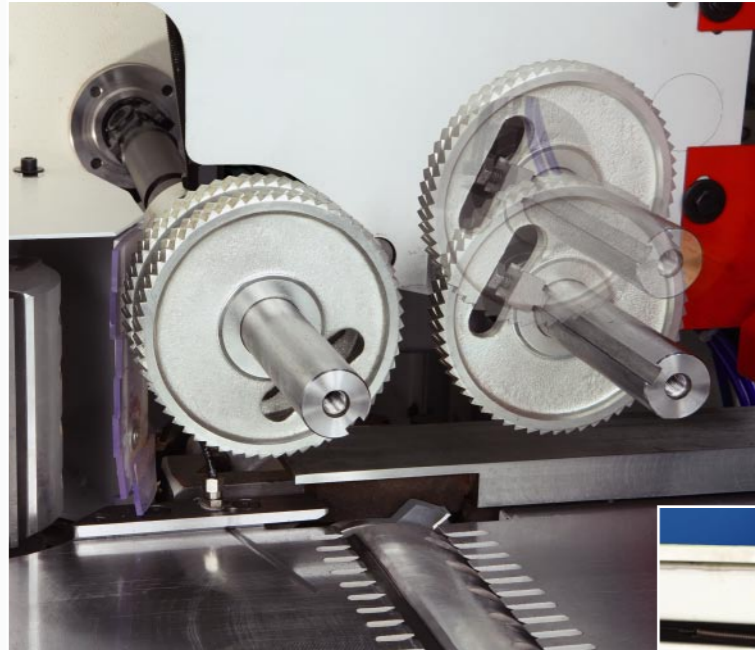
La doble columna de sostén otorga mayor rigidez a la tracción y mejor precisión a la mecanización. Además la tracción con caja de engranajes, las mesas endurecidas, doble rodillo motorizado bajo la mesa, conmutador de velocidad con inverter son las dotaciones del equipamiento base. La mesa de trabajo se puede seleccionar ya sea en la versión de 240 mm. como en la de 260 mm.



- 1 Seconda colonna di sollevamento ponte di traino. - Second lifting column of towing bridge. - Segunda columna de elevación puente de tracción.
- 2 Giunti cardanici. - Cardan joints. - Juntas de cardán.
- 3 Dispositivo pezzi corti. - Short pieces device. - Dispositivo piezas cortas.
- 4 2 gruppi spessore con frese di Ø 110 a 200 mm con spostamento assiale di 40 mm. - 2 thickening units with cutters, Ø 110 to 200 mm, with 40 mm axis displacement. - 2 unidades espesor con fresas Ø de 110 a 200 mm con desplazamiento eje de 40 mm.
- 5 7° Albero verticale sinistro. - 7° Left vertical spindle. - 7° Eje vertical izquierdo.
- 6 8° Albero orizzontale inferiore. - 8° Bottom horizontal spindle. - 8° Eje horizontal inferior.
- 7 Luci vano cappa. - Lights in hood compartment. - Luces espacio campana.



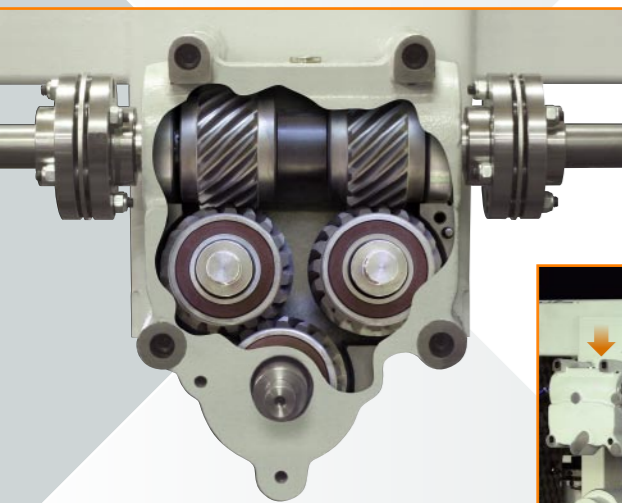
PROGRAM 24 - 26



Rullo pre-pialla pneumatico con esclusione ON-OFF su quadro comandi.
Pneumatic pre-planer roller with ON-OFF exclusion on control panel.
Rodillo pre-cepillo neumático con exclusión en el cuadro de mandos.



