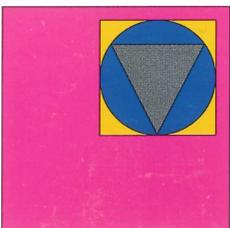
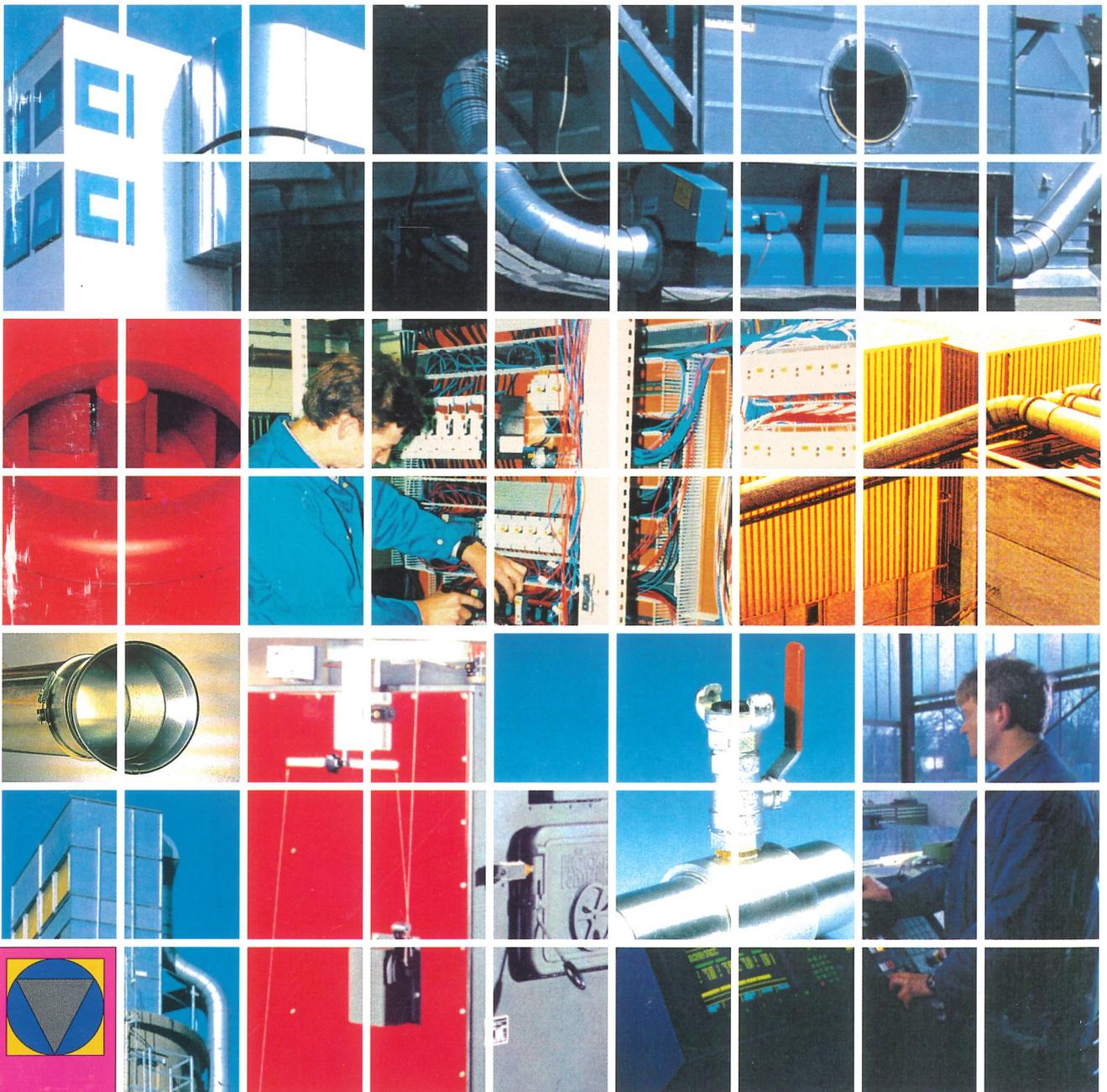


HÖCKER® POLYTECHNIK





IMMER AUF DEM NEUESTEN STAND...

