

v91|10 690|20 680|10 680|20



Formatkreissägen



Zeit für eine Panhans



Er weiß warum - Qualität kennt keine Alternative

Massivholzelemente, beschichtete Spanplatten, Vollkunststoff-Werkstücke oder Leichtmetalle - PANHANS-Formatkreissägen schneiden in jedem Fall gut ab.

Hinter allen Produkten stehen weit über 90 Jahre Erfahrung in Entwicklung und Produktion.

PANHANS bekennt sich zu seinem Firmensitz in Sigmaringen.

Alle Maschinen und Komponenten werden ausschließlich in Deutschland konstruiert und auf modernen Fertigungseinrichtungen hergestellt.

PANHANS Produkte sind längst ein Begriff für Innovation, Wertbeständigkeit und Zuverlässigkeit - weltweit.

Zeit für eine Panhans

Neigung: - 45,5° bis + 45,5°

Positive und negative Gehrungen lassen sich mit der PANHANS V 91|10 in einer unveränderten Werkstückposition durchführen. Das Werkstück muss nicht gewendet werden, was Zeit und Mühe erspart.

Die Sichtseite des Werkstücks bleibt oben, gleich welcher Neigung das Sägeblatt folgt.

Ausrissfreies Arbeiten ist so in jedem Fall sichergestellt. Shifterschnitte werden zum Kinderspiel.



Absaughaube drehbar

Die PANHANS V 91|10 braucht kein Haubenmagazin!

Die Standard-Schutzhaube kann mit zwei Handgriffen geschwenkt und somit unterschiedlichen Sägeblattstellungen angepasst werden.



Kalibriergerät

Zur automatischen Eichung der Schnitthöhe auf 50 mm bei unterschiedlichen Sägeblattdurchmessern.

Auch bei nachgeschärften Sägeblättern ist somit der exakte Sägeüberstand, die genaue Schnitthöhe gewährleistet.

Vorritzaggregat mit elektronischem Parksysteem

Das Vorritzsägeblatt kann dadurch in der Parkposition nicht verschmutzen.

Der Einbau von Hauptsägeblättern mit mehr als 350 mm Durchmesser ist problemlos und schnell ohne Ausbau der Vorritzsägeblätter möglich.



Wartungsfreies Doppelrollwagen-Prinzip

Zwei ineinander laufende, starkwandige Aluminiumprofile kennzeichnen den PANHANS Doppelrollwagen. Exakt gearbeitete und spannungsfrei verschraubte, gehärtete und geschliffene Stahlführungen arbeiten ohne Ölfilm und garantieren höchste Leichtgängigkeit und Präzision.

Wegschwenkvorrichtung für Querschlitzen

Wenn er nicht gebraucht wird, lässt sich der Querschlitzen mühelos und schnell in eine Parkposition verlagern.



Doppelte Schwenksegmentlagerung

Das Antriebsaggregat ist nicht mit dem Arbeitstisch verbunden. Diese PANHANS-spezifische oben liegende Lagerung auf beiden Seiten verhindert das Übertragen von Schwingungen und Vibrationen auf den Arbeitsbereich.

Die Steuersysteme

Die Steuerungspanels der Formatkreissägen 680 und 690 sind übersichtlich gestaltet und ebenso einfach zu bedienen.

Eingabetasten und Anzeigedisplays sind gruppiert und logisch angeordnet.

680|10

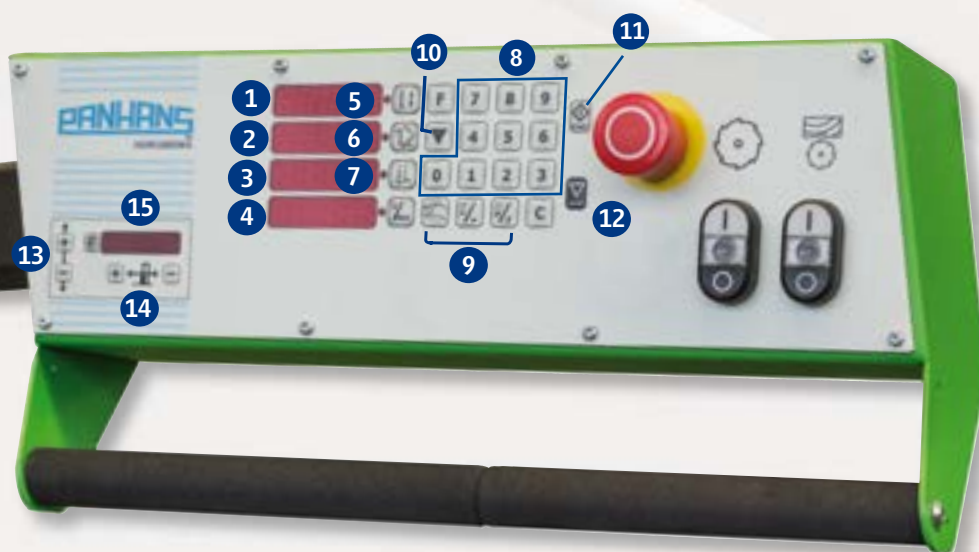
V91|10



Der 5,7" Touch-Screen-Monitor und wenige, übersichtliche Bedientasten steuern alle Funktionen. Die Software ist auf modernstem Stand und wird permanent aktualisiert. Die einfache, intuitive Menüführung schließt falsche Bedienung weitgehend aus.

- 1 Digitalanzeige Höhenverstellung
- 2 Digitalanzeige Schwenkverstellung
- 3 Digitalanzeige Drehzahl
- 4 Druck/Tipptaster Höhenverstellung +
- 5 Druck/Tipptaster Höhenverstellung -
- 6 Druck/Tipptaster Schwenkverstellung +
- 7 Druck/Tipptaster Schwenkverstellung -
- 8 Eichschalter Höhe und Schwenkung
- 9 Digitalanzeige Position Vorritzsäge
- 10 Druck/Tipptaster Vorritzsägehöhe +/-
- 11 Druck/Tipptaster Vorritzsäge Seitenlage +/-

680|20 690|20



- 1 Digitalanzeige Höhenverstellung
- 2 Digitalanzeige Schwenkverstellung
- 3 Digitalanzeige Breitenanschlag
- 4 Digitalanzeige Drehzahl
- 5 Auswahltaste Schnitthöhe
- 6 Auswahltaste Schwenkverstellung
- 7 Auswahltaste Breitenanschlag*
- 8 Eingabetastatur Maße
- 9 Manuelles Verfahren der Achsen +/-
- 10 Eichtaste für die 3 Achspositionen
- 11 Positionsfreigabefahrt
- 12 Stopp-Taster unterbricht den Positionsvorgang
- 13 Druck/Tipptaster Vorritzsägehöhe +/-
- 14 Druck/Tipptaster Vorritzsäge Seitenlage +/-
- 15 Digitalanzeige Position Vorritzsäge

