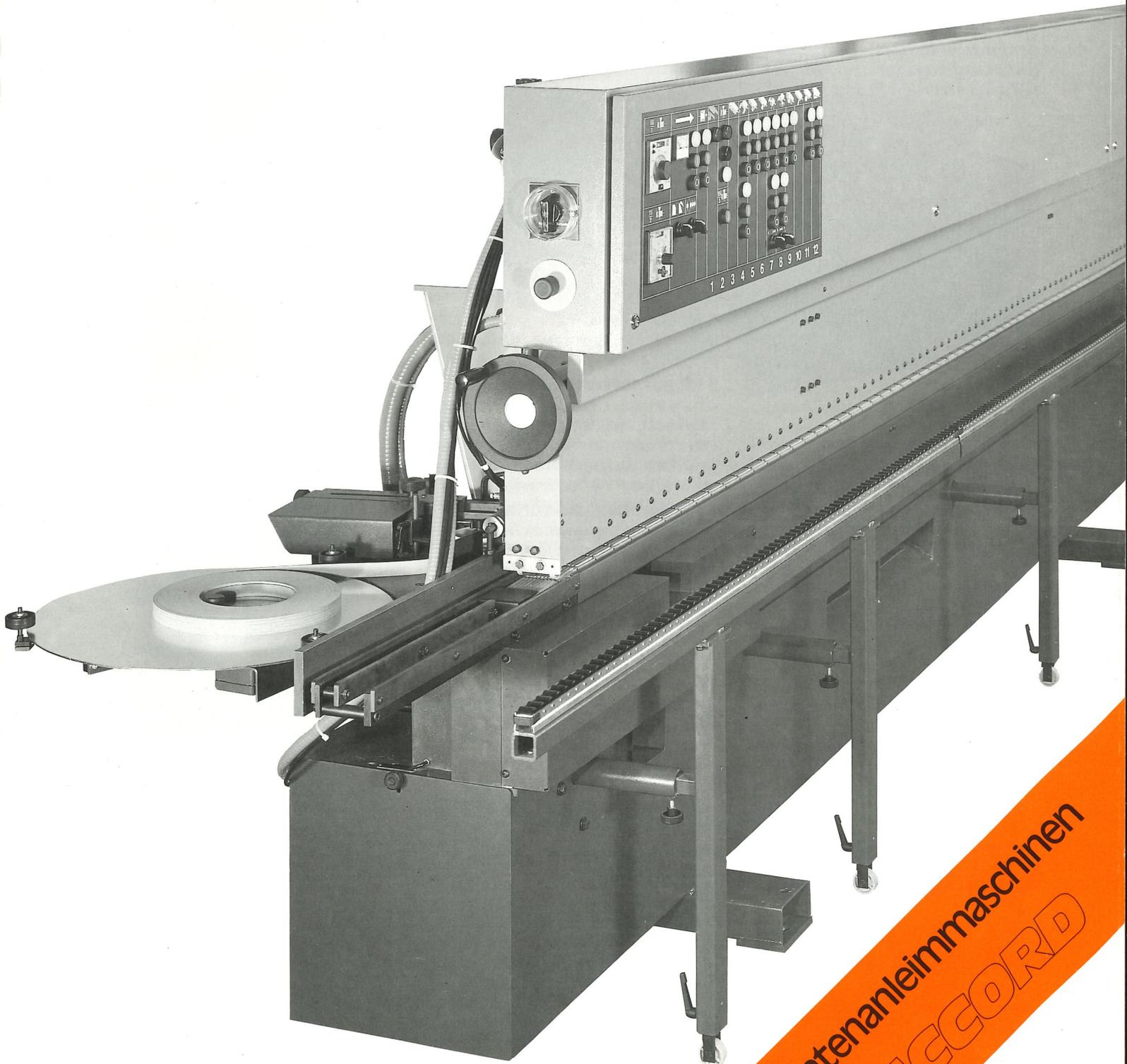


REICH Spezialmaschinen GmbH

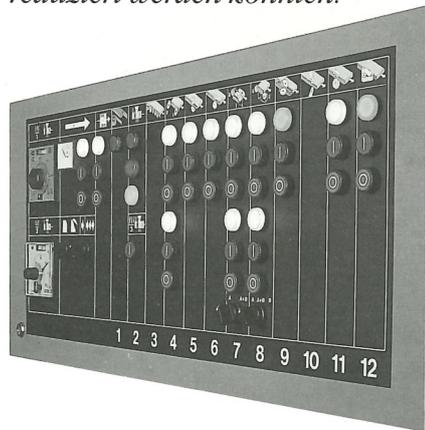
HOLZ-HER[®]



Kantenanleimmaschinen
ACCORD

Die neue Kantenanleimmaschinen-Generation ACCORD

Kantenanleimmaschinen von HOLZ-HER haben das maschinelle Verarbeiten von Kantenmaterialien aller Art nicht nur beeinflusst, sondern vor allem geprägt. Denken Sie nur an den Kleberauftrag über die Schwertdüse, mit der es erstmalig möglich war, Massivholzkanten von 30 mm Stärke aufzubringen. Oder an die Leimauftragssysteme »Patrone« oder »ultra-granupress«, mit denen zum Beispiel die Aufheizzeiten auf zwei bis drei Minuten reduziert werden konnten.



Leistung – Flexibilität – Wirtschaftlichkeit

Die neue ACCORD-Baureihe ergänzt nun all die Vorteile, die bisher schon Kantenanleimmaschinen von HOLZ-HER ausgezeichnet haben, mit noch mehr Leistung, mit mehr Flexibilität und mit noch größerer Wirtschaftlichkeit. Je nach Bedarf wählen Sie jetzt unter 9 Bearbeitungsstationen und 26 verschiedenen Bestückungsmöglichkeiten. Und wenn Sie wollen, halten Sie sich einfach noch Platz frei für später zur Ergänzung mit weiteren Bearbeitungsaggregaten. Das Umrüsten von einer dünnen Kunststoffkante zum Beispiel auf einen dicken Massivholz-Umleimer dauert nur wenige Augenblicke. Einfacher geht's nicht.

Das wird Sie überzeugen:

6 Baulängen –

die richtige Maschine für Ihre Anforderungen

3 Kleberauftrags-Systeme –

ob Patrone, Granulat oder hochwärmestandfest, einfacher Farb- oder Sortenwechsel, kein Verbrennen, keine Kleberbeckenreinigung, sofort betriebsbereit

3 Kantenmagazin-Varianten –

bis zur vollautomatischen Kantenzuführung von Rollen- und Streifenware; nur Wahlschalter einstellen.

