

Überlegene Technik – herausragendes Design

# CONTRIGA INDUSTRY



PRODUKTIVITÄT UND PRÄZISION



# Modular, multifunktional, maximale Leistung

Die CONTRIGA-Baureihe ist ein zukunftsorientierter Meilenstein bei den Kantenanleimmaschinen. Sie ist auf absolute Höchstleistung ausgelegt. Für ihr charismatisches Design und die Wahl neuer Materialien erhielt sie den international renommierten red dot design award sowie den IF product design award. Ein herausragendes Merkmal sind die pneumatisch gesteuerten Hauben. Diese Bauweise reduziert den Flächenverbrauch im Vergleich zu konventionellen Hauben wesentlich.

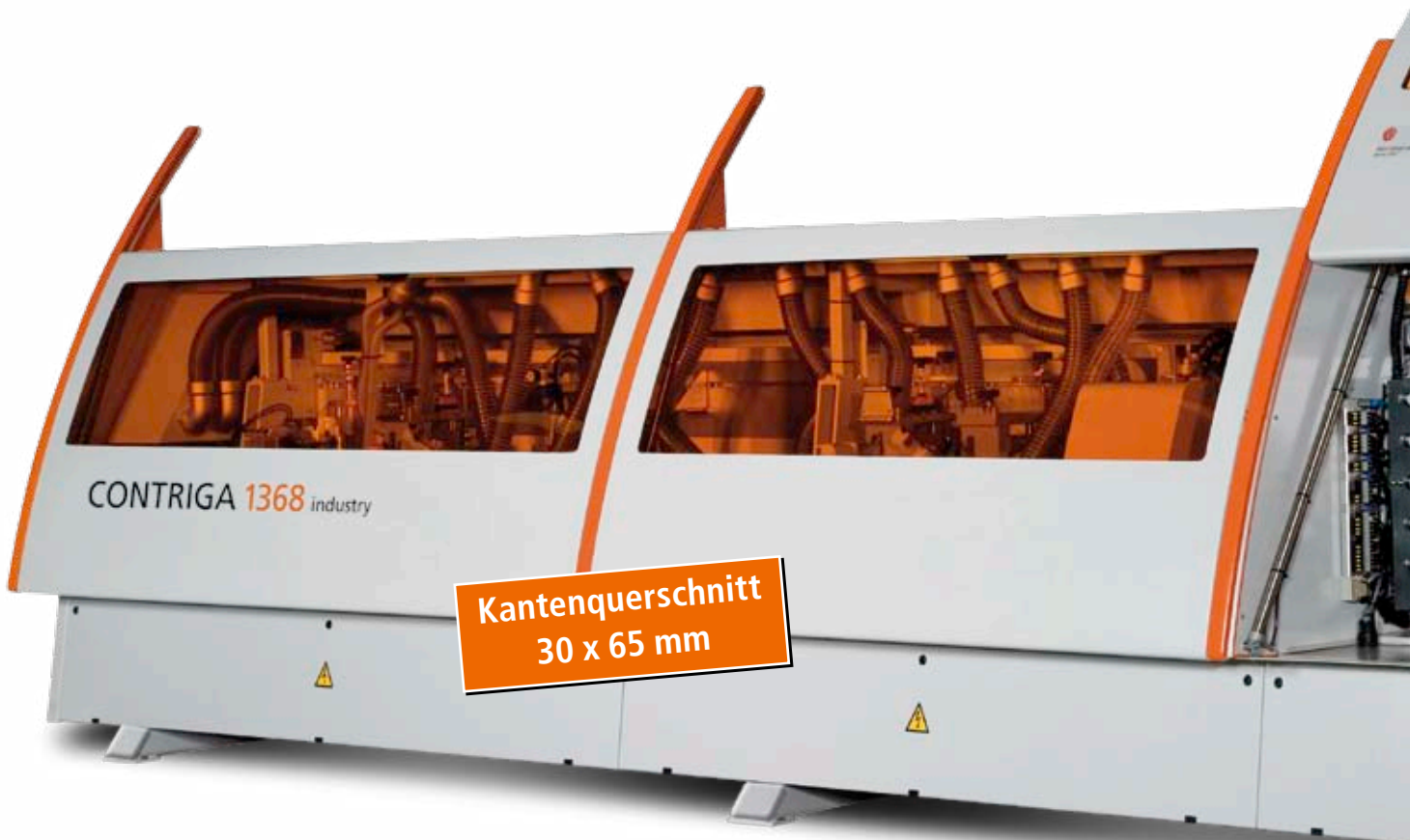
Innen zeigt sich die CONTRIGA hochflexibel und kann sich ihren Anforderungen individuell anpassen. Bis zu 60 NC-Servoachsen verfahren ihre leistungsfähigen Aggregate an die jeweilige Bearbeitung per Knopfdruck.

## ECO Mode

Das intelligente Energiemanagement für HOLZ-HER Kantenanleimmaschinen.

## SYNCHRO

Für kurze Werkstückabstände und optimierte Kantenüberstände.



Alle Abbildungen können  
Ausstattungsoptionen enthalten.

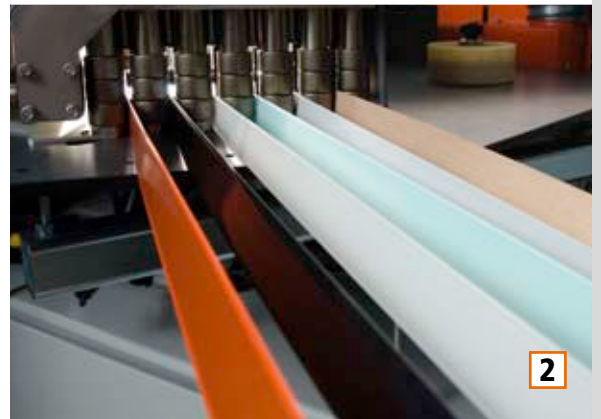
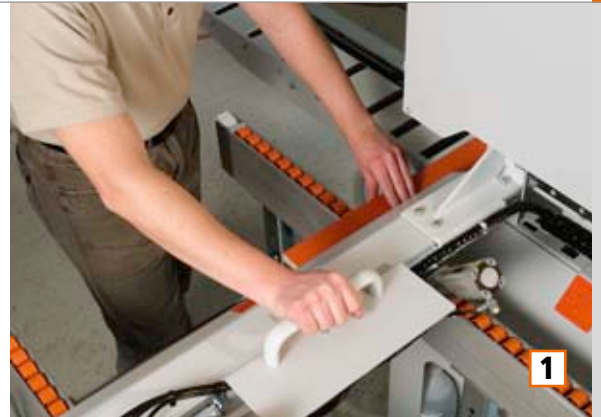
## Einfaches Handling – hohe Produktivität

### ■ Führungsanlage

Für die optimale Zuführung von Schmalteilen. Die Führungsanlage begleitet das Werkstück im 90-Grad-Winkel bis zur sicheren Übergabe an die Maschine (Option) (Bild 1).

### ■ 6-fach-Kantenzuführung

Neu mit sensorischer Restlängenerkennung und automatischer Umstellung auf einen alternativen Kantenkanal. Inklusive Zusatzschacht für die Zuführung von Streifenwaren (Option) (Bild 2).



Die eleganten, raumsparenden Schiebehauben sind serienmäßig pneumatisch gesteuert.



# Zukunftssicher durch hohe Standards

Die HOLZ-HER Steuerung Edge Control ist extrem leistungsfähig und Vorbild für eine einfache Bedienung. Zum Einsatz kommt ein großzügig ausgelegter Industrie-PC. Das Ein- und Umrüsten der Maschine war noch nie rationeller zu bewerkstelligen.

## Bildschirm

- 15"-Touchscreen PPC 231 im Standard.
- Grafische Bedienoberfläche, alle Informationen in Klartext und/oder Grafik.
- Einfache Bedienung – dreh- und schwenkbares Bedienpult in Augenhöhe (Bild 1 rechts oben).

