

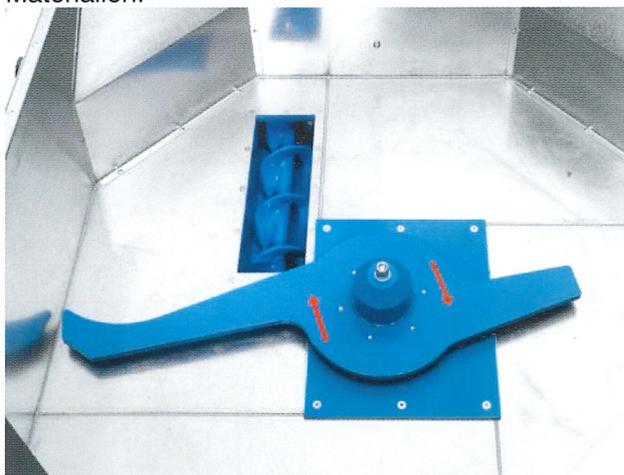
Hydraulische Brikettierpresse BrikStar CS 3-12 und CS4-12

Brikettierpressen verpressen Papier und Holz (Feuchte ca. 8% bis 18%) sowie viele andere staub- oder granulatförmige Materialien. Das Modell **BrikStar CS** ist ideal für die Nachrüstung unter vorhandene Filteranlagen, wie z.B. Absackfilteranlagen oder Entstauber und lässt sich problemlos manuell oder automatisch beschicken.

Das „Compact“ Konzept in Rahmenbauweise mit Dosierbehälter und motorisch angetriebenem Rührwerk mit separatem Getriebemotor und integriertem Hydraulikaggregat ermöglicht eine platzsparende Aufstellung und höchste Betriebssicherheit bei einem günstigen Preis-Leistungsverhältnis.

DIE TECHNIK:

Die Beschickung der hydraulischen Presse erfolgt über eine Vorverdichterschnecke mit großzügig dimensioniertem Schneckenrog für einen hohen Durchsatz auch bei leichten und groben Materialien.



Rührwerk und Schnecke sind extrem stabil und werden jeweils separat über einen eigenen Getriebemotor angetrieben für eine hohe Betriebssicherheit.

Die Brikettfestigkeit und -länge sowie die Durchsatzleistung variiert von 20 bis 60 kg/h je nach Antriebsleistung der Hydraulik und je nach Dichte, Teilchengröße, Feuchte und Pressfähigkeit des Materials. Bei manchen Materialien mit extrem günstiger Verdichtung beträgt sie sogar bis zu 80 kg/h.

PLANUNGSHINWEISE (AUSZUG):

- Grundsätzlich müssen alle hydraulischen Brikettieranlagen bei Außenaufstellung vor Schlagregen geschützt werden. Wetterschutzverkleidung siehe Sonderzubehör.
- Für Dauerbetrieb ohne Betriebspausen, ist ein separater Ölkühler erforderlich (Sonderzubehör). Zusätzlich kann bei extremen Witterungsverhältnissen für den zuverlässigen Anlauf der Maschine eine Öltankheizung erforderlich sein (Sonderzubehör)
- Auf Bedienseite mind. 60cm und auf Auspresseseite mind. 100cm Platz für Wartungszwecke vorsehen.

