

**EASY-MASTER
7015/7016**



**Der Einstieg in die
wirtschaftliche CNC-Fertigung**

Ihr Partner für Produktivität und Präzision

HOLZ-HER®
Spezialmaschinen

EASY-MASTER 7015/7016

Zwei Baureihen erfüllen vielseitige Ansprüche

Mit den Baureihen EASY-MASTER 7015 und EASY-MASTER 7016 in jeweils zwei Bearbeitungslängen eröffnet HOLZ-HER modernen Fertigungsbetrieben den sicheren Einstieg in die CNC-Technologie: grundsätzliche Technik, praxisgerechte Ausstattung, einfache Bedienung und ein überaus wirtschaftliches Preis-Leistungs-Verhältnis.

Ein geschweißtes Maschinengestell, geschliffene und gehärtete Prismenführungen und der stabile Fahrständer in Einarmausführung bieten die Grundlage für hohe Fertigungspräzision auch im Dauereinsatz und bei großen Belastungen.

Das flexible Auflagekonzept in Verbindung mit großen Verfahrenswegen und leistungsstarken Bearbeitungsaggregaten ermöglicht speziell bei der Fertigung von Korpusteilen eine rationelle Bearbeitung mit hoher Präzision und hoher Flexibilität.

Offen in alle Richtungen: die C-Achse

Offen in alle Richtungen wird die EASY-MASTER 7016 durch die C-Achse. Sie erweitert das Spektrum für anspruchsvolle Bearbeitungsprogramme. Mit ihr ist das stufenlose und endlose Drehen von Aggregaten möglich (0–360°).

Spannsysteme für spezielle Werkstücke

Ein breites Sortiment an Saugerformen sowie Speziaisaugern für Schablonen und Pilzspannern für Rahmenteile erweitern das Bearbeitungsspektrum der EASY-MASTER.

Flexible und sichere Werkstückauflage

Vier frei verschiebbare Konsolen mit je zwei Vakuumsaugern bieten sicheren Halt und ermöglichen den raschen Wechsel bei unterschiedlichen Werkstückgrößen. Saugerpositionen können im Bearbeitungsprogramm hinterlegt werden.

Pneumatisch absenkbar Beschickungshilfen erleichtern das Auflegen von großen, schweren Werkstücken (Option). Zusätzliche Hilfe bei der Positionierung von Werkstücken bzw. Saugern bieten optionale Lasereinrichtungen.

Die EASY-MASTER verfügt über zwei Bearbeitungsfelder mit je drei pneumatisch gesteuerten Anschlagbolzen.

Baureihe EASY-MASTER 7015

EASY-MASTER 210

Mit einer Bearbeitungstiefe von max. 1039 mm (Y-Achse) und einer Bearbeitungslänge von max. 2100 mm (X-Achse) ist die EASY-MASTER 7015/210 das Basismodell mit hohen Ansprüchen an Qualität und Wirtschaftlichkeit und optimal geeignet für die rationelle Bearbeitung von Korpusteilen. Die Grundmaschine ist mit Ein- oder Dreifeld-Sicherheitstrittmatte erhältlich. Die Drei-Feld-Sicherheitstrittmatte ermöglicht die wechselseitige Beschickung der einzelnen Bearbeitungsfelder.

