

REICH Spezialmaschinen GmbH

**HOLZ-HER**<sup>®</sup>

Kantenanleimmaschinen  
**1401 1403 1404**  
**1405 1408**





*Sehr geehrter Interessent,*

*HOLZ-HER – hinter diesem Warenzeichen steht die internationale Firmengruppe REICH Spezialmaschinen GmbH mit dem Stammhaus in Nürtingen/ Bundesrepublik Deutschland, dem Produktionswerk in Voitsberg/Österreich sowie Tochtergesellschaften in Straßburg/ Frankreich, Montreal/Kanada und Charlotte/USA. Der Grundstein für das Unternehmen, das heute in der*

*3. Familien-Generation von Herrn Wulf W. Reich geführt wird, wurde 1914 gelegt. Als Sohn eines Schwarzwälder Holzfällers und Flößers hatte der Firmengründer, Herr Karl Mathias Reich, die Idee, zeit- und kräftesparende Maschinen und Werkzeuge für Zimmerleute zu entwickeln und zu bauen. Dieses Vorhaben gelang so gut, daß mehrere Erfindungen ausgezeichnet wurden – eine bemerkenswerte Nachfrage nach HOLZ-HER Produkten setzte ein.*

*Aus dieser Tradition heraus formierte sich unser heutiges Spezialmaschinen-Programm, das die Plattenbearbeitung in wesentlichen Teilen rationalisiert. Vom Zuschnitt bis zur Kantenbearbeitung bieten wir als die Spezialisten für die Holz- und Kunststoffbearbeitung eine Reihe von Problemlösungen, die mit ständig neuen Ideen Ihnen die täglichen Arbeiten erleichtern.*

REICH Spezialmaschinen GmbH  
D-7440 Nürtingen  
Plochinger Straße 65  
Postfach 1803  
Telefon (0 70 22) 702-0  
Telex 7 267 318 rsmn d  
Telefax (0 70 22) 702 277

**HOLZ-HER®**



# Kantenanleimmaschinen von HOLZ-HER

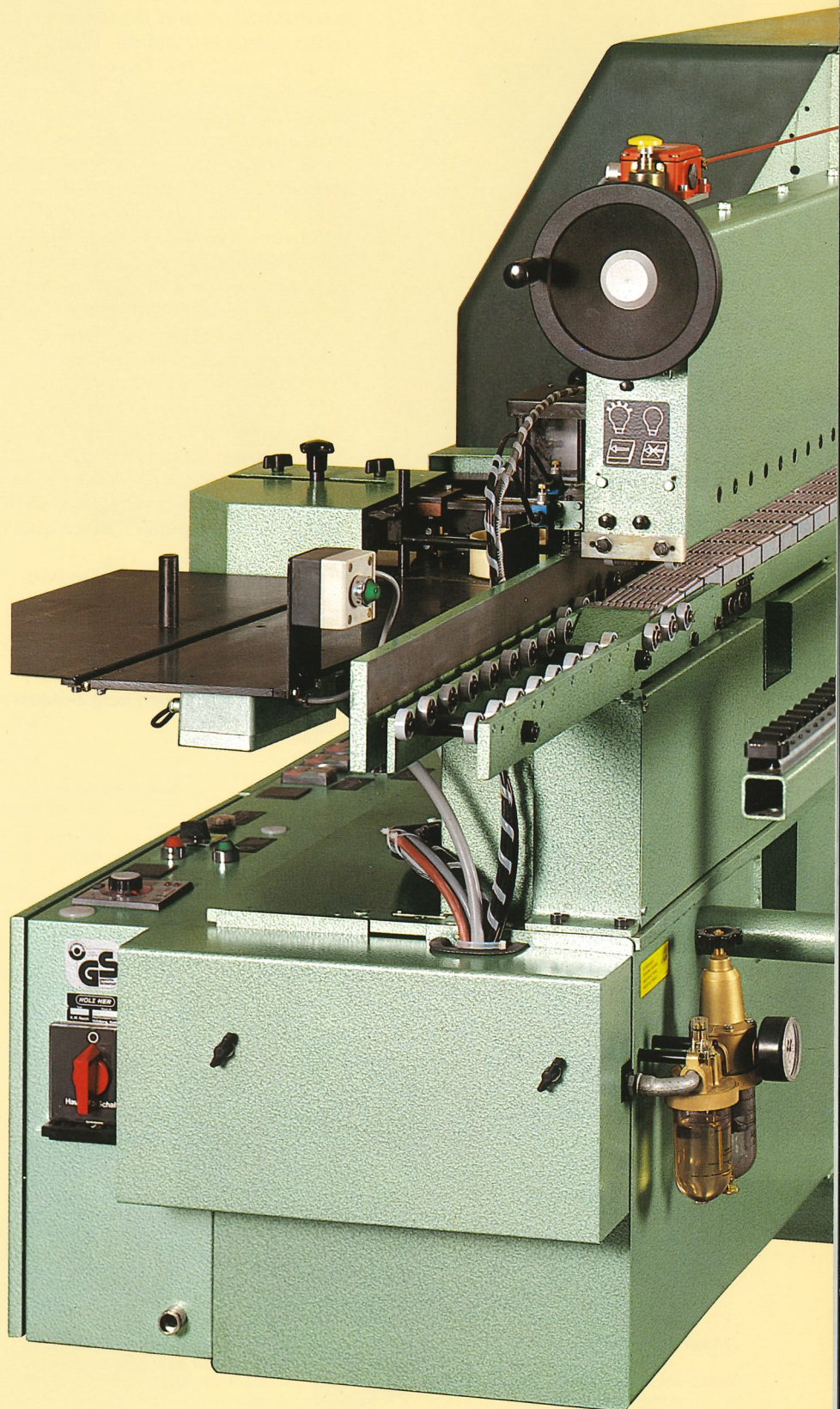
*Kantenanleimmaschinen von HOLZ-HER haben das maschinelle Aufbringen und Bearbeiten von Kanten im Durchlaufverfahren nicht nur rationalisiert, sondern mit neuen Gedanken auch wesentlich beeinflusst.*

*Denken Sie nur an den Kleberauftrag über die Schwertdüse, mit der es erstmalig möglich war, Massivholzkanten von 30 mm Stärke aufzubringen. Oder an die Kleberauftrags-Systeme »Patrone« oder »ultra-granulpress«, mit denen zum Beispiel die Aufheizzeiten auf ein Minimum von zwei bis drei Minuten reduziert werden konnten.*

*In dieser Reihe finden Sie kompakte Bearbeitungsmaschinen, die auf ihren Einsatzzweck optimiert sind. Für alle Kantenarten, ob abgelängt oder von der Rolle, ob Massivholz, Furnier, PVC, Melaminbeschichtung oder andere Kunststoffe.*

*Automatische Kantenmagazine zur Wahl, Kappen mit zwei Motoren, Fräsaggregate horizontal und vertikal tastend, hohe Bedienerfreundlichkeit und kürzeste Umrüstzeiten sind Merkmale, mit denen HOLZ-HER Kantenanleimmaschinen auf dem Markt ihre Anerkennung für Sparsamkeit und hohe Wirtschaftlichkeit gefunden haben.*

*Wählen Sie deshalb die für Ihren Zweck richtige Maschine aus!*





# Das HOLZ-HER Kleberpatronen-System



**HOLZ-HER**

**HOLZ-HER Kleberpatronen-System**  
**HOLZ-HER glue cartridge system**  
**Système à cartouche de colle HOLZ-HER**

Das sensationelle Kleberauftrags-System  
 The sensational glue application system  
 Le système d'encollage sensationnel