2 Endkapp-Motoren –

ziehender Sägeschnitt, einfache Einstellung 90° oder Kappfasen

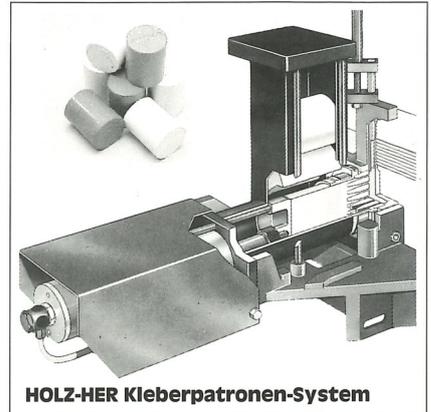
10 Fräsmöglichkeiten –

zum Bündigfräsen, für Radien, Fasen, Eckenrunden horizontal und vertikal, zum Nuten und Profilieren

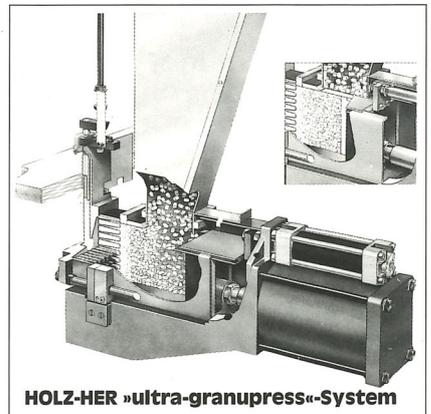
3 Schleifstationen –

Kantenfläche 90°, schrägverstellbar, Fase oben und unten;

Ziehklängenaggregat und Schwabbeln.



HOLZ-HER Kleberpatronen-System



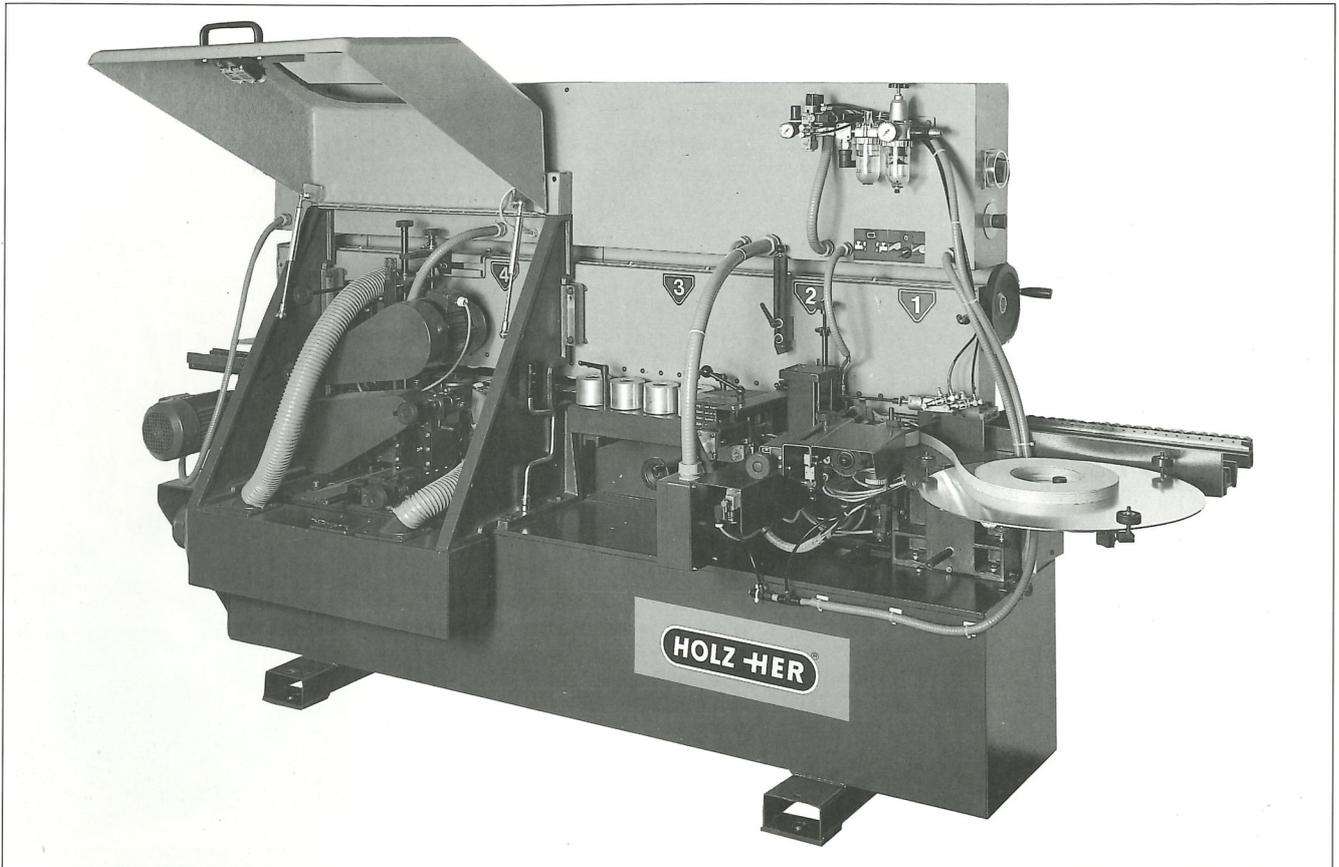
HOLZ-HER »ultra-granupress«-System

Für den Schreinermeister oder den Klein- bis Mittelbetrieb interessant: HOLZ-HER Softforming-Kantenanleimmaschinen können mit wenigen Handgriffen in eine »ganz normale« Kantenanleimmaschine mit allen bekannten HOLZ-HER Vorzügen umgerüstet werden. Für Rollenware, Furnier- und Massivkanten! Sonderwünsche ihrer Kunden sind für Sie kein Problem mehr!