## Programmliste

- Einfacher Programmaufruf mit Programmnamen und -nummern.
- Umfangreicher Programmspeicher für jede gewünschte Anwendung.
- Einzelwahl der Aggregate mit den Funktionen für Sollwerte, Streckenpunkte und Werkzeugkorrekturen als Grundeinstellungsmöglichkeiten.
- Rüstvorgänge für Aggregate und deren Achseinstellungen zentral und übersichtlich per Feinjustierung auf 1/100 mm Genauigkeit (abhängig von der Bestückung).

## Integrierte Streckensteuerung

- Intervallanzeige für den kürzesten Werkstückabstand.
- Streckenpunkte werden generell bzw. programmspezifisch gesteuert.
- Übersichtliche und komplette Erfassung aller Betriebsdaten: Gesamtlaufmeter, Gesamtstückzahl, Gesamtstunden sowie Laufmeter, Stückzahl und Zeit pro Programm mit Resetfunktion.
- Servicemeldungen in Klartext.
- Integriertes Synchron-Bus-System für hohe Genauigkeit bei der Aggregatansteuerung.
- Individuelle Verwaltung für bis zu zehn Benutzer mit Passwortschutz und Einzelberechtigung.



## Ausstattung/Service

- Netzwerkanbindung.
- Onlinewartung (Option), schneller Datenaustausch mit dem HOLZ-HER Service.
- Barcode-Schnittstelle (Option).
- Anbindung an HOLZ-HER Prozessdatenerfassung (HHPDE) zum direkten Auslesen von Betriebsdaten.

Elektronisch gesteuerte Rüstvorgänge mit 1/100 mm Genauigkeit

Steuerung Edge Control PPC 231 mit 15"-Touchscreen.

1

## Hocheffiziente Fertigung durch HOLZ-HER Maschinenverbund Programmieren – Sägen – Kantenanleimen – CNC-Bearbeitung

### CabinetControl (1)

- Korpusmöbel per Mausklick.
- Automatische Erzeugung der Zuschnittlisten und CNC-Programme.

### Rationelles und präzises Sägen (2)

- Perfekte Schnittergebnisse.
- Ausgereifte Optimierungssoftware.
- Optimaler Sägezyklus.

### Intelligentes Kantenanleimen (3)

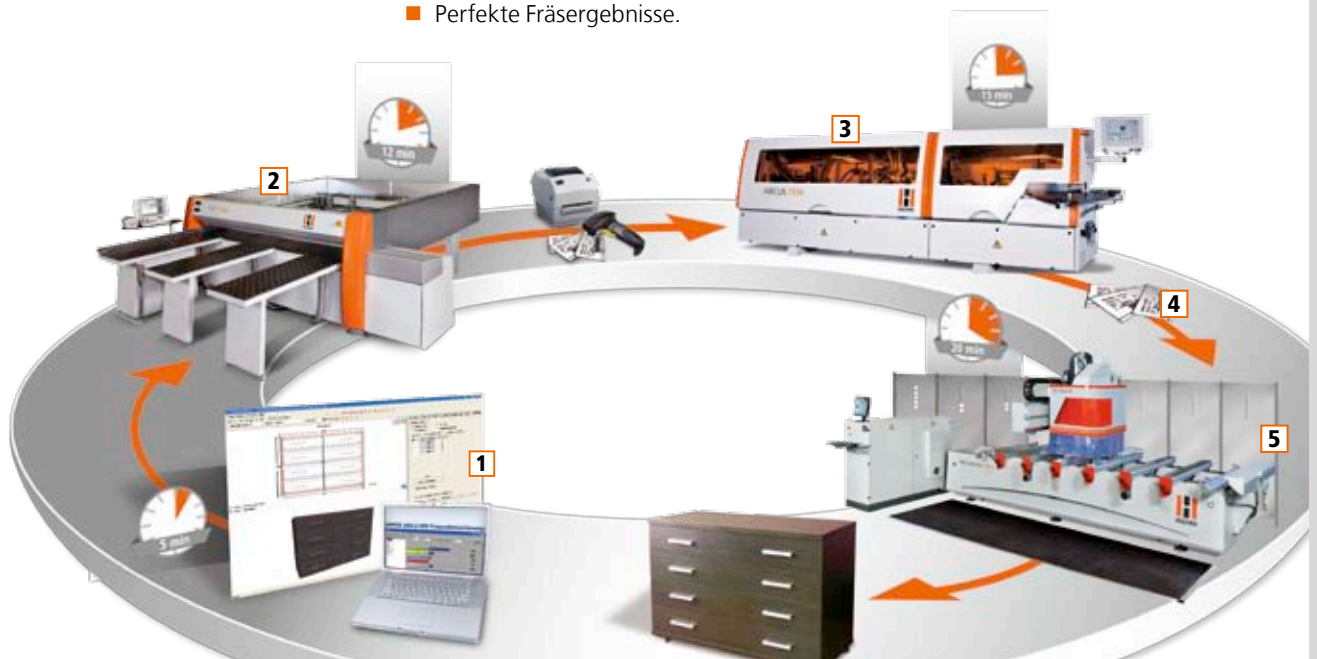
- Programmauswahl per Knopfdruck.
- Alternativ vollautomatisch über Barcode.

### Perfekter Datenfluss (4)

- Programminformationen auch über Data-Matrix-Barcode.

### Effektive CNC-Performance (5)

- Automatischer Programmaufruf aus Barcode.
- Variable Programmierung über CAMPUS-Software.
- Perfekte Fräsergebnisse.



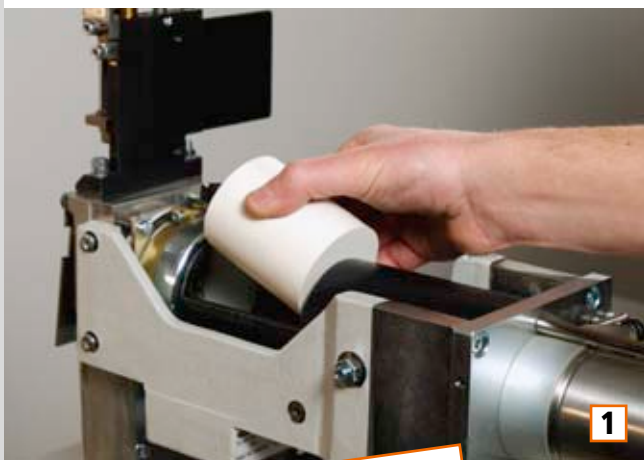


## KLEBERAUFTRAGSSYSTEM

# Hybrid Technologie – zwei Systeme perfekt kombiniert

Die Kantenanleimmaschine ist entscheidend für eine hochwertige Optik Ihrer Möbelstücke. Profitieren auch Sie von 45 Jahren HOLZ-HER Technologieführerschaft im Kantenanleimen.

- Farbigen oder neutralen Kleber haben Sie im Handumdrehen gewechselt.
- Patronen- oder Granulatform (Bild 1 und 2) – der Kleber ist in wenigen Minuten umgestellt.
- Auch ein Wechsel von EVA- auf PUR-Kleber ist in kurzer Zeit zu bewerkstelligen.
- Genauso schnell ist das komplette System in wenigen Minuten vollständig gereinigt.