*Das HOLZ-HER Kleberpatronen-System hat seit seiner Markteinführung das Arbeiten mit Kantenanleimmaschinen geradezu revolutioniert und findet wegen seiner wirtschaftlichen Arbeitsweise begeisterten Zuspruch in aller Welt.*

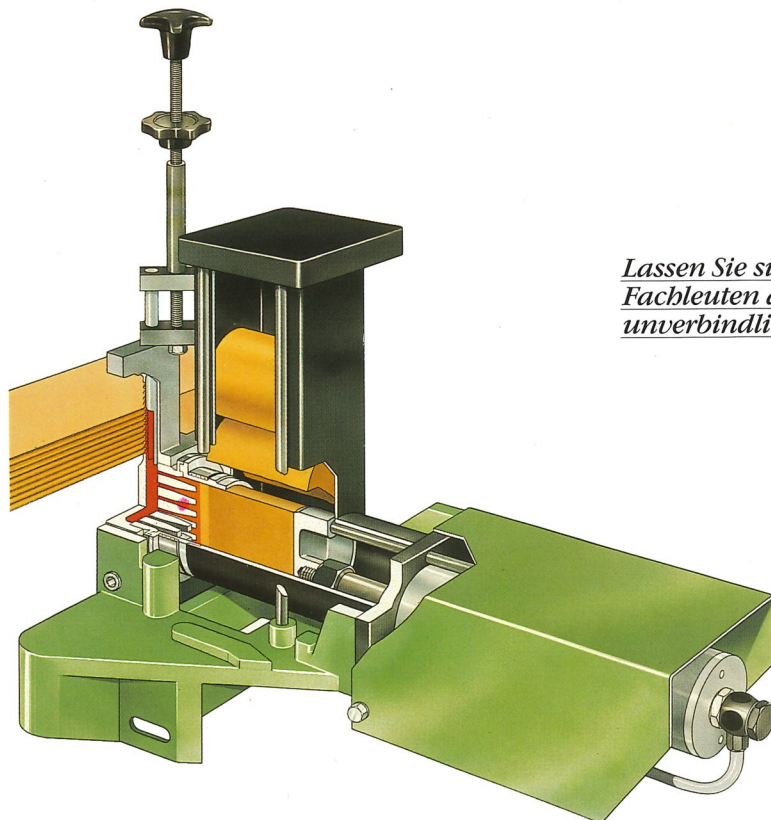
*Beim Kleberpatronen-System wird eine aus Schmelzkleber vorgefertigte Patrone gegen eine Schmelzwand gedrückt und mit dem gleichen erzeugten Druck wird der abgeschmolzene Kleber zur Düse befördert. Es wird nur der augenblickliche Bedarf abgeschmolzen, ohne daß der Kleber mit Luft in Berührung kommt. Dieses geschlossene Auftragsystem gewährleistet eine optimale Klebekraft. Der sich unter Luftabschluß befindliche Kleber kann weder verfärben noch oxydieren, verbrennen, verschmutzen oder verkrusten. Das kommt der Qualität Ihrer Kanten zugute.*

*Der Klebersorten- oder Farbenwechsel ist sehr einfach. Die nur zum Teil angeschmolzene Patrone wird herausgenommen und der verbleibende Rest mit der neuen Patrone zur Düse herausgedrückt.*

*Die entscheidenden Vorteile des HOLZ-HER Kleberpatronen-Systems:*

- **Aufheizzeit:** nur ca. 3 Minuten (also auch schon für Einzelteile und Kleinstserien rentabel)
- **Farbenwechsel:** kein Problem (ebenso lassen sich verschiedene Kleberarten kurzfristig wechseln)
- **Energiebedarf:** äußerst gering (es werden nur 1,9 kW benötigt)
- **Sparsam:** (es wird nur soviel Kleber abgeschmolzen, wie für die momentane Verarbeitung notwendig ist)
- **Umweltfreundlich:** (Geruchsbelästigung, Dampfentwicklung und Abwärmeverluste sind wesentlich geringer als bei herkömmlichen Kleberbecken-Konstruktionen)
- **Wirtschaftlich:** (der Kleber kann nicht verbrennen – daher keine Kleberbeckenreinigung notwendig. Es gibt weniger Verschleißteile – daher geringe Service-Kosten)

*Entscheiden auch Sie sich, wie Kollegen in aller Welt, für das einzigartige und bewährte HOLZ-HER Kleberpatronen-System*

