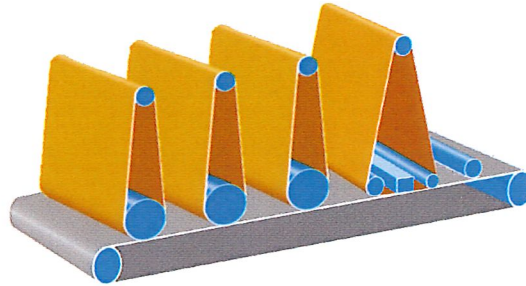




Massivholzbearbeitung mit dem Messerwellen-Aggregat "CU"



Die neuen Schleifmaschinen von **Heesemann** mit **Messerwellen** - Aggregaten sind für einen hohen Spanabtrag bei Massivholzwerkstücken wie z.B. Leimplatten konzipiert. Der Spanfluss hierbei ist selbst bei sehr hoher Spanabnahme von bis zu 4 mm pro Durchlauf gewährleistet. Die bewährte Qualität der „Castor“-Messerwelle von Oertli garantiert durch den ziehenden Schnitt mit schräg angeordneten Hobelmessern selbst bei großer Spanabnahme ein sehr hochwertiges Oberflächenbild.

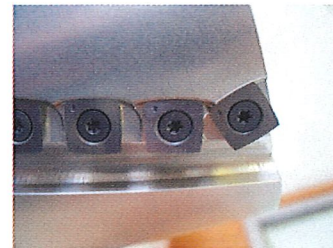
Schleiftechnologie der CU-Aggregate:

Das Messerwellen-Aggregat funktioniert auf der Basis eines mit hoher Geschwindigkeit drehenden Hobelmesserwellen-Aggregates. Die einzelnen Schneiden sind als Wendeplatten ausgeführte Hobelmesser und können an allen 4 Seiten benutzt werden. Durch die spezielle Anordnung der Wendeplatten kommen immer nur wenige Messer gemeinsam zum Schneideinsatz. Die Qualität der Oberfläche ist selbst bei längeren Standzeiten sehr hoch. Dadurch muß im folgenden Bearbeitungsschritt nur wenig kalibriert werden. Nachfolgend kann auf der selben Maschine sofort der Feinschliff erfolgen. Das CU-Aggregat ist innerhalb aller Heesemann Schleifmaschinen-Baureihen als Modul einsetzbar. Folgende Fotos zeigen ein



Gesamtelement

der Messerwelle - sowie eine



Detailansicht

Ausrüstung der Maschinen mit den neuen Messerwellen-Aggregaten:

- Schleifbreite: 1.350 mm
- Vorschub: 3 - 15 m/min
- Maschinenkonfigurationen in Kombination mit Walzenschleifaggregaten sowie Quer- und Längsschleif-Aggregaten mit dem weltweit bewährten **CSD®** - Druckbalkensystem möglich
- Werkstückansaugung mit integriertem Ventilator in der Maschine
- Touch - Screen Bildschirm (Industrie - PC optional)
- Leistungsstarker Antrieb der Messerwellen-Aggregate über 22 kW - Motoren
- Bewährte Castor - Messerwelle von Oertli
- Hohe Spanabnahme von 1 mm bis zu 4 mm pro Durchlauf