



Spezialmaschinen

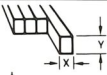
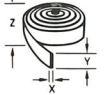

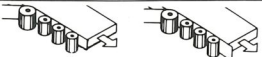

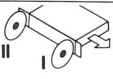







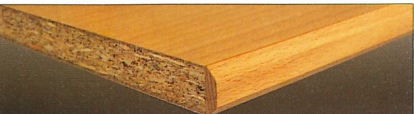
REICH Spezialmaschinen GmbH · D-7440 Nürtingen · Postfach 1803 · Tel. (07022) 702-0 · Tx 7 267 318 rsmn d · Telefax 70 21 01

Leistungsindex Kantenanleimmaschinen

Für Firma

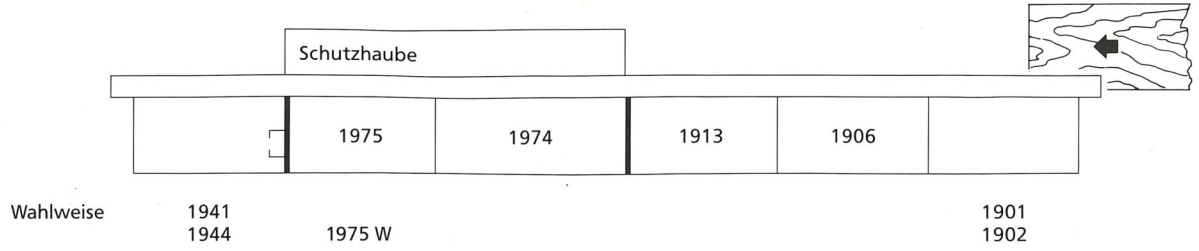
Fachberater

EXPRESS

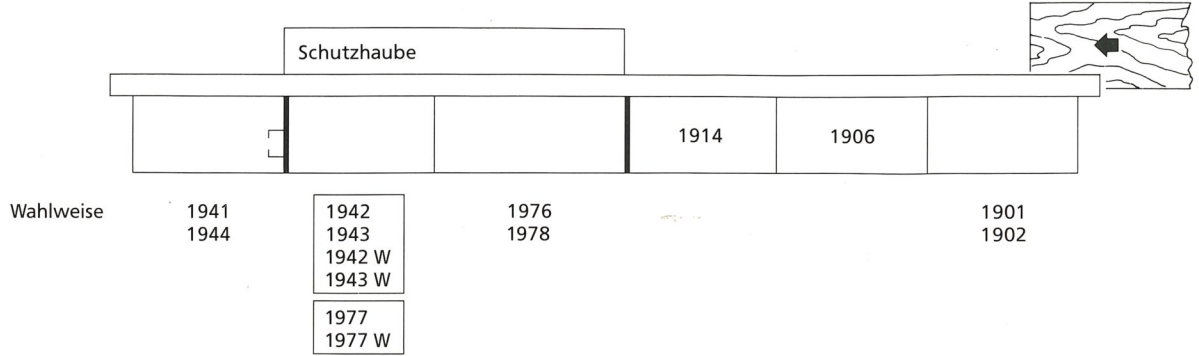
Kantenarten	Kundenwunsch Ja nein (ankreuzen)	Grunddaten	Aggregat Type	Aggregatleistung/Besonderheiten
Massiv  Rolle 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> y..... bis mm Höhe <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> x..... bis mm Stärke <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> y..... bis mm Höhe <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> x..... bis mm Stärke <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> z..... bis..... mm Ø <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	10 bis 51 mm 0,3 bis 13 mm 10 bis 51 mm 0,3 bis 1,2 mm 0,3 bis 3,0 mm werkstoffabhängig bis 575 mm Ø bis 1150 mm Ø	1901 vollautom. Leisten u. Rollenw. 1902 vollaut. Rolle halbaut. Leisten	Leistenlänge mind. 350 mm Kappen bis 3,0 mm Kantenstärke Rollen-Ø bis 1150 mm mit Sondertisch Leistenlänge mind. 200 mm Kappen bis 3,0 mm Kantenstärke (sonst wie 1901) Einzug für Rollenware bis 1,2 mm Stärke
Kleberauftrag Patrone 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	6–45 mm Auftragshöhe Aufheizzeit ca. 3 min Arbeitstemp. bis 240°C je nach Klebertype	1906	Bei Vorschub 16 m/min bis 28 mm Höhe Bei Vorschub 13 m/min bis 45 mm Höhe x 3000 Lg Bei Vorschub 11 m/min bis 45 mm Höhe x 3500 Lg Bei Vorschub 8 m/min bis 45 mm Höhe x 5000 Lg
Druckwerk 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	Bis 51 mm Kantenhöhe Kantenstärke 0,3–5 mm	1913	Einsatz in 1434
Druckwerk 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	Bis 51 mm Kantenhöhe Kantenstärke 0,3–13 mm	1914	Einsatz in 1436/1437/1437 SE/1438
Kappen 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	Kantenhöhe bis 51 mm Kantenstärke 0,3–5 mm	1974	Nicht schwenkbar: 1 Ph Wechselstrom Einsatz in 1434
Kappen schwenkbar 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	Kantenhöhe bis 51 mm Kantenstärke 0,3–13 mm schwenken 0–15°	1976	Einsatz in 1436/1437 SE/1438 300 Hz
Kappen schwenkbar und horizont. tastend	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	Kantenhöhe bis 51 mm Kantenstärke 0,3–13 mm schwenken 0–15° Horizontal tastend	1978	Einsatz in 1436/1437/1437 SE/1438 Kappfase 15° bis Kantenstärke 13 mm Kappfase 45° bis Kantenstärke 2 mm mit Kombisägen
	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> bündig fräsen	mit 1975/1942/1977 Mit Wendeplatte	1975* bündig Fase Radius Fase 45°	Einsatz in 1434 Kantenstärke bis 5 mm Durch Fräserwechsel Fase 22° 2 und 3 mm Mit WPL im Radiusfräser bis 3 mm Kantenstärke