Nur 3 Minuten Aufheizzeit



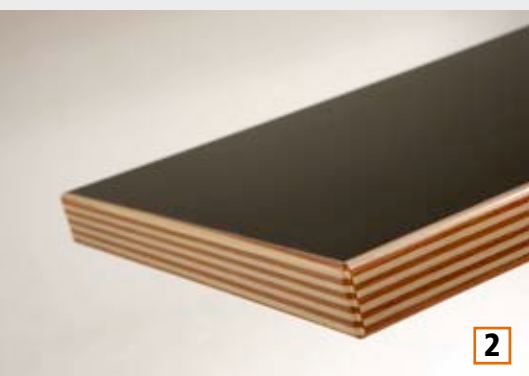
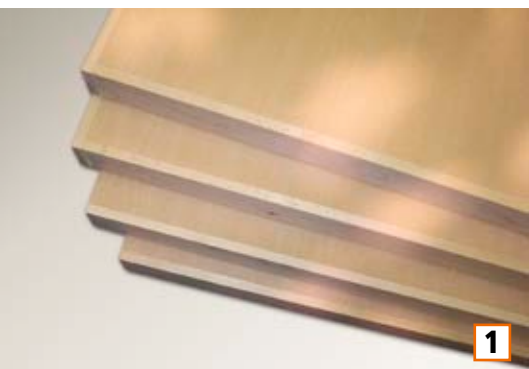
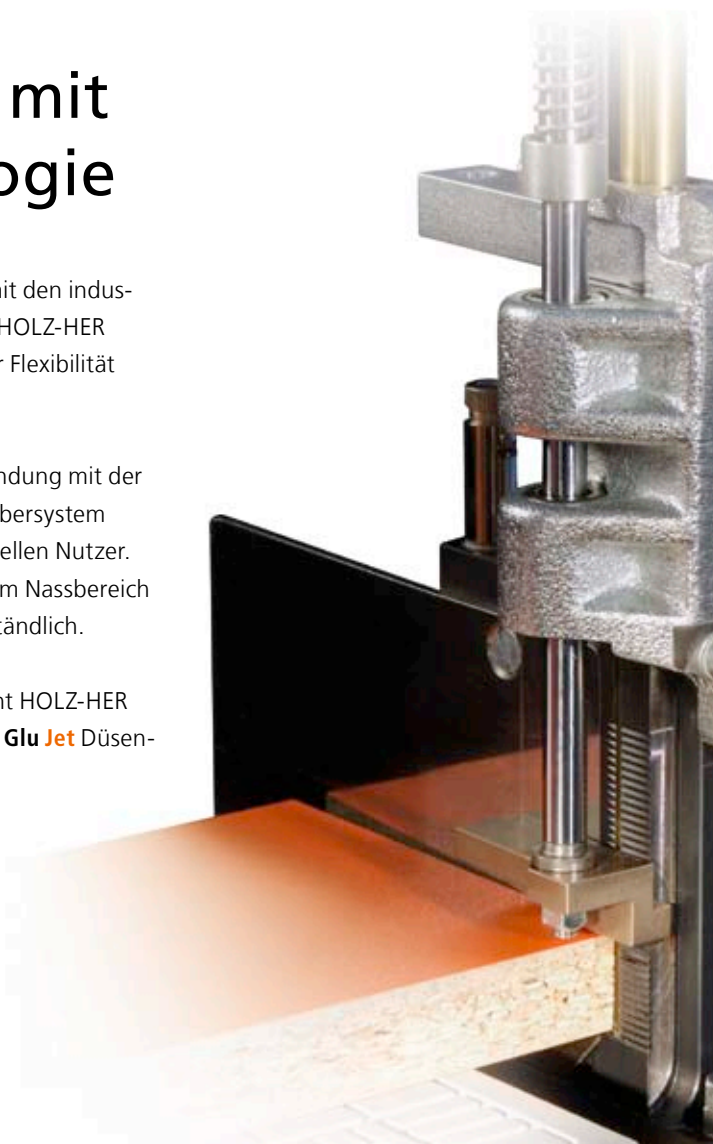


# Glu Jet – Nullfuge mit Dünnschichttechnologie

Hauchdünne Klebefugen, die sich ohne Weiteres mit den industriellen Laserkanten messen können, sind mit dem HOLZ-HER **Glu Jet** System problemlos und mit konkurrenzloser Flexibilität realisierbar.

Die klaren Vorteile der Hybrid Technologie in Verbindung mit der neuen HOLZ-HER Dünnschichttechnologie machen das Klebersystem zum Allrounder für das Handwerk und den industriellen Nutzer. Die optische Nullfuge mit PUR-Kleber – und somit im Nassbereich einsetzbar – wird für HOLZ-HER Kunden selbstverständlich.

Zuverlässigkeit, Qualität und Erfahrung – dafür steht HOLZ-HER mit drei Jahren Gewährleistung auf das patentierte **Glu Jet** Düsen-system ein.

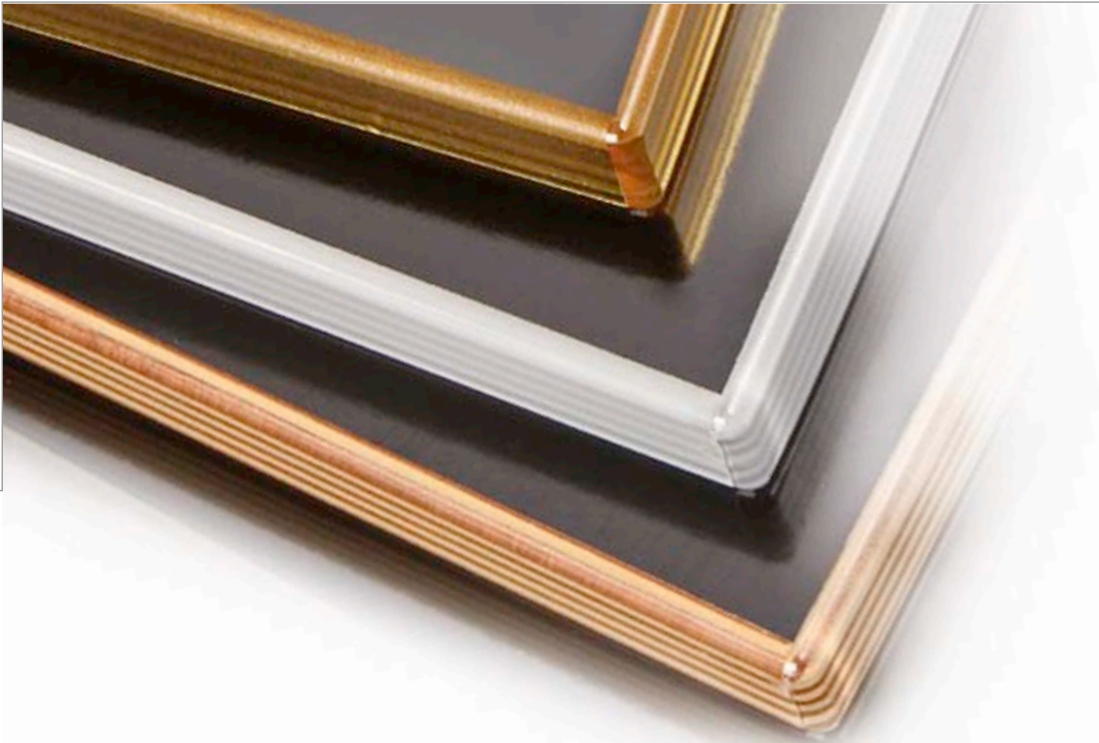


## Überlegen in der Optik bei jedem Material

Anfangen von der modernen Hochglanzkante bis hin zu Massivholzkanten im Querschnitt 30 x 65 mm bleibt HOLZ-HER in seiner Vielfalt unerreicht.

Setzen Sie heute Maßstäbe für den Trend von morgen.

- Massivholzkanten (Bild 1)
- Furnierkanten
- Kunststoffkanten (Bild 2)
- Aluminiumkanten
- Resopalkanten
- Melaminharzkanten
- und viele mehr



Perfektes Aufbringen von unterschiedlichen Kantenmaterialien.

## Hightech für perfekte Kanten

Über 50 leistungsstarke Aggregate stehen zur Wahl, um Ihre CONTRIGA exakt auf Ihr Einsatzprofil abzustimmen. Jede einzelne Bearbeitungseinheit ist auf hohe Dauerbelastung ausgelegt. Für eine Reihe von Aggregaten sind optional pneumatisch bzw. motorisch gesteuerte Versionen verfügbar. Somit sind dem Leistungsspektrum in der Kantenbearbeitung nahezu keine Grenzen gesetzt.

