

HOLZ+HER®

Spezialmaschinen

**Plattensäge
1205**

Plattensäge 1205



Diese Punkte sprechen für die HOLZ-HER Plattensäge 1205:

- verwindungssteifer, grundsolider Aufbau – Gestell aus einem Stück
- geringe Aufstellzeit
- Anpassung an Bodenunebenheiten durch verstellbare Füße
- kein Druckluftanschluß erforderlich
- integrierte Absaugung mit Spänefangsack am Sägewagen
- Motorschutz gegen Überlastung und 0-Spannungsauslöser
- mit dem Sägeaggregat nachbesäumbare untere Werkstückauflage
- kein Zersägen der Werkstückanlagen durch leicht auswechselbare Kunststoffpilze
- 5 feste Schnittstellen für senkrechte Schnitte

- präzise Führung des Sägeaggregates – der Sägewagen rastet oben und unten gleichzeitig ein
- manuelles Ein- und Austauschen des Sägeaggregates

- Sägeaggregat um 90 Grad schwenkbar – durch Gewichtsausgleich ohne Kraftaufwand
- Programmschiene mit 3 Nocken für waagrechten Serienzuschnitt (durch Sonderzubehör ausweitbar)

Technische Daten

Arbeitsmaße:	
Schnittlänge	4300 mm
Schnitthöhe	2095 mm
Besäumhöhe	2040 mm
Schnittiefe bis	50 mm
Motorleistung Sägeaggregat	3 kW
Drehzahl Sägeblatt	5450 U/min
Sägeblatt-Ø	220 mm
Elektr. Anschlußwert	3 kW
Grundfläche	5315 x 1420 mm
Maschinenhöhe	2670 mm
Maschinengewicht	ca. 700 kg

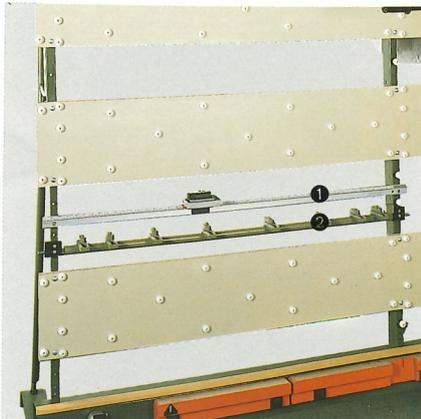
Normalzubehör:
 Klappschiene im 1. Feld, Programmschiene mit 3 Nocken, integrierte Staubabsaugung, Schlüsselsatz, Betriebsanweisung mit Ersatzteilkatalog

Sonderzubehör:

Längsanschlag, komplett, 1280 mm
 Maßanzeige vertikal
 Streifenanschlag bis 650 mm
 Klappschiene kurz
 Zusätzliche Programmnocken
 Anschlußstutzen 70 oder 80 mm – bei Verwendung einer Fremdabsaugung (Bitte bei Bestellung angeben)
 Schlitten kpl. mit verl. Anschlagplatte
 Schlitten kpl. mit Klemmhebel

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen müssen wir uns vorbehalten, da unsere HOLZ-HER Holzbearbeitungsmaschinen einer ständigen Weiterentwicklung unterliegen.
 Deshalb sind auch die Abbildungen unverbindlich.

Plattensäge 1205 im Detail



1 Maßanschlag im 1. Feld
zum Einstellen der Maße für den Senkrechtschnitt. Auch über gesamte Maschinenlänge lieferbar (Sonderzubehör)

2 Klappschiene
zum bequemen Zuschneiden von kleinen Plattenabmessungen in Arbeitshöhe. Für jedes Schnittfeld einzeln schwenkbar. Auch lieferbar für die restlichen Felder (Sonderzubehör)