*680|20 Standard - 690|20 Option



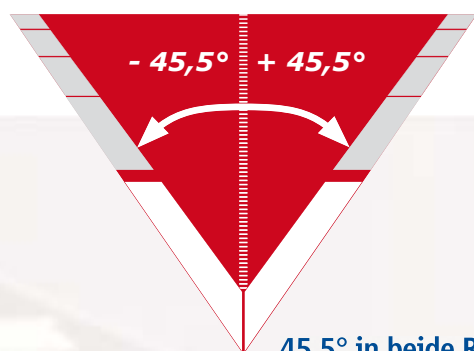
- 1 Schnitthöhe
Anzeige der aktuellen Schnitthöhe und Eingabefeld für neuen Positionswert, inklusive optionaler Kalibrierfunktion.
- 2 Schwenkposition
Anzeige der aktuellen Schwenkposition und Eingabefeld für neuen Positionswert.
- 3 Breitenanschlag
Automatische Verrechnung vom Sägeblatt zum Breitenanschlag über eine graphische Anzeige. Das errechnete Maß in Abhängigkeit der Sägeblattstärke und des Schwenkwinkels wird angezeigt, der manuelle Anschlag wird auf diesen Wert eingestellt, die Anzeige am digitalen Display erfolgt auf dem Breitenanschlag gut sichtbar. Bei dem motorisch verfahrenen Anschlag erfolgt die Längenverrechnung automatisch. Inklusive Nutprogramm, Absolut- und Incrementmaßfunktion bei elektromotorischem Breitenanschlag.
- 4 Drehzahl
Anzeige der aktuellen Drehzahl und Eingabefeld für eine neue Drehzahl (stufenlos von 1000 - 6000 U/min.)
- 5 Werkzeugverwaltung
Für 9 unterschiedliche Sägeblätter. Die Daten für Sägedurchmesser, Stammblattstärke, Zahnbreite und max. Drehzahl dienen zur Verrechnung der Schnitthöhe, Breitenanschlagpositionierung, Lage der Vorritzsäge und der max. zulässigen Drehzahl.
- 6 Programmspeicher
Für 25 numerische Programme. 1 Maß = 1 Programm
- 7 Vorritzsägelage
Anzeige für die Vorritzsägelage Seite und Höhe einschließlich Eingabefeld für neue Positionswerte.
- 8 Eichung
Menü zum automatischen oder manuellen Eichen der Schnitthöhe, Schwenkwinkel, elektromotorischer Breitenanschlag, Vorritzlage Seite und Höhe.
- 9 Parametereinstellungen
Menü Parametereinstellungen für die Maschinenfunktionen und -werte, passwortgeschützt, inklusive Betriebsstundenzähler.

Die Modelle

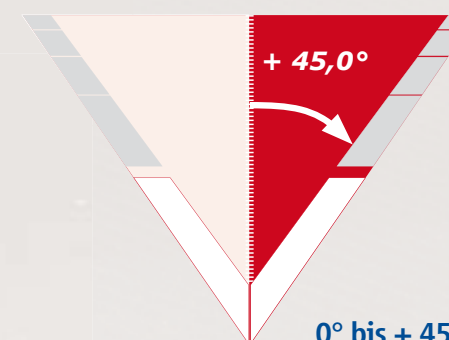
V91|10

680|10 680|20

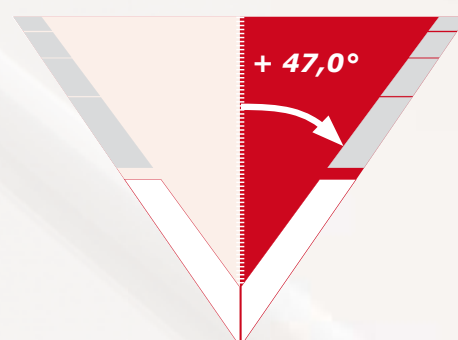
690|20



45,5° in beide Richtungen



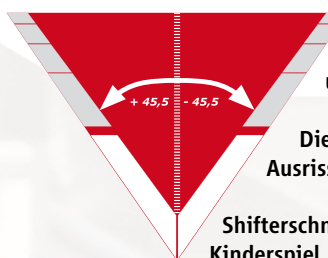
0° bis +45° - stufenlos



Abbildungen enthalten Optionen

V91|10

V91|10



Positive und negative Gehrungen lassen sich mit der PANHANS V91110 in unveränderter Werkstückposition durchführen. Das Werkstück muss nicht gewendet werden, das erspart Zeit und Mühe.

Die Sichtseite des Werkstücks bleibt oben, gleich welcher Neigung das Sägeblatt folgt. Ausrissfreies Arbeiten ist so in jedem Fall sichergestellt.

Shifterschnitte werden zum Kinderspiel.



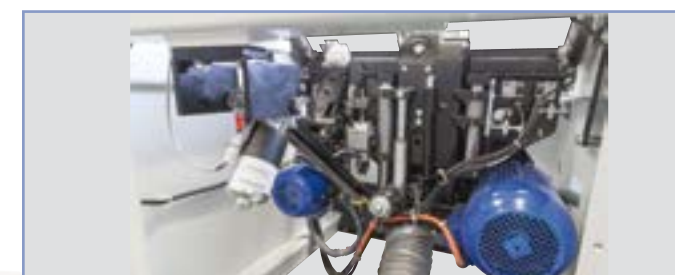
Abbildung enthält Optionen

Technische Ausstattung

- Elektromotorische Höhen- und Schwenkverstellung + 45,5° bis - 45,5°
- Steuerung über 5,7" Touchscreen am Maschinenkörper
- Motor 7,5 kW / 10 PS
- Drehzahl Hauptsäge 1000 - 6000 U/min, stufenlos
- energieeffizienter Antrieb
- Schnitthöhe 172,5 mm max, bei Sägeblatt Ø 500 mm
- Schnittbreite 1250 mm, opt. 1500 mm, manuell verstellbar, auf Wunsch elektromotorisch verstellbar
- Schnittlänge Rollwagen 3200 mm, opt. 2000 / 2600 / 3800 mm
- Längenanschlag 3200 mm



Optionen Seiten 14 - 17



Schwingungsfreier Schwenkantrieb

Das Antriebsaggregat ist nicht mit dem Arbeitstisch verbunden. Diese PANHANS-spezifische Lagerung verhindert das Übertragen von Schwingungen und Vibrationen auf den Arbeitsbereich.