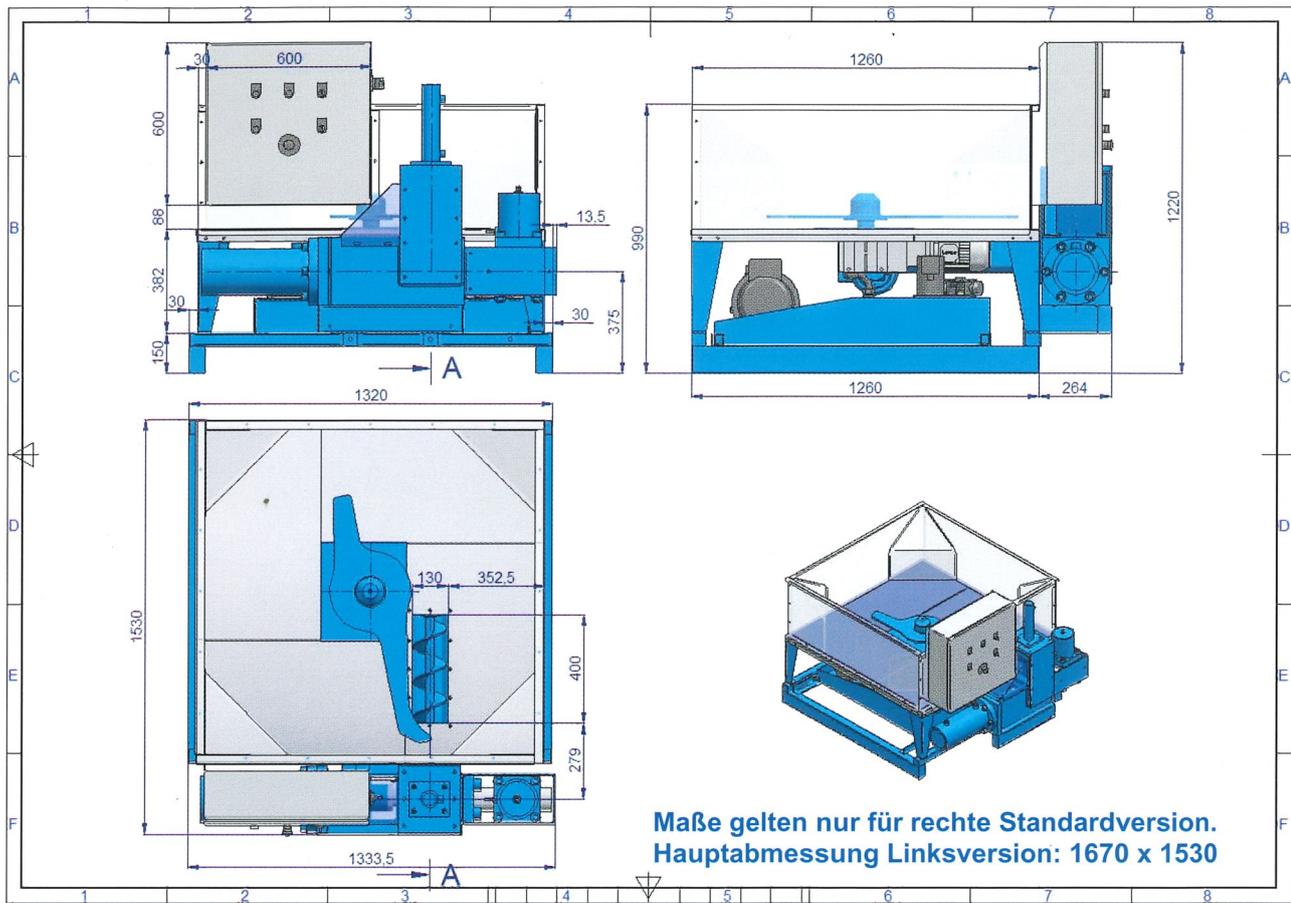


VORTEILE / NUTZEN:

- Flachbauweise ⇒ passt unter (fast) jede Filteranlage
- „steckerfertig“ ⇒ geringe Montagekosten!
- Stabiler Anschlussflansch für Transportleitung ⇒ ausgelegt auch für größere Förderstrecken!
- Vorratsbehälter mit motorischem Rührwerk, Vorverdichterschnecke und senkrecht angeordneten Auskleidungsecken ⇒ sicherer Materialaustrag ohne Brückenbildung!
- Großzügig dimensionierter Hauptpresszylinder ⇒ hervorragende Brikettqualität auch bei weniger gut brikettierbaren Materialien
- Hydraulische Presszange in stabilster Ausführung mit elektr. gesteuerter Brikettlängenautomatik ⇒ Betriebskostenminimierung und Top-Briketts
- Brikett-Ø 65mm ⇒ optimale Förderung & Lagerung
- Start durch ext. Signal und Abschaltautomatik ⇒ verhindert unnötige Betriebsstunden
- 2 Getriebemotoren ⇒ Energie sparend und sicher

Serienmäßig mit Druckanzeige, Betriebsstunden zähler, Ölstandskontrolle, und Temp.überwachung.

TECHNISCHE DATEN:



Typ	Output * (Material abhängig)	Antriebsmotor Hydraulik*	Antriebsmotor ** Rührwerk/Schnecke	Gewicht	Behälter- kapazität
BrikStar CS3-12	20 bis 40 kg/h	3 kW	0,37/075 kW	ca. 770 kg	ca. 0,8 m ³
BrikStar CS4-12	30 bis 60 kg/h	4 kW		ca. 780 kg	
• Brikettdurchmesser: 65 mm • Angaben ohne Gewähr; technische Änderungen vorbehalten					
* Achtung: für Dauerbetrieb Ölkühler erforderlich (Sonderzubehör)					
** alle Antriebe Drehstrom 400V, 50Hz. Sonderspannungen / -Frequenzen auf Anfrage (Mehrpreis-Option)					

SONDERZUBEHÖR (MEHRPREIS):

- Revisionsöffnung (ohne oder mit Endschalte. Nur mit Werkzeug zu öffnen => UVV-gerecht)
- Drehflügelmelder als Startgeber oder Fülls tandsmelder (Voll- und/oder Leermelder)
- Sonderausführung mit Auspressrichtung links (Achtung: mehr Platzbedarf und verlängerte Lieferzeit)
- Öltankheizung für Außenaufstellung der Hydraulik
- Externer Ölkühler für Dauerbetrieb
- Wetterschutzeinhausung für die Außenaufstellung
- Auslaufstrecke mit justierbarer Vorspannung
- Sonderspannungen und weitere Sonderausstattung auf Anfrage