Seit 1962 konzipiert, plant und baut Höcker Polytechnik lufttechnische Anlagen für holzverarbeitende Industrie- und Handwerksbetriebe. Angefangen bei mobilen Entstaubern bis hin zu Großfilteranlagen mit Kapazitäten von mehr als 300.000 m³/h. Wir beschäftigen über 200 Mitarbeiter in unserem Hauptwerk Hilter sowie in unseren zahlreichen in- und ausländischen Niederlassungen, technischen Büros und Werksvertretungen. Von Kiel bis Innsbruck, von Rotterdam bis Breslau. Die enge Verbindung und der ständige Erfahrungsaustausch zwischen Entwicklung, Projektierung, Herstellung, Montage und Service multiplizieren sich zu einem Know-how, das den Vorsprung sichert. Jetzt und in Zukunft.

FORSCHUNG UND ENTWICKLUNG

Am Anfang war das Feuer. Doch seitdem hat sich einiges getan. Seinem Forschungsdrang folgend hat der Mensch neues Wissen gesammelt und seine Ideen sowie den daraus resultierenden Fortschritt in die Praxis umgesetzt.

Auch wir von Höcker Polytechnik geben uns nicht mit dem Status Quo zufrieden. Wir suchen nach besseren, wirklich guten Problemlösungen, die vor allem eines zum Ziel haben: Größtmögliche Wirtschaftlichkeit und Betriebssicherheit. Die nach dieser Maßgabe für Sie gebauten Anlagen beinhalten das Wissen und die Erfahrung aus 30-jähriger Forschung, Entwicklung und Praxis. Der Freigabe zur Serienproduktion sind zahlreiche Versuche und Testreihen an Prototypen vorgeschaltet. Wir wollen optimale Funktion sowie maximale Sicherheit für Mensch und Umwelt.

BERATUNG UND KONZEPTION

„Alle Wege führen nach Rom.“ Nur – welcher ist der gangbarste? Wir beraten Sie. Unsere Vertriebsingenieure stehen jederzeit zu Ihrer Verfügung, wenn Sie Fragen zur Projektierung, Lieferung oder Montage haben. Gemeinsam mit Ihnen suchen wir vor Ort nach der für Sie optimalen Lösung.



Gestern wie heute stand und steht die ausführliche Beratung durch die Vertriebsingenieure im persönlichen Gespräch vor Ort an erster Stelle.

HÖCKER®
POLYTECHNIK

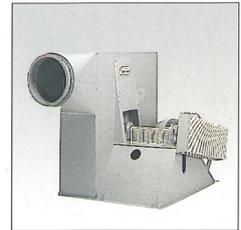


...SIE ÜBERLASSEN NICHTS DEM ZUFALL, DAS ERGEBNIS STIMMT!

Alle von Höcker Polytechnik konzipierten Anlagen haben ein gemeinsames Ziel: Sie optimieren Herstellungsprozesse, steigern die Qualität der Produktion und schützen die Umwelt. Denn am Ende zählt nur eines: Das Ergebnis.

1. SPÄNE- UND STAUBABSAUGUNG

Absauganlagen und Mobilentstauber von Höcker Polytechnik schaffen optimale Produktionsbedingungen und saubere Luft am Arbeitsplatz. Das Kernstück der Anlagen sind Absaug- und Transportventilatoren zur effektiven Maschinenabsaugung und pneumatischen Materialförderung. Das Ergebnis: Sauber gearbeitete Endprodukte.



Zum Beispiel: Höcker Polytechnik ermöglicht die Ausarbeitung einwandfreier Werkstücke. Staub und Späne werden abgesaugt und sind spurlos verschwunden.



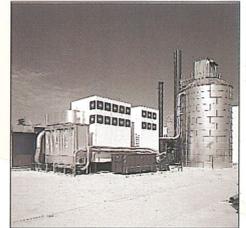
HÖCKER®
POLYTECHNIK

2. FILTERANLAGEN

Höcker Polytechnik Klein- und Großfilteranlagen reinigen effektiv mit Staub und Spänen belastete Luftmengen. Unser Ziel sind saubere Arbeitsplätze, optimale Produktionsbedingungen sowie mehr Sicherheit für den Menschen bei der Arbeit.