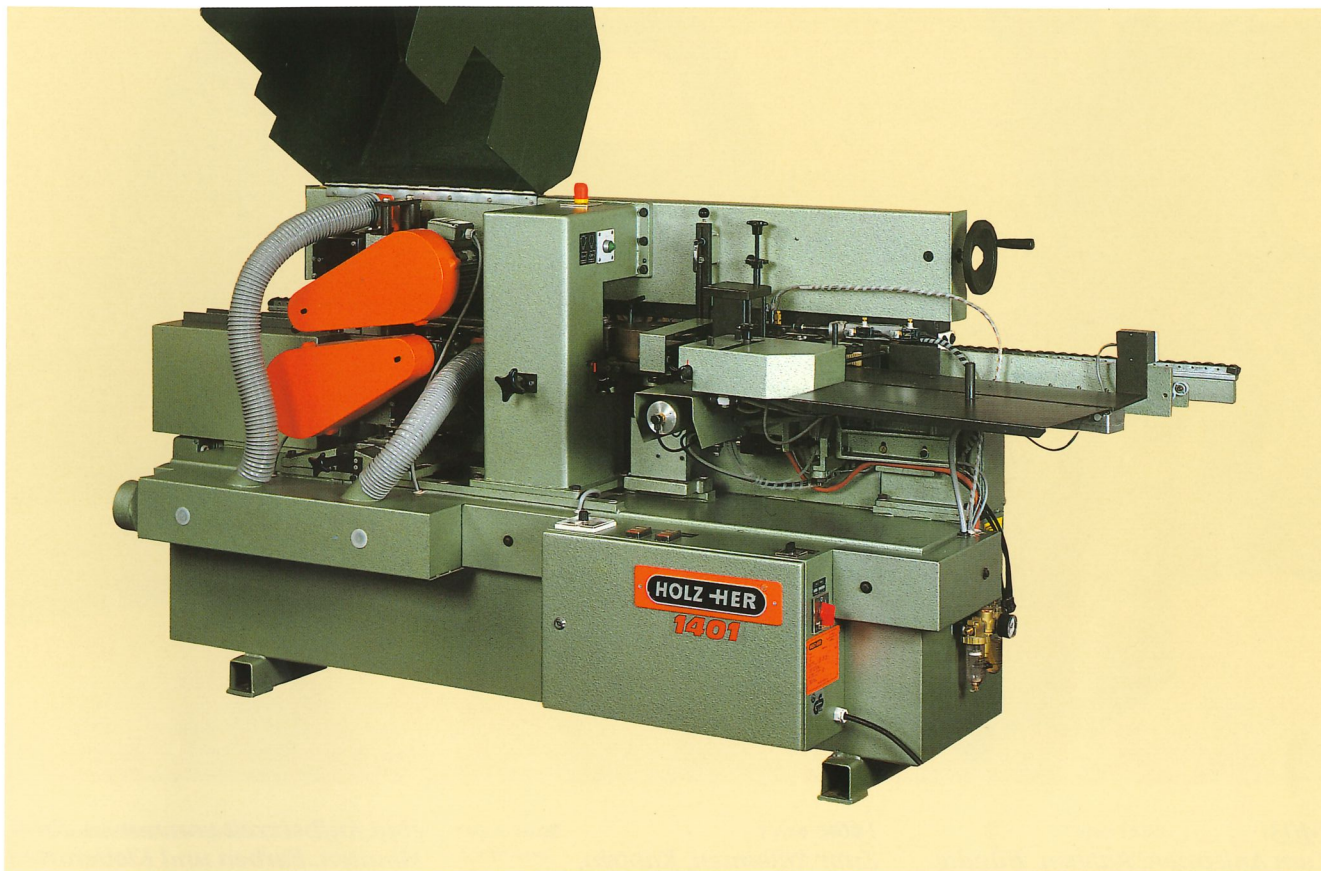


*Lassen Sie sich von unseren Fachleuten ausführlich und unverbindlich beraten!*



# HOLZ-HER

## Kantenanleimmaschine 1401



### Zum Anleimen und Bündigfräsen bis zu einer Anleimerdicke von 20 mm.

Die Kantenanleimmaschine 1401 ist eine kompakte Bearbeitungsmaschine, mit der sich alle Furnier-, PVC- und ähnliche Kanten, Rollenware, Resopal- und Massivholzkanten bis zu einer Stärke von 0,4 – 20 mm verarbeiten lassen. Auch dünne Melaminkanten werden bruchfrei aufgebracht. Die 1401 ist praktisch sofort und jederzeit einsatzbereit. Das einzigartige und weltweit patentrechtlich geschützte Kleberpatronen-System benötigt eine Aufheizzeit von nur zwei bis drei Minuten. Farben- und Kleberarten lassen sich mühelos ohne Aufwand wechseln. Aufwendiges Reinigen der Aufheizelemente entfällt. Die hohe Bedienungsfreundlichkeit wird außerdem durch geringe Dampfentwicklung und niedrigen Geräuschpegel noch mehr unterstrichen. Die Fräsaggregate tasten in zwei Ebenen und werden sowohl zum Bündigfräsen als auch für Fasen eingesetzt. (Auf Wunsch: Anleimböhe bis 60 mm möglich).

### Maschinenabmessungen:

Länge 2600 mm  
Tiefe 900 mm, 1400 mm mit ausgezogener Rollenauflage  
Höhe 1200 mm

Werkstückeinlaufhöhe 850 mm  
Arbeitsweise Heiß-Kaltverfahren, einseitig links

Arbeitsmaße:  
Kantendicke 0,4 – 20 mm mit Fräsaggregat  
0,4 – 25 mm ohne Fräsaggregat

Kantenhöhe max. 51 mm  
Kantenlänge min. 200 mm, min. 350 mm mit automatischer Kantenzuführung

Kantenüberstand in der Höhe max. 3 mm pro Seite  
Werkstückbreite min. 60 mm  
Werkstückdicke min. 6 mm, max. 45 mm  
Werkstücklänge min. 140 mm,

Vorschub: 1,1 kW  
Motorleistung 11 m/min  
Geschwindigkeit

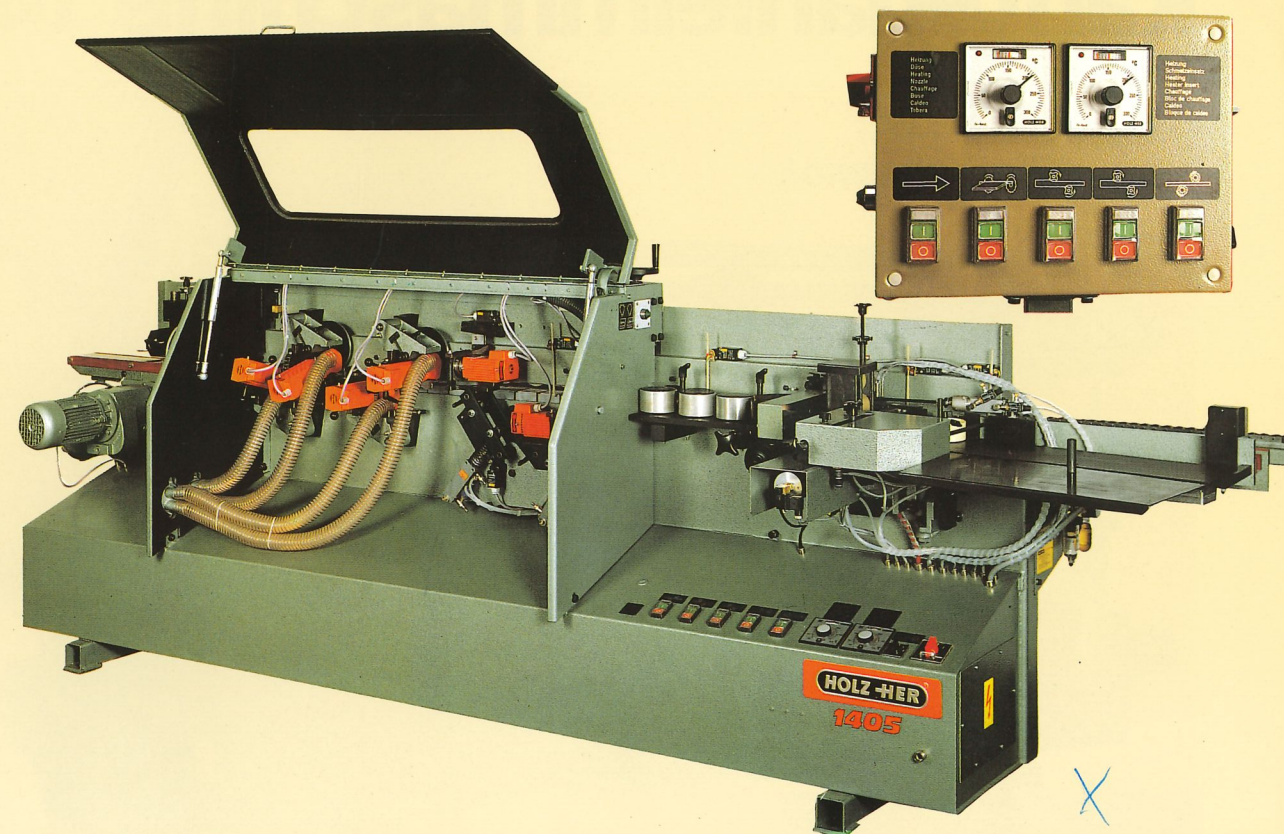
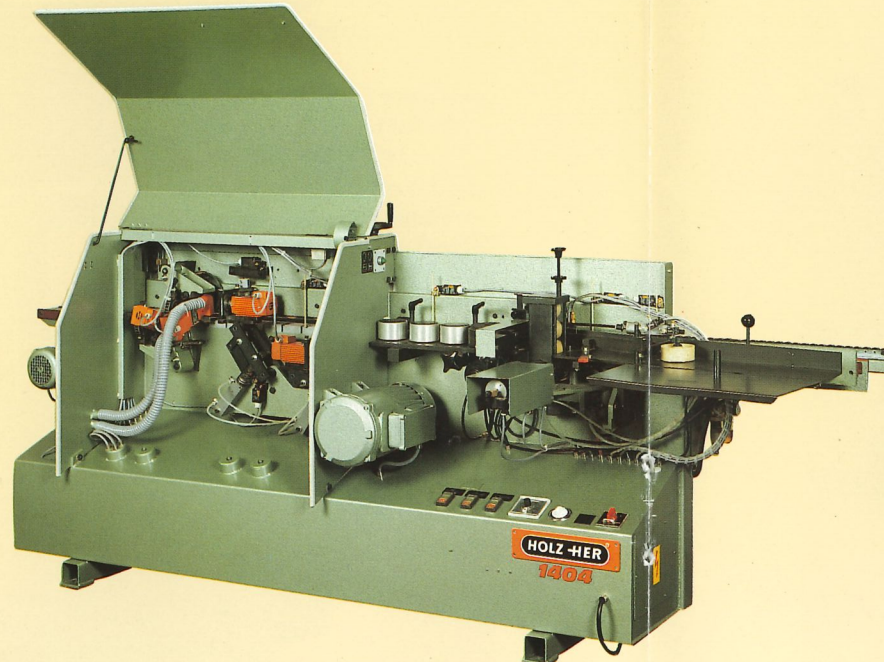
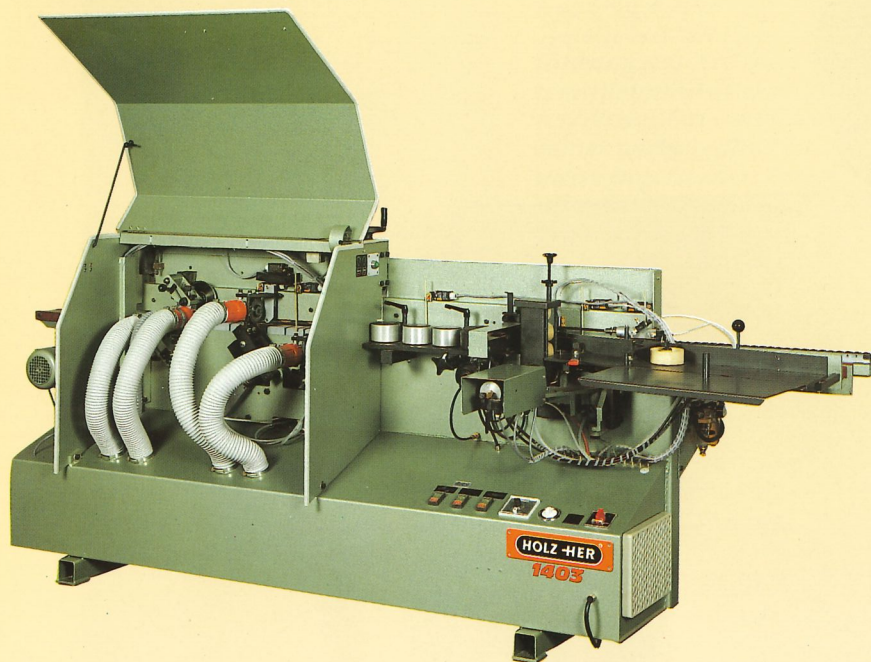
Energiebedarf:  
Elektrischer Anschlußwert 5,5 kW (einschließlich Kleberstation)  
Druckluftanschluß 6 bar  
Anschlußstutzen R<sup>3/8</sup>"  
Luftbedarf 50 NL/min  
Luftbedarf, Absaugung min. 1000 m<sup>3</sup>/h bei 8 mbar dyn. Druck  
Anschlußstutzen Fräsaggregat 2 x Ø 70 mm  
Anschlußstutzen Absaugkanal Ø 120 mm  
Verpackung Palette 2700 x 1000 x 1350 mm  
Bruttogewicht 595 kg