Der Antrieb ist energieeffizient ausgelegt. Eine stufenlose Drehzahlregulierung ist in dieser Klasse Standard.

Drehbare Schutzhaube

PANHANS-Formatsägen der Baureihe V91 arbeiten mit nur einer Schutzhaube. Der ausgeklügelte Drehmechanismus ermöglicht es, die Haube individuell der Sägeblattstellung anzupassen.

Muss nicht getauscht werden - kann nicht verloren gehen!



Feinste Schnitte

Formatsägen der Serie V91 sind in der Lage, in alle Richtungen zu arbeiten.

Die Schwenkung des Sägeblattes in beide Richtungen um 45,5° eröffnet neue Möglichkeiten der Bearbeitung. Die Einstellung über ein logisch funktionierendes Display erleichtert die Arbeit und sorgt im Ergebnis für äußerst präzise Zuschnitte.

Touchscreen 5,7"

Einfach und übersichtlich programmierbar präsentiert sich das Bedienelement am Maschinenkörper der Formatsäge V91110.



Breitenanschlag

Die Einstellung der Schnittbreite erfolgt mit dem stabilen Anschlag manuell über Feineinstellung und Klemmung.

Die eingestellte Anschlagposition wird digital übersichtlich im drehbaren Gehäuse dargestellt, inklusive Umschaltfunktion für Maßverrechnung Anschlagprofil hoch/flach. Der Anschlag kann unter den Tisch geklappt werden.

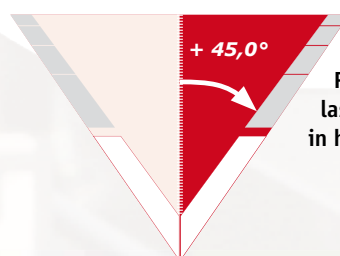
Querschlitzen mit Längenanschlag

Stabiler Querschlitzen mit Tragrolle und Quick-Lock Aufnahmen.

Selbstarretierendes, werkzeugloses Stecksystem für den Längenanschlag mit verschiebbarem Klapp- und Endanschlag.

Maßeinstellung über Skala und Lupe.





0° bis + 45° - stufenlos

Positive Gehrungen bis zu einem Winkel von 45° lassen sich mit der PANHANS Formatsäge 690I20 in höchster Präzision durchführen.



Abbildung enthält Optionen

Technische Ausstattung

- Elektromotorische Höhen- und Schwenkverstellung 0 bis + 45° über Positioniersteuerung
- Motor 5,5 kW / 7,5 PS
7,5 kW / 10 PS optional
- Drehzahl Hauptsäge 3000 / 4000 / 5000 / 6000 U/min
- Schnitthöhe 145 mm max. bei Sägeblatt Ø 450 mm
170 mm opt. bei Sägeblatt Ø 500 mm
195 mm opt. bei Sägeblatt Ø 550 mm
- Schnittbreite 1250 mm, opt. 1500 mm
manuell verstellbar
auf Wunsch elektromotorisch verstellbar
- Schnittlänge Rollwagen 3200 mm, opt. 2000 / 2600 / 3800 mm
- Längenschlag 3200 mm



Optionen Seiten 14 - 17



Bedienpanel

Alle wichtigen Funktionen der Formatsäge 690I20 können an einem zentral platzierten Bedienpanel gesteuert werden. Die digitalen Anzeigen am Maschinenkörper zeigen die aktuellen Werte übersichtlich an. Positioniersteuerung für motorische Höhen- und Schwenkverstellung mit Maßeingabe über eine 10er Tastatur und Feineinstellung im 1/10 mm Bereich über Tipptaster.

APA Sägeblatt-Schnellspannsystem

Der Wechsel des Sägeblattes ist denkbar einfach und sehr schnell erledigt. Ein Werkzeug genügt, um das vorhandene Sägeblatt ohne Arretierung der Sägewelle zu tauschen.



Kreissägen-Wellenlagerung

Die lange, 2-fach kugelgelagerte Welle ist dynamisch gewuchtet und sorgt zusammen mit der massiven, doppelt geführten Säulenführung der Höhenverstellung, für absolute Laufruhe.

Querschlitzen mit Längenschlag

Stabiler Querschlitzen mit Tragrolle und Quick-Lock Aufnahmen.

Selbstarretierendes, werkzeugloses Stecksystem für den Längenschlag mit verschiebbarem Klapp- und Endanschlag.

Maßeinstellung über Skala und Lupe.



Robuster Breitenanschlag

Die Einstellung der Schnittbreite erfolgt manuell mit einem stabilen Anschlag, mit Feinjustierung und Klemmvorrichtung.

Die verschiebbare Skala sorgt für die genaue Einstellung der Werkstückbreite.

Der Anschlag lässt sich bei Bedarf unter den Arbeitstisch schwenken.

Große Schnitthöhe

Die Schnitthöhe der Formatkreissäge 690I20 beträgt in der Standardausführung - in Abhängigkeit vom eingesetzten Sägeblatt - bis zu 145 mm.

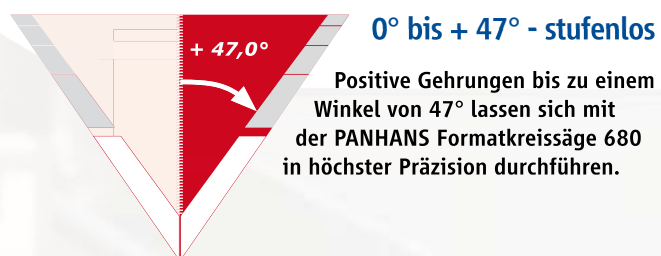
Eine Schnitthöhenenerweiterung auf 170 oder 195 mm, bei einem maximalen Sägeblattdurchmesser von 500 bzw. 550 mm, ist optional möglich.



680|10

680|20

680|10 680|20



Positive Gehrungen bis zu einem Winkel von 47° lassen sich mit der PANHANS Formatkreissäge 680 in höchster Präzision durchführen.



