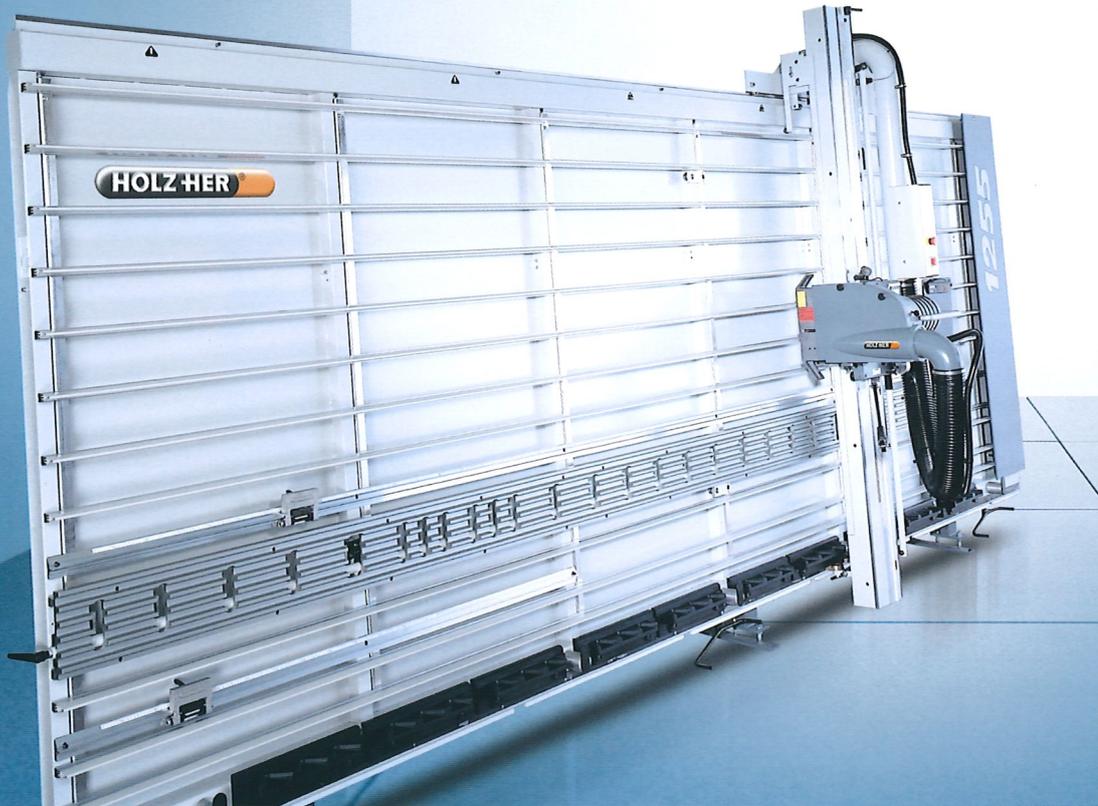


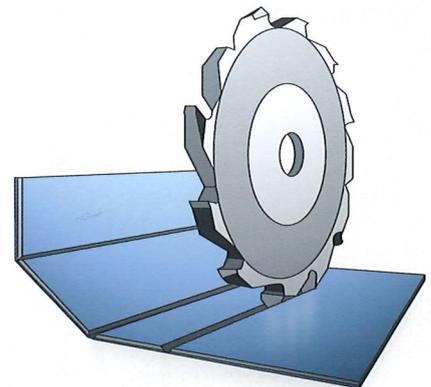
**PK 1255
ALUCOBOND**



Die glänzende Lösung für Verbundmaterial

Verbundstoffe sind fester Bestandteil der modernen Architektur. Die innovativen Produkte begeistern die Menschen bei neuen Gebäuden genauso wie bei renovierten Altbauten. Die Materialien kommen zum Einsatz, wenn es um geometrische Lösungen, extrem glatte Flächen, saubere Linien und präzise Ecken geht, aber natürlich auch bei wellenförmigen Oberflächen und komplizierten Anwendungen.