EASY-MASTER 300

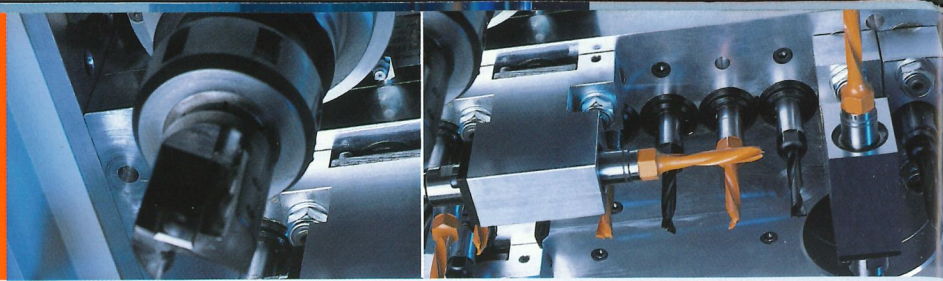
Die EASY-MASTER 7015/300 bietet mit einem vergrößerten Bearbeitungsfeld eine Bearbeitungslänge von max. 3000 mm (X-Achse). Pneumatisch geklemmte Konsolen gehören ebenso zum Standard wie eine dreiteilige selektiv belegbare Sicherheitstrittmatte für Pendelbearbeitung.

Baureihe EASY-MASTER 7016

Die Modelle EASY-MASTER 7016/210 und EASY-MASTER 7016/300 sind die aktuellen Weiterentwicklungen der EASY-MASTER 7015. Sie verfügen über ein größeres Bearbeitungsfeld in der Y-Richtung sowie eine umfangreichere Ausstattung. Pneumatische Konsolen sind bei beiden Modellen serienmäßig. Die EASY-MASTER 7016/300 ist standardmäßig mit der dreiteiligen Sicherheitstrittmatte ausgestattet. In der Y-Richtung wurden die Maschinen auf ein Maß von 1100 mm für die Bearbeitung mit der Hauptspindel ausgelegt. Ein Bearbeiten mit einem Schlosskastenfräsaggregat als Wechselaggregat kann problemlos realisiert werden. Die gesamte Tiefe der EASY-MASTER 7016 Modelle erlaubt es somit, auch Innentüren in einer Aufspannung komplett zu fertigen. Hierzu sind standardmäßig zwei Wechsellplätze für Aggregate als Pick-up-Plätze an der rechten Maschinenseite aufgebaut. Darüber hinaus können optional bis zu sechs Wechsellplätze für Werkzeuge gewählt werden.