680|10

Technische Ausstattung

- Elektromotorische Einstellungen für
 - Schnitthöhe
 - Sägeblattschwenkung 0 bis + 47°
- Motor 5,5 kW / 7,5 PS
- Drehzahl Hauptsäge 3000 / 4000 / 5000 / 6000 U/min
- Schnitthöhe max. 155 mm bei 90°
105 mm bei 47°
- Schnittbreite 1030 mm, manuell
- Schnittlänge Rollwagen 3450 mm, 2250 / 2850 / 4050 - optional
- Längenschlag 3500 mm

680|20

Technische Ausstattung

- Elektromotorische Positioniersteuerung für
 - Schnitthöhe
 - Sägeblattschwenkung 0 bis + 47°
 - Breitenanschlag
- Motor 5,5 kW / 7,5 PS
- Drehzahl Hauptsäge 3000 / 4000 / 5000 / 6000 U/min
- Schnitthöhe max. 155 mm bei 90°
105 mm bei 47°
- Schnittbreite Modell 680|20 1250 mm
elektromotorisch verstellbar
- Schnittlänge Rollwagen 3450 mm, 2250 / 2850 / 4050 - optional
- Längenschlag 3500 mm



Bedienpanel

Die Funktionen der Formatsägen 680 lassen sich übersichtlich und zentral steuern.
Das Bedienpanel ist am Modell 680|10 im Maschinenkörper integriert.
Am Modell 680|20 ist die Bedienung in Augenhöhe an einem Schwenkarm platziert.

Doppelrollwagen

Der Rollwagen ist in hochwertigen Führungen gelagert.
Er kann im Raster von 80 mm arretiert werden.
So ausgestattet läuft er leicht und ist zudem absolut wartungsfrei.



Breitenanschlag 680|20

Der stabile Breitenanschlag des Topmodells ist exakt und elektromotorisch verstellbar.
Der Anschlag lässt sich bei Bedarf unter den Arbeitstisch schwenken.

Robuster Breitenanschlag 680|10

Die Einstellung der Schnittbreite erfolgt manuell mit einem stabilen Anschlag, mit Feinjustierung und Klemmvorrichtung.
Die verschiebbare Skala sorgt für die genaue Einstellung der Werkstückbreite.
Der Anschlag lässt sich bei Bedarf unter den Arbeitstisch schwenken.



Kreissägen-Wellenlagerung

Die lange, 2-fach kugelgelagerte Welle ist dynamisch gewuchtet und sorgt zusammen mit der massiven, doppelt geführten Säulenführung der Höhenverstellung, für absolute Laufruhe.

V91110 1
690120 2

Sonderausstattungen

V9110 69020

Sonderausstattungen



Digit-PAB Art.Nr. 4455 2

Digitale Maßanzeige für den Breitenanschlag mit Umschaltfunktion und Maßverrechnung. Das Anschlagprofil ist hoch oder flach einsetzbar.

Die eingestellte Anschlagposition wird digital und übersichtlich im drehbaren Gehäuse dargestellt.

Durch das Absolut-Messsystem steht das korrekte Maß auch nach dem Wegschwenken des Anschlages zur Verfügung. Kein Eichvorgang nötig. Reproduzierbare Maßgenauigkeit 0,1 mm.



R 4 Fernbedienung Art.Nr. 4155 2

Größere Schnittbreiten am Breitenanschlag können von der Rollwagenseite aus manuell eingestellt werden.

Nur in Verbindung mit Digit-PAB anwendbar.



Breitenanschlag elektromotorisch 1250 mm und 1500 mm breit 1 2

Elektromotorische Verstellung mit einer Genauigkeit von 0,1 mm. Mit Maßeingabe über Tastatur, automatischer Positionierung mit Kennung und Verrechnung des Anschlagprofils (hoch/flach), inklusive Sicherheitsabschaltleiste. Das Anschlagoberteil ist abnehmbar, um eine freie Tischfläche zu schaffen. Die Bedienung erfolgt von der Rollwagenseite.

1250 mm für Modell V91110	Art.Nr. 4413
1250 mm für Modell 690120	Art.Nr. 4411
1500 mm für Modell V91110	Art.Nr. 4414
1500 mm für Modell 690110	Art.Nr. 4412



Kalibriergerät Art.Nr. 4583 1 2

Zur automatischen Eichung der Schnitthöhe auf 50 mm bei unterschiedlichen Sägedurchmessern.

Bei nachgeschärften Sägen ist damit immer der exakte Sägeüberstand bzw. die Schnitthöhe nach dem Sägeblattwechsel gesichert.



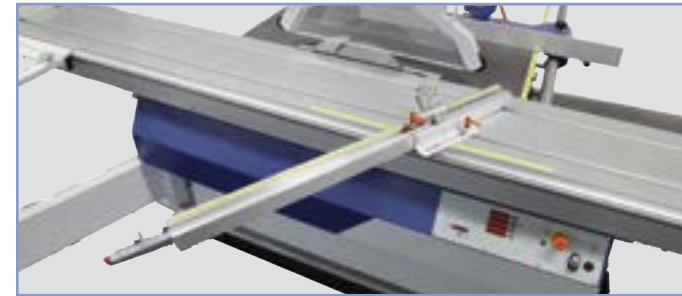
Bedientableau oben Nr. 4593 1



Art.Nr. 4587 2

Bedientableau in Augenhöhe platziert einschließlich einer wegschwenkbaren Kreissägen-Schutzvorrichtung und einer Komfort-Tischverbreiterung.

Sinnvoll beim Auftrennen großer Platten.



Standard Gehrungsanschlag Art.Nr. 4591 1
Art.Nr. 4592 2

Der Anschlag wird auf dem Rollwagen fixiert und ist beidseitig schwenkbar.

In der Rollwagennut befindet sich eine Gradskala von 45 – 60°, mit ausziehbarem Ablänganschlag bis 2000 mm Länge und einer Anschlagklappe.



SUPER-GEHRFIX I Art.Nr. 4383 1
Art.Nr. 4315 2

Kombinierter Gehrungs- und Längenanschlag mit dem außergewöhnlichen Leistungsspektrum - manuell und passgenau.

Für Winkelschnitte von 45° bis 135°, mit Standard-Längenanschlag.

Ganze Gradzahlen und Zwischengrade stehen für die Winkel 67,5/78,75/101,25/112,5° bereit.

Automatischer Längenausgleich über eine Rasterkurve aus Edelstahl.



SUPER-GEHRFIX II Art.Nr. 4385 1
Art.Nr. 4303 2

Kombinierter Gehrungs- und Längenanschlag für Winkelschnitte von 45° bis 135°, mit Standard-Längenanschlag.

Mit digitaler Anzeige der Gradzahlen. Rasterlos auf 0,1° einstell- und ablesbar.

Automatischer Längenausgleich über eine Rasterkurve aus Edelstahl.