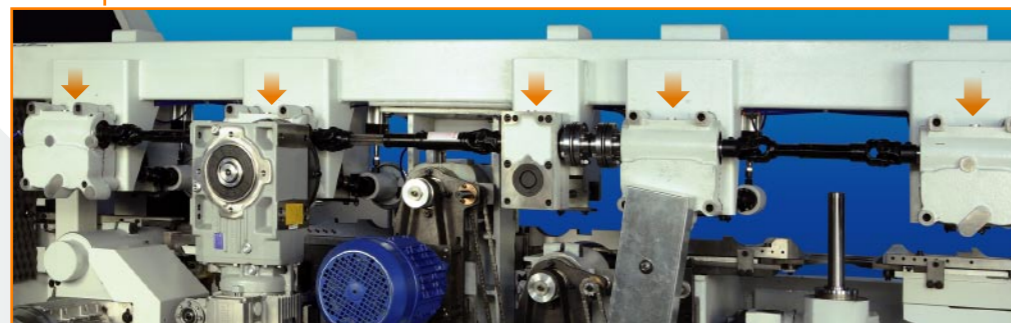
Ogni gruppo operatore è dotato di motore indipendente.
Each cutterhead is provided with an independent motor.
Cada grupo operador está dotado de motor independiente.



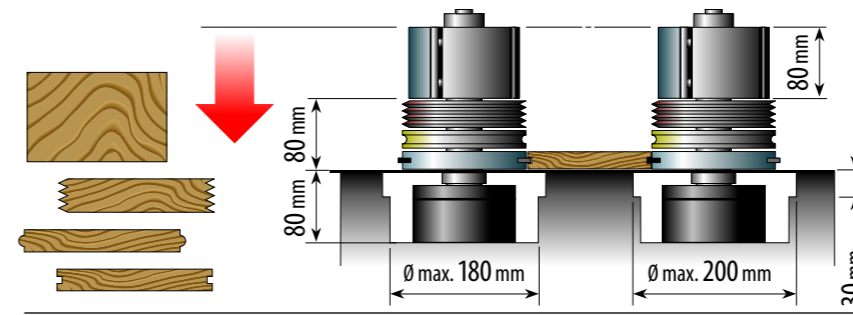
Il traino a scatole ingranaggi con giunti cardanici, da una grande garanzia di durata nel tempo senza manutenzione e con traino sempre costante.

The gear-cases drive with universal joints, provides great warranty of duration without maintenance and continuously constant pulling.

La tracción de cajas de engranajes con juntas de cardán, da una gran garantía de duración en el tiempo sin mantenimiento y con tracción siempre constante.



FUTURAP

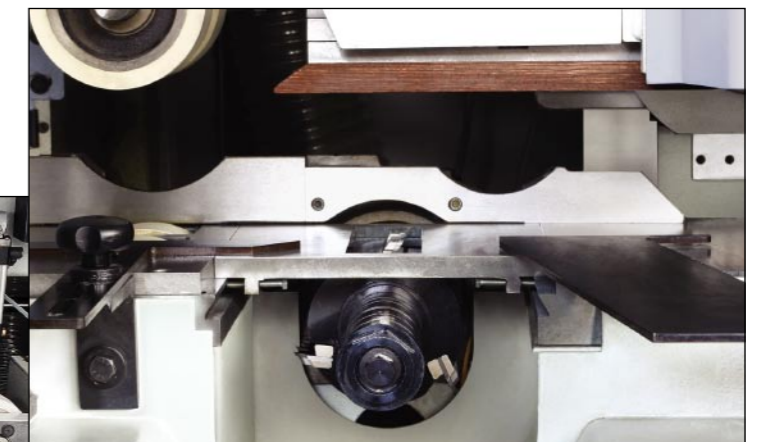


Sugli alberi verticali si possono inserire quattro o più frese (come in figura), che permettono cambi di lavorazione in pochi minuti. Lo spostamento verticale dell'albero è di 80 mm.
On the vertical spindle can be inserted four or more cutters (see fig.), allowing to change machining operations within a few minutes. Vertical displacement of the spindle is 80mm.
En los ejes verticales se pueden introducir cuatro o más fresas (como en la figura), que permiten cambios de mecanización en pocos minutos. El desplazamiento vertical del eje es de 80 mm.