Die Anpassung an zusätzliche Absaugstellen oder neue Spänelagerorte ist jederzeit nachträglich möglich. Ein grundlegendes Konstruktionskonzept von Höcker Polytechnik: Die Erweiterungsfähigkeit im Hinblick auf die Zukunft.

Und das Ergebnis: Hochwertige Serienfertigung ohne Unterbrechung des Produktionsablaufes durch späne- oder staubbedingte Störungen.



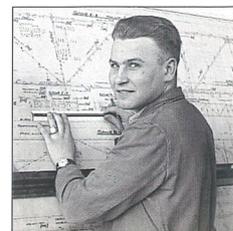
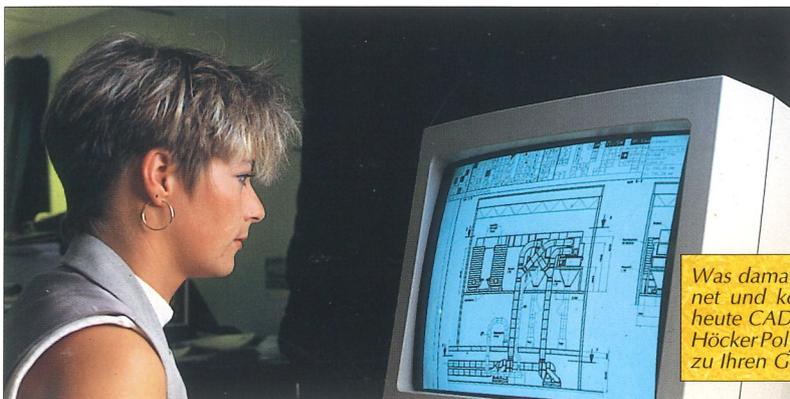
Zum Beispiel: Höcker Polytechnik sorgt im wahrsten Sinne des Wortes für gutes Arbeitsklima.



PLANUNG UND PROJEKTIERUNG

Punkt, Punkt, Komma, Strich, fertig ist...

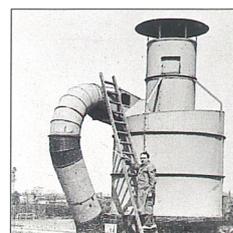
...die individuell nach Ihren Gegebenheiten projektierte Anlage. Die größtmögliche Wirtschaftlichkeit bei optimaler Funktion berücksichtigen wir ebenso wie die entsprechenden Anforderungen des Gesetzgebers. Modernste CAD-Systeme unterstützen die Projektierung und Auslegung der Anlagen. Dabei kombinieren unsere Ingenieure kundenspezifische Einzelanfertigungen mit Serienbauteilen; damit auch das Preis-/Leistungsverhältnis nicht aus dem Gleichgewicht gerät. Und: Höcker Polytechnik Anlagen und Anlagenkomponenten lassen sich unkompliziert in vorhandene Systeme integrieren. Jederzeit.



Was damals noch von Hand gezeichnet und konstruiert wurde, läßt sich heute CAD-gestützt projektieren. Höcker Polytechnik nutzt den Fortschritt zu Ihren Gunsten.

PRODUKTION UND MONTAGE

Fix und fertig. Die Anlage ist installiert – das Montageteam von Höcker Polytechnik räumt das Feld. Bei Großanlagen wird der gesamte Ablauf durch den verantwortlichen Projektleiter organisiert und überwacht. Währenddessen läuft im Hauptwerk die Produktion auf Hochtouren. Vom vollautomatischen Hochregallager nehmen die Bleche ihren Weg durch die Fertigungshallen. Sie werden CNC-gesteuert zugeschnitten, gelocht, gestanzt, geformt und geschweißt. Die Bleche verlassen den Bereich der Vorfertigung und gelangen in die einzelnen Abteilungen zur Bestückung, Montage und Lackierung. Es folgen Qualitätskontrolle und Auslieferung zur Endmontage vor Ort.