**Saubere Verklebung und Nachbearbeitung von Hochglanzkanten**

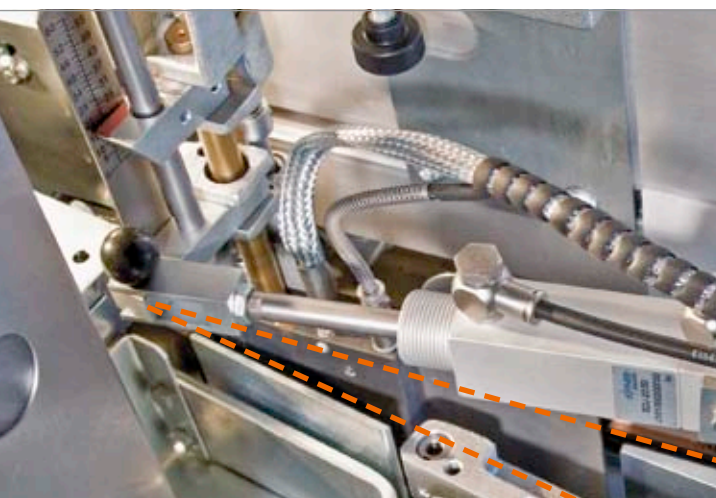
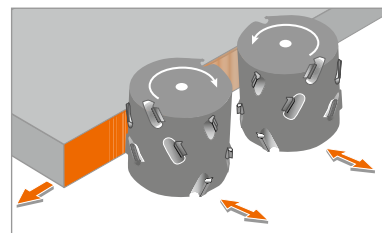






## Fügefräsen

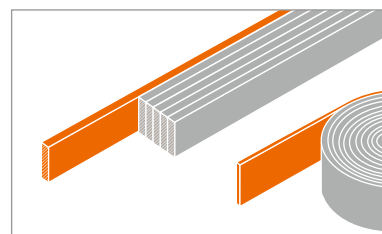
Mit neuen symmetrischen Diamantfräsern (Ø 100 mm) für höchste Fügequalität bei hohen Standzeiten. Die Höhenverstellung erfolgt automatisch über zwei NC-Servoachsen (Option).



## Kantenzuführung SYNCHRO

Die neuen Kantenmagazine mit SYNCHRO-Antrieb. Das neue Synchromagazin garantiert durch die synchrone Anpassung an die Vorschubgeschwindigkeit kurze Werkstückabstände und optimiert zugleich die Kantenüberstände.

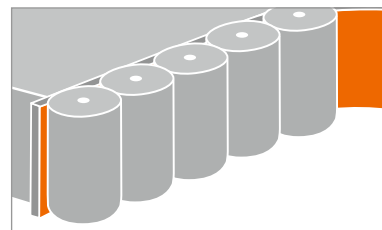
Kleiner Einlaufwinkel aufgrund des Düsenkonzepts – problemlose Zuführung von Massivholzkanten.



## Druckwerk motorisch

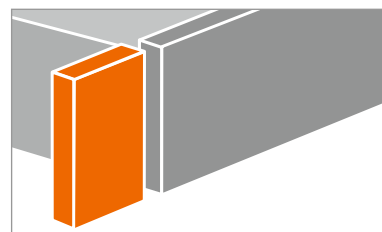
Synchron angetriebenes Druckwerk mit automatischer Anpassung an die Vorschubgeschwindigkeit und NC-Servoachse zur motorischen Verstellung an die jeweilige Kantenstärke.

Gerade und konische Druckwalzen für eine perfekte Klebefuge.

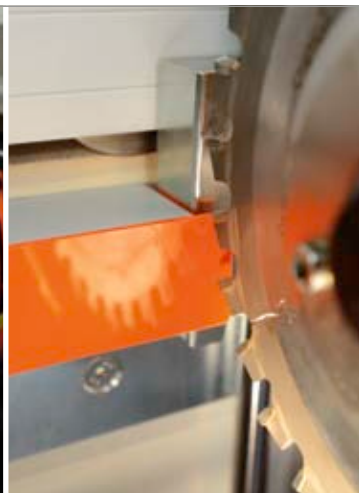
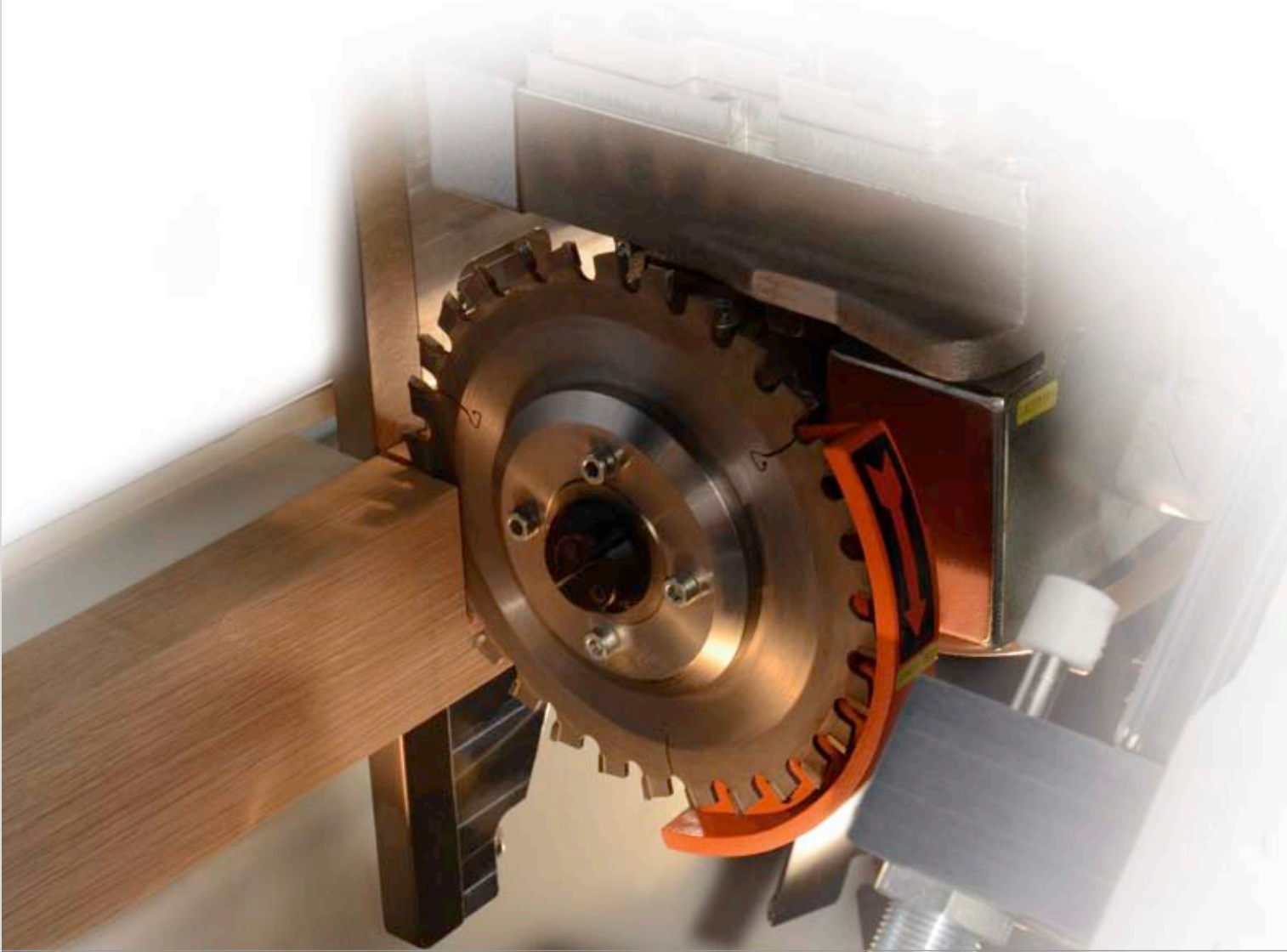


## Kappaggregat

Für Werkstückdicken bis zu 80 mm (Option). Jetzt neu mit gehärteten Linearführungen für hochpräzise Kappergebnisse bis zu 20 mm Kantenstärke.

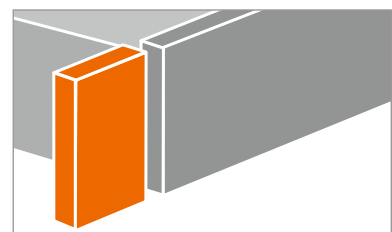


## Stärkstes Kappaggregat seiner Klasse – Kantenquerschnitt 30 x 65 mm



### High Gloss touch

Die bewegliche Lagerung des Tastschuhs verhindert effektiv ein flächenseitiges Zerkratzen empfindlicher Kanten. Besonders empfehlenswert bei modernen Hochglanzkanten (Option).