Pianetti regolabili in base al diametro della fresa.
Soffiatori sul piano per migliorare lo scorrimento del legno (Opt.).
Piani antiusura.
Shelves adjustable according to cutter dia.
Blowers on the table to optimize wood sliding (Opt.).
Anti-wear work tables.
Mesas regulables según el diámetro de la fresa.
Sopladores en la mesa para mejorar el deslizamiento de la madera (Opt.).
Mesas de trabajo antidesgaste.

OPTIONAL



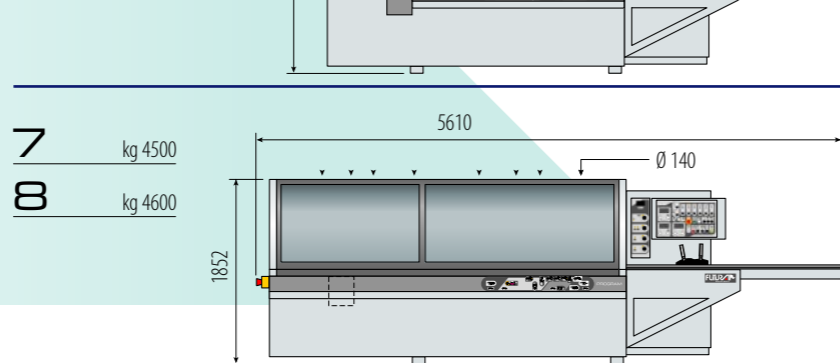
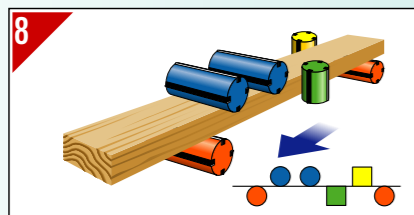
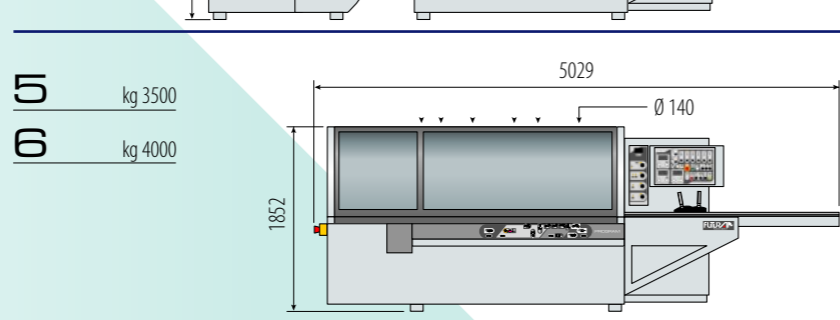
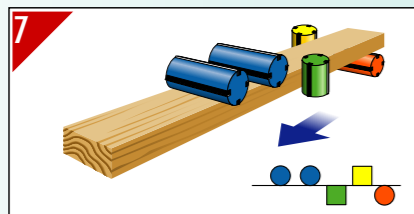
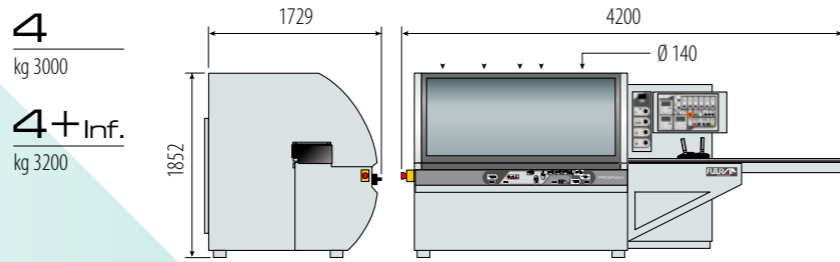
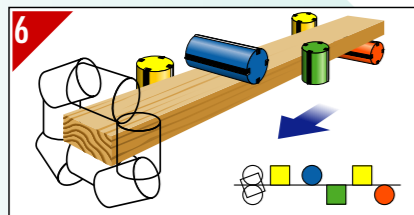
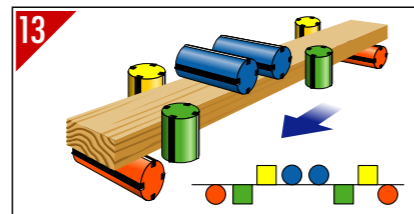
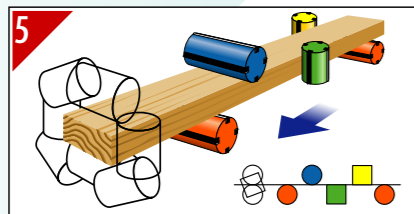
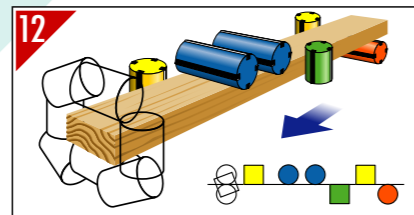
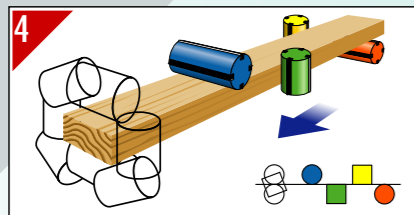
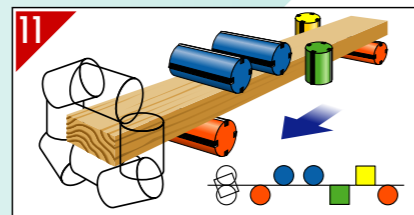
