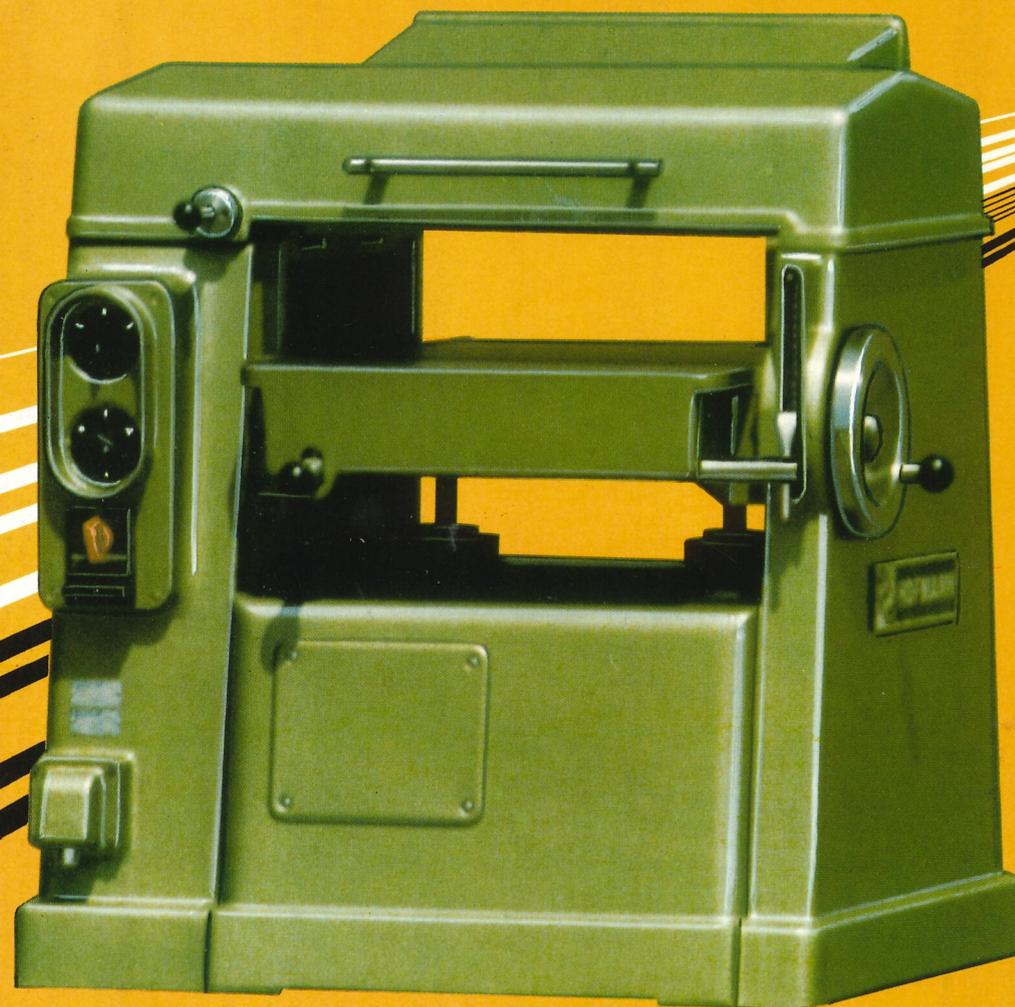
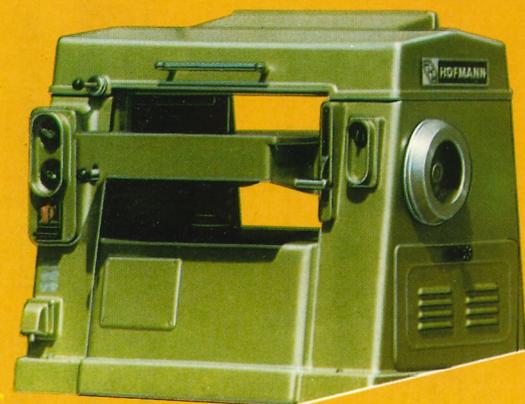