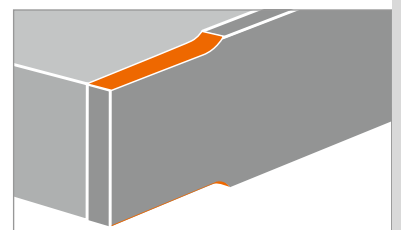


# Überzeugendes Fräsergebnis bis 30 mm Kantenstärke

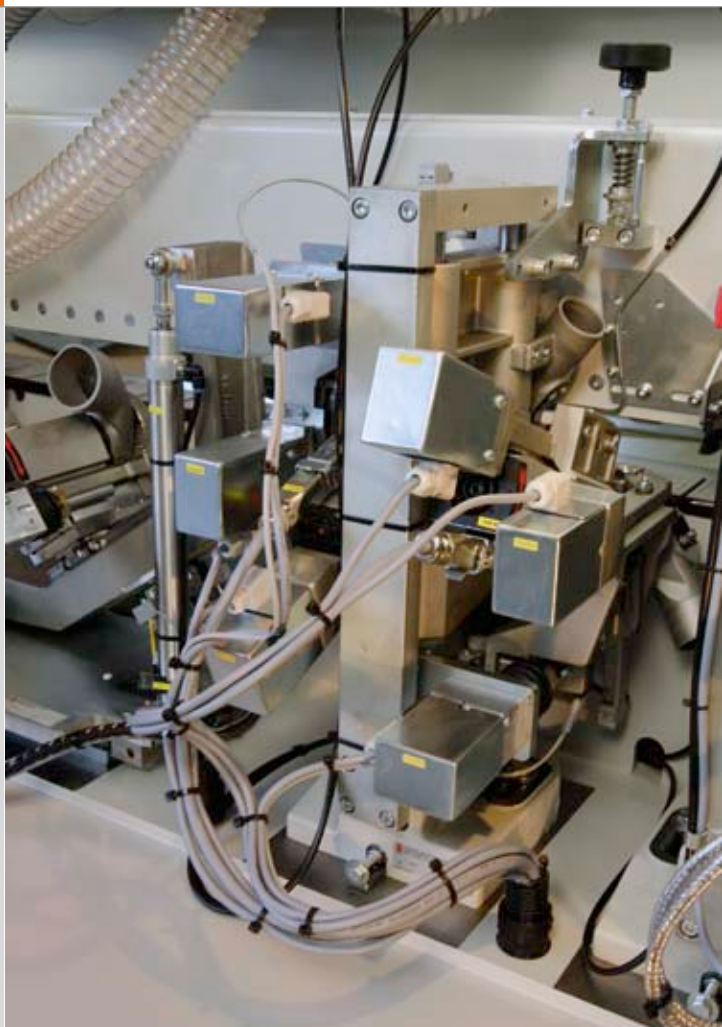


## Bündigfräsaggregat

Leistungsstarkes Fräsaggregat bis 30 mm Kantenstärke. Drei NC-Servoachsen für Fräsbearbeitungen mit und ohne Kantenüberstand sowie motorische Horizontalverstellung für die optimale Schneidenausnutzung (Option).

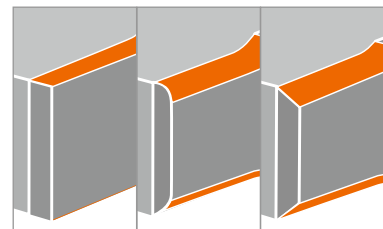






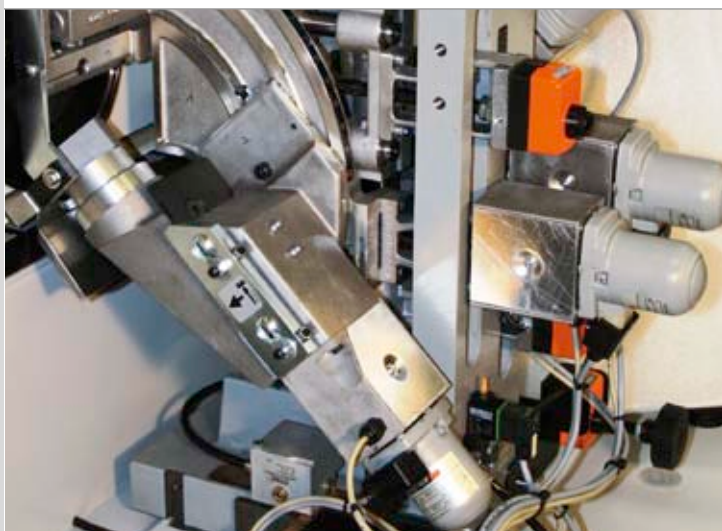
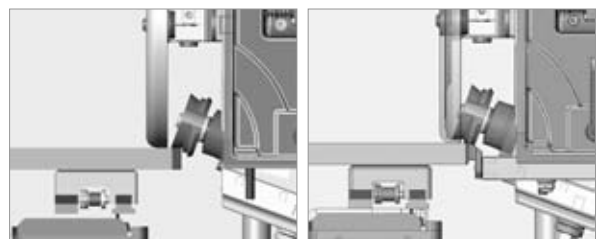
### Multifunktionsfräsaggregat 6 NC-Servoachsen

Zum Bündig-, Radius- oder Fasefräsen inklusive festbestücktem Diamantwerkzeug mit spanoptimierter CM-Technologie. Vollautomatisch gesteuert über 6 NC-Servoachsen.



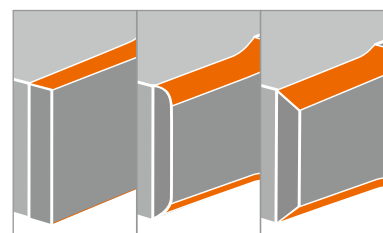
#### Multifunktionsfrästechnik auf höchstem Niveau

Nahe der Fuge kopieren und mit Multifunktionswerkzeugen vollautomatisch verfahren – perfekt kombiniert mit HOLZ-HER Frästechnik.



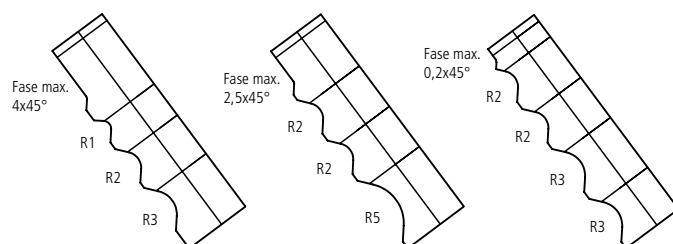
### Multifunktionsfräsaggregat 7 NC-Servoachsen

Zum Bearbeiten verschiedener Radien, Fasen und Bündigfräsen. Vollautomatisch gesteuert über 7 NC-Servoachsen.



#### Profilvarianten

Für jede Anwendung das perfekte Werkzeug. Wählen Sie aus 41 möglichen Profilen.

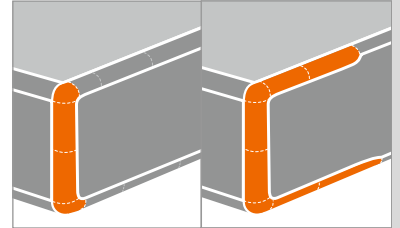


Werkzeugachse 45°



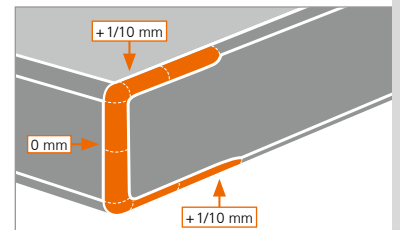
## Formfräsaggregat 2 Motoren

Formfräsaggregat zum Eckkopieren. Bearbeitung mit zwei Fräsmotoren für vielfältige Postformingprofile. Serienmäßig mit vier NC-Servoachsen sowie zwei diamantbestückten Fräsern mit CM-Technologie und ProLock-Schnellwechselspannfutter. Maximale Werkstückdicke 60 mm.