	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Fase 15° <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Fase 22° <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Fase 30° <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Fase 45°	mit 1977/1942 mit 1975 mit 1977 mit 1977/1943/1975 Mit Wendeplatte	1942* bündig Fase 0 – 15° 1943* Radius Fase 45°	Einsatz in 1436/1437/1437 SE/1438 Bei Vorschub 16 m/min bis 10 mm Kantenstärke Bei Vorschub 13 m/min bis 13 mm Kantenstärke Werkstoffabhängig Durch Schrägstellung des Fräsmotors Einsatz in 1436/1437/1437 SE/1438 2 und 3 mm Mit WPL im Radiusfräser bis 3 mm Kantenstärke
	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> 2 mm Radius <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> 3 mm Radius <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> 4 mm Radius <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> 5 mm Radius	mit 1977/1943/1975 mit 1977/1943/1975 mit 1977/ mit 1977	1977* bündig Fase 0–15° Fase 30°/45° bündig m. Überstand Radius 2–5 mm	Einsatz in 1436/1437/1438 Bei Vorschub 16 m/min bis 10 mm Kantenstärke Bei Vorschub 13 m/min bis 13 mm Kantenstärke Werkstoffabhängig Durch Schrägstellung des Fräsmotors Mit WPL im Radiusfräser bis 5 mm Kantenstärke Durch Verstellen der vertikalen Tastrollen bis 5 mm Überstand oben (Zwei Parallelseiten) Radiusfräser mit WPL
*Als Wechselaggregat lieferbar				
	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Radius 2 mm <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Radius 3 mm <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Radius 4 mm <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Radius 5 mm	mit Wendeplatte	1927	Ziehklingenaggregat Einsatz in 1437 SE/1438 Vorschub bis 16 m/min Klären: Späne in Zentralabsaugung Separate Absaugung für PVC-Späne oder Fangkasten Einsatz 1434/1436/1437/1437 SE/1438
	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Radien <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Fase <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Kantenmaterial... <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> 4seitig	mit 1941/1944 mit 1941/1944 mit 1944	1941 1944	Schwabbelaggregat Einsatz in 1434/1436/1437/1438 Drehzahl 1200 u/min Schwenkbereich 0–45° Für verschiedene Schwabbeln Zusätzlich mit Eintauchsteuerung
	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	Schleifhöhe bis 45 mm Skizze zur Arbeit	1935	Schleifaggregat Einsatz in 1437 mit Sondergestell Einsatz in 1438 Schleifbandgeschwindigkeit 22 m/s, 50 Hz Schleifbandgeschwindigkeit 26,4 m/s, 60 Hz
	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Fase 45°		1937	Schleifbandgeschwindigkeit 9 m/s Achtung! Kantenhöhe mind. 19 mm Bei Radien und Profilen auf Anfrage