Höcker Polytechnik bietet seit jeher einen Komplettservice. Dazu gehörte und gehört früher wie heute die Montage und Inbetriebnahme – auch wenn sich bezüglich der „Hilfsmittel“ einiges verändert hat.

INBETRIEBNAHME UND SERVICE

„Nach uns die Sintflut?“

Auch nach der von unseren Ingenieuren durchgeführten Inbetriebnahme erreichen Sie uns zu fast jeder Tages- und Nachtzeit – denn nur einwandfrei funktionierende Anlagen gewährleisten den reibungslosen Produktionsablauf. Daher verfügen wir über ein dichtes Kundendienst- und Servicenetz. Wir sind immer da, wo Sie uns brauchen.

Ihr Team von Höcker Polytechnik.

3. FARBNEBEL- ABSAUGUNG

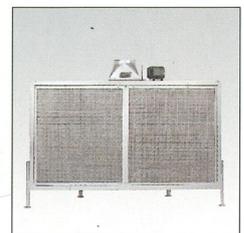
Höcker Polytechnik – Farbnebel- und Schleifstaubabsauganlagen ermöglichen höchste Oberflächenqualität, schaffen mehr Sicherheit und optimale Produktionsbedingungen in Spritzräumen.

Trocken- oder Naßabscheidung? Keine Frage der Philosophie sondern der Logik. Denn das garantiert Ihnen Höcker Polytechnik: Ihre Anlage wird optimal auf Ihre Betriebsgröße und auf Ihre Produktionsbedingungen abgestimmt.

Das angewandte Prinzip ist ebenso einfach wie wirkungsvoll. Erstens reinigen die Anlagen die Abluft zuverlässig und verhindern das ungewollte Absetzen von Farbnebel auf frisch lackierten Bauteilen. Das Ergebnis ist absolut staubfrei – einfach glänzend. Zweitens wird bereits die Zuluft mittels Feinfiltermatten von sämtlichen Staubbelastungen befreit.