Hochleistungs-Dickenhobelmaschinen



Type D 400



Hochleistungs-Dickenhobelmaschinen

Type D 400, 500 und 600

Wie bei allen MHW-Maschinen, kommt auch bei den Dickenhobelmaschinen schon in der äußeren Formgebung die konstruktive Überlegenheit zum Ausdruck. Einfachste Bedienungsweise und hervorragende Oberflächengüte des Werkstückes sind das Ergebnis der Entwicklungsarbeit.

Der Ständer

ist aus einem Stück gegossen und absolut schwingungsfrei. Er weist eine vollkommen glatte Form auf. Sauberste und genaueste Werkstattarbeit garantieren größte Präzision. Es wird in der Praxis erprobtes und bestens geeignetes Material verarbeitet. Die Wirtschaftlichkeit der Maschinen wird garantiert durch ihre Stabilität. Alle Bedienungselemente sind handlich angeordnet.

Der Antrieb

der Messerwelle erfolgt vom seitlich im Ständer eingebauten Flanschmotor, über 2 Keilriemen.

Die Messerwelle

als runde Klemmkeil-Sicherheitswelle ausgeführt, hat wahlweise 2 oder 4 Messer bei 5500 U/min. Sie ist dynamisch präzise ausgewuchtet und verbürgt vollkommen ruhigen Lauf. Die Lagerung besitzt reichlich bemessene Präzisionskugellager.

Der Vorschub

erfolgt durch polumschaltbaren 1 PS-Vorschubmotor mit angebaute Stirnräder-Untersetzungsgetriebe, wodurch zwei Vorschubgeschwindigkeiten von 7 + 14 m/min. erreicht werden. Sämtliche Räder laufen im Ölbad und sind kugellagert.

Die Vorschubwalzen

sind ebenfalls kugellagert. Walzenabstand 245 mm.

Der Dickentisch

ist von übermäßig kräftiger Ausführung, mit vierfacher, nachstellbarer Führung, wodurch ein Kippen unmöglich ist. Dickentischwalzen sind kugellagert. Eine zentrale Walzenschnellverstellung ist serienmäßig eingebaut.

Normalzubehör

Maschine elektrisch installiert, mit Hobelmessern, Keilriemen und Werkzeug inkl. Fettpresse. Der Vorschubmotor ist serienmäßig mit Schutzschalter ausgerüstet. Hauptschalter = Not-Ausschalter, abschließbar nach VDE 0113.

Sonderzubehör

Viermesserwelle, Ersatzhobelmesser, Messereinstellgerät, Spindelverkleidung, Späneabsaugstutzen, verstärkter Hauptmotor, Motorschutzschalter für Hauptmotor, verchromte Bedienungsteile, Elektro-automatischen Tischhub.

Alle MHW-Erzeugnisse erfreuen sich dank ihrer soliden Ausführung ständig steigender Beliebtheit. Ihre fortschrittliche Konstruktion basiert auf einer mehr als 50jährigen Erfahrung auf dem Gebiete des Holzbearbeitungsmaschinenbaues. Hofmann Spitzenqualität!

Typen und Hauptabmessungen

Type	Hobelbreite	Hobelhöhe	Vorschub min	Messerwelle U/min	PS	Gewicht netto kg	Gewicht brutto kg	Schiffsraumbedarf m ³
D 400	410 mm	200 mm	7 + 14 m	5500	4	700	800	0,8

Konstruktions- und Maßänderungen vorbehalten!

MASCHINENFABRIK LEONHARD HOFMANN

8532 BAD WINDSHEIM · MITTELFRANKEN · POSTFACH 328 · TELEFON 09841/2119 · TELEX 61520