HOLZ-HER[®]

REICH Spezialmaschinen GmbH
D-7440 Nürtingen
Plochinger Straße 65
Postfach 1803
Telefon (0 70 22) 702-0
Telex 7 267 318 rsmn d
Telefax (0 70 22) 702277

Kantenanleimmaschine 1440

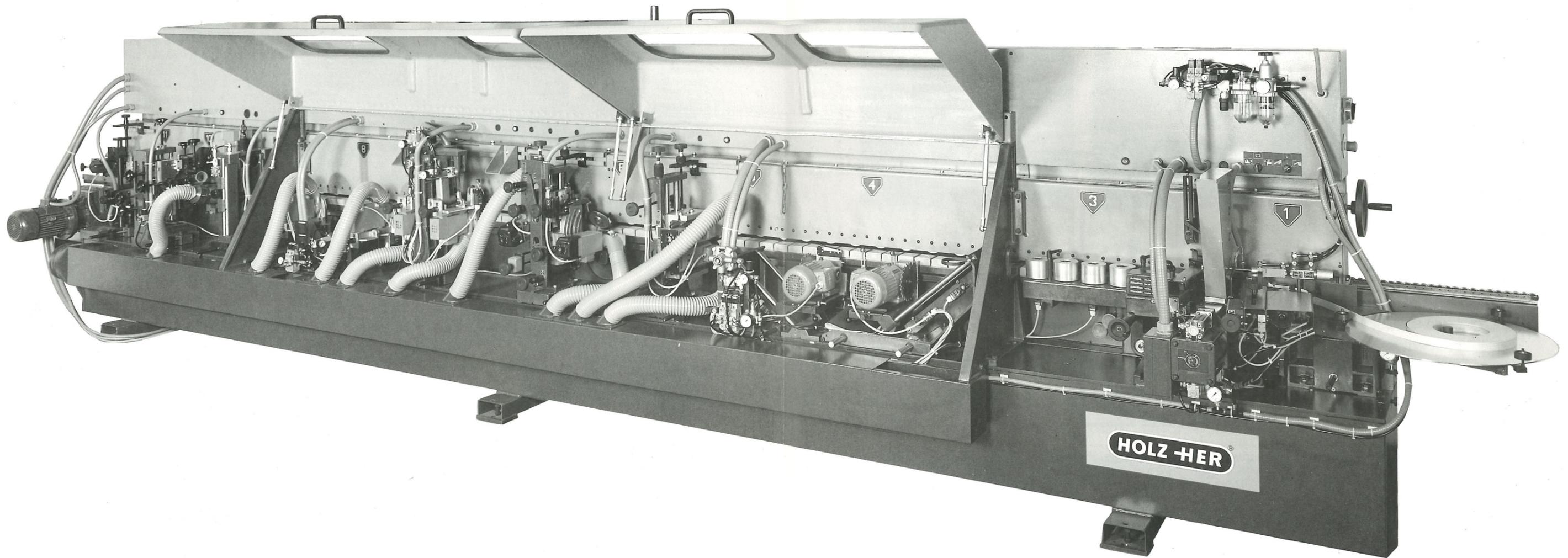


Die Kantenanleimmaschine 1440 gibt es auch als sogenannte Kompaktmaschine mit fest stationierten Bearbeitungsaggregaten. In dieser Ausführung ist sie besonders wirtschaftlich für einen Arbeitsbereich von 0,4 bis 20 mm. Das vollautomatische Kantenmagazin verarbeitet Rollenware ebenso wie Massivholz-Leisten von 0,4 bis 20 mm Stärke. Einfach Wahlschalter einstellen und schon geht's los. Mit dem »Patronen«-System wurde ein Kleberauftrag gewählt, der den handwerklichen Bedürfnissen bestens entspricht: Kürzeste Aufheizzeit, schneller Wechsel von verschiedenen Klebersorten und -farben, kein Reinigungs- und Wartungsaufwand. Das Druckwerk hat eine Schnellverstellung, damit das Einstellen für einen dünnen Furnierstreifen oder eine dicke Massivholzleiste ebenso rasch geht. Alles weitere besorgt die 1. Andruckrolle, die synchron zum Werkstückvorschub läuft und die Kante parallel mitführt.

Das Fräsaggregat wird äußerst einfach eingestellt: ob bündigfräsen oder für die Fase. Mit wenigen Handgriffen ist alles fertig, oben und unten zugleich. Die Schallschutzhaube hat eine Sicherheitsverriegelung, damit wird unbeabsichtigtes Öffnen verhindert. Und für die Späneentsorgung gibt es nur einen Anschlußstutzen. Wollen Sie die 1440 mit anderen Aggregaten ausrüsten, so haben Sie viele Möglichkeiten. Angefangen beim Kantenmagazin über die Kleberauftragsstation bis zu den Fräsaggregaten.

Auf einen Blick

ACCORD



Technische Daten

Maschinenabmessungen:

	1440	1441	1442	1443	1445	1447
Länge	3320 mm	4520 mm	5120 mm	5720 mm	6920 mm	8120 mm
Tiefe	880 mm	920 mm	920 mm	920 mm	970 mm	970 mm
Tiefe mit ausgezogener Stützschiene	1380 mm	1420 mm	1420 mm	1420 mm	1470 mm	1470 mm
Abstand zur Wand	min. 540 mm	min. 500 mm				
Höhe	1725 mm					
Werkstückeinlaufhöhe	850 mm					

Arbeitsweise

	1440	1441	1442	1443	1445	1447
Arbeitsweise	Heiß-Kalt- verfahren, links einseitig links					

Arbeitsmaße:

	1440	1441	1442	1443	1445	1447
Anleimerstärke	0,3 - 30 mm					
Anleimerhöhe	max. 66 mm					
Anleimerlänge	min. 200 mm					
Anleimerlänge mit automatischer Kantenzuführung	min. 350 mm					
Anleimerüberstand in der Höhe pro Seite	max. 3 mm					
Werkstückbreite	min. 60 mm					
Werkstücklänge bei 60 mm Werkstückbreite (bei geringerer Werkstückdicke entsprechend länger)	min. 140 mm					
Werkstückstärke	max. ca. 6 m					
	min. 6 mm					
	max. 60 mm					

Vorschub: Motorleistung Geschwindigkeit

	1440	1441	1442	1443	1445	1447
Motorleistung	0,75 kW	1,8 kW	1,8 kW	1,8 kW	2,5 kW	2,5 kW
Geschwindigkeit	11 oder 8/16 m/min	8/16 oder 12/24 m/min				

Energiebedarf: Elektrischer Anschlußwert

	1440	1441	1442	1443	1445	1447
Elektrischer Anschlußwert	je nach Bestückung					
Druckluftanschluß Anschlußstutzen	6 bar R ^{3/8"}					
Luftbedarf Absaugung (6 mbar dyn. Druck)	1000 m ³ /h.	1000 m ³ /h.	2000 m ³ /h.	2000 m ³ /h.	3500 m ³ /h.	3500 m ³ /h.
Anschlußstutzen	Ø 125 mm	Ø 125 mm	Ø 160 mm	Ø 160 mm	Ø 200 mm	Ø 200 mm

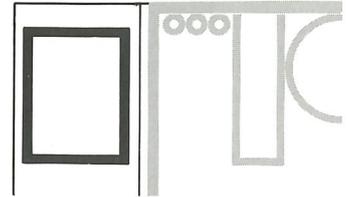
Normalzubehör: Sonderzubehör:

Schlüsselsatz, Betriebsanleitung mit Ersatzteilliste, Schmelzkleber
verstärkte Kapfmesser, Gegendruckschiene

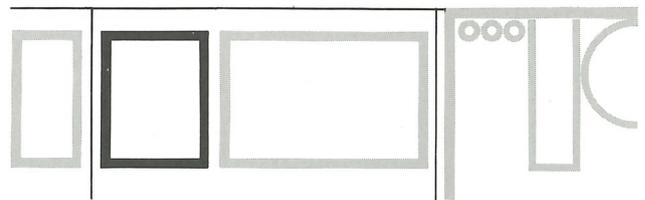
Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen müssen wir uns vorbehalten,
da unsere HOLZ-HER Holzbearbeitungsmaschinen einer ständigen Weiterentwicklung unterliegen.
Deshalb sind auch die Abbildungen unverbindlich.