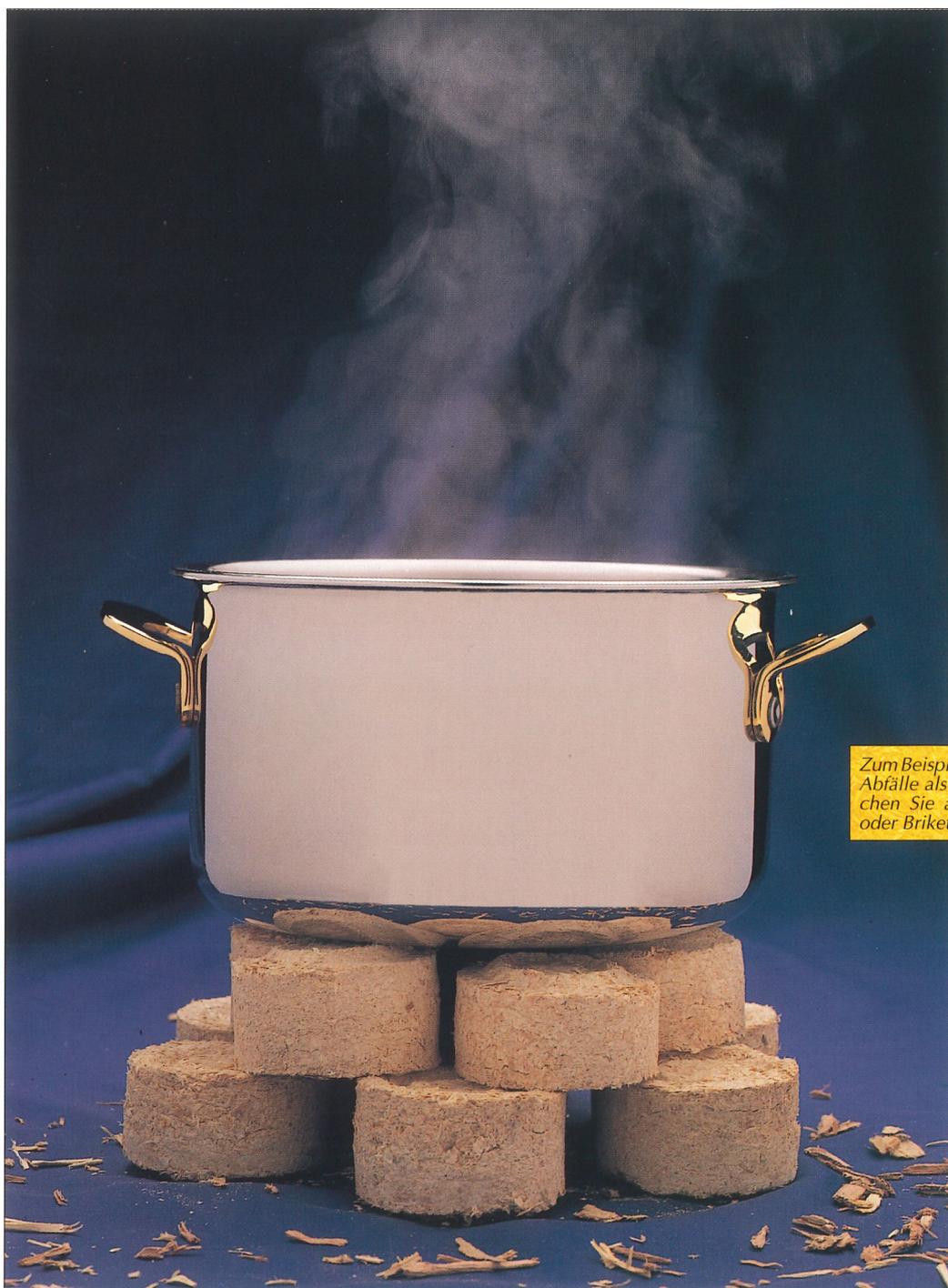


Zum Beispiel: Höcker Polytechnik sorgt für glänzende Ergebnisse – auch bei matten Oberflächen.

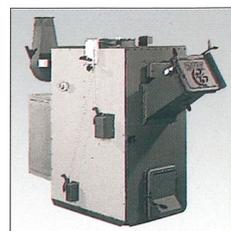
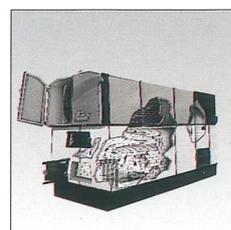
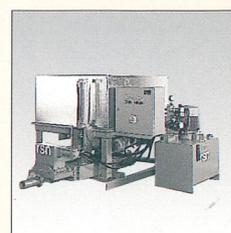


4. RESTHOLZ- VERWERTUNG

Höcker Polytechnik Anlagen und Komponenten zur Restholzverwertung nutzen anfallende Bearbeitungsabfälle wirtschaftlich. Wir bieten komplette Systeme mit Zerkleinerungsanlagen, Brikettierpressen, Lufterhitzern oder Warmwasserheizungsanlagen. Das Konzept erlaubt die Kombination mit vielen Höcker Polytechnik Komponenten. Energie zu einem vernünftigen Preis ist das Ergebnis.



Zum Beispiel: Höcker Polytechnik nutzt Abfälle als wertvollen Brennstoff. Machen Sie aus allen Resten Kleinholz oder Briketts – ein heißes Thema.