HOLZ-HER[®]
Spezialmaschinen

EASY-MASTER 7015/7016

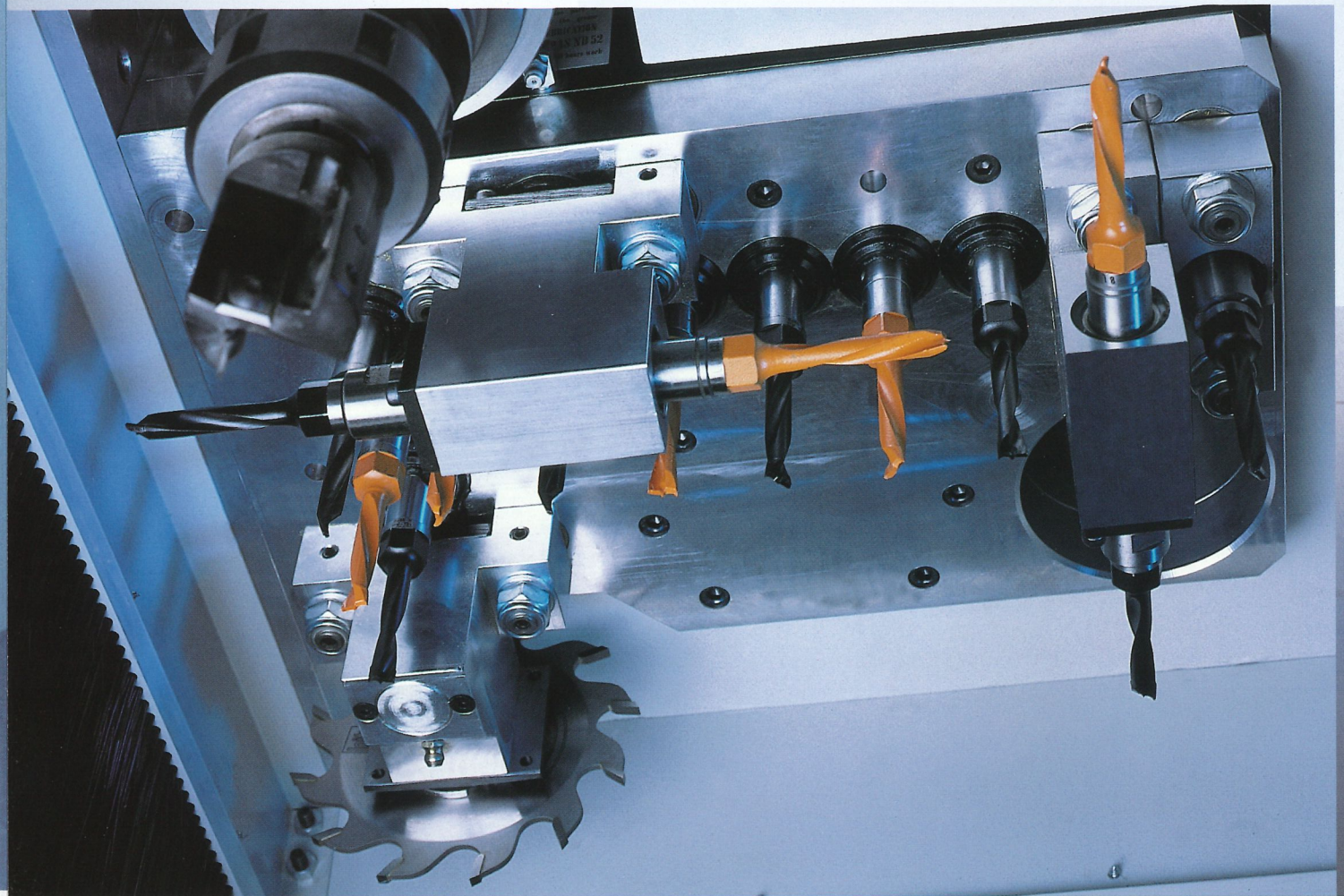


Frässpindel 7930

Fräsaggregat mit
6,0 kW (1000–18000 min⁻¹);
Werkzeugaufnahme HSK63F.

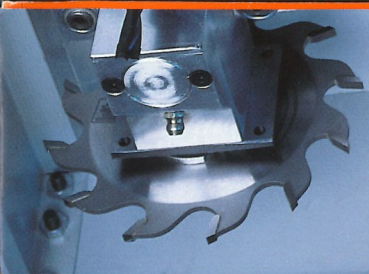
Bohraggregat 7960

9 vertikale Bohrspindeln einzeln
ansteuerbar im 32-mm-Raster
(7 in X-Achse; 2 in Y-Achse);
max. Bohrdurchmesser 35 mm;
Spindelausstellhub 70 mm;
4 horizontale Bohrspindeln
(2 in X-Achse; 2 in Y-Achse);
Bohrerlänge ges. max. 70 mm.



Der Bearbeitungskopf für Fräsen, Bohren, Sägen und Nuten

Im Bearbeitungskopf steht, neben einer Anzahl von vertikalen und horizontalen Bohrplätzen und einer Nutsäge in X-Richtung, eine Vektorachse (EASY-MASTER 7016), von 0–360° endlos rotierend, zur Verfügung. Ein flexibler Einsatz sowohl im Innenausbau als auch für Türen, Theken und andere Bearbeitungen ist mit der EASY-MASTER jederzeit möglich.



Sägen und Nuten

Säge-/Nutaggregat zum Nuten in X-Richtung; Drehzahl 1000–4760 min⁻¹ (stufenlos); max. Außendurchmesser 120 mm.

