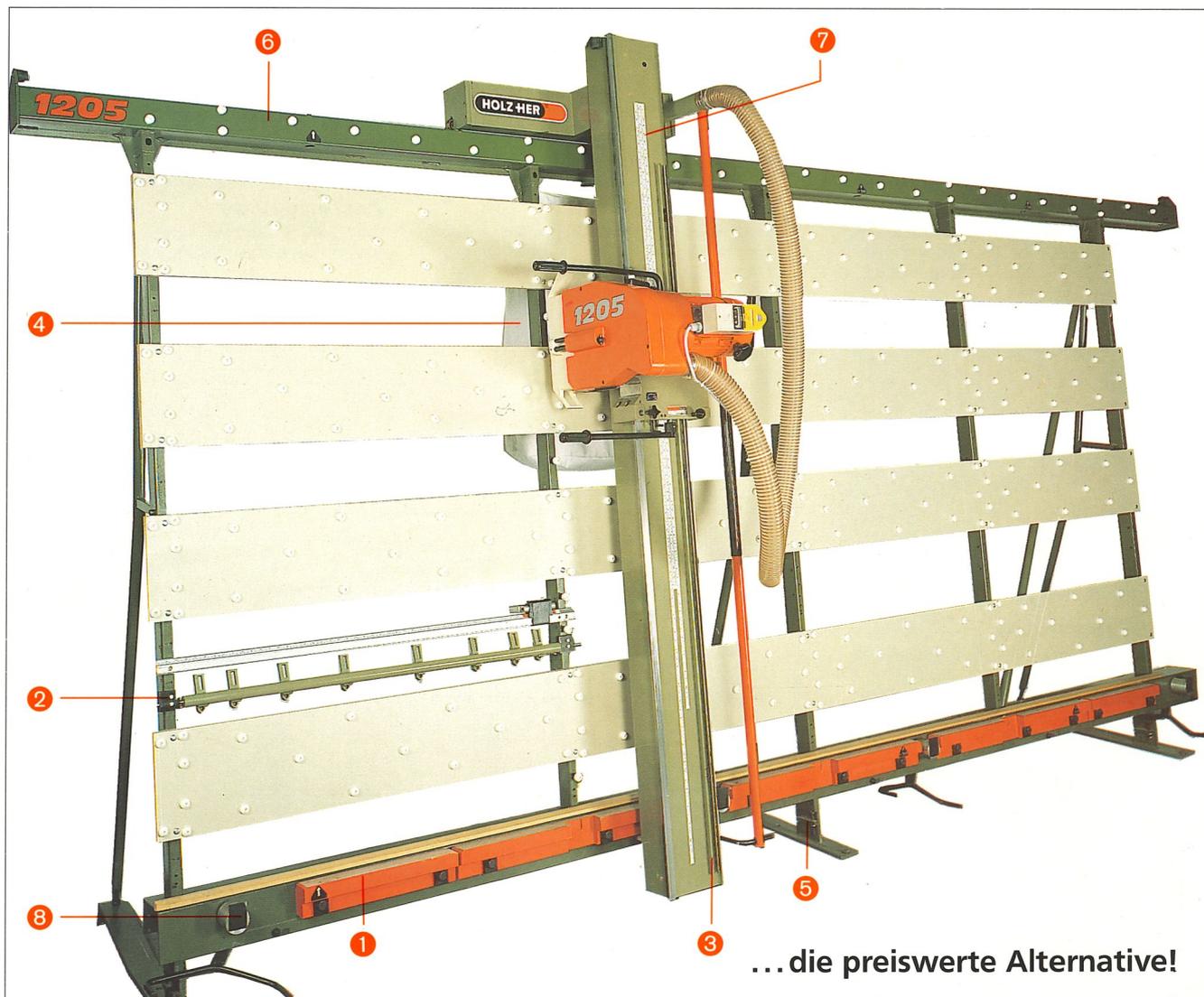


Plattensäge 1205

* ohne TRK-Absaugung



... die preiswerte Alternative!