»Bauen« Sie Ihre Maschine nach Ihrem Bedarf

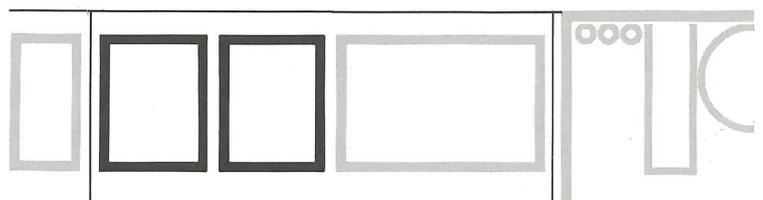
1440 fixierte Arbeitspositionen für Kantenmagazin, Schmelzkleberauftrag, Druckwerk, Frässtation, alle Aggregate nach Wahl (außer 1440 »Kompaktausführung«)



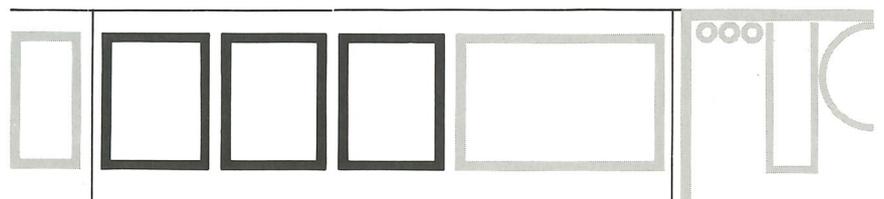
1441 fixierte Arbeitspositionen für Kantenmagazin, Schmelzkleberauftrag, Druckwerk, Endkappen, 1 freier Arbeitsplatz zur individuellen Bestückung – alle Aggregate nach Wahl



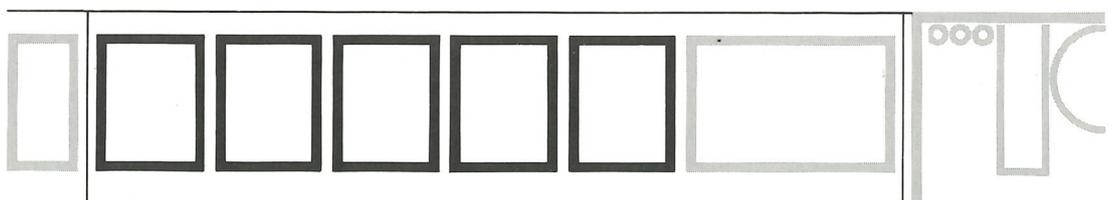
1442 fixierte Arbeitspositionen für Kantenmagazin, Schmelzkleberauftrag, Druckwerk, Endkappen, 2 freie Arbeitsplätze zur individuellen Bestückung – alle Aggregate nach Wahl



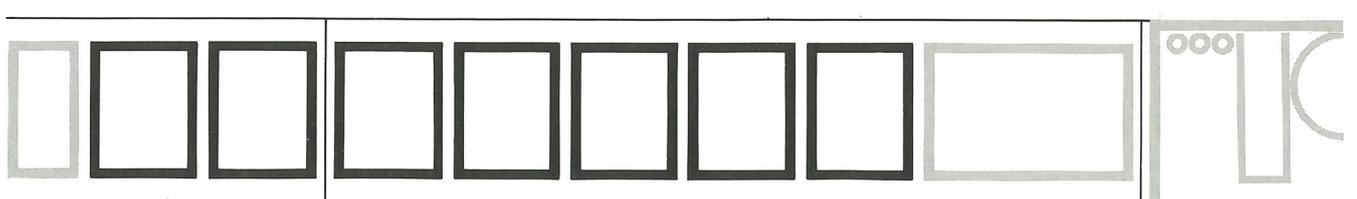
1443 fixierte Arbeitspositionen für Kantenmagazin, Schmelzkleberauftrag, Druckwerk, Endkappen, 3 freie Arbeitsplätze zur individuellen Bestückung – alle Aggregate nach Wahl



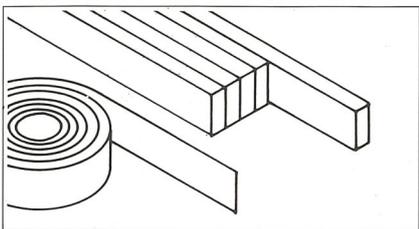
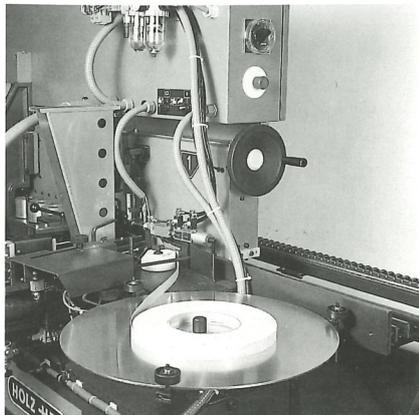
1445 fixierte Arbeitspositionen für Kantenmagazin, Schmelzkleberauftrag, Druckwerk, Endkappen, 5 freie Arbeitsplätze zur individuellen Bestückung – alle Aggregate nach Wahl



1447 fixierte Arbeitspositionen für Kantenmagazin, Schmelzkleberauftrag, Druckwerk, Endkappen, 7 freie Arbeitsplätze zur individuellen Bestückung – alle Aggregate nach Wahl