Gehrungs-Hilfsanschlag Art.Nr. 4173 1 2

Der Problemlöser beim Anfertigen stumpfer und spitzer Gehrunge.

Kombinierbar mit Super-Gehrfix I + II. Zum Anschlagen und beschädigungsfreien Ablängen von bereits zugeschnittenen Gehrunge.

Als zusätzlicher Anschlag zum Längenanschlag mit einstellbarem Winkel, Versatzmaß zur Anschlagklappe 100 mm.



Doppelseitiger Gehrungsanschlag DSG 1 2

Der DSG löst alle Aufgaben schnell und stufenlos beim Fertigen von Gehrungechnitten an schmalen und kurzen Werkstücken. Ungleiche Gehrunge lassen sich mit Hilfe der zusätzlichen Faktorskala einfach und rasch berechnen und einstellen.

Mit Längenausgleich für Vorzugswinkel 5/10/15/22,5/30/45/60/67,5° zum Ablängen bis 1375 mm.

DSG A-S Längen- und Winkelmaß = analog 1 2 Art.Nr. 4379
DSG A-D Längenmaß = analog, Winkelmaß = digital 1 2 Art.Nr. 4380

Sonderausstattungen

V91|10 690|20

Sonderausstattungen



Parallelanschlag Art.Nr. 4488 ① ②

Auf dem Rollwagen verschiebbarer Anschlag zum Schneiden langer schmaler Streifen mit einer Schnittbreite bis 800 mm.

Einfach einstellbar über die verstellbare Maßskala.

Einschließlich Klappanschlag und Lupe.



Längenschlag Tele-Digit Art.Nr. 4166 ①
Art.Nr. 4167 ②

Mit zentraler digitaler und kabelloser Maßanzeige 0,1 mm. Zwischen vorderer und hinterer Anschlagklappe umschaltbar.

Bis 3000 mm einsetzbar.

Der Längenschlag Tele-Digit wird an Stelle des Standard-Längenschlages verwendet.



Vorritzsäge Auto-EPS ① ②

Elektromotorische Positionierung für die Seiten- und Höhenverstellung, einschließlich der Parkposition hinter dem Hauptsägeblatt.

Größere Sägeblätter können ohne Ausbau der Vorritzsägeblätter eingesetzt werden. Die Ritzsägen befinden sich nicht im Schmutzbereich. Bei Aktivierung fährt das Aggregat auf die gespeicherten Einstellpositionen.

Modell V91I10 Art.Nr. 4213
Modell 690I20 Art.Nr. 4384



Ritzsystem Quick-Step ① ②

Werkzeuglose manuelle Verstellung der Vorritzbreite von 2,8 bis 3,8 mm durch Rasterverstellung um 0,05 mm.

Inklusive einem Satz Ritzsägeblätter.

Die Einstellung auf das Hauptsägeblatt erfolgt schnell und einfach.

Modell V91I10 Art.Nr. 4565
Modell 690I20 Art.Nr. 4550



Laser Art.Nr. 4320 ① ②

Zur optischen Anzeige der Schnittfuge auf Anriss- oder Besäum-schnitten, bei Brettware mit Waldkante.

Der Laser wird an der Schutzvorrichtung befestigt.



Fernarretierung des Rollwagens Art.Nr. 4483 ① ②

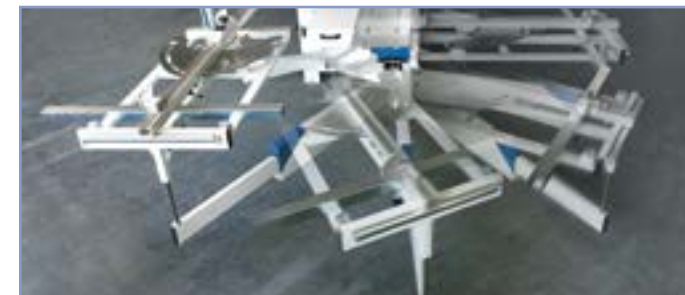
Blockierung des Oberwagens in der Beladestellung ganz rechts.

Hiermit können große Platten auf der Maschine problemlos ausgerichtet werden.



Zusätzliche Auflage Art.Nr. 4321 ① ②

Auf den Rollwagen einschiebbare Auflage, die das Durchhängen von großen Platten verhindert.



Wegschwenkvorrichtung Art.Nr. 4440 ① ②

Schwenkt den Querschleifen inklusive aufgebautem Längenschlag in die Parkposition hinter dem Maschinentisch.

Schnell und sicher von einer Person zu bedienen.

Durch das Wegschwenken entsteht freier Zugang direkt neben dem Rollwagen.



Kreissägen-Vorschubapparat Art.Nr. 2078 ① ②

Besonderes Panhans Know-how für zeitgemäße Fertigung. Zum sicheren und rationellen Schneiden von Leisten, Bohlen, Fensterkanteln usw. aus Massivholz.

3 höhenverstellbare Vorschubrollen bis 80 mm Höhe, über Handrad betätigt. 2 Vorschubgeschwindigkeiten (13 + 26 m/min).

Absaugstutzen 80 mm Durchmesser. Einfache, schnelle und werkzeuglose Montage am Breitenanschlag an Stelle des Anschlagprofils.

Breiteneinstellung über den Breitenanschlag mit Versatzmaß 100 mm. Einschließlich automatischer Klemmung auf den Maschinentisch über Sicherheitsmagnet.

680I10 3
680I20 4

Sonderausstattungen

680I10 680I20

Sonderausstattungen



Digit-PAB Art.Nr. 4754, 4755, 4756

3

Digitale Maßanzeige für den Breitenanschlag mit Umschaltfunktion und Maßverrechnung. Das Anschlagprofil ist hoch oder flach einsetzbar.

Die eingestellte Anschlagposition wird digital und übersichtlich im drehbaren Gehäuse dargestellt.

Durch das Absolut-Messsystem steht das korrekte Maß auch nach dem Wegschwenken des Anchlages zur Verfügung. Kein Eichvorgang nötig. Reproduzierbare Maßgenauigkeit 0,1 mm.



Breitenanschlag elektromotorisch 1500 mm breit

4

Elektromotorische Verstellung mit einer Genauigkeit von 0,1 mm. Mit Maßeingabe über Tastatur, automatischer Positionierung. Inklusive Sicherheitsabschaltleiste. Das Anschlagoberteil ist abklappbar, um eine freie Tischfläche zu schaffen. Die Bedienung erfolgt von der Rollwagenseite.