Normalzubehör: Schlüsselsatz, Betriebsanleitung mit Ersatzteilliste, Kleberpatronen auf EVA-Basis, natur

Sonderzubehör: Schutzhaube mit Absaugkanal und zwei Schläuchen für Fräsaggregate, Absaugkanal mit zwei Schläuchen für Fräsaggregate ohne Schutzhaube, Kantenzuführung automatisch für Rollenware und Streifenware einzeln, Kantenzuführung voll-automatisch für Rollen- und Streifenware, auch Kanten-Einzelzuführung möglich.



# HOLZ-HER Kantenanleimmaschinen 1403/1404/1405



**1403:**  
Zum Anleimen, Kappen, Bündigfräsen bis zu einer Anleimerdicke von 5 mm.

Die Kantenanleimmaschine 1403 ist eine kompakte, mehrstufige Bearbeitungsmaschine. Für Kappen und Fräsen werden je zwei getrennte Motoren eingesetzt, deren Leistung auf den Arbeitsbereich abgestimmt wurde. Sie ist für alle anfallenden Arbeiten praktisch sofort einsatzbereit, denn das einzigartige, weltweit patentrechtlich geschützte Kleberpatronen-System benötigt eine Aufheizzeit von nur ca. drei Minuten.

Als Kantenzuführung haben Sie zur Wahl: ein automatisches Magazin für Rollenware oder ein komfortables, vollautomatisches Magazin für Rollen- und Streifenware.

Die Kapp- und Fräsaggregate sind mit einer Schutzhaube mit Sicherheitsabschaltung und einem zentralen Absauganschluß versehen.

**1404:**  
Zum Anleimen, Kappen, Bündigfräsen bis zu einer Anleimerdicke von 8 mm.

**1405:**  
Mit Kapp- und Fräsaggregat sowie zwei freie Arbeitspositionen zum individuellen Bestücken

Die Kantenanleimmaschinen 1404/1405 sind kompakte, mehrstufige Bearbeitungsmaschinen. Für Kappen und Fräsen werden Mittelfrequenz-Aggregate eingesetzt. Der wesentliche Vorteil der Frequenzumformung: höhere Drehzahlen, besseres Durchzugsvermögen, größere Leistungsreserven.

Die Kantenanleimmaschine 1404 mit Kapp- und Fräsaggregat ist für alle anfallenden Arbeiten praktisch sofort und jederzeit einsatzbereit.

Die Type 1405 hat zusätzlich noch zwei freie Arbeitsplätze zum individuellen Bestücken: z.B. für ein zweites Fräsaggregat und für ein Schwabbelaggregat. Das einzigartige und weltweit patentrechtlich geschützte Kleberpatronen-System benötigt

eine Aufheizzeit von nur ca. drei Minuten. Farben und Kleberarten lassen sich mühelos ohne Aufwand wechseln. Reinigen der Aufbeizelemente kann entfallen. Die hohe Bedienungsfreundlichkeit wird durch die geringe Dampfentwicklung und dem niedrigen Geräuschpegel noch mehr unterstrichen.

Kapp- und Fräsaggregate sind schwenkbar gelagert und mit einer Schutzhaube mit Sicherheitsabschaltung versehen; zentraler Absauganschluß.

Bei der Kantenzuführung können Sie wählen: ein automatisches Magazin für Rollenware und ein komfortables vollautomatisches Kantenmagazin für Rollen- und Streifenware.

Sparsamkeit und Wirtschaftlichkeit der HOLZ-HER Kantenanleimmaschinen haben auf dem Markt genauso ihre Anerkennung gefunden wie der universelle Einsatz für Massiv- und Furnierkanten, Rollenmaterial sowie für alle handelsüblichen Kunststoffkanten.