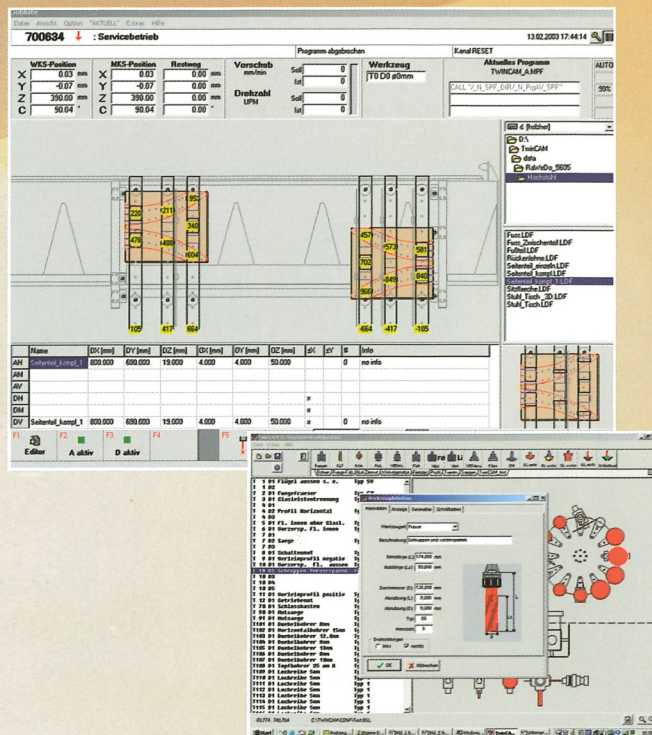
Serienmäßig gut bestückt

Bereits in der serienmäßigen Bestückung bietet die EASY-MASTER ein breites Bearbeitungsspektrum:

- 9 vertikale Bohrspindeln im 32 mm Raster
- 2 Doppelbohrspindeln für Horizontalbohrungen in X- und Y-Richtung
- 1 Sägeaggregat für Nuten in X-Richtung
- 1 Fräsaggregat mit Spannzangenaufnahme

Darüber hinaus kann der Bohrkopf individuell ergänzt werden. Ein Freiplatz kann wahlweise mit folgenden Aggregaten bestückt werden:

- Vertikaladapter mit doppelter Vorlegekraft
- Sägeaggregat zum Nuten in Y-Richtung
- Zweite horizontale Doppelbohrspindel in Y-Richtung



Die Steuerung – an der Praxis orientiert

Jobliste

Aus einer grafischen Jobliste werden die einzelnen Werkstücke am Bildschirm mittels »drag and drop« am gewünschten Anschlag platziert.

Elektronischer Werkzeugschrank

Das Programm verwaltet sämtliche Werkzeugdaten. Die Werkzeugprofile werden ebenso grafisch dargestellt wie die Werkzeugbelegung im Bearbeitungskopf und im Werkzeugwechsler.

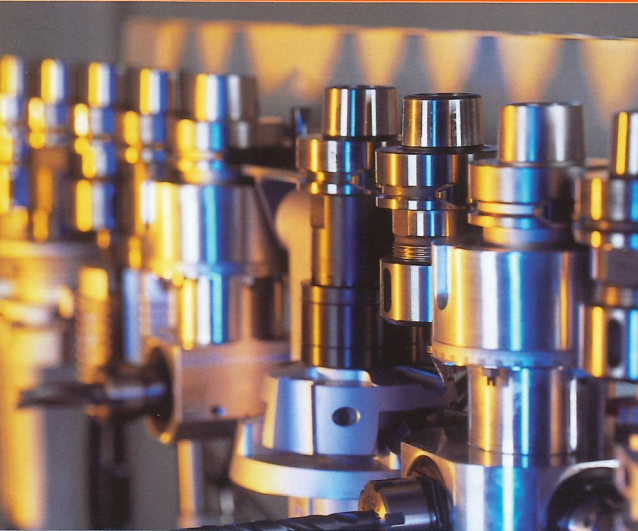
Mehr Produktivität durch Offline-Programmierung

Mit einer optional erhältlichen Arbeitsplatzversion können Bearbeitungsprogramme unabhängig vom Maschinenbetrieb im Büro erstellt und anschließend auf die EASY-MASTER überspielt werden. So reduzieren sich unproduktive Stillstandszeiten auf ein Minimum.

