

HARTMANN

KANTENANLEIMMASCHINE

HM5S-short-line
Die Technik auf den
Punkt gebracht

HARTMANN HM5S - short-line bis 12 mm Kantenstärke

Auf drei Metern Länge, Technik mit einem Ergebnis das sich sehen läßt. Mit der HM5S-short-line haben wir für Sie eine der wirtschaftlichsten Lösungen geschaffen. Die Maschine hat neben der Kappsäge vier Plätze, die nach Erfordernis bestückt werden können. Nachrüsten ist jederzeit möglich.

Grundgestell

mit Kettenplattenbahn, Rund- und Flachführung von oben. Länge = 3000 mm. Durchlaufgeschwindigkeit 12 mtr. / min. Antrieb über Stirnradtriebemotor. Auflagetische vorne und hinten je 400 mm lang. Ausziehbare Rollenbahn vorne.

Kleberangabestation

mit beheizter Einlaufschiene. Schnellheizbecken mit Auftragswalze von oben. Ein-Aus, automatisch über Temperaturregler. (Motor + Verschuß). Aufheizzeit nur 4 min. Heizleistung 4,5 kW.

Kantentransport

für Rollenware. Es wird das Kantenmaterial parallel zum Werkstück (Kettenbahn) transportiert, daher kein Verschieben beim Ansetzen der Kante am Werkstück.

Rollenkappung

bis 3 mm Kantenstärke. Abstand zur ersten Andruckrolle nur 100 mm.

Leistenmagazin

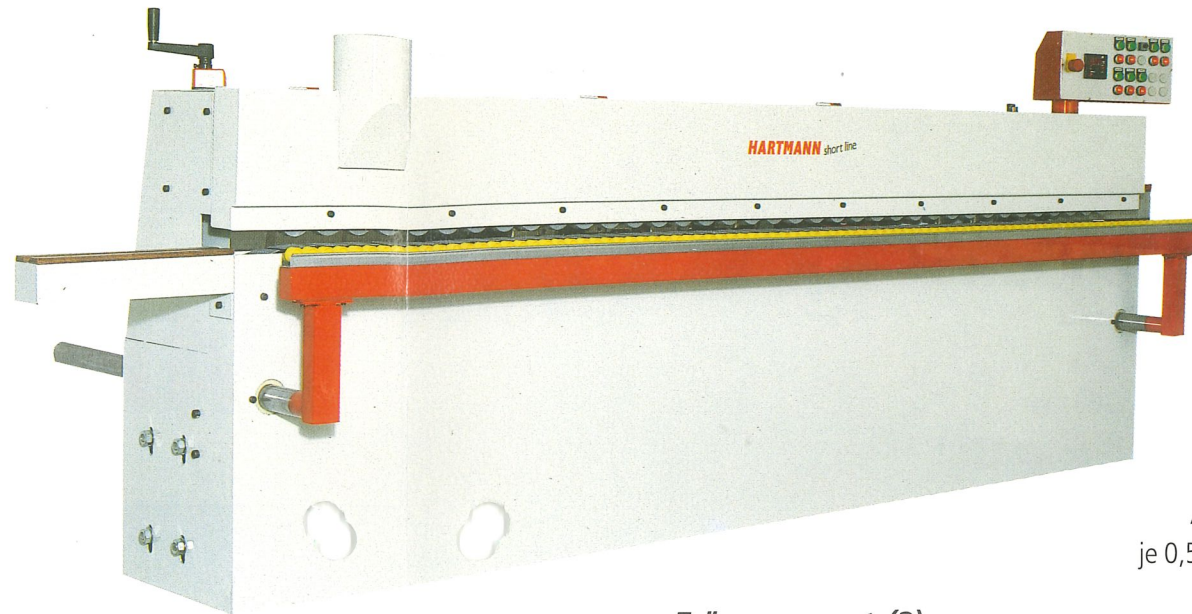
(Streifenware)

Rollenteller

mit Durchmesser 700 mm. Als Auflage dienen Tragrollen, die das Abrollen der Kante erleichtern. Außen ist der Rollenteller begrenzt, die Kanten können sich nicht abspulen.