Übersicht Kantenanleimmaschinen 1434 - 1438

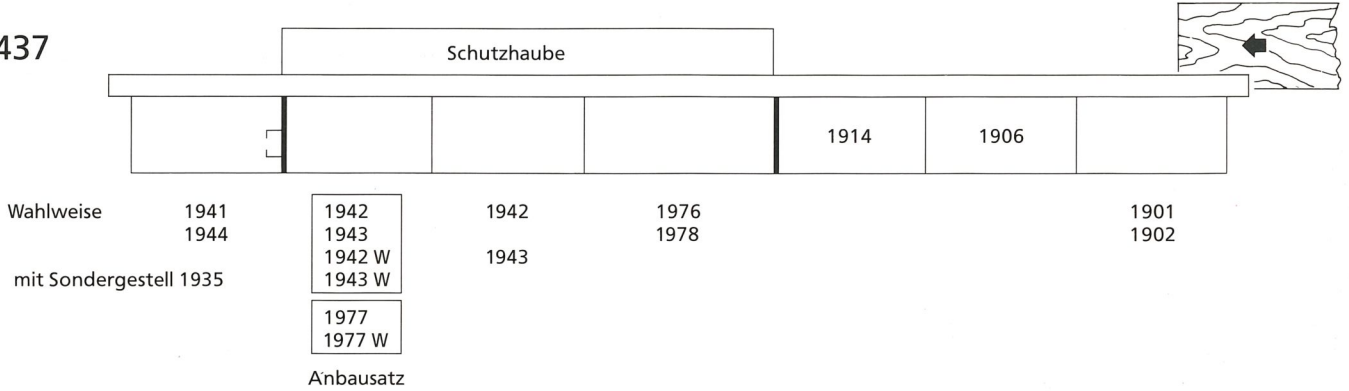
1434



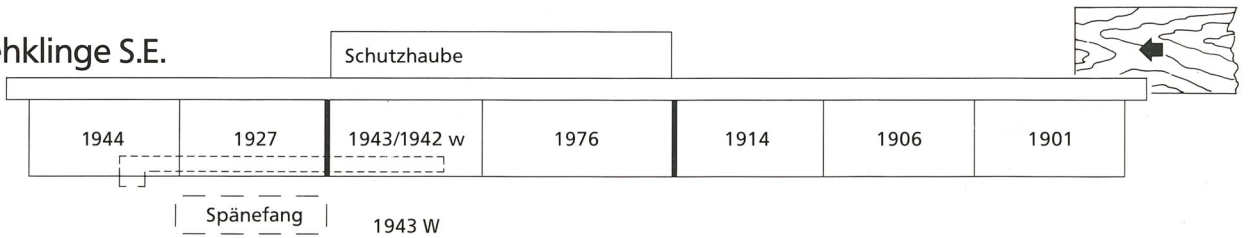
1436



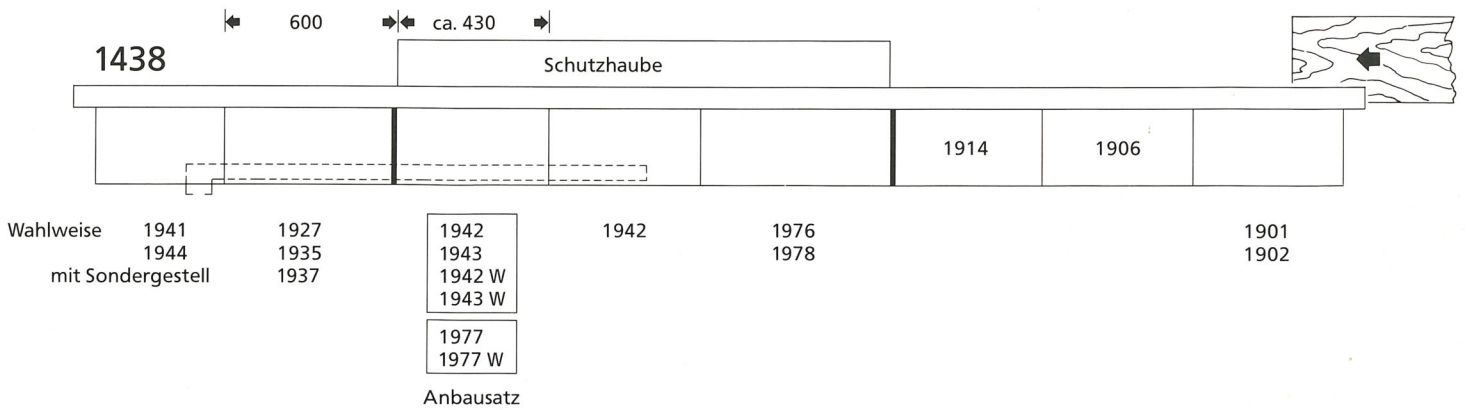
1437