PC-Steuerung für einfache Bedienung

Die Siemens SINUMERIK Kompaktsteuerung garantiert eine überragende digitale Präzision. Gleichzeitig ermöglicht die durchgängig grafische Bedienoberfläche die komfortable Nutzung aller Maschinenfunktionen. Neben der Übernahme vorhandener CAD-Daten können auch direkt an der Maschine Bearbeitungsprogramme leicht und schnell erstellt werden. Die Parameterprogrammierung kombiniert werkstückbezogene Referenzmaße mit Variablen und Formeln und ermöglicht eine gespiegelte Bearbeitung ohne zusätzliche Programmierung. Bei der Makroprogrammierung werden Grundelemente der Bearbeitung als Makro gespeichert und können auf Mausklick aktiviert werden.

EASY-MASTER 7015/7016



Breites Bearbeitungsspektrum

Schneller Werkzeugwechsel sorgt für eine messbare Verkürzung der effektiven Bearbeitungszeit und erweitert das Leistungsspektrum der EASY-MASTER.

Verfügbar sind Pick-up-Werkzeugwechsler in zwei Versionen:

- Werkzeugwechsler 7992 mit 4-fach-Magazin
- Werkzeugwechsler 7994 mit 6-fach-Magazin

Maximaldurchmesser der Werkzeuge:

- Bei Vollbelegung: 80 mm
- Bei Freilassen von Nebenplätzen: 100 mm

Alle Werkzeugwechsler sind konzipiert für die Aufnahme von Spannzangenfuttern mit HSK-Schaft.