Andruckeinheit

mit 4 seitlich abfedernden Druckrollen, freiliegend vor der Verkleidung. Zwei Gummirollen zum optimalen Sitz der Kanten sowie zwei Stahlrollen zum Glätten der Kanten.



Kappsäge

mit 0,35 kW Hochfrequenzmotor. Sägeblattdurchmesser 100 mm. Elektro-pneumatisch gesteuert.

Fräsaggregat (1)

mit Wendepaltenwerkzeugen 12 x 12 gerade zum Anfasen von Dünnkanten und Furnieren. Winkel verstellbar von 0-45 Grad. Fräse (1) dient gleichzeitig auch zum Vorfräsen in Verbindung mit nachfolgenden Aggregaten. Zwei HF-Motoren je 0,5 kW - 18.000 U/min.

Fräsaggregat (2)

mit Wechselplatten - Kombiwerkzeugen R=2,5 zum Abrunden von Dickkanten sowie Bündigfräsen, bis 5 mm Kantenstärke (kein Werkzeugwechsel). Zwei HF-Motoren je 0,5 kW - 18.000 U/min.

Ziehklinge

für Radius R=2,5 Ober- und Unterkante.

Putzstation

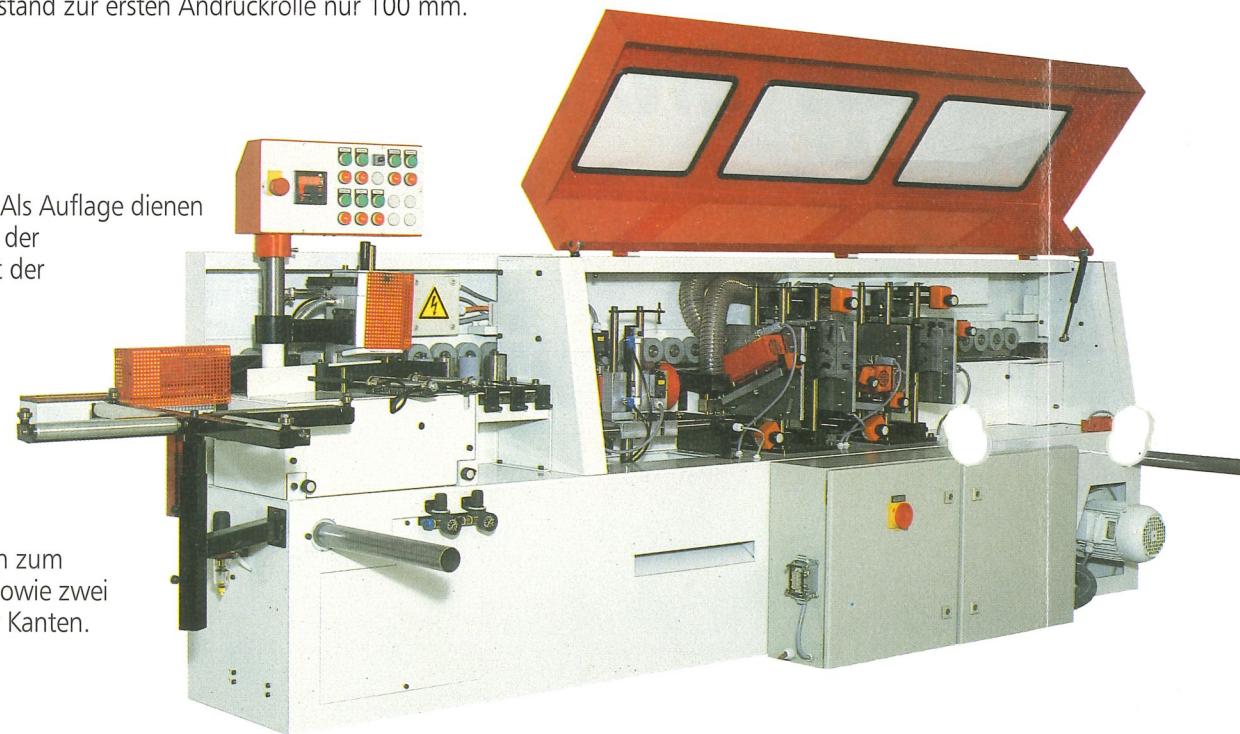
für Ober- und Unterkante. Motoren je 0,38 kW. Scheibendurchmesser 160 mm. Die einzelnen Motoren sind dreh- und schwenkbar aufgehängt, so daß eine optimale Stellung der Putzscheibe zur Kante gefunden werden kann.