### ■ Pendeltaster

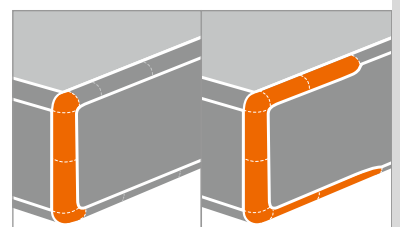
Automatischer Pendeltaster kopiert stirnseitig ohne Materialüberstand und lässt für die Längskante den optimalen Kantenüberstand für die nachfolgende Bearbeitung mit der Radiusziehklinge.



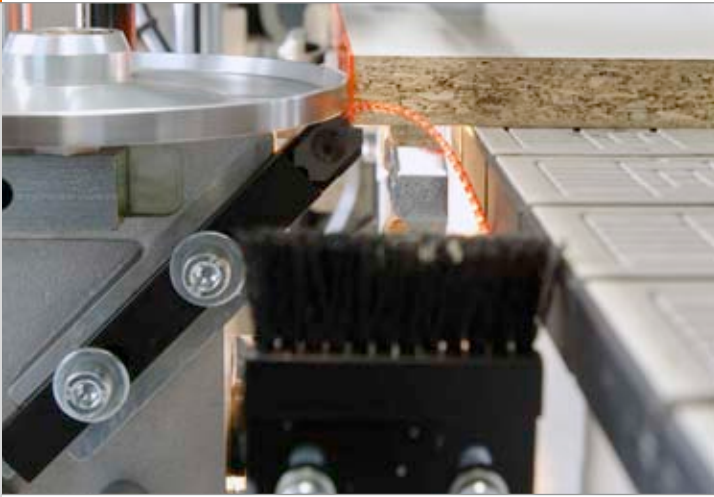
## Formfräsaggregat 4 Motoren

Formfräsaggregat zum Eckkopieren mit vier Fräsmotoren speziell für die aussrissfreie Bearbeitung von Massivholzkanten sowie für vielfältige Postformingprofile. Serienmäßig mit vier diamantbestückten Fräsern mit CM-Technologie und ProLock-Schnellspannfunktion. Maximale Werkstückdicke 50 mm – optional bis 60 mm.

Höchste Automatisierung mit 6 NC-Servoachsen.



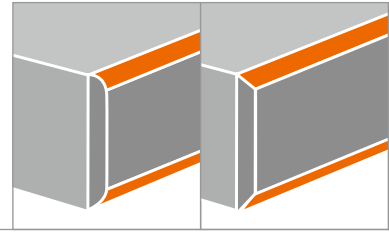




## Ziehklingenaggregat

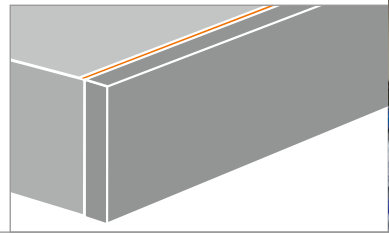
Schweres Standaggregat – motorische Horizontalverstellung über NC-Servoachsen – Präzision im 1/100-mm-Bereich. Auch als vollautomatische Ausführung mit fünf motorischen Verstellachsen (Option).

Motorisch zustellbare Ziehklinge für optimale Anpassung an bestehende Kantentoleranzen.



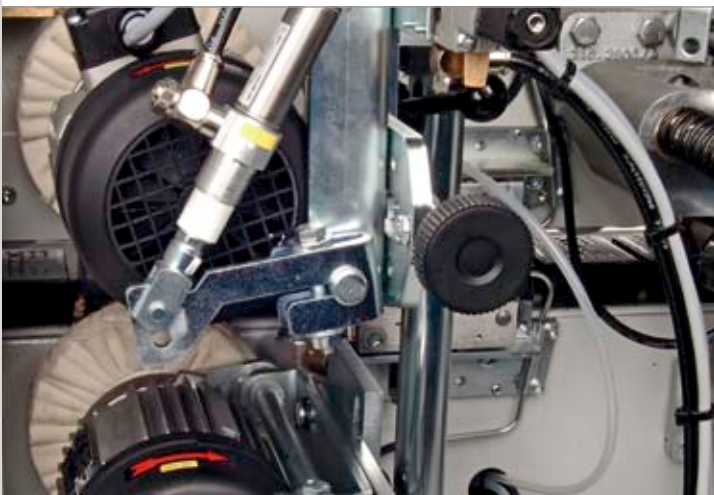
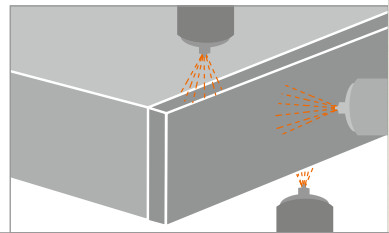
## Flächenziehklinge

Saubere Nachbearbeitung der Fläche – einsatzgesteuert mit zwei HW-Wendemessern 4-seitig verwendbar –, manuelle Nachbearbeitung entfällt.



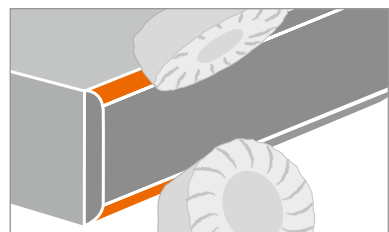
## Sprüheinrichtungen

Trenn- und Reinigungsmittelsprühgeräte für den Ein- und Auslaufbereich. Antistatik-, Kühl- und Gleitmittel – elektronisch gesteuert über Spezialdüsen – für ein perfektes Kantenfinish. Die verschiedenen Flüssigkeitsbehälter sind alle sauber im Maschinengestell integriert.



## Schwabbelaggregate

Für die hundertprozentige Nachbearbeitung von Kanten und Flächen. Einsatzgesteuert und wahlweise oszillierend.

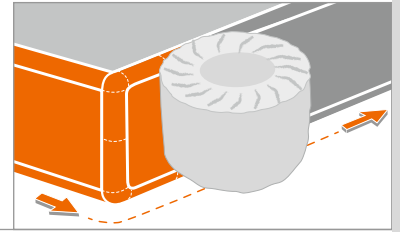






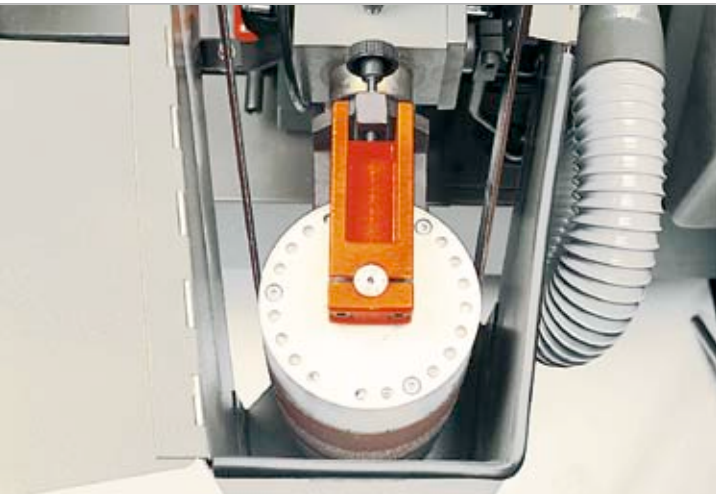
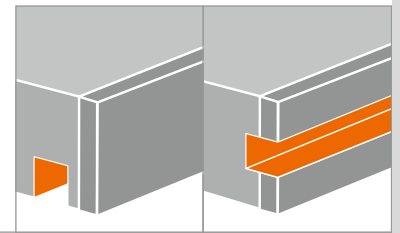
### Eckschwabbelaggregat

Für die perfekte Nachbearbeitung der stirnseitigen Kanten. Jegliche manuelle Nachbearbeitung entfällt. Inklusive Eintauchsteuerung und motorische Horizontalverstellung über NC-Servoachse.