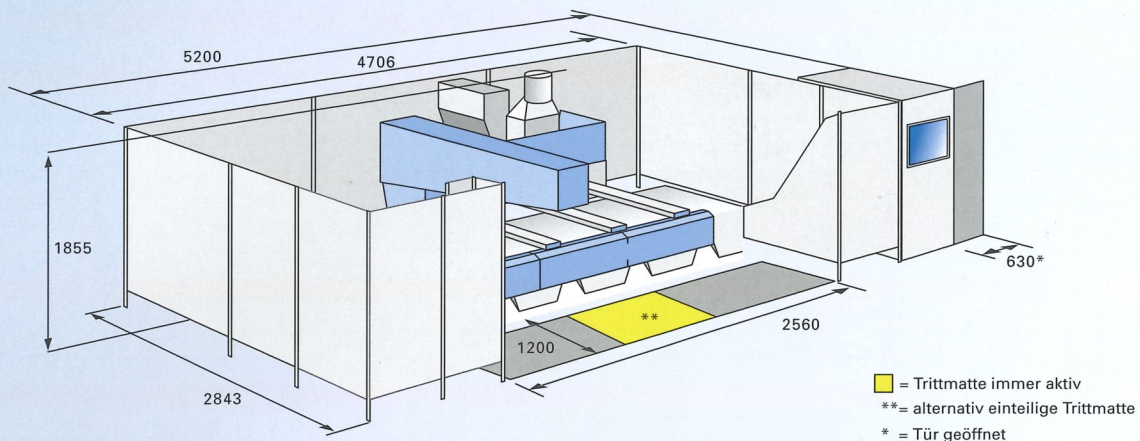


Werkzeugwechsler für produktives Arbeiten

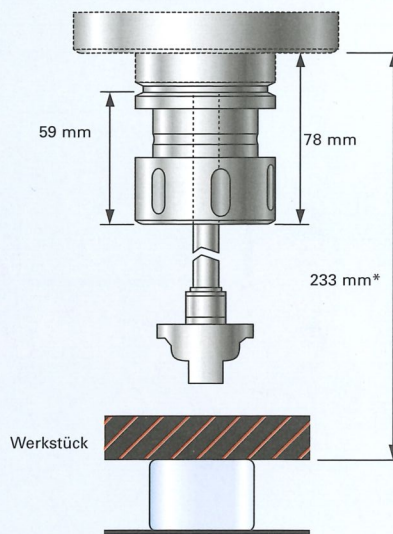
Bei der EASY-MASTER erhöhen die optional erhältlichen Werkzeugwechsler die Effektivität nochmals deutlich. Die Pick-up-Werkzeugwechsler sind am Kopf des Bearbeitungstisches montiert. Im Ruhezustand befinden sich die Werkzeuge staubgeschützt abgedeckt unter dem Niveau des Bearbeitungstisches. Für den Werkzeugwechsel klappt die Schutzhaube weg. Der gesamte Werkzeugwechsler wird pneumatisch angehoben.

EASY-MASTER 7015/7016

EASY-MASTER 210



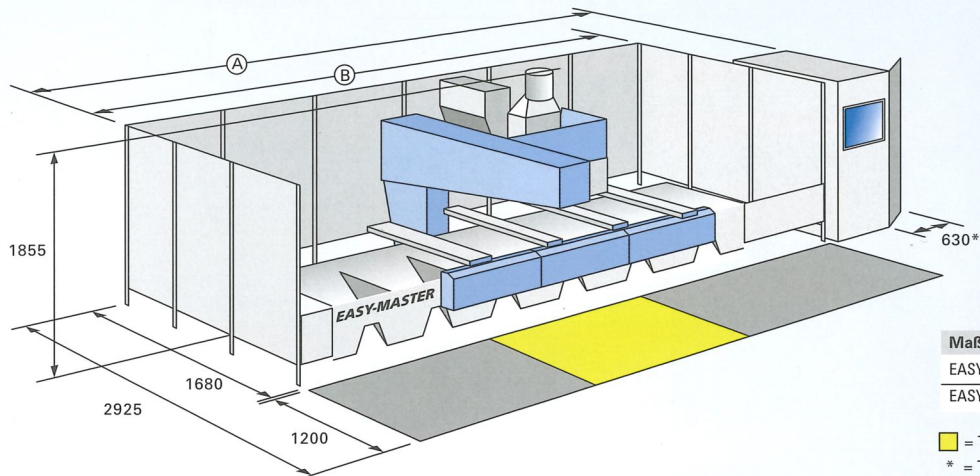
Verfahrweg vertikal (Z-Achse)



Hinweis:
 Die Überfahrhöhe ist von der
 Werkzeuglänge, Saugerhöhe
 und Werkstückhöhe abhängig.