Die Daten:

Schnitttiefe	50 mm
Motorleistung	
Sägeaggregat	Drehstrom 3 kW
	(S6 – 40%)
Drehzahl Sägeblatt	5450 U/min
Sägeblatt-Ø	220 mm
Elektr. Anschlußwert	3 kW
Druckluft	3 bar
Arbeitsmaße:	
Schnittlänge	3300/4300 mm
Schnitthöhe	1600/1900/2095 mm
Besäuhöhe	1590/1870/2040 mm
Grundfläche	4315/5315 x 1420 mm
Maschinenhöhe	2200/2500/2670 mm
Maschinengewicht	ca. 650/700 kg

Schlüsselsatz, Betriebsanweisung mit Ersatzteilkatalog

Argumente, die für sich sprechen!

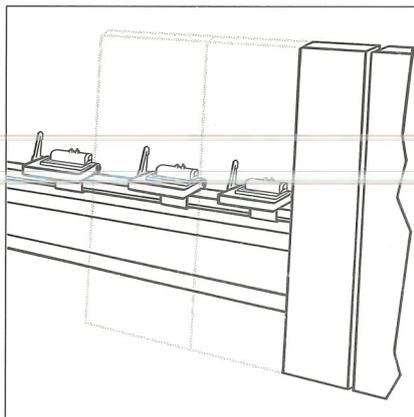
- ① Werkstückauflage aus besäumbarem Schichtholz
- ② Klappschiene im 1. Feld
- ④ integrierte Staubabsaugung
- incl. 1 HM Präzisions-Sägeblatt Ø 220 mm
- verwindungssteifer, gundsolider Aufbau – Gestell aus einem Stück
- geringe Aufstellzeit
- ⑤ Anpassung an Bodenunebenheiten durch verstellbare Füße
- Motorschutz gegen Überlastung und 0-Spannungsauslöser
- ⑥ feste Schnittstellen für senkrechte Schnitte
- präzise Führung des Sägeaggregates – der Sägewagen rastet oben und unten gleichzeitig ein
- einfaches Ein- und Austauschen des Sägeaggregates
- Sägeaggregat ohne Kraftaufwand durch Gewichtsausgleich um 90 Grad schwenkbar
- ③ Programmschiene mit 3 Nocken für waagrechten Serienzuschnitt (durch Sonderzubehör ausweitbar)
- ⑦ inclusive drei Maßbändern am Sägebalken für Horizontalschnitte. Ein Maßband ausgehend von der Klappschiene. Zwei Maßbänder ausgehend von der Schichtholzaufgabe je nachdem ob Sie über oder unter dem Aggregat ablesen müssen.
- ⑧ inclusive Hubrollen-Transportsystem. Das Schieben der Platten wird durch Umlegen des Bügels erleichtert, da die Rollen dann höher stehen als die Schichtholzaufgabe. Nach erfolgtem Transport kann der Hebel mit dem Fuß wieder zurückgelegt werden.

Plattensäge 1205

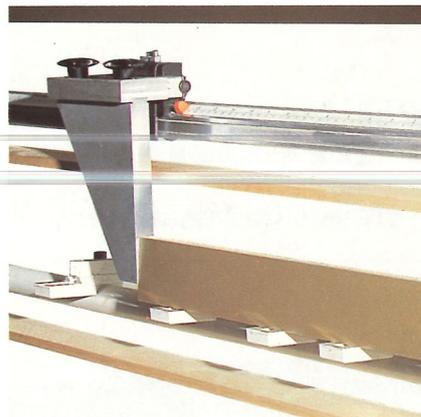
Details und Zubehör



Maßanschlag mit Klemmhebefixierung Bestell-Nr. 115.02 78
Verwendung als Programmierschlag. Mit diesem Anschlagssystem können mehrere Klappanschläge auf der Maßschiene fixiert werden.



Besonders zu empfehlen bei immer wiederkehrenden Maßen, d. h. ein Anschlag pro sich wiederholendem Maß.