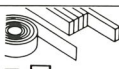
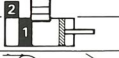





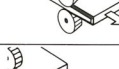






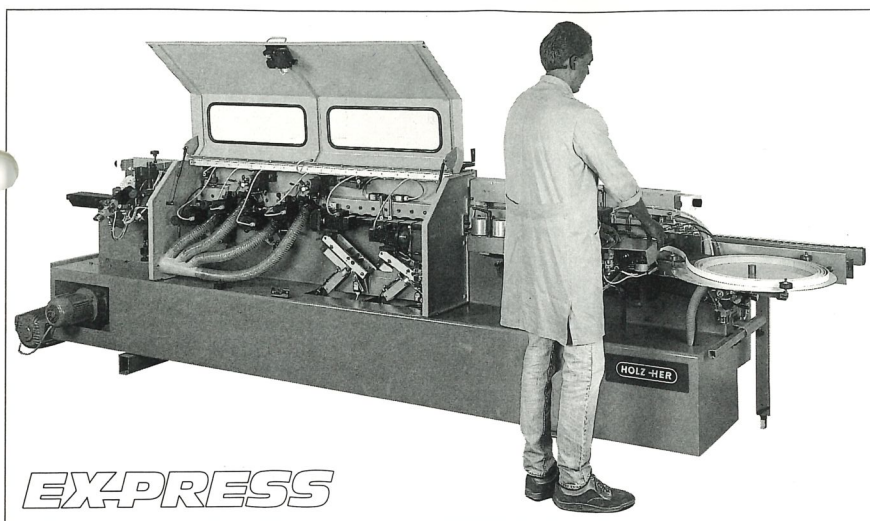
1437 Ziehklinge S.E.