*von Oberkante Sauger aus gemessen

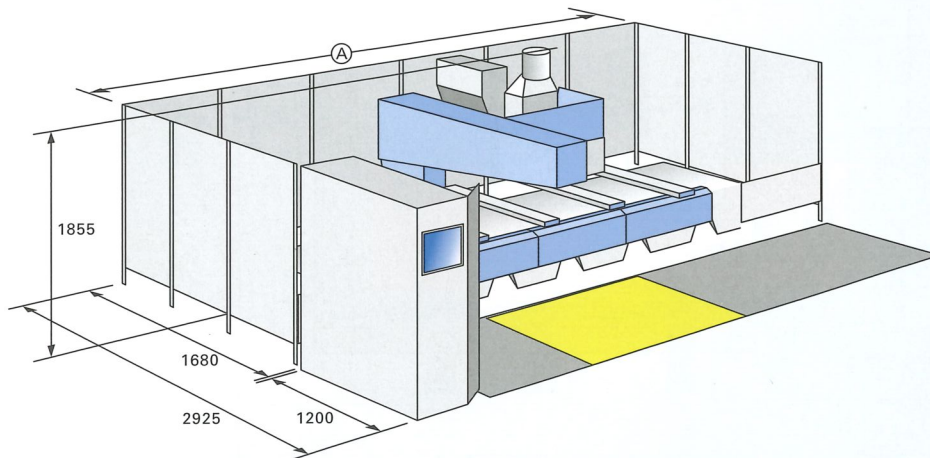
EASY-MASTER Langversion



Maße (mm)	A	B
EASY-MASTER 210	5850	5260
EASY-MASTER 300	6690	6160

■ = Trittmatte immer aktiv
 * = Tür geöffnet

EASY-MASTER Kurzversion



Maße (mm)	A
EASY-MASTER 210	4878
EASY-MASTER 300	5778

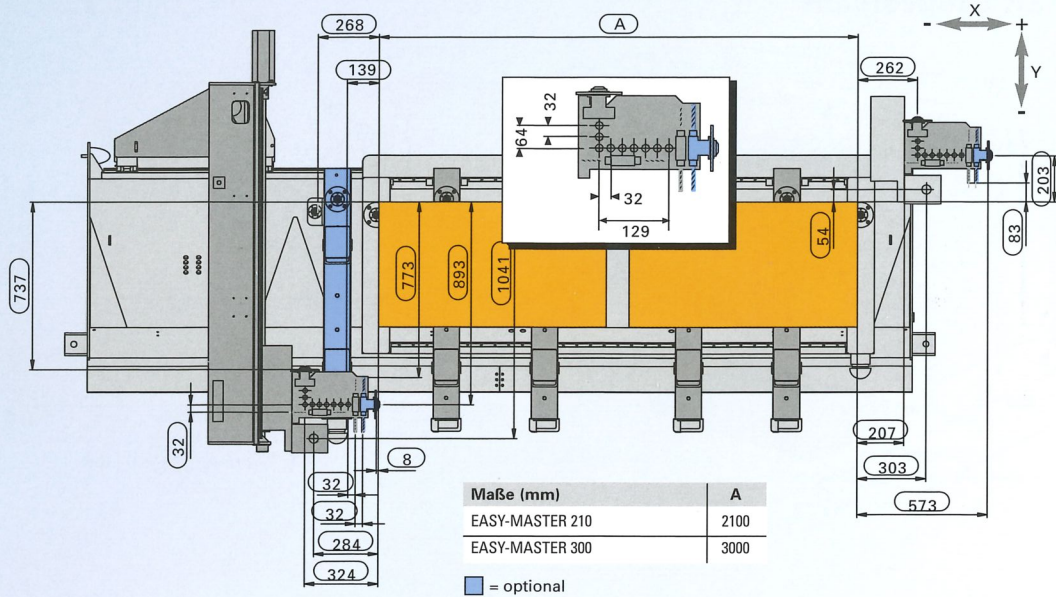
■ = Trittmatte immer aktiv

Grundmaschinen in drei Längen

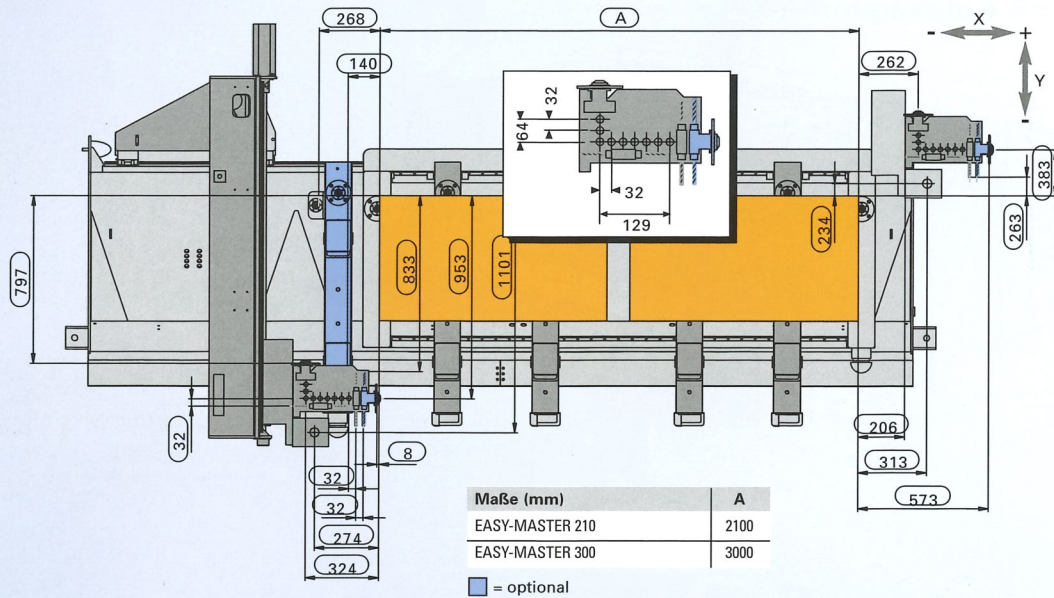
Sowohl die EASY-MASTER 7015 als auch die Baureihe EASY-MASTER 7016 gibt es jeweils in den Bearbeitungslängen 2100 mm und 3000 mm und als Kurzversion mit reduziertem Platzbedarf. In diesem Fall ist das Bedienpult an der linken Seite angebracht und der Schaltschrank steht vor der Maschine. Eine Drei-Feld-Sicherheitsmatte – Voraussetzung für Pendelbearbeitung – ist serienmäßig oder als Option erhältlich.

EASY-MASTER 7015/7016

EASY-MASTER 7015



EASY-MASTER 7016



Große Verfahrswege für rationelle Fertigung

Bereits als Basismodell verfügt die EASY-MASTER über Verfahrswege, die eine rationelle Fertigung von Korpusteilen ermöglichen. Die Baureihe EASY-MASTER 7016 kennzeichnet ein größeres Bearbeitungsfeld in der Y-Richtung.

Technische Daten

	EASY-MASTER 7015	EASY-MASTER 7016
Maschinenabmessungen		
Gewicht (kg)	3425	3775
Antriebe Grundmaschine		
Max. Verfahrgeschwindigkeit X-Achse (m/min)	60	60