#### Maschinenabmessungen:

Länge  
Tiefe  
Höhe

Werkstückeinlaufhöhe  
Arbeitsweise

#### Arbeitsmaße:

Kantendicke  
Kantenhöhe  
Kantenlänge

#### Kantenüberstand in der Höhe

Kantenüberstand vorn  
Kantenüberstand hinten

Werkstückbreite

Werkstückdicke

Werkstücklänge

Vorschub:

Motorleistung

Geschwindigkeit

Energiebedarf:

Elektrischer Anschlußwert

Druckluftanschluß

Anschlußstutzen

Luftbedarf

Luftbedarf, Absaugung

Anschlußstutzen

Verpackung

Bruttogewicht

Normalzubehör: Schlüsselsatz, Betriebsanleitung mit Ersatzteilliste, Karton Kleberpatronen auf EVA-Basis, natur, 2 HM Kreissägeblätter, 2 HM Wendeplattenfräser zylindrisch

Sonderzubehör: Kantenzuführung für Rollenware automatisch, Kantenzuführung Rollen- und Streifenware vollautomatisch, Kanten-Einzelzuführung,

für Type 1405: zweites Fräsaggregat und Schwabbelaggregat

#### Type 1403

3000 mm  
850 mm mit Rollenauflage  
1280 mm

850 mm  
Heiß-Kaltverfahren,  
einseitig links

0,4 – 5 mm  
max. 51 mm  
min. 220 mm  
min. 350 mm mit  
vollautomatischer  
Kantenzuführung  
max. 3 mm pro Seite  
max. 40 mm  
max. 60 mm  
min. 85 mm  
min. 6 mm; max. 45 mm  
min. 180 mm

0,37 kW  
11 m/min

4,7 kW

6 bar

R<sup>3</sup>/8"

50 NL/min

200 m<sup>3</sup>/h

bei 8 mbar dyn. Druck

2 x Ø 58 mm innen, 1 x Ø 80 mm außen

Palette

3070x1000x1400 mm

622 kg

#### Type 1404

3000 mm  
850 mm mit Rollenauflage  
1280 mm

850 mm  
Heiß-Kaltverfahren,  
einseitig links

0,4 – 8 mm  
max. 51 mm  
min. 220 mm  
min. 350 mm mit  
vollautomatischer  
Kantenzuführung  
max. 3 mm pro Seite  
max. 40 mm  
max. 60 mm  
min. 85 mm  
min. 6 mm; max. 45 mm  
min. 180 mm

0,37 kW  
11 m/min

4,3 kW

6 bar

R<sup>3</sup>/8"

50 NL/min

200 m<sup>3</sup>/h

bei 8 mbar dyn. Druck

2 x Ø 58 mm innen, 1 x Ø 80 mm außen

Palette

3070x1000x1400 mm

622 kg

#### Type 1405

3750 mm  
850 mm mit Rollenauflage  
1280 mm

850 mm  
Heiß-Kaltverfahren,  
einseitig links

0,4 – 8 mm  
max. 51 mm  
min. 220 mm  
min. 350 mm mit  
vollautomatischer  
Kantenzuführung  
max. 3 mm pro Seite  
max. 40 mm  
max. 60 mm  
min. 85 mm  
min. 6 mm; max. 45 mm  
min. 180 mm

0,75 kW  
11 m/min

7,4 kW

6 bar

R<sup>3</sup>/8"

50 NL/min

400 m<sup>3</sup>/h

bei 8 mbar dyn. Druck

Palette

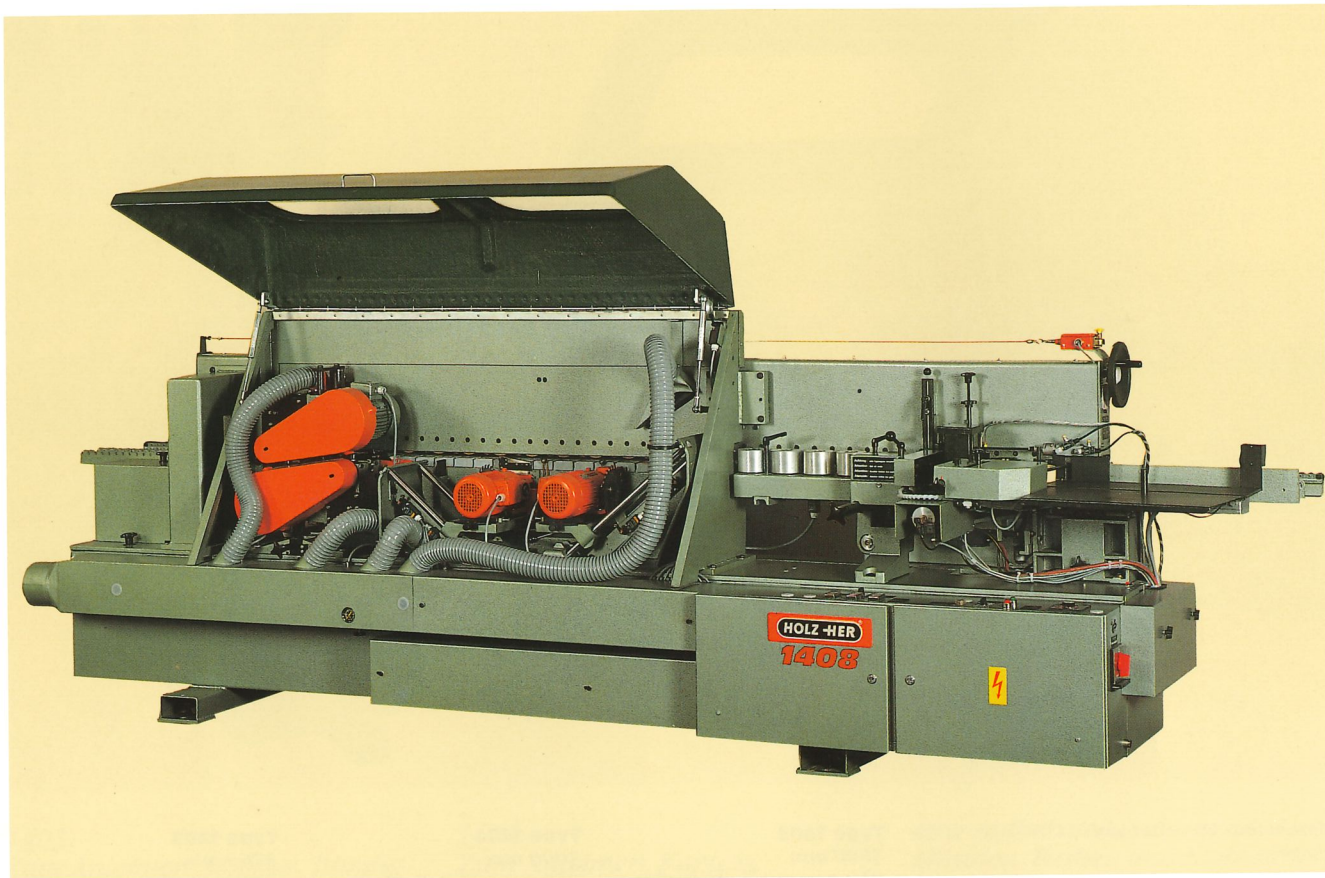
3850x1000x1400 mm

756 kg



# HOLZ-HER

## Kantenanleimmaschine 1408



**Die Kantenanleimmaschine 1408 als Kompaktausführung zum Ankleben, Kappen und Fräsen.**

Wählen Sie zwischen zwei Kleberauftrags-Systemen: entweder das sensationelle »Kleberpatronen«-System oder das einzigartige »ultra-granupress«-System, die einzigen, geschlossenen Auftragsysteme der Welt. Sie erreichen damit ein Höchstmaß an Wirtschaftlichkeit, Bedienungskomfort und Sicherheit.