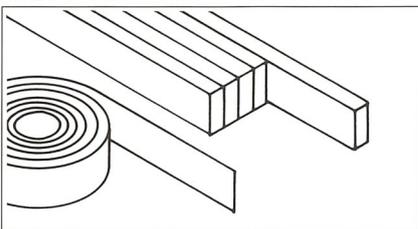
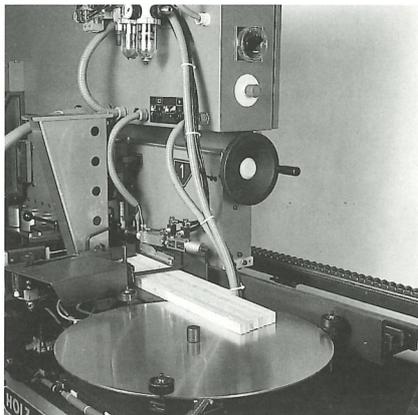


Die Aggregate zur individuellen Bestückung



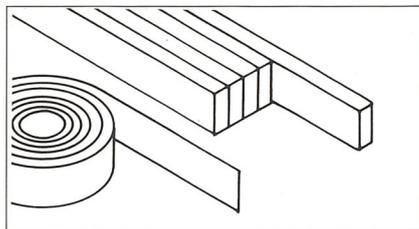
Kantenzuführung vollautomatisch Typ 1901

für Rollenware 0,3 – 0,8 mm
mit Schlagzylinder bis 3 mm
Rollen-Ø: max. 575 mm
und gerade Kanten 0,3 – 30 mm
Kantenlänge: min. 350 mm
Kantenhöhe bis 66 mm



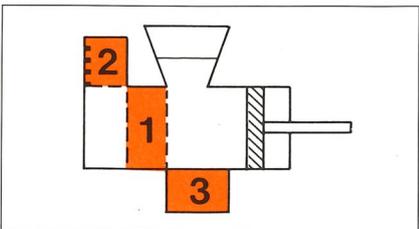
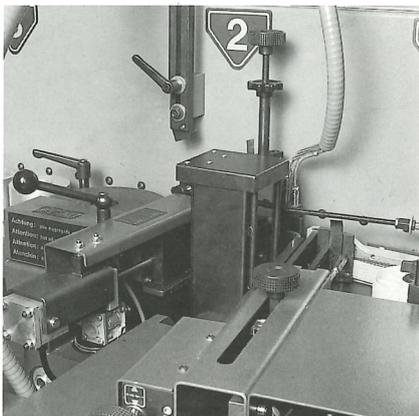
Kantenzuführung automatisch Typ 1902

für Rollenware 0,3 – 0,8 mm
mit Schlagzylinder bis 3 mm
Rollen-Ø: max. 575 mm
und gerade Kanten 0,3 – 30 mm
Kantenlänge: min. 200 mm
Kantenhöhe bis 66 mm



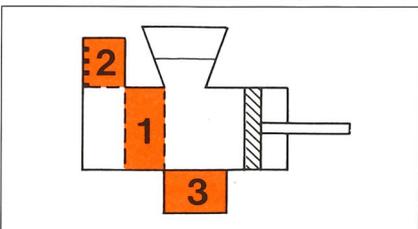
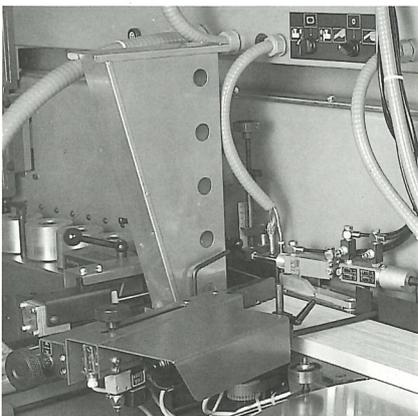
Kantenzuführung DUO Typ 1904 automatisch

für Softform-Arbeiten
für Rollenware 0,3 – 0,8 mm
mit verstärkt. Kappzylinder 0,3 – 3,0 mm
Rollen-Ø: max. 575 mm
und gerade Kanten 0,3 – 30 mm
Kantenlänge: min. 370 mm
Kantenbreite bis 70 mm



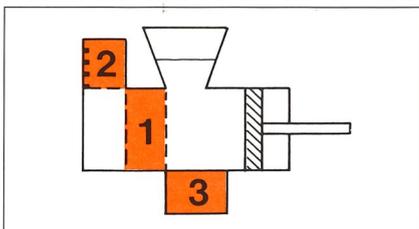
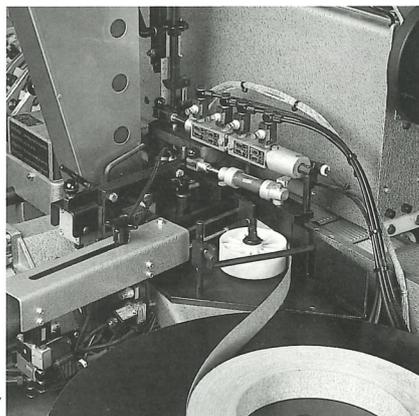
»Kleberpatrone« Typ 1906

Kleberauftrag über Schwerdüse
mit thermostatischer Regelung.
Kleberpatrone Ø 63 x 80 mm lang
Magazinkapazität: 4 Stück
Anschlußwert: 1,9 kW



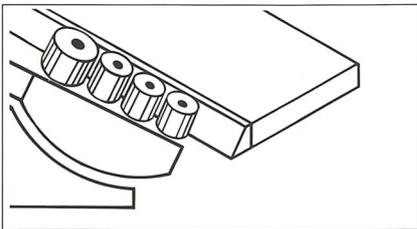
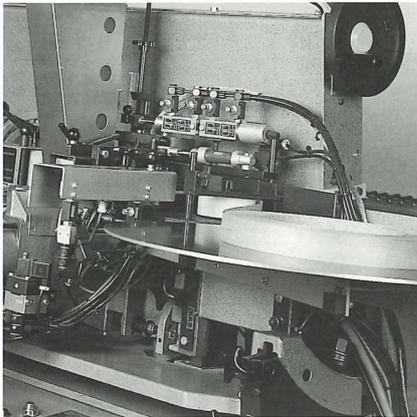
»ultra-granupress« Typ 1907

Kleberauftrag über Schwerdüse
mit thermostatischer Regelung.
Kleber in Granulatform
Granulatfüllmenge: ca. 4 kg
Anschlußwert: 4 kW