1500 mm für Modell 680I20 Art.Nr. 4777



Kalibriergerät Art.Nr. 4583

4

Zur automatischen Eichung der Schnitthöhe auf 50 mm bei unterschiedlichen Sägedurchmessern.

Bei nachgeschärften Sägen ist damit immer der exakte Sägeüberstand bzw. die Schnitthöhe nach dem Sägeblattwechsel gesichert.



Bedientableau oben Art.Nr. 4757

3

Bedientableau in Augenhöhe platziert einschließlich einer wegschwenkbaren Kreissägen-Schutzvorrichtung und einer Komfort-Tischverbreiterung.

Sinnvoll beim Auftrennen großer Platten.



Doppelseitiger Gehrungsanschlag DSG

3 4

Der DSG löst alle Aufgaben schnell und stufenlos beim Fertigen von Gehrungsschnitten an schmalen und kurzen Werkstücken. Ungleiche Gehrungen lassen sich mit Hilfe der zusätzlichen Faktorskala einfach und rasch berechnen und einstellen.

Mit Längenausgleich für Vorzugswinkel 5/10/15/22,5/30/45/60/67,5° zum Ablängen bis 1375 mm.

DSG A-S Längen- und Winkelmaß = analog 3 4 Art.Nr. 4760
DSG A-D Längenmaß = analog, Winkelmaß = digital 3 4 Art.Nr. 4761



Parallelanschlag Art.Nr. 4762

3 4



Auf dem Rollwagen verschiebbarer Anschlag zum Schneiden langer schmaler Streifen mit einer Schnittbreite bis 800 mm.

Einfach einstellbar über die verstellbare Maßskala.

Einschließlich Klappanschlag und Lupe.



Vorritzsäge Auto-EPS

3 4

Elektromotorische Positionierung für die Seiten- und Höhenverstellung, einschließlich der Parkposition hinter dem Hauptsägeblatt.

Größere Sägeblätter können ohne Ausbau der Vorritzsägeblätter eingesetzt werden. Die Ritzsägen befinden sich nicht im Schmutzbereich. Bei Aktivierung fährt das Aggregat auf die gespeicherten Einstellpositionen.

Modell 680I10 Art.Nr. 4597
Modell 680I20 Art.Nr. 4598



Ritzsystem Quick-Step

3 4

Werkzeuglose manuelle Verstellung der Vorritzbreite von 2,8 bis 3,8 mm durch Rasterverstellung um 0,05 mm.

Inklusive einem Satz Ritzsägeblätter.

Die Einstellung auf das Hauptsägeblatt erfolgt schnell und einfach.

Modell 680I10 / 680I20 Art.Nr. 4550



Laser Art.Nr. 4322

3 4

Zur optischen Anzeige der Schnittfuge auf Anriss- oder Besäum-schnitten, bei Brettware mit Waldkante.

Der Laser wird an der Schutzvorrichtung befestigt.



Zusätzliche Auflage Art.Nr. 4767

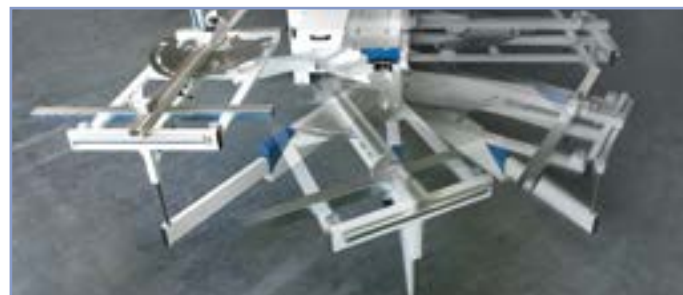
3 4

Auf den Rollwagen einschiebbare Auflage, die das Durchhängen von großen Platten verhindert.

Sonderausstattungen

680110 ■ 680120

Sonderausstattungen



Wegschwenkvorrichtung Art.Nr. 4770 3 4

Schwenkt den Querschlitten inklusive aufgebautem Längenanschlag in die Parkposition hinter dem Maschinentisch.

Schnell und sicher von einer Person zu bedienen.

Durch das Wegschwenken entsteht freier Zugang direkt neben dem Rollwagen.



Kreissägen-Vorschubapparat Art.Nr. 2078 3 4

Besonderes Panhans Know-how für zeitgemäße Fertigung. Zum sicheren und rationellen Schneiden von Leisten, Bohlen, Fensterkanteln usw. aus Massivholz. 3 höhenverstellbare Vorschubrollen bis 80 mm Höhe, über Handrad betätigt. 2 Vorschubgeschwindigkeiten (13 + 26 m/min). Absaugstutzen 80 mm Durchmesser. Einfache, schnelle und werkzeuglose Montage am Breitenanschlag an Stelle des Anschlagprofils. Breiteneinstellung über den Breitenanschlag mit Versatzmaß 100 mm. Einschließlich automatischer Klemmung auf den Maschinentisch über Sicherheitsmagnet.



Stufenlose Drehzahl Modell 680110 Art.Nr. 4810 3
Modell 680120 Art.Nr. 4811 4

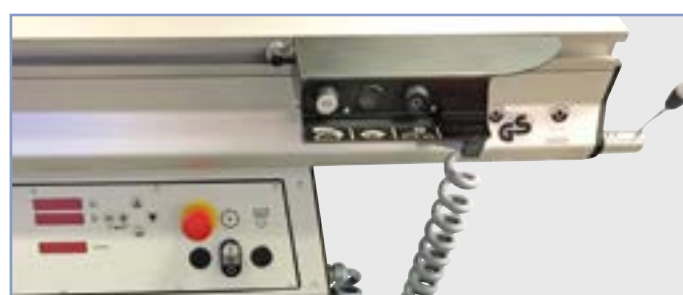
Stufenlose Drehzahlregulierung für das Hauptsägeblatt regelbar von 2000 - 6000 U/min, incl. 7,5 kW Motor.

Bedienung über Touchscreen 5,7" - Modell 680110 im Maschinenkörper
- Modell 680120 im Tableau oben



Vorritzaggregat 1750 Modell 680110 Art.Nr. 4078 3
Modell 680120 Art.Nr. 4079 4

Mit manueller Höhen- und Seitenverstellung, Bedienung über an der Maschinenfront angebrachte Handräder, mit Sägeblatt-Schnellspann-System APA, Leistung 0,55 kW / 0,75 PS



Ein-/Ausschalter mit Spiralkabel Art.Nr. 4749 3 4

Für Haupt- und Vorritzsäge, mobile Bedienung durch Spiralkabel, Steuerungseinheit kann am Rollwagen eingehängt werden.