**Maschinenabmessungen:**

Länge	4400 mm
Tiefe	900 mm, mit ausgezogener Stützschiene 1400 mm
Höhe	1400 mm
Werkstückeinlaufhöhe	850 mm
Arbeitsweise	Heiß-Kaltverfahren, einseitig links
Arbeitsmaße:	
Anleimerdicke	0,4–20 mm mit Fräsaggregat 0,4–25 mm ohne Fräsaggregat max. 66 mm
Anleimerhöhe	min. 200 mm, min. 350 mm mit autom. Kantenzuführung in der Höhe max. 3 mm pro Seite
Anleimerlänge	min. 60 mm
Anleimerüberstand	min. 140 mm; bei 60 mm Werkstückdicke ca. 4000 mm bei Patronen-System, ca. 6000 mm bei »ultra-granupress«-System; bei geringerer Werkstückdicke entsprechend länger.
Werkstückbreite	min. 6 mm, max. 60 mm
Werkstücklänge	
Werkstückdicke	
Vorschub:	
Motorleistung	2,2 kW
Geschwindigkeit	15, 11 und 8 m/min
Energiebedarf:	
Elektrischer Anschlußwert je nach Bestückung	
Druckluftanschluß	6 bar
Anschlußstutzen	R 3/8"
Luftbedarf, Absaugung	1500 m <sup>3</sup> /h, 6 mbar dyn. Druck
Anschlußstutzen	Ø 160 mm

**Normalzubehör:**

Schlüsselsatz, Kleberpatronen, Klebergranulat, Betriebsanleitung mit Ersatzteilliste, Schutzhaube Type 1987 für Kapp- und Fräsaggregat

**Sonderzubehör:**

Gegendruckschiene, Schutzhaube Type 1987 für Kapp- und Fräsaggregat

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen müssen wir uns vorbehalten, da unsere HOLZ-HER Holzbearbeitungsmaschinen einer ständigen Weiterentwicklung unterliegen. Deshalb sind auch die Abbildungen unverbindlich.





## Das HOLZ-HER »ultra-granupress«-System

ist die konsequente Weiterentwicklung des Patronen-Systems und mit Abstand das modernste Kleberauftragsverfahren auf dem Markt. Es wird mit handelsüblichem Schmelzkleber-Granulat betrieben. Der Vorratsbehälter faßt bis zu 4 kg. Genug, um beispielsweise 700 m Kanten (19 mm hoch) aufzubringen. Das Granulat wird im Druckzylinder in eine rechteckige Patrone umgeformt (auch hier wird also mit zu Patronen verdichtetem Kleber gearbeitet).

Erhitzt und abgeschmolzen wird nur die augenblicklich benötigte Klebermenge. So wird immer nur frischer Kleber verarbeitet, dessen Klebekraft nicht durch ständiges Erhitzen gelitten hat. Das kommt der Qualität Ihrer Kanten zugute! Das abgeschlossene Drucksystem erlaubt auch die Verarbeitung neuentwickelter Klebersysteme mit besonders hoher Wärme- und Kältestandfestigkeit, die mit den üblichen offenen Schmelzkleberbeckenmaschinen nicht zu verarbeiten sind.

Einmalig ist die selbsttätige »Durchspülung« des gesamten Auftragssystems: der neue Kleber befördert die Restmenge (z.B. beim Sortenwechsel) direkt in den Abfallbehälter. Kleine Verunreinigungen, die möglicherweise mit dem Granulat eingebracht wurden, werden bei jedem Auftragtakt durch eine automatische Spülung wieder nach außen befördert.

»ultra-granupress« ist ein geschlossenes Auftragssystem, der Kleber befindet sich unter Luftschutz in der Auftragsstation und kann weder oxydieren, verschmutzen noch verbrennen.

### Die entscheidenden Vorteile:

- **Aufheizzeit:** nur 2 – 3 Minuten und schon einsatzbereit.
- **Farbenwechsel:** kein Problem (verschiedene Kleberarten lassen sich kurzfristig wechseln.)
- **Sparsam:** es wird nur so viel Kleber abgeschmolzen, wie für die Verarbeitung gerade notwendig ist.
- **Umweltfreundlich:** durch weniger bewegte Teile sinkt auch der Geräuschpegel; die Dampfentwicklung und Abwärmeverluste sind wesentlich geringer als bei herkömmlichen Kleberbecken-Konstruktionen.
- **Wirtschaftlich:** der Kleber kann nicht verbrennen – daher keine Beckenreinigung notwendig, weniger Wärmeentwicklung – daher geringer Energiebedarf, weniger Verschleißteile – daher geringe Service-Kosten und, und...

Patentiert im In- und Ausland.

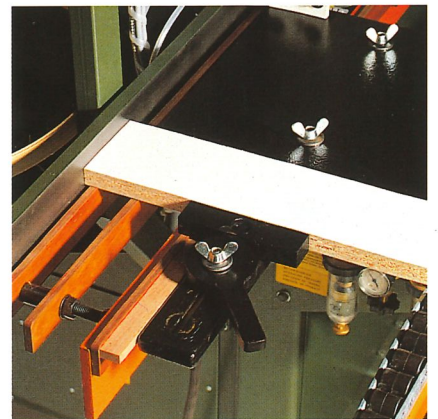
Lassen Sie sich von unseren Fachleuten ausführlich und unverbindlich beraten!

## Sonderzubehör



### Auflagetisch

für Rollenware bis 1100 mm Ø, einstellbar von 830 – 900 mm Höhe

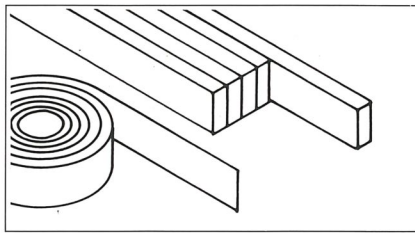
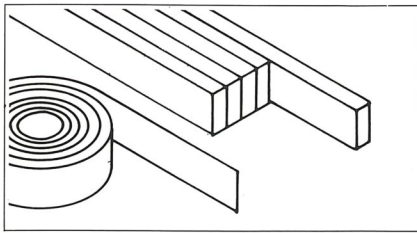
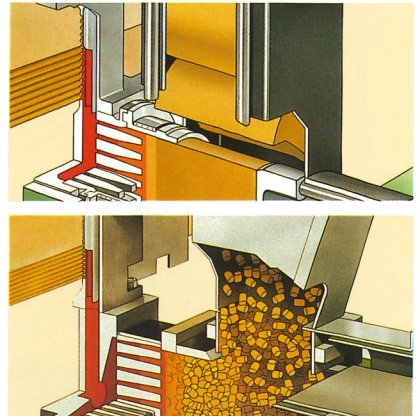
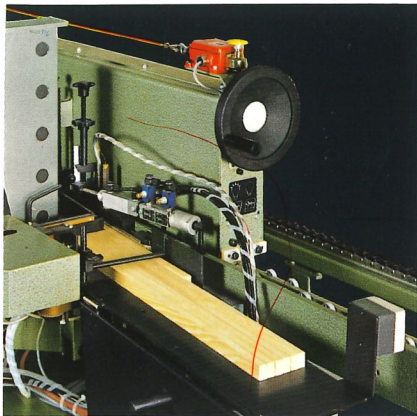


### Kurzlänge-einrichtung

für Werkstücklängen ab 90 mm



# Aggregate 1401/1408



## Kantenzuführung, automatisch für Rollenware

für Rollenware von 0,3 – 0,8 mm  
 Rollendurchmesser max. 500 mm  
 und gerade Kanten (einzeln) 0,3–25 mm  
 Kantenlänge min. 350 mm