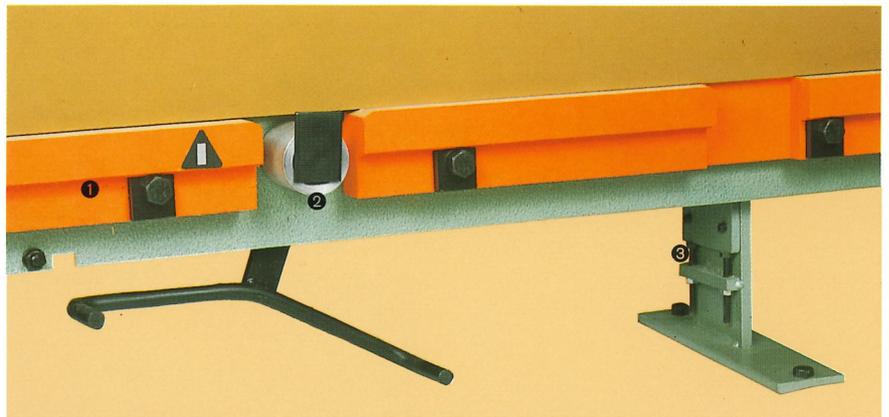


Maßgenaues Einrasten des Sägewagens an fünf verschiedenen Schnittstellen im Abstand von je 1m. Zwischenmaße einstellbar über Maßanschlag.
Sägewagen rastet oben und unten gleichzeitig ein. Dadurch wird der Sägewagen genau geführt und der Schnitt einwandfrei.

Sägeblatt-Auswahl

HM-Kreissägeblatt Ø 220 mm,
Wechselzahn, 64 Zähne
Bestell-Nr. 13.7219

HM-Kreissägeblatt Ø 220 mm,
Hohlzahn-Dachzahn, 42 Zähne
Bestell-Nr. 52.95 91

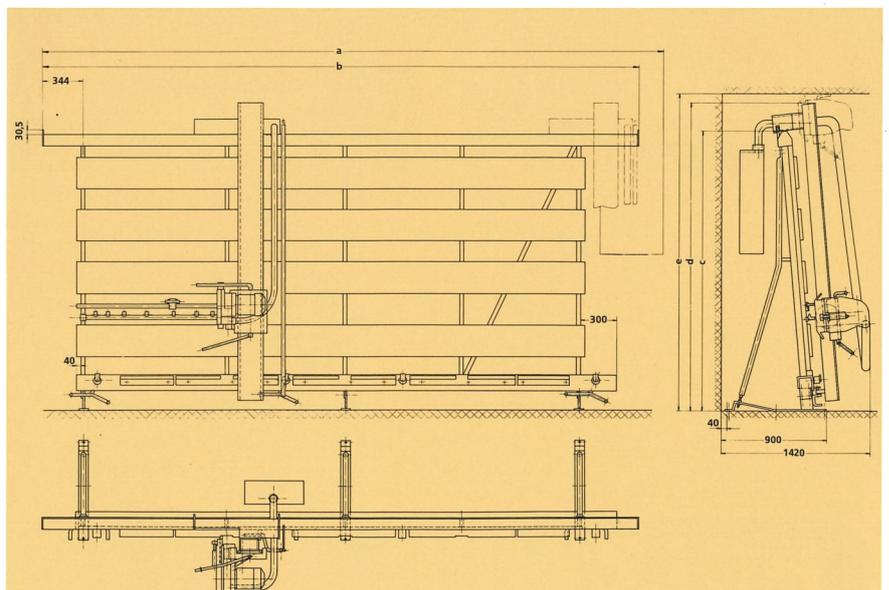


Werkstückauflagen
mit Transportrollen kombiniert

- 1** stabile Holzauflagen zum mehrmaligen Nachbesäumen mit nur einer Grundeinstellung für höchste Schnittpräzision und Winkelgenauigkeit
- 2** Rollen werden zum Verschieben der Platten angehoben und für den Schnitt abgesenkt

Gestellfüße

- 3** verstellbare Gestellfüße, damit Unebenheiten des Werkstattbodens die Schnittgenauigkeit nicht beeinträchtigen.



Maß Schnittlänge
 4300 mm

a 5315 mm
b 5150 mm

Maß Schnitthöhe
 2095 mm

c (Gestellhöhe) 2380 mm
d (Maschinenhöhe) 2670 mm
e (Raumhöhe) 2710 mm
Besäumhöhe 2040 mm
Durchlaßhöhe 2095 mm

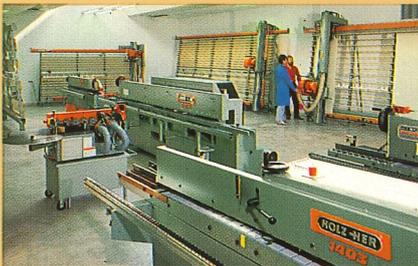
Weitere Maße auf Anfrage



NÜRTINGEN · BR DEUTSCHLAND



VOITSBERG · ÖSTERREICH



VORFÜHRCENTER



CANADA



FRANKREICH



USA



REICH Spezialmaschinen GmbH
 D-7440 Nürtingen
 Plochinger Straße 65
 Postfach 1803
 Telefon (07022) 702-0
 Telex 7267318 rsmn d
 Telefax (07022) 702101