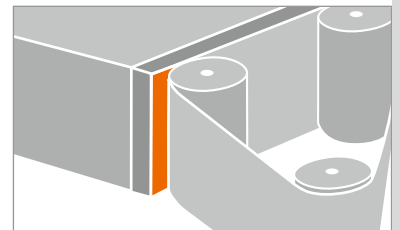
### Nutaggregat

Optimale Späneerfassung durch Gegenlaufnuten. Serienmäßig mit zwei NC-Servoachsen für Nuttiefenverstellung sowie Nutposition über das Bedienpult. Schwenkbar 0–90 Grad inklusive Rastbohrungen in 11,25-Grad-Teilung. Inklusive Eintauchsteuerung.



### Oszillierendes Schleifen

Oszillierendes Schleifaggregat mit NC-Servoachse für die horizontale Gesamtverstellung sowie für die motorische Zustellung zur Erhöhung des Schleifdrucks. Perfektes Finish für Ihre Massivholz- oder Furnierkante.



➤ Mit der CONTRIGA bleibt kein Bearbeitungswunsch offen. ⚡

# Perfekt ausgestattet bis ins Detail

## ■ Luftkissentisch

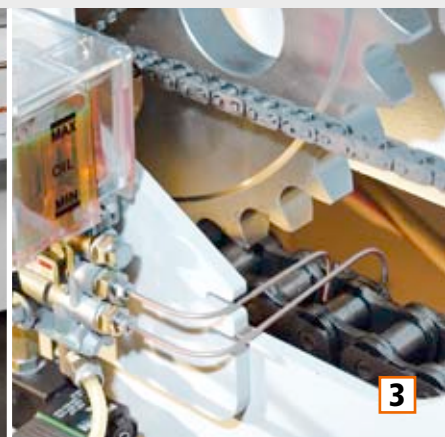
Für leichtes und schonendes Handling – auch von sperrigen Werkstücken (Option) (Bild 1).

## ■ Werkstückauflage

Extrem stabile ausziehbare Werkstückauflage komplett freitragend und somit unabhängig von Bodenunebenheiten. Optional mit Auszugsweite bis 2.600 mm (Bild 2).

## ■ Transportkettenschmierung

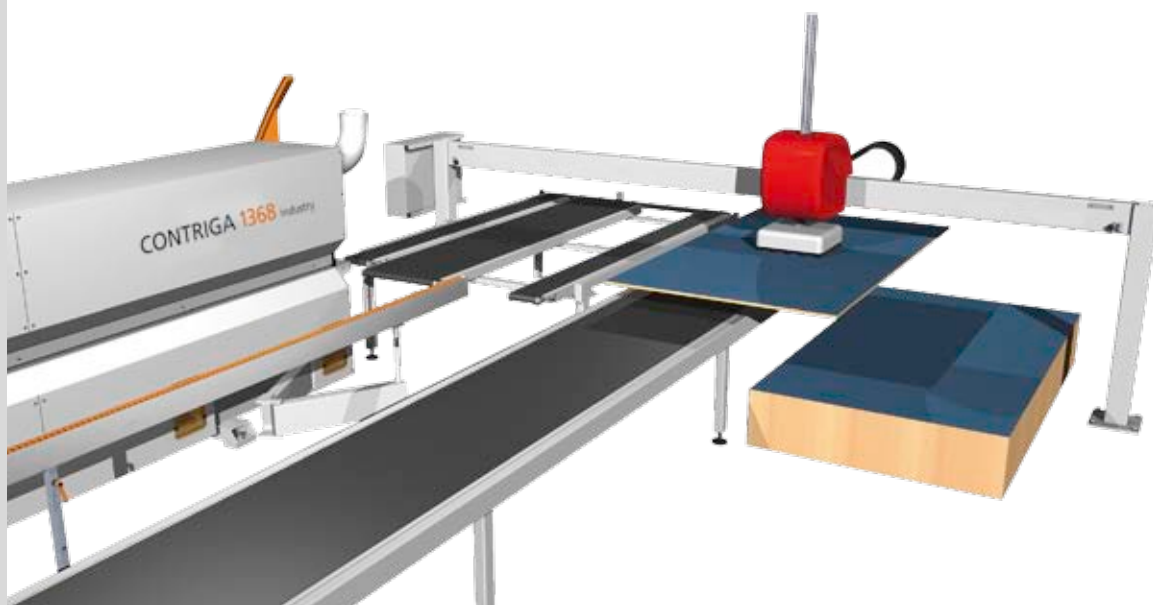
Intelligente automatische Transportkettenschmierung. Sensorisch gesteuerte Einheit, welche belastungsabhängig die Schmierung entsprechend dosiert. Zusätzlich übernimmt ein automatischer Einspritzzöler die Schmierung aller Gelenke und Bolzen (Bild 3).



## CONTRIGA HIGHLIGHTS

# Intelligentes Returnsystem für Kantenanleimmaschinen von HOLZ-HER

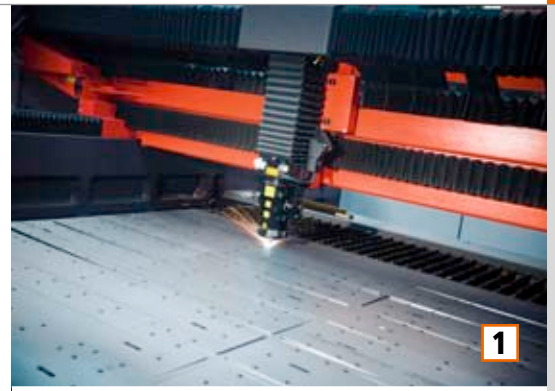
- Mit Dreheinrichtung 90°/180°
- Abstapelung und Verschachtelung
- Für gesteigerte Effektivität



## Qualität in Eigenregie – von der Stahlplatte zur fertigen Maschine

- Bis zu 1.600 Tonnen Stahl und Aluminium werden im eigenen HOLZ-HER Gestellbau verarbeitet. Eine vollautomatisch beschickbare Laserschneideanlage übernimmt hier die optimierte Aufteilung von Stahlplatten bis zu einer Stärke von 25 mm. Diese Materialstärke werden Sie auf der CONTRIGA an allen steifigkeitsrelevanten Konstruktionsstellen wiederfinden (Bild 1).
- Mit einer Nennpresskraft von 400 Tonnen sorgen mehrere hydraulische Abkantpressen für die perfekte Form der Bauteile mittels automatischer Materialdickenmessung und Pressdrucksteuerung (Bild 2).
- Mit viel Sorgfalt werden die einzelnen Teile zusammengeschweißt. Durch die optimal durchdachten Schweißvorrichtungen wird für Ihre Maschine eine hohe Qualitätskonstanz abgesichert (Bild 3).
- Auf mehreren Langbettfräsmaschinen werden die komplett geschweißten Gestelle hoch präzise gefräst. Sämtliche Flächen sind somit für den späteren Aufbau von Führungen und Aggregaten optimal vorbereitet (Bild 4).
- Nach der Reinigung und Lackierung gelangen die Gestelle zur Endmontage, wo sämtliche Aggregate und Komponenten aufgebaut werden.

Vor der Verpackung und vor dem Versand wird eine aufwendige Endabnahme durchgeführt, bei der Ihre CONTRIGA unter Berücksichtigung höchster Qualitätsstandards geprüft wird (Bild 5).