## Kantenzuführung, vollautomatisch, für Rollen- und Streifenware

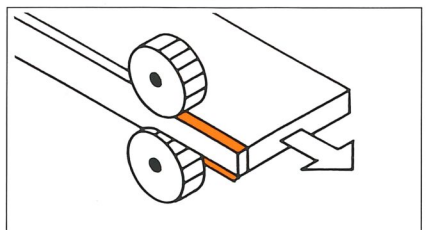
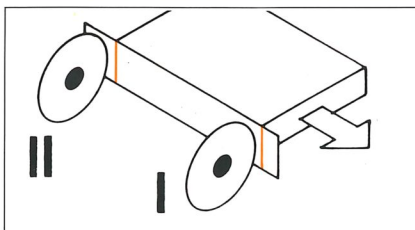
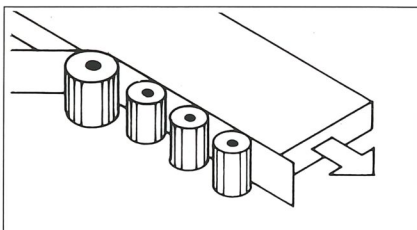
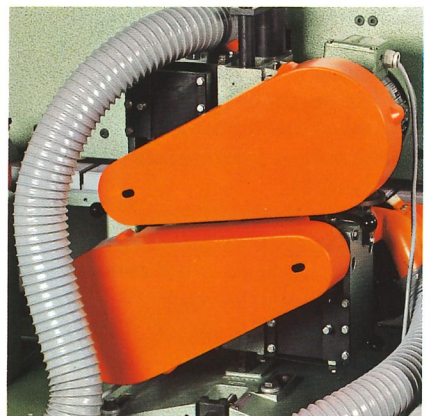
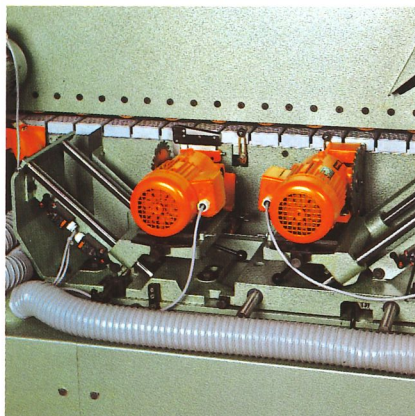
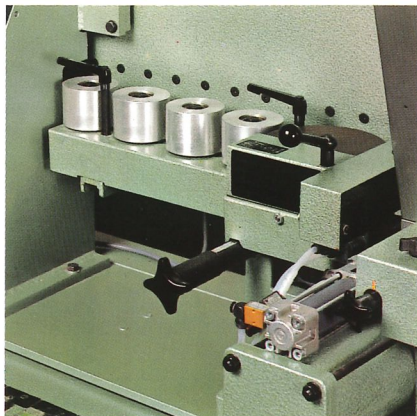
Kantenlänge min. 350 mm  
 Kantenhöhe max. 51 mm  
 Rollendurchmesser max. 500 mm und  
 gerade Kanten 0,3–25 mm  
 (mit verstärktem Kappzylinder  
 Rollenware bis 3 mm)

## Kleberpatrone« Typ 1906

Kleberauftrag über Schwertdüse mit  
 thermostatischer Regelung  
 Kleberpatrone Ø 63 x 80 mm lang  
 Magazinkapazität: 4 Stück  
 Anschlusswert 1,9 kW

## »ultra-granupress« Typ 1907

Kleberauftrag über Schwertdüse mit  
 thermostatischer Regelung  
 Kleber in Granulatform  
 Granulatfüllmenge ca. 4 kg  
 Anschlusswert 4 kW  
 (nur für 1408 wahlweise)



## Druckwerk Typ 1911

Eine große Druckrolle angetrieben  
 Vier kleine Druckrollen angefedert  
 Anpresskraft über Hebel wählbar  
 (nur für 1408 wahlweise)

## Kappaggregat Typ 1916

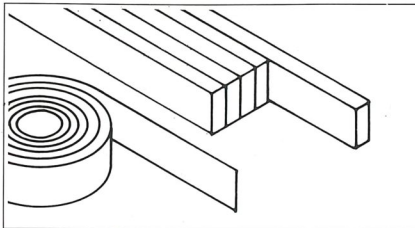
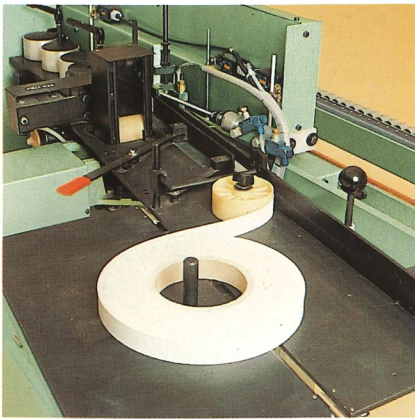
Aggregat schwenkbar bis 10°  
 Kantendicke max. 25 mm  
 Kantenhöhe max. 66 mm  
 Werkstücklänge min. 140 mm  
 Anschlusswert 1,1 kW  
 (für 1408)

## Fräsaggregat Typ 1920

Fräsen im Gegenlauf  
 Horizontal und vertikal tastend  
 Aggregate nicht schwenkbar  
 Kantendicke max. 20 mm  
 Anschlusswert 2,2 kW

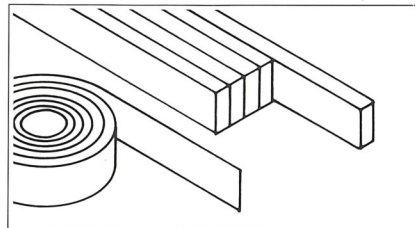
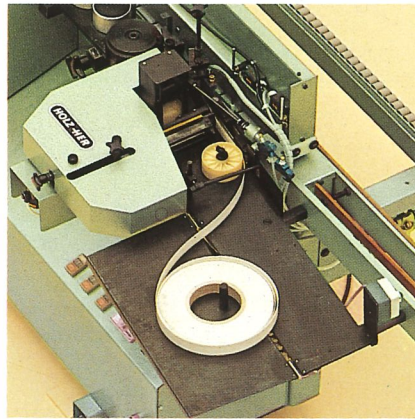


# Aggregate 1403/1404/1405



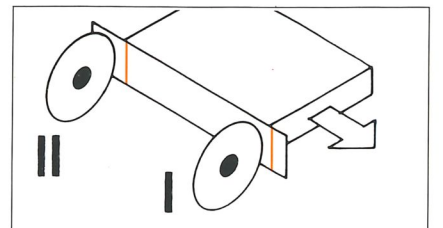
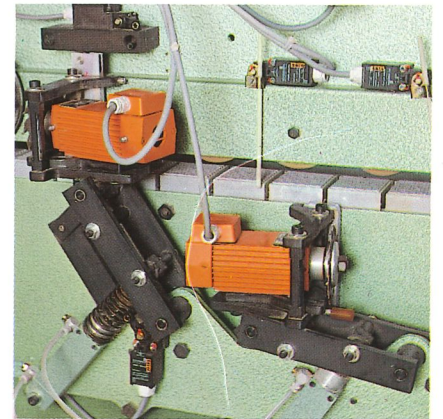
## Kantenzuführung automatisch, für Rollenware

Kantenlänge min. 200 mm  
Kantenhöhe max. 51 mm  
Kantendicke einzeln 0,3–8 mm  
für Rollenware 0,3–0,8 mm  
und gerade Kanten (einzeln)  
Rollendurchmesser max. 500 mm



## Kantenzuführung vollautomatisch, für Rollen- und Streifenware

Kantenlänge min. 350 mm  
Kantenhöhe max. 51 mm  
Kantendicke einzeln 0,3–8 mm  
für Rollenware 0,3–0,8 mm  
Rollendurchmesser max. 500 mm  
Anbausatz hierzu  
Auf Wunsch: Kappmesser, verstärkt  
für Kunststoffkanten bis 3 mm Stärke  
und 45 mm Höhe