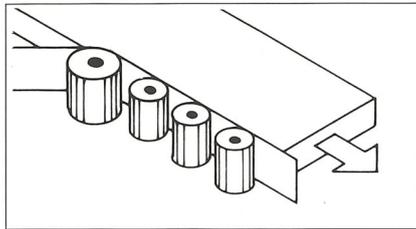
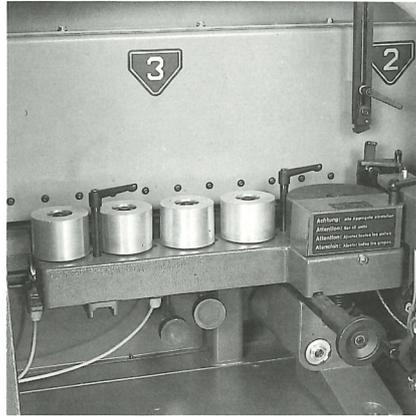
»ultra-granupress« DUO Typ 1908

für Softform-Arbeiten
Wahlweiser Kleberauftrag auf Werkstück
oder Kantenmaterial; Kleberauftrag über
Schwerdüse m. thermostatischer Regelung
Granulatfüllmenge: ca. 4 kg
Kleberauftrag bei Kantenmaterial:
max. 60 mm
Anschlußwert: 4 kW



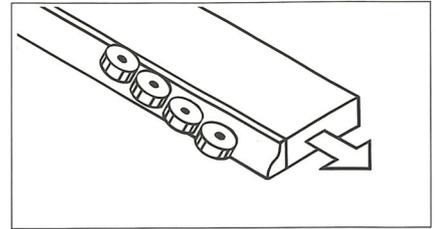
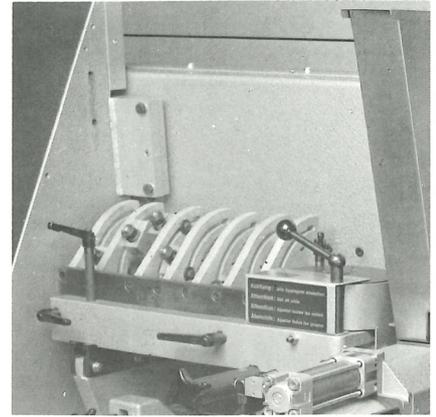
Schwenkeinrichtung Typ 1928

Zum Aufbau der Baueinheiten
Kantenzuführung Einlauflineal,
Kleberstation, Druckwerk
Schwenkbereich 0 – 10°
für angeschrägte Werkstücke oder
für Softformkanten.



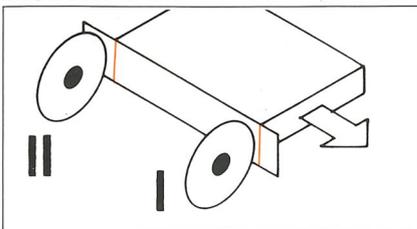
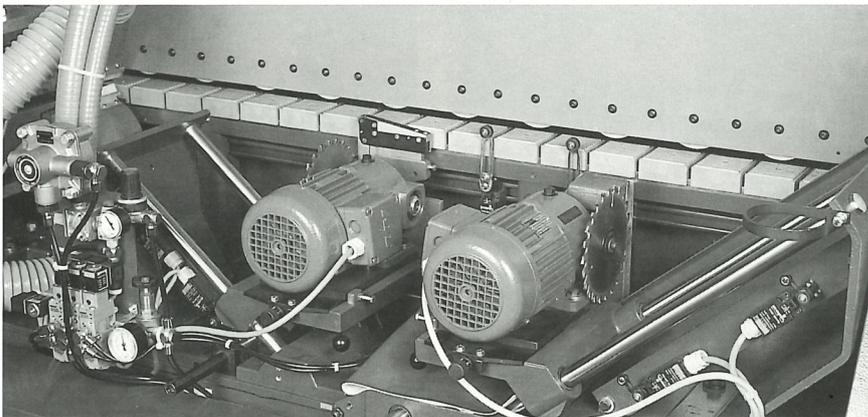
Druckwerk Typ 1911

1. Andruckrolle angetrieben
Vier kleine Druckrollen angefedert
mit Schnellverstellung
Synchrone Kantenzuführung zum
Werkstückvorschub
Für Umleimer bis 66x30 mm



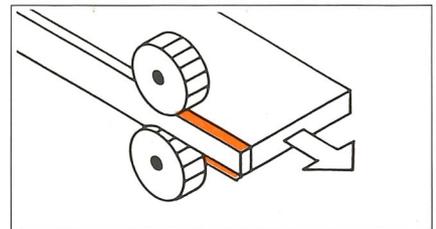
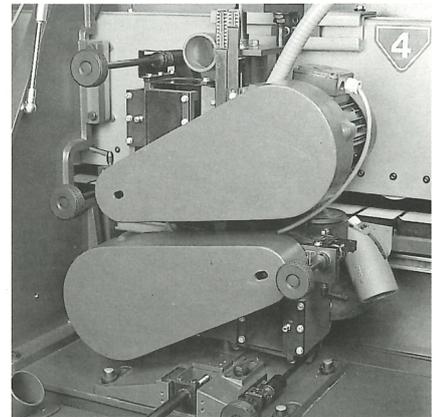
Druckwerk KOMBI Typ 1945

Mit Wechselsystem für gerade Kanten
und Softformarbeiten
Eine große Druckrolle angetrieben
Sieben einstellbare Umformrollen
angefedert



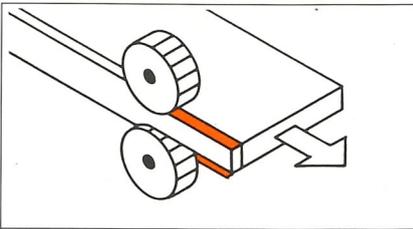
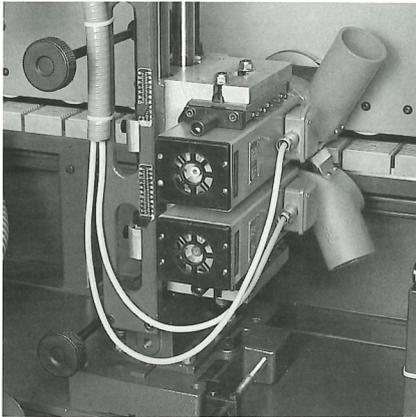
Kappaggregat Typ 1916

Schwenkbar bis 10°
Kantendicke: max. 30 mm
Kantenhöhe: max. 66 mm
Werkstücklänge: min. 140 mm
Anschlußwert: 1,1 kW
Ziehende Sägeschnitte mit 2 NF-Motoren
mit Austausch-Steuerung für
kurze Werkstückfolgen



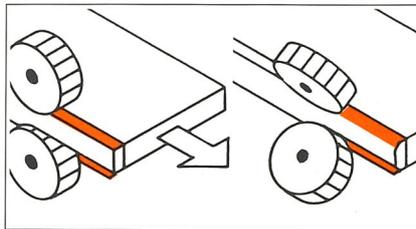
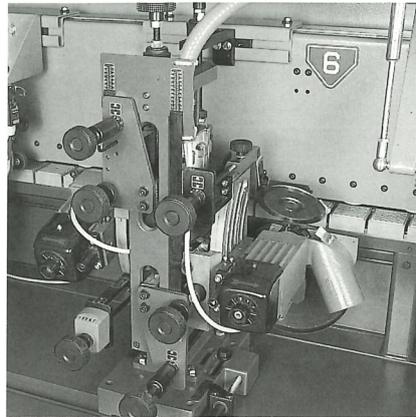
Fräsaggregat Typ 1920