Zentralabsaugstutzen

nach oben abgehend. Durchmesser 160 mm.

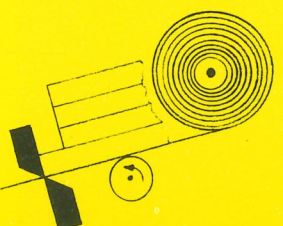
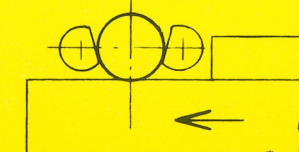
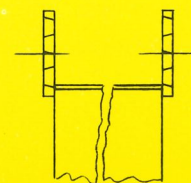
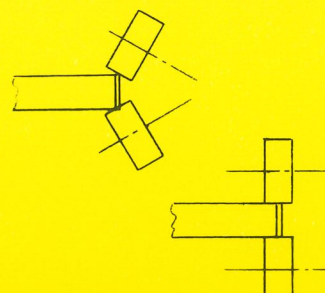
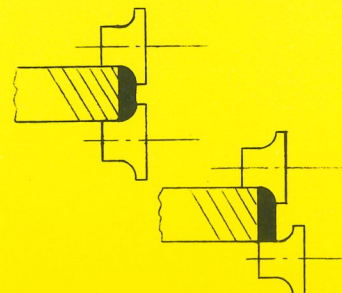
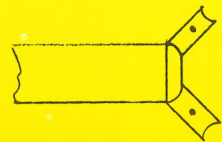
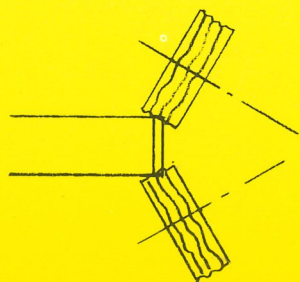
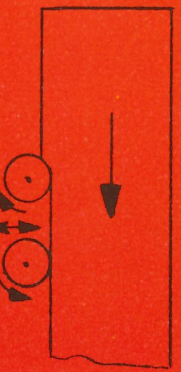
Bedienpult

funktionsgerecht in schwenkbarer Ausführung.



Fügefräsen

mit ein- und aussetzenden Werkzeugen im Gleich- und Gegenlauf als Option in jeder Maschinenkombination. (Das Grundgestell verlängert sich um 1500 mm).



Technische Daten:

Kantenstärke	0,4 - 12 mm
Plattenlänge	min. 150 mm
Plattenbreite	min. 80 mm
Plattendicke	8 - 50 mm
Vorschubgeschwindigkeit	- 12 m/min.
3 x 220/380 Volt - 50 Hz	
Anschluß	9 kW
Platzbedarf	ca. 3800 x 1300 mm
Gewicht	ca. 980 kg

Technische Änderungen vorbehalten.

**Hartmann
& Wilmsmeyer**
Kantenbearbeitung

GmbH & Co. KG
Bahnhofstr. 100 a
D-32289 Rodinghausen

Tel. 05746 / 920440
FAX 05746 / 920442