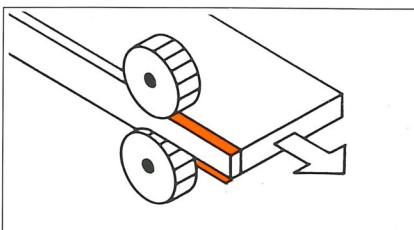
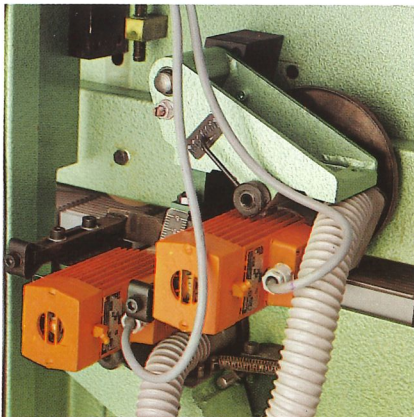


## Kappaggregat Typ 1939

(für 1404/1405)  
Kantendicke bis 8 mm  
Schwenkbereich (Kappfasen) 0–10°  
Anschlußwert 2 x 0,22 kW (300 Hz)  
Drehzahl 18000 U/min

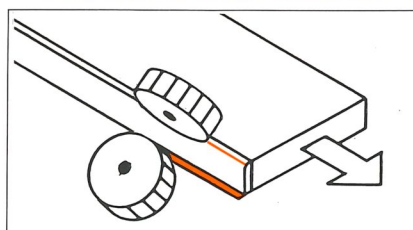
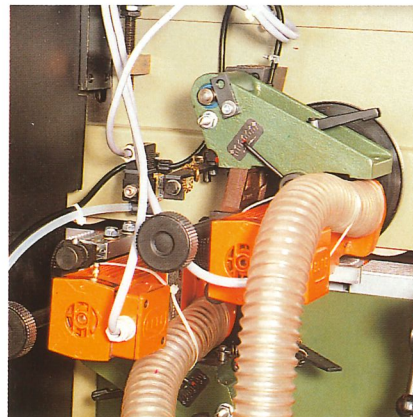
## Kappaggregat (für Typ 1403)

Kantendicke bis 5 mm  
Anschlußwert 2 x 0,6 kW  
Drehzahl 10500 U/min



## Fräsaggregat Typ 1942

Kantendicke bis 8 mm  
Schwenkbereich (Fasefräsen) 0–15°  
Anschlußwert 2 x 0,4 kW (300 Hz)  
Drehzahl 18000 U/min  
mit Schnell-Rückstellung  
(für 1404/1405)  
Bei Type 1405 auch als zweites Fräs-  
aggregat einsetzbar

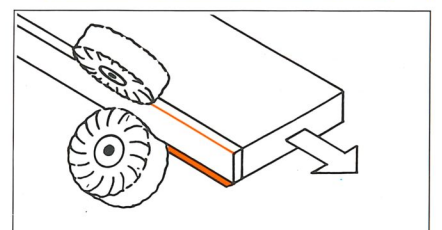
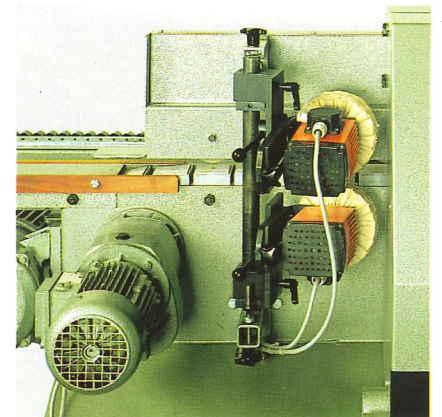


## Fräsaggregat Typ 1943 (für 1405)

Kantendicke bis 8 mm f. Radien  $r=2/3$  mm  
Anschlußwert 2 x 0,4 kW (300 Hz)  
Drehzahl 18000 U/min  
mit Schnell-Rückstellung, mit Blasdüse

## Fräsaggregat (für 1403)

Kantendicke bis 5 mm, Anschlußwert  
2 x 0,6 kW, Drehzahl 10500 U/min



## Schwabbelaggregat Typ 1941

schwenkbar, nicht tastend  
Anschlußwert 0,45 kW  
(für 1405)



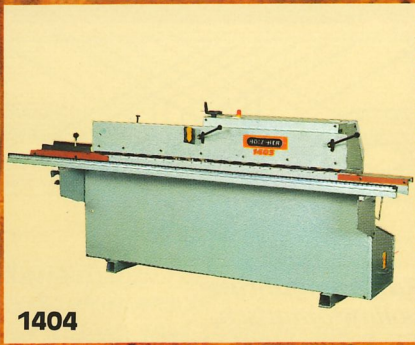


Vom Vorschubapparat zur Weltmarke

**HOLZ-HER**



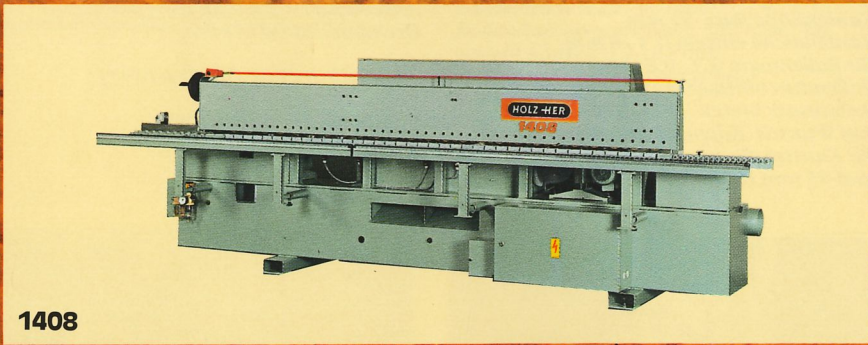
1401



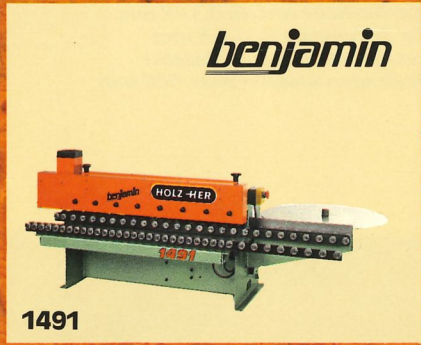
1404



1405



1408



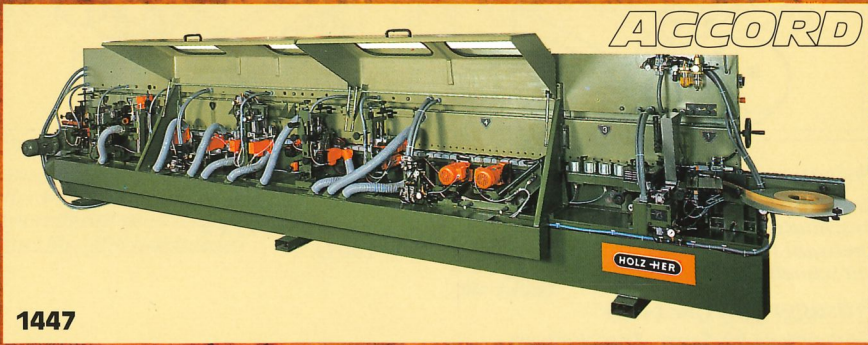
1491

*benjamin*



1440

*ACCORD*



1447

*ACCORD*

**HOLZ-HER**®