Längenanschlag digital Art.Nr. 4759 3 4

Set mit drei Anschlagelementen, alle mit Digitalanzeigen ausgestattet, Einstellgenauigkeit 0,1 mm, batteriebetrieben, Einstelllänge max. 3300 mm



Schwenktisch-Hilfsauflage Art.Nr. 4768 3 4

Zusätzliche Auflage bzw. Tischverlängerung, mit Kunststoff-Tragrolle, im Ein- und Auslaufbereich am Rollwagen montierbar



Zusatzauflage / Auflageteller Art.Nr. 4769 3 4

Sehr breite und lange Werkstücke werden durch die Stützauflage am Querschlitten gehalten.

Bei Bedarf lässt sich die Stütze einfach ausklappen bzw. aktivieren.



Individuelle Farbgestaltung 3 4

Mut zur Farbe

Wer's bunt mag ist mit der Formatkreissäge 680 bestens bedient.

Neben den Serienfarben besteht bei diesem Modell die Möglichkeit das Frontblech und das Steuerungsgehäuse in jeder beliebigen RAL-Farbe zu beschichten.

Technische Daten

V 9110

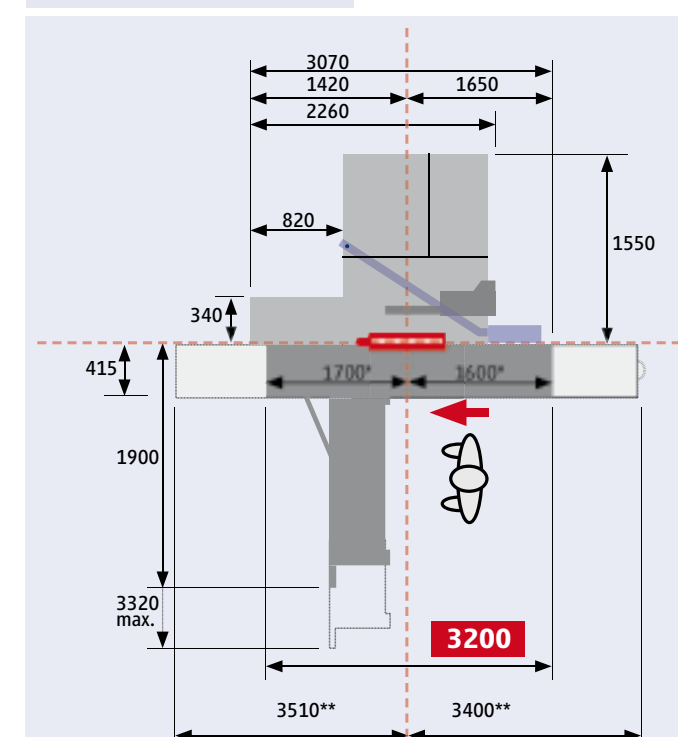
• Sägeblattschwenkung	+/- 45,5°
• Sägeblatt Ø maximal	500 mm
• Schnitthöhe/-winkel	90° 172,5 mm +/- 45,5° 120 - 90 mm
• Schnittbreite	Standard 1250 mm optional 1500 mm, el. Verstellung
• Schnittlänge	Standard 3200 mm optional 2000 / 2600 / 3800 mm
• Sägeblattwechsel	APA-Schnellspannsystem
• Hauptsägeblattsitz Ø	30 mm
• Motorstärke	7,5 kW / 10 PS
• Drehzahl	1000 bis 6000 U/min stufenlos
• Absaugung	Maschinenkörper 120 mm Schutzhaube 80 mm
• Gewicht	1300 kg
• CE-geprüft, GS-geprüft, BG-Holzstaubgeprüft	

690I20

• Sägeblattschwenkung	+ 45°
• Sägeblatt Ø maximal	Standard 450 mm optional(1) 500 mm optional(2) 550 mm
• Schnitthöhe/-winkel	90° Standard 145 mm optional(1) 170 mm optional(2) 195 mm + 45° Standard 105 mm optional(1) 122 mm optional(2) 138 mm
• Schnittbreite	Standard 1250 mm optional 1500 mm, el. Verstellung
• Schnittlänge	Standard 3200 mm optional 2000 / 2600 / 3800 mm
• Sägeblattwechsel	APA-Schnellspannsystem
• Hauptsägeblattsitz Ø	30 mm
• Motorstärke	Standard 5,5 kW / 7,5 PS optional 7,5 kW / 10 PS
• Drehzahl	3000/4000/5000/6000 Umin
• Absaugung	Maschinenkörper 120 mm Schutzhaube 80 mm
• Gewicht	1050 kg
• CE-geprüft, GS-geprüft, BG-Holzstaubgeprüft	