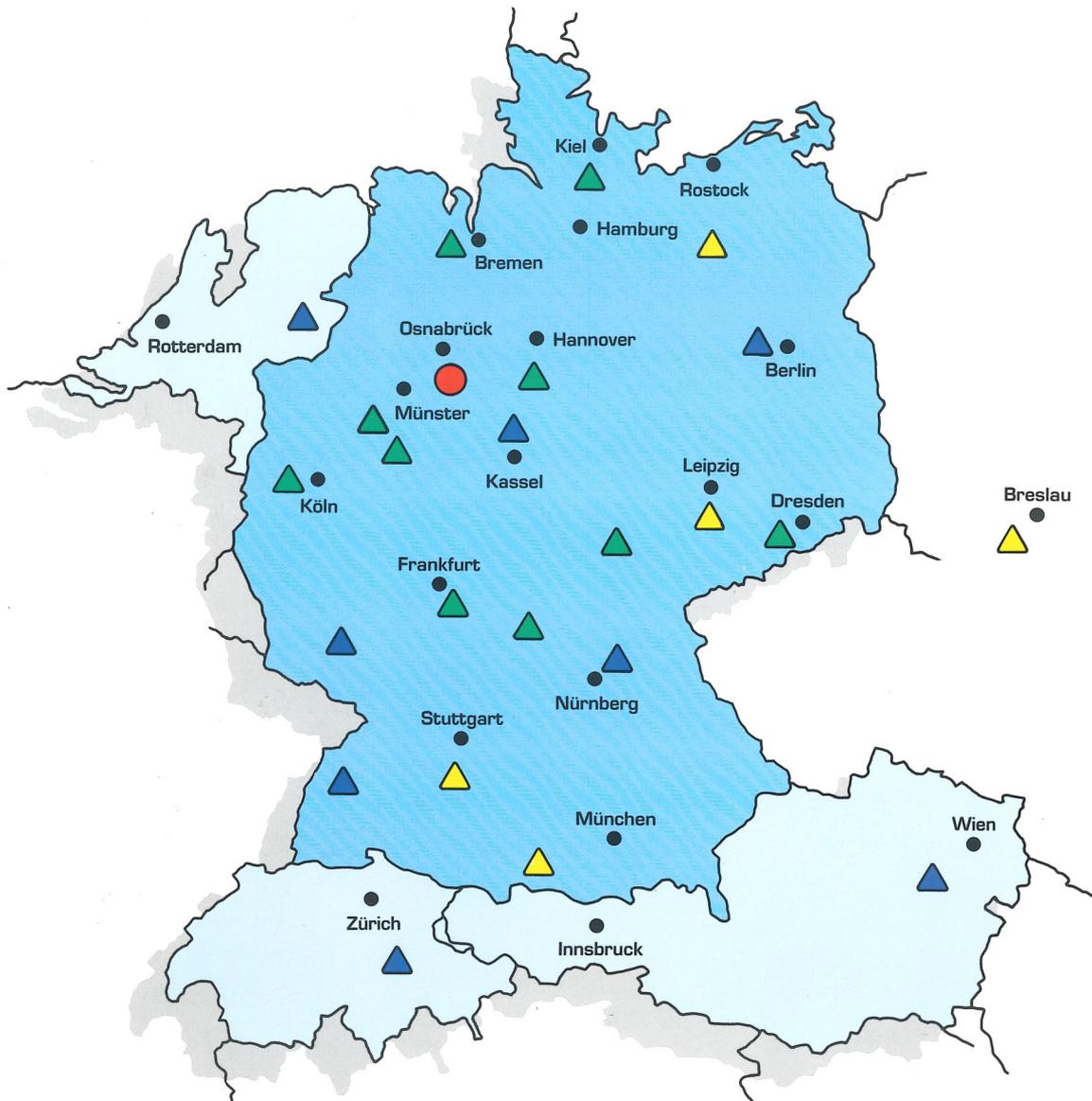


DARÜBER HINAUS...

bietet Höcker Polytechnik eine große Anzahl weiterer Problemlösungen. Unter anderem Vakuum-Filteranlagen, Zyklonabscheider, Zuluftanlagen. Und natürlich alles was dazu gehört, wie Rohr- und Kanalbauteile, Befestigungs- und Montagekomponenten sowie Ersatzteile. Für das reibungslose Zusammenspiel sorgen modernste Steuerungen - programmierbar, flexibel und ausbaufähig.

Sprechen Sie mit uns. Wir informieren und beraten Sie.

HÖCKER[®] POLYTECHNIK



- Hauptwerk
- Niederlassung
- Technisches Büro
- Werksvertretung

100% chlorfrei gebleichtes Papier · Technische Änderungen vorbehalten · Drucksache Nr. 2/94/246

HÖCKER POLYTECHNIK GmbH
Postfach 12 09 · D-49172 Hilter · Telefon (0 54 09) 4 05-0 · Telex 94 902
Telefax (0 54 09) 5 95