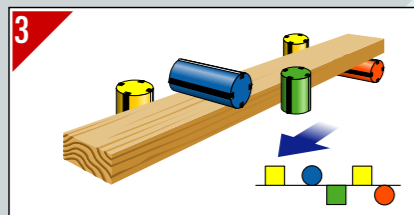
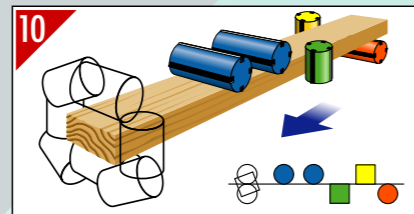
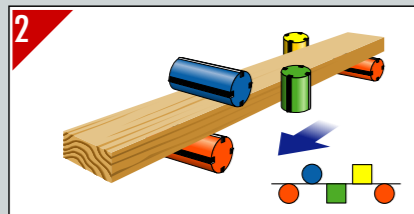
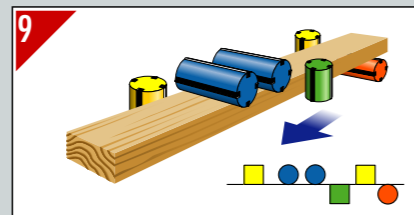
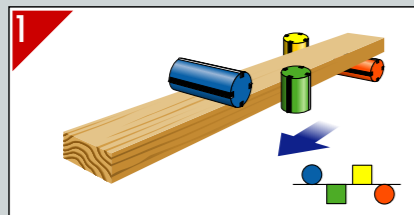
5° albero orizzontale inferiore.
5° Bottom horizontal spindle.
5° eje inferior.

L'albero universale può essere utilizzato nelle 4 posizioni di lavoro. Sullo stesso è possibile alloggiare fresse con diametro minimo di 110 mm e massimo di 180 mm e a richiesta sono eseguibili particolari esecuzioni con l'uso di lame con Ø massimo di 250 mm.

The universal spindle available on the Program can be operated in the 4 working positions. It can be equipped with cutters of diameter comprised between 110 and 180 mm (min./max.). On request, it is possible to carry out particular workings operating blades with a max. diameter of 250 mm.