1438



1438	1437 Ziehklinge	1437	1436	1434	Aggregat				Werkzeuge bestimmen	Preise
●	○	●	●	●		Grundmaschine 143.... Normalvorschub m/min Sondervorschub 8/16 m/min Bedienpult schwenkbar				
●	○	●	●	●	1901 <input type="checkbox"/> 1902 <input type="checkbox"/>	 Kantenzuführung automatisch Kantenzuführung Rolle automatisch	Kappen Stärke 0,3–0,8 Einzug von Rolle bis 1,2 mm Kappen Stärke 0,3 – 3,0			
○	○	○	○	○	1906 <input type="checkbox"/>	 Kleberstation Patrone	Auftragshöhe bis 45 mm	1,9 kW		
○	○	○	○	○	1913 <input type="checkbox"/> 1914 <input type="checkbox"/>	 Druckwerk 1+2 Rollen Druckwerk 1+3 Rollen	Kantenstärke 0,3 – 5,0 mm Kantenstärke 0,3 – 13,0 mm			
●	○	●	●	○	1974 <input type="checkbox"/> 1976 <input type="checkbox"/> 1978 <input type="checkbox"/>	 Kappen – 2 Sägen Kappen – 2 Sägen, schwenkbar 0 – 15° Kappen – 2 Sägen, schwenkbar 0 – 15° Mit horizontaler Abtastung zum exakten Kappfasen, 0 – 15° Alle Kappaggregate kompl. mit Sägeblättern 2 Zusatzsägen Ø 100/45° Fase	Kantenstärke 0,3 – 5,0 mm Kantenstärke 0,3 – 13,0 mm Kantenstärke 0,3 – 13,0 mm	2 x 600 W. 1 Ph 2 x 0,3 kW 300 Hz 2 x 0,3 kW 300 Hz		
				○	1975 <input type="checkbox"/> 1975 W <input type="checkbox"/>	 Fräsen, bündig 5 mm und 22° Fase Mit Fräser zum Bündigfräsen. 2 Fräser Fase 22° notwendig 2 Fräser Schaft 8 mm R 2/3 Fase 45°	Kantenstärke 0,3 – 5,0 mm	2 x 600 W 1 Ph		
●	○	●	●		1942 <input type="checkbox"/> 1942 W <input type="checkbox"/>	 Fräsen: bündig, Fase bis 15° Mit Fräsern Ø 50 x 15 Ø 16 Z 2 ohne Blasdüse Blasdüse komplett	Kantenstärke 0,3 – 13,0 mm	2 x 0,6 kW 300 Hz		
●	○	●	●		1943 <input type="checkbox"/> 1943 W <input type="checkbox"/>	 Fräsen Radius 2 und 3 mm 45° Fase mit Blasdüse kompl. ohne Werkzeuge 2 Fräser Ø 57 x 12 Ø 16 Z 2 R 2 2 Fräser Ø 57 x 12 Ø 16 Z 2 R 3 4 Wendeplatten Fase 45°	Kantenstärke 0,3 – 3,0 mm	2 x 0,6 kW 300 Hz		
●	●					Anbausatz bestehend aus Aufnahme, Elektrik, Blasdüse Für 1942 W oder 1943 W				
●		●	●		1977 <input type="checkbox"/> 1977 W <input type="checkbox"/>	 Fräsen: bündig, Fase bis 15°, Radius 2/3/4/5 ohne Werkzeuge ohne Blasdüse Fräser bündig und Fase bis 15° 2 Fräser Ø 50 x 20 Ø 16 Z 2 2 Fräser Ø 62 x 16 Ø 16 Z 2 R2/3/4/5 4 Wendeplatten 30° oder 45° Blasdüse kompl. Nicht wechselbar gegen 1942/1943	Kantenstärke 0,3 – 13,0 mm	2 x 0,6 kW 300 Hz		
●	○				1927 <input type="checkbox"/>	 Ziehklingenaggregat ohne Blasdüse 2 WPL für Fase, 45° für Radius 2/3/4/5 mm Spänefangkasten	Radius 2 – 5 mm Fase 45°			
●		●			1935 <input type="checkbox"/>	 Schleifen (mit 1 Band) 1937 Sondergestell		1,75 kW		
●					1937 <input type="checkbox"/>	 Schleifen (mit 2 Bändern) mit Sondergestell	Radien klären	2 x 0,37 kW = 0,74 kW		
●	●	●	●	●	1941 <input type="checkbox"/> 1944 <input type="checkbox"/>	 Schwabbelaggregat mit 2 Textilscheiben Schwenkbereich 0 – 45° Schwabbelaggregat ohne Werkzeuge. Schwenkbereich 0 – 45° mit Eintauchsteuerung 2 Segmentschleifscheiben mit Schleifleinwand. 2 Lamellenscheiben 2 Textilscheiben.	Für harte Kanten z.B. Resopal Für Furnier, Massivholz Vorzugsweise PVC Kanten	2 x 0,15 kW 2 x 0,15 kW		
●	●	●	●	●		Sonderzubehör Fahrwerk 2 Lenkrollen 2 Festrollen Fahrwerk schwere Ausführung mit 4 Lenkrollen Auflagetisch Rollenware bis 1100 mm Ø Führungseinrichtung für Kurzlängen				
○	○	○	○	○		Im Grundmaschinenpreis enthalten Umformer..... kompl. elekt. Steuerung und Verriegelung Wartungseinheit und Druckwächter Zentraler Absaugstutzen 100 Ø Zentraler Absaugstutzen 140 Ø Standardmäßig werden die Maschinen der EXPRESS-Baureihe mit allen Schutzvorrichtungen gemäß den einschlägigen Vorschriften ausgerüstet.				