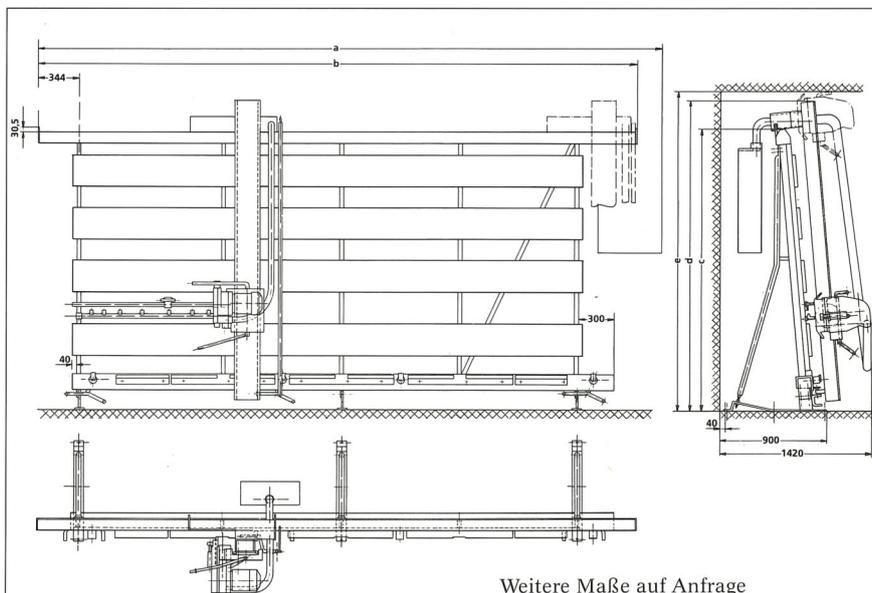
Schlitten mit verlängerter Anschlagplatte 124.58 51
um schmale Werkstücke auf der Klappschiene bearbeiten zu können.



Kurze Klappschiene
um die Maschine mit weiteren Klappschienen auszurüsten, wenn häufig lange, schmale Teile auf der Schiene geschnitten werden sollen. Klappschiene für je ein weiteres Feld. 115.24 32



Streifenanschlag
zum Schneiden von Wiederholmaßen beim Horizontalschnitt. Das Maß wird immer an der zuletzt geschnittenen Kante abgegriffen. Des weiteren erhältlich:
– Längsanschlag oberhalb der Klappschiene in Maschinenlänge
3280 mm 114.06 63
oder 4280 mm 114.06 71
– Programmnocken zusätzlich 53.71 01
– digitale Maßanzeige vertikal 114.27 12
– zusätzlich HM bestückte Sägeblätter
Ø 220 mm, Wechselzahn Z 64 13.72 19
Ø 220 mm Hohlzahn-Dachzahn
Z 42 52.95 91



Maß	Schnittlänge 3300 mm	Schnittlänge 4300 mm	
a	4315 mm	5315 mm	
b	4150 mm	5150 mm	
Maß	Schnitthöhe 1645 mm (1,6 m)	Schnitthöhe 1925 mm (1,9 m)	Schnitthöhe 2095 mm
c = Gestellhöhe	1930 mm	2210 mm	2380 mm
d = Maschinenhöhe	2220 mm	2500 mm	2670 mm
e = Bauhöhe	2260 mm	2500 mm	2710 mm
Besäumhöhe *	1590 mm	1870 mm	2040 mm
Durchlaßhöhe **	1660 mm	1940 mm	2095 mm

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen müssen wir uns vorbehalten, da unsere HOLZ-HER Holzbearbeitungsmaschinen einer ständigen Weiterentwicklung unterliegen. Deshalb sind auch die Abbildungen unverbindlich. Die abgebildete Maschine enthält z. T. auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Bitte informieren Sie sich über den genauen Ausstattungsumfang bei Ihrem HOLZ-HER Händler. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten.

HOLZ-HER – immer eine IDEE besser!

HOLZ-HER®
Spezialmaschinen

Reich Spezialmaschinen GmbH · D-7400 Nürtingen · Plochinger Str. 65 · Pf 18 03 · Tel. (0 70 22) 702-0 · Fax 70 21 01 · Tx 7 267 318 rsmn d