Die wirtschaftliche und akkurate Verarbeitung der vielseitigen Materialien verlangt bei der Arbeit eine leistungsfähige Plattensäge mit speziellen Formfräsern. Die PK 1255 überzeugt insgesamt durch ihre hohe Steifigkeit. Dafür sorgt das komplett geschweißte Gestell mit einer selbsttragenden Konstruktion. Hohe Schnittpräzision und Winkligkeit sind garantiert.



Technische Daten

PK 1255

Schnitthöhe bis zu mm	2.200
Schnittlänge bis zu mm	5.300
Motorleistung (kw)	4,0

Ihr Partner für Produktivität und Präzision

HOLZ-HER®

Spezialmaschinen



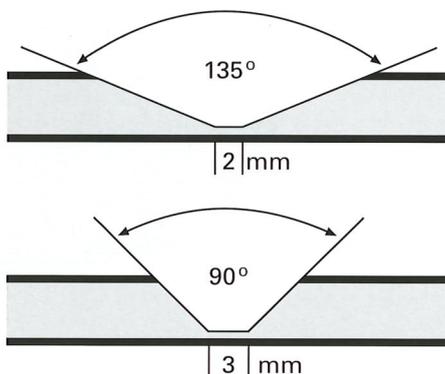
- (Bild 1) Der Längsanschlag reicht über die gesamte Maschinenlänge. Die dritte Schnittstelle dient als Hauptschnittstelle. Mit fünf Anschlagsschlitten mit je zwei Maßzeigern werden die Maße rechts und links des Anschlagsschlittens eingestellt (Option).
- (Bild 1) Eine Klappschiene, die ebenfalls über die gesamte Maschinenlänge reicht, ist in optimaler Höhe für ergonomisches Arbeiten angebracht. Integriert wurde eine Werkstückanlage für Schmalteile.
- (Bild 2) Die stabile Werkstückauflage – aus Kunststoff – gibt großen und schmalen Werkstücken den optimalen Stand. Späne werden über schräg laufende Schlitze abtransportiert.
- (Bild 2) Mechanisch anhebbare Rollen stellen das einfache und materialschonende Handling sicher.
- (Bild 3) Ausgelegt für Vertikal- und Horizontalschnitte lässt sich das Sägeaggregat einfach mit einer Hand schwenken und fixieren. Horizontalschnitte sind in jeder Position möglich.

Zubehör für noch mehr Komfort

Unterschiedliche Plattenstärken oder häufig wiederkehrende Horizontalschnitte sind in der Verarbeitung oft der Alltag. HOLZ-HER bietet dafür eine Reihe praktischen Zubehörs an. Dazu gehört die von 2 bis 8 Millimeter verstellbare Tastrolle.

Bei wiederkehrenden Horizontalschnitten sollten zusätzliche Programmiernocken und Streifenanschlüge in der Anschlaghöhe 410 Millimeter und 650 Millimeter mitbestellt werden.

Für kleine Werkstücke ist der Schlitten mit verlängerter Anschlagplatte ideal.



Nuten in den zwei Winkelgrößen 90° und 135°

Die lieferbaren Formfräser (Bild 4) für Abkantungen bis 90° bzw. 135° fräsen auf der Rückseite der Verbundplatten V-förmige oder rechteckige Nuten. Dabei bleibt das Aluminium-Deckblech und ein Teil des Kunststoffkerns der Platte stehen. Die geringe Dicke des verbleibenden Materials ermöglicht ein Abkanten „von Hand“. Eine Biegebank ist nicht erforderlich. Die Nutform bestimmt automatisch den Biegeradius. Tastrollen gibt es für die Plattendicken 2, 3, 4 und 6 Millimeter.

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten, da HOLZ-HER Maschinen ständig weiterentwickelt werden. Die Abbildungen sind unverbindlich. Die Maschinen enthalten zum Teil Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Zur besseren Information wurden die Maschinen zum Teil ohne die vorgesehene Schutzhaube abgebildet.

REICH
Spezialmaschinen GmbH
D-72608 Nürtingen
Tel.: +49 (0) 70 22 702-0
Fax: +49 (0) 70 22 702-101
www.holzher.de