Auf einen Blick

Technische Daten

	1434	1436	1437/1437 SE	1438
Maschinenabmessungen:				
Länge	3680 mm	4075 mm	4450 mm	5030 mm
Tiefe	1020 mm	1020 mm	1020 mm	1020 mm
Abstand zur Wand	400 mm	400 mm	400 mm	400 mm
Höhe	1200 mm	1200 mm	1200 mm	1200 mm
Werkstückeinlaufhöhe	850 mm	850 mm	850 mm	850 mm
Arbeitsweise	Heiß-Kaltverfahren einseitig links	Heiß-Kaltverfahren einseitig links	Heiß-Kaltverfahren einseitig links	Heiß-Kaltverfahren einseitig links
Arbeitsmaße:				
Anleimerstärke	0,3 – 5 mm	0,3 – 13 mm	0,3 – 13 mm	0,3 – 13 mm
Anleimerhöhe	max. 51 mm	max. 51 mm	max. 51 mm	max. 51 mm
Anleimerlänge	min. 200 mm	min. 200 mm	min. 200 mm	min. 200 mm
Anleimerlänge mit automatischer Kantenzuführung	min. 350 mm	min. 350 mm	min. 350 mm	min. 350 mm
Anleimerüberstand in der Höhe pro Seite	bis 3 mm	bis 3 mm	bis 3 mm	bis 3 mm
Werkstückbreite	min. 85 mm	min. 85 mm	min. 85 mm	min. 85 mm
Werkstücklänge	min. 180 mm	min. 180 mm	min. 180 mm	min. 180 mm
Werkstücklänge bei 45 mm Stärke bei Vorschub	max. ca. 4000 mm	max. ca. 5000 mm	max. ca. 5000 mm	max. ca. 5000 mm
Werkstückdicke	11 m/min	8 m/min	8 m/min	8 m/min
Vorschub: Motorleistung	6 – 45 mm	6 – 45 mm	6 – 45 mm	6 – 45 mm
Geschwindigkeit	0,75 kW	0,80 kW	0,80 kW	0,8 kW
	11 m/min	13 m/min oder 8/16 m/min	13 m/min oder 8/16 m/min	13 m/min oder 8/16 m/min
Elektrischer Anschlußwert	5 kW	7 kW	7 kW	8 kW
Druckluftanschluß	6 bar Kupplung	6 bar Kupplung	6 bar Kupplung	6 bar Kupplung
Absaugung:				
Zentraler Stutzen außen	Ø 100 mm	Ø 100 mm	Ø 100 mm	Ø 140 mm
Luftbedarf (6 mbar dyn. Druck)	400 m ³ /h	700 m ³ /h	850 m ³ /h	1200 m ³ /h
Fahrwerk	möglich	möglich	möglich	möglich
Schutzhaube	mit Motorabschaltung	mit Haubenverriegelung	mit Haubenverriegelung	mit Haubenverriegelung
Verpackung: Länge/Tiefe/Höhe	3850/1100/1400 mm	4200/1100/1400 mm	4580/1100/1400 mm	5000/1100/1400 mm
Bruttogewicht	770 kg	960 kg	1025 kg	1210 kg
Nettogewicht	730 kg	910 kg	955 kg	1125 kg
Normalzubehör:	Schlüsselsatz, Betriebsanweisung mit Ersatzteilkatalog, Schmelzkleber			Fräs-Wechselaggregate
Sonderzubehör:	Fahrwerkeinrichtung	Fräs-Wechselaggregate möglich	Fräs-Wechselaggregate möglich	Fräs-Wechselaggregate möglich

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen müssen wir uns vorbehalten, da unsere HOLZ-HER Holzbearbeitungsmaschinen einer ständigen Weiterentwicklung unterliegen. Deshalb sind auch die Abbildungen unverbindlich.

Interne Bearbeitungshinweise / Angebot

Für Nachfragen zuständig:
