

## Abricht- Füge- und Kehlautomat

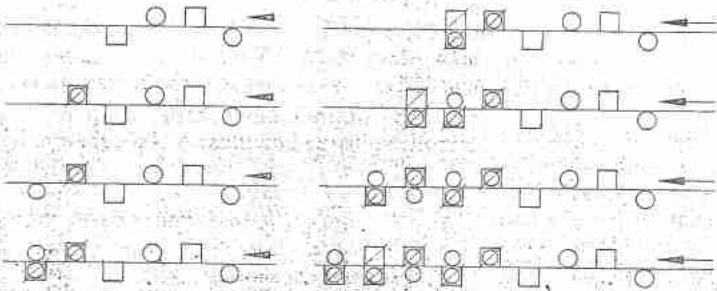
Die richtungweisende Bauart – das Baukasten Prinzip – ermöglicht die vorherige Festlegung von Wellenzahl und Wellenart (starr, neigbar, universell).

Sehr starke und robuste Ausführung mit zentral elektrisch höhenverstellbarem, durchgehendem Transport-System.

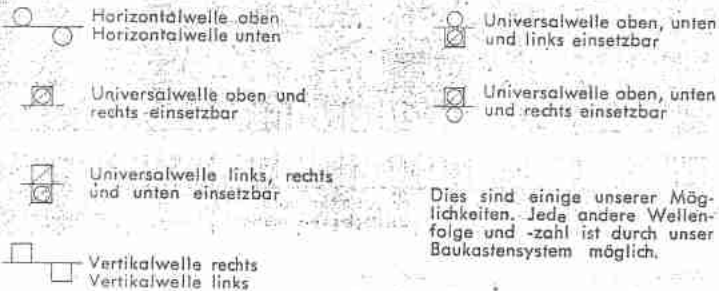
Jedes nur denkbare Holzprofil läßt sich mit dieser Maschine herstellen.

Der überall anerkannte GUBISCH-Vorteil – der kürzestmöglichen Rüstzeit – ist genau so selbstverständlich, wie die patentierten Abricht-Führungsrollen. Die Genauigkeit innerhalb der Maschine beträgt nicht wie es die Norm verlangt Zehntel – sondern Hundertstel-Millimeter.

### Einige der möglichen Wellenanordnungen



### Zeichenerklärungen:



Dies sind einige unserer Möglichkeiten. Jede andere Wellenfolge und -zahl ist durch unser Baukastensystem möglich.

### Technische Daten

Arbeitsbreite	min./max.	10/170 mm	10/200 mm
Arbeitshöhe	min./max.	10/118 mm	10/118 mm
Antriebsleistung (PS) bei beiden Arbeitsbreiten			
Abriechtelle		4,0	
Fügewelle		3,0	
Dickenwelle		5,5	
linke Profilwelle		5,5	
rechte Profilwelle		5,5	
untere Kehlwellen		5,5	
obere Kehlwellen		5,5	
Universalwelle		5,5	
Vorschub		1,5	
Drehzahl der Arbeitswellen 6000 U/min.			
Durchmesser der Arbeitswelle 40 mm			
(Änderungen möglich)			
Größter Flugkreisdurchmesser der Kehlwellen			180 mm
(Universalwelle bis 250 mm Flugkreisdurchmesser möglich)			
Kehltiefe bis			45 mm
Vorschubgeschwindigkeit stufenlos			5–35 m/min.
(Änderungen möglich)			
Transportwalzendurchmesser			140 mm
Transportwalzenabstand (Kleinster)			200 mm
Aufgabetschlänge min./max.			1,6–3 m
Flugkreisdurchmesser der Messerköpfe			128 mm

Motorverstärkungen sind möglich, ebenso der Einbau von ausrückbaren Arbeitswellen in beliebiger Anzahl und sonstige diverse Sonderausrüstungen.

Preis auf Anfrage je nach Ausführung

Die gerieften Abriechtführungsrollen (DBR) sind beidseitig vor der Abriechtelle federnd angeordnet und führen das Holz sicher beim Abriechtvorgang in einer Idealebene über die Abriechtelle.

Das Holz wird daher garantiert genau abgerichtet. Kein Holzverlust durch Führungsnuten oder ähnliches. Spezialverzahnte Vorschubwalzen gewährleisten einen sicheren Einzug und guten Durchzug.

Garantie für Präzision durch die patentierte Stabilisatorvorrichtung (Abriechtführungsrollen) für das Holz



in Zusammenhang mit langem Aufgabetisch

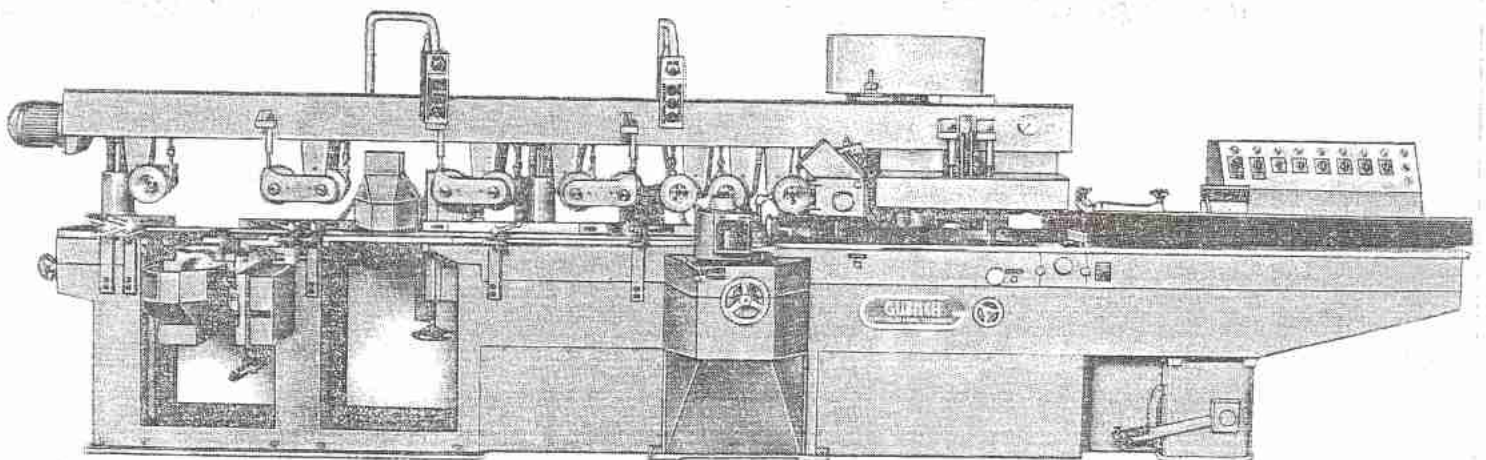


Abb.: Abricht-, Füge- und Kehlautomat mit 7 Arbeitswellen, einschließlich 3 Universalwellen

- ⊗ Universalwellen gestatten vielseitige Verwendbarkeit
- ⊗ durchstellbare Arbeitswellen
- ⊗ versenkbarer Fügekopf
- ⊗ automatische Höhenverstellung von Vorschub und Dickenwelle
- ⊗ parallel verstellbare Führungsleisten nach vertikalen Profilwellen
- ⊗ schwenkbare vertikale Arbeitswellen