Fräsen im Gegenlauf
Bündigfräsen/Fasefräsen/
Radiusfräsen R 2 – 5 mm
Horizontal und vertikal tastend
Kantenstärke: max. 20 mm
Anschlußwert: 2,2 kW



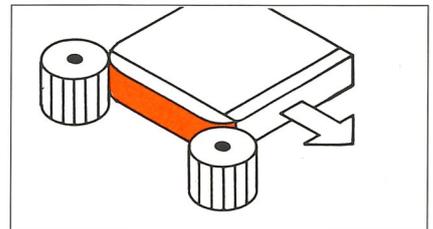
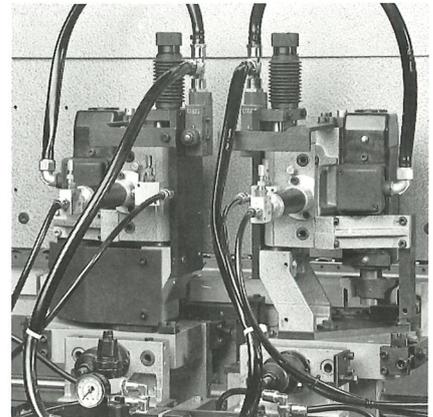
Fräsaggregat Typ 1963

Bündigfräsen im Gegenlauf –
vertikal tastend
Kantenstärke max. 30 mm
Stromversorgung über Frequenzumformer
200 Hz, Anschlußwert 2 x 2,0 kW



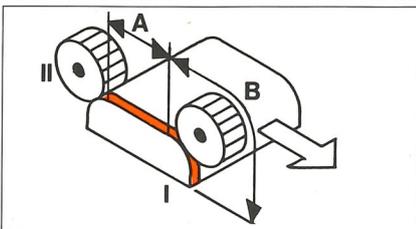
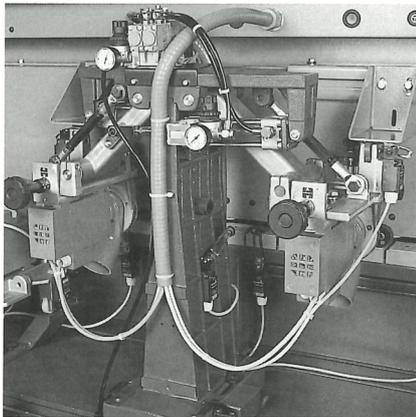
Fräsaggregat Typ 1968

Bündig-, Fase- und Radiusfräsen
im Gegenlauf – horizontal und vertikal
tastend
Schwenkbar bis 45°
Kantenstärke max. 15 mm
Stromversorgung über Frequenzumformer
200 Hz, Anschlußwert 2 x 0,8 kW



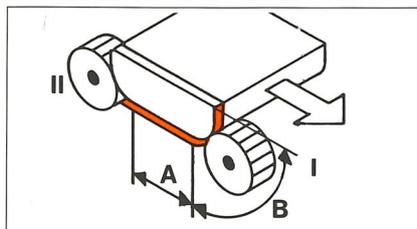
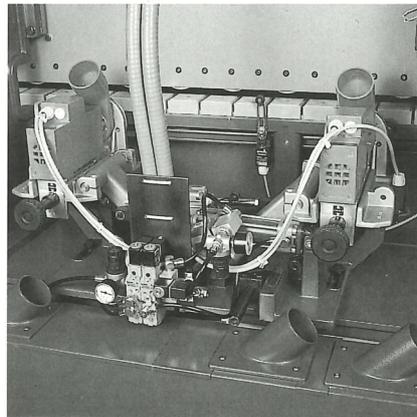
Formfräsaggregat Typ 1924

zum Abrunden der vertikalen Ecken
Radius bis 25 mm
Werkstückdicke max. 45 mm
Stromversorgung über Frequenzumformer
200 Hz, Anschlußwert 2 x 0,75 kW



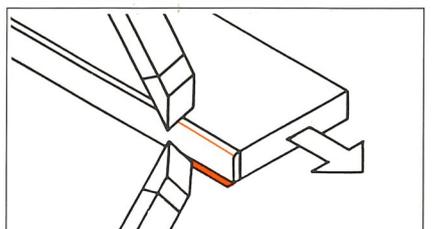
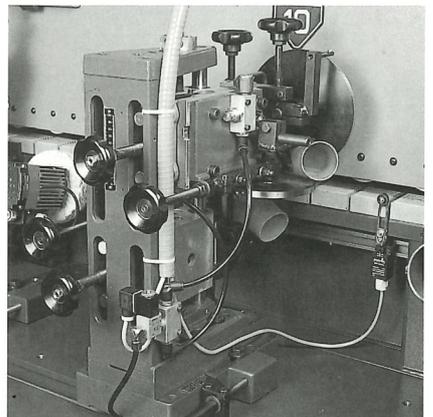
Formfräsaggregat Typ 1933

Fräsen im Gegenlauf – horizontal und
vertikal tastend, Bearbeitung oben, an
den Stirnseiten und über die oberen Ecken
Werkstückdicke: max. 60 mm
Werkstücküberstand: min. 40 mm
Kantenstärke: ca. 5 mm
Stromversorgung über Frequenzumformer
200 Hz, Anschlußwert 2 x 0,44 kW



Formfräsaggregat Typ 1934

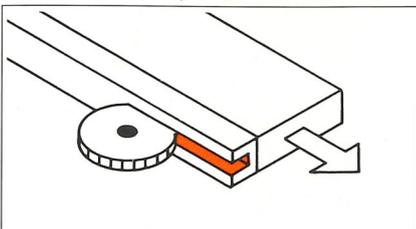
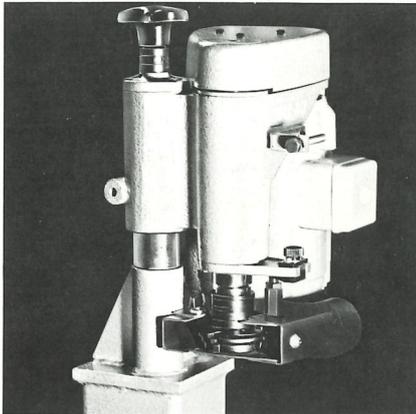
Fräsen im Gegenlauf – horizontal und
vertikal tastend, Bearbeitung unten, an
den Stirnseiten und über die unteren Ecken
Werkstückdicke: max. 60 mm
Werkstücküberstand: min. 40 mm
Kantenstärke: ca. 5 mm
Stromversorgung über Frequenzumformer
200 Hz, Anschlußwert 2 x 0,44 kW