El eje universal en dotación en Program puede ser utilizado en las cuatro posiciones de trabajo y sobre el mismo es posible alojar fresas con un diámetro mínimo de 110 mm y uno máximo de 180 mm. A pedido se pueden realizar ejecuciones particulares con el uso de cuchillas con un diámetro máximo de 250 mm.

PROGRAM



- Orizzontale inferiore. Bottom horizontal. Horizontal inferior.
- Verticale destro. Right vertical. Vertical derecho.
- Verticale sinistro. Left vertical. Vertical izquierdo.
- Orizzontale superiore. Top horizontal. Horizontal superior.
- Universale. Universal. Universal.

4 kg 3000

4+Inf. kg 3200

5 kg 3500

6 kg 4000

7 kg 4500

8 kg 4600

CARATTERISTICHE TECNICHE

Larghezza max di lavoro (con utensili diam. 125mm)	Max working width (with tool dia 125mm)
Larghezza min di lavoro (con utensili diam. 125mm)	Min working width (with tool dia 125mm)
Altezza max di lavoro (con utensili diam. 125mm)	Max working height (with tool dia 125mm)
Altezza min di lavoro (con utensili diam. 125mm)	Min working height (with tool dia 125mm)
Lunghezza min del pezzo singolo	Min single piece length
Velocità di avanzamento con inverter	Variable feeding speed with inverter
Velocità di rotazione alberi	Spindles rotation speed
Diametro alberi verticali - orizzontali	Operating spindles diameter (vertical - horizontal)
Lunghezza piano entrata	Infeed table length
Potenza motori alberi di lavoro	Spindle power motors
Potenza motore avanzamento	Feed motor power
Regolazione assiale alberi verticali	Axial adjustment of vertical spindles
Diametri min e max utensili per alberi orizzontali e verticali	Min. and max. diameter for vertical and horizontal spindles cutters
Consumo d'aria (senza soffiatori)	Compressed air consumption (without blowers)
Rullo pre-pialla pneumatico	Pneumatic pre-planer roller
Pressione pneumatica	Pneumatic pressure
Doppia colonna di sollevamento	Double lifting column
Piani di lavoro antiusura	Anti-wear work tables
Traino a scatola ingranaggi	Drive by means of gearboxes
Doppio rullo motorizzato sul piano	Double motorized roller on table
Sistema rapido regolazione utensili	Quick tools adjusting system
Lubrificazione manuale del piano di lavoro	Manual lubrication of worktable

OPTIONAL

Lubrificazione automatica del piano di lavoro	Automatic lubrication of worktable
Lubrificazione manuale/automatica delle guide	Manual or automatic centralized lubrication of guides
Lubrificazione manuale/automatica delle toupie verticali	Manual or automatic centralized lubrication of vertical routers
Cuscino d'aria sul piano	Air cushion on table
Prolunga alberi di traino	Additional drive spindle extension
Dispositivo pezzi corti	Short pieces device
Regolazione motorizzata 3° gruppo	Motorized adjustment of 3° unit
Visualizzatori a led luminosi	Display LEDs
Programmatore 2 assi / 4 assi / 6 assi / 8 assi	Electronic microprocessor programmer for 2 axes / 4 axes / 6 axes / 8 axes
Aumento potenza motori max HP15 - kW 11	Motors power increase max HP15 - kW 11
Altezza max di lavoro 180 mm	Max working height mm 180

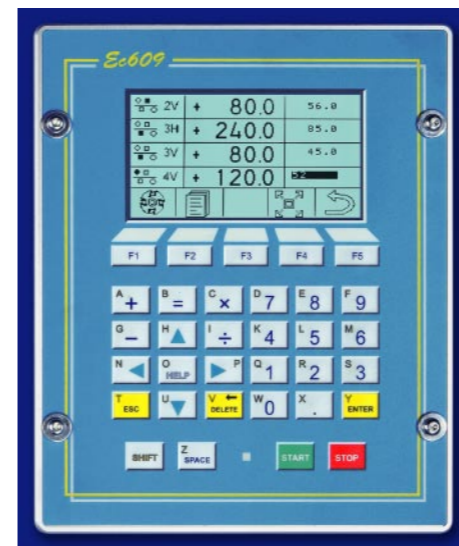
TECHNICAL DATA

Ancho máx de trabajo (con herramienta diám. 125mm)	240 mm	260 mm
Ancho mín de trabajo (con herramienta diám. 125mm)	25 mm	25 mm
Altura máx de trabajo (con herramienta diám. 125mm)	150 mm	150 mm
Altura mín de trabajo (con herramienta diám. 125mm)	8 mm	8 mm
Largo mín. Pieza única en mecanización	550 mm	550 mm
Velocidad de avance variable con inverter	4 - 30 m/min	4 - 30 m/min
Velocidad de revolución ejes	6000 g/1'	6000 g/1'
Diámetro de los ejes operadores (verticales - horizontales)	40 - 40 mm	40 - 50 mm
Largo mesa entrada	2500 mm	2500 mm
Potencia motores	HP7,5 - kW5,5	HP10 - kW 7,5
Potencia motor avance	HP 4 - kW 3	HP 5,5 - kW 4
Regulación axial ejes verticales	-80 mm	-80 mm
Ø mín-máx herramientas ejes verticales y horizontales	110 - 200 mm	110 - 200 mm
Consume aire (sin cojín de aire)	20 NI/h	20 NI/h
Rodillo pre-cepillo neumático	(std)	(std)
Presión neumática	(std)	(std)
Doble columna de elevación	(std)	(std)
Mesas de trabajo antidesgaste	(std)	(std)
Tracción mediante cajas de engranajes	(std)	(std)
Rodillo doble motorizado en la mesa	(std)	(std)
Sistema rápido regulación herramientas	(std)	(std)
Lubrificación manual de la mesa de trabajo	(std)	(std)

OPTIONALS

Lubrificación automática de la mesa de trabajo	•	•
Lubrificación centralizada de las guías manual / automática	•	•
Lubrificación manual / automática de las tupi verticales	•	•
Cojín de aire en la mesa	•	•
Extensión eje de tracción suplementario	•	•
Dispositivo piezas cortas	•	•
Regulación motorizada 3° grupo	•	•
Visualizadores con LED luminosos	•	•
Programador electrónico de 2 ejes / 4 ejes / 6 ejes / 8 ejes	•	•
Aumento potencia motores max HP15 - kW 11	•	•
Altura máxima de trabajo 180mm	•	•

(•) Optional. (std) Standard.



Programmatore elettronico. Electronic programming device. Programador electrónico. (Opt)



Visualizzatore elettronico. Electronic display. Visualizador electrónico. (Opt)

Visualizzatore elettronico di quota con movimento motorizzato a pulsanti per gestire la larghezza e l'altezza di lavoro. Quota display with motorized movement by pushbuttons to manage working width and height. Visualizadores de cota con movimiento motorizado de botones para controlar el ancho y la altura de trabajo.

ASPIRAZIONE	SUCTION	ASPIRACIÓN
Bocchettone	Intake	Boca
Velocità dell'aria	Air speed	Velocidad del aire
Portata unitaria per ogni bocca	Unit delivery for each intake	Caudal unitario para cada grupo
		Ø 140 mm
		25 m/sec
		1800 m³/h

RUMOROSITÀ	NOISE LEVEL	NIVEL DE RUIDO
A vuoto	Idle	Sin piezas
In lavorazione	With stock	En funcionamiento
		70 db
		80 db

POLVEROSITÀ	DUST EMISSION	EMISION DE POLVO
Operatore in entrata pezzi	Operator position: pieces infeed	Operador a la entrada de las piezas
Operatore in uscita pezzi	Operator position: pieces outfeed	Operador a la salida de las piezas
Misure effettuate secondo le normative europee.	Measured according to European norms requirements.	Medidas efectuadas según las normas europeas.
		1,1 mg/m³
		0,5 mg/m³



FUTURA S.r.l.
Via Cesare Pavese, 30
47853 Cerasolo di Coriano (RN) - Italy
Tel. 0541-756063 - Fax 0541-756220
e-mail: info@futura-woodmac.com
www.futura-woodmac.com