Max. Verfahrgeschwindigkeit Y-Achse (m/min)	45	45
Max. Verfahrgeschwindigkeit Z-Achse (m/min)	20	20
Max. Verfahrgeschwindigkeit C-Achse (m/min)	60	60
Motorleistung Fräsaggregat Typ 7930 (kW)	6,0	6,0
Drehzahl Fräsaggregat Typ 7930 (min ⁻¹)	1000 – 18000	1000 – 18000
Drehzahl Säge-/Nutaggregat (min ⁻¹)	1000 – 4760	1000 – 4760
Elektrik		
Anschlussspannung (Volt)	3 x 400	3 x 400
Netzfrequenz (Hz)	50/60	50/60
Leistung (abhängig von Bestückung) (kW)	22	22
Druckluft		
Betriebsdruck (bar)	6,0	6,0
Zulässiger Grenzdruck (bar)	8,0	8,0
Druckluftbedarf (l/min)	300	300
Absaugung		
Absaugleistung (m ³ /h)	2260 – 3390	2260 – 3390
Statischer Unterdruck (Pa)	2500 – 3000	2500 – 3000
Anschlussstutzen ø (mm)	200	200
Absauggeschwindigkeit am Anschlussstutzen (m/sec)	20 – 30	20 – 30

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten, da HOLZ-HER Maschinen ständig weiterentwickelt werden. Die Abbildungen sind unverbindlich. Die Maschinen enthalten zum Teil Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Zur besseren Information wurden die Maschinen zum Teil ohne die vorgesehene Schutzhaube abgebildet.

REICH

Spezialmaschinen GmbH
D-72608 Nürtingen

Tel.: +49 (0) 70 22 702-0
Fax: +49 (0) 70 22 702-101
www.holzher.de

Ihr autorisierter HOLZ-HER Spezialmaschinen-Händler

HOLZ-HER[®]
Spezialmaschinen