Ziebklingenaggregat Typ 1929

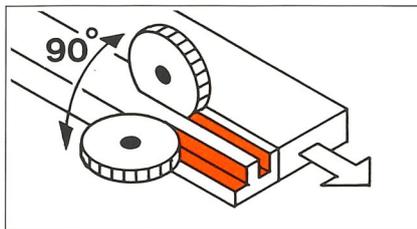
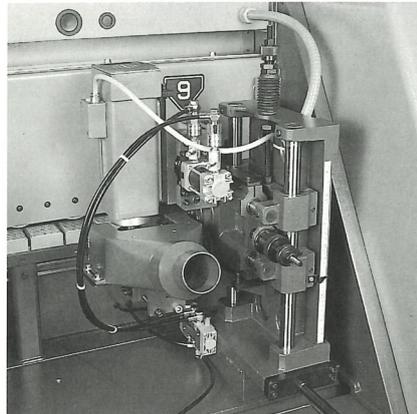
horizontal und vertikal tastend
Mit Ablaseinrichtung
1 Satz Ziebklingen = 2 Stück
Ziebklingen lieferbar für Fasen und
Radien von 2,0 – 5,0 mm Radius





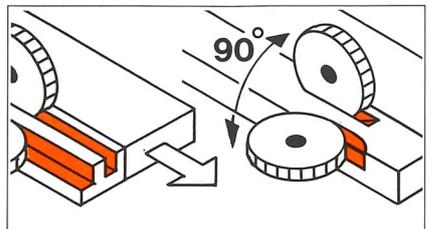
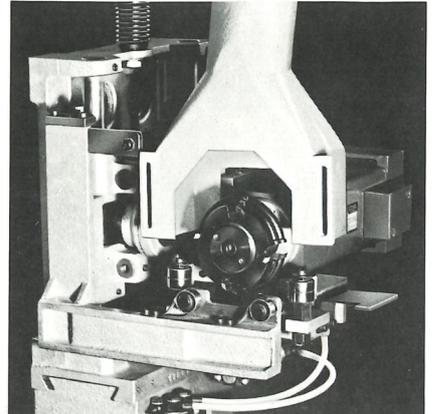
Profilfräsaggregat Typ 1930

Nicht tastend und nicht eintauchbar
Nuten und Profilieren im Gegenlauf
Werkzeugspindel vertikal einsetzbar
Zerspanungsquerschnitt: max. 200 mm²
Anschlußwert: 2,2 kW, 7000 m pro min.



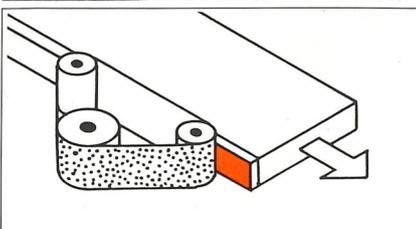
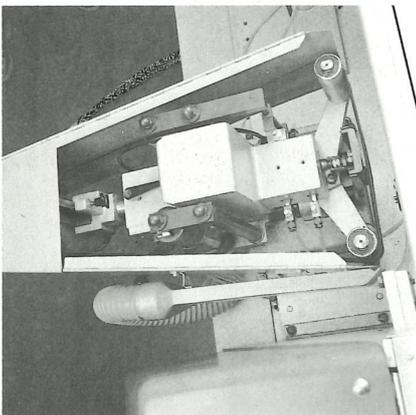
Profilfräsaggregat Typ 1931

Horizontal und vertikal tastend
Nuten und Profilieren im Gegenlauf
Werkzeugspindel horizontal und
vertikal einsetzbar
Horizontalfräsen von oben
Zerspanungsquerschnitt: max. 250 mm²
Stromversorgung über Frequenzumformer
200 Hz, Anschlußwert: 2,2 kW



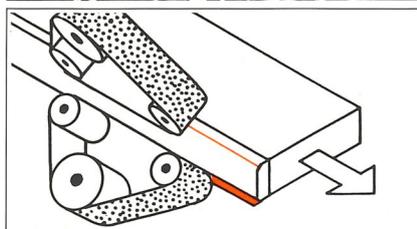
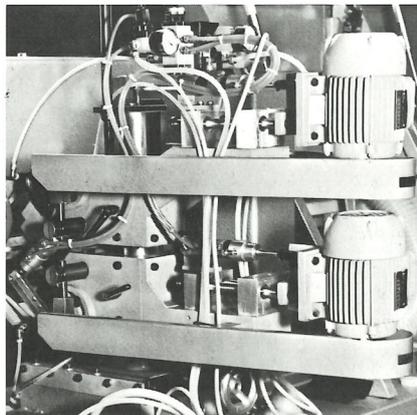
Profilfräsaggregat Typ 1932

wie Typ 1931,
jedoch zusätzlich mit Eintauchsteuerung
Eintauchweg 25 mm



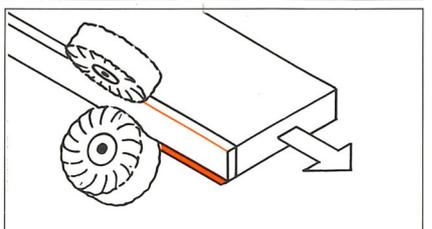
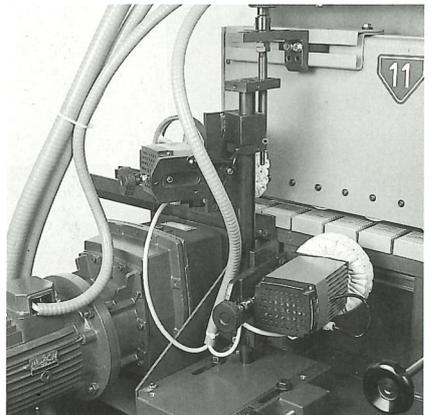
Schleifaggregat Typ 1935

Für Kantenfläche
Schleifschub einsatzgesteuert
mit oszillierendem Schleifband
Anschlußwert: 1,75 kW



Kantenschleifaggregat Typ 1937

Schleifschub einsatzgesteuert mit
oszillierenden Schleifbändern oben
und unten
Kantenhöhe: min. 15 mm
(bei 60° Werkstückfäse)
Anschlußwert: 0,7 kW



Schwabbelaggregat Typ 1941

Schwenkbar, mit zwei Motoren
Anschlußwert: 0,5 kW