1



2



3



4



5





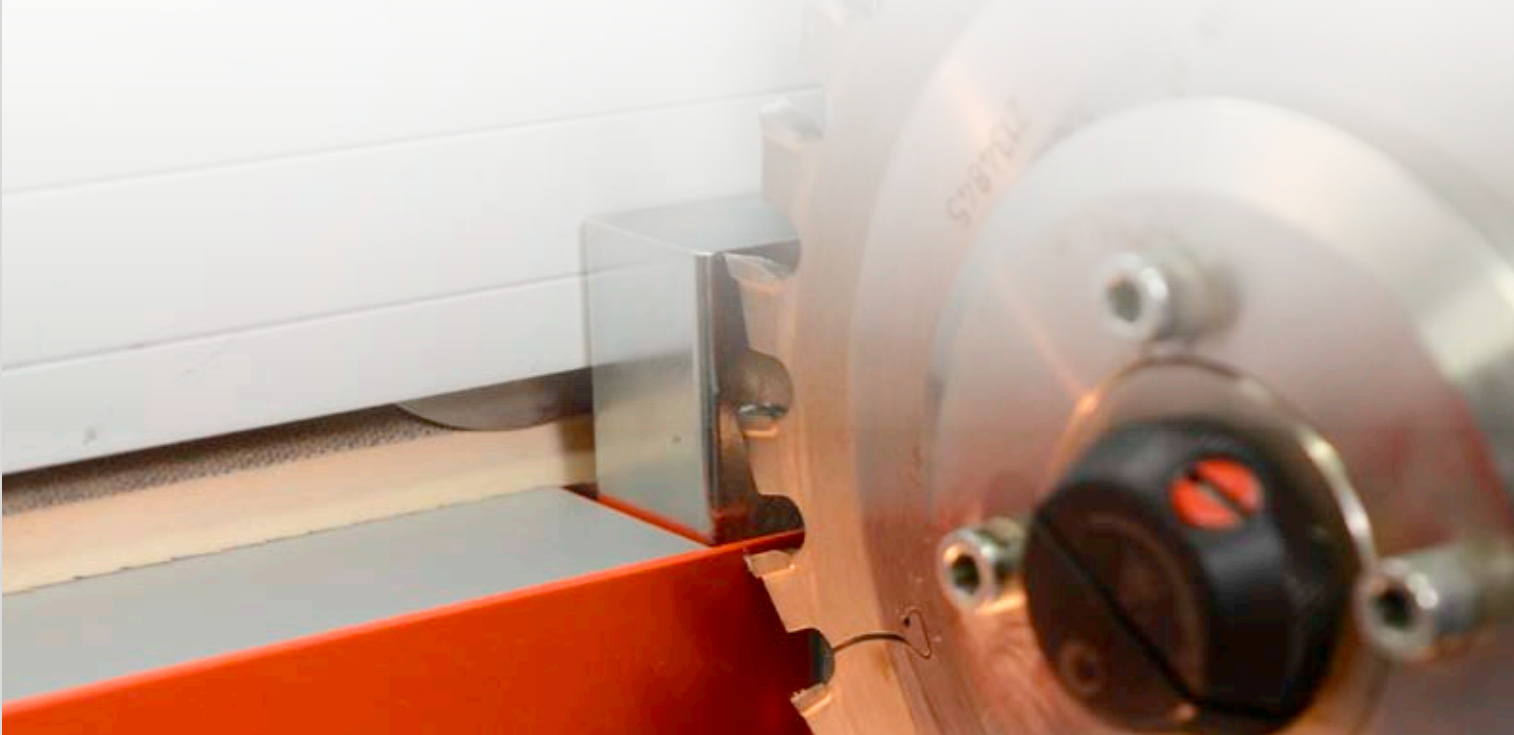
## Ingenieurskunst made in Germany

Unsere Ingenieure gehören zu den Besten der Welt. Ihr visionäres Denken und außergewöhnliches Können sorgt heute dafür, dass unsere Maschinen zu den leistungsstärksten, flexibelsten und sichersten der Welt gehören.

Made in Germany steht für deutsche Wertarbeit, für brillante Ingenieurskunst, für solide Bauweise und hochwertige Produktqualität.

Seit fast 100 Jahren sieht sich HOLZ-HER diesem Gütesiegel im Dienste unserer Kunden verpflichtet.

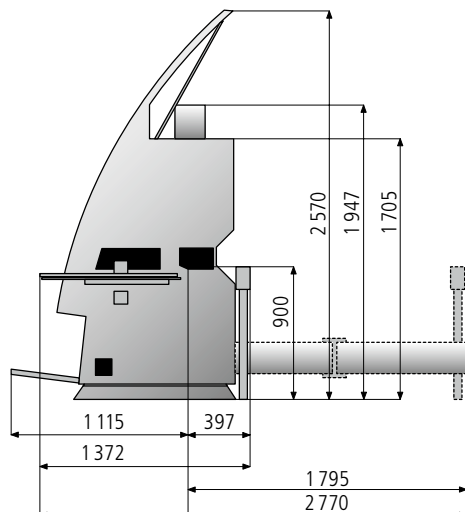
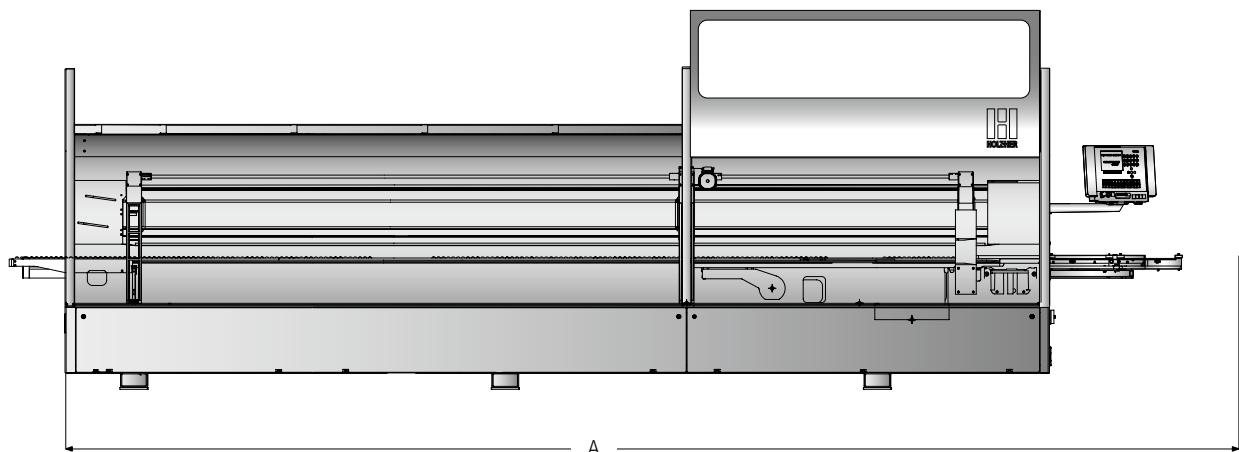
Neben den neuesten Technologien kommen auch modernste CAD-Hilfsmittel zum Einsatz, um Ihnen auch in Zukunft bezahlbare High-Tech-Maschinen made in Germany anbieten zu können.



## TECHNISCHE DATEN

	CONTRIGA 1364	CONTRIGA 1366	CONTRIGA 1368	CONTRIGA 1370
<b>Maschinenabmessungen</b>				
Gesamtlänge A (mm)	6 698	8 432	9 792	10 952
Gewicht (kg)	4 350	5 020	5 890	6 680
<b>Vorschubgeschwindigkeit</b>				
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)	10 – 30*	10 – 30*	10 – 30*	10 – 30*
<b>Arbeitsmaße</b>				
Mindestwerkstücklänge (mm)	140	140	140	140
Mindestwerkstückbreite (mm)	60	60	60	60
Werkstückdicke (mm)	6 – 60 (80)	6 – 60 (80)	6 – 60 (80)	6 – 60 (80)
Kantenstärke (mm)	0,4 – 30	0,4 – 30	0,4 – 30	0,4 – 30

\* bestückungsabhängig



Die CONTRIGA-Baureihe gibt es in vier Längenausführungen. Somit kann mit dem Aggregate-Baukastensystem für jeden Bedarf und nahezu alle Platzverhältnisse eine individuelle, leistungsstarke Kantenleimmaschine konfiguriert werden.



Produktbroschüren und viele  
Videos finden Sie unter  
[www.holzher.com](http://www.holzher.com)



Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten, da HOLZ-HER Maschinen ständig weiterentwickelt werden. Die Abbildungen sind unverbindlich. Die Maschinen enthalten zum Teil Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Zur besseren Information wurden die Maschinen zum Teil ohne die vorgesehene Schutzhaube abgebildet.

D – HOLZ-HER 3171 30 – Printed in Germany/Imprimé en Allemagne  
Drucklegung: 21.09.2012 – Erstausgabe: 21.09.2012

Ihr autorisierter HOLZ-HER-Händler



**HOLZ-HER GmbH**  
Plochinger Straße 65  
72622 Nürtingen  
Deutschland  
T +49 (0) 70 22 702-0  
[kontakt@holzher.com](mailto:kontakt@holzher.com)  
[www.holzher.com](http://www.holzher.com)

Ein Unternehmen der WEINIG Gruppe