Abmessungen/Schnittlängen V 9110

690I20

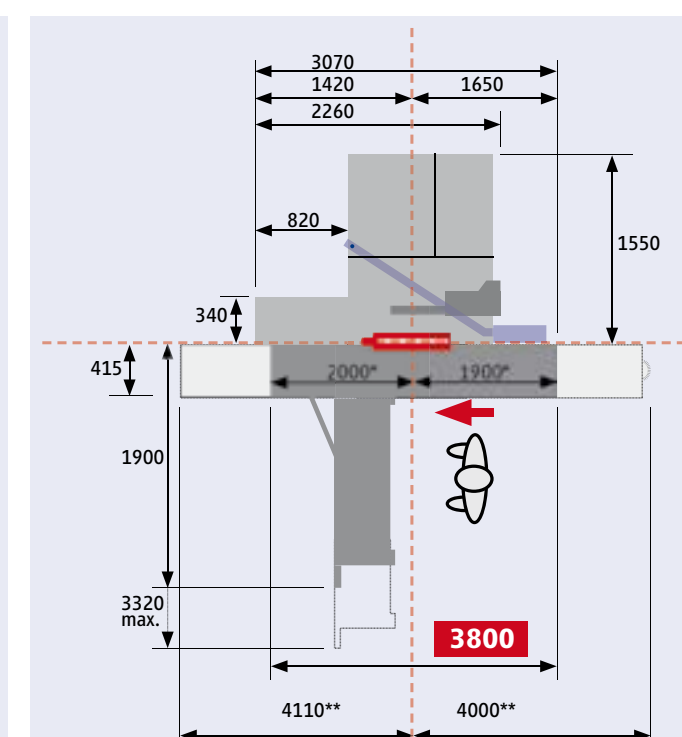


Schnittlänge

--- 0-Achsen Sägeblatt

* Maße in arretierter Grundstellung

** max. Verschiebung des Rollwagens



Schnittlänge

--- 0-Achsen Sägeblatt

* Maße in arretierter Grundstellung

** max. Verschiebung des Rollwagens

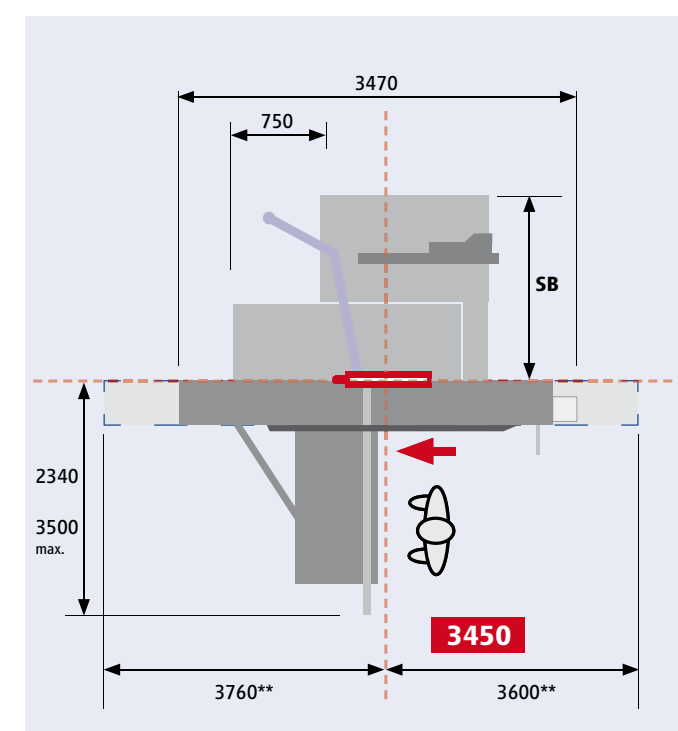
680I10

• Sägeblattschwenkung	+ 47°
• Schnittlänge Rollwagen Standard	3450 mm
Option	2250 / 2850 / 4050 mm
• Schnitthöhe max.	bei 90° 155 mm bei 47° 105 mm
• Schnittbreite am Breitenanschlag	1030 mm
• Längenanschlag am Querschlitzen, ausziehbar bis	3500 mm
• Max. Sägeblatt-Ø	450 mm
• Sägeblatt-Ø unter Tisch versenkbar	400 mm
• Tischgröße	1200 x 655 mm
• Tischverlängerung	750 x 655 mm
• Tischverbreiterung	1200 x 655 mm
• Tischhöhe / Arbeitshöhe	900 mm
• Motorleistung	5,5 kW / 7,5 PS
• Querschlitzen verzinkt	
• Absaugstutzen	120 / 80 mm
• Platzbedarf	7110 mm x 3800 mm
• Gewicht ca.	1050 kg
• CE-geprüft, GS-geprüft, BG-Holzstaubgeprüft	

680I20

• Sägeblattschwenkung	+ 47°
• Schnittlänge Rollwagen Standard	3450 mm
Option	2250 / 2850 / 4050 mm
• Schnitthöhe max.	bei 90° 155 mm bei 47° 105 mm
• Schnittbreite am Breitenanschlag, elektr. verstellbar	1250 mm
• Längenanschlag am Querschlitzen, ausziehbar bis	3500 mm
• Max. Sägeblatt-Ø	450 mm
• Sägeblatt-Ø unter Tisch versenkbar	400 mm
• Tischgröße	1200 x 655 mm
• Tischverlängerung	750 x 655 mm
• Tischverbreiterung	1430 x 940 mm
• Tischhöhe / Arbeitshöhe	900 mm
• Motorleistung	5,5 kW / 7,5 PS
• Querschlitzen verzinkt	
• Absaugstutzen	120 / 80 mm
• Platzbedarf	7110 mm x 4150 mm
• Gewicht ca.	1150 kg
• CE-geprüft, GS-geprüft, BG-Holzstaubgeprüft	

680I10

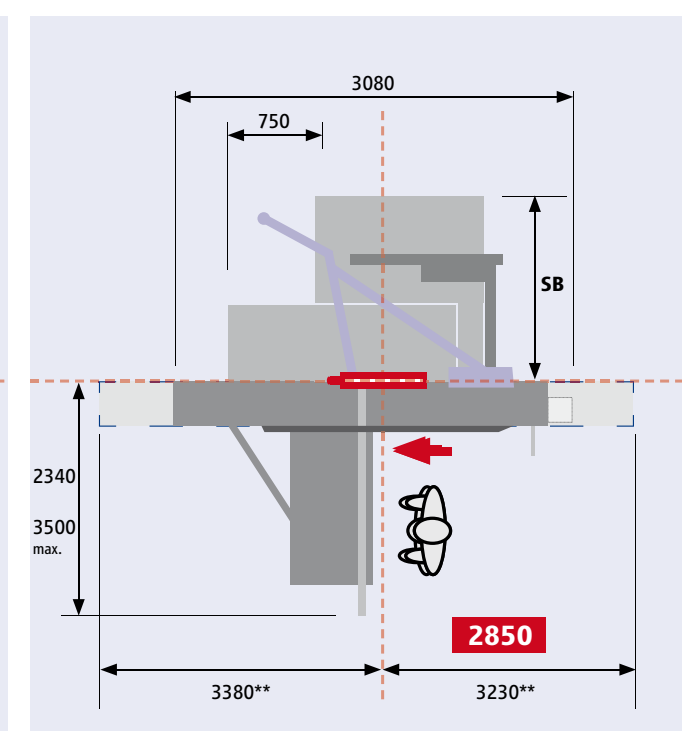


Schnittlänge

--- 0-Achsen Sägeblatt

** max. Verschiebung des Rollwagens

* SB = Schnittbreite
SB 830 > 1175 mm
SB 1030 > 1375 mm
SB 1280 > 1640 mm



Schnittlänge

--- 0-Achsen Sägeblatt

** max. Verschiebung des Rollwagens

* SB = Schnittbreite
SB 1250 > 1600 mm
SB 1500 > 1850 mm

Bewährte Technik für sicheres und wirtschaftliches Arbeiten



Bohren

Sägen

Fräsen

Hobeln

SI-TEC

Service

HOKUBEMA

HOKUBEMA
Maschinenbau GmbH

Anton-Günther-Straße 3 - 7
D-72488 Sigmaringen

Telefon +49 (0)7571 755-0
Fax +49 (0)7571 755-222

www.hokubema-panhans.de